

- Mindig kapcsolja le az áramot és hagyja, hogy a fűrészlap teljesen megálljon, mielőtt felemeli a markolatot a munkadarabról. Ha a markolatot úgy emeli fel, hogy a fűrészlap még forog, a levágott darab megszorulhat a fűrészlap ellenében, és a szilánkok veszélyes szétszóródását okozhatja.
 - Minden alkalommal, amikor egy vágási vagy mélyvágási műveletet befejezett, kapcsolja ki az indítókapcsolót, és ellenőrizze, hogy a fűrészpengye megállt-e. Azután emelje fel a markolatot és juttassa vissza a teljesen visszahúzott helyzetbe.
 - Legyen benne teljesen biztos, hogy a levágott anyagot eltávolította a forgatóasztalról, és azután fogjon hozzá a következő lépéshez.
 - A folyamatos vágási művelet a motor túlterhelését eredményezheti. Érintse meg a motort, és ha az forró, állítsa le a vágási műveletet és pihentesse mintegy 10 percig, azután indítsa el újból a vágási műveletet.
- 4. Széles munkadarabok vágása (Csúszó vágás)**
- (1) Munkadarabok 65 mm-ig terjedő magassággal és 280 mm-ig terjedő szélességgel:**
Lazítsa meg a csúszka rögzítőgombját (lásd 1. ábra), fogja meg a fogantyút és csúsztassa előre a fűrészlapot. Majd nyomja lefelé a kart, és csúsztassa a fűrészpengét hátrafelé a munkadarab vágásához a **23. ábrán** látható módon. Ez megkönnyíti a 65 mm magasságig és 280 mm szélességgig terjedő munkadarabok vágását.
- (2) Munkadarabok 54 mm-ig terjedő magassággal és 305 mm-ig terjedő szélességgel:**
A legfeljebb 54 mm magas és legfeljebb 305 mm széles munkadarabokat a fenti, 4-(1) bekezdésben (65. o.) leírt módon lehet vágni.

FIGYELEM

- Ha a fogantyút túlzott vagy oldalirányú erővel nyomja le, a fűrészlap a vágási művelet során vibrálhat és nem kívánt vágásjeleket okozhat a munkadarabon, ezzel csökkentve a vágás minőségét. Ennek megfelelően a fogantyút finoman és óvatosan nyomja le.
- Csúszó vágás esetén finoman tolja vissza a fogantyút (hátrafelé) egyetlen, finom művelettel. A fogantyú mozgásának megállítása a vágás során nem kívánt vágási jeleket okoz a munkadarabon.

FIGYELMEZTETÉS

- A csúszó vágáshoz kövesse a fenti, **23. ábrán** látható eljárást. Az előre történő csúszó vágás (a kezelő felé) nagyon veszélyes, mert a fűrészlap felfelé kiugorhat a munkadarabból. Ezért a fogantyút mindig a kezelőtől elfelé csúsztassa.
- A sérülési kockázat csökkentéséhez mindig juttassa vissza a kocsit a legelső helyzetbe minden egyes keresztvágási művelet után.
- Soha ne tegye kezét a gérvágó fogantyúra a vágási művelet során, mert a motorfej leengedésével a fűrészlap a gérvágó fogantyúhoz közel halad.

5. Ferdevágási eljárások

FIGYELMEZTETÉS

- Az alsó védelemet ferdevágásnál meg kell hosszabbítani. Az alsó védelem meghosszabbításának figyelmen kívül hagyása esetén nem lesz elegendő hely a penge áthaladásához, amely súlyos sérülést okozhat. Nagy szélességű gérvágó vagy ferde szögek esetén a fűrészpengye hozzáérhet a vezetőlemezhez.
- (1) Amennyiben ferdeszögű vágás szükséges, lazítsa meg a ferdevágási szög zárógombját az óramutató járásával megegyező irányba történő elforgatásával. (**24. ábra**)
- (2) Döntse a vágófejet a kívánt szögbe, a ferdevágási szögszkálán látható módon.

- (3) A fűrészlap bármilyen szögben elhelyezhető, 90°-os egyenes vágástól (0° a skálán) 45°-ig. Húzza meg a ferdevágási szög zárógombját a vágófeje pozíciójának rögzítéséhez. Pozitív megállások 0° és 45°-nál érhetők el.

- (4) Kapcsolja be a lézeres vezetőt és helyezze el a munkadarabot az asztalon a vágás előbeállításához.

FIGYELMEZTETÉS

- Amikor a munkadarabot rögzítette a lap bal vagy jobb oldalán, a rövid levágott rész nyugalmába kerül a fűrészlap jobb vagy bal oldalán. Mindig kapcsolja le az áramot és hagyja teljesen megállni a fűrészlapot, mielőtt felemeli a markolatot a munkadarabról.
- Ha a markolatot úgy emeli fel, hogy a fűrészlap még forog, a levágott darab megszorulhat a fűrészlap ellenében, és a szilánkok veszélyes szétszóródását okozhatja.
- Ha a ferde vágást félúton megállítja, akkor kezdje el a vágást, miután a motorfejet visszahúzza a kezdeti helyzetbe.
- Félútról indítva, visszahúzás nélkül, azt okozza, hogy az alsó védőlap beszorul a munkadarab vágáshornyába, és érintkezésbe kerül a fűrészlappal.

FIGYELEM

- Ha nem szorítja meg erősen, a motorfej hirtelen elmozdulhat vagy kicsúszhat, sérülést okozva. Győződjön meg arról, hogy megfelelően meghúzza a motorfej részt, így az nem mozdul el.
- Mindig ellenőrizze, hogy a ferdevágási szög zárógombját kibiztosította és a motorfejet rögzítette-e. Ha a motorfej befogása nélkül kíván szög vágást végezni, akkor a motorfej váratlanul elmozdulhat sérülést okozva.

6. Gérvágó vágási eljárások (25. ábra)

- (1) Oldja ki a gérvágó asztalt a gyorsbüttykös zárókar felemelésével.
- (2) A pozitív ütköző zárókar felemelése közben fogja meg a gérvágó kart és forgassa az asztalt balra vagy jobbra a kívánt szögbe.
- (3) Engedje fel a pozitív megállás zárókart és állítsa be az asztalt a kívánt szögbe, ügyelve arra, hogy a kar a helyére kattanj.
- (4) A kívánt gérvágó szög elérését követően nyomja le a gyorsbüttykös zárókart az asztal pozíciójának rögzítéséhez.
- (5) Ha a kívánt gérvágó szög NEM a fent jelzett kilenc pozitív ütköző valamelyike, egyszerűen rögzítse az asztalt a kívánt szögben a gyorsbüttykös zárókar lenyomásával.
- (6) Kapcsolja be a lézeres vezetőt és helyezze el a munkadarabot az asztalon a vágás előbeállításához.

FIGYELEM

- Mindig ellenőrizze, hogy a gérvágó kart kibiztosította és a forgóasztalt rögzítette-e.
- Ha a forgóasztal befogása nélkül kíván szög vágást végezni, akkor a forgóasztal váratlanul elmozdulhat sérülést okozva.

MEGJEGYZÉS

- Pozitív megállások vannak a 0° központi beállítás jobb és bal oldalán, a 15°, 22,5°, 31,6° és 45° beállításoknál. Ellenőrizze, hogy a sarkillesztési skála és a jelző hegye megfelelően egy vonalban áll-e.
- A fűrész sarkillesztési skála és jelző összehangolása nélküli működtetése gyenge vágási pontosságot eredményez.

7. Gérvágási eljárások

- A gérvágás a fenti 4. és 6. pontokban levő utasítások követésével hajtható végre. Az összetett vágás maximális méreteit illetően lásd a „MŰSZAKI ADATOK” táblázatot a 61. oldalon.

FIGYELEM

Mindig tartsa a munkadarabot a jobb vagy bal kezével, és a fűrész kerek részét a másik kezével hátrafelé csúsztatva vágja.

Nagyon veszélyes elfordítani a forgóasztalt balra összetett vágás alatt, mivel a fűrészlap hozzáérhet a munkadarabot rögzítő kézhöz.

Összetett vágás esetén (szög + ferde) bal ferdevágásnál, hosszabbítsa meg az alsó vezetőléceket teljesen a vágási művelet megkezdése előtt.

Az összetett vágás megkezdése előtt, kérjük, győződjön meg róla, hogy az alsó vezetőléce nem érintkezik más alkatrészsel.

8. Horonyvágási eljárások

A munkadarabba a **26. ábrán** látható módon, a megállító gomb beállításával vághat hornyokat.

Vágási mélység beállításának menete:

(1) Fordítsa el a horgonylemez a **27. ábrán** látható irányba.

Engedje le a motorfejet, majd fordítsa el kézzel a megállító gombot. (Ahol a megállító gomb feje érinti a horgonylemez.)

(2) Állítsa be a kívánt vágási mélységet a fűrészpenge és a forgóasztal közötti távolság beállításával (lásd: **© a 27. ábrán**).

MEGJEGYZÉS

Ha egyetlen hornyot vág a munkadarab mindkét végére, egy vésővel távolítsa el a felesleges részt.

9. Könnyen deformálódó anyagok, például alumínium szárny vágása

Az olyan anyagok, mint például az alumínium szárny, könnyen eldeformálódnak, ha túlságosan megszorítja a szatszerelvénnyel. Ez nem elég hatékony vágást és a motor esetleges túlterhelését okozhatja.

Az ilyen anyagok vágásakor használjon falemezt a munkadarab megóvása érdekében a **28-a. ábrán** látható módon. A falemezt a vágási szakasz közelében helyezze el.

Alumínium anyagok vágásakor vonja be a fűrészpengét vágóolajjal (nem gyúlékony) az egyenletes vágás és a sima felület elérése érdekében.

Ezen túlmenően, U-alakú munkadarab esetén használja a falemezt a **28-b. ábrán** látható módon, az oldalirányú stabilitás biztosítása érdekében, és rögzítse azt a munkadarab vágási szakaszának közelében, majd szorítsa meg kereskedelmi forgalomban kapható szatszerelvénnyel és rögzítőbilincs segítségével.

10. A porgyűjtő zsák használata (sztenderd tartozék) (29. ábra)

(1) Csatlakoztassa a porgyűjtőt a szerszámgép csövél.

(2) Ha a porgyűjtő teljesen megtelt fűrészporral, a por kifújódik a zsákból a fűrészpenge forgása közben. Rendszeres időközönként ellenőrizze a porzsákot és ürítse ki, ha megtelt.

11. A porelszívó csatlakoztatása (külön kapható) (30. ábra)

Ne lélegezze be a vágási művelet során keletkező káros porokat.

A por veszélyeztetheti az Ön és a közelében álló személyek egészségét.

A porelszívó használata csökkentheti a porhoz kapcsolódó veszélyeket.

Ha a porelszívót adapteren, csatlakozón és porgyűjtő adapteren keresztül csatlakoztatja, több port lehet összegyűjteni.

Csatlakoztassa a porelszívót az adapterrel.

(1) Tömöl belső átmérője 38 mm:

Csatlakoztassa a szerszámgép csövéhez az alábbi sorrendben: tömlő (belső átmérő 38 mm), adapter (a porelszívó sztenderd tartozéka), csatlakozó (D) (külön megvásárolható tartozék), és könyök (külön megvásárolható tartozék).

A csatlakozás a nyíl irányában történő megnyomással fejeződik be. (**30. ábr.**)

Ha sok fűrészpor gyűlik össze az illesztések csatlakozójánál (D), vágja le a csatlakozó (D) csúcsát (körülbelül 4 cm) és használja a szerszámot.

(2) Tömöl belső átmérője 35 mm:

Csatlakoztassa a szerszámgép csövéhez az alábbi sorrendben: tömlő (belső átmérő 35 mm), adapter (a porelszívó sztenderd tartozéka), és könyök (külön megvásárolható tartozék).

A csatlakozás a nyíl irányában történő megnyomással fejeződik be. (**30. ábr.**) (A csatlakozó (D) nem használható, ha a tömlő belső átmérője 35 mm)

FÜRÉSZPENGE FEL- ÉS LESZERELÉSE

FIGYELMEZTETÉS

● Baleset vagy személyi sérülés elkerülése érdekében mindig kapcsolja ki az indítókapcsolót és húzza ki a hálózati dugalt a konnektorból, ha el akarja távolítani a fűrészpengét vagy újat akar behelyezni.

Ha a vágási munkát a 8 mm-es csavar nem megfelelő meghúzással végzi, a 8 mm-es csavar kilazulhat, a penge lejöhet és az alsó védőelem megsérülhet, ami sérülést okozhat.

Ugyancsak ellenőrizze, hogy megfelelően meghúzza-e a 8 mm-es csavarokat a tápkábel hálózatra csatlakoztatása előtt.

● Ha a 8 mm-es csavarokat a 13 mm-es csavarkulcstól (alap tartozék) eltérő eszközzel csatlakoztatta vagy távolította el, előfordulhat, hogy túlzottan vagy nem megfelelően vannak meghúzva, ami sérülést okozhat.

1. A penge eltávolítása (31-a, 31-b, 31-c és 31-d ábra)

(1) Húzza ki a tápkábelt a hálózati aljzatból.

(2) Emelje fel a vágófejet függőleges helyzetbe, és csúsztassa a vágófejet teljesen a készülék hátulja felé, majd húzza meg a csúszkarögzítő gombot.

(3) Nyomja meg kissé a penge védőelem zárókarját, majd emelje fel az alsó védőelemet a legfelső helyzetébe.

(4) Az alsó védőelemet stabilan tartva távolítsa el a fedéllemez csavarját egy csillagfejű csavarhúzóval.

(5) Fordítsa el a fedéllemezt a 8 mm-es csavar szabaddá tételéhez.

(6) Helyezze a pengevég csavarkulcsot a 8 mm-es kulcs fölé.

(7) Keresse meg az orsózárát a motoron.

(8) Nyomja le az orsózárát erősen tartva, miközben a pengét az óramutató járásával megegyező irányba fordítja. Az orsózár ezután bekapcsol és lezárja a korlátot. Továbbra is tartsa lenyomva az orsózárát, és közben fordítsa a csavarkulcsot az óramutató járásával megegyező irányba a 8 mm-es csavar kilazításához.

(9) Távolítsa el a 8 mm-es csavart, az alátétet (B) és a pengét. Ne távolítsa el az alátétet (A)!

MEGJEGYZÉS

○ Ha az orsózár nem nyomható meg könnyen az orsó záráshoz, fordítsa el a 8 mm-es csavart a 13 mm-es kulccsal (sztenderd tartozék) mialatt nyomva tartja az orsózárát.

A fűrészlap tengelye rögzítésre kerül, amikor a tengelyrögzítőt befelé nyomja.

○ Ügyeljen az eltávolított darabokra, jegyezze meg azok helyét és irányát. Törölje tisztára az alátétet (B), tisztítsa meg a fűrészportól az új penge behelyezése előtt.

FIGYELMEZTETÉS

A fűrészpenge beszerelésekor győződjön meg róla, hogy a fűrészpengén található forgást jelző jelzés és az alsó védőelem forgásának iránya (lásd **1. ábra**) megfelelően illeszkednek.

FIGYELEM

- Ellenőrizze, hogy az orsózár visszatért a visszahúzási pozícióba a fűreszpenge beszerelését vagy eltávolítását követően.
- Húzza meg a 8 mm-es csavart, hogy ne lazuljon ki működés közben.
Ellenőrizze, hogy megfelelően meghúzták-e a 8 mm-es csavart a szerszám beindítása előtt.

2. A penge felszerelése**FIGYELMEZTETÉS**

- Húzza ki a gervágó fűrészt a penge cseréje/beszerelése előtt.
- (1) Helyezzen be egy hajtótengelyes 216 mm-es pengét, ügyelve arra, hogy a pengén található, forgásirányt mutató nyíl irányba megegyezzen az alsó védőelemen található nyíl irányával, és a penge fogai felfelé mutatassanak.
 - (2) Helyezzen alátétet (B) a pengéhez. Csavarja a 8 mm-es csavart az óramutató járásával ellentétes irányba a tengelyre.

MEGJEGYZÉS

- Győződjön meg róla, hogy a penge gallérjának lapos részei illeszkednek a korláttengely lapos részeihez. Továbbá, a penge gallérjának lapos oldala a penge felé helyezkedjen el.
- (3) Helyezze a penge csavarkulcsot a 8 mm-es csavarra.
 - (4) Nyomja le az orsózár erősen tartva, miközben a pengét az óramutató járásával ellentétes irányba fordítja. Ha beakadt továbbra is tartsa benyomva az orsózárát, miközben szorosan meghúzza a 8 mm-es csavart.
 - (5) Fordítsa a fedéllemezt vissza az eredeti helyére, amíg a fedéllemezen található nyílás a fedéllemez csavarjának furatához nem kerül.
Az alsó védőelemet a legfelső helyzetben tartva szorítsa meg a fedéllemez csavarját egy csillagfejű csavarhúzóval.
 - (6) Engedje le az alsó védőburkolatot, és győződjön meg róla, hogy a védőburkolat működés közben akad vagy szorul be.
 - (7) Győződjön meg arról, hogy az orsózárát kioldotta, így a penge szabadon forog.

FIGYELEM

Soha ne próbáljon meg 216 mm-nél nagyobb átmérőjű fűreszpengét behelyezni.
Mindig 216 mm vagy kisebb átmérőjű fűreszpengét szereljen be.

KARBANTARTÁS ÉS ELLENIRZÉS**FIGYELMEZTETÉS**

A baleset vagy személyi sérülés elkerülése érdekében, mielőtt bármilyen jellegű karbantartási vagy vizsgálati műveletet végez a szerszámgépen, mindig győződjön meg arról, hogy az indítókapcsoló KI van-e kapcsolva. Amint lehet, jelentse egy képzett személynek, ha a gép hibáját fedezi fel, beleértve a védőlapokat vagy a fűreszlapot.

1. A fűreszlap ellenőrzése

A tönkremenetel vagy sérülés első jelekor mindig azonnal cserélje ki a fűreszlapot.
A sérült fűreszlap személyi sérülést okozhat, az elkopott fűreszlap pedig nem hatékony működést és a motor esetleges túlterhelését okozhatja.

FIGYELEM

Soha ne használjon életlen fűreszlapot. Amikor egy fűreszlap életlen, ellenállása a szerszám markolata által alkalmazott kéznymással szemben igyekszik megnőni, nem biztonságossá téve a szerszámgép üzemeltetését.

2. A rögzítő csavarok ellenőrzése

Rendszeresen ellenőrizzen minden rögzítő csavart, és ügyeljen rá, hogy azok megfelelően meg legyenek szorítva. Minden meglazult csavart azonnal szorítson meg. Ennek elhanyagolása súlyos veszélyeket hordoz magában.

3. A szénkefék ellenőrzése (32. Ábra)

Cserélje ki mindkét szénkefét, ha bármelyiken 6 mm-nél rövidebb szén maradt, vagy ha a rugó vagy vezeték sérült vagy megégett. A kefék ellenőrzéséhez vagy cseréjéhez először húzza ki a fűrészt a konnektorból. Ezt követően távolítsa el a motor oldalán található kefe sapkát. Óvatosan távolítsa el a sapkát, mert a rugó meg van feszítve. Ezt követően húzza ki a keféket cserélje ki. Cserélje ki a másik oldalán is. A visszاسzereléshez fordított sorrendben kövesse az eljárást. A szerelvény fémvégén lévő fülek ugyanabban a lyukban kerülnek, ahova a szénrész illeszkedik. Húzza meg a sapka biztosan, de ne feszítse túl.

MEGJEGYZÉS

Ugyanazon kefék visszاسzereléséhez győződjön meg arról, hogy a kefék ugyanarra a helyre kerülnek, ahonnan kivette őket. Ezzel kikérülhető a betörés időszaka, ami csökkenti a motor teljesítményét és növeli a kopást.

4. A motor karbantartása

A motor tekercse az egész szerszámgép „szíve”. Legyen óvatos, hogy a tekercs ne sérüljön meg és/vagy ne kerüljön rá víz vagy olaj.

5. A hálózati kábel cseréje

Ha a hálózati kábel sérült, a szerszámot vissza kell vinni a hivatalos HIKOKI szervizközpontba a kábel cseréje miatt.

6. Az alsó védőelem megfelelő működésének ellenőrzése

Minden használat előtt ellenőrizze az alsó védőelemet (1. ábra) annak biztosítása, hogy jó állapotban van, és hogy egyenletesen mozog.

Soha ne használja a szerszámot, ha az alsó védőelem nem működik megfelelően és nincs jó műszaki állapotban.

7. Tárolás

Miután befejezte a szerszám üzemeltetését, ellenőrizze, hogy végrehajtásra kerültek-e a következők:

- (1) Az indítókapcsoló KI helyzetben legyen,
- (2) A hálózati dugalj eltávolította az aljzatból,
Ha a szerszámot nem használja, akkor tartsa azt száraz helyen, gyermekektől távol.

FIGYELEM

A kéziszerszámok üzemeltetése és karbantartása során be kell tartani az adott országban érvényes biztonsági előírásokat és szabványokat.

8. Kenés

A következő csúszófelületeket havonta egyszer kenje meg, hogy a szerszámgépet hosszú időre jó működési állapotban tartsa.

Javasolt a gépolaj használata.

Olajellátó pontok:

- * Csukló forgó része
- * A tartó (A) forgó része
- * A satuszerelvény forgó része

9. Tisztítás (33. Ábra)

Tisztítsa a készüléket, a csövet és az alsó védőelemet légfúvóval vagy más eszközzel száraz levegőt fújva.

Rendszeresen távolítsa el a forgácsot, port vagy egyéb hulladékokat a szerszám felületéről, különösen az alsó védőelemen belülről egy nedves, szappanos törölrúhával. A motor hibás működésének elkerüléséhez védje azt az olajjal vagy vízzel történő érintkezéstől.

Ha a lézervonal a lézeres jelölő fénykibocsátó szakaszának ablakára ragadt forgácsok és hasonlók következtében láthatatlanná válik, száraz ruhával vagy szappanos vízzel megnedvesített puha törölkendővel stb. törölje le és tisztítsa meg az ablakot.

KIEGÉSZÍTŐK KIVÁLASZTÁSA

A géphez való kiegészítők listáját a(z) 166. oldalon találja.

FIGYELEM

HiKOKI kéziszerszámok javítását, módosítását és ellenőrzését csak HiKOKI Szakszervíz végezheti.

Javítás vagy egyéb karbantartás esetén hasznos ha ezt a szervíz-alkatrész listát a szerszámmal együtt átadjuk a HiKOKI szakszervíznek.

A kéziszerszámok üzemeltetése és karbantartása során be kell tartani az adott országban érvényes biztonsági előírásokat és szabványokat.

GARANCIA

A HiKOKI Power Tools szerszámokra a törvény által előírt országos előírásoknak megfelelő garanciát vállalunk. A garancia nem vonatkozik a helytelen vagy nem rendeltetésszerű használatból, továbbá a normál mértékűnek számító elhasználódásból, kopásból származó meghibásodásokra, károokra. Reklamáció esetén kérjük, küldje el a – nem szétszerelt – szerszámot a kezelési útmutató végén található GARANCIA BIZONYLATTAL együtt a hivatalos HiKOKI szervizközpontba.

MEGJEGYZÉS

A HiKOKI folyamatos kutatási és fejlesztési programja következtében az itt szereplő műszaki adatok előzetes bejelentés nélkül változhatnak.

A környezeti zajra vonatkozó információk

A mért értékek az EN62841 szabványnak megfelelően kerültek meghatározásra és az ISO 4871 alapján kerülnek közzétételre.

Mért A-hangteljesítményszint: 107 dB (A)

Mért A-hangnyomásszint: 94 dB (A)

Bizonytalanság K: 3 dB (A).

Viseljen hallásvédő eszközt.

A megállapított zajkibocsátás mérése egy szabványos teszteljárásnak megfelelően történt, és az érték két szerszám összehasonlítására is használható.

Ez az érték az expozíciós határértékek előzetes felmérésére is használható.

FIGYELMEZTETÉS

- A zajkibocsátás a szerszámgép tényleges használata során eltérhet a megadott összértéktől a szerszám használatától, és különösen a feldolgozott munkadarabtól függően.
- Léptessen életbe a szerszámgép kezelőjét védő intézkedéseket a használat tényleges körülményei között becsült expozíció alapján (a használati ciklus minden elemét figyelembe véve, a bekapcsolt állapot mellett például azt az időt is, amikor a szerszám kikapcsolt állapotban van, vagy amikor üresjáratban működik).

230 V~ névleges feszültséggel ellátott elektromos szerszámokhoz használandó áramellátó rendszerre vonatkozó információk

Az elektromos készülék bekapcsolási műveletei feszültségingadozásokat okoznak.

Ennek az elektromos szerszámnak a kedvezőtlen hálózati körülmények közötti üzemeltetése káros hatásokat gyakorolhat más elektromos készülékek működésére.

0,29 Ohm-mal egyenlő vagy annál alacsonyabb hálózati impedancia esetén valószínűleg semmilyen negatív hatás nem lesz.

A maximális megengedhető hálózati impedancia rendszerint nem kerül túllépésre, ha a vezetékágot az áramkivezetéshez 25 amperes vagy ennél nagyobb teljesítményű csatlakozódobozból táplálják.

Áramkimaradás esetén, vagy ha a tápdugasz kihúzásra került, a kapcsolót azonnal állítsa KI helyzetbe. Ez megakadályozza az ellenőrzés nélküli újraindulást.

HIBAELHÁRÍTÁS

Amennyiben a gép nem működik megfelelően, a lenti táblázat segítségével vizsgálja meg a gépet. Amennyiben ez nem oldja meg a problémát, lépjen kapcsolatba a forgalmazóval vagy a HiKOKI Szervizközpontjához.

Szerszámgép

Probléma	Lehetséges ok	Elhárítás
A szerszám nem működik	Az indító kapcsoló KI állásban van	Kapcsolja be a kapcsolót.
	A tápkábel nincs megfelelően csatlakoztatva.	Csatlakoztassa a tápkábelt megfelelően.
A szerszám hirtelen leállt	A szerszám túl volt terhelve	Szabaduljon meg a túlterhelést okozó problémától.
Nem lehet megdönteni	A rögzítőbilincs kar nem lett kilazítva.	Lazítsa meg a rögzítőbilincs kart és döntse meg a készüléket. A meglazított alkatrész beállítását követően, mindenképpen húzza meg azt újra.
A fűrészlap tompa	A fűrészlap elhasználódott vagy hiányoznak fogak.	Cserélje ki egy új fűrészlapra.
	A csavar laza.	Húzza meg a csavart.
	A fűrészlap fordítva lett beszerelve.	Helyezze be a fűrészlapot a megfelelő irányba.
Nem vágható pontosan	A szerszám műveleti részei nincsenek teljesen rögzítve.	Teljesen rögzítse a rögzítőbilincs kart és a ferdevágási szög zárógombját.
	Az anyag nem rögzíthető a megfelelő helyzetbe.	Távolítson el minden idegen anyagot a vezetőlécről vagy a forgóasztalról.
		Bizonyos esetekben a megfelelő helyzet nem rögzíthető az anyag görbesége miatt. Próbáljon meg egyenes felületet rögzíteni a vezetőléccel vagy a forgóasztallal.
A motorfejet nem lehet leengedni	A penge védőelem zárókarja nincs felengedve.	Engedje fel a penge védőelem zárókarját, majd engedje le a motorfejet.

OBCENÁ BEZPEČNOSTNÍ VAROVÁNÍ TÝKAJÍCÍ SE BEZPEČNOSTI ELEKTRICKÉHO NÁŘADÍ

⚠ VAROVÁNÍ

Přečtěte si všechna varování, pokyny, nákresy a specifikace dodané k tomuto nářadí.

Nedodržení kteréhokoli z následujících varování a pokynů může vést k úrazu elektrickým proudem, ke vzniku požáru anebo vážnému zranění.

Všechna varování a pokyny uschovejte pro budoucí použití.

Výrazem „elektrické nářadí“ je ve všech dále uvedených varováních myšleno elektrické nářadí napájené ze sítě (se šňůrou).

1) Bezpečnost na pracovišti

a) Udržujte vaše pracoviště v čistotě a dobře osvětlené.

Nepořádek a tmavá místa na pracovišti bývají příčinou nehod.

b) Nepoužívejte elektrické nářadí v prostředí s nebezpečím výbuchu, kde se vyskytují hořlavé kapaliny, plyny nebo prach.

V elektrickém nářadí vznikají jiskry, které mohou zapálit prach nebo výpary.

c) Při používání elektrického nářadí zamezte přístup děti a dalších osob.

Budete-li vyrušováni, můžete ztratit kontrolu nad prováděnou činností.

2) Elektrická bezpečnost

a) Zástrčka pohyblivého přívodu elektrického nářadí musí odpovídat síťové zásuvce. Nikdy se nepokoušejte zástrčku jakkoli upravovat. S uzemněným elektrickým nářadím nikdy nepoužívejte žádné zásuvkové adaptéry.

Zástrčky, které nejsou znehodnoceny úpravami, a odpovídající zásuvky sniží nebezpečí úrazu elektrickým proudem.

b) Zabraňte kontaktu těla s uzemněnými povrchy, jako jsou trubky, radiátory, sporáky a lednice. Nebezpečí úrazu elektrickým proudem je větší, je-li vaše tělo uzemněno.

c) Nevystavujte elektrické nářadí dešti, vlhku nebo moku.

Voda, která vnikne do elektrického nářadí, zvýší nebezpečí úrazu elektrickým proudem.

d) Zacházejte správně s napájecí šňůrou. Nikdy nenoste a netahajte elektrické nářadí za šňůru ani nevytrhávejte zástrčku ze zásuvky tahem za šňůru.

Chraňte napájecí šňůru před horkem, mastnotou, ostrými hranami a pohyblivými se částmi.

Poškozené nebo zamotané šňůry zvyšují nebezpečí úrazu elektrickým proudem.

e) Je-li elektrické nářadí používáno venku, používejte prodlužovací přívod vhodný pro venkovní použití.

Používání prodlužovacího přívodu pro venkovní použití snižuje nebezpečí úrazu elektrickým proudem.

f) Pokud je použití elektrického nářadí na vlhkém místě nevyhnutelné, použijte napájení s ochranným zařízením na zbytkový proud.

Použití zařízení na zbytkový proud snižuje riziko elektrického šoku.

3) Osobní bezpečnost

a) Při používání elektrického nářadí buďte pozorní, věnujte pozornost tomu, co právě děláte, soustřeďte se a střizlivě uvažujte.

Elektrické nářadí nepoužívejte, jste-li unaveni nebo pod vlivem drog, alkoholu nebo léků.

Chvilková nepozornost při používání elektrického nářadí může způsobit vážné zranění.

b) Používejte osobní ochranné prostředky. Vždy používejte ochranu očí.

Osobní ochranné prostředky, jako je respirátor, bezpečnostní obuv s protiskluzovou podrážkou, ochranná přilba nebo ochrana sluchu, používané v příslušných podmínkách snižují možnost zranění.

c) Zabraňte neúmyslnému spuštění. Před připojením ke zdroji napájení anebo akumulátorovému zdroji či před zvedáním nebo přenášením elektrického nářadí se ujistěte, že je spínač v poloze „vypnuto“.

Přenášení elektrického nářadí s prstem na spínači nebo zapojování zástrčky se zapnutým spínačem může být příčinou úrazu.

d) Před zapnutím elektrického nářadí odstraňte všechny seřizovací nástroje nebo klíče.

Seřizovací nástroj nebo klíč, který ponecháte připravený k rotující části elektrického nářadí, může způsobit zranění.

e) Pracujte jen tam, kam bezpečně dosáhnete. Vždy si udržujte stabilní postoj a rovnováhu.

Budete tak lépe ovládat elektrické nářadí v nepředvídaných situacích.

f) Oblékejte se vhodným způsobem. Nenoste volné oděvy ani šperky. Vlasy a oděv udržujte v dostačující vzdálenosti od pohyblivých se částí.

Volné oděvy, šperky nebo dlouhé vlasy mohou být vtaheny do pohyblivých se částí.

g) Pokud jsou k dispozici prostředky pro připojení zařízení k odsávání a sběru prachu, zajistěte, aby byla připojena a správně používána.

Použitím zařízení ke sběru prachu lze omezit nebezpečí způsobená vznikajícím prachem.

h) Nedovolte, aby díky častému používání nástroje Vaši činnost ovládla rutina, abyste neusnuli na vavřínech a nezačali ignorovat zásady bezpečnosti pro tento přístroj.

Neopatrný postup může způsobit vážné zranění ve zlomku vteřiny.

4) Používání elektrického nářadí a péče o něj

a) Nepřetěžujte elektrické nářadí. Používejte vždy správné elektrické nářadí, které je určeno pro prováděnou práci.

Správné elektrické nářadí bude lépe a bezpečněji vykonávat práci, pro kterou bylo konstruováno.

b) Nepoužívejte elektrické nářadí, které nelze zapnout a vypnout spínačem.

Jakékoli elektrické nářadí, které nelze ovládat spínačem, je nebezpečné a musí být opraveno.

c) Před jakýmkoli seřizováním, před výměnou příslušenství nebo uskladněním elektrických nástrojů vždy nejprve odpojte zástrčku ze zdroje napájení anebo vyjměte baterie, pokud jsou vyjímatelné.

Tato preventivní bezpečnostní opatření snižují nebezpečí neúmyslného spuštění elektrického nářadí.

d) Nepoužívané elektrické nářadí skladujte mimo dosah dětí a nedovolte osobám, které nebyly seznámeny s nářadím nebo s těmito pokyny, aby nářadí používaly.

Elektrické nářadí je v rukou nevyškolených uživatelů nebezpečné.

- e) Udržujte v pořádku elektrické nástroje a příslušenství. Kontrolujte správný vzájemný zákryt a připojení pohyblivých se částí, soustředte se na praskliny, zlomené součásti a jakékoli další okolnosti, které mohou ohrozit funkci elektrického nástroje. Je-li nářadí poškozeno, před dalším používáním zajistěte jeho opravu.

Mnoho nehod vzniká v důsledku nedostatečně udržovaných elektrických nářadí.

- f) Udržujte řezací nástroje ostré a čisté.

Správně udržované a naostřené řezací nástroje se s menší pravděpodobností zachytí za materiál nebo se zablokují a práce s nimi se snáze kontroluje.

- g) Elektrické nářadí, příslušenství, vsazené části atd. používejte v souladu s těmito pokyny a takovým způsobem, jaký byl předepsán pro konkrétní elektrické nářadí, a to s ohledem na dané pracovní podmínky a druh prováděné práce.

Používání elektrického nářadí k provádění jiných činností, než pro jaké bylo určeno, může vést k nebezpečným situacím.

- h) Udržujte rukojeti a povrchy pro uchopení suché, čisté a bez oleje a vazelíny.

Kluzké rukojeti a uchopovací povrchy neumožňují bezpečnou manipulaci a ovládání nářadí v neočekávaných situacích.

5) Servis

- a) Opravy vašeho elektrického nářadí svěřte kvalifikované osobě, která bude používat identické náhradní díly.

Tímto způsobem bude zajištěna stejnároveň bezpečnosti elektrického nářadí jako před opravou.

PREVENTIVNÍ OPATŘENÍ

Nedovolte přístup dětem a nemohoucím osobám.

Pokud nářadí nepoužíváte, měli byste je skladovat mimo dosah dětí a nemohoucích osob.

BEZPEČNOSTNÍ POKYNY PRO POKOSOVÉ PILY

- a) Pokosové pily jsou určeny k řezání dřeva a dřevěných výrobků, nemohou být používány s abrazivními řezacími koly pro řezání železných materiálů, jako jsou lišty, tyče, knoflíky apod.

Abrazivní prach způsobuje zaseknutí pohyblivých částí, jako je spodní ochranný kryt. Jiskry z abrazivního řezání spálí spodní ochranný kryt, kerfovou vložku a další plastové části.

- b) Na oporu obrobku použijte svorky, kdykoli je to možné. Při ručním držení obrobku musíte vždy držet ruku nejméně 100 mm od každé ze stran pilového kotouče. Nepoužívejte tuto pilu k řezání kusů, které jsou příliš malé na to, aby byly bezpečně upnuty nebo drženy v ruce.

Pokud je vaše ruka umístěna příliš blízko k pilovému kotouči, existuje zvýšené riziko zranění v důsledku kontaktu s kotoučem.

- c) Obrobek musí být nehybný a upnutý či drženy jak proti stavitku, tak proti stolu. Obrobek nestřekejte pod kotouč ani neřezejte žádným způsobem „od ruky“.

Neupnuté nebo pohyblivé se obrobky mohou být odmrštěny vysokou rychlostí, což může vést ke zranění.

- d) Zatlačte pilu skrz obrobek. Nevytahujte pilu skrz obrobek. Chcete-li provést řez, zvedněte hlavu pily a vytáhněte ji nad obrobek bez řezání, spusťte motor, vraťte ruku pily dolů a zatlačte pilu skrz obrobek.

Řezání tažením by pravděpodobně způsobilo zvednutí pily na vrchol obrobku a odmrštění soustavy kotouče směrem na obsluhu.

- e) Nikdy nedávejte svou ruku přes vymezenou čáru řezu, ani před ani za kotoučem pily.

Uchopení obrobku „překříženými rukama“, tj. držení obrobku na pravé straně kotouče pily levou rukou nebo naopak, je velmi nebezpečné.

- f) Nedotýkejte se prostoru za stavitkem ani jednou rukou ve vzdálenosti menší než 100 mm z obou stran kotouče pily dokud se kotouč otočí, a to ani z důvodu odstranění zbytků dřeva, ani z žádného jiného důvodu.

Vzdálenost otáčejícího se kotouče a vaší ruky nemůžete správně odhadnout a může dojít k vážnému zranění.

- g) Před řezáním zkontrolujte obrobek. Pokud je obrobek prohnutý nebo zkroucený, pevně jej přitlačte vnější prohnutou stranou směrem ke stavitku. Vždy se ujistěte, že mezi obrobkem, stavitkem a stolem není podél linie řezu žádná mezera.

Ohrnuté nebo pokroucené obrobky se mohou otočit či posunout a při řezání způsobit zásek kotouče pily. Na obrobku nesmí být žádné hřebíky ani jiné cizí předměty.

- h) Nepoužívejte pilu, dokud není stůl zbarven všech nástroji, dřevěných úlomků apod., s výjimkou obrobku.

Malé nečistoty, kousky dřeva nebo jiné předměty, které by se dostaly do kontaktu s rotujícím kotoučem, mohou být odmrštěny vysokou rychlostí.

- i) Rezejte vždy pouze jeden obrobek.

Více obrobků najednou nemůže být dostatečně uchyceno či drženo a mohou se při řezání přichytit k noži nebo posunout.

- j) Ujistěte se, že pokosová pila je před použitím namontována či umístěna na rovné, pevné pracovní ploše.

Rovná a pevná pracovní plocha snižuje riziko, že se pokosová pila stane nestabilní.

- k) Naplánujte si práci. Pokaždé, když změníte nastavení úhlu úkosu nebo pokosu, ujistěte se, že nastavitelné stavitko je správně nastaveno pro podepření obrobku a nebude překážet kotouči ani ochrannému systému.

Před zapnutím nástroje a před umístěním obrobku na stůl projedte kotoučem pily zkušebně celý zamýšlený řez, abyste se ujistili, že nic nebude překážet a že nehrozí říznutí do stavitka.

- l) Pro obrobek, který je širší nebo delší než stůl použijte dostatečnou oporu, jako např. prodloužení stolu, kozu apod.

Obrobky, které jsou delší nebo širší než stůl pokosové pily se mohou naklopit, pokud nejsou bezpečně podepřeny. Pokud se odříznutý kousek nebo obrobek naklopí, může způsobit zvednutí spodního ochranného krytu nebo být odmrštěn rotujícím kotoučem.

- m) Nepoužívejte jinou osobu jako náhradu za rozšíření stolu či jako jinou podporu.

Nestabilní opěra obrobku může způsobit přichycení kotouče nebo posunutí obrobku během řezání a zatažení vás či vašeho pomocníka do rotujícího kotouče.

- n) Odříznutý kus nesmí být zaseknutý nebo tlačeny jakkoliv proti rotujícímu kotouči pily.

Pokud je odříznutý kus omezen, např. použitím dělkové zádržky, může se zaklínit do kotouče a být odmrštěn.

- o) Vždy používejte svorku nebo upevnění navržené tak, aby správně podepíralo kulatý materiál, jako jsou tyče nebo trubky.

Tyče mají při řezání tendenci k otáčení, což způsobuje, že se kotouč „kouše“ a vtáhne obrobek s vašimi rukama do kotouče.

- p) Nechte kotouč dosáhnout plné rychlosti před kontaktem s obrobkem.
Tim se sníží riziko, že se obrobek odmrští.
- q) Pokud se obrobek nebo kotouč zasekne, vypněte pokosovou pilu. Počkejte, až se všechny pohyblivé části zastaví a odpojte zástrčku ze zdroje napájení a/nebo vyjměte akumulátor. Pak se pokuste uvolnit zaseknutý materiál.
Pokračování v řezání zaseknutého obrobku může mít za následek ztrátu kontroly nebo poškození pokosové pily.
- r) Po ukončení řezu uvolněte vypínač, podržte hlavu pily dole a počkejte, až se kotouč zastaví. Pak teprve odstraňte odříznutý kus.
Sahání rukama v blízkosti zastavujícího se kotouče je nebezpečné.
- s) Držte rukojeť pevně během neúplného řezu nebo při uvolnění vypínače předtím, než je hlava pily zcela v dolní poloze.
Brzdné působení pily může způsobit, že hlava pily náhle klesne směrem dolů, což vede k riziku zranění.

BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ PŘI POUŽITÍ POSUVNÉ KOMBINOVANÉ POKOSOVÉ PILY

- Plocha v okolí stroje musí být rovná, dobře udržovaná a bez volného materiálu jako jsou třísky a úlomky.
- Zabezpečte přiměřené všeobecné nebo bodové osvětlení.
- Elektrické nástroje nikdy nepoužívejte na jiné účely, než jsou uvedené v tomto návodu k obsluze.
- Opravy smí provádět pouze autorizovaný servis. Výrobce není odpovědný za žádné škody a zranění z důvodu opravy nepovolanými osobami a z důvodu nesprávného zacházení s nástrojem.
- Pro zajištění navržené provozní integrity elektrických nástrojů neodstraňujte nainstalované kryty nebo šrouby.
- Nedotýkejte se pohyblivých částí nebo příslušenství, dokud není odpojeno napájení.
- Váš nástroj používejte s nižším příkonem než je uvedeno na typovém štítku; v opačném případě nemusí být povrchová úprava dobrá a může se snížit pracovní účinnost vzhledem k přetížení motoru.
- Plastové díly neutírejte rozpouštědly. Rozpouštědla jako benzin, ředidlo, benzen, tetrachlormetan, alkohol mohou poškodit plastové díly a způsobit jejich prasknutí. Neutírejte je těmito rozpouštědly. Plastové díly vyčistěte měkkým hadrem navlhčeným v mýdlové vodě.
- Používejte pouze originální náhradní díly HiKOKI.
- Tento nástroj se smí rozebírat pouze za účelem výměny uhlíkových kartáčů.
- Schematický výkres nástroje v tomto návodu k obsluze je určen pouze pro autorizovaný servis.
- Nikdy nepilte železné kovy nebo zdivo.
- Zabezpečte přiměřené všeobecné nebo bodové osvětlení.
Zásoby a hotové obrobky umístěte v blízkosti normální pracovní polohy obsluhy.
- V případě potřeby použijte vhodné osobní ochranné prostředky, které mohou zahrnovat:
Chrániče sluchu pro snížení nebezpečí poškození sluchu.
Ochranné brýle pro snížení nebezpečí zranění očí.
Dýchací maska pro snížení nebezpečí inhalace škodlivého prachu.
Rukavice pro manipulaci s pilovým kotoučem (pilové kotouče by se měly pokud možno vždy přenášet v držáku) a drsným materiálem.
- Obsluha je přiměřeně vyškolená k použití, nastavení a obsluze stroje.

- Zdržte se vybírání jakýchkoli úlomků nebo jiných částí obrobku z řezného prostoru, když stroj běží a hlava pily není v klidové poloze.
- Posuvnou kombinovanou pokosovou pilu nikdy nepoužívejte se spodním ochranným krytem zablokovaným v otevřené poloze.
- Přesvědčte se, že spodní ochranný kryt se volně pohybuje.
- Pilu nepoužívejte, když ochranné kryty nejsou na místě, v dobrém provozním stavu a řádně udržovány.
- Používejte správně naostřené pilové kotouče. Dodržujte maximální rychlost vyznačenou na pilovém kotouči.
- Nepoužívejte pilové kotouče, které jsou poškozené nebo deformované.
- Nepoužívejte pilové kotouče vyrobené z vysokorychlostní oceli.
- Používejte pouze pilové kotouče doporučené firmou HiKOKI.
Používejte pilové kotouče, které jsou v souladu s EN847-1:2017.
- Pilové kotouče musí mít vnější průměr mezi 210 mm a 216 mm.
- Vyberte správný pilový kotouč pro daný materiál.
- Posuvnou kombinovanou pokosovou pilu nikdy neobsluhujte s pilovým kotoučem otočeným nahoru nebo do strany.
- Zabezpečte, aby v obrobku nebyla cizí tělesa jako např. hřebíky.
- Když je vložka stolu opotřebená, vyměňte ji.
- Pilu nepoužívejte k řezání jiných materiálů než je hliník, dřevo nebo podobné materiály.
- Pilu nepoužívejte k řezání jiných materiálů, než jsou doporučeny výrobcem.
- Postup výměny kotouče včetně metody výměny a varování musí být správně proveden.
- Když řežete dřevo, posuvnou kombinovanou pokosovou pilu připojte ke sběrači prachu.
- U drážkování buďte opatrní.
- Když nástroj přepravujete nebo přenášíte, nedržte ho za držák. Místo toho ho držte za rukojeť.
- Je nebezpečí, že držák vyklouzne ze základny. Místo za držák ho uchopte za držadlo.
- Řezat začněte, až když otáčky motoru dosáhnou maximální rychlosti.
- Když pozorujete nezvyklé chování, okamžitě vypněte vypínač.
- Odpojte napájení a počkejte, dokud pilový kotouč nezastane, až potom začnete nástroj opravovat nebo nastavovat.
- Během řezání s pokosem nebo úkosem nesmíte kotouč zvednout, dokud se úplně nepřestane točit.
- Během řezání posuvem, musí se pilový kotouč tlačit a posouvat směrem do obsluhy.
- Berte do úvahy všechna možná další nebezpečí při řezání, jako je laserové záření pro oči, náhlý vnik posuvných částí do pohyblivých částí stroje apod.
- Před každým řezem se ujistěte, že je stroj stabilní.
Používejte pouze takové pilové kotouče, jejichž maximální povolená rychlost je vyšší než počet otáček při běhu tohoto elektrického přístroje naprázdno.
Neprovádějte výměnu laseru za jiný typ.
- Nestůjte v jedné rovině s pilovým kotoučem v přední části stroje. Vždy stůjte stranou od pilového kotouče.
Tím ochráníte své tělo před případným nárazem a odmrštěním. Udržujte ruce, prsty a paže v bezpečné vzdálenosti od rotujícího pilového kotouče.
Při ovládání ramena přístroje nezkřížte vaše paže.
- Jestliže se pilový kotouč zasekne, vypněte přístroj a podržte obráběný kus, dokud se pilový kotouč zcela nezastaví. S obráběným kusem se nesmí pohnout, dokud nedejde k úplnému zastavení přístroje, aby se zabránilo případnému nárazu a odmrštění.
Před opětovným zapnutím stroje odstraňte příčinu zaseknutí pilového kotouče.

45. Když se hlava pily nachází ve spodní poloze, nikdy neuvolňujte stisk ruky držící rukojeť.
V opačném případě by se totiž mohla hlava pily vymrštit vzhůru a způsobit tak pád nástroje a případná zranění.
46. Ujistěte se, že během práce držíte pevně nářadí. V opačném případě může dojít k nehodě nebo zranění. (Obr. 34)

SYMBOLY

VAROVÁNÍ

Následující text obsahuje symboly, které jsou použity na zařízení. Než začnete nářadí používat, ujistěte se, že rozumíte jejich významu.

	C 8FSHG: Pokosová pila
	Aby se snížilo riziko zranění, uživatel si musí přečíst návod k obsluze.
	Vždy používejte ochranu očí.
	Vždy používejte ochranu sluchu.
	Jen pro státy EU Elektrické nářadí nevyhazujte do komunálního odpadu! Podle evropské směrnice 2012/19/EU o nakládání s použitými elektrickými a elektronickými zařízeními a odpovídajících ustanovení právních předpisů jednotlivých zemí se použitá elektrická nářadí musí sbírat odděleně od ostatního odpadu a podrobit ekologicky šetrnému recyklování.
V	voltů
Hz	hertzů
A	ampérů
n_0	počet otáček při běhu naprázdno
	Zařízení II. třídy
min ⁻¹	otáček za minutu
	střídavý proud

STANDARDNÍ PŘÍSLUŠENSTVÍ

- 216 mm TCT pilový kotouč (namontovaný na stroji) 1
- Sáček na prach 1
- 13 mm klíč 1
- Sestava svěráku 1
- Držák 1
- Rukojeť pokosu 1

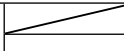
Standardní příslušenství podléhá změnám bez předchozího upozornění.

POUŽITÍ

Řezání různých druhů hliníkových rámů a dřeva.

SPECIFIKACE

1. Pokosová pila

Položka	Model	C 8FSHG			
Motor		Sériový motor komutátoru			
Laserový značkováč	Maximální výkon	<0,39 mW CLASS 1M laserový produkt			
	Vlnová délka	400 – 700 nm			
	Laserové médium	Laserová dioda			
Použitý kotouč pily		Vnější průměr 216 mm Průměr otvoru 30 mm			
Napětí (podle oblastí)*		110 V ~		230 V ~	
Příkon*		1030 W		1100 W	
Volnoběžná rychlost		5300 min ⁻¹			
Max. řezání rozměry		Hlava	Otočný stůl	Max. rozměr řezání	
		0	0	(s kotevní deskou) Max. výška Max. šířka (bez kotevní desky) Max. výška Max. šířka	65 mm 280 mm 54 mm 305 mm
		0	Vlevo 45° nebo Vpravo 45°	(s kotevní deskou) Max. výška Max. šířka (bez kotevní desky) Max. výška Max. šířka	65 mm 203 mm 54 mm 210 mm
		0	Vlevo 48° nebo Vpravo 48°	(s kotevní deskou) Max. výška Max. šířka (bez kotevní desky) Max. výška Max. šířka	65 mm 192 mm 54 mm 199 mm
	Úkos	Vlevo 45°	0	(s kotevní deskou) Max. výška Max. šířka (bez kotevní desky) Max. výška Max. šířka	38 mm 280 mm 26 mm 305 mm
		Kombinovaný	Vlevo 45° nebo Vpravo 45°	(s kotevní deskou) Max. výška Max. šířka (bez kotevní desky) Max. výška Max. šířka	38 mm 203 mm 26 mm 210 mm
Řezný úhel pokosu		Levý 0° – 48° Právý 0° – 48°			
Řezný úhel úkosu		Levý 0° – 47° Právý 0° – 2°			
Kombinovaný řezný úhel		Levý (úkos) 0° – 45°, Levý (pokos) 0° – 45°			
		Právý (úkos) 0° – 45°, Právý (pokos) 0° – 45°			
Rozměry stroje (šířka × hloubka × výška)		528 mm × 725 mm × 495 mm			
Hmotnost (čistá)**		13,8 kg			

* Zkontrolujte, prosíme, štítek na výrobku. Štítek podléhá změnám v závislosti na oblastech použití.

** Podle metody EPTA 01/2014

PŘED POUŽITÍM

VÝSTRAHA

Všechna potřebná nastavení proveďte před vložením zástrčky do zdroje elektrického proudu.

1. Zdroj napětí

Ujistěte se, že používaný zdroj napětí splňuje požadavky specifikované na štítku výrobku.

Nepoužívejte ve stejnosměrném proudu nebo s transformátory, například s posilovači. Mohlo by to mít za následek poškození či úrazy.

2. Spínač

Ujistěte se, že spínač je v poloze vypnuto. Pokud je zástrčka zasunuta v zásuvce elektrického proudu a spínač je v poloze „ON“, nástroj začne okamžitě pracovat, a to může způsobit vážný úraz.

3. Prodlužovací kabel

Pokud je pracoviště vzdáleno od zdroje, použijte prodlužovací kabel o správné tloušťce a kapacitě. Je třeba, aby prodlužovací kabel byl co nejkratší.

4. Před spuštěním nástroje odstraňte veškeré obalové materiály, které jsou k němu připojené nebo připevněné.

5. Uvolnění pojistného kolíku (Obr. 2)

Když je elektrický nástroj připravený na přepravu, jeho hlavní části jsou zabezpečeny blokovacím kolíkem. Stiskněte rukojeť lehce dolů a vytažením zajišťovacího kolíku uvolněte řezací hlavu.

POZNÁMKA

Mírné snížení rukojeti vám umožní snadnější a bezpečnější uvolnění zajišťovacího kolíku. Poloha uzamčení zajišťovacího kolíku je pouze pro účely přepravy a uskladnění.

6. Instalace prachového sáčku a svěráku (Obr. 1)

Namontujte prachový sáček do prachového otvoru pokosové pily. Namontujte spojovací trubku prachového sáčku a prachového otvoru.

Chcete-li prachový sáček vyprázdnit, vytáhněte sestavu prachového sáčku z prachového otvoru. Otevřete zip na spodní straně sáčku a vyprázdněte jej do nádoby na odpad. Často zkontrolujte a vyprázdněte prachový sáček dříve, než se naplní.

POZNÁMKA

Prachový sáček by měl být pro dosažení co nejlepších výsledků skloněn směrem k pravé straně kotočce pily. Tím se také zabrání jakémukoli překážení během řezání.

UPOZORNĚNÍ

Prachový sáček vyprazdňujte často, aby nedošlo k ucpání potrubí a spodního ochranného krytu.

Piliny se při úkosovém řezání hromadí rychleji, než je obvyklé.

VAROVÁNÍ

Nepoužívejte tuto pilu k řezání a/nebo broušení kovů. Horké třísky a jiskry mohou zapálit prach z materiálu pylle.

(Připojte sestavu svěráku, jak je znázorněno na Obr. 1 a Obr. 28.)

7. Instalace (Obr. 3)

Zajistěte, aby stroj byl vždy upevněn k pracovnímu stolu. Elektrický nástroj připevněte k rovnému horizontálnímu pracovnímu stolu.

Použijte šrouby s průměrem 8 mm a dostatečnou délkou vzhledem ke tloušťce pracovního stolu. Délka šroubů by měla být alespoň o 40 mm delší než je tloušťka pracovního stolu.

Například, u 25 mm hrubého pracovního stolu použijte šrouby 8 mm × 65 mm.

8. Montáž držáku (Obr. 4)

Držák upevněný na zadní straně základny pomáhá bránit elektrickému nářadí v nečekaných pohybech.

Zarovnejte držák se dvěma otvory pod zadní části základny a utáhněte oba šrouby křížovým šroubovákem.

9. Zkontrolujte správnou funkci spodního ochranného krytu

Spodní ochranný kryt je určen k ochraně obsluhy před dotykem s pilovým kotočcem během provozu nástroje. Vždy si ověřte, že se spodní ochranný kryt po uvolnění zajišťovací páky krytu kotočce pohybuje hladce a správně zakrývá kotočci pilu.

VAROVÁNÍ

NIKDY NEPOUŽÍVEJTE ELEKTRICKÉ NÁŘADÍ, pokud spodní ochranný kryt nefunguje hladce.

10. 90° (0°) Nastavení úkosu (Obr. 5)

VAROVÁNÍ

Aby bylo zajištěno přesné řezání, je třeba před použitím zkontrolovat zarovnání a případně provést úpravy.

(1) Povolte zajišťovací šroub úkosu a nakloňte řezací rameno zcela doprava. Utáhněte zajišťovací šroub úkosu.

(2) Umístěte kombinovaný úhelník na stůl pokosu s pravítkem proti stolu a patou úhelníku proti kotočci pily, jak ukazuje Obr. 5.

(3) Pokud kotočec nesvírá se stolem pokosu úhel 90°, povolte zajišťovací šroub úkosu, nakloňte řezací hlavu doleva, povolte pojistnou matici na nastavovací šroubu úhlu úkosu a seřízením hloubky nastavovacího šroubu úhlu úkosu dovnitř nebo ven pomocí 10 mm klíče zvýšte nebo snižte úhel úkosu.

(4) Nakloňte řezací rameno zpátky doprava při 90° úkosu a znovu zkontrolujte zarovnání.

(5) Pokud je nutné další seřízení, opakujte kroky 1 až 4.

(6) Když dosáhnete správného zarovnání, utáhněte zajišťovací šroub úkosu a pojistnou matici.

11. Nastavení ukazatele úkosu na 90° (Obr. 6)

(1) Pokud je kotočec pod úhlem přesně 90° (0°) vzhledem ke stolu, uvolněte šroub ukazatele úkosu pomocí šroubováku Phillips #2.

(2) Nastavte ukazatel úkosu na značku „0“ na stupnici úkosu a utáhněte zpět šroub.

12. 45° Nastavení levého úkosu (Obr. 7)

(1) Povolte zajišťovací šroub úkosu a nakloňte řezací hlavu zcela doleva.

(2) Pomocí kombinovaného úhelníku zkontrolujte, zda je kotočec pod úhlem 45° vzhledem ke stolu.

(3) Pokud kotočec nesvírá úhel 45° se stolem pokosu, nakloňte řezací rameno doprava, povolte pojistnou matici a seřízením hloubky dorazového šroubu dovnitř nebo ven pomocí 10 mm klíče zvýšte nebo snižte úhel úkosu.

(4) Nakloňte řezací rameno doleva do 45° úkosu a znovu zkontrolujte zarovnání.

(5) Kroky 1 až 4 opakujte, dokud kotočec nesvírá se stolem pokosu úhel 45°.

(6) Když dosáhnete správného zarovnání, utáhněte zajišťovací šroub úkosu a pojistnou matici.

13. Nastavení úhlu pokosu

Stupnici na posuvné kombinované pokosové pile lze snadno číst, ukazuje úhel pokosu od 0° do 48° nalevo a napravo. Stůl pokosové pily má devět nejběžnějších nastavení úhlu, s kladným zastavením na 0°, 15°, 22,5°, 31,6° a 45°. Tato kladná zastavení nastaví pozici kotočce do požadovaného úhlu rychle a přesně. Pro nejrychlejší a nejpresnější nastavení postupujte podle níže uvedeného postupu.

Nastavení úhlu pokosu: (Obr. 8)

(1) Zvednutím zajišťovací páky s rychlou vačkou uvolněte stůl.

(2) Pohybem stolu a současným zvednutím zajišťovací páky pevného dorazu zarovnejte ukazatel s požadovaným naměřeným úhlem.

(3) Zajistěte stůl do správné polohy stlačením zajišťovací páky s rychlou vačkou směrem dolů.

Seřízení ukazatele pokosu:

- (1) Přesuňte stůl na pevný doraz 0°.
- (2) Křížovým šroubovákem povolte šroub, který drží ukazatel pokosu.
- (3) Nastavte ukazatel na značku 0° a znovu utáhněte šroub.

14. Nastavení hloubky řezu

Maximální hloubka trajektorie řezné hlavy byla nastavena z výroby.

- (1) Pro nastavení maximální šířky trajektorie řezné hlavy postupujte podle následujících kroků: (**Obr. 9-a**)
Otáčejte knoflíkem dorazu proti směru hodinových ručiček, dokud nepřestane vyčnívat ven z dorazového sedla, a současně zvedejte řezací hlavu.
Otočte kotevní deskou po směru hodinových ručiček.
Znovu zkontrolujte hloubku kotouče posouváním řezací hlavy dopředu a dozadu plným pohybem typického řezu podél vodičích ramena.
- (2) Pro nastavení maximální výšky trajektorie řezací hlavy postupujte podle následujících kroků: (**Obr. 9-b**)
Otáčejte knoflíkem dorazu proti směru hodinových ručiček, dokud nepřestane vyčnívat ven z dorazového sedla, a současně zvedejte řezací hlavu.
Otočte kotevní deskou proti směru hodinových ručiček tak, aby se dotkla bloku dorazu.
Ověřte si, že se dorazové sedlo kotevní desky plně dotýká.

15. Nastavení hloubky řezu (Obr. 9-b)

Hloubku řezu lze nastavit pro rovnoměrné a opakované malé řezy.

- (1) Nastavte řezací hlavu dolů, dokud nejsou zuby kotouče v požadované hloubce.
- (2) Zatímco držíte horní rameno v této poloze, otáčejte knoflíkem zastavení, dokud se nedotkne kotevní desky.
- (3) Znovu zkontrolujte hloubku kotouče posouváním řezací hlavy dopředu a dozadu plným pohybem typického řezu podél vodičích ramena.

POZNÁMKA

Pokud se kotevní deska uvolní, může dojít k zásahu do zvedání a spouštění řezací hlavy. Kotevní desku je třeba utáhnout v horizontální poloze, jak je znázorněno na **Obr. 9-b**.

PŘED OBRÁBĚNÍM

1. Umístění vložky stolu

Vložky stolu jsou namontovány na otočném stole. Při odeslání nástroje z továrny jsou vložky stolu upevněny takovým způsobem, že se jejich kotouč pily nedotýká. Otfepy spodní plochy obrobku jsou výrazně redukovány, pokud je vložka stolu upevněna tak, aby mezera mezi bočním povrchem vložky stolu a pilovým kotoučem byla minimální. Před použitím nástroje odstraňte tuto mezeru podle následujícího postupu.

- (1) Řezání v pravém úhlu
Povolte tři 4 mm šrouby stroje, pak zajistěte levou boční vložku stolu a dočasně utáhněte 4 mm šrouby stroje na obou koncích. Poté upevněte obrobek (asi 200 mm široký) pomocí sestavy svěráku a seřizněte jej. Po zarovnaní řezné plochy s okrajem vložky stolu pevně utáhněte 4 mm šrouby stroje na obou koncích. Demontujte obrobek a pevně utáhněte 4 mm šroub uprostřed stroje. Upravte pravou vložku stolu stejným způsobem.
- (2) Řezání v úhlu zkosení doleva
Nastavte vložku stolu způsobem znázorněným na **Obr. 10-b** podle stejného postupu jako při řezání v úhlu zkosení doprava.

UPOZORNĚNÍ

Po úpravě vložky stolu pro kolmý řez bude vložka stolu do určité míry uříznuta, pokud je použita pro řezání úhlu úkosu.

Je-li požadováno úkosové řezání, nastavte vložku stolu pro řezání úhlu úkosu.

2. Použití menšího stavítka VAROVÁNÍ

Při jakémkoli řezání v úhlu zkosení doleva je nutné povytáhnout menší stavítko. Pokud menší stavítko nevytáhnete, nebude k dispozici dostatečný prostor pro průchod kotouče, což může mít za následek vážné zranění. Při nadměrných úhlech pokosu či úkosu může kotouč pily rovněž přijít do styku se stavítkem.

Toto elektrické nářadí je vybaveno menším stavítkem.

V případě řezání v přímém úhlu použijte menší stavítko. Pak můžete dosáhnout stabilního řezání materiálu širokou zadní stranou.

Při řezání v levém úhlu povolte zajišťovací šroub a poté posuňte menší stavítko směrem ven, jak je ukázáno na **Obr. 11**.

POZNÁMKA

Při přepravě pily vždy upevněte menší stavítko ve složené poloze a zajistěte jej.

3. Zajištění obrobku

VAROVÁNÍ

Vždy upevněte obrobek ke stavítku svorkou nebo svěrákem; jinak by mohl být obrobek vytlačen ze stolu a způsobit újmu na zdraví.

4. Systém posuvného jezdce (Obr. 12)

VAROVÁNÍ

Abyste snížili riziko zranění, po každé operaci překřížení držte posuvného jezdce zpět do úplné zadní polohy.

Pro obrábění malých obrobků posuňte sestavu řezací hlavy co nejvíce směrem k zadní části přístroje a utáhněte posuvný zajišťovací knoflík.

Pro řezání širokých desk až do 305 mm šířky je nutné povolit posuvný zajišťovací knoflík, aby se řezná hlava volně pohybovala.

5. Ovládání uzamykací páky Quick-cam (Obr. 13)

Pokud požadované úhly pokosu NEJSOU mezi devíti pevnými dorazy, pokosový stůl lze zajistit v kterémkoli úhlu mezi těmito pevnými dorazy pomocí zajišťovací páky s rychlou vačkou.

Uvolněte stůl pokosu zvednutím zajišťovací páky s rychlou vačkou. Za současného držení zajišťovací páky pevného dorazu zvednuté uchopte rukojeť pokosu a posouvejte stůl doleva nebo doprava do požadovaného úhlu. Pusťte zajišťovací páku pevného dorazu. Tlačte zajišťovací páku s rychlou vačkou směrem dolů, dokud nezajistí stůl na místě.

6. Laserové vodičko

VAROVÁNÍ

● Z bezpečnostních důvodů nikdy nezapojujte zástrčku do zásuvky, dokud nejsou hotovy všechny kroky nastavení a dokud jste si nepřečetli a nepochopili bezpečnostní a provozní pokyny.

● Nástroj je vybaven laserovým vodičkem používajícím laserové vodičko třídy 1M. Laserové vodičko umožňuje zobrazit náhled dráhy pilového kotouče na řezaný obrobek před spuštěním pokosové pily. Pila musí být připojena k napájecímu zdroji a laserový vypínač musí být zapnutý pro zobrazení laserové linie.

- (1) Vyhnete se přímému kontaktu s očima (**Obr. 14**)

VAROVÁNÍ

* ZABRÁNĚTE EXPOZICI

Z tohoto otvoru je vyzařováno laserové záření.

UPOZORNĚNÍ

- Používání ovládacích prvků, nastavování nebo provádění operací může mít za následek nebezpečné vystavení záření.
- Použití optických přístrojů s tímto výrobkem zvyšuje nebezpečí pro oči.

VAROVÁNÍ

Nepokoušejte se opravit nebo rozebírat laser. Pokud se o opravu laseru pokusí nequalifikovaná osoba, může dojít k vážnému zranění. Jakákoli nezbytná oprava na tomto laserovém produktu by měla být provedena kvalifikovaným servisním prodejcem.

- (2) Kontrola zarovnání laserové linie (**Obr. 15**)
- (a) Nastavte pilu na pokos 0° a úkos 0°.
- (b) Pomocí kombinovaného úhelníku vyznačte na horní ploše desky linii pro řezání pod úhlem 90°. Tato linie bude sloužit jako vzorová linie pro nastavení laseru. Umístěte desku na stůl pily.
- (c) Opatrně spusťte hlavu pily dolů, aby se pilový kotouč zarovnal se vzorovou linií. Umístěte pilový kotouč doleva, vedle „vzorové linie“ v závislosti na vaší preferenci umístění laserové linie. Zablokujte desku na místě pomocí upínací svorky.
- (d) Zapojte pilu do zásuvky a zapněte laserové vodičko. Vaše pila byla přednastavena tak, aby laserová linie byla na levé straně od kotouče.
- (e) Spusťte pilový kotouč dolů k linii vzoru, a pokud není kotouč na linii zarovnán, seřídte je podle pokynů uvedených níže v odstavci „Nastavení úhlu linie laseru“ a v odstavci „Zarovnání linie laseru“.
- (3) Nastavení úhlu linie laseru (**Obr. 16, 17**)
- (a) Vysuňte hlavu motoru vpřed, poté vyměňte dvě nýty na obou stranách pouzdra laseru a sejmutím pouzdra zpřístupněte laserový značkovací. (**Obr. 16**)
- (b) Otočením laserového značkovací v požadovaném směru nastavte úhel laseru. (**Obr. 17**)

POZNÁMKA

Laser nenastavujte více než otočením o ¼ v kterémkoli směru, mohlo by dojít k jeho poškození.

- (4) Zarovnání linie laseru. (**Obr. 16, 18**)
- (a) Čtyři stavěcí šrouby povolujte najednou nejvýš o ½ otáčky. (**Obr. 18**)
- (b) Seřídte laserový značkovací otočením levých stavěcích šroubů po směru hodinových ručiček pro posunutí linie laseru doprava. Pokud chcete posunout linii laseru doleva, otočte pravými stavěcími šrouby najednou nejvýš o ½ otáčky.
- (c) Jakmile se dosáhne zarovnání linie laseru, utáhněte čtyři stavěcí šrouby nejvýš o ½ otáčky najednou.
- (d) Po dokončení nastavení laseru vraťte pouzdro laseru na laserový značkovací a poté utáhněte oba jeho nýty. (**Obr. 16**)

PRAKTICKÉ POUŽITÍ**UPOZORNĚNÍ**

- Abyste se vyhnuli zranění osob, nikdy obrobek nedávejte na stůl nebo ze stolu, když je nástroj v provozu.
- Končetinej si nikdy nedávejte dovnitř linie vedle varovných znaků, když je nástroj v provozu (viz **Obr. 19**). Může to způsobit nebezpečné situace.

VÝSTRAHA

- Je nebezpečné odstranit nebo vkládat obrobek, když se pilový kotouč otáčí.
- Při řezání odstraňujte z otočného stolu piliny.
- Pokud se piliny příliš nahromadí, pilový kotouč se odkryje nad řezaným materiálem. Ruce ani nic jiného nikdy nedávejte do blízkosti odkrytého kotouče.

POZNÁMKA

Před zapnutím vypínače zkontrolujte stabilitu nástroje nastavením úhlu a otočením k provedení zkušební řezné operace bez použití obrobku.

1. Přepínání (Obr. 20)

- (1) Zapnutí pily
Tato pokosová pila je vybavena vypínací spouští. Stisknutím spínače pokosovou pilu zapnete. Uvolněte spoušť pro vypnutí pily.

- (2) Zapnutí laserového vodička
Stisknutím vypínače laseru jej zapnete a opětovným stisknutím jej vypnete.

VAROVÁNÍ

Zabezpečte vypínač před dětmi. Vložte visací zámek nebo řetěz s visacím zámkem skrz otvor na spoušti a zajistěte vypínač nástroje, což zabrání dětem a dalším nequalifikovaným uživatelům zapnout přístroj.

2. **Použití sestavy svěráku (standardní příslušenství)**
- (1) Souprava svěráku může být namontována na základně.
- (2) Otočte knoflíkem zajištění svěráku a bezpečně sestavu svěráku upevněte.
- (3) Otočte horní knoflík a pevně upevněte obrobek na své místo (**Obr. 21**).

POZNÁMKA

Pokud používáte svěrák, zajistěte, aby se nástroj při nakláníení či posouvání jednotky zbytečně ničeho nedotýkal.

VAROVÁNÍ

Obrobek vždy pevně upněte k stavitku; v opačném případě může být obrobek vymrštěn ze stolu a způsobit zranění osob.

3. Řezání

- (1) Jak je zobrazeno na **Obr. 22**, šířka pilového kotouče je šířkou řezu. Proto posuňte obrobek doprava (z pohledu obsluhy), když požadujete délku ⑥, nebo doleva, když požadujete délku ⑦.
Při použití laserového značkovací zarovnejte laserovou čáru s levou stranou pilového kotouče, a poté zarovnejte inkoustovou čáru s laserovou čárou.
- (2) Jakmile kotouč pily dosáhne maximální rychlosti, opatrně zatlačte rukojeť směrem dolů, až se kotouč pily dostane k obrobku.
- (3) Jakmile se pilový kotouč dostane do kontaktu s obrobkem, povolna stiskněte rukojeť dolů a začněte obrobek řezat.
- (4) Po nařezání obrobku do požadované hloubky elektrický nástroj vypněte a pilový kotouč nechte úplně zastavit, než zvednete rukojeť z obrobku, abyste ji vrátili do úplně zatáhnuté polohy.

UPOZORNĚNÍ

Zvýšený tlak na rukojeť nezvyší rychlost řezání. Přílišný tlak naopak může způsobit přetížení motoru a/nebo sníženou účinnost řezání.

VAROVÁNÍ

- Kdykoliv nástroj nepoužíváte, zkontrolujte, zda je spouštěcí spínač vypnutý a zástrčka vytažena ze zásuvky.
- Před zvednutím rukojeti od obrobku vždy nejprve vypněte napájení a pilový kotouč nechte úplně zastavit. Pokud rukojeť zvednete, ještě když se pilový kotouč stále otáčí, odřezaný kus se může zaseknout o pilový kotouč a jeho úlomky se mohou nebezpečně rozptýlit.
- Po skončení každého řezání nebo hloubkového řezání vypněte spoušť a zkontrolujte, zda se kotouč pily zastavil. Poté zvedněte rukojeť a dejte ji do úplně zatáhnuté polohy.
- Buďte si absolutně jisti, že odstraníte řezný materiál z vrchu otočného stolu a až poté pokračujte dalším krokem.
- Pokračování v řezání může zapříčinit přetížení motoru. Dotkněte se motoru a jestliže je tento horký, řezání zastavte a počkejte asi 10 minut a potom v řezání pokračujte.

4. Řezání širokých obrobků (posuvné řezání)

- (1) **Obrobky výšky do 65 mm a šířky do 280 mm:**
Uvolněte zajišťovací knoflík posuvu (viz **Obr. 1**); uchopte rukojeť a posuňte pilový kotouč směrem dopředu. Pak zatlačte rukojeť dolů a posuňte kotouč pily dozadu pro řezání obrobku, jak je znázorněno na **Obr. 23**. Toto umožňuje řezání obrobků až do výšky 65 mm a šířky 280 mm.

Čeština

(2) Obrobky do výšky 54 mm a do šířky 305 mm:

Obrobky o výšce až 54 mm a šířce až 305 mm lze řezat stejným způsobem, jak je popsáno v odstavci 4-(1) výše na straně 77.

UPOZORNĚNÍ

- Je-li rukojeť zatlačena nadměrnou nebo postranní silou, může pilový kotouč během řezání vibrovat a způsobovat na obrobku nežádoucí stopy po obrábění, což snižuje kvalitu řezu. Rukojeť zatlačte dolů jemně a opatrně.
- Při řezání posuvem zatlačte rukojeť jemně zpátky (dozadu) jedním hladkým pohybem. Zastavení pohybu rukojetí během řezu způsobí na obrobku nežádoucí stopy po obrábění.

VAROVÁNÍ

- Při posuvném řezání následujte postup znázorněný výše na **Obr. 23**. Řezání posuvem vpřed (směrem k obsluze) je velmi nebezpečné, neboť řezný kotouč by mohl vystřelit od obrobku směrem vzhůru. Proto vždy rukojeť posunujte směrem od obsluhy.
- Jezdec po každém příčném řezu vždy vraťte do zcela zadní polohy, abyste snížili riziko poranění.
- Během řezání nikdy nepokládáte ruku na rukojeť pokosu, protože pilový kotouč se při spouštění hlavy motoru dolů přibližuje rukojeti pokosu.

5. Postupy při úkosovém řezání

VAROVÁNÍ

Při řezání v jakémkoli úhlu zkosení je nutné povytáhnout menší stavítko. Pokud menší stavítko nevytáhnete, nebude k dispozici dostatečný prostor pro průchod kotouče, což může mít za následek vážné zranění. Při extrémních úhlech pokosu či úkosu může být kotouč pily v kontaktu se stavítkem.

- (1) Pokud je nezbytné řezat v úhlu zkosení, povolte zajišťovací šroub úkosu otočením po směru hodinových ručiček. (**Obr. 24**)
- (2) Nakloňte řezací hlavu do požadovaného úhlu, jak je znázorněno na stupnici úkosu.
- (3) Kotouč může být umístěn v libovolném úhlu, od rovného řezu 90° (0° na stupnici) až po 45°. Utáhnutím zajišťovacího šroubu úkosu zajistíte řezací hlavu v její poloze. Kladná zastavení jsou dostupná na 0° a 45°.
- (4) Pro předběžné zarovnání řezu zapněte laserové vodítko a umístěte obrobek na stůl.

VAROVÁNÍ

Když je obrobek upevněn nalevo nebo napravo od kotouče, krátká odřezaná část spočine na pravé nebo levé straně pilového kotouče. Před zvednutím rukojetí od obrobku vždy nejprve vypněte napájení a pilový kotouč nechejte úplně zastavit.

Pokud rukojeť zvednete, ještě když se pilový kotouč stále otáčí, odřezaný kus se může zaseknout o pilový kotouč a jeho úlomky se mohou nebezpečně rozptýlit.

Když zastavíte operaci řezání v úkosu uprostřed, řezat začnete po vytáhnutí hlavy motoru do původní polohy. Kdybyste začali uprostřed bez vytáhnutí, spodní kryt by se zachytil v řezné drážce obrobku a dotknul by se pilového kotouče.

UPOZORNĚNÍ

- Pokud není pevně utažena, může se hlava motoru náhle pohybovat nebo sklouznout a způsobit zranění. Ujistěte se, že jste dostatečně utáhli hlavovou část motoru, aby se nepohnula.
- Vždy si ověřte, zda je zajišťovací šroub úkosu zajištěn a hlava motoru je upnuta. Pokud se pokusíte řezat úhel bez uchycení hlavy motoru, hlava motoru by se mohla neočekávaně posunout a způsobit zranění.

6. Postupy pokosového řezání (Obr. 25)

- (1) Uvolněte stůl pokosu zvednutím zajišťovací páky s rychlou vačkou.

- (2) Současně se zvednutím zajišťovací páky pevného dorazu uchopte rukojeť pokosu a otáčejte stolem doleva nebo doprava do požadovaného úhlu.
- (3) Pusťte zajišťovací páku pevného dorazu, nastavte stůl do požadovaného úhlu a přesvědčte se, že páka zapadla na místo.
- (4) Jakmile dosáhnete požadovaného úhlu pokosu, zajistěte stůl na místě zatlačením zajišťovací páky s rychlou vačkou směrem dolů.
- (5) Pokud požadovaný úhel pokosu NENÍ jedním z devíti výše uvedených pevných dorazů, jednoduše zajistěte stůl v požadovaném úhlu stlačením zajišťovací páky s rychlou vačkou směrem dolů.
- (6) Pro předběžné zarovnání řezu zapněte laserové vodítko a umístěte obrobek na stůl.

UPOZORNĚNÍ

Vždy si ověřte, zda je rukojeť pokosu zajištěna a otočný stůl je upnutý. Pokud se pokusíte řezat úhel bez uchycení otočného stolu, otočný stůl by se mohl neočekávaně pootočit a způsobit zranění.

POZNÁMKA

- Praktické zarážky jsou připraveny napravo i nalevo od 0° středového nastavení na 15°, 22,5°, 31,6° a 45°. Zkontrolujte, zda jsou stupnice pokosu a hrot indikátoru řádně zarovnány.
- Ovládání pily se špatně zarovnanou stupnicí pokosu a ukazatelem bude mít za následek špatnou přesnost řezání.

7. Postup kombinovaného řezání

Kombinované řezání lze provést podle výše uvedených pokynů 4 a 6. Maximální rozměry pro kombinované řezání naleznete v tabulce „SPECIFIKACE“ na straně 74.

UPOZORNĚNÍ

Obrobek vždy bezpečně přidržujte na místě pravou nebo levou rukou a řezajte jej posouváním zakulacené části pily druhou rukou směrem dozadu.

Je velmi nebezpečné během kombinovaného řezání otáčet stolem nalevo, protože pilový kotouč se může dostat do kontaktu s rukou, která obrobek upevňuje.

V případě kombinovaného řezání (úhel + zkosení) při zešíkmení doleva prodlužte pomocné ohrazení před zahájením řezání.

Ujistěte se prosím, že menší stavítko se nedotýká ostatních částí předtím, než zahájíte kombinované řezání.

8. Postupy při řezání drážek

Drážky v obrobku mohou být vyříznuty jak je znázorněno na **Obr. 26** nastavením knoflíku zastavení.

Postup nastavení hloubky řezu:

- (1) Natočte kotovní desku ve směru znázorněném na **Obr. 27**. Spusťte hlavu motoru dolů a rukou otočte knoflíkem zastavení. (Až se hlava knoflíku zastavení dotkne kotvicí desky.)
- (2) Upravte požadovanou hloubku řezu nastavením vzdálenosti mezi kotoučem pily a povrchem otočného stolu (viz © na **Obr. 27**).

POZNÁMKA

Při řezání jedné drážky na kterémkoliv konci obrobku odstraňte nepotřebnou část díltem.

9. Řezání snadno deformovatelných materiálů, jako jsou hliníková křídla

Materiály, jako je hliníkové křídlo, se mohou při příliš silném utažení v sestavě svěráku snadno deformovat. To způsobí neefektivní řezání a případné přetížení motoru. Při řezání těchto materiálů použijte dřevěnou desku pro ochranu obrobku, jak je ukázáno na **Obr. 28-a**. Umístěte dřevěnou desku blízko k řezané části.

Při řezání hliníkových materiálů namažte pilový kotouč řezným olejem (nehořlavým), aby se dosáhlo hladkého řezu a jemného opracování.

Kromě toho, pokud je obrobek ve tvaru U, použijte dřevěnou desku, jak je znázorněno na **Obr. 28-b**, k zajištění stability v bočním směru a upněte ji v blízkosti řezné části obrobku a dotáhněte ji s použitím jak soustavy svéráku, tak volně prodejné svorky.

10. Použití prachového vaku (standardní příslušenství) (Obr. 29)

- (1) Připojte prachový vak k rouře elektrického přístroje.
- (2) Pokud se prachový vak naplní pilinami, při otáčení pilového kotouče dojde k vyfoukání prachu z prachového vaku.

Prachový vak pravidelně kontrolujte a vyprázdněte předtím, než dojde k jeho naplnění.

11. Připojení odsávací prachu (standardně samostatně) (Obr. 30)

Nevdechujte škodlivý prach, který vzniká při obrábění. Prach může ohrozit vaše zdraví i zdraví osob stojících kolem.

Použitím odsávací prachu lze omezit nebezpečí způsobenou vznikajícím prachem.

Propojením s odsávacím prachem pomocí adaptéru, spojky a adaptéru sběrače prachu lze shromáždit většinu prachu.

Propojte odsávací prachu s adaptérem.

- (1) Vnitřní průměr hadice je 38 mm:
Připojte v tomto pořadí hadici (vnitřní průměr 38 mm) a adaptér (standardní příslušenství odsávací prachu) a spojku (D) (doplňkové příslušenství) a koleno (doplňkové příslušenství) k rouře elektrického přístroje.
Připojení se provádí stisknutím ve směru šipky. (**Obr. 30**)
Pokud se ve spáře spoje (D) nashromáždí velké množství pilin, odřízněte konec (přibližně 4 cm) spoje (D) a použijte nástroj.
- (2) Vnitřní průměr hadice je 35 mm:
Připojte v tomto pořadí hadici (vnitřní průměr 35 mm) a adaptér (standardní příslušenství odsávací prachu) a koleno (doplňkové příslušenství) k rouře elektrického přístroje.
Připojení se provádí stisknutím ve směru šipky. (**Obr. 30**)
(Spojka (D) se nepoužívá, pokud vnitřní průměr hadice činí 35 mm)

MONTÁŽ A DEMONTÁŽ KOTOUČE PILY

VAROVÁNÍ

- Abyste předešli nehodě nebo zranění, před vyjmutím nebo instalací pilového kotouče vždy vypněte spínač a odpojte napájecí kabel ze zásuvky.

Pokud se řezání provádí ve stavu, kdy není 8 mm šroub dostatečně utažen, může se 8 mm šroub uvolnit, kotouč může spadnout a spodní ochranný kryt se může poškodit, což může způsobit zranění.

Rovněž před zapojením napájecího kabelu do zásuvky zkontrolujte, zda jsou 8 mm šrouby řádně utaženy.

- Pokud jsou šrouby o průměru 8 mm zašroubovány nebo vyšroubovány pomocí jiného nářadí než 13 mm klíče (standardní příslušenství), dojde k nadměrnému nebo nesprávnému utažení, což může vést k poranění.

1. Demontáž kotouče (Obr. 31-a, Obr. 31-b, Obr. 31-c a Obr. 31-d)

- (1) Odpojte napájecí kabel ze zásuvky.
- (2) Zvedněte řezací hlavu do vzpřímené polohy a úplně posuňte řezací hlavu směrem k zadní části přístroje a utáhněte posuvný zajišťovací knoflík.
- (3) Lehce zatlačte na zajišťovací páku krytu kotouče a poté zvedněte spodní kryt do jeho nejvyšší polohy.
- (4) Přidržte spodní ochranný kryt a odstraňte pomocí křížového šroubováku šroub krycí desky.

- (5) Otočením krycí desky odkryjte 8 mm šroub.

- (6) Nasaďte klíč s plochým koncem na 8 mm šroub.

- (7) Najděte zámek vřetena na motoru.

- (8) Při otáčení kotouče po směru hodinových ručiček zatlačte zámek vřetena a pevně jej držte. Aktivuje se zámek vřetena a zablokuje se hřídel. Pokračujte v držení zámku vřetene, zatímco otáčíte klíčem ve směru hodinových ručiček, abyste uvolnili 8 mm šroub.

- (9) Odstraňte 8 mm šroub, podložku (B) a kotouč. Neodstraňujte podložku (A).

POZNÁMKA

- Pokud nelze aretaci vřetena snadno stisknout pro zablokování vřetena, otáčejte 8 mm šroubem pomocí 13 mm klíče (standardní příslušenství) za současného aplikování tlaku na aretaci vřetene.

Vřeteno pilového kotouče je zablokováno, když je blokováni vřetena zatlačeno dovnitř.

- Dávejte pozor na odstraněné kusy a dbejte na jejich polohu a směr, ve kterém jsou instalovány. Před instalací nového kotouče očistěte podložku (B) od všech pilin.

VAROVÁNÍ

Při montáži pilového kotouče se ujistěte, že značka ukazatele otáčení na pilovém kotouči a směr otáčení spodního ochranného krytu (viz **Obr. 1**) navzájem souhlasí.

UPOZORNĚNÍ

- Po montáži nebo demontáži pilového kotouče se ujistěte, že zámek vřetena se vrátil do polohy pro zatažení.
- Utáhněte 8 mm šroub tak, aby se během provozu neuvolnil.
Ujistěte se, že 8 mm šroub byl správně dotažen před zahájením práce s nástrojem.

2. Montáž pilového kotouče

VAROVÁNÍ

Před výměnou/osazením kotouče vytáhněte pokosovou pilu ze zásuvky.

- (1) Osadte kotouč o průměru 216 mm s hřídelem a ujistěte se, že šipka otáčení na kotouči odpovídá šipce otáčení po směru hodinových ručiček na spodním ochranném krytu a že zuby na kotouči směřují dolů.
- (2) Podložku (B) přiložte na kotouč. Našroubujte 8 mm šroub na hřídel proti směru hodinových ručiček.

POZNÁMKA

Zajistěte, aby se plošky podložek dotýkaly plošek na hřídeli. Podložka musí rovněž plochou stranou přiléhat ke kotouči.

- (3) Nasaďte klíč s plochým koncem na 8 mm šroub.

- (4) Při otáčení kotouče proti směru hodinových ručiček zatlačte zámek vřetena a pevně jej držte. Po zapadnutí pokračujte v tlačení zámku vřetena směrem dovnitř a přitom pevně utáhněte 8 mm šroub.

- (5) Otočte krycí desku zpátky do původní polohy, dokud se otvor na krycí desce nezarovná s otvorem šroubu krycí desky.

- Přidržte spodní ochranný kryt v nejvyšší možné poloze a utáhněte šroub krycí desky pomocí křížového šroubováku.

- (6) Spusťte spodní ochranný kryt dolů a přesvědčte se, že se ani kryt ani zajišťovací páka krytu kotouče při pohybu nezasekávají či nedrhnou.

- (7) Ujistěte se, že je zámek vřetena uvolněn tak, aby se kotouč mohl volně otáčet.

UPOZORNĚNÍ

Nikdy se nepokoušejte namontovat pilové kotouče o průměru větším než 216 mm.

Vždy osazujte pilové kotouče o průměru 216 mm nebo menším.

ÚDRŽBA A KONTROLA

VAROVÁNÍ

Abyste zabránili případné nehodě nebo zranění, před započetím jakékoli údržby nebo kontroly tohoto nářadí se vždy ujistěte, že je spínač vypnutý (OFF).

Jestli zjistíte závadu na stroji včetně ochranného krytu nebo pilového kotouče, oznamte to co nejdříve oprávněné osobě.

1. Kontrola pilového kotouče

Pilový kotouč vždy okamžitě vyměňte po prvních znacích zhoršení nebo poškození.

Poškozený pilový kotouč může způsobit zranění osob a opotřeбенý pilový kotouč může způsobit neefektivní provoz a možné přetížení motoru.

UPOZORNĚNÍ

Nikdy nepoužívejte tupý pilový kotouč. Když je pilový kotouč tupý, jeho odpor vůči tlaku rukou na rukojeť nástroje má tendenci se zvýšit, čímž se stane provoz elektrického nástroje nebezpečný.

2. Kontrola šroubů

Pravidelně zkontrolujte všechny šrouby a ujistěte se, že jsou správně utažené. Pokud najdete některé šrouby uvolněné, ihned je utáhněte. Neutažené šrouby mohou vést k vážnému riziku.

3. Kontrola uhlíkových kartáčků (Obr. 32)

Vyměňte oba uhlíkové kartáče, pokud na kterémkoli zbývá méně než 6 mm uhlíku nebo pokud jsou pružina či drát poškozeny nebo spáleny. Před kontrolou nebo výměnou kartáčů nejprve odpojte pilu od elektřiny. Poté sejměte kryt kartáče na straně motoru. Kryt snižte opatrně, protože je odpružený. Následně vytáhněte kartáč a vyměňte jej.

Vyměňte i kartáč na druhé straně. Opětovně smontování proveďte stejným postupem v obráceném pořadí kroků. Ouška na kovovém konci sestavy patří do stejného otvoru, do kterého se vsouvá uhlíková část. Kryt utáhněte pevně, ale ne nadměrně.

POZNÁMKA

Pokud chcete znovu osadit tytéž kartáče, nejprve se přesvědčte, že je vkládáte ve stejné poloze, v jaké jste je vytáhli. Tím se vyhnete období záběhu, během něhož je výkon motoru nižší a rychleji se opotřebovává.

4. Údržba motoru

Vinutí motoru je „srdce“ elektrického nářadí. Ujistěte se, že vinutí není poškozené nebo mokré od vody či oleje.

5. Výměna přívodního kabelu

Pokud je přívodní kabel nástroje poškozený, musíte nástroj vrátit do autorizovaného servisního střediska firmy HiKOKI, aby kabel vyměnili.

6. Kontrola správné funkce spodního ochranného krytu

Před každým použitím nástroje zkontrolujte spodní ochranný kryt (Obr. 1), abyste se ujistili, že je v dobrém stavu a že se pohybuje hladce.

Nikdy nepoužívejte nástroj, pokud spodní ochranný kryt nepracuje správně nebo není v dobrém mechanickém stavu.

7. Skladování

Po ukončení použití nástroje zkontrolujte, zda bylo vykonáno následující:

(1) Spouštěcí spínač je ve vypnuté poloze.

(2) Síťová zástrčka byla vytažena ze zásuvky.

Pokud nářadí nepoužíváte, uchovávejte jej na suchém místě mimo dosah dětí.

UPOZORNĚNÍ

Při obsluze a údržbě elektrických zařízení musí být dodržovány bezpečnostní předpisy a normy platné v každé zemi, kde je výrobek používán.

8. Mazání

Následující posuvné plochy jednou měsíčně namažte, abyste elektrický nástroj udrželi v dobrém provozním stavu po dlouhou dobu.

Doporučuje se použití strojového oleje.

Body pro dolévání oleje:

* Otočná část závěsu

* Otočná část držáku (A)

* Otočná část sestavy svěráku

9. Čištění (Obr. 33)

Stroj, potrubí a spodní ochranný kryt vyčistěte suchým vzduchem ze vzduchové pistole nebo jiného nástroje.

Pravidelně odstraňujte trisky, prach a jiné odpadní materiály z povrchu nářadí, zejména zevnitř spodního ochranného krytu, vlhkým hadříkem s mýdlovou vodou. Abyste se vyhnuli nefunkčnosti motoru, chraňte jej před kontaktem s olejem nebo vodou.

Pokud se kvůli triskám a jiným nečistotám nalepených na okénku části laserového značkovacího vydávajícího světlo stane laserová čára neviditelná, okénko utřete a vyčistěte suchým hadrem nebo měkkým hadrem namočeným v mýdlové vodě apod.

VÝBĚR PŘÍSLUŠENSTVÍ

Přehled příslušenství k tomuto přístroji je uveden na straně 166.

UPOZORNĚNÍ

Opravy, modifikace a kontroly zařízení HiKOKI musí provádět Autorizované servisní středisko HiKOKI.

Tento seznam servisních položek bude užitečný, předložíte-li jej s vaším zařízením Autorizovanému servisnímu středisku HiKOKI společně s požadavkem na opravu nebo další servis.

Při obsluze a údržbě elektrických zařízení musí být dodržovány bezpečnostní předpisy a normy platné v každé zemi, kde je výrobek používán.

ZÁRUKA

Ručíme za to, že elektrické nářadí HiKOKI splňuje zákonné/ místně platné předpisy. Tato záruka nezahrnuje závady nebo poškození vzniklé v důsledku nesprávného použití, hrubého zacházení nebo normálního opotřebení. V případě reklamace zašlete prosím elektrické nářadí v nerozebraném stavu společně se ZÁRUČNÍM LISTEM připojeným na konci těchto pokynů pro obsluhu do autorizovaného servisního střediska společnosti HiKOKI.

POZNÁMKA

Vlivem stále pokračujícího výzkumného a vývojového programu společnosti HiKOKI mohou zde uvedené parametry podléhat změnám bez předchozího upozornění.

Informace o hluku

Měřené hodnoty byly určeny podle EN62841 a deklarovány ve shodě s ISO 4871.

Změřená vážená hladina akustického výkonu A: 107 dB (A)

Změřená vážená hladina akustického tlaku A: 94 dB (A)

Nejistota K: 3 dB (A).

Používejte ochranu sluchu.

Deklarovaná hodnota emisí hluku byla změřena v souladu se standardní metodou testování a může být použita pro porovnání jednoho nářadí s druhým; Tuto deklarovanou hodnotu vibrací lze rovněž použít v předběžném hodnocení vystavení.

VAROVÁNÍ

- Emise hluku během vlastního používání elektrického nářadí se mohou od deklarovaných hodnot lišit v závislosti na způsobu jeho použití, zejména na tom, jaký druh obrobku je zpracováván.
- Stanovte bezpečnostní opatření k ochraně obsluhy založená na odhadu vystavení vlivům v daných podmínkách použití (v úvahu je třeba vzít všechny části pracovního cyklu, například doby, kdy je nářadí vypnuté i kdy běží naprázdno před spuštěním).

Informace o systému elektrického napájení jsou k použití pro elektrické nástroje s jmenovitým napětím 230 V~

Zapínání a vypínání elektrických nástrojů způsobuje kolísání napětí.

Provoz tohoto elektrického nástroje za nevhodných podmínek elektrického napájení může mít negativní vliv na provoz jiných elektrických zařízení.

S impedancí napájení rovnou nebo nižší než 0,29 Ohm pravděpodobně nebudou žádné negativní vlivy.

Maximální povolená impedance elektrické sítě obvykle nebude překročena, když větev napájení je napájena z odbočky s provozní kapacitou 25 ampérů nebo více.

V případě výpadku proudu nebo když je vytažena zástrčka, spínač dejte okamžitě do vypnuté polohy. Zabráňte tím nechtěnému spuštění.

ODSTRAŇOVÁNÍ PORUCH

Zkontrolujte dle níže uvedené tabulky, zda přístroj nepracuje správně. Pokud se tím neodstraní problém, porad'te se svým odborníkem nebo autorizovaným servisním střediskem HiKOKI.

Elektrické nářadí

Příznak	Možná příčina	Náprava
Nástroj neběží	Spínač je ve vypnuté (OFF) poloze	Zapněte spínač.
	Napájecí šňůra není řádně zapojena.	Zapojte napájecí šňůru správně.
Nástroj se náhle zastavil	Nástroj byl přetížen	Vyřešte problém způsobující přetížení.
Přístroj nelze naklopit	Páková svorka nebyla uvolněna.	Povolte pákovou svorku a poté nástroj naklopte. Po úpravě uvolněného dílu jej znovu utáhněte.
Kotouč pily je tupý	Pilový kotouč je opotřebovaný nebo mu chybí zuby.	Vyměňte kotouč za nový.
	Šroub je uvolněný.	Utáhněte šroub.
	Pilový kotouč byl namontován v opačném směru.	Namontujte pilový kotouč ve správném směru.
Nelze řezat s přesností	Provozní části nástroje nejsou zcela upevněny.	Plně utáhněte pákovou svorku a zajišťovací šroub úkosu.
	Materiál nelze upevnit ve správné poloze.	Odstraňte veškerý cizí materiál ze stavítka nebo otočného stolu. V některých případech nemůže být správná poloha zafixována kvůli záhybu v materiálu. Pokuste se zafixovat rovnou plochu pomocí stavítka nebo otočného stolu.
Hlavu motoru nelze spustit dolů	Zajišťovací páka krytu kotouče nebyla uvolněna.	Uvolněte zajišťovací páku krytu kotouče a poté spusťte hlavu motoru dolů.

GENEL ELEKTRİKLİ ALET GÜVENLİK UYARILARI

⚠ UYARI

Bu elektrikli aletle birlikte verilen tüm güvenlik uyarılarını, talimatları, şekilli açıklamaları ve teknik özelliklerini okuyun.

Aşağıda listelenen tüm talimatlara uyulmaması elektrik çarpmasına, yangına ve/veya ciddi yaralanmaya neden olabilir.

Bu kılavuzu gelecekte başvurmak üzere saklayın.

Uyarılardaki "elektrikli alet" terimi, elektrik şebekesinden aldığı güçle çalışan (kablolu) elektrikli alete atıfta bulunmaktadır.

1) Çalışma alanının güvenliği

- Çalışma alanını iyi aydınlatılmış ve temiz tutun.**
Dağınık veya karanlık alanlar kazalara davetiye çıkarır.
- Elektrikli aletleri yanıcı sıvı, gaz veya toz gibi patlayıcı maddelerin bulunduğu ortamlarda çalıştırmayın.**
Elektrikli aletlerin çıkardığı kıvılcımlar toz veya gaz halindeki bu maddeleri ateşleyebilir.
- Bir elektrikli aletle çalışırken çocukları ve izleyicileri uzaklaştırın.**
Dikkatinizin dağılması kontrolü kaybetmenize neden olabilir.

2) Elektrik güvenliği

- Elektrikli aletin fişi elektrik prizine uygun olmalıdır.**
Fiş üzerinde herhangi bir değişiklik yapmayın.
Topraklanmış elektrikli aletlerle herhangi bir adaptör kullanmayın.
Fişlerde değişiklik yapılmaması ve uygun prizlerde kullanılması elektrik çarpması riskini azaltacaktır.
- Borular, radyatörler, fırınlar ve buzdolapları gibi topraklanmış yüzeylerle gövde temasından kaçının.**
Vücudunuzun toprakla temasa geçmesi halinde elektrik çarpması riski artar.
- Elektrikli aletleri yağmura veya ıslak ortamlara maruz bırakmayın.**
Elektrikli alete su girmesi elektrik çarpması riskini artıracaktır.
- Elektrikli kabloları zarar vermeyin. Kesinlikle elektrikli aleti taşımak, çekmek veya fişini prizden çıkarmak için kabloyu kullanmayın.**
Kabloyu ısıdan, yağdan, keskin kenarlardan veya hareketli parçalardan uzak tutun.
Hasar görmüş veya dolaşmış kablolar elektrik çarpması riskini artırır.
- Elektrikli aleti açık alanda kullanırken, açık alanda kullanıma uygun bir uzatma kablosu kullanın.**
Açık alanda kullanıma uygun bir kablo kullanılması elektrik çarpması riskini azaltır.
- Eğer bir elektrikli aletin ıslak bir yerde kullanılması kaçınılmaz ise, artık akım cihazıyla (RCD) korunan bir güç kaynağı kullanın.**
RCD kullanılması elektrik çarpması riskini azaltır.

3) Kişisel emniyet

- Bir elektrikli alet kullanırken daima tetikte olun;**
yaptığınız işi izleyin ve sağduyulu davranın.
Aleti yorgunken, alkol veya ilaç etkisi altındayken kullanmayın.
Elektrikli aletleri kullanırken göstereceğiniz bir anlık dikkatsizlik ciddi yaralanmayla sonuçlanabilir.

- Kişisel koruyucu donanım kullanın. Daima koruyucu gözlük takın.**
Uygun koşullar için kullanılan bir toz maskesi, kaymaz emniyet ayakkabıları, kask veya kulak koruyucu gibi koruyucu ekipmanlar yaralanmaları azaltacaktır.
 - Aletin istenmeden çalışmasını engelleyin.**
Aleti güç kaynağına ve/veya akü ünitesine bağlamadan, kaldırmadan veya taşımadan önce, güç düğmesinin kapalı konumda olduğundan emin olun.
Elektrikli aletleri parmağınız güç düğmesinin üzerinde olarak taşımanız veya güç düğmesi açılmış durumda fişini takmanız kazalara davetiye çıkarır.
 - Elektrikli aletin gücünü açmadan önce alet üzerindeki ayar veya somun anahtarlarını çıkarın.**
Aletin dönen parçalarından birine bağlı kalan bir somun anahtarı veya ayar anahtarı yaralanmaya yol açabilir.
 - Çok uzanmayın. Uygun bir adım mesafesi bırakın ve sürekli olarak dengeyi koruyun.**
Böylece, beklenmedik durumlarda aleti daha iyi kontrol etmeniz mümkün olur.
 - Uygun şekilde giyinin. Bol elbiseler giymeyin veya takı takmayın. Saçlarınızı ve elbisenizi hareketli parçalardan uzak tutun.**
Bol elbiseler, takılar veya uzun saçlar hareketli parçalara takılabilir.
 - Eğer toz çekme ve toplama bağlantıları için gerekli aygıtlar sağlanmışsa, bunların bağlı olduğundan ve doğru şekilde kullanıldığından emin olun.**
Toz toplama kullanımı, tozla ilişkili tehlikeleri azaltabilir.
 - Aletlerin sık kullanılmasıyla elde edilen aşinalığınız rahat davranmanıza ve aletin güvenlik prensiplerini ihmal etmenize sebep olmasına izin vermemin.**
Dikkatsiz bir hareket, bir anda ciddi yaralanmalara neden olabilir.
- 4) Elektrikli aletin kullanımı ve bakımı**
- Elektrikli aleti zorlamayın. Uygulamanız için doğru alet kullanın.**
Doğru alet, işinizi daha iyi ve tasarlanmış olduğu hız değerinde daha güvenli şekilde yapacaktır.
 - Elektrikli alet güç düğmesinden açılıp kapanmıyorsa, aleti kullanmayın.**
Güç düğmesiyle kontrol edilemeyen bir alet tehlikelidir ve tamir edilmeden kullanılmamalıdır.
 - Herhangi bir ayar yapmadan, aksesuarları değiştirmeden veya aleti saklamadan önce fişi güç kaynağından sökün ve/veya sökülebilirse pil takımını elektrikli aletten çıkartın.**
Bu koruyucu güvenlik önlemleri, elektrikli aletin kazayla çalışma riskini azaltır.
 - Atıl durumdaki elektrikli aletleri çocukların ulaşamayacağı bir yerde saklayın ve elektrikli alet ve bu kullanım talimatları hakkında bilgi sahibi olmayan kişilerin aleti kullanmasına izin vermeyin.**
Elektrikli aletler eğitimsiz kullanıcıların elinde tehlikelidir.
 - Aletlerin ve aksesuarların bakımını yapın.**
Hareketli parçalarda yanlış hizalama veya sıkışma olup olmadığını, kırık parça olup olmadığını ve elektrikli aletin çalışmasını etkileyebilecek diğer koşulları kontrol edin.
Eğer hasar varsa, kullanmadan önce aleti tamir ettirin.
Kazaların çoğu elektrikli aletlere kötü bakım işlemleri uygulanmasından kaynaklanmaktadır.

- f) **Aletleri keskin ve temiz tutun.**
Uygun şekilde bakımı yapılan, keskin kenarlara sahip aletlerin sıkışma ihtimali daha azdır ve kontrol edilmesi daha kolaydır.
- g) **Elektrikli aleti, aksesuarları, uçları, v.b., bu talimatlara uygun şekilde, çalışma koşullarını ve yapılacak işi göz önünde bulundurarak kullanın.**
Elektrikli aletin amaçlanan kullanımlardan farklı işlemler için kullanılması tehlikeli bir duruma yol açabilir.
- h) **Tutamakları ve kavrama yüzeylerini kuru, temiz, yağsız ve gressiz tutun.**
Kaygan tutamaklar ve kavrama yüzeyleri, beklenmedik durumlarda aletin güvenli bir şekilde idare ve kontrol edilmesine izin vermez.

5) Servis

- a) **Elektrikli aletinizin servisini sadece orijinal yedek parçalar kullanmak suretiyle uzman bir tamirciye yaptırın.**
Böylece, elektrikli aletin güvenli kullanımı sağlanacaktır.

ÖNLEM

Çocukları ve akli dengesi yerinde olmayan kişileri uzak tutun.

Alet, kullanılmadığı zamanlarda çocukların ve akli dengesi yerinde olmayan kişilerin ulaşamayacağı bir yerde saklanmalıdır.

GÖNYE TESTERE İÇİN GÜVENLİK TALİMATLARI

- a) **Gönye testereler, ahşap veya ahşaba benzer ürünleri kesmek için tasarlanmıştır. Çubuklar, çiviler vb. gibi demir esaslı malzemeleri kesmeye yönelik aşındırıcı kesme diskleri ile kullanılamaz.**
Aşındırıcı toz alt koruyucu gibi hareketli parçaların sıkışmasına neden olur. Aşındırıcı kesmeden kaynaklanan kıvılcımlar alt koruyucuyu, kertik parçasını ve diğer plastik parçaları yakacaktır.
- b) **Her mümkün olduğunda iş parçasını desteklemek için kısaçaklar kullanın. İş parçasını elle destekliyorsanız elinizi testere başlığının her iki tarafından her zaman en az 100 mm uzakta tutmanız gerekir. Emniyetli bir şekilde sıkıştırılmak veya elle tutmak için çok küçük parçaları kesmek için bu testereyi kullanmayın.**
Elinizi testere bığının çok yakınına yerleştirseniz bığa temas ederek yaralanma riski artar.
- c) **İş parçası sabit olmalıdır ve hem çit hem de tablaya karşı sıkıştırılmalı veya tutulmalıdır. Hiçbir şekilde iş parçasını bığa doğru beslemeyin veya "elde" kesim yapmayın.**
Sabitlenmemiş veya hareketli iş parçaları yüksek hızlarda fırlatılabilir ve yaralanmaya neden olabilir.
- d) **Testereyi iş parçasının içinden geçecek şekilde itin. Testereyi iş parçasının içinden geçecek şekilde çekmeyin. Kesim yapmak için testere başlığını kaldırın ve iş parçasının üzerinden kesmeden dışarı çekin, motoru başlatın, testere başlığını aşağı bastırın ve testereyi iş parçasının içinden geçecek şekilde itin.**
Geri çekme strokunda kesim yapmak muhtemelen testere bığının iş parçasının üstüne tırmamasına ve bıçak grubunu şiddetli bir şekilde operatöre doğru fırlatmasına neden olacaktır.
- e) **Testere bığının önünde veya arkasında elinizi hiçbir zaman amaçlanan kesme çizgisi üzerinden geçirmeyin.**
İş parçasını "çapraz elle" desteklemek yani iş parçasını sol elinizle testere bığının sağından tutmak veya tam tersini yapmak çok tehlikelidir.

- f) **Herhangi bir eliniz testere bığının her iki tarafında 100 mm'den daha yakın mesafede olacak şekilde, bıçak dönerken ahşap atıklarını temizlemek için veya başka bir nedenden dolayı çitin arkasına uzanmayın.**

Döner testere bığının elinize yakınlığı her zaman belli olmayabilir ve ciddi bir şekilde yaralanabilirsiniz.

- g) **Kesmeden önce iş parçasını inceleyin. İş parçası eğri veya bükülmüş ise eğri yüzünün dışı çite doğru bakacak şekilde sıkıştırın. İş parçası, çit ve tabla arasında kesim çizgisi boyunca hiç bir boşluk olmadığından her zaman emin olun.**

Eğik veya bükük iş parçaları büküldüğü veya kayabilir ve kesim sırasında döner testere bığının sıkışmaya neden olabilir. İş parçasında herhangi bir çivi veya yabancı nesne olmamalıdır.

- h) **Tablada iş parçası hariç herhangi bir alet, ahşap parçası vb. varsa testereyi kullanmayın.**

Döner bıçakla temas eden küçük molozlar, başıboş ahşap parçaları ya da diğer nesneler yüksek hızda fırlatılabilir.

- i) **Tek seferde yalnızca bir adet iş parçası kesin.**
İstiflenmiş birden fazla iş parçası yeterli ölçüde sıkıştırılmaz veya desteklenemez ve kesme sırasında bığa sıkışabilir ve kayabilir.

- j) **Kullanmadan önce gönye testerenin düz, sert bir çalışma yüzüne monte edildiğinden veya yerleştirildiğinden emin olun.**

Düz ve sert bir çalışma yüzeyi, gönye testerenin dengesini kaybetme riskini azaltır.

- k) **Çalışmalarınızı planlayın. Eğim veya gönye açısı ayarını her değiştirdiğinizde, ayarlanabilir çitin iş parçasını desteklemek üzere doğru bir şekilde ayarlandığından ve bıçak veya koruma sistemiyle çakışmayacağından emin olun.**

Aleti "AÇIK" duruma getirmeden ve tablada iş parçası yokken, çakışma veya çiti kesme tehlikesi olmadığından emin olmak için testere bığınızı sanki tam bir kesme işlemi gerçekleştiriyormuş gibi hareket ettirin.

- l) **Tabla tezgahından daha geniş veya daha uzun bir iş parçası için tabla uzantıları, testere dayama sehпасı, vb. gibi yeterli destekleri sağlayın.**

Gönye testeresi tablasından daha uzun veya daha geniş iş parçaları emniyetli bir şekilde desteklenmezse devrilebilir. Kesilen parça veya iş parçası devrilirse alt koruyucuyu kaldırabilir veya döner bıçak tarafından fırlatılabilir.

- m) **Bir tabla uzantısı yerine veya ilave destek olarak başka bir kişiyi kullanmayın.**

Dengeli olmayan iş parçası desteği, bığının kesme işlemi sırasında sıkışmasına veya iş parçasının kaymasına neden olabilir ve sizi ve size yardım eden kişiyi döner bığa doğru çekebilir.

- n) **Kesilen parça, hiçbir şekilde döner testere bığının karşı sıkıştırılmamalı veya bastırılmamalıdır.**

Uzunluk durdurucuları vb. kullanılarak kısıtlanmışsa kesilen parça bığa sıkışabilir ve şiddetli bir şekilde fırlatılabilir.

- o) **Her zaman çubuklar veya borular gibi yuvarlak malzemeleri uygun bir şekilde desteklemek için tasarlanmış bir kelepçe veya fikstür kullanın.**

Çubuklar kesilirken yuvarlanmaya meyillidir, bu da bığının iş parçasını "ısrmasına" ve iş parçasını elinizle birlikte bığa çekmesine neden olur.

- p) **İş parçası ile temas etmeden önce bığının tam hıza ulaşmasına izin verin.**

Bu, iş parçasının fırlatılma riskini azaltacaktır.

- q) **İş parçası veya bıçak sıkışır gönye testereyi kapatın. Tüm hareketli parçaların durmasını bekleyin ve fişi güç kaynağından çekin ve/veya batarya paketini çıkarın. Ardından sıkışan malzemeyi serbest bırakmak için çalışın.**

Türkçe

Sıkışan bir iş parçasıyla testereyle kesme işlemine devam etmek gönye testerenin kontrolünün kaybedilmesine ya da gönye testerede hasara neden olabilir.

- r) **Kesmeyi bitirdikten sonra, anahtarı serbest bırakın, testere başlığını aşağıda tutun ve kesilen parçayı çıkarmadan önce bıçağın durmasını bekleyin.**
Elinizle kayan bıçağın yakınına uzanmak tehlikelidir.
- s) **Yarım kesim yaparken veya testere başlığı tamamen aşağı konuma gelmeden önce anahtarı serbest bırakırken tutamağı sıkıca tutun.**
Testerenin frenleme işlemi, testere başlığının ani bir şekilde aşağıya doğru çekilmesine ve yaralanmaya neden olabilir.

SÜRGÜLÜ GÖNYE ŞEV TESTERESİNİ KULLANIRKEN ALINACAK ÖNLEMLER

1. Alet hizasında çalışma ortamını düzenli ve temiz (örneğin talaş ve kesik parçalardan arınmış) tutun.
2. Uygun genel ve lokalize aydınlatma sağlayın.
3. Elektrikli aletleri kullanma kılavuzlarında belirtilen amaçlar dışında hiçbir şekilde kullanmayın.
4. Onarım işleri sadece yetkili bir servis tarafından yapılmalıdır. İmalatçı, yetkisiz kişilerin yapacağı onarımdan veya aletin yanlış kullanılmasından kaynaklanacak hiçbir hasar veya yaralanmadan sorumlu değildir.
5. Elektrikli aletlerin tasarlandığı şekilde sorunsuz çalışması için, aletin üzerindeki kapakları veya vidaları çıkarmayın.
6. Elektrik kaynağı ile bağlantı kesilmediği sürece hareketli parçalara veya aksesuarlara dokunmayın.
7. Aletinizi marka tabelasından belirtilen girdi gücünden daha aşağıda çalıştırın; aksi takdirde, bitirilen parça bozulabilir ve motora aşırı yüklenmeden dolayı çalışma verimliliği düşer.
8. Plastik aksamı bir çözgenle silmeyin. Benzin, gaz, tiner, karbon tetraklorür, alkol ve bunun gibi çözgenler plastik aksamı çatlatılabilir ve hasar verebilir. Bunları bu tür çözgenlerle silmeyin. Plastik aksamı sadece sabunlu suyla hafifçe nemlendirilmiş yumuşak bir bezle temizleyin.
9. Yalnızca orijinal HiKOKI yedek parçalarını kullanın.
10. Bu alet sadece kömür fırçalarının değiştirilmesi için sökülmelidir.
11. Bu kullanım talimatlarındaki montaj çizimleri yalnızca yetkili servisin kullanımı içindir.
12. Hiçbir şekilde demir metalleri veya duvar taşlarını kesmeyin.
13. Uygun genel ve lokalize aydınlatma sağlayın.
Kesilecek ve bitirilmiş parçalar, kullanıcının normal çalışma pozisyonuna yakın olmalıdır.
14. Gerektiğinde uygun kişisel korunma teçhizatlarını kullanın. Bunlar:
İşitme kaybı riskini azaltmak için işitme koruyucusu.
Göze gelebilecek hasar riskini azaltmak için koruyucu gözlük.
Zararlı toz parçacıklarının solunma riskini azaltmak için solunum koruması.
Testere bıçağı (testere bıçakları mümkün olduğunca sadece tutamağla taşınmalıdır) ve kaba pürüzlü malzemeleri taşımada eldiven.
15. Kullanıcı makinenin kullanımı, ayarı ve işletimi üzerinde uygun eğitim almış olmalıdır.
16. Makina çalışır ve tescire kafası tamamen durmamış pozisyonunda iken üzerinde çalışılan parçayı veya herhangi bir kesik parçayı kesim alanından çıkartmaktan kaçının.
17. Sürgülü gönye şev testeresini, alt koruyucu açık pozisyondayken asla kullanmayın.
18. Alt koruyucunun yumuşak ve rahatça hareket ettiğinden emin olun.
19. Koruyucular, yerlerinde değil veya çalışır durumda veya düzgün bakımı yapılmamışsa testereyi kullanmayın.
20. Bilenmiş doğru testere bıçaklarını kullanın. Testere bıçağının üzerinde işaretlenmiş maksimum hıza uyun.
21. Çatlamış veya deforme olmuş testere bıçaklarını kullanmayın.
22. Yüksek hız çeliğinden yapılmış testere bıçaklarını kullanmayın.
23. Yalnızca HiKOKI tarafından tavsiye edilen testere bıçaklarını kullanın. EN847-1:2017'e uygun düşen testere bıçaklarını kullanın.
24. Testere bıçaklarının dış çapı 210 mm ile 216 mm arasında olmalıdır.
25. Kesilecek malzemeye uygun testere bıçağı seçin.
26. Sürgülü gönye şev testeresini, testere bıçağı yukarı veya yana dönükken asla kullanmayın.
27. Malzemenin çivi gibi yabancı maddelerden arınmış olmasına dikkat edin.
28. Masa eklem parçası aşağısında değiştirin.
29. Bu testereyi alüminyum, ahşap ve bunlara benzer malzemelerin kesimi dışındaki malzemelerde kullanmayın.
30. Bu testereyi, üreticinin tavsiye ettiği malzeme kesimleri dışındaki malzemelerde kullanmayın.
31. Bıçak değiştirme işlemi, yeniden yerleştirme yöntemi dahil olmak üzere doğru olarak yapılmalıdır.
32. Ahşap keserken, sürgülü gönye şev testeresini, bir toz toplama cihazına bağlayın.
33. Yuva açarken özen gösterin.
34. Aleti taşırken kulpundan tutmayın. Kulp yerine sapından tutun.
35. Tutamacın tabandan kayarak çıkma tehlikesi vardır. Tutamağı yerine koldan tutun.
36. Ancak motor devri maksimum düzeye erişince kesme işlemine başlayın.
37. Anormallik gözlemlenirse derhal anahtarı OFF (KAPATIN).
38. Aletin bakımı veya ayarlarını yapmadan önce güç kaynağından çıkarın ve testere bıçağının durmasını bekleyin.
39. Şevli veya eğimli kesim yaparken, dönmesi tamamen durana kadar bıçağı kaldırılmaması lazımdır.
40. Sürgülü kesim işlemi sırasında, testere operatör tarafından itilimi ve geri sürülmemelidir.
41. Kesme işleminin olası tüm risklerini (lazer radyasyonunun gözlere etkisi, makinadaki mekanik sürme veya hareket eden aksamla istenmeden temas gibi) göz önünde tutun.
42. Her kesimden önce makinenin stabil olduğundan emin olun.
Yalnızca, izin verilen en yüksek hızı, elektrikli aletin yüksüz hızından yüksek olan testere bıçaklarını kullanın. Lazeri farklı bir tür ile değiştirmeyin.
43. Makinenin önünde testere bıçağıyla aynı hizada durmayın. Her zaman testere bıçağının uzakta durun. Bu vücudunuzu olası bir geri tepmeden korur. Elleri, parmakları ve kolları dönen testere bıçağından uzakta tutun.
Alet kolunu kullanırken kollarınızı çaprazlamayın.
44. Testere bıçağı sıkışsa, makineyi kapatın ve testere bıçağı tamamen durana kadar iş parçasını tutun. Geri tepmeye önlemek için, makine tamamen durmadan iş parçasının hareket ettirilmemesi gerekmektedir.
Makineyi yeniden başlatmadan önce sıkışmanın nedenini ortadan kaldırın.
45. Testere kafası aşağı konumdayken tutamağı tuttuğunuz elinizi hiçbir zaman serbest bırakmayın.
Aksi takdirde testere kafası yukarı fırlayabilir ve aleti düşmeye zorlayarak muhtemelen bir yaralanmaya sebep olabilir.
46. Çalışma sırasında aleti emniyetli şekilde tuttuğunuzdan emin olun. Aksi takdirde kazalar veya yaralanmalar meydana gelebilir. (Şekil 34)

SEMBOLLER

UYARI

Aşağıda, bu makine için kullanılan simgeler gösterilmiştir. Makineyi kullanmadan önce bu simgelerin ne anlama geldiğini bildiğinizden emin olun.

	C 8FSHG: Raylı gönye kesme
	Kullanıcı yaralanma riskini azaltmak için kullanım kılavuzunu okumalıdır.
	Daima koruyucu gözlük takın.
	Daima koruyucu kulaklık takın.
	Sadece AB ülkeleri için Elektrikli aletleri evdeki çöp kutusuna atmayın! Kullanım ömrünü dolduran elektrikli aletler, atık elektrikli ve elektronik cihazlarla ilgili 2012/19/AB Avrupa Direktifine ve bu Direktifin ulusal kanunlar çerçevesinde uygulanma şekline göre ayrı olarak toplanmalı ve çevre şartlarına uygun bir geri dönüşüm tesisine gönderilmelidir.
V	volt
Hz	hertz
A	amper
n_0	yüksüz hız
	II. Sınıf Konstrüksiyon
min^{-1}	dakikadaki devir sayısı
	alternatif akım

STANDART AKSESUARLAR

- 216 mm TCT Testere bıçağı (aletin üzerine takılı)1
- Toz torbası.....1
- 13 mm anahtar1
- Menteşe Takımı1
- Tutamaç1
- Gönye tutamağı.....1

Standart aksesuarlar haber vermeden değiştirilebilir.

UYGULAMALAR

Çeşitli ahşap ve alüminyum saç kesimi.

TEKNİK ÖZELLİKLER

1. Raylı gönye kesme

Öge		Model		C 8FSHG	
Motor				Seri komütatör motoru	
Lazer İşaretleyici	Maksimum çıkış gücü			<0,39mW SINIF 1M Lazer Ürünü	
	Dalga uzunluğu			400 – 700 nm	
	Lazer ortamı			Lazer Diyotu	
Uygulanabilir testere bıçağı				Dış Çap 216 mm Delik Çapı 30 mm	
Voltaj (bölgeye göre)*				110 V ~	230 V ~
Güç girdisi*				1030 W	1100 W
Yüksüz hız				5300 dk-1	
Maks. testereyle kesme boyutu	Gönye	Başlık	Döner tabla	Maks. kesme boyutu	
		0	0	(Ankraj levhasıyla) Maks. Yükseklik Maks. Genişlik (Ankraj levhası olmadan) Maks. Yükseklik Maks. Genişlik	65 mm 280 mm 54 mm 305 mm
		0	Sol 45° veya Sağ 45°	(Ankraj levhasıyla) Maks. Yükseklik Maks. Genişlik (Ankraj levhası olmadan) Maks. Yükseklik Maks. Genişlik	65 mm 203 mm 54 mm 210 mm
		0	Sol 48° veya Sağ 48°	(Ankraj levhasıyla) Maks. Yükseklik Maks. Genişlik (Ankraj levhası olmadan) Maks. Yükseklik Maks. Genişlik	65 mm 192 mm 54 mm 199 mm
	Eğim	Sol 45°	0	(Ankraj levhasıyla) Maks. Yükseklik Maks. Genişlik (Ankraj levhası olmadan) Maks. Yükseklik Maks. Genişlik	38 mm 280 mm 26 mm 305 mm
	Maks. testereyle kesme boyutu	Bileşik	Sol 45°	Sol 45° veya Sağ 45°	(Ankraj levhasıyla) Maks. Yükseklik Maks. Genişlik (Ankraj levhası olmadan) Maks. Yükseklik Maks. Genişlik
Gönye testereyle kesme aralığı				Sol 0° – 48° Sağ 0° – 48°	
Şev kesme aralığı				Sol 0° – 47° Sağ 0° – 2°	
Bileşik testereyle kesme aralığı				Sol (Şev) 0° – 45°, Sol (Gönye) 0° – 45°	
				Sağ (Şev) 0° – 45°, Sağ (Gönye) 0° – 45°	
Makinanın Boyutları (Genişlik x Derinlik x Yükseklik)				528 mm x 725 mm x 495 mm	
Ağırlık (Net)**				13,8 kg	

* Bu değer bölgeden bölgeye değişiklik gösterdiği için ürünün üzerindeki plakayı kontrol etmeyi unutmayın.

** EPTA-Prosedürü 01/2014'e göre

ALETİ KULLANMADAN ÖNCE

DİKKAT

Gerekli tüm ayarlamaları, fişi prize sokmazdan önce yapın.

1. Güç kaynağı

Kullanılan güç kaynağının, ürünün üzerinde bulunan plakada belirtilen güç gerekliliklerine uygun olduğundan emin olun.

Direkt akımla veya yükselticiler gibi transformatörlerle kullanmayın. Bunu yapmak hasara veya kazalara neden olabilir.

2. Açma/ Kapama anahtarı

Açma/ kapama anahtarının OFF konumunda olduğundan emin olun. Açma/ kapama anahtarı ON konumundayken aletin fişi prize takılırsa, alet derhal çalışmaya başlar ve ciddi kazalar meydana gelebilir.

3. Uzatma kablosu

Çalışma alanı güç kaynağından uzakta olduğunda, yeterli kalınlıkta ve belirtilen gücü kaldırabilen bir uzatma kablosu kullanın. Uzatma kablosu olabildiğince kısa tutulmalıdır.

4. Çalıştırmaya başlamadan önce alete bağlı veya ekli olan tüm ambalaj malzemelerini çıkarın.

5. Emniyet pimini çıkarma (Şek. 2)

Elektrikli alet nakliye için hazır hale getirilirken, ana parçaları bir kilit mandalı tarafından emniyete alınır. Tutamağı hafifçe aşağıya bastırın ve kesme başlığını çıkarmak için kilitleme pimini dışarı çekin.

NOT

Kolon hafifçe indirilmesi, kilitleme pimini daha kolay ve daha güvenli bir şekilde çıkarmanıza olanak sağlayacaktır. Kilitleme piminin kilitleme konumu yalnızca taşıma ve depolama içindir.

6. Toz torbasını ve mengeneyi takma (Şek. 1)

Toz torbasını gönye testere üzerindeki toz ağızına takın. Toz torbasının bağlantı hortumu ile toz ağızını bir araya getirin.

Toz torbasını boşaltmak için toz torbası grubunu toz ağızından çekerek çıkarın. Torbanın alt kısmındaki fermuarı açın ve torbayı bir çöp kutusuna boşaltın. **Sık sık kontrol edin ve toz torbasını dolmadan önce boşaltın.**

NOT

En iyi sonuçları elde etmek için toz torbası testerenin sağ tarafına doğru eğilmelidir. Bu aynı zamanda testere çalışması sırasında herhangi bir çakışmayı önleyecektir.

İKAZ

Kanal ve alt koruyucunun tıkanmasını önlemek için toz torbasını sık sık boşaltın.

Şev kesme sırasında normalden daha hızlı talaş birikecektir.

UYARI

Bu testereyi metalleri kesmek ve/veya zımparalamak için kullanmayın. Sıcak talaşlar veya kıvılcıklar torba malzemesinden talaşı tutuşturabilir.

(Mengeneye grubunu Şek. 1 ve Şek. 28'da gösterildiği gibi takın.)

7. Kurulum (Şek. 3)

Makinanın her zaman tezgaha sabitlendiğinden emin olun.

Aleti düz ve yatay bir tezgaha oturtun.

Tezgahın kalınlığıyla uyumlu 8 mm. çaplı civatalar kullanın.

Civata uzunluğu tezgahın kalınlığından en az 40 mm. daha uzun olmalıdır.

Örneğin, 25 mm. kalınlığında bir tezgah için 8 mm. x 65 mm.'lik civatalar kullanın.

8. Tutucunun takılması (Şek. 4)

Altıgen arkasına takılan destek çubuğu elektrikli aleti dengelemeye yardımcı olur.

Tutucuyu altıgen arkasındaki iki delikle hizalayın ve iki vidayı bir yıldız tornavidayla sıkın.

9. Alt koruyucunun düzgün çalışıp çalışmadığını kontrol edin.

Alt koruyucu, operatörü aletin çalışması sırasında testere bıçağı ile temas etmekten korumak üzere tasarlanmıştır. Bıçak koruyucusu kilitleme kolunu bıraktıktan sonra alt koruyucunun düzgün şekilde hareket ettiğini ve testere bıçağını düzgün şekilde kapattığını daima kontrol edin.

UYARI

Alt koruyucu düzgün bir şekilde çalışmıyorsa ELEKTRİKLİ ALETİ HİÇBİR ZAMAN ÇALIŞTIRMAYIN.

10. 90° (0°) Eğim ayarı (Şek. 5)

UYARI

Doğru kesimler elde etmek için kullanmadan önce hizalama kontrol edilmeli ve ayarlamalar yapılmalıdır.

- (1) Eğim kilitleme topuzunu gevşetin ve kesme kolunu tamamen sağa doğru eğin. Eğim kilitleme topuzunu sıkın.
- (2) **Şek. 5'da** gösterildiği gibi cetvel tablaya karşı ve gönyenin topuğu testere bıçağına karşı olacak şekilde gönye tablasına çok amaçlı bir gönye yerleştirin.
- (3) Bıçak, gönye tablasıyla 90° dik konumda değilse, eğim kilitleme topuzunu gevşetin, kesme kafasını sola doğru eğin, eğim açısı ayar civatasının üzerindeki kontra somunu gevşetin ve eğim açısını artırmak veya azaltmak amacıyla eğim açısı ayar civatası derinliğini içeri veya dışarı doğru ayarlamak için 10 mm'lik bir anahtar kullanın.
- (4) Kesme kolunu 90° eğimle sağa doğru eğin ve hizalama için tekrar kontrol edin.

- (5) İlave ayar gerekirse 1 ila 4 arasındaki adımları tekrarlayın.
- (6) Hizalama elde edildiğinde eğim kilitleme topuzunu ve kontra somunu sıkın.

11. 90° Eğim işaretçisi ayarı (Şek. 6)

- (1) Bıçak tablaya göre tam olarak 90° (0°) olduğunda #2 yıldız tornavida kullanarak eğim işaretleme vidasını gevşetin.
- (2) Eğim işaretleyicisini, eğim ölçeğinin üzerindeki "0" işaretine ayarlayın ve vidayı yeniden sıkın.

12. 45° Sol eğim ayarı (Şek. 7)

- (1) Eğim kilitleme topuzunu gevşetin ve kesme kolunu tamamen sola doğru eğin.
- (2) Çok amaçlı bir gönye kullanarak bıçağın tablaya göre 45°'de olup olmadığını kontrol edin.
- (3) Bıçak, gönye tablasıyla 45° açıda değilse kesme kolunu sağa doğru eğin, kontra somununu gevşetin ve eğim açısını artırmak veya azaltmak amacıyla dayama civatası derinliğini içeri veya dışarı ayarlamak için 10 mm'lik bir anahtar kullanın.
- (4) Kesme kolunu 45° eğimle sola doğru eğin ve hizalama için tekrar kontrol edin.
- (5) Bıçak gönye tablasıyla 45° açıya gelene kadar 1 ila 4 arasındaki adımları tekrarlayın.
- (6) Hizalama elde edildiğinde eğim kilitleme topuzunu ve kontra somunu sıkın.

13. Gönye açısı ayarı

Kızıkallı bileşik gönye testere ölçeği kolayca okunabilir ve sola ve sağa 0°'dan 48°'ye gönye açılarını gösterir. Gönye testere tablasında, 0°, 15°, 22,5°, 31,6° ve 45°'de önceden belirlenen durma noktalarına sahip en yaygın dokuz açı ayarı bulunmaktadır. Bu önceden belirlenen durma noktaları, bıçağı istenen açıda hızlı ve doğru bir şekilde konumlandırır. En hızlı ve en doğru ayarlar için aşağıdaki süreci izleyin.

Gönye açılarını ayarlama: (Şek. 8)

- (1) Tablanın kilidini açmak için hızlı kam kilitleme kolunu yukarı kaldırın.
- (2) İşaretleyiciyi istenen derece ölçüsüne hizalamak için belirlenmiş durma noktası kilitleme kolunu yukarı kaldırırken tablayı hareket ettirin.
- (3) Hızlı kam kilitleme kolunu aşağı bastırarak tablayı yerine kilitleyin.

Türkçe

Gönye işaretleyicisi ayarı:

- (1) Tablayı 0° belirlenmiş durma noktasına getirin.
- (2) Gönye işaretleyicisini tutan vidayı bir yıldız tornavidayla gevşetin.
- (3) İşaretleyiciyi 0° işaretine ayarlayın ve vidayı yeniden sıkın.

14. Kesme derinliğini ayarlama

Kesme başlığının maksimum derinlik hareketi fabrikada ayarlanır.

- (1) Kesme başlığının maksimum genişlik hareketini ayarlamak için aşağıdaki adımları izleyin: (**Şek. 9-a**) Kesme başlığını yukarı doğru hareket ettirirken durdurma topuzu durdurma bloğundan dışarı çıkmayana kadar durdurma topuzunu saat yönünün tersine döndürün. Ankrāj levhasını saat yönünde çevirin. Kesme başlığını kontrol kolu boyunca tipik bir kesim için gereken tam hareket aralığına ileri geri hareket ettirerek bıçak derinliğini tekrar kontrol edin.
- (2) Kesme başlığının maksimum yükseklik hareketini ayarlamak için aşağıdaki adımları izleyin: (**Şek. 9-b**) Kesme başlığını yukarı doğru hareket ettirirken durdurma topuzu durdurma bloğundan dışarı çıkmayana kadar durdurma topuzunu saat yönünün tersine döndürün. Ankrāj levhasını durdurma mesnetine temas edecek şekilde saat yönünün tersine döndürün. Durdurma blokunun ankrāj levhasına tamamen temas ettiğinden emin olun.

15. Kesme derinliğini ayarlama (Şek. 9-b)

Kesme derinliği eşit ve tekrarlayan sıg kesimler için bir ön ayar olabilir.

- (1) Bıçağın dişleri istenen derinlikte olana kadar kesme başlığını aşağıya doğru ayarlayın.
- (2) Üst kolu o konumda tutarken durdurma topuzunu ankrāj levhasına temas edene kadar döndürün.
- (3) Kesme başlığını kontrol kolu boyunca tipik bir kesim için gereken tam hareket aralığına ileri geri hareket ettirerek bıçak derinliğini tekrar kontrol edin.

NOT

Ankrāj levhası gevşerse kesme başlığının kaldırılması ve indirilmesi ile çıkışabilir. Ankrāj levhası **Şek. 9-b**'de gösterildiği gibi yatay konumda sıkılmalıdır.

KESMEDEN ÖNCE

1. Tabla ek parçasını konumlandırma

Tabla ek parçaları döner tablanın üzerine takılmıştır. Aleti fabrikadan sevk ederken, tabla ek parçaları testere bıçağı onlara temas etmeyecek şekilde sabitlenmiştir. Tabla ek parçası, tabla ek parçasının yan yüzeyi ile testere bıçağı arasındaki boşluk minimum olacak şekilde sabitlenirse iş parçasının alt yüzeyindeki çapaklar önemli ölçüde azaltılır. Aleti kullanmadan önce aşağıdaki prosedüre göre bu boşluğu ortadan kaldırın.

- (1) Dik açıyla kesme
Üç adet 4 mm makine vidasını gevşetin, ardından sol taraftaki tabla ek parçasını sabitleyin ve her iki uçtaki 4 mm makine vidalarını geçici olarak sıkın. Ardından mengene grubu ile bir iş parçası (yaklaşık 200 mm genişliğinde) sabitleyin ve iş parçasını kesin. Kesme yüzeyini tabla ek parçasının kenarı ile hizaladıktan sonra her iki uçtaki 4 mm makine vidalarını emniyetli bir şekilde sıkın. İş parçasını çıkarın ve 4 mm merkez makine vidasını emniyetli bir şekilde sıkın. Sağ taraftaki tabla ek parçasını aynı şekilde ayarlayın.
- (2) Sol şev açısı kesme
Sağ açılı kesimle aynı prosedürü uygulayarak **Şek. 10-b** 'de gösterildiği şekilde tabla ek parçasını ayarlayın.

İKAZ

Tabla ek parçasını dik açıla kesme için ayarladıktan sonra, tabla ek parçası açılı kesme işlemi için kullanılıyorsa belirli bir ölçüde kesilecektir.

Eğimli kesme işlemi gerektiğinde tabla ek parçasını eğimli kesme için ayarlayın.

2. Alt çit kullanımı

UYARI

Herhangi bir sol açılı kesim yaparken alt çit uzatılmalıdır. Alt çitin uzatılmaması, bıçağın geçmesi için yeterli alana izin vermeyecektir ve bu durum ciddi yaralanmalara neden olabilir. Aşırı gönyede veya şev açılarında testere bıçağı çite de temas edebilir.

Bu elektrikli alette bir alt çit bulunmaktadır.

Doğrudan açılı kesim durumunda alt çit kullanın. Ardından geniş bir arka yüze sahip malzemenin dengeli bir şekilde kesilmesini gerçekleştirebilirsiniz.

Sol açıyla keserken, kilitleme topuzunu gevşetin ve ardından alt çiti **Şek. 11**'de görüldüğü biçimde dışarı doğru kaydırın.

NOT

Testereyi taşıırken her zaman alt çiti kısaltılmış konumda sabitleyin ve kilitleyin.

3. İş parçasını sabitleme

UYARI

İş parçasını çite sabitlemek için her zamanda sıkıştırın veya mengeleleyin; aksi takdirde iş parçası tabladan fırlayabilir ve bedensel zarara neden olabilir.

4. Kızaklı araba sistemi (Şek. 12)

UYARI

Yaralanma riskini azaltmak için her çapraz kesim işleminde sonra kızaklı arabayı tam arka konumuna geri döndürün.

Küçük iş parçaları üzerinde doğrama kesme işlemleri için kesme başlığı grubunu tamamen ünitenin arkasına doğru kaydırın ve kızak sabitleme topuzunu sıkın.

305 mm'ye kadar genişlikteki levhaları kesmek için kızak sabitleme topuzu, kesme başlığının serbest bir şekilde kaymasına olanak sağlamak için gevşetilmelidir.

5. Hızlı kam kilitleme kolu işlemi (Şek. 13)

Gerek gönye açıları, belirlenmiş dokuz durma noktasından biri DEĞİLSE gönye tablası, hızlı kam kilitleme kolunu kullanarak belirlenmiş bu durma noktaları arasındaki herhangi bir açıda kilitlenebilir.

Hızlı kam kilitleme kolunu yukarı kaldırarak gönye tablasının kilidini açın. Belirlenmiş durma noktası kilitleme kolunu kaldırarak, gönye kilitleme kolunu kavrayın ve tablayı sola veya sağa doğru, istediğiniz açıya hareket ettirin. Belirlenmiş durma noktası kilitleme kolunu serbest bırakın. Tabla yerine kilitlemeye kadar hızlı kam kilitleme kolunu aşağı bastırın.

6. Lazer kılavuzu

UYARI

- Kendi güvenliğiniz için, ayar adımları tamamlanuncaya ve güvenlik ve çalıştırma talimatlarını okuyup anlayana kadar fişi kesinlikle prize takmayın.
- Aletinize Sınıf 1M lazer kılavuzu kullanan bir lazer kılavuzu bulunmaktadır. Lazer kılavuzu, gönye testereyi kılavuzlarken önce kesilecek iş parçası üzerindeki testere bıçağı yolunu önizlemenize olanak sağlar. Testere bir güç kaynağına bağlı olmalıdır ve lazer çizgisinin görünmesi için lazer açma/kapatma anahtarı açık olmalıdır.

- (1) Doğrudan göz temasından kaçının (**Şek. 14**)

UYARI

- * MARUZ KALMADAN KAÇININ

Bu ağızlıktan lazer radyasyonu yayılır.

İKAZ

- Kontrollerin veya ayarlamaların kullanılması ya da prosedürlerin gerçekleştirilmesi şekli tehlikeli radyasyona maruz kalınması ile sonuçlanabilir.
- Bu ürünle optik aletlerin kullanılması göz tehlikesini artıracaktır.

UYARI

Lazeri onarmaya veya sökmeye çalışmayın. Yetkin olmayan kişiler bir lazer ürününü onarmaya çalışması halinde ciddi yaralanmalar meydana gelebilir. Bu lazer ürünün için gereken tüm onarım işlemleri yetkili bir servis tarafından gerçekleştirilmelidir.

- (2) Lazer çizgisi hizalamasını kontrol etme **(Şek. 15)**
- (a) Testereyi 0° gönye ve 0° eğim ayarına getirin.
- (b) Bir levhanın üstünden 90° açığı işaretlemek için çok amaçlı bir gönye kullanın. Bu çizgi, lazeri ayarlamak için desen çizgisi olarak işlev görecektir. Levhayı testere bıçağı üzerine yerleştirin.
- (c) Testere bıçağını desen çizgisiyle hizalamak için testere başlığını dikkatlice aşağı indirin. Testere bıçağını lazer çizgisi konumu tercihinize göre "desen çizgisinin" sol tarafına konumlandırın. Levhayı tutma kelepçesiyle yerine sabitleyin.
- (d) Testere fişe takılıyken lazer kılavuzunu açın. Testereniz lazer çizgisi bıçağın sol tarafına düşecek şekilde önceden ayarlanmıştır.
- (e) Testere bıçağını model çizgisine indirin ve bıçak model çizgisiyle aynı hizada değilse, "Lazer çizgisinin açısını ayarlama" paragrafı ve "Lazer çizgisini hizalama" paragrafı altında listelenen talimatları izleyin.
- (3) Lazer çizgisinin açısını ayarlama **(Şek. 16, 17)**
- (a) Motor başlığını ileri kaydırdıktan sonra, lazer muhafazasının iki tarafındaki iki perçini sökün ve lazer işaretleyiciyi ortaya çıkarmak için lazer muhafazasını çıkartın. **(Şek. 16)**
- (b) Lazer açısını ayarlamak için lazer işaretleyiciyi istediğiniz yöne çevirin. **(Şek. 17)**

NOT

- Lazeri, her iki yönde de ¼ dönüşten daha fazla ayarlamayın, aksi takdirde lazer zarar görebilir.
- (4) Lazer çizgisinin hizalanması. **(Şek. 16, 18)**
 - (a) Dört ayar vidasını aynı anda sadece ½ tur gevşetin. **(Şek. 18)**
 - (b) Lazer çizgisini sağa kaydırmak için sol taraftaki ayar vidalarını saat yönünde çevirerek lazer işaretleyiciyi ayarlayın. Lazer çizgisini sola kaydırmak için, bir defada sağ taraftaki ayar vidalarını ½ tur döndürün.
 - (c) Lazer hizalaması sağlandığında, dört ayar vidasını tek seferde sadece ½ tur sıkın.
 - (d) Lazer ayarını tamamladıktan sonra, lazer işaretleyicideki lazer muhafazasını değiştirin ve ardından iki perçini sıkın. **(Şek. 16)**

KESME İŞLEMİ**UYARI**

- Olası kazaları önlemek için, alet çalışır konumdayken masa üzerinde iş parçalarını asla yerinden çıkarmaya veya yerleştirmeye çalışmayın.
- Alet çalışır konumdayken, vücudunuzun hiçbir uzvunu, uyarı işaretinin yanındaki hattı geçecek şekilde içine sokmayın (bkz. **Şek. 19**). Bu tehlikeli durumlara yol açabilir.

İKAZ

- Testere bıçağı döner durumdayken, iş parçasını çıkartmak ya da koymaya çalışmak son derece tehlikelidir.
- Kesme sırasında yonga ve talaşları döner tabanın üzerinden temizleyin.
- Talaşlar çok fazla toplanırsa, testere bıçağı kesilmekte olan malzemeden çıkar. Elinizi ya da herhangi bir uzvunuzu açtıkları bıçağa kesinlikle yaklaştırmayın.

NOT

Anahtarları çalıştırmadan önce, açığı ayarlayarak ve bir iş parçası kullanmadan bir deneme kesimi gerçekleştirmek için açığı ayarlayıp döndürerek aletin dengesini kontrol ettiğinizden emin olun.

1. Anahtarla çalıştırma (Şek. 20)

- (1) Testereyi açma
Bu gönye testeresinde bir tetik anahtarı bulunmaktadır. Gönye testeresini AÇMAK için tetik anahtarını sıkın. Testereyi KAPALI duruma getirmek için tetik anahtarını serbest bırakın.
- (2) Lazer kılavuzunu açma
AÇIK duruma getirmek için lazer anahtarına basın ve KAPALI duruma getirmek için tekrar basın.

UYARI

AÇMA/KAPATMA anahtarını çocukların çalıştırmayacağı bir duruma getirin. Tetikteki delikten geçirerek bir asma kilit veya asma kilitle zincir takip aletin anahtarını kilitleyerek çocukların ve diğer yetkisi olmayan kullanıcıların makineyi çalıştırmasını engelleyin.

2. Mengene Takımının (Standart aksesuar) kullanılması

- (1) Mengene grubu altlığın üzerine monte edilebilir.
- (2) Mengene kilitleme düğmesini çevirin ve mengene takımını sağlam bir şekilde sabitleyin.
- (3) Üst topuzu döndürün ve iş parçasını emniyetli bir şekilde yerine sabitleyin **(Şek. 21)**.

NOT

Mengeneyi kullanırken, ünite sallandığında veya kaydırıldığında aletin üniteyle aşırı teması olmadığından emin olun.

UYARI

İş parçasını sipere sabitlemek için her zaman, kısa ve menegeneye iyice sıkıştırın; aksi takdirde iş parçası tabladan savrulup fiziksel bir yaralanmaya yol açabilir.

3. Kesme işlemi

- (1) **Şek. 22**'de görüldüğü gibi testere bıçağının genişliği, kesimin genişliği olmalıdır. O yüzden, ① uzunluğu arzulandığında, iş parçasını (çalıştırıcının açısından) sağa doğru veya ② uzunluğu arzulandığında, sola doğru kaydırın.
Lazer işaretleyicisi kullandığınızda lazer çizgisini, testere bıçağının sol tarafıyla hizalayın, ve sonra mükemmel çizgisini, lazer çizgisiyle aynı hizaya getirin.
- (2) Testere bıçağı maksimum hıza ulaştıktan sonra testere bıçağı iş parçasına yaklaşıp tutamağı dikkatli bir şekilde aşağı bastırın.
- (3) Testere bıçağı iş parçasına temas ettiği anda, sapı yavaş yavaş aşağı doğru bastırarak iş parçasını kesin.
- (4) İş parçasını istenilen derinlikte kestikten sonra, elektrikli aleti KAPATIN ve iş parçasını çıkartmak için sapı kaldırmadan önce, testere bıçağının tamamen durmasını ve tam çekilme konumunda olmasını bekleyin.

İKAZ

Sapa uygulanacak baskıyı artırmak, kesme hızını artırmayacaktır. Tersine, fazla baskı motorda aşırı yüklenmeye yol açabilir ve/veya kesim verimliliğini azaltabilir.

UYARI

- Alet kullanılmadığı zamanlarda, açma/kapama tetiğinin KAPALI olmasına ve fişin prizden çekili olmasına dikkat edin.
- Sapı iş parçasının üzerinden kaldırmadan önce aleti kapatın ve testere bıçağının tamamen durmasını bekleyin. Testere bıçağı dönerken alet kaldırılırsa, kesilmiş parçalar testere bıçağını sıkıştırabilir ve tehlikeli bir şekilde etrafa saçılabilirler.
- Bir adet kesme veya derin kesme işlemi her bitirildiğinde tetik anahtarını kapatın ve testere bıçağının durduğunu kontrol edin. Sonra sapı kaldırın ve tam geri çekilme konumuna getirin.
- Kesilen parçaların döner tabandan temizlendiğinden emin olun ve sonraki aşamaya geçin.
- Sürekli kesim işlemi motorda aşırı yüklenmeye yol açabilir. Motora dokunmayın ve eğer çok sıcaksa kesim işlemini hemen durdurarak 10 dakika kadar dinlendirin ve sonra kesim işlemini tekrar başlatın.

Türkçe

4. Geniş iş parçalarının kesimi (Sürgülü kesim)

- (1) **65 mm yükseklik ve 280 mm genişliğe kadar olan iş parçaları:**
Sürgü sıkıştırma tokmağını gevşetin (bkz. **Şek. 1**) kolu tutun ve testere bacağına ileri sürün.

Ardından kolu aşağı bastırın ve iş parçasını **Şek. 23**'te gösterildiği gibi kesmek için testere bacağına arkaya doğru kaydırın. Bu, 65 mm yükseklik ve 280 mm genişliğe kadar olan iş parçalarının kesimini kolaylaştırır.

- (2) **54 mm yükseklik ve 305 mm genişliğe kadar olan iş parçaları:**

Yüksekliği 54 mm'ye ve genişliği 305 mm'ye kadar olan iş parçaları yukarıda 90. sayfadaki 4-(1) paragrafında tarif edildiği şekilde kesilebilir.

İKAZ

- Kol aşırı veya yanal kuvvetle aşağı bastırıldığı takdirde, kesim işlemi sırasında testere bacağı titretebilir ve iş parçası üzerinde istenmeyen kesim izlerine neden olabilir, bu ise kesim kalitesini düşürür.
Bu nedenle, kolu yavaş ve dikkatli bir şekilde aşağı bastırın.
- Sürgülü kesimde, kolu tek ve yumuşak bir hareketle geri (arkaya) itin.
Kesim sırasında kol hareketinin durdurulması iş parçası üzerinde istenmeyen kesim izlerine neden olur.

UYARI

- Kızakla kesme için yukarıda **Şek. 23**'te belirtilen prosedürleri izleyin.
İleri sürgülü kesim (operatöre doğru) çok tehlikelidir çünkü testere bacağı iş parçasından yukarı tepebilir. Bu nedenle, kolu her zaman operatörden uzağa kaydırın.
- Yaralanma riskini azaltmak için her enine kesim işleminden sonra arabayı tam arka pozisyona getirin.
- Kesme işlemi sırasında elinizi gönye kolunun üzerine asla koymayın çünkü motor kafası indirildiğinde testere bacağı gönye koluna yaklaşır.

5. Şev kesme prosedürleri

UYARI

Herhangi bir açılı kesim yaparken alt çit uzatılmalıdır. Alt çitin uzatılmaması, bacağın geçmesi için yeterli alana izin vermemektedir ve bu durum ciddi yaralanmalara neden olabilir. Aşırı gönyede veya şev açılarında testere bacağı çite de temas edebilir.

- (1) Şev kesimi gerekli olduğunda eğim kilitleme topuzunu saat yönünde çevirerek gevşetin. (**Şek. 24**)
- (2) Kesme kafasını eğim ölçeğinde gösterildiği gibi istediğiniz açığa eğin.
- (3) Bıçak, 90° düz kesimden (ölçekteki 0°) 45°'ye kadar her açıda konumlandırılabilir. Kesme kafasını yerine kilitlemek için eğim kilitleme topuzunu sıkın. 0° ve 45°'de önceden belirlenen durma noktaları sağlanmıştır.
- (4) Lazer kılavuzunu açın ve iş parçasını kesiminizin ön hizalaması için tablanın üzerinde konumlandırın.

UYARI

İş parçası testere bacağının solunda veya sağında sıkıştırıldığı zaman, kısa kesik bölümü testere bacağının sağına veya soluna düşektir.

Sapı iş parçasının üzerinden kaldırmadan önce aleti kapatın ve testere bacağının tamamen durmasını bekleyin. Testere bacağı dönerken alet kaldırılırsa, kesilmiş parçalar testere bacağına sıkıştırılabilir ve tehlikeli bir şekilde etrafa saçılabilirler.

Eğimli kesme işlemi yarıda bırakırsanız, motor başını başlangıçtaki yerine koyduktan sonra tekrar kesime başlayın.

Geri çekmeden, yarı yoldan başlamak alt koruyucunun iş parçasının üzerindeki kesme oluğuna sıkışmasına ve testere bacağıyla temasına neden olur.

İKAZ

- Yeterince sıkılmamışsa motor başlığı aniden hareket edebilir veya kayabilir ve yaralanmalara neden olabilir. Motor başlığı bölümünü hareket etmeyecek şekilde yeterince sıkıştırdığınızdan emin olun.

- Daima eğim kilitleme topuzunun sabitlendiğinden ve motor kafasının sıkıştırıldığından emin olun. Motor başlığını sıkıştırmadan açılı kesme işlemi gerçekleştirmeye çalışırsanız motor başlığı beklenmedik bir şekilde hareket edip yaralanmalara neden olabilir.

6. Gönye kesme prosedürleri (Şek. 25)

- (1) Hızlı kam kilitleme kolunu yukarı kaldırarak gönye tablasının kilidini açın.
- (2) Belirlenmiş durma noktası kilitleme kolunu kaldırarak, gönye kilitleme tutamağını kavrayın ve tablayı sola veya sağa doğru döndürerek istediğiniz açığa hareket ettirin.
- (3) Belirlenmiş durma noktası kilitleme kolunu serbest bırakın ve kolun yerine oturduğundan emin olarak tablayı istenilen açıda ayarlayın.
- (4) İsteddiğiniz gönye açısını elde ettiğinizde, tablayı yerine sabitlemek için hızlı kam kilitleme kolunu aşağı bastırın.
- (5) İsteddiğiniz gönye açısı yukarıda bahsedilen, belirlenmiş dokuz durma noktasından biri DEĞİLSE, hızlı kam kilitleme koluna bastırarak tablayı istediğiniz açıda kolayca kilitleyin.
- (6) Lazer kılavuzunu açın ve iş parçasını kesiminizin ön hizalaması için tablanın üzerinde konumlandırın.

İKAZ

Her zaman gönye tutamağının sabitlendiğini ve döner tablanın sıkıştırıldığını kontrol edin.

Döner tablayı sıkıştırmadan açılı kesme işlemi gerçekleştirmeye çalışırsanız döner tabla beklenmedik bir şekilde hareket edip yaralanmalara neden olabilir.

NOT

- Pozitif duraklar, 0 merkez ayarının sağ ve solunda, 15°, 22,5°, 31,6° ve 45° ayarlarında bulunurlar.
Şev ölçeğinin ve gösterge ucunun hizada olup olmadığını kontrol edin.
- Gönye ölçeği ve gösterge hizada değilken testerenin çalıştırılması yetersiz kesme hassasiyetine yol açacaktır.

7. Gönye kesme işlemleri

Gönye kesme işlemleri, yukarıda belirtilen 4. ve 6. talimatların uygulanmasıyla gerçekleştirilebilir. Bileşik kesme maksimum boyutları için 86. sayfadaki "TEKNİK ÖZELLİKLER" tablosuna başvurun.

İKAZ

İş parçasını daima sağ veya sol elinizle sabitleyin ve diğer elinizle testerenin yuvarlak bölümüne doğru kaydırarak kesin.

Gönye kesim sırasında döner tabanı döndürmek çok tehlikelidir, testere bacağı iş parçasını tutan ele temas edebilir.

Sola eğimli bileşik kesim (açı + eğim) durumunda, kesme işleminden önce alt çiti tamamen uzatın.

Bileşik kesme işlemi denemeden önce lütfen alt çitin diğer parçalarla çakışmadığını onaylayın.

8. Oluk kesme prosedürleri

İş parçasında oluklar **Şek. 26**'de belirtildiği gibi durdurma topuzunu ayarlayarak kesilebilir.

Kesme derinliği ayarlama prosedürü:

- (1) Ankraj levhasını **Şek. 27**'da gösterilen yönde döndürün.
Motor başlığını indirin ve durdurma topuzunu elinizle döndürün. (Durdurma topuzu kafasının ankraj levhası ile temas ettiği yer.)
- (2) Testere bacağı ile döner tabla yüzeyi arasındaki mesafeyi ayarlayarak istediğiniz kesme derinliğini ayarlayın (bkz. ⑥, **Şek. 27**).

NOT

İş parçasının iki ucundan birinde tek bir oluk keserken, istenmeyen kısmı bir keski ile çıkarın.

9. Alüminyum çerçeve gibi kolayca deforme olan malzemeleri kesme

Alüminyum çerçeve gibi malzemeler bir mengene grubunda çok fazla sıkıldıklarında kolayca deforme olabilir. Bu, verimsiz kesme işlemine ve motorun muhtemelen aşırı yüklenmesine neden olacaktır.

Böyle malzemeleri keserken iş parçasını **Şek. 28-a**'da gösterildiği gibi korumak için ahşap bir levha kullanın. Ahşap levhayı kesim bölgesinin yakınına yerleştirin. Alüminyum malzemeleri keserken, testere bacağına düzgün kesim ve pürüzsüz bir bitirme için (yanıcı olmayan) kesme yağı ile kaplayın.

Ayrıca, U şekilli bir iş parçası olması durumunda, yanall yönde dengeli sağlamak için ahşap levhayı **Şek. 28-b**'de gösterildiği gibi kullanın ve iş parçasının kesim bölümünün yakınına kelepçeleyp hem mengine grubunu hem de piyasada bulunabilir kelepçeler kullanarak sıkın.

10. Toz torbasının (Standart aksesuar) kullanımı (Şekil 29)

- (1) Toz torbasını elektrikli aletin kanalına bağlayın.
- (2) Toz torbası talaşa dolduğunda, testere bacağı döndükçe toz torbasından dışarı toz çıkacaktır. Toz torbasını periyodik olarak kontrol edin ve tamamen dolmadan önce boşaltın.

11. Toz emicinin (Ayrıca satılır) bağlanması (Şekil 30)

Kesme işlerinde oluşan zararlı tozları solumayın. Oluşan toz, sizin ve yanınızdakilerin sağlığını tehlikeye atabilir.

Toz emici kullanımı, tozla ilişkili tehlikeleri azaltabilir. Toz emiciyi adaptör, bağlantı ve toz toplama adaptörü ile bağlayarak tozun çoğu toplanabilir.

Toz emiciyi adaptör ile bağlayın.

- (1) Hortum iç çapı 38 mm'dir: Hortum (iç çap 38 mm), adaptör (Toz emicinin Standart aksesuarı), mafsal (D) (Opsiyonel aksesuar) ve Dirseği (Opsiyonel aksesuar) sırasıyla elektrikli aletin yuvasına bağlayın.

Bağlantı, ok yönünde bastırarak tamamlanır. (Şek. 30) Talaşların büyük kısmı (D) mafsalının birleşme noktasında toplanıyorsa (D) mafsalının ucunu (yaklaşık 4 cm) kesin ve aleti çalıştırın.

- (2) Hortum iç çapı 35 mm'dir: Hortum (iç çap 35 mm), adaptör (Toz emicinin Standart aksesuarı) ve Dirseği (Opsiyonel aksesuar) sırasıyla elektrikli aletin yuvasına bağlayın.

Bağlantı, ok yönünde bastırarak tamamlanır. (Şek. 30) (D) mafsalı hortumun iç çapı 35 mm olduğunda kullanılmaz)

TESTERE BİÇAĞI MONTAJ VE SÖKÜM İŞLEMLERİ

UYARI

- Bir kazayı veya kişisel yaralanmayı önlemek için, bir testere bacağı sökmeden veya takmadan önce daima tetik anahtarını kapatın ve fişi prizden çıkartın. Kesme işi 8 mm civata yeterince sıkılmadan gerçekleştirilirse 8 mm civata gevşeyebilir, bıçak çikabilir ve alt koruyucu hasar görebilir ve bu nedenle yaralanmalara yol açabilir. Ayrıca, elektrik fişini prize takmadan önce, 8 mm'lik civataların düzgün bir şekilde sıkıldığını kontrol edin.
- 8 mm civatalar, (standart aksesuar) 13 mm'lik anahtar dışında aletler kullanılarak takılırsa veya sökülürse aşırı veya yanlış sıkma meydana gelerek yaralanmaya neden olur.

1. Bıçağı sökme (Şek. 31-a, Şek. 31-b, Şek. 31-c ve Şek. 31-d)

- (1) Elektrik fişini prizden çekin.
- (2) Kesme başlığını dik konuma yükseltin ve kesme başlığını tamamen ünitenin arkasına doğru kaydırın ve kızak sabitleme topuzunu sıkın.
- (3) Bıçak muhafazası kilitleme kolunu hafifçe bastırın ve sonra alt koruyucuyu en üst konuma yükseltin.
- (4) Alt koruyucuyu tutarken kapak levhası vidasını bir yıldız tornavida ile sökün.

- (5) 8 mm'lik civatayı açığa çıkarmak için kapak levhasını döndürün.

Bıçak ucu anahtarını 8 mm civata üzerine yerleştirin.

(7) Motor üzerindeki mil kilidini bulun.

- (8) Bıçağı saat yönünde döndürürken mil kilidine bastırıp sıkıca tutun. Mil kilidi kenetlenecek ve malafayı kilitleyecektir. 8 mm civatayı gevşetmek için anahtarı saat yönünde döndürürken mil kilidini tutmaya devam edin.

- (9) 8 mm civatayı, pulu (B) ve bıçağı sökün. Pulu (A) çıkarmayın.

NOT

- Eğer mil kilidine, mili kilitlemek için kolayca basılamıyorsa, mil kilidine basınç uygularken 8 mm civatayı 13 mm anahtar (standart aksesuar) ile döndürün. Mil kilit iğnesi içeri doğru bastırıldığında, testere bacağı mili kilitli durumdadır.
- Sökülen parçaları dikkat edin, konumlarını ve baktıkları yönü not edin. Yeni bir bıçak takmadan önce puldaki (B) tüm talaşları silerek temizleyin.

UYARI

Testere bacağına monte ederken testere bacağı üzerindeki dönüş göstergesi işaretinin ve alt koruyucunun dönüş yönünün (bkz. **Şek. 1**) doğru bir şekilde eşleştiğini onaylayın.

İKAZ

- Testere bacağına taktıktan veya çıkardıktan sonra mil kilidinin geri çekilme konumuna geri döndüğünü onaylayın.
- Çalışma sırasında gevşememesi için 8 mm civatayı sıkın. Elektrikli alet çalıştırılmadan önce 8 mm civatanın düzgün bir şekilde sıkıldığını onaylayın.

2. Testere bacağının takılması

UYARI

Bıçağı değiştirmeden/takmadan önce gönye testeresini prizden çekin.

- (1) Bıçak üzerindeki dönüş okunun alt koruyucu üzerindeki saat yönünde dönüş oku ile eşleştiğinden ve bıçağın dışlarının yönünü aşağı doğru baktığından emin olarak, mil deliği bulunan 216 mm'lik bir bıçak takın.
- (2) Pulu (B) bıçağa bitişik olarak yerleştirin. 8 mm'lik civatayı mil deliği üzerine saat yönünün tersi yönde döndürerek takın.

NOT

Bıçak bileziklerinin düz yüzeylerinin malafa milinin düz yüzeyleri ile kenetlendiğinden emin olun. Ayrıca, bıçak bileziğinin düz tarafı bıçağa karşı yerleştirilmelidir.

- (3) Bıçak anahtarını 8 mm civata üzerine yerleştirin.
- (4) Bıçağı saat yönünün tersine döndürürken mil kilidine bastırıp sıkıca tutun. Kenetlendiği zaman, 8 mm civatayı emniyetli bir şekilde sıkarken mil kilidini içeri bastırmaya devam edin.
- (5) Kapak levhasını, kapak levhası üzerindeki yuva kapak levhası vidasının deliğine denk gelene kadar orijinal konumuna döndürün. Alt koruyucuyu en üst konumda tutarken kapak levhasını bir Yıldız tornavida ile sıkın.
- (6) Alt koruyucuyu indirin ve koruyucu ile bıçak koruyucusu kilitleme kolunun çalışmasının takılmadığından ya da yapılmadığından emin olun.
- (7) Mil kilidinin bıçak serbestçe dönecek şekilde serbest bırakıldığından emin olun.

İKAZ

Asla çapı 216 mm'den büyük testere bıçakları takmaya çalışmayın.

Her zaman çapı 216 mm veya daha az olan testere bıçakları takın.

BAKIM VE İNCELEME

UYARI

Bir kazayı veya kişisel yaralanmayı önlemek için bu alette herhangi bir bakım yapmadan veya kontrol gerçekleştirmeden önce daima tetikleme anahtarının KAPALI konuma getirildiğinden emin olun.

Koruyucular veya testere bıçağı dahil makinede herhangi bir arıza bulursanız en kısa sürede kalifiye personele bildirin.

1. Testere bıçağının incelenmesi

İlk yıpranma veya hasar belirtisinde, testere bıçağını hemen değiştirin.

Hasarlı bir testere bıçağı kişisel yaralanmaya ve de yıpranmış bir testere bıçağı da olası bir motor aşırı yüklenmesinden dolayı çalışma verimliliğinin düşmesine neden olabilir.

İKAZ

Asla körleşmiş bir testere bıçağını kullanmayın. Eğer testere bıçağı körleşmiş olursa, sapa uygulanan el basıncı artma eğilimi gösterir, ve bu da elektrikli aletin çalıştırılmasını emniyetsiz hale getirir.

2. Montaj vidalarının incelenmesi

Tüm montaj vidalarını düzenli olarak inceleyin ve sağlam şekilde sıkılı olduğundan emin olun. Gevşeyen vidaları derhal sıkın. Gevşemiş vidalar ciddi tehlikelere yol açabilir.

3. Kömürlerin Kontrol Edilmesi (Şek. 32)

Her iki karbon fırçasından birinde 6 mm'den daha az uzunlukta karbon kaldığında veya yay ya da tel hasar görmüş veya yanmışsa her iki tel fırçasını da değiştirin. Fırçaları incelemek veya değiştirmek için önce testerenin fişini çekin. Ardından motorun yanındaki fırça kapağını çıkarın. Kapağı dikkatlice çıkarın çünkü kapak yay yüklüdür. Ardından fırçayı çıkartın ve değiştirin. Diğer taraf için değiştirin. Yeniden monte etmek için işlemi tersten uygulayın. Tertibatın metal ucundaki kulaklar, karbon kısmın içine oturduğu deliğe girer. Kapağı güvenli bir şekilde sıkın ancak aşırı sıkmayın.

NOT

Aynı fırçaları tekrar takmak için, ilk önce fırçaların çıktığı gibi geri döndüğünden emin olun. Bu, motor performansını düşüren ve aşınmayı artıran bir alıştırmadır.

4. Motorun bakımı

Motor ünitesinin sargısı, elektrikli aletin tam "kalbi"dir. Sargının hasar görmemesi ve/veya yağ veya suyla ıslanmaması için gerekli özeni gösterin.

5. Elektrik kablosunun değiştirilmesi

Aletin besleme kablosu hasar görmüşse, kablunun değiştirilmesi için Alet HiKOKI Yetkili Servis Merkezine götürülmelidir.

6. Alt koruyucunun düzgün çalışıp çalışmadığını kontrol etme

Aleti her kullanmadan önce, iyi durumda olduğundan ve rahatça hareket ettiğinden emin olmak için alt koruyucuyu (Şek. 1) test edin.

Alt koruyucu düzgün çalışmadığı ve mekanik durumu iyi olmadığı sürece aleti asla kullanmayın.

7. Depolama

Aletin kullanımı bittikten sonra aşağıdakileri yerine getirdiğinizden emin olun:

- (1) Açma/Kapama tetik düğmesi OFF (KAPALI) durumdadır,
- (2) Elektrik fişi prizden çıkarılmış,
- Alet kullanılmadığında, aleti çocukların ulaşamayacağı kuru bir yerde saklayın.

İKAZ

Ağırlaş aletlerinin kullanımı ve bakımı konusunda her ülkede yürürlükte olan güvenlik düzenlemelerine ve standartlarına uygun davranılmalıdır.

8. Yağlama

Elektrikli aletin uzun süre iyi durumda kalabilmesi için, şu kaygan yüzeyleri ayda bir yağlayın Kullanımı tavsiye edilen makina yağı.

Yağlama noktaları:

- * Menteşenin dönen kısmı.
- * Tutamacın (A) dönen kısmı
- * Mengene takımının dönen kısmı

9. Temizleme (Şek. 33)

Makineyi, kanalı ve alt koruyucuyu bir hava tabancasından veya başka bir aletten kuru hava üfleyerek temizleyin.

Talaşları, tozu ve diğer atık malzemeleri elektrikli aletin yüzeyinden, özellikle alt koruyucunun içinden nemli, sabunlu bir bezle periyodik olarak temizleyin. Motorun bozulmasına sebebiyet vermemek için yağ veya suyla temas etmesine engel olun.

Lazer çizgisi yonga ve benzeri şeylerin lazer işaretleyicinin ışık saçan penceresine yapışmasından dolayı görünmez olursa, pencereyi kuru bir bez veya sabunlu suyla ıslatılmış yumuşak bir bezle silip temizleyin.

AKSESUARLARIN SEÇİLMESİ

Bu makinenin aksesuarları sayfa 166'de listelenmiştir.

İKAZ

HiKOKI Güç Takımlarının onarımı, modifikasyonu ve gözden geçirilmesi HiKOKI yetkili Servis Merkezi tarafından yapılmalıdır.

HiKOKI yetkili Servis Merkezine tamir ya da bakım amacıyla başvurulduğunda Parça Listesinin takım ile birlikte verilmesi faydalı olacaktır.

Ağırlaş aletlerinin kullanımı ve bakımı konusunda her ülkede yürürlükte olan güvenlik düzenlemelerine ve standartlarına uygun davranılmalıdır.

GARANTİ

HiKOKI Elektrikli El Aletlerine yasalar / ülkelere özgü mevzuatlar çerçevesinde garanti veriyoruz. Bu garanti, yanlış veya kötü kullanımdan veya normal aşınma ve yıpranmadan kaynaklanan arıza ve hasarları kapsamamaktadır. Şikayet durumunda, lütfen Elektrikli El Aletini, sökülmemiş şekilde, bu Kullanım Kılavuzu'nun sonunda bulunan GARANTİ BELGESİYLE birlikte bir HiKOKI Yetkili Servis Merkezi'ne gönderin.

NOT

HiKOKI'nın sürekli araştırma ve geliştirme çalışmaları nedeniyle, burada belirtilen teknik özelliklerde önceden haber verilmeden değişiklik yapılabilir.

Havadan yayılan gürültü ile ilgili bilgiler

Ölçülen değerler EN62841'e göre belirlenmiş ve ISO 4871'e göre beyan edilmiştir.

Ölçülmüş A-ağırlıklı ses gücü seviyesi: 107 dB (A)

Ölçülmüş A-ağırlıklı ses basıncı seviyesi: 94 dB (A)

Belirsizlik K: 3 dB (A)

Kulak koruyucu takın.

Beyan edilen gürültü emisyonu değeri standart bir test yöntemine göre ölçülmüştür ve bir aleti diğeriyle karşılaştırmak için kullanılabilir; Aynı zamanda, bir ön maruz kalma değerlendirmesi olarak da kullanılabilir

UYARI

- Elektrikli aletin gerçek kullanımı sırasındaki gürültü emisyonu, aletin kullanım şekline özellikle ne çeşit bir işparçası kullanıldığına bağlı olarak belirtilen değerlerden farklılık gösterebilir.
- Gerçek kullanım koşullarındaki maruz kalma değerlendirmesini esas alarak kullanıcıyı koruyacak güvenlik önlemlerini belirleyin (kullanım süresine ilave olarak aletin kapatıldığı ve rölantide çalıştığı zamanlarda çalışma çevriminde yer alan tüm parçaları dikkate alarak).

~230 Voltluk elektrikli aletlerle kullanılan güç kaynağı sistemi hakkında bilgi

Elektrikli teçhizatın açma/kapama işlemleri, voltaj dalgalanmasına yol açar.

Bu elektrikli aletin uygunsuz koşullarda işletilmesi, diğer elektrikli teçhizatın çalışmasında olumsuz etki yapabilir.

Ana elektrik şebekesi empedansı 0,29 Ohms veya daha az olan durumlarda, muhtemelen olumsuz bir etki görünmeyecektir.

Genellikle güç kaynağına giden şebeke servis kapasitesi, 25 amper veya daha fazla olan bir bağlantı kutusundan beslenildiğinde izin verilebilir azami ana elektrik şebekesi empedansı aşılmayacaktır.

Elektrik kesilmesi durumunda veya fiş prizden çekildiğinde, düğmeyi hemen OFF (KAPALI) pozisyona getirin. Bu aletin istem dışı çalışmaya başlamasına engel olacaktır.

SORUN GİDERME

Alet normal şekilde çalışmazsa, aşağıdaki tabloda belirtilen kontrolleri uygulayın. Bu kontroller sorunu çözmezse, satıcınıza veya HiKOKI Yetkili Servis Merkezine danışın.

Elektrikli alet

Belirti	Olası Nedeni	Çözüm
Alet çalışmıyor	Tetik anahtar KAPALI konumda	Anahtarı açın.
	Güç kablosu düzgün bir şekilde prize takılmamış.	Güç kablosunu doğru bir şekilde takın.
Alet aniden durdu	Alet aşırı yüklenmiştir	Aşırı yüke sebep olan sorundan kurtulun.
Yatırılamaz	Kelepçe kolu gevşetilmemiştir.	Kelepçe kolunu gevşetin ve ardından aleti yatırın. Gevşetilmiş bileşeni ayarladıktan sonra tekrar sıktığınızdan emin olun.
Testere bıçağı körelmiş	Testere bıçağı aşınmış veya eksik dişleri var.	Yeni bir testere bıçağı ile değiştirin.
	Cıvata gevşemiş.	Cıvatayı sıkın.
	Testere bıçağı ters takılmış.	Testere bıçağını doğru yönde takın.
Hassas kesim yapılamıyor	Aletin çalışan parçaları tamamen sabitlenmemiş.	Kelepçe kolunu ve yan tutamağı tamamen takın.
	Malzeme doğru konumda sabitlenmiyor.	Çitten veya döner tabladan tüm yabancı malzemeleri temizleyin. Bazı durumlarda malzemedeki eğim nedeniyle malzeme uygun konuma sabitlenemez. Çit veya döner tabla ile düz bir yüzeye sabitlemeye çalışın.
Motor başlığı indirilemiyor.	Bıçak muhafazası kilitleme kolu serbest bırakılmamış.	Bıçak koruması kilitleme kolunu serbest bırakın ve ardından motor başlığını indirin.

AVERTISMENTE GENERALE PRIVIND SIGURANȚA SCULELOR ELECTRICE

⚠ AVERTISMENT

Citiți toate avertismentele de siguranță, instrucțiunile, ilustrațiile și specificațiile furnizate cu această sculă electrică.

Nerespectarea tuturor instrucțiunilor de mai jos poate avea ca efect producerea de șocuri electrice, incendii și/sau vătămări grave.

Păstrați toate avertismentele și toate instrucțiunile, pentru a le putea consulta pe viitor.

Termenul „sculă electrică” din avertismente se referă la scula dumneavoastră electrică alimentată la priză (cu cablu de alimentare).

1) Siguranța în zona de lucru

- Păstrați zona de lucru curată și bine iluminată.**
Zonele de lucru dezordonate și întunecate predisun la accidente.
- Nu utilizați sculele electrice în atmosferă explozivă, cum ar fi în prezența lichidelor, gazelor sau a prafurilor inflamabile.**
Sculele electrice produc scântei care pot aprinde praful sau aburii.
- Țineți copiii sau privitorii la distanță în timp ce utilizați scula electrică.**
Distragerea atenției vă poate face să pierdeți controlul asupra sculei.

2) Siguranța electrică

- Ștecărele sculelor electrice trebuie să corespundă prizelor în care sunt introduse. Nu modificați niciodată ștecărul în niciun fel. Nu folosiți niciun fel de adaptare pentru ștecăr la sculele electrice cu împământare (legate la pământ).**
Ștecărele nemodificate și prizele corespunzătoare reduc riscul de șoc electric.
- Evitați contactul corpului cu suprafețele împământate, cum ar fi conductele, radiatoarele, cuptoarele și frigiderale.**
În cazul în care corpul dvs. este împământat există un risc crescut de electrocutare.
- Nu expuneți sculele electrice la ploaie și nu le lăsați în atmosferă umedă.**
Intrarea apei într-o sculă electrică mărește riscul de electrocutare.
- Nu forțați cablul de alimentare. Nu folosiți niciodată cablul de alimentare pentru a transporta, a trage sau a scoate scula electrică din priză.**
Țineți cablul de alimentare departe de căldură, ulei, muchii ascuțite și de piese în mișcare.
Cablurile de alimentare deteriorate sau încălțate măresc riscul de șoc electric.
- Atunci când folosiți o sculă electrică în aer liber, utilizați un prelungitor adecvat pentru utilizarea în exterior.**
Folosirea unui prelungitor adecvat pentru exterior reduce riscul de șoc electric.
- Dacă utilizarea într-o zonă umedă nu poate fi evitată, folosiți o sursă de alimentare cu întrerupător de protecție la curent rezidual (RCD).**
Folosirea dispozitivelor RCD reduce riscul producerii șocurilor electrice.

3) Siguranța personală

- Atunci când folosiți o sculă electrică fiți vigilenți, fiți atenți la ceea ce faceți și acționați conform bunului simț.**

Nu folosiți scule electrice atunci când sunteți obosit sau vă aflați sub influența drogurilor, a alcoolului sau a medicamentelor.

Un moment de neatenție în timpul utilizării unei scule electrice poate provoca vătămări personale grave.

- Folosiți echipament de protecție personală. Purtați întotdeauna protecție pentru ochi.**

Echipamentele de protecție, cum ar fi măștile pentru praf, încălțămintea anti-alunecare, căștile sau protecțiile auditive, folosite în situațiile corespunzătoare vor reduce vătămrile personale.

- Preveniți pornirea neintenționată. Înainte de a conecta scula la priză și / sau la setul de acumulatori și înainte de a ridica sau transporta scula, asigurați-vă că întrerupătorul este pe poziția oprit.**

Transportarea sculelor electrice cu degetul pe întrerupător sau introducerea în priză a sculelor electrice care au întrerupătorul pe poziția pornit sunt situații ce predisun la accidente.

- Înainte de a pune scula electrică în funcțiune, îndepărtați toate cheile de reglare și orice alte chei.**

O cheie sau o cheie de reglare rămase atașate de piesa rotativă a sculei electrice poate provoca vătămări personale.

- Evitați dezechilibrarea. Mențineți permanent un contact corect al piciorului și un bun echilibru.**
Acest lucru permite un mai bun control al sculei electrice în situații neașteptate.

- Purtați haine corespunzătoare. Nu purtați haine largi și nici bijuterii. Țineți-vă părul și hainele la distanță de piesele în mișcare.**

Hainele largi, bijuteriile și părul lung pot fi prinse în piesele în mișcare.

- Dacă sunt prevăzute dispozitive de conectare la sisteme de extragere și colectare a prafului, asigurați-vă că acestea sunt conectate și sunt folosite corespunzător.**

Utilizarea acestor dispozitive poate reduce pericolele legate de praf.

- Nu lăsați obișnuința dobândită din utilizarea frecventă a sculelor să vă facă să deveniți superficiali și să ignorați principiile de siguranță în folosirea sculei.**

O acțiune neglijentă poate provoca vătămări grave într-o fracțiune de secundă.

4) Utilizarea și îngrijirea sculei electrice

- Nu forțați scula electrică. Folosiți scula adecvată pentru aplicația dvs.**

Scula potrivită va face treabă mai bună și mai sigură, la parametrii la care a fost proiectată.

- Nu folosiți scula electrică în cazul în care întrerupătorul nu își îndeplinește funcția de pornire și oprire.**

Sculele electrice care nu pot fi comandate prin intermediul întrerupătorului sunt periculoase și trebuie reparate.

- Înainte de a face orice fel de reglaje, de a schimba accesoriile și de a depozita sculele electrice, scoateți ștecărul din priză și/sau scoateți setul de acumulatori din sculă, dacă este detașabil.**

Aceste măsuri preventive de siguranță reduc riscul pornirii accidentale a sculei electrice.

- Depozitați sculele electrice neutilizate departe de zona de acțiune a copiilor și nu lăsați persoanele care nu sunt familiarizate cu scula electrică sau cu prezentele instrucțiuni să folosească scula electrică.**

Sculele electrice sunt periculoase în mâinile utilizatorilor neinstruiți.

- e) **Întrețineți** sculele electrice și accesoriile. Verificați alinierea și prinderea pieselor mobile, ruperea pieselor precum și orice alte aspecte care ar putea să influențeze funcționarea sculelor electrice. Dacă scula electrică este deteriorată, înainte de a o utiliza, duceți-o la reparat.

Multe accidente sunt provocate de scule electrice întreținute necorespunzător.

- f) **Păstrați elementele de tăiere curate și ascuțite.** Elementele de tăiere bine întreținute și cu muchiile de tăiere bine ascuțite sunt mai ușor de controlat și este mai puțin probabil să se agațe.
- g) **Folosiți scula electrică, accesoriile și vârfurile etc. în conformitate cu prezentele instrucțiuni, luând în considerare condițiile de lucru și operațiunile ce urmează a fi efectuate.** Folosirea sculei electrice pentru alte operațiuni decât cele prevăzute poate avea ca efect apariția unor situații periculoase.
- h) **Mențineți mânerul și suprafețele de prindere uscate, curate și ferite de ulei și unsoare.** Mânerul și suprafețele de prindere alunecoase nu permit manipularea și controlul sculei în condiții de siguranță în situații neașteptate.

5) Service

- a) **Scula electrică trebuie reparată de o persoană calificată, folosind numai piese de schimb identice.** Astfel se asigură menținerea siguranței sculei electrice.

PRECAUȚIE

Țineți copiii și persoanele infirme la distanță.

Atunci când nu este folosită, scula electrică trebuie depozitată departe de zona de acțiune a copiilor și a persoanelor infirme.

INSTRUCȚIUNI DE SIGURANȚĂ APLICABILE FIERĂSTRĂULUI PENTRU TĂIERI ÎNCLINATE

- a) **Fierăstraiele pentru tăieri înclinate sunt destinate tăierii lemnului și a produselor asemănătoare lemnului, acestea nu pot fi utilizate cu discuri abrazive de debitare pentru tăierea materialelor feroase cum ar fi bare, tije, știfturi etc.** Praful abraziv cauzează blocarea pieselor mobile, cum ar fi protecția inferioară. Scănteile de la tăierea abrazivă vor arde protecția inferioară, inserția pentru secțiune și alte piese din plastic.
- b) **Folosiți cleme pentru a susține piesa de prelucrat oricând acest lucru este posibil. În cazul în care susțineți piesa de prelucrat cu mâna, trebuie să țineți întotdeauna mâna la cel puțin 100 mm de fiecare parte a lamei fierăstrăului. Nu folosiți acest fierăstrău pentru a tăia piese care sunt prea mici pentru a fi fixate bine sau ținute cu mâna.** În cazul în care mâna dumneavoastră este prea aproape de lama fierăstrăului, există un risc crescut de vătămare prin contactul cu lama.
- c) **Piesa de prelucrat trebuie să fie imobilă și fixată sau ținută atât contra elementului de limitare, cât și a mesei. Nu permiteți piesei de prelucrat să ajungă la lamă și nu tăiați „la liber” în nici un fel.** Piese de prelucrat care nu sunt fixate sau sunt mobile ar putea fi aruncate la viteză mare, cauzând vătămări.
- d) **Apăsați fierăstrăul prin piesa de prelucrat. Nu trageți fierăstrăul prin piesa de prelucrat. Pentru a face o tăietură, ridicați capul fierăstrăului și trageți-l peste piesa de prelucrat fără a tăia, porniți motorul,**

apăsați capul fierăstrăului în jos și împingeți fierăstrăul prin piesa de prelucrat.

Este foarte probabil ca tăierea folosind cursa de tragere să determine ca lama fierăstrăului să urce deasupra piesei de prelucrat și să arunce în mod violent ansamblul lamei către operator.

- e) **Nu încrucișați niciodată mâna dumneavoastră peste linia destinată pentru tăiere, nici în fața și nici în spatele lamei fierăstrăului.**

Susținerea piesei de prelucrat „cu mâna încrucișată”, adică ținerea piesei de prelucrat de partea dreaptă a lamei cu mâna stângă sau invers, este foarte periculoasă.

- f) **Nu încercați să ajungeți cu oricare dintre mâini în spatele elementului de limitare mai aproape de 100 mm de oricare parte a lamei fierăstrăului, pentru a îndepărta resturile de lemn sau pentru orice alt motiv, în timp ce lama se învârt.** Este posibil ca apropierea discului fierăstrăului care se învârt să nu fie vizibilă și vă puteți răni grav.

- g) **Inspectați piesa de prelucrat înainte de tăiere. În cazul în care piesa de prelucrat este îndoită sau deformată, fixați-o cu fața exterioră a îndoirii îndreptată spre elementul de limitare. Asigurați-vă întotdeauna că nu există nicio distanță între piesa de prelucrat, elementul de limitare și masă de-a lungul liniei tăierii.**

Piese de prelucrat care sunt îndoit sau deformate se pot răsuși sau se pot deplasa și pot cauza lipirea de placa lamei fierăstrăului care se învârt în timpul tăierii. Nu trebuie să existe cuie sau corpuri străine în piesa de prelucrat.

- h) **Nu utilizați fierăstrăul până când pe masă nu mai sunt scule, resturi de lemn etc., ci doar piesa de prelucrat.**

Resturile mici sau bucățile de lemn slăbite sau alte obiecte care intră în contact cu lama rotativă pot fi aruncate cu viteză mare.

- i) **Tăiați doar câte o piesă de prelucrat odată.** Multiplele piese de prelucrat stivuite nu pot fi fixate sau ancorate corespunzător și se pot lipi de lamă sau se pot deplasa în timpul tăierii.

- j) **Asigurați-vă că fierăstrăul pentru tăieri înclinate este montat sau amplasat pe o suprafață de lucru plană, stabilă, înainte de utilizare.**

O suprafață de lucru plană și stabilă reduce riscul ca fierăstrăul pentru tăieri înclinate să devină instabil.

- k) **Planificați-vă munca. De fiecare dată când schimbați setarea unghiului raportor sau înclinat, asigurați-vă că elementul reglabil de limitare este setat corect pentru a sprijini piesa de prelucrat și că nu va interfera cu lama sau cu sistemul de protecție. Fără a trece scula pe „PORNIT” și fără a avea vreo piesă de prelucrat pe masă, deplasați lama fierăstrăului printr-o tăiere completă simulată pentru a vă asigura că nu va exista nicio interferență și niciun pericol de tăiere a elementului de limitare.**

- l) **Furnizați un suport corespunzător, cum ar fi extensii ale mesei, capre etc. pentru o piesă de prelucrat care este mai largă sau mai lungă decât blatul mesei.**

Piese de prelucrat mai lungi sau mai largi decât masa fierăstrăului pentru tăieri înclinate se pot răsturna dacă nu sunt susținute bine. În cazul în care piesa decupată sau piesa de prelucrat se răstoarnă, protecția inferioară se poate ridica sau poate fi aruncată de lama care se învârt.

- m) **Nu utilizați o altă persoană ca înlocuitor pentru prelucrarea mesei sau ca suport suplimentar.** Suportul instabil pentru piesa de prelucrat poate cauza lipirea lamei sau deplasarea piesei de prelucrat în timpul operației de tăiere, trăgându-vă pe dumneavoastră și pe cel care vă ajută înspre lama care se învârt.

- n) Piesa decupată nu trebuie să fie blocată sau apăsată în niciun mod contra lamei fierăstrăului care se învârt.
- În cazul în care este delimitată, adică utilizând opritoare de lungime, piesa decupată ar putea fi împănăta contra lamei și aruncată în mod violent.*
- o) **Utilizați întotdeauna o clemă sau un dispozitiv de fixare desemnat pentru a susține în mod corespunzător materialul rotund, cum ar fi tije sau tuburi.**
- Tijele au tendința de a se rostogoli în timpul tăierii, determinând ca lama „să muște” și să tragă piesa cu mâna dumneavoastră înspre lamă.*
- p) **Lăsați ca lama să atingă turația deplină înainte de a intra în contact cu piesa de prelucrat.**
- Acest lucru va reduce riscul ca piesa de prelucrat să fie aruncată.*
- q) **În cazul în care piesa de prelucrat sau lama se blochează, opriți fierăstrăul pentru tăieri înclinate. Așteptați ca toate piesele mobile să se oprească și deconectați cablul de alimentare de la sursa de alimentare și/sau scoateți setul de acumulatori. Apoi încercați să eliberați materialul blocat.**
- Continuarea tăierii cu o piesă de prelucrat blocată poate cauza pierderea controlului sau deteriorarea fierăstrăului pentru tăieri înclinate.*
- r) **După terminarea tăieturii, eliberați comutatorul, țineți capul fierăstrăului în jos și așteptați ca lama să se oprească înainte de a scoate piesa decupată.**
- Încercarea de a ajunge cu mâna în apropierea lamei este periculoasă.*
- s) **Țineți mânerul ferm atunci când efectuați o tăiere incompletă sau atunci când eliberați comutatorul înainte de poziționarea capului fierăstrăului complet în jos.**
- Acțiunea de frânare a fierăstrăului poate duce la tragerea bruscă a capului fierăstrăului în jos, provocând un risc de vătămare.*

PRECAUȚII LA UTILIZAREA FIERĂSTRĂULUI PENTRU TĂIERI ÎNCLINATE

1. Mențineți planeitatea podelei din jurul mașinii. Întrețineți bine podeaua din jurul mașinii, fără materiale libere și materiale aruncate, cum ar fi șpan sau resturi de tăiere.
2. Asigurați o iluminare generală și locală corespunzătoare.
3. Nu folosiți scule electrice pentru alte aplicații decât cele specificate în instrucțiunile de utilizare.
4. Reparațiile se vor efectua numai la o unitate service autorizată. Producătorul nu este responsabil pentru nici un fel de daune și vătămări cauzate de repararea de către persoane neautorizate sau de manevrarea necorespunzătoare a mașinii.
5. Pentru a asigura integritatea funcțională proiectată a sculelor electrice, nu îndepărtați carcasa și nici șuruburile montate.
6. Nu atingeți piesele în mișcare și nici accesoriile decât dacă sursa de alimentare a fost deconectată.
7. Folosiți mașina la parametri de intrare mai mici decât cei specificați pe plăcuța indicatoare; altfel, finisajele se pot deteriora și eficiența se poate reduce datorită supraîncărcării motorului.
8. Nu ștergeți piesele din plastic cu solvenți. Solvenții, cum ar fi gazolină, diluanți, benzină, tetracoloruri de carbon, alcoolul, pot deteriora piesele din plastic și le pot produce crăpături. Nu le ștergeți cu astfel de solvenți. Curățați piesele din plastic cu o cârpă moale, înmuiată ușor într-o soluție de apă cu săpun.
9. Folosiți exclusiv piese de schimb originale HiKOKI.

10. Dezasamblarea acestei mașini se face numai pentru înlocuirea perilor de cărbune.
11. Schema ansamblului prezentată în cadrul prezentelor instrucțiuni de utilizare va fi utilizată numai în cadrul unei unități service autorizate.
12. Nu tăiați niciodată materiale feroase și nici zădărie.
13. Este asigurată o iluminare generală și locală corespunzătoare. Stocul de piese și piesele finite sunt amplasate în apropierea locului obișnuit de muncă al operatorului.
14. Atunci când este necesar, purtați un echipament personal de protecție adecvat, acesta putând include: Protecție auditivă, pentru reducerea riscului de pierdere a auzului.
Protecție pentru ochi, pentru reducerea riscului de vătămare a ochilor.
Protecție a căilor respiratorii, pentru a reduce riscul de inhalare a prafului și pulberilor dăunătoare.
Mănuși pentru manipularea discurilor de fierăstrău (acolo unde este posibil, lamele de fierăstrău vor fi ținute în suport) și a materialelor brute.
15. Operatorul trebuie să aibă instruirea adecvată cu privire la folosirea, reglarea și acționarea mașinii.
16. Nu îndepărtați din zona de tăiere resturile rezultate în urma tăierii și nici părți ale piesei de prelucrat în timpul funcționării mașinii și atunci când capul de tăiere nu se află în poziția de repaus.
17. Nu folosiți niciodată fierăstrăul pentru tăieri înclinate dacă apărătoarea inferioară este blocată în poziția deschis.
18. Asigurați-vă că apărătoarea inferioară se mișcă liber.
19. Nu folosiți fierăstrăul fără a avea apărătoarele pe poziție, în bună stare de funcționare și bine întreținute.
20. Folosiți discuri de fierăstrău bine ascuțite. Respectați viteza maximă marcată pe discul de fierăstrău.
21. Nu folosiți discuri de fierăstrău deteriorate sau deformate.
22. Nu folosiți discuri de fierăstrău fabricate din oțel de înaltă viteză.
23. Folosiți exclusiv discuri de fierăstrău recomandate de HiKOKI.
Folosiți lame de fierăstrău conforme cu EN847-1:2017.
24. Diametrul exterior al discurilor de fierăstrău trebuie să fie în intervalul 210 mm la 216 mm.
25. Selectați discul de fierăstrău corespunzător materialului pe care doriți să îl tăiați.
26. Nu folosiți niciodată fierăstrăul pentru tăieri înclinate dacă discul este întors în sus sau spre lateral.
27. Asigurați-vă că piesa de prelucrat nu prezintă materiale străine, cum ar fi cuie.
28. Încleeți inserția pentru masă atunci când aceasta se uzează.
29. Nu folosiți fierăstrăul pentru a tăia alte materiale în afară de aluminiu, lemn sau materiale similare.
30. Nu folosiți fierăstrăul pentru a tăia alte materiale în afara celor recomandate de producător.
31. Procedura de înlocuire a discului, incluzând metoda de repoziționare și un avertisment referitor la faptul că aceasta trebuie efectuată corect.
32. Atunci când tăiați lemn, conectați fierăstrăul pentru tăieri înclinate la un dispozitiv pentru colectarea prafului.
33. Fiți atenți atunci când realizați caneluri.
34. Atunci când transportați sau depistați scula, nu țineți de suport. Țineți de mâner în loc să țineți de suport.
35. Există riscul ca suportul să alunece din bază. Apucați manivela în locul suportului.
36. Începeți să tăiați numai după ce viteza de rotație a motorului a ajuns la valoarea maximă.
37. Opriți imediat de la butonul de OPRIRE dacă observați o situație anormală.
38. Înainte de a interveni la aparat sau de a îl regla, opriți alimentarea cu energie electrică și așteptați ca discul de fierăstrău să se oprească.

39. În timpul unei operațiuni de tăiere înclinată sau de teșire unghiulară, discul de tăiere nu trebuie ridicat decât după oprirea sa completă.
40. În timpul operației de tăiere prin glisare ferăstrăul trebuie împins și scos prin alunecare din operator.
41. Luați în considerare toate riscurile posibile în timpul operațiunii de tăiere, cum ar fi iradierea cu laser a ochilor, accesul accidental la piesele în pișcare de pe zonele glisante ale mașinii ș.a.m.d.
42. Înainte de fiecare operație de tăiere asigurați-vă că mașina este stabilă.
Utilizați numai lame de ferăstrău ale căror viteză maximă permisă este mai mare decât viteza de mers în gol a sculei electrice.
Nu înlocuiți laserul cu unul de tip diferit.
43. Nu stați în linie cu lama ferăstrăului, în fața mașinii. Stați întotdeauna la o parte de lama ferăstrăului. Acest lucru vă protejează corpul împotriva unui eventual recul. Țineți mâinile, degetele și brațele departe de lama rotativă a ferăstrăului.
Nu vă încrucișați brațele când operați brațul sculei.
44. Dacă lama ferăstrăului se blochează, opriți mașina și țineți piesa de lucru până când lama ferăstrăului se oprește complet. Pentru a preveni reculul, piesa de lucru nu trebuie mutată decât după ce mașina s-a oprit complet.
Corectați cauza blocajului lamei ferăstrăului înainte de a reporni mașina.
45. Atunci când capul ferăstrăului este în poziția de jos, nu eliberați niciodată mâna care ține strâns mânerul.
Dacă faceți acest lucru capul ferăstrăului ar putea sări în sus, forțând scula să cadă și, eventual, să provoace răni.
46. Asigurați-vă că țineți scula ferm în timpul folosirii ei. Nerespectarea avertismentelor poate duce la accidente sau vătămări. (Fig. 34)

A	amperi
n0	viteză la mers în gol
	Construcție clasa a II-a
min ⁻¹	rotații pe minut
	curent alternativ

ACCESORII STANDARD

- ☐ Disc de fierăstrău TCT de 216 mm (montat pe mașină)1
- ☐ Sac pentru praf1
- ☐ Cheie de 13 mm1
- ☐ Ansamblu menghină1
- ☐ Suport1
- ☐ Măner tăiere înclinată.....1

Accesoriiile standard sunt supuse modificărilor fără notificare prealabilă.

APLICAȚII

Tăierea diverselor tipuri de profile de aluminiu și scânduri de lemn.

SIMBOLURI

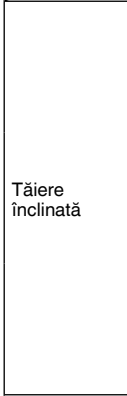
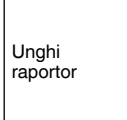
AVERTISMENT

În cele ce urmează sunt prezentate simbolurile folosite pentru mașină. Înainte de utilizare, asigurați-vă că înțelegeți semnificația acestora.

	C 8FSHG: Fierăstrău pentru tăieri înclinate
	Pentru a reduce riscul de accidente, utilizatorul trebuie să citească manualul de utilizare.
	Purtați întotdeauna protecție pentru ochi.
	Purtați întotdeauna protecție auditivă.
	Numai pentru țările membre UE Nu aruncați această sculă electrică împreună cu deșeurile menajere! În conformitate cu Directiva Europeană 2012/19/UE referitoare la deșeurile reprezentând echipamente electrice și electronice și la implementarea acesteia în conformitate cu legislațiile naționale, sculele electrice care au ajuns la finalul duratei de folosire trebuie colectate separat și duse la o unitate de reciclare compatibilă cu mediul înconjurător.
V	volți
Hz	hertzi

SPECIFICAȚII

1. Fierăstrău pentru tăieri înclinate

Articol		Model		C 8FSHG	
Motor				Motorul comutatorului de serie	
Marcator cu laser	Putere maximă			<0,39mW CLASS 1M un produs laser	
	Lungime de undă			400-700 nm	
	Mediu laser			Diodă laser	
Lamă aplicabilă a fierăstrăului				Diam. exterior de 216 mm Diam. orificiu de 30 mm	
Tensiune de alimentare (pe zone)*				110 V ~	230 V ~
Putere instalată*				1030 W	1100 W
Turație de mers în gol				5300 min ⁻¹	
Dimensiuni maxime de tăiere		Cap	Placă turnantă	Dimensiuni maxime de tăiere	
		0	0	(Cu placă de ancorare) Înălțime maximă Lățime maximă (Fără placă de ancorare) Înălțime maximă Lățime maximă	65 mm 280 mm 54 mm 305 mm
		0	Stânga 45° sau Dreapta 45°	(Cu placă de ancorare) Înălțime maximă Lățime maximă (Fără placă de ancorare) Înălțime maximă Lățime maximă	65 mm 203 mm 54 mm 210 mm
		0	Stânga 48° sau Dreapta 48°	(Cu placă de ancorare) Înălțime maximă Lățime maximă (Fără placă de ancorare) Înălțime maximă Lățime maximă	65 mm 192 mm 54 mm 199 mm
		Stânga 45°	0	(Cu placă de ancorare) Înălțime maximă Lățime maximă (Fără placă de ancorare) Înălțime maximă Lățime maximă	38 mm 280 mm 26 mm 305 mm
Dimensiuni maxime de tăiere	Compus	Stânga 45°	Stânga 45° sau Dreapta 45°	(Cu placă de ancorare) Înălțime maximă Lățime maximă (Fără placă de ancorare) Înălțime maximă Lățime maximă	38 mm 203 mm 26 mm 210 mm
Interval pentru tăieri înclinate				Stânga 0° – 48° Dreapta 0° – 48°	
Interval pentru unghi raportor				Stânga 0° – 47° Dreapta 0° – 2°	
Interval pentru tăieri compuse				Stânga (Unghi) 0° – 45°, Stânga (Tăieri înclinate) 0° – 45°	
				Dreapta (Unghi) 0° – 45°, Dreapta (Tăieri înclinate) 0° – 45°	
Dimensiunile mașinii (Lățime × Adâncime × Înălțime)				528 mm × 725 mm × 495 mm	
Greutate (Netă)**				13,8 kg	

* Verificați plăcuța cu specificații a produsului, deoarece acesta poate diferi de la o zonă la alta.

** Conform Procedura EPTA 01/2014

ÎNAINTE DE UTILIZARE

PRECAUȚIE

Înainte de a introduce ștecherul în priză, efectuați toate reglajele necesare.

1. Sursa de alimentare cu energie electrică

Asigurați-vă de faptul că sursa de alimentare cu energie electrică ce urmează a fi folosită este conformă cu cerințele indicate pe plăcuta indicatoare a produsului. Nu utilizați la curent continuu, sau cu transformatoare cum ar fi amplificatoare. Făcând acest lucru poate duce la deteriorare sau accidente.

2. Comutatorul pentru punere în funcțiune

Asigurați-vă că ați poziționat comutatorul în poziția OFF (OPRIT). Dacă ștecherul este conectat la priză iar comutatorul este în poziția ON (PORȚIT), mașina va începe să funcționeze imediat, putându-se produce vătămări grave.

3. Cablul prelungitor

Atunci când zona de lucru este departe de sursa de alimentare, folosiți un cablu prelungitor de o grosime suficientă și cu parametri corespunzători. Cablul prelungitor trebuie să fie cât mai scurt posibil.

4. Îndepărtați toate materialele de ambalare atașate sau conectate la sculă înainte de a încerca să efectuați operații.

5. Eliberarea știftului de blocare (Fig. 2)

La pregătirea mașinii pentru livrare, părțile componente principale sunt fixate cu ajutorul unui știft de blocare. Apăsăți mânerul ușor în jos și trageți afară știftul de blocare pentru a decupla capul de tăiere.

NOTĂ

Coborârea ușoară a mânerului vă va permite să decuplați știftul de blocare mai ușor și în siguranță. Poziția de blocare a știftului de blocare este numai pentru transport și depozitare.

6. Instalarea sacului de praf și a menghinei (Fig. 1)

Instalați sacul de praf în deschiderea pentru praf de pe fierăstrăul pentru tăieri înclinare. Fixați tubul de conectare al sacului de praf și al deschiderii pentru praf împreună. Pentru a goli sacul de praf, trageți afară ansamblul sacului de praf din deschiderea pentru praf. Deschideți fermoarul din partea inferioară a sacului și goliți-l în recipientul pentru gunoi. **Verificați frecvent sacul de praf și goliți-l înainte de a se umple.**

NOTĂ

Sacul de praf ar trebui să fie înclinat spre partea dreaptă a fierăstrăului pentru cele mai bune rezultate. Acest lucru va evita, de asemenea, orice interferență în timpul funcționării fierăstrăului.

PRECAUȚIE

Goliți frecvent sacul de praf pentru a împiedica înfundarea conductei și a protecției inferioare.

Rumeșul se va acumula mai repede decât în mod normal în timpul tăierii la unghi înclinat.

AVERTISMENT

Nu utilizați acest fierăstrău pentru tăierea și/sau șlefuirea metalelor. Așchiile fierbinți sau scânteele pot aprinde rumeșul din materialul sacului.

(Atașați ansamblul menghinei așa cum se arată în Fig. 1 și Fig. 2B).

7. Instalare (Fig. 3)

Asigurați-vă că mașina este întotdeauna fixată de bancul de lucru.

Fixați mașina pe un banc de lucru plan și orizontal.

Alegeți șuruburi cu diametrul de 8 mm, cu o lungime corespunzătoare grosimii bancului de lucru. Lungimea șuruburilor trebuie să fie de minim 40 mm plus grosimea bancului de lucru.

De exemplu, pentru un banc cu grosimea de 25 mm folosiți șuruburi de 8 mm x 65 mm.

8. Instalarea suportului (Fig. 4)

Supportul atașat în partea din spate a bazei ajută la stabilizarea sculei electrice.

Aliniați suportul cu cele două orificii din spatele bazei și strângeți cele două șuruburi cu o șurubelniță Philips.

9. Verificati funcționarea corespunzătoare a protecției inferioare

Protecția inferioară este concepută pentru protejarea operatorului de a intra în contact cu lama fierăstrăului în timpul operării sculei.

Verificați întotdeauna ca protecția inferioară să se deplaseze cu ușurință după eliberarea manetei de blocare a protecției lamei și să acopere corespunzător lama fierăstrăului.

AVERTISMENT

NU UTILIZAȚI NICIODATĂ SCULA ELECTRICĂ în cazul în care protecția inferioară nu funcționează cu ușurință.

10. 90° (0°) Reglarea unghiului raportor (Fig. 5)

AVERTISMENT

Pentru a asigura tăieri precise, alinierea trebuie verificată și reglările trebuie efectuate înainte de utilizare.

(1) Slăbiți butonul de blocare a unghiului înclinat și înclinați brațul de tăiere complet înspre dreapta. Strângeți butonul de blocare a unghiului înclinat.

(2) Poziționați un echer combinat pe masa pentru tăieri înclinate cu rigla contra mesei și călcăiul echerului contra lamei fierăstrăului după cum este arătat în Fig. 5.

(3) În cazul în care lama nu este la unghi drept de 90° cu masa pentru tăiere înclinată, slăbiți butonul de blocare a unghiului înclinat, înclinați capul de tăiere spre stânga, slăbiți piulița de blocare de pe șurubul de reglare a unghiului înclinat și utilizați o cheie de 10 mm pentru a regla adâncimea șurubului de reglare a unghiului înclinat spre interior sau spre exterior pentru a mări sau pentru a micșora unghiul înclinat.

(4) Înclinați înapoi brațul de tăiere înspre dreapta la 90° pentru unghiul înclinat și verificați din nou pentru aliniere.

(5) Repetați pașii de la 1 până la 4 în cazul în care este necesară reglarea suplimentară.

(6) Strângeți butonul de blocare a unghiului înclinat și piulița de blocare atunci când alinierea este obținută.

11. Reglarea indicatorului unghiului înclinat la 90° (Fig. 6)

(1) Atunci când lama este la exact 90° (0°) față de masă, slăbiți șurubul indicatorului unghiului înclinat utilizând o șurubelniță Philips nr. 2.

(2) Reglați indicatorul unghiului înclinat la marcajul „0” de pe gradația înclinării și strângeți din nou șurubul.

12. Reglarea unghiului raportor la 45° stânga (Fig. 7)

(1) Slăbiți butonul de blocare a unghiului înclinat și înclinați capul de tăiere complet înspre stânga.

(2) Utilizați un echer combinat, verificați pentru a vedea dacă lama este la 45° față de masă.

(3) În cazul în care lama nu este la 45° față de masa pentru tăiere înclinată, înclinați brațul de tăiere către dreapta, slăbiți piulița de blocare și utilizați o cheie de 10 mm pentru a regla adâncimea șurubului de oprire spre interior sau spre exterior pentru a mări sau pentru a micșora unghiul înclinat.

(4) Înclinați brațul de tăiere înspre stânga la 45° pentru unghiul înclinat și verificați din nou pentru aliniere.

(5) Repetați pașii de la 1 până la 4 până când lama este la 45° față de masa pentru tăiere înclinată.

(6) Strângeți butonul de blocare a unghiului înclinat și piulița de blocare atunci când alinierea este obținută.

13. Reglarea unghiului pentru tăiere înclinată

Scala fierăstrăului pentru tăiere înclinată poate fi citită cu ușurință, indicând unghiuri pentru tăiere înclinată de la 0° la 48° către stânga și dreapta. Masa fierăstrăului pentru tăiere înclinată are nouă dintre cele mai comune setări ale unghiului cu poziții de fixare a opritorului la 0°, 15°, 22,5°, 31,6° și 45°. Aceste poziții de fixare a opritorului poziționează lama la unghiul dorit în mod rapid și precis. Urmați procesul de mai jos pentru cele mai rapide și mai precise reglări.

Reglarea unghiurilor pentru tăiere înclinată: (Fig. 8)

- (1) Ridicați maneta de blocare cu clemă rapidă pentru a debloca masa.
- (2) Deplasați masa în timp ce ridicați de maneta de blocare a poziției de fixare a opritorului pentru a alinia indicatorul la măsurarea gradelor dorite.
- (3) Blocați masa în poziție prin apăsarea în jos a manetei de blocare clemă rapidă.

Reglarea indicatorului pentru tăiere înclinată:

- (1) Deplasați masa la poziția de 0° pentru fixarea opritorului.
- (2) Slăbiți șurubul care ține indicatorul pentru tăiere înclinată cu o șurubelniță Phillips.
- (3) Reglați indicatorul la marcajul de 0° și strângeți din nou șurubul.

14. Ajustarea adâncimii tăieturii

Cursa maximă a adâncimii capului de tăiere a fost setată în fabrică.

- (1) Pentru a seta cursa maximă a lățimii capului de tăiere, urmați pașii de mai jos: (**Fig. 9-a**)
Rotiți mânerul opritorului în sensul invers al acelor de ceasornic până când mânerul opritorului nu iese în afara reazemului opritorului în timp ce deplasați capul de tăiere în sus.
Rotiți placa de ancorare în sensul acelor de ceasornic.
Verificați din nou adâncimea lamei prin deplasarea capului de tăiere din față în spate prin mișcarea completă a unei tăieturi tipice de-a lungul brațului de control.
- (2) Pentru a seta cursa maximă a înălțimii capului de tăiere, urmați pașii de mai jos: (**Fig. 9-b**)
Rotiți mânerul opritorului în sensul invers al acelor de ceasornic până când mânerul opritorului nu iese în afara reazemului opritorului în timp ce deplasați capul de tăiere în sus.
Rotiți placa de ancorare în sensul invers al acelor de ceasornic pentru a atinge de blocajul opritorului.
Asigurați-vă că reazemul opritorului atinge complet placa de ancorare.

15. Setarea adâncimii de tăiere (Fig. 9-b)

Adâncimea tăieturii poate fi presetată pentru tăieturi superficiale uniforme și repetitive.

- (1) Reglați capul de tăiere în jos până când dinții lamei sunt la adâncimea dorită.
- (2) În timp ce țineți în brațul superior în această poziție, rotiți mânerul opritorului până când acesta atinge placa de ancorare.
- (3) Verificați din nou adâncimea lamei prin deplasarea capului de tăiere din față în spate prin mișcarea completă a unei tăieturi tipice de-a lungul brațului de control.

NOTĂ

În cazul în care placa de ancorare se slăbește, aceasta poate interfera cu ridicarea și coborârea capul de tăiere. Placa de ancorare trebuie să fie strânsă în poziție orizontală așa cum se arată în **Fig. 9-b**.

ÎNAINTE DE TĂIERE

1. Poziționarea inserției pentru masă

Inserțiile pentru masă se montează pe placa turnantă. La livrarea sculei din fabrică, inserțiile pentru masă sunt fixate astfel încât lama fierăstrăului să nu intre în contact cu acestea. Bavura din partea inferioară a suprafeței piesei de prelucrat este redusă considerabil, dacă inserția pentru masă este fixată astfel încât spațiul liber dintre suprafața laterală a inserției pentru masă și lama fierăstrăului să fie minimă. Înainte de utilizarea sculei, eliminați acest spațiu liber în conformitate cu următoarea procedură.

1) Tăiere unghi drept

Slăbiți cele trei șuruburi mecanice de 4 mm, apoi fixați partea stângă a inserției pentru masă și strângeți temporar șuruburile mecanice de 4 mm de la ambele capete. Apoi fixați o piesă de prelucrat (cu lățimea de aproximativ 200 mm) cu ansamblul menghinei și tăiați-o. După alinierea suprafeței de tăiere cu muchia inserției pentru masă, strângeți bine șuruburile mecanice de 4 mm de la ambele capete. Scoateți piesa de prelucrat și strângeți bine șurubul mecanic central de 4 mm. Reglați partea dreaptă a inserției pentru masă în același mod.

(2) Tăiere unghi înclinat stânga

Reglați inserția pentru masă în modul arătat în **Fig. 10-b** urmând aceeași procedură pentru tăierea la unghi drept.

PRECAUȚIE

După reglarea inserției pentru masă pentru tăierea în unghi drept, inserția pentru masă va fi tăiată într-o oarecare măsură dacă aceasta este utilizată pentru tăierea la unghi înclinat.

Atunci când este necesară operația de tăiere la unghi înclinat, reglați inserția pentru masă pentru tăierea la unghi înclinat.

2. Utilizarea elementului de limitare inferior

AVERTISMENT

Elementul de limitare inferior trebuie prelungit atunci când faceți orice tăiere la unghiul înclinat stânga. În cazul în care nu se prelungeste elementul de limitare inferior, nu va exista destul spațiu pentru ca lama să treacă, ceea ce ar putea duce la vătămări grave. La unghiuri extreme de tăiere înclinată sau raportor, lama fierăstrăului poate, de asemenea, intra în contact cu elementul de limitare.

Această sculă electrică este echipată cu un element de limitare inferior.

În cazul tăierii la unghi drept, utilizați elementul de limitare inferior. Apoi, puteți realiza tăierea stabilă a materialului cu o față de spate largă.

Atunci când se taie în unghi la stânga, slăbiți șurubul cu buton de blocare, apoi culisați elementul de limitare inferior în afară, așa cum se arată în **Fig. 11**.

NOTĂ

Atunci când transportați fierăstrăul, fixați întotdeauna elementul de limitare inferior în poziția restrânsă și blocați-l.

3. Securizarea piesei de prelucrat

AVERTISMENT

Întotdeauna strângeți sau prindeți în menghină pentru a fixa piesa de prelucrat de elementul de limitare; în caz contrar, piesa de prelucrat poate fi împinsă de pe masă și poate provoca vătămări corporale.

4. Sistemul căruciorului glisierii (Fig. 12)

AVERTISMENT

Pentru a reduce riscul de rănire, readuceți căruciorul glisierii în poziția spate complet după fiecare operație transversală.

Pentru operații de tocare pe piese mici de prelucrat, glisați complet ansamblul capului de tăiere către spatele unității și strângeți mânerul glisierii de fixare.

Pentru tăierea plăcilor late de până la 305 mm, mânerul glisierii de fixare trebuie să fie slăbit pentru a permite capului de tăiere să alunece liber.

5. Operațiunea manetei de blocare clemă rapidă (Fig. 13)

Dacă unghiurile de tăiere înclinată NU sunt una dintre cele nouă poziții de fixare a opritorului, masa pentru tăiere înclinată poate fi blocată la orice unghi între aceste poziții de fixare a opritorului utilizând maneta de blocare cu clemă rapidă.

Deblocați masa pentru tăiere înclinată prin ridicarea manetei de blocare cu clemă rapidă. În timp ce țineți în sus maneta de blocare a poziției de fixare a opritorului, apucați mânerul pentru tăiere înclinată și deplasați masa spre stânga sau spre dreapta până la unghiul dorit. Eliberați maneta de blocare a poziției de fixare a opritorului. Apăsăți în jos pe maneta de blocare cu clemă rapidă până când masa se blochează în poziție.

6. Ghidajul laser

AVERTISMENT

- Pentru propria siguranță, nu conectați niciodată ștecherul la sursa de alimentare decât după ce pașii de reglare sunt finalizați și ați citit și înțeles instrucțiunile de siguranță și de operare.
- Scula dumneavoastră este echipată cu un ghidaj laser care utilizează un ghidaj laser Clasa 1M. Ghidajul laser vă permite să previzualizați traseul discului fierăstrăului pe piesa de prelucrat care urmează a fi tăiată, înainte de a porni fierăstrăul pentru tăierea înclinată. Fierăstrăul trebuie să fie conectat la sursa de alimentare și comutatorul pornit/oprit al laserului trebuie să fie activat pentru a indica linia laserului.

- (1) Evitați contactul direct cu ochii (Fig. 14)

AVERTISMENT

* EVITAȚI EXPUNEREA

Prin acest orificiu se emit radiații laser.

PRECAUȚIE

- Utilizarea comenzilor sau a reglajelor sau efectuarea de proceduri poate avea ca rezultat o expunere periculoasă la radiații.
- Utilizarea instrumentelor optice cu acest produs va crește pericolul pentru ochi.

AVERTISMENT

Nu încercați să reparați sau să dezasamblați laserul. În cazul în care persoane necalificate încearcă să repare acest produs laser, se pot produce vătămări grave. Orice reparație necesară asupra acestui produs laser trebuie să fie efectuată de un distribuitor calificat de service.

- (2) Verificarea alinierii liniei laserului (Fig. 15)

- (a) Setări fierăstrăul la o setare la 0° tăiere înclinată și la 0° unghi raportor.
- (b) Utilizați un echer combinat pentru a marca un unghi de 90° de-a lungul părții superioare a unei plăci. Această linie va servi ca linie șablon pentru a regla laserul. Așezați placa pe masa fierăstrăului.
- (c) Coboarăți cu grijă în jos capul fierăstrăului pentru a alinia lama fierăstrăului cu linia șablonului. Poziționați lama fierăstrăului spre stânga, partea laterală a „liniei șablonului” depinzând de preferința dumneavoastră pentru locația liniei laser. Blocați placa în poziție cu clemă de prindere.
- (d) Cu fierăstrăul conectat, porniți ghidajul laser. Fierăstrăul dumneavoastră a fost presetat cu linia laser pe partea stângă a lamei.
- (e) Coboarăți lama fierăstrăului la linia șablonului și dacă lama nu este la nivel cu linia șablonului, reglați urmând instrucțiunile enumerate mai jos la paragraful „Reglarea unghiului liniei laser” și la paragraful „Alinierea liniei laser”.

- (3) Reglarea unghiului liniei laser (Fig. 16, 17)

- (a) După ce glisați capul motorului spre înainte, scoateți cele două nituri de pe ambele părți ale carcasei laserului și îndepărtați carcasa laserului pentru a avea acces la marcatorul cu laser. (Fig. 16)
- (b) Rotiți marcatorul cu laser în poziția dorită pentru a regla unghiul laserului. (Fig. 17)

NOTĂ

Nu reglați laserul nu mai mult de ¼ de tură în orice direcție, deoarece acest lucru poate deteriora laserul.

- (4) Alinierea liniei laser. (Fig. 16, 18)

- (a) Slăbiți cu câte numai ½ de tură odată cele patru șuruburi de setare. (Fig. 18)

- (b) Reglați marcatorul cu laser rotind șuruburile de setare de pe partea stângă în sensul acelor de ceasornic pentru a deplasa linia laserului spre dreapta. Pentru a deplasa linia laserului spre stânga, rotiți șuruburile de setare de pe partea dreaptă cu câte ½ de tură odată.
- (c) Odată ce alinierea laserului este obținută, strângeți cu câte numai ½ de tură odată cele patru șuruburi de setare.
- (d) După finalizarea reglării cu laser, înlocuiți carcasa laserului de pe marcatorul cu laser și apoi strângeți cele două nituri. (Fig. 16)

APLICAȚII PRACTICE

AVERTISMENT

- Pentru a evita vătămările personale, niciodată să nu scoateți de pe masă și nici să nu puneți pe masă o piesă în timp ce mașina funcționează.
- Nu depășiți niciodată cu membrele linia de lângă semnul de avertizare, în timp ce mașina funcționează (consultați Fig. 19). Acest fapt poate provoca situații periculoase.

PRECAUȚIE

- Este periculos să scoateți sau să introduceți piesa de prelucrat în timp ce discul de tăiere se rotește.
- În timp ce tăiați, curățați deșeurile de pe suprafața de lucru pivotantă.
- Dacă se acumulează prea multe resturi, discul de fierăstrău se va ridica în mod automat de pe materialul în curs de tăiere. Nu apropiați mâna și nimic altceva de discul de tăiere expus.

NOTĂ

Înainte de operarea comutatorului, asigurați-vă că verificați stabilitatea sculei prin setarea unghiului și rotiți pentru a efectua o tăiere de testare fără a utiliza o piesă de prelucrat.

1. Operare comutator (Fig. 20)

- (1) Pornirea fierăstrăului

Acest fierăstrău pentru tăiere înclinată este echipat cu un comutator pentru pornire. Strângeți comutatorul pentru pornire pentru a trece fierăstrăul pentru tăiere înclinată pe PORNIT. Eliberați comutatorul de pornire pentru a OPRI fierăstrăul.

- (2) Pornirea ghidajului laser

Apăsăți comutatorul de laser pentru a-l trece pe PORNIT și apăsați din nou pentru a-l trece pe OPRI.

AVERTISMENT

Luăți măsuri astfel încât comutatorul PORNIT/OPRI să nu fie la îndemâna copiilor. Introduceți un lacăt, sau un lanț cu lacăt, prin orificiul din declanșator și blocați comutatorul sculei, împiedicând copiii și alți utilizatori necalificați să pornească mașina.

2. Utilizarea ansamblului de menghine (Accesoriu standard)

- (1) Ansamblul menghinei poate fi montat pe bază.
- (2) Rotiți mânerul de blocare a menghinei și fixați ansamblul menghinei.
- (3) Rotiți mânerul superior și fixați piesa de lucru în poziție (Fig. 21).

NOTĂ

Atunci când utilizați menghina, asigurați-vă că scula nu este în vreun contact excesiv atunci când unitatea este rabatată sau glisată.

AVERTISMENT

Întotdeauna fixați bine sau prindeți în menghină piesa de prelucrat, pentru a o prinde de elementul de limitare; în caz contrar, piesa de prelucrat poate fi aruncată de pe suprafața de lucru și poate provoca vătămări corporale.

3. Operațiunea de tăiere

- (1) Așa cum este prezentat în Fig. 22, lățimea discului de fierăstrău reprezintă lățimea de tăiere. De aceea, glisați piesa de prelucrat spre dreapta (privind din poziția operatorului) atunci când se dorește lungimea ①, sau spre stânga atunci când se dorește lungimea ②.

Dacă se folosește un marcator laser, aliniați linia laser cu partea stângă a discului de fierăstrău și apoi aliniați linia trasată cu cerneală cu linia laser.

- (2) Odată ce lama fierăstrăului ajunge la viteza maximă, împingeți cu grijă mânerul în jos până când lama fierăstrăului se apropie de piesa de prelucrat.
- (3) După ce discul de fierăstrău intră în contact cu piesa de prelucrat, împingeți mânerul în jos gradual, pentru a tăia piesa.
- (4) După ce ați tăiat piesa la adâncimea dorită, opriți mașina de la buton și așteptați ca discul de fierăstrău să se oprească complet înainte de a ridica mânerul de pe piesa de prelucrat și de a îl aduce în poziția complet retrasă.

PRECAUȚIE

Creșterea presiunii pe mâner nu va duce la o creștere a vitezei de tăiere.

Dimpotrivă, o presiune prea mare poate duce la supraîncărcarea motorului și/sau la scăderea eficienței tăierii.

AVERTISMENT

- Atunci când mașina nu este folosită, asigurați-vă că butonul pentru pornire este pe poziția OFF (OPRIT) și că ștecherul a fost scos din priză.
- Înainte de a ridica mânerul de pe piesa de prelucrat, asigurați-vă întotdeauna că discul de fierăstrău s-a oprit complet. Dacă mânerul este ridicat în timp ce discul încă se rotește, piesa tăiată se poate prinde în disc, provocând împrăștierea periculoasă a unor fragmente de material.
- De fiecare dată când se termină o operație de tăiere sau de tăiere în adâncime, opriți comutatorul de pornire și verificați dacă lama fierăstrăului s-a oprit. Apoi, ridicați mânerul și duceți-l în poziția complet retrasă.
- Asigurați-vă că ați îndepărtat toate materialele tăiate de pe suprafața de lucru pivotantă, apoi treceți la pasul următor.
- O operație continuă de tăiere poate duce la supraîncărcarea motorului. Atingeți motorul și, dacă este fierbinte, interrompeți operația de tăiere și odihniți-vă aproximativ 10, apoi reluați operația de tăiere.

4. Tăierea pieselor late (Tăiere prin glisare)

- (1) **Piesele cu o înălțime de până la 65 mm și lățime de 280 mm:**

Desfaceți mânerul de fixare a glisierii (consultați **Fig. 1**) prindeți mânerul și glisați lama fierăstrăului înainte.

Apoi apăsați în jos pe mâner și glisați lama fierăstrăului înapoi pentru a tăia piesa de prelucrat după cum este indicat în **Fig. 23**. Această operație permite tăierea pieselor de până la 65 înălțime și 280 mm lățime.

- (2) **Piesele cu o înălțime de până la 54 mm și lățime de 305 mm:**

Piese de prelucrat de până la 54 mm în înălțime și până la 305 mm lățime pot fi tăiate în aceeași manieră precum este descris la paragraful 4-(1) de mai sus, la pagina 102.

PRECAUȚIE

- Dacă mânerul este împins în jos cu o forță excesivă sau cu o forță laterală, discul de fierăstrău poate vibra în timpul operațiunii de tăiere și astfel poate produce tăieturi nedorite pe piesa de prelucrat, reducând astfel calitatea tăieturii.
- De aceea, apăsați mânerul în jos ușor și cu grijă.
- La tăierea prin glisare, împingeți ușor mânerul spre spate (înapoi) cu o mișcare continuă, lină.
- Oprirea deplasării mânerului în timpul operațiunii de tăiere poate provoca tăieturi nedorite pe piesa de prelucrat.

AVERTISMENT

- Pentru tăierea prin glisare, urmați procedurile indicate mai sus în **Fig. 23**.

Tăierea înclinată spre față (spre utilizator) este foarte periculoasă, deoarece lama fierăstrăului poate ricoșa în sus din bucată de tăiat. Din acest motiv, împingeți întotdeauna mânerul în partea opusă față de utilizator.

- Readuceți întotdeauna suportul în poziție completă spate după fiecare operație de tăiere transversală pentru a reduce riscul rănirii.
- Nu puneți niciodată mâna pe mânerul pentru tăiere înclinată în timpul operației de tăiere, deoarece lama fierăstrăului se apropie de mânerul pentru tăiere înclinată atunci când capul motorului este coborât.

5. Procedurile de tăiere la unghi înclinat

AVERTISMENT

Elementul de limitare inferior trebuie prelungit atunci când faceți orice tăiere la unghiul înclinat. În cazul în care nu se prelungeste elementul de limitare inferior, nu va exista destul spațiu pentru ca lama să treacă, ceea ce ar putea duce la vătămări grave. La unghiuri extreme înclinate sau pentru tăiere înclinată, lama fierăstrăului poate, de asemenea, intra în contact cu elementul de limitare.

- (1) Când este necesară tăierea la unghi înclinat, slăbiți butonul de blocare a unghiului înclinat prin rotire în sensul acelor de ceasornic. (**Fig. 24**)
- (2) Înclinați capul de tăiere la unghiul dorit, după cum este indicat pe gradajul înclinării.
- (3) Lama poate fi poziționată la orice unghi, de la o tăiere dreaptă de 90° (0° pe gradaj) până la una de 45°. Strângeți butonul de blocare a unghiului înclinat pentru a bloca capul de tăiere în poziție. Pozițiile de fixare ale opritorului sunt furnizate la 0° și 45°.
- (4) Porniți ghidajul laser și poziționați piesa de prelucrat pe masă pentru pre-alinierea tăieturii dumneavoastră.

AVERTISMENT

Atunci când piesa de prelucrat este fixată la stânga sau la dreapta discului de fierăstrău, porțiunea scurtă tăiată va fi în contact cu partea dreaptă sau stângă a discului de fierăstrău. Opriti întotdeauna alimentarea mașinii și lăsați discul de fierăstrău să se oprească înainte de a ridica mânerul de la piesa de prelucrat.

Dacă mânerul este ridicat în timp ce discul încă se rotește, piesa tăiată se poate prinde în disc, provocând împrăștierea periculoasă a unor fragmente de material.

Dacă ați oprit operațiunea de țesire unghiulară la jumătate, reluați operațiunea după ce ați adus capul motorului în poziția inițială.

Începând de la jumătate, fără a trage înapoi, faceți ca aparătoria inferioară să fie prinsă în șanțul de tăiere al piesei de tăiat și să intre în contact cu lama fierăstrăului.

PRECAUȚIE

- Dacă nu este strâns suficient de ferm, capul motorului se poate mișca brusc sau poate aluneca, provocând vătămări. Asigurați-vă că strângeți suficient secțiunea capului motorului astfel încât aceasta să nu se miște.
- Verificați întotdeauna ca mânerul de blocare a unghiului înclinat să fie fixat și să fie cuplat capul motorului. Dacă încercați să tăiați la unghi fără a cupla capul motorului, atunci capul motorului se poate deplasa în mod neașteptat, provocând vătămări.

6. Procedurile de tăiere înclinată (**Fig. 25**)

- (1) Deblocați masa pentru tăiere înclinată prin ridicarea manetei de blocare cu clemă rapidă.
- (2) În timp ce ridicați maneta de blocare a poziției de fixare a opritorului, apucați mânerul pentru tăiere înclinată și rotiți masa spre stânga sau spre dreapta până la unghiul dorit.
- (3) Eliberați maneta de blocare a poziției de fixare a opritorului și setați masa la unghiul dorit, asigurându-vă că maneta se fixează în poziție.

- (4) Odată ce ați obținut unghiul dorit pentru tăiere înclinată, apăsați în jos pe maneta de blocare cu clemă rapidă pentru a fixa masa în poziție.
- (5) Dacă unghiul dorit pentru tăiere înclinată NU este una dintre cele nouă poziții de fixare ale opritorului notate mai sus, nu trebuie decât să blocați masa la unghiul dorit apăsând în jos pe maneta de blocare cu clemă rapidă.
- (6) Porniți ghidajul laser și poziționați piesa de prelucrat pe masă pentru pre-alinierea tăieturii dumneavoastră.

PRECAUȚIE

Verificați întotdeauna ca mânerul unghiului de tăiere înclinată să fie fixat și placa turnantă să fie cuplată. Dacă încercați să tăiați la unghi fără a cupla placa turnantă, atunci placa turnantă se poate deplasa în mod neașteptat, provocând vătămări.

NOTĂ

- Poziții de fixare a opritoarelor sunt asigurate la dreapta și la stânga poziției centrale de 0°, în pozițiile de 15°, 22,5°, 31,6° și 45°. Verificați pentru a vă asigura că scala pentru tăiere înclinată și vârful indicatorului sunt corect aliniate.
- Operarea fierăstrăului cu gradatia înclinării și indicatorul nealiniate va duce la o slabă precizie de tăiere.

7. Proceduri pentru tăiere combinată

Tăierea combinată se poate efectua prin respectarea instrucțiunilor de la punctele 4 și 6 de mai sus. Pentru dimensiunile maxime ale tăierii complexe, consultați tabelul „SPECIFICAȚII” de la pagina 98.

PRECAUȚIE

Fixați întotdeauna piesa de prelucrat cu mâna dreaptă sau stângă și tăiați prin glisarea porțiunii rotunde a fierăstrăului spre înapoi cu cealaltă mână. Este foarte periculos să rotiți masa rotativă spre stânga în timpul tăierii compuse, deoarece lama fierăstrăului poate intra în contact cu mâna care fixează piesa de tăiat.

În cazul tăierii complexe (unghi + raportor) de partea raportorului stâng, extindeți complet elementul de limitare inferior înainte de a începe operația de tăiere. Confirmați că elementul de limitare inferior nu interferează cu alte piese înainte de a încerca tăierea complexă.

8. Proceduri de tăiere ale canelurilor

Se pot tăia caneluri în piesa de prelucrat așa cum se indică în Fig. 26 prin reglarea butonului opritorului.

Procedura de reglare a adâncimii de tăiere:

- (1) Rotiți placa de ancorare pe direcția indicată în Fig. 27. Coborâți capul motorului și răsușiți mânerul de oprire cu mâna. (Unde capul mânerului de oprire intră în contact cu placa de ancorare.)
- (2) Reglați adâncimea de tăiere dorită setând distanța dintre discul fierăstrăului și suprafața plăcii turnante (a se vedea ⑤ din Fig. 27).

NOTĂ

Atunci când tăiați o singură canelură la oricare capăt al piesei de prelucrat, îndepărtați porțiunea care nu este necesară cu o daltă.

9. Tăierea materialelor care se deformează ușor, cum ar fi profilele din aluminiu

Materialele cum ar fi profilele din aluminiu se pot deforma cu ușurință atunci când sunt strânse prea mult într-un ansamblu de menținere. Acest lucru va cauza tăierea inefficientă și posibila supraîncălzire a motorului.

La tăierea unor astfel de materiale, folosiți o placă de lemn pentru a proteja piesa de prelucrat așa cum se arată în Fig. 28-a. Setăți placa de lemn în apropierea secțiunii de tăiere.

Atunci când tăiați materiale din aluminiu, acoperiți lama fierăstrăului cu ulei pentru tăiere (necombustibil) pentru a obține o tăiere netedă și o finisare fină.

În plus, în cazul unei piese în formă de U, folosiți placa de lemn așa cum se arată în Fig. 28-b pentru a asigura stabilitatea în direcția laterală și cuplați-o lângă secțiunea de tăiere a piesei de prelucrat și strângeți-o utilizând atât ansamblul menținerei cât și cleva disponibilă în comerț.

10. Utilizarea sacului de praf (Accesoriu standard) (Fig. 29)

- (1) Conectați sacul de praf cu conducta sculei electrice.
- (2) Când sacul de praf s-a umplut de rumeguș, praful va fi suflat afară din sacul de praf când lama fierăstrăului se va roti. Verificați periodic sacul de praf și goliiți-l înainte de a se umple.

11. Conectarea extractorului de praf (Comercializat separat) (Fig. 30)

Nu inhalați prafurile dăunătoare generate în operațiile de tăiere.

Praful poate pune în pericol sănătatea dumneavoastră și a oamenilor din jur.

Utilizarea unui extractor de praf poate reduce pericolele legate de praf.

Prin conectarea cu extractorul de praf prin adaptor, racord și adaptor colectare praf, cea mai mare parte a prafului poate fi colectată.

Conectați extractorul de praf cu adaptorul.

- (1) Diametrul interior al furtunului este de 38 mm: Conectați în ordinea furtunului (diametrul interior de 38 mm) și a adaptorului (accesoriu standard al extractorului de praf) și a racordului (D) (accesoriu opțional) și a cotului (accesoriu opțional) cu conducta sculei electrice. Conectarea este efectuată prin apăsare în direcția săgeții. (Fig. 30)

Dacă pe capul racordului (D) se acumulează mult rumeguș, tăiați capătul (aproximativ 4 cm) racordului (D) și acționați scula.

- (2) Diametrul interior al furtunului este de 35 mm: Conectați în ordinea furtunului (diametrul interior de 35 mm) și a adaptorului (accesoriu standard al extractorului de praf) și a cotului (accesoriu opțional) cu conducta sculei electrice. Conectarea este efectuată prin apăsare în direcția săgeții. (Fig. 30) (Racordul (D) nu se utilizează atunci când diametrul interior al furtunului este de 35 mm)

MONTAREA ȘI DEMONTAREA LAMEI FIERĂSTRĂULUI

AVERTISMENT

- Pentru a preveni un accident sau rănirea, opriți întotdeauna comutatorul pentru pornire și scoateți ștecăra de alimentare din priză înainte de a scoate sau de a monta o lamă de fierăstrău. Dacă lucrarea de tăiere este efectuată în condiția în care șurubul de 8 mm nu este suficient de strâns, șurubul de 8 mm poate să se slăbească, lama se poate desprinde și protecția inferioară poate fi deteriorată, ceea ce duce la vătămări.

De asemenea, verificați ca șuruburile de 8 mm să fie strânse corespunzător înainte de a conecta ștecăra în priză.

- Dacă șuruburile de 8 mm sunt puse sau scoase utilizând alte scule decât cheia de 13 mm (accesoriu standard), se produce strângerea excesivă sau necorespunzătoare, provocând vătămări.

1. Demontarea lamei (Fig. 31-a, Fig. 31-b, Fig. 31-c și Fig. 31-d)

- (1) Deconectați cablul de alimentare de la priză.
- (2) Ridicați capul de tăiere în poziție verticală și glisați capul de tăiere complet spre partea din spate a unității și strângeți mânerul glisierii de fixare.
- (3) Apăsați ușor mânerul de blocare a protecției lamei și apoi ridicați protecția inferioară în poziția maximă.

- (4) În timp ce țineți protecția inferioară, îndepărtați șurubul plăcii capacului cu o șurubelniță Phillips.
- (5) Rotiți placa capacului pentru a expune șurubul de 8 mm.
- (6) Puneți cheia de fixare a discului peste șurubul de 8 mm.
- (7) Localizați dispozitivul de blocare a axului pe motor.
- (8) Apăsați dispozitivul de blocare a axului, ținându-l ferm în timp ce rotiți lama în sensul acelor de ceasornic. Dispozitivul de blocare a axului se va cupla și va bloca arborele. Continuați să țineți dispozitivul de blocare a axului, în timp ce rotiți cheia fixă în sensul acelor de ceasornic pentru a slăbi șurubul de 8 mm.
- (9) Îndepărtați șurubul de 8 mm, șaiba (B) și lama. Nu scoateți șaiba (A).

NOTĂ

- În cazul în care blocajul arborelui nu poate fi apăsat cu ușurință pentru a bloca arborele, răsușiți șurubul de 8 mm cu o cheie fixă de 13 mm (accesoriu standard) în timp ce aplicați presiune pe blocajul arborelui. Axul discului de fierăstrău se blochează atunci când dispozitivul de blocare a axului este apăsat spre interior.
- Acordați atenție pieselor îndepărtate, observând poziția lor și direcția în care sunt îndreptate. Ștergeți șaiba (B) să fie curățată de orice urmă de rumeguș înainte de a instala o lamă nouă.

AVERTISMENT

Când montați lama fierăstrăului, confirmați că marcajul indicator de rotație de pe lama fierăstrăului și direcția de rotație a protecției inferioare (consultați Fig. 1) sunt potrivite corespunzător.

PRECAUȚIE

- Confirmați ca dispozitivul de blocare a axului să fi revenit în poziția de retragere după instalarea sau scoaterea lamei fierăstrăului.
- Strângeți șurubul de 8 mm, astfel încât să nu se slăbească în timpul operării.
- Confirmați ca șurubul de 8 mm să fie strâns corespunzător înainte ca scula electrică să fie pornită.

2. Montarea lamei de fierăstrău

AVERTISMENT

Scoateți din priză ferăstrăul pentru tăiere înclinată înainte de a schimba/instala lama.

- (1) Instalați o lamă de 216 mm cu ax, asigurându-vă că săgeata de rotație de pe lamă corespunde săgeții de rotație în sensul acelor de ceasornic de pe protecția inferioară, iar dinții lamei sunt orientați în jos.
- (2) Poziționați șaiba (B) contra lamei. Înfiletați șurubul de 8 mm pe ax în direcție inversă acelor de ceasornic.

NOTĂ

- Asigurați-vă că planșele șaibelor sunt cuplate cu planșele de pe axul arborelui. De asemenea, partea plată a șaibei trebuie poziționată contra lamei.
- (3) Așezați cheia de fixare a lamei pe șurubul de 8 mm.
 - (4) Apăsați dispozitivul de blocare a axului, ținându-l ferm în timp ce rotiți lama în sensul invers al acelor de ceasornic. Când se cuplează, continuați să apăsați dispozitivul de blocare a axului, în timp ce strângeți bine șurubul de 8 mm.
 - (5) Rotiți placa capacului înapoi în poziția sa inițială, până când fanta din placa capacului se angrenează cu orificiul șurubului plăcii capacului. În timp ce țineți protecția inferioară în poziția cea mai de sus, strângeți șurubul plăcii capacului cu o șurubelniță Phillips.
 - (6) Coborâți protecția inferioară și verificați ca operarea protecției și a manetei de blocare a protecției lamei să nu se atingă sau să nu se lipească.
 - (7) Asigurați-vă ca dispozitivul de blocare a axului să fie eliberat astfel încât lama să se răsucescă liber.

PRECAUȚIE

Nu încercați niciodată să instalați lama de fierăstrău cu un diametru mai mare decât 216 mm. Instalați întotdeauna lame de fierăstrău cu diametrul de 216 mm sau mai mic.

ÎNȚREȚINERE ȘI VERIFICARE

AVERTISMENT

Pentru a evita un accident sau vătămarea corporală, asigurați-vă întotdeauna că ați OPRIT comutatorul de pornire înainte de a efectua lucrări de întreținere și verificare a acestei scule.

Raportați unei persoane calificate cât mai curând dacă descoperiți o defecțiune a utilajului, inclusiv la cutia de protecție sau lama ferăstrăului.

1. Verificarea discului de fierăstrău

Înlocuiți întotdeauna discul de fierăstrău la primul semn de uzură sau de deteriorare.

Un disc de fierăstrău deteriorat poate provoca vătămări personale, iar un disc de fierăstrău uzat poate cauza ineficiența operațiunii de tăiere și, posibil, supraîncălzirea motorului.

PRECAUȚIE

Nu folosiți niciodată un disc de fierăstrău tocit. Atunci când discul de fierăstrău este tocit, rezistența sa la presiunea manuală aplicată prin intermediul mânerului mașinii tinde să crească, făcând nesigură utilizarea mașinii.

2. Verificarea șuruburilor demontare

Verificați cu regularitate toate șuruburile de montare și asigurați-vă că sunt bine strânse. În cazul în care oricare dintre șuruburi este slăbit, restrângeți-l imediat. Dacă nu faceți acest lucru vă expuneți unui risc mare.

3. Verificarea periiilor cu carbon (Fig. 32)

Înlocuiți ambele perii de cărbune atunci când fie au mai rămas mai puțin de 6 mm din lungimea cărbunelui, fie arcul sau firul de sârmă este deteriorat sau ars. Pentru a verifica sau a înlocui periiile, deconectați mai întâi ferăstrăul. Apoi scoateți capacul periei de pe partea laterală a motorului. Scoateți capacul cu atenție, deoarece este încărcat cu arc. Apoi trageți peria în afară și înlocuiți-o.

Înlocuiți pentru cealaltă parte. Pentru a reasambla inversați procedura. Urechile de pe capătul metalic al ansamblului intră în același orificiu în care se încadrează partea de carbon. Strângeți capacul bine, dar nu strângeți excesiv.

NOTĂ

Pentru a reinstala aceleași perii, mai întâi asigurați-vă că periiile sunt puse înapoi în modul în care au ieșit. Acest lucru va evita o perioadă de rodaj care reduce performanța motorului și crește uzura.

4. Întreținerea motorului

Bobina motorului este componenta principală a sculei electrice. Aveți grijă să nu deteriorați bobina și/sau să nu o udați cu ulei sau apă.

5. Încălzirea cablului de alimentare

Dacă cablul de alimentare al sculei este deteriorat, scula trebuie returnată către Centrul de Service autorizat de Hikoki pentru înlocuirea lui.

6. Inspectarea protecției inferioare pentru o funcționare corespunzătoare

Înainte de fiecare utilizare a sculei, testați protecția inferioară (Fig. 1) pentru a vă asigura că se află în stare bună și că se deplasează cu ușurință.

Nu utilizați niciodată scula decât dacă protecția inferioară funcționează corespunzător și dacă se află în stare mecanică bună.

7. Depozitare

După ce ați terminat de folosit mașina, verificați pentru a vă asigura de următoarele:

- (1) Comutatorul pentru pornire este în poziția OFF (OPRIT),
 - (2) Ștecărul a fost scos din priză.
- Când scula nu este în uz, păstrați-o într-un loc uscat care să nu fie la îndemâna copiilor.

PRECAUȚIE

Pe durata folosirii și a operațiunilor de întreținere a mașinii trebuie respectate reglementările și standardele naționale privind securitatea.

8. Lubrifiere

Lubrificați lunar următoarele suprafețe glisante, pentru a menține mașina în bună stare de funcționare pe o perioadă mai lungă.

Se recomandă utilizarea uleiului pentru mașini.

Puncte de lubrifiere:

* Porțiunea pivotantă a balamalelor

* Porțiunea rotativă a suportului (A)

* Porțiunea rotativă a ansamblului menghinei

9. Curățare (Fig. 33)

Curățați mașina, conducta și protecția inferioară suflând aer uscat cu un pistol cu aer sau cu o altă sculă.

Îndepărtați periodic șpanul, praful și alte deșeuri de pe suprafața sculei electrice, în special dinspre interiorul protecției inferioare cu o cârpă umedă, cu săpun. Pentru a evita o funcționare defectuoasă a motorului, protejați-l de contactul cu uleiul sau apa.

În cazul în care linia laser nu se mai vede din cauza șpanului și a altor materiale similare care s-au depus pe fereastra zonei emițătoare a dispozitivului de marcare cu laser, ștergeți și curățați fereastra cu o cârpă uscată sau cu o cârpă moale umezită în apă cu săpun etc.

Informații privind zgomotul transmis prin aer

Valorile măsurate au fost determinate în conformitate cu EN62841 și sunt declarate conforme cu ISO 4871.

Nivelul tipic al puterii sonore ponderate A: 107 dB (A)

Nivelul tipic al presiunii sonore ponderate A: 94 dB (A)

Incertitudine K : 3 dB (A).

Purtați protecție auditivă.

Valoarea declarată a emisiei de zgomot a fost măsurată în conformitate cu o metodă de testare standard și poate fi utilizată pentru compararea unei scule cu alta;

Mai poate fi utilizată pentru o evaluare preliminară a expunerii.

AVERTISMENT

- Emisiile de zgomot în timpul folosirii efective a sculei electrice pot diferi de valorile declarate în funcție de modurile de utilizare a sculei, în special ce tip de piesă de lucru este procesată.
- Identificați măsuri de siguranță ce trebuie luate pentru protejarea operatorului și care sunt bazate pe estimarea expunerii, în condiții reale de utilizare (ținând seama de toate componentele ciclului de utilizare, cum ar fi timpul necesar opririi sculei și timpul de funcționare suplimentar la pornirea sculei).

Informații privind sistemul de alimentare cu energie electrică pentru sculele electrice cu tensiune de alimentare nominală de 230 V~

La pornirea și la oprirea aparatelor electrice se pot produce fluctuații de tensiune.

Utilizarea acestei scule electrice în condiții nefavorabile de alimentare cu energie electrică poate avea influențe negative asupra alimentării altor aparate electrice.

La o impedență de alimentare mai mică sau egală cu 0,29 Ohm este probabil să nu existe influențe negative.

În mod obișnuit, impedența maximă admisă la alimentare nu va fi depășită atunci când alimentarea se face de la un panou de alimentare cu o capacitate de lucru de 25 de amperi sau mai mare.

În caz de cădere a tensiunii de alimentare sau dacă ștecherul este scos din priză, plasați imediat comutatorul de pornire în poziția OFF (OPRIT). Se previne astfel pornirea necontrolată a mașinii.

SELECTAREA ACCESORIILOR

Accesoriiile mașinii sunt enumerate la pagina 166.

PRECAUȚIE

Reparațiile, modificările și verificarea sculelor electrice HiKOKI se vor efectua numai la o unitate service autorizată de HiKOKI.

În mod particular, întreținerea dispozitivului laser va fi efectuată de un agent autorizat de către producătorul dispozitivului laser.

Repararea dispozitivului laser va fi efectuată întotdeauna de către o unitate service autorizată de HiKOKI.

Pe durata folosirii și a operațiunilor de întreținere a mașinii trebuie respectate reglementările și standardele naționale privind securitatea.

GARANȚIE

Garantăm sculele electrice HiKOKI în conformitate cu reglementările statutare/specifice țării. Această garanție nu acoperă defectele sau daunele provocate de utilizarea necorespunzătoare, abuz sau de uzura și deteriorarea normale. În cazul în care aveți reclamații, vă rugăm să trimiteți scula electrică nedemontată, împreună cu CERTIFICATUL DE GARANȚIE care se găsește la finalul prezentelor Instrucțiuni de utilizare, la o unitate service autorizată de HiKOKI.

NOTĂ

Ca urmare a programului continuu de cercetare și dezvoltare derulat de HiKOKI, prezentele specificații pot fi modificate fără notificare prealabilă.

REMEDIEREA PROBLEMELOR

Dacă aparatul funcționează anormal, efectuați verificările din tabelul de mai jos. Dacă problema nu se remediază, consultați distribuitorul sau Centrul de service autorizat HIKOKI.

Sculă electrică

Simptom	Cauză posibilă	Remediu
Instrumentul nu funcționează	Comutatorul de pornire este în poziția OPRIT	Porniți comutatorul.
	Cablul de alimentare nu este conectat la priză în mod corespunzător.	Conectați cablul de alimentare corect.
Instrumentul s-a oprit brusc	Instrumentul a fost supraîncărcat	Rezolvați problema care cauzează suprasolicitarea.
Nu poate fi înclinat	Maneta de prindere nu a fost slăbită.	Slăbiți maneta de prindere și apoi înclinați scula. După reglarea componentei slăbite, asigurați-vă că ați strâns-o încă o dată.
Discul de fierăstrău este tocit	Discul fierăstrăului este uzat sau îi lipsesc dinți.	Schimbați cu un disc de fierăstrău nou.
	Șurubul este slăbit.	Strângeți șurubul.
	Discul de fierăstrău a fost montat invers.	Montați discul fierăstrăului în direcția corectă.
Nu poate tăia cu precizie	Piese de operare ale sculei nu sunt complet fixate.	Fixați complet maneta de prindere și butonul de blocare a unghiului înclinat.
	Materialul nu poate fi fixat în poziția corectă.	Îndepărtați orice corp străin din elementul de limitare sau din placa turnantă.
		În unele cazuri, poziția corectă nu poate fi fixată din cauza unei curbe a materialului. Încercați să fixați o suprafață plată cu elementul de limitare sau cu placa turnantă.
Capul motorului nu poate fi coborât	Maneta de blocare a protecției lamei nu este eliberată.	Eliberați maneta de blocare a protecției lamei și apoi coborâți capul motorului.

SPLOŠNA VARNOSTNA NAVODILA ZA ELEKTRIČNA ORODJA

⚠ OPOZORILO

Preberite vsa varnostna opozorila, navodila, slikovne prikaze in specifikacije, ki so priložena orodju.

Neupoštevanje vseh spodaj navedenih navodil lahko povzroči električni udar, požar in/ali resne telesne poškodbe.

Vsa opozorila in navodila shranite, ker jih boste v prihodnje še potrebovali.

Izraz »električno orodje« v opozorilih se nanaša na električno orodje (z napajalnim kablom).

1) Varnost na delovnem mestu

- Delovno mesto mora biti čisto in dobro osvetljeno.**
Nered in neosvetljena področja lahko povzročijo nezgodo.
- Električnega orodja ne uporabljajte v eksplozivnih okoljih, na primer v bližini vnetljivih tekočin, plinov ali prahu.**
Električno orodje pri delu proizvaja iskre, ki lahko vnamejo prah ali hlape.
- Med delom z električnim orodjem ne dovolite, da bi se vam otroci ali druge osebe približale.**
Z motenjem vaše pozornosti lahko izgubite nadzor nad orodjem.

2) Električna varnost

- Priključni vtičnik električnega orodja mora ustrezati vtičnici.** Vtičnika ni dovoljeno kakor koli spreminjati. Pri ozemljenih električnih orodjih ne uporabljajte vtičnikov z adapterji.
Nespremenjeni vtičniki in ustrezne vtičnice zmanjšujejo tveganje električnega udara.
- Preprečite stik z ozemljenimi površinami, kot so cevi, grelci, štedilniki in hladilniki.**
Ko je vaše telo ozemljeno, je nevarnost električnega udara večja.
- Električnega orodja ne izpostavljajte dežju ali vlagi.**
Vdor vode v električno orodje povečuje tveganje električnega udara.
- Ne zlorabljajte kabla.** Kabla ne uporabljajte za prenašanje električnega orodja in ne vlecite za kabel, če želite vtičnik izvleči iz vtičnice.
Kabla ne izpostavljajte vročini, olju, ostrim robovom in premikajočim se delom.
Poškodovani in zapleteni kabli povečujejo tveganje električnega udara.
- Kadar uporabljate električno orodje zunaj, uporabljajte kabelski podaljšek, ki je primeren za delo na prostem.**
Z uporabo kabelskega podaljška, ki je izdelan za delo na prostem, je tveganje električnega udara manjše.
- Če je delo z električnim orodjem v vlažnem okolju neizogibno, uporabite stikalo za zaščito pred diferenčnim tokom.**
Zaščitno stikalo zmanjšuje tveganje električnega udara.

3) Osebna varnost

- Bodite pozorni, pazite kaj delate ter se dela z električnim orodjem lotite z razumom.**
Električnega orodja ne uporabljajte, če ste utrujeni ali pod vplivom mamil, alkohola ali zdravil.
Trenutek nepozornosti med delom z električnim orodjem je lahko vzrok za resne telesne poškodbe.
- Uporabite osebno zaščitno opremo. Vedno nosite zaščitna očala.**

Nošenje zaščitne opreme, kot so maska za prah, protizdrsní zaščitni čevlji, varnostna čelada ali zaščitni slušniki, kar je odvisno od vrste in načina uporabe električnega orodja, zmanjšuje tveganje telesnih poškodb.

- Izogibajte se nenamernemu zagonu.** Preden orodje priključite na električno omrežje in/ali na akumulator, preden ga dvignete ali nosite, se prepričajte da je orodje izklopljeno.
Prenašanje električnega orodja s prstom na stikalo ali priključitev vklopljenega električnega orodja na električno omrežje je lahko vzrok za nezgodo.
 - Preden električno orodje vklopite, odstranite nastavitvena orodja in izvijače.**
Orodje ali ključ, ki se nahaja na vrtečem delu električnega orodja lahko povzroči telesne poškodbe.
 - Izogibajte se nenormalni drži.** Poskrbite za trdno stojišče in za stalno ravnotežje.
Na ta način lahko v nepričakovanih situacijah bolje nadzorujete električno orodje.
 - Nosite primerna oblačila.** Med delom ne nosite ohlapnih oblačil ali nakita. Las in oblačil ne približujte premikajočim se delom.
Ohlapna oblačila, nakit ali dolgi lasje se lahko ujamejo med premikajoče se dele.
 - Če je na napravo možno montirati priprave za odsesavanje ali prestrezanje prahu, se prepričajte, da so te ustrezno priključene in pravilno uporabljene.**
Zbiranje prahu lahko zmanjša nevarnosti povezane s prahom.
 - Ne dovolite, da vas znanje, pridobljeno s pogostim rokovanjem z orodjem, zavede, da zanemarite varnostna navodila za ravnanje z orodjem.**
Neprevidnost lahko že v delčku sekunde povzroči hude telesne poškodbe.
- 4) Uporaba in vzdrževanje električnega orodja
- Električnega orodja ne preobremenjujte.** Za izbrano delo uporabite ustrezno električno orodje.
Z ustreznim električnim orodjem boste delo opravili boljše in varneje.
 - Električnega orodja ne uporabljajte, če stikalo za vklop/izklop orodja ne deluje.**
Električno orodje, ki ga ni več možno vklopiti ali izklopiti, je nevarno in ga je potrebno popraviti.
 - Pred nastavljanjem orodja, zamenjavo priključkov ali shranjevanjem orodja izvlecite vtičnik električnega orodja iz vira napajanja in/ali odstranite akumulator.**
S takšnimi preventivnimi varnostnimi ukrepi preprečujete nenamerni zagon orodja.
 - Električno orodje shranite izven doseg otrok in ne dovolite upravljati orodja osebam, ki orodja ne poznajo in niso prebrale teh navodil.**
Električno orodje je nevarno v rokah neizkušenih uporabnikov.
 - Vzdržujte električno orodje in priključke.** Preverite pravilno delovanje premičnih delov orodja, poškodbe delov in druga stanja, ki bi lahko vplivala na delovanje električnega orodja. V primeru poškodbe je potrebno električno orodje pred uporabo popraviti.
Slabo vzdrževano električno orodje je vzrok mnogih nesreč.
 - Rezalno orodje naj bo ostro in čisto.**
Pravilno vzdrževano rezalno orodje z ostrimi robovi se manj pogosto zatika in je lažje vodljivo.
 - Električno orodje, pribor, vsadna orodja in podobno uporabljajte v skladu s temi navodili, pri čemer upoštevajte delovne pogoje in dejavnost, ki jo boste opravljali.**

Uporabo električnega orodja v druge namene lahko privede do nevarne situacije.

- h) Ročaji in prijemalne površine naj bodo suhe, čiste in brez olja in masti.
Spolzki ročaji in prijemalne površine ne omogočajo varnega ravnanja in nadzora orodja v nepričakovanih situacijah.

5) Servisiranje

- a) Električno orodje lahko servisira le usposobljena oseba, ki mora uporabljati originalne nadomestne dele.
Na ta način se ohrani varnost električnega orodja.

VARNOSTNI UKREP

Preprečite dostop otrokom in neusposobljenim osebam. Kadar orodja ne uporabljate, ga shranite nedosegljivo otrokom in neusposobljenim osebam.

VARNOSTNA NAVODILA ZA ZAJERALNO ŽAGO

- a) Zajeralne žage so namenjene rezanju lesa ali izdelkov, podobnih lesu, ni jih mogoče uporabljati z abrazivnimi rezalnimi kolesi za rezanje železa, kot so drogovi, palice, čepi itd.
Brusni prah povzroča zagostitev gibljivih delov, kot je spodnje varovalo. Iskre abrazivnega rezanja bodo zanetile spodnje varovalo, kerfni vložek in druge plastične dele.
- b) Ko je to mogoče, uporabite spono za podporo obdelovanca. Če podpirate obdelovanec z roko, morate roke vedno držati vsaj 100 mm stran od obeh strani žaginega lista. Te žage ne uporabljajte za rezanje kosov, ki so premajhni, da bi jih lahko varno pritrtili ali držali ročno.
Ce je vaša roka nameščena preblizu žaginemu listu, se poveča nevarnost telesnih poškodb zaradi stika z rezilom.
- c) Obdelovanec mora biti mirujoč in pritrjen ali pridržan tako ob ograjo kot mizo. Ne podajate obdelovanca v rezilo ali na kakršenkoli način žagajte »prostorčno«.
Nepritrjene ali premikajoče se obdelovance lahko pri visokih hitrostih vrže ven, kar povzroči poškodbe.
- d) Žago potisnite skozi obdelovanec. Žage ne potegujte skozi obdelovanec. Za rezanje dvignite glavo žage in jo izvlecite preko obdelovanca brez rezanja, zaženite motor, pritisnite glavo žage navzdol in potisnite žago skozi obdelovanec.
Rezanje s poteznim gibom lahko zelo verjetno povzroči, da se bo žagin list vzpel na zgornji del obdelovanca in sestav rezila nasilno vrgel proti upravljavcu.
- e) Nikoli z roko ne prečkajte nad predvideno linijo rezanja bodisi pred žaginim listom ali za njim.
Podpiranje obdelovanca s »prekrižanimi rokami«, tj. držanje obdelovanca desno od žaginega lista z levo roko ali obratno, je zelo nevarno.
- f) Ne segajte za ograjo z roko, ki je bliže od 100 mm od katerekoli strani žaginega lista, da bi odstranili ostanke lesa ali iz kateregakoli drugega razloga, medtem ko se rezilo vrti.
Blizina vrtečega se žaginega lista vaše roki morda ni očitna in vas lahko resno poškoduje.
- g) Pred rezanjem pregledajte obdelovanec. Če je obdelovanec upognjen ali zvit, ga pripnite z zunanjo upognjeno stranjo proti ograji. Vedno se prepričajte, da med obdelovancom, ograjo in mizo vzdolž linije reza ni vrzeli.
Upognjeni ali zviti obdelovanci se lahko obračajo ali premikajo in lahko pri rezanju povzročijo sprijete z vrtečim se žaginim listom. V obdelovancu ne sme biti zebljiv ali tujkov.

- h) Žage ne uporabljajte, dokler je na mizi orodje, ostanke lesa itd., razen obdelovanca.
Majhni ostanke ali nepritrjeni kosi lesa ali drugi predmeti, ki se dotikajo vrtljivega rezila, lahko z veliko hitrostjo odletijo.
- i) Žagajte samo en obdelovanec naenkrat.
Več zloženih obdelovancev ni mogoče ustrezno pritrčiti ali priviti in se lahko med rezanjem primejo na rezilo ali premaknejo.
- j) Pred uporabo se prepričajte, da je zajeralna žaga pritrjena ali nameščena na ravno in stabilno delovno površino.
Ravna in trdna delovna površina zmanjša nevarnost, da bi zajerna žaga postala nestabilna.
- k) Načrtujte svoje delo. Vsakič, ko spremenite nastavitev poševnega ali zajernega kota, se prepričajte, da je nastavljiva ograja nastavljena pravilno za podporno obdelovanca in ne bo motila rezila ali zaščitnega sistema.
Brez vklopa orodja (»ON«) in brez obdelovanca na mizi premaknite žagin list skozi popoln simuliran rez, da zagotovite, da ne bo motenj ali nevarnosti, da bi prežagali ograjo.
- l) Za obdelovance, ki so širši ali daljši od zgornjega dela mize, zagotovite primerno podporo, kot so podaljški mize, koze za žaganje itd.
Obdelovanci, ki so daljši ali širši od mize zajeralne žage, se lahko nagnejo, če niso varno podprti. Če se odrezani del ali obdelovanec nagne, lahko dvigne spodnje varovalo ali ga vrteče rezilo izvrže.
- m) Ne uporabljajte druge osebe kot nadomestek za razširitev mize ali kot dodatno podporo.
Nestabilna podpora obdelovanca lahko povzroči, da se med rezanjem rezilo upogne ali obdelovanec premakne ter vleče vas in pomočnika v vrteče se rezilo.
- n) Odrezanega kosa ne smete zagostiti ali ga na kakršenkoli način pritiskati proti vrtečemu se žaginemu listu.
Ce je omejen, tj. z uporabo omejitev dolžine, se lahko odrezani kos zagosti v rezilo in silovito odleti.
- o) Vedno uporabljajte objemko ali napravo, ki je namenjena za pravilno podporo okroglega materiala, kot so palice ali cevi.
Palice se med rezanjem nagibajo h kotaljenju in s tem povzročajo, da rezilo »ugrizne« in potegne obdelovanca skupaj z vašo roko v rezilo.
- p) Rezilo naj doseže polno hitrost, preden se dotakne obdelovanca.
To bo zmanjšalo tveganje, da bi bil obdelovanec izvržen.
- q) Če se obdelovanec ali rezilo zatakne, izklopite zajeralno žago. Počakajte, da se vsi gibljivi deli ustavijo in odklopite vtiak iz vira napajanja in/ali odstranite akumulator. Nato poskušajte osvoboditi zagosteni material.
Nadaljevanje žaganja z zagostenim obdelovancem lahko pripelje do izgube nadzora ali poškodbe zajeralne žage.
- r) Po zaključku reza sprostite stikalo, držite žago z glavo navzdol in počakajte, da se rezilo ustavi, preden odstranite odrezani kos.
Seganje z roko blizu spuščajočega se rezila je nevarno.
- s) Kadar izvajate nepopoln rez ali sproščate stikalo, trdno držite ročaj, preden je glava žage popolnoma v položaju navzdol.
Zavorno dejanje žage lahko povzroči, da se glava žage nenadoma potegne navzdol in povzroči nevarnost poškodb.

VARNOSTNI UKREPI PRI UPORABI STABILNE KROŽNE ŽAGE

1. Površina tal naj bo na isti višini kot stroj. Dobro vzdrževano in brez odpadnega materiala npr. odkruškov in odrezkov.

2. Zagotovite primerno splošno ali lokalno osvetlitev.
3. Električnega orodja uporabljajte le za namene, ki so določeni v navodilih za uporabo.
4. Popravila mora izvajati le pooblaščen servisna ustanova. Proizvajalec ni odgovoren za škodo ali poškodbe, ki nastanejo zaradi popravila nepooblaščenih oseb kot tudi neprimerne uporabe orodja.
5. Da bi zagotovili izdelano delovno integriteto električnega orodja, nameščenih pokrovov ali vijakov ne odstranjujte.
6. Ne dotikajte se premikajočih se delov ali dodatkov, razen, če je vir napetosti izključen.
7. Orodje uporabljajte pri nižjev vходу od tistega na imenski plošči; v nasprotnem primeru se lahko končni izdelek uniči in delovna učinkovitost zmanjša zaradi preobremenitve motorja.
8. Plastičnih delov ne brišite z raztopilom.
9. Raztopila kot so gorivo, razredčevalec, bencin, ogljikov tetraklorid, alkohol lahko poškodujejo in razpokajo plastične dele. Ne brišite jih s takšnim raztopilom. Plastične dele čistite z mehko krpo, rahlo pomočeno v milnico.
9. Uporabljajte le originalne HiKOKI rezervne dele.
10. Orodje lahko razstavite le za zamenjavo ogljikovih krtač.
11. Razširjeno skico sestava v teh navodilih naj uporablja le pooblaščen servisna ustanova.
12. Nikoli ne režite železnih kovin ali zidanja.
13. Poskrbljeno je za primerno splošno ali lokalno osvetlitev. Zaloga in končani obdelovalni deli se nahajajo v bližini uporabnikovega normalnega delovnega položaja.
14. Po potrebi nosite primerno osebno zaščitno opremo, med katero spadajo:
 - Zaščita sluha za zmanjšanje nevarnosti izgube sluha.
 - Zaščita za oči za zmanjšanje nevarnosti poškodb oči.
 - Dihalna zaščita za zmanjšanje nevarnosti inhaliranja škodljivega prahu.
 - Rokavice za rokovanje z rezili žage (rezila žage nosite v nosilcu kadarkoli je to možno) in grobega materiala.
15. Uporabnik je primerno usposobljen za uporabo, prilagajanje in delovanje stroja.
16. Medtem ko stroj dela in glava žage ni v počivalnem položaju ne odstranjujte odrezkov ali drugih delov obdelovalnega predmeta iz območja rezanja.
17. Stabilne krožne žage ne uporabljajte nikoli, ko je spodnje varovalo zaklenjeno na odprt položaj.
18. Prepričajte se, da se spodnje varovalo prosto giblje.
19. Žage, brez nameščenih varoval v dobrem vrstnem redu in stanju, ne uporabljajte.
20. Uporabite pravilno naostrena rezila žage. Opazujte maksimalno hitrost, ki je označena na rezilu žage.
21. Poškodovanih ali deformiranih rezil žage ne uporabljajte.
22. Ne uporabljajte rezil, izdelanih iz visokohitrostnega jekla.
23. Uporabljajte rezila žage, ki jih priporoča HiKOKI. Uporaba rezila žage je v skladu z EN847-1:2017.
24. Zunanje območje premera rezila žage mora biti od 210 mm do 216 mm.
25. Rezilo žage izberite glede na material, ki ga boste rezali.
26. Stabilne krožne žage ne uporabljajte, če je rezilo obrnjeno navzgor ali na stran.
27. Zagotovite, da je obdelovalni predmet brez tujkov kot so žebli.
28. Zamenjajte obrabljeni ploščni vstavek.
29. Žago uporabljajte za rezanje aluminija, lesa ali podobnih materialov.
30. Žago uporabljajte le za rezanje materialov, ki jih priporoča proizvajalec.
31. Postopek za zamenjavo rezila, skupaj z metodo za nastavljanje položaja in opozorilo, da je to treba pravilno izvesti.
32. Pri rezanju lesa priključite stabilno krožno žago na napravo za zbiranje prahu.
33. Bodite pazljivi pri zarezovanju.
34. Napravo pri prevozu ali prenosu ne primite za nosilec. Namesto za nosilec jo primite za ročico.
35. Obstaja nevarnost, da nosilec spolzi iz osnove. Namesto za nosilec jo primite za ročico.
36. Rezanje začnite, ko obrati motorja dosežejo maksimalno hitrost.
37. Če opazite kakšno nepravilno delovanje takoj IZKLJUČITE stikalo.
38. Izključite napetost in pred popraviljem ali prilagajanjem orodja počakajte, da se rezilo ustavi.
39. Med krožnim ali posevnim rezom, rezila ne dvigajte, dokler se popolnoma ne ustavi.
40. Med rezanjem s pomikanjem morate žago potiskati in pomikati v stran od uporabnika.
41. Upošteвайте možnost vseh ostalih nevarnosti pri rezanju, kot je na primer lasersko sevanje v oči, nepazljiv dostop do premikajočih delov na drsnih mehanskih delih stroja in tako dalje.
42. Pred vsakim rezanjem poskrbite, da je naprava stabilna. Uporabljajte le žagine liste, ki imajo najvišjo dovoljeno hitrost višjo od hitrosti električnega orodja brez obremenitve. Laserja ne smete zamenjati z laserjem drugega tipa.
43. Ne stojte pred napravo v liniji z žaginim listom. Zmeraj stojte ob strani žaginega lista. Tako boste zaščitili svoje telo pred morebitnimi sunki. Dlani, prstov in rok ne približujte žaginemu listu, ki se vrti.
 - Ko delate z roko orodja, ne prekrizajte svojih rok.
44. Če postane žagin list blokiran, izklopite napravo in držite obdelovanec, dokler se žagin list povsem ne ustavi. Da preprečite sunek, ne premikajte obdelovanca, dokler se naprava povsem ne ustavi.
 - Opravite vzrok blokiranja žaginega lista, preden ponovno zaženete napravo.
45. Ko je glava žage navzdol, nikoli ne sprostite roke, ki drži za ročaj.
 - Če tega ne upoštevate, se lahko glava žage dvigne, s tem pa orodje pade in povzroči poškodbe.
46. Med delom trdno držite orodje. V primeru, da tega ne storite lahko pride do poškodb. (Sl. 34)

SIMBOLI

OPOZORILO

V nadaljevanju so prikazani simboli, uporabljeni pri stroju. Pred uporabo se prepričajte, da jih razumete.

	C 8FSGH: Potezna krožna žaga
	Da ne bi prišlo do poškodb, mora uporabnik prebrati navodila.
	Vedno nosite zaščitna očala.
	Vedno uporabljajte glušnike.
	Samo za države EU Električni orodje ne odlagajte med hišne odpadke! V skladu z evropsko direktivo 2012/19/EU o odpadni električni in elektronski opre in njeni uresničitvi v skladu z nacionalnim pravom se morajo električna orodja, ki so dosegla življenjsko dobo ločeno zbirati in okolju prijazno reciklirati.
V	voltov
Hz	hercev
A	amperov
n ₀	vrtilna frekvenca brez obremenitve
	Konstrukcija razreda II

min ⁻¹	vrtljajev na minuto
~	izmenični tok

- Sestav primeža1
- Nosilec1
- Ročica mitra1

Standardni pribor se lahko spremeni brez obvestila.

STANDARDNA OPREMA

- 216 mm TCT rezilo žage (nameščeno na orodje)1
- Vreča za prah1
- 13 mm ključ1

UPORABA

Rezanje različnih tipov aluminijastih okvirjev in lesa.

SPECIFIKACIJE

1. Potezna krožna žaga

Postavka	Model	C 8FSHG					
Motor		Serija komutatorskih motorjev					
Laserski označevalec	Največja moč	<0,39 mW			CLASS 1M Laserski izdelek		
	Dolžina valov	400 – 700 nm					
	Laserski medij	Laserska dioda					
Primeren žagin list		Zunanji premer 216 mm			Premer luknje 30 mm		
Napetost (po območjih)*		110 V ~		230 V ~			
Vhodna moč*		1030 W		1100 W			
Število obratov v praznem teku		5300 min ⁻¹					
Največja dimenzija žaganja	Zajera	Glava	Obračalna miza	Največja dimenzija žaganja			
		0	0	(S sidrno ploščo) Največja višina Največja širina (Brez sidrne plošče) Največja višina Največja širina	65 mm 280 mm 54 mm 305 mm		
				0	Levo 45° ali Desno 45°	(S sidrno ploščo) Največja višina Največja širina (Brez sidrne plošče) Največja višina Največja širina	65 mm 203 mm 54 mm 210 mm
						0	Levo 48° ali Desno 48°
		Poševno	Levo 45°	0	(S sidrno ploščo) Največja višina Največja širina (Brez sidrne plošče) Največja višina Največja širina		
					Kombinirano	Levo 45°	Levo 45° ali Desno 45°
	Doseg zajernalnega žaganja		Levo 0° – 48° Desno 0° – 48°				
	Doseg poševnega žaganja		Levo 0° – 47° Desno 0° – 2°				
Doseg kombiniranega žaganja		Levo (poševno) 0° – 45°, Levo (zajeralno) 0° – 45° Desno (poševno) 0° – 45°, desno (zajeralno) 0° – 45°					
Dimensiunile masiniii (Lătime x Adăncime x Ĩnălătime)		528 mm x 725 mm x 495 mm					
Teža (Neto)**		13,8 kg					

* Preverite imensko ploščo na izdelku, saj je vrednost odvisna od področja.

** Glede na postopek EPTA 01/2014

PRED UPORABO

POZOR

Vse potrebne prilagoditve izvedite preden vstavite vtikač v vir napetosti.

1. Vir napetosti

Zagotovite, da je vir napetosti, ki ga boste uporabili enak zahtevam vira napetosti, ki je določen na imenski plošči izdelka.

Ne uporabljajte z enosmernim tokom ali transformatorji, kot so na primer ojačevalci. V nasprotnem primeru lahko pride do poškodb ali nesreč.

2. Stikalo za napetost

Prepričajte se, da je stikalo za napetost v položaju OFF (izključeno). Če je vtičnik priključen na vtičnico, ko je stikalo v položaju ON (vključeno), bo električno orodje takoj začelo delovati ter lahko povzroči resno nesrečo.

3. Podaljševalni kabel

Če je delovno območje oddaljeno od vira napetosti, uporabite podaljševalni kabel primerne debeline in kapacitivnosti. Podaljševalni kabel naj bo čim krajši.

4. Pred uporabo odstranite vso embalažo, ki je povezana ali pritrjena na napravo.

5. Sprostitev zatiča (Sl. 2)

Ko je električno orodje pripravljeno za dostavo so vsi glavni deli zavarovani z zaklepnim zatičem.

Ročico lahko pritisnete navzdol in povlecite zaporni zatič, da sprostite rezalno glavo.

OPOMBA

Z rahlim spustom ročaja boste lažje in varneje spustili zaporni zatič. Zaklepni položaj zapornega zatiča je namenjen samo prenosu in shranjevanju.

6. Nameščanje vreče za prah in primeža (Sl. 1)

Vrečo za prah namestite na priključek za prah na zajeralni žagi. Povežite povezovalno cev vreče za prah z vrati za prah.

Za praznjenje izvlecite sklop vreče za prah iz vrat za prah. Odprite zadrgo na spodnji strani vreče in izpraznite v posodo za odpadke. **Redno preverjajte in izpraznite vrečo, preden je polna.**

OPOMBA

Vrečo za prah je treba za najboljše rezultate nagniti na desno stran žage. S tem se boste tudi izognili motnjam med delovanjem žage.

POZOR

Vrečo za prah pogosto praznite, da preprečite zamašitev kanala in spodnjega varovala.

Žagovina se bo pri poševnem rezanju kopičila hitreje kot običajno.

OPOZORILO

Te žage ne uporabljajte za rezanje in/ali peskanje kovin.

Vroči odrezki ali iskre lahko vžgejo žagovino iz vreče.

(Sklop primeža pritrдите, kot je prikazano na Sl. 1 in Sl. 28).

7. Montaža (Sl. 3)

Zagotovite, da bo stroj zmeraj fiksiran na mizo.

Električno orodje pričvrstite na nivo, ki je vodoraven z delovno mizo.

Izberite sornike z 8 mm premerom, ki imajo primerno dolžino za debelino delovne mize.

Dolžina sornika mora biti najmanj 40 mm plus debelina delovne mize.

Na primer, uporabite 8 mm × 65 mm sornika za 25 mm debelo delovno mizo.

8. Namestitev nosilca (Sl. 4)

Nosilec, pritrjen na zadnji del podlage, pomaga stabilizirati električno orodje.

Poravnajte držalo z dvema luknjama pod zadnjim delom podnožja in privijte dva vijaka z izvijačem Philips.

9. Preverite, ali spodnje varovalo brezhibno deluje

Spodnje varovalo je namenjeno zaščiti upravljalca pred stikom z žaginim listom med delovanjem orodja.

Vedno preverite, ali se spodnje varovalo gladko premika po sprostitvi varovalne ročice za rezilo in popolnoma pokriva žagin list.

OPOZORILO

NIKOLI NE UPORABLJAJTE ORODJA, če spodnje varovalo ne deluje gladko.

10. 90° (0°) Nastavitev zarez (Sl. 5)

OPOZORILO

Da bi zagotovili natančne reze, je treba pred uporabo preveriti poravnavo in nastavitve.

(1) Zrahljajte gumb za zaklepanje poševnika in nagnite rezalno roko do konca v desno. Privijte gumb za zaklepanje poševnika.

(2) Položite kotomer na delovno mizo z ravnilom proti mizi in peto kotomera proti žaginemu listu, kot je prikazano na Sl. 5.

(3) Če rezilo ni pravokotno 90° na zajeralno mizo, odvijte gumb za zaklepanje poševnikov, nagnite rezalno glavo v levo, odvijte varnostno matico na poševni kot nastavitvenega sornika in uporabite 10 mm ključ za nastavitev poševnega kota sornika za prilagoditev globine navznoter ali navzven, da povečate ali zmanjšate poševni kot.

(4) Nagnite rezalno roko nazaj na desno pri 90° poševniku in ponovno preverite poravnavo.

(5) Ponovite korake od 1 do 4, če je potrebna nadaljnja nastavitve.

(6) Privijte varnostno matico in gumb za zaklepanje poševnika, ko ste dosegli poravnavo.

11. Nastavitev kazalca poševnika na 90° (Sl. 6)

(1) Ko je rezilo natančno 90° (0°) na mizo, z izvijačem Phillips #2 popustite vijak kazalca poševnin.

(2) Na kazalcu poševnika nastavite na oznako »0« in ponovno privijte vijak na merilu poševnika.

12. 45° Nastavitev leve poševnine (Sl. 7)

(1) Zrahljajte gumb za zaklepanje poševnika in nagnite rezalno glavo do konca v desno.

(2) S kotomerom preverite, ali je rezilo naravnano na 45° na mizo.

(3) Če rezilo ni na položaju 45° na zajeralno mizo, nagnite rezalno roko na desno, odvijte varnostno matico in 10 mm ključ, da s tem prilagodite ustavitve globine sornika navznoter ali navzven, da povečate ali zmanjšate poševni kot.

(4) Nagnite rezalno roko na levo pri 45° poševniku in ponovno preverite poravnavo.

(5) Ponovite korake od 1 do 4, dokler ni rezilo na položaju 45° na zajeralno mizo.

(6) Privijte varnostno matico in gumb za zaklepanje poševnika, ko ste dosegli poravnavo.

13. Nastavitev zajernega kota

Merilo drsne kombinirane zajeralne žage je enostavno berljivo in kaže zajerne kote od 0° do 48° v levo in desno. Miza zajeralne žage ima devet najpogostejših nastavkov kotov rezanja, in sicer pri 0°, 15°, 22,5°, 31,6° in 45°. Ti nastavki kotov rezanja rezilo hitro in natančno postavijo na želeni kot. Sledite spodnjemu postopku za najhitrejšo in najbolj natančno nastavitve.

Nastavljanje zajernih kotov: (Sl. 8)

(1) Dvignite hitri zaklepni vzvod za odklepanje mize.

(2) Premaknite mizo, medtem ko dvignete ročico za zaklepanje nastavkov kotov rezanja, da kazalec poravnate na želeno odmero stopinj.

(3) Zaklenite mizo v položaj tako, da pritisnete navzdol na hitri zaklepni vzvod.

Nastavitev kazalca mitra:

(1) Premaknite mizo na pozitivno zaustavitev 0°.

(2) Odvijte vijak, ki drži kazalec mitra z izvijačem Phillips.

(3) Nastavite kazalec na oznako 0° in ponovno privijte vijak.

14. Nastavitev globine rezanja

Največji globinski odmik rezalne glave je bil tovarniško nastavljen.

- (1) Za nastavitev največjega poteka rezalne glave po širini sledite spodnjim korakom: **(SI. 9-a)**
Gumb za ustavitev zavrtite v nasprotni smeri urnega kazalca, dokler ne izstopa iz sedeža za ustavitev, medtem ko rezilno glavo pomikate navzgor.
Zavrtite sidrno ploščo v smeri urnega kazalca.
Ponovno preverite globino rezila, tako da rezalno glavo premaknete s sprednjo stranjo nazaj skozi celotno gibanje tipičnega reza vzdolž krmilne roke.
- (2) Za nastavitev največjega poteka rezalne glave po višini sledite spodnjim korakom: **(SI. 9-b)**
Gumb za ustavitev zavrtite v nasprotni smeri urnega kazalca, dokler ne izstopa iz sedeža za ustavitev, medtem ko rezilno glavo pomikate navzgor.
Zavrtite sidrno ploščo v nasprotni smeri urnega kazalca, da se dotakne zaustavitvenega bloka.
Poskrbite, da se bo zaustavitveni sedež popolnoma dotaknil sidrne plošče.

15. Nastavitev globine rezanja (SI. 9-b)

Globina reza se lahko nastavi za enakomerne in ponavljajoče se plitve reze.

- (1) Rezilno glavo nastavite navzdol, dokler zobje rezila ne dosežejo zelene globine.
- (2) Medtem ko držite nadlaket v tem položaju, obrnite gumb za ustavljanje, dokler se ne dotakne sidrne plošče.
- (3) Ponovno preverite globino rezila, tako da rezalno glavo premaknete s sprednjo stranjo nazaj skozi celotno gibanje tipičnega reza vzdolž krmilne roke.

OPOMBA

Ce se sidrna plošča razrahlja, lahko moti dviganje in spuščanje rezalne glave. Sidrna plošča mora biti pritrjena v vodoravnem položaju, kot je prikazano na **SI. 9-b**.

PRED REZANJEM

1. Nameščanje miznega vstavka

Namizni vstavki so nameščeni na vrtljivi plošči. Pri odpremi orodja iz tovarne so mizni vstavki nameščeni tako, da se jih žagin list ne dotika. Poškodba na spodnji strani obdelovanca bo izjemno manjša, če bo mizni vstavek pritrjen tako, da bo špranja med stransko površino miznega vstavka in žaginim listom minimalna. Pred uporabo orodja odpravite to špranjo v skladu z naslednjim postopkom.

- (1) Rezanje pod pravim kotom
Odvijte tri 4 mm strojne vijake, nato pritrdite mizni vstavek na levi strani in začasno privijte 4 mm strojne vijake na obeh koncih. Nato pritrdite obdelovanec (širine okoli 200 mm) s sestavom primeža in ga odrežite. Ko poravnate površino rezila z robom miznega vstavka, trdno privijte 4 mm strojne vijake na obeh koncih. Odstranite obdelovanec in trdno privijte vijak s središčno višino 4 mm. Na enak način nastavite mizni vstavek na desni strani.
- (2) Rezanje levo posnetega kota
Nastavite vstavek mize na način, prikazan na **SI. 10-b** po enakem postopku kot za rezanje pod desnim kotom.

POZOR

Po nastavitvi miznega vstavka za rezanje pod pravim kotom se bo mizni vstavek do določene mere porezal, če bo uporabljan za rezanje posnetega kota.
Ko je potrebno posneto rezanje, nastavite mizni vstavek za rezanje posnetega kota.

2. Uporaba stranske ograje

OPOZORILO

Spodnjo ograjo je treba podaljšati, kadarkoli režete poševno pod levim kotom. Če ne podaljšate spodnje ograje, ne bo dovolj prostora za prehod rezila, kar lahko vodi do hudih telesnih poškodb. Pri ekstremno zajeralnih ali poševnih kotih se žagin list lahko dotakne tudi ograje.

To orodje je opremljeno s spodnjo ograjo.

V primeru pravokotnega rezanja kota uporabite spodnjo ograjo. Nato lahko izvedete stabilno rezanje materiala s široko hrbtno stranjo.

Pri rezanju pod levim kotom zrahljajte gumbasti sornik, nato pa pomaknite spodnjo ogrado navzven, kot je prikazano na **SI. 11**.

OPOMBA

Pri transportu žage vedno pritrdite spodnjo ograjo v zloženi položaj in jo zaklenite.

3. Zavarovanje obdelovanca

OPOZORILO

Vedno snpite ali pritrdite obdelovanec s primežem, da ga pričvrstite na ograjo; v nasprotnem primeru je lahko obdelovanec potisnjen z mize in povzroči telesne poškodbe.

4. Sistem drsnega nosilca (SI. 12)

OPOZORILO

Da bi zmanjšali nevarnost poškodb, po vsakem prečnem prerezu povlecite drsni nosilec v polni zadnji položaj.

Za postopke sekkanja na majhnih obdelovancih potisnite sklop rezalne glave povsem proti zadnjemu delu naprave in privijte gumb, ki preprečuje drsenje.

Za rezanje plošč, širokih do 305 mm, je potrebno gumb, ki preprečuje drsenje, popustiti, da lahko rezalna glava prosto drsi.

5. Delovanje zaklepnega vzvoda s spletno kamero (SI. 13)

Ce potrebni zajeralni koti NISO v okviru devetih nastavkov kotov rezanja, se lahko zajeralna miza zaklene pod katerimkoli kotom med temi nastavitvami kotov rezanja z uporabo hitrega zaklepnega vzvoda.

Odklenite zajeralno mizo, tako da jo dvignete na hitri zaklepni vzvod. Medtem, ko držite ročico za zaklepanje nastavkov kotov rezanja gor, primite ročaj mitra in potisnite mizo levo ali desno do zelenega kota. Sprostite ročico za zaklepanje nastavkov kotov. Pritisnite na hitri zaklepni vzvod, dokler se ne zaskoči na svoje mesto.

6. Laserski vodnik

OPOZORILO

- Zaradi svoje varnosti nikoli ne priključite vtikača v vtičnico vira napajanja, dokler niso koraki nastavljanja dokončani in ste prebrali in razumeli varnostna navodila in navodila za uporabo.

- Vaše orodje je opremljeno z laserskim vodilom in uporablja lasersko vodilo razreda 1M. Laserski vodnik vam omogoča, da si pred zagonom zajeralne žage ogledate pot žaginega lista na obdelovancu, ki ga želite rezati. Žaga mora biti priključena na električno omrežje in lasersko stikalo za vklop/izklop mora biti vklopljeno, da je vidna laserska linija.

- (1) Izogibajte se neposrednemu očesnem stiku (**SI. 14**)

OPOZORILO

- * IZOGIBAJTE SE IZPOSTAVLJENOSTI

Iz te odprtine prihaja lasersko sevanje.

POZOR

- Uporaba krmilnih elementov ali nastavitev ali izvršitev postopkov lahko privede do nevarne izpostavljenosti sevanju.
- Uporaba optičnih instrumentov s tem izdelkom bo povečala tveganje za oči.

OPOZORILO

Ne poskušajte razstavljati ali popravljati laserja. Če ta laserski izdelek poskušajo popraviti nepooblaščen osebe, lahko pride do resnih poškodb. Vsako popravilo, potrebno za ta laserski izdelek, mora opraviti pooblaščen servis.

- (2) Preverjanje poravnave laserske linije (SI. 15)
 - (a) Žago nastavite na 0° zajeralno in 0° poševno.
 - (b) Uporabite kotomer, da označite 90° kot, ki poteka po vrhu plošče. Ta črta bo služila kot vzorčna črta za nastavljanje laserja. Položite ploščo na mizo žage.
 - (c) Previdno spustite žago z glavo navzdol, da poravnate žagin list z vzorčno črto. Žagin list postavite na levo stran »vzorčne črte«, odvisno od vaše želje po lokaciji laserske črte. Zaklenite ploščo s pritrdilno spono.
 - (d) Pri priključenih žagi vklopite laserski vodnik. Vaša žaga je bila tovarniško nastavljena z lasersko linijo na levi strani rezila.
 - (e) Spustite žagin list na linijo vzorca in če rezilo ni poravnano z linijo vzorca, ga prilagodite, tako da sledite spodnjim navodilom v odstavku »Prilagajanje kota laserske linije« in odstavku »Poravnava laserske linije«.
- (3) Prilagodite kot laserske linije (SI. 16, 17)
 - (a) Ko pomaknete glavo motorja naprej, odstranite dve zakovici na dveh straneh ohišja laserja in odstranite ohišje laserja, da razkrijete laserski označevalnik. (SI. 16)
 - (b) Obrnite laserski označevalnik v zeleno smer, da prilagodite kot laserja. (SI. 17)

OPOMBA

Laserja ne nastavljajte za več kot ¼ obrata v eno ali drugo smer, ker lahko to poškoduje laser.

- (4) Uravnava laserske linije. (SI. 16, 18)
- (a) Štiri nastavitvene vijake zrahljajte le za ½ obrata naenkrat. (SI. 18)
- (b) Prilagodite laserski označevalnik z obračanjem levih nastavitvenih vijakov v smeri urinega kazalca, da premaknete lasersko črto v desno. Če želite premakniti lasersko črto v levo, obrnite desne nastavitvene vijake za ½ obrata naenkrat.
- (c) Ko dosežete poravnavo laserja, privijte štiri nastavitvene vijake samo za ½ obrata naenkrat.
- (d) Po končani nastavitvi laserja znova namestite ohišje laserja na laserski označevalec in nato privijte oba zakovici. (SI. 16)

PRAKTIČNA UPORABA**OPOZORILO**

- Da bi se izognili telesnim poškodbam, nikoli ne odstranjujte ali nameščajte obdelovanega predmeta, medtem ko uporabljate orodje.
- Nikoli ne potiskajte udov znotraj linije poleg opozorilnega znaka, medtem ko orodje uporabljate (glejte SI. 19). S tem lahko povzročite nevarne pogoje.

POZOR

- Nevarno je odstranjevati ali namestiti obdelovani predmet, medtem ko se rezilo žage vrti.
- Pri žaganju očistite ostružke iz obračalne mize.
- Če se ostružki preveč nabirajo bo rezilo žage iz obdelovanega materiala nezavarovano. Roke ali karkoli drugega ne približujte izpostavljenemu rezilu.

OPOMBA

Pred upravljanjem stikala preverite stabilnost orodja, tako da nastavite kot in zavrtite, da izvedete preskusno rezanje brez uporabe obdelovanca.

1. Delovanje stikala (SI. 20)

- (1) Vklp žage

Ta krožna žaga je opremljena s sprožilnim stikalom. Stisnite sprožilno stikalo, da zajeralno žago vklopite. Spustite sprožilno stikalo, da žago izklopite.
- (2) Vklp laserskega vodila

Pritisnite stikalo laserja, da ga vklopite, in znova pritisnite, da ga izklopite.

OPOZORILO

Stikalo VKLOP/IZKLOP (ON/OFF) naj bo otrokom nedosegljivo. Vstavite žabico ali verigo z žabico skozi luknjo v sprožilcu in zaklenite stikalo orodja, in tako otrokom in drugim neusposobljenim uporabnikom preprečite, da bi stroj vklopili.

2. Uporaba sestava primeža (standarden dodatek)

- (1) Sklop primeža je mogoče namestiti na podstavek.
- (2) Obrnite gumb za zaklepanje primeža in varno pritrdite sklop primeža.
- (3) Obrnite zgornji gumb in varno pritrdite obdelovanec v položaj (SI. 21).

OPOMBA

Kadar uporabljate primež, se prepričajte, da na orodju ni prevelikega stika, ki je enota v nihanju ali drsenju.

OPOZORILO

Obdelovani predmet zmeraj trdno spojite ali stisnite v primežu tako, da ga zavarujete na orgajo; v nasprotnem primeru lahko obdelovani predmet odleti iz mize in povzroči telesne poškodbe.

3. Rezanje

- (1) Širina rezila žage je širina reza, kot je prikazano na SI. 22. Zaradi tega pomaknite obdelovani predmet v desno (gledano iz položaja uporabnika), ko želite širino ☉ ali v levo ko želite širino ☉.
- Če uporabljate laserski označevalec poravnajte lasersko linijo z levo stranjo rezila žage in nato poravnajte črnilno linijo z lasersko linijo.
- (2) Ko žagin list doseže najvišjo hitrost, previdno potisnite ročaj navzdol, dokler se žagin list ne približa obdelovancu.
- (3) Ko se rezilo žage dotakne obdelovanega predmeta postopoma potiskajte ročico, da zarežete v obdelovani predmet.
- (4) Po rezanju obdelovanega predmeta do želene globine obrnite stikalo električnega orodja na OFF (izklop) in počakajte, da se rezilo ustavi ter iz obdelovanega predmeta nato v celoti povlecite nazaj ročico.

POZOR

Povečan pritisk na ročici ne bo povečal hitrosti rezanja. Ravno nasprotno, prevelik pritisk lahko preobremeni motor in/ali zmanjša učinkovitost rezanja.

OPOZORILO

- Ko orodje ne uporabljate preverite ali je stikalo v položaju OFF (izklop) in ali je napetostni vtičnik odstranjen iz vtičnice.
- Pred iz obdelovanega predmeta izvlčete ročico nazaj, zmeraj izključite napetost in počakajte, da se rezilo ustavi. Če ročico dvignete medtem ko se rezilo žage vrti se lahko odrezani kost zagodzi med rezilo in povzroči, da se delčki nevarno razpršijo.
- Vsačik ko je eno rezanje ali globinsko rezanje končano, izklopite sprožilno stikalo in preverite, ali se je žagin list ustavil. Nato ročico v celoti dvignite in vrnite v začetni položaj.
- Povsem se prepričajte, da ste odstranili rezani material iz vrha obrnljive miza in nato nadaljujte z naslednjim korakom.
- Nenehno rezanje lahko povzroči preobremenitev motorja. Dotaknite se motorja in če je vroč, nehajte rezati ter ga pustite mirovati približno 10 minut in nato nadaljujte z rezanjem.

4. Rezanje širokih predmetov (rezanje s pomikanjem)

- (1) **Delovni predmeti do 65 mm višine in 280 mm širine:**

Odvijte gumb za pomožno varovanje (glejte SI. 1), primite za ročaj in pomaknite rezilo žage proti naprej. Nato pritisnite navzdol na ročico in potisnite žagin list nazaj, da odrežete obdelovanec, kot je prikazano na SI. 23. S tem lahko režete delovne predmete, ki so 65 mm visoki in 280 mm široki.

- (2) **Delovni predmeti do 54 mm višine in 305 mm širine:** Obdelovance z višino do 54 mm in s širino do 305 mm lahko režemo na enak način, kot je opisano na strani 113 v odstavku 4-(1) zgoraj.

POZOR

- Če ročico s prekomerno ali bočno silo pritisnete, lahko med rezanjem rezilo žage zavibrira in povzroči neželene ureznine na delovnem predmetu, ter zmanjša kakovost reza. Zaradi tega ročico potisnite nežno in pazljivo.
- Pri pomiknem rezanju nežno potisnite ročico nazaj (povlecite nazaj) z enojnim, gladkim gibom. Če premik ročice med rezanjem ustavite, bodo na delovnem materialu neželene ureznine.

OPOZORILO

- Za drsno rezanje sledite postopkom, ki so navedeni zgoraj na **SI. 23**. Pomikno rezanje proti naprej (proti uporabniku) je zelo nevarno, saj lahko rezilo žage izvrže navzgor od delovnega predmeta. Zatorej, zmeraj pomikajte ročico vstan od uporabnika.
- Po vsakem poševnem rezanju v celoti izvlecite šasijo nazaj, da zmanjšate nevarnost poškodbe.
- Nikoli ne polagajte roke na ročaj mitra med rezanjem, ker se žagin list približa ročici mitra, ko je glava motorja spuščena.

5. Postopki poševnega rezanja

OPOZORILO

Spodnjo ograjo je treba podaljšati, kadarkoli režete poševno. Če ne podaljšate spodnje ograje, ne bo dovolj prostora za prehod rezila, kar lahko vodi do hudih telesnih poškodb. Pri ekstremno poševnih ali stožastih kotih se žagin list tudi lahko dotakne ograje.

- (1) Če je potreben poševni rez, sprostite gumb za zaklepanje, tako da ga obrnete v smeri urinega kazalca. (**SI. 24**)
- (2) Nagnite rezalno glavo na zeleni kot, kot je prikazano na merilu poševnika.
- (3) Rezilo je mogoče postaviti pod katerikoli kotom, od ravnega reza 90° (0° na merilu) do 45°. Privijte gumb za zaklepanje poševnika, da se rezalna glava zaskoči v položaj. Nastavki kotov rezanja so na voljo pri 0° in 45°.
- (4) Vključite lasersko vodilo in namestite obdelovanec na mizo za predhodno poravnavo reza.

OPOZORILO

Ko je obdelovani predmet pričvrščen na levo ali desno stran rezila bo odrezani del počival na desni ali levi strani rezila žage. Preden iz obdelovanega predmeta izvlecete ročico nazaj, zmeraj izključite napetost in počakajte, da se rezilo ustavi.

Če ročico dvignete medtem ko se rezilo žage vrti se lahko odrezani kos zagozdi med rezilo in povzroči, da se delčki nevarno razpršijo.

Če se na sredini poševnega reza ustavite, rez nadaljujte, ko ste glavo motorja povlekli nazaj v izvoren položaj.

Ponovno začenjanje ne da bi povlekli glavo nazaj povzroči, da se spodnji varnostni pokrov ujame v rezani utor na obdelovalnem predmetu in se dotakne rezila žage.

POZOR

- Če ni dovolj zategnjena, se lahko glava motorja nenadoma premakne ali zdrsne in povzroči poškodbe. Poskrbite, da območje glave motorja dovolj privijete, da se ne bo premaknila.
- Vedno preverite, ali je gumb za zaklepanje poševnika zavarovan in glava motorja pritrjena. Če poskušate kotno rezanje brez pritrditve glave motorja, se lahko glava motorja nepričakovano premakne, kar lahko povzroči poškodbe.

6. Postopki stožastega rezanja (SI. 25)

- (1) Odklenite zajeralno mizo, tako da jo dvignete na hitri zaklepni vzvod.
- (2) Medtem, ko držite ročico za zaklepanje nastavkov kotov rezanja gor, primate ročaj mitra in potisnite mizo levo ali desno do zelenega kota.
- (3) Sprostite ročico za zaklepanje nastavkov in nastavite mizo na zeleni kot in se prepričajte, da se ročica zaskoči v položaj.
- (4) Ko dosežete zeleni zajeralni kot, pritisnite na hitri zaklepni vzvod, da pričvrstite mizo v položaj.
- (5) Če zeleni zajeralni kot NI eden od zgoraj navedenih devetih nastavkov kotov rezanja, preprosto zaklenite mizo na zelen kot s pritiskom navzdol na hitri zaklepni vzvod.
- (6) Vključite lasersko vodilo in namestite obdelovanec na mizo za predhodno poravnavo reza.

POZOR

Vedno preverite, ali je ročaj mitra zavarovan in glava motorja pritrjena.

Če poskušate kotno rezanje brez pritrditve obračalne mize, se lahko obračalna miza nepričakovano premakne, kar lahko povzroči poškodbe.

OPOMBA

- Pozitivni položaji so na voljo na desno in levo od 0° sredinske nastavitve, pri 15°, 22,5°, 31,6° in 45°. Prepričajte se, da sta krožno merilo in vrh indikatorja točno poravnava.
 - Delovanje žage z merilno lestvico in indikatorjem izven poravnave bo povzročilo slabo natančnost rezanja.
- 7. Postopek sestavljenega rezanja**
Sestavljeno rezanje lahko izvedete tako, da sledite zgornjim navodilom 4 in 6. Za največje dimenzije združenega rezanja glejte tabelo »SPECIFIKACIJE« na strani 110.

POZOR

Obdelovanec vedno zavarujte z desno ali levo roko in ga prerežite tako, da z drugo roko potisnete okrogel del žage nazaj.

Med kombiniranim rezanjem je zelo nevarno obračati obrnljivo mizo v levo, saj lahko rezilo žage pride v stik z roko, ki drži delovni predmet.

V primeru združenega rezanja (kot + posneti rob) na levem posnetem robu v celoti podaljšajte stransko ograjo, preden pričnete z rezanjem.

Preden poskusite združeno rezanje, se prepričajte, da stranska ograja ne moti ostalih delov.

8. Postopki rezanja utorov

Utores v obdelovanec lahko režemo tako, kot je navedeno na **SI. 26**, z nastavitvijo gumba za zaustavitve.

Postopek nastavljanja globine reza:

- (1) Obrnite sidrno ploščo v smeri, kot je prikazano na **SI. 27**. Spustite glavo motorja in z roko obrnite gumb za zaustavitve. (Kjer se glava gumba za zaustavitve dotakne sidrne plošče.)
- (2) Želeno globino rezanja nastavite tako, da nastavite razdaljo med rezilom žage in površino obračalne mize (glejte © na **SI. 27**).

OPOMBA

Pri rezanju enojnega utora na katerikoli strani obdelovanca nepotrebni del odstranite z dletom.

9. Rezanje materialov, ki se hitro deformirajo, kot so aluminijasti okvirji

Materiali, kot so aluminijasti okvirji, se zlahka deformirajo, če so v sklopu primeža premočno priviti. To bo vodilo do neučinkovitega rezanja in morebitne preobremenitve motorja.

Pri rezanju takih materialov uporabite leseno ploščo za zaščito obdelovanca, kot je prikazano na **SI. 28-a**. Leseno ploščo položite blizu rezalnega območja.

Pri rezanju aluminijastih materialov rezilo žage namažite s strojinim oljem (negorljivim), da dosežete gladko rezanje in fino obdelavo.

Poleg tega v primeru obdelovanca v obliki črke U uporabite leseno ploščo, kot je prikazano na **Sl. 28-b**, za zagotovitev stabilnosti v prečni smeri, in jo spnite v bližini rezalnega območja obdelovanca ter zategnite, tako da uporabite tako sklop primeža kot sponko, ki je na voljo na trgu.

10. Uporaba vreče za prah (standardna oprema) (Sl. 29)

- (1) Povežite vrečo za prah s cevjo na električnem orodju.
- (2) Ko bo vreča za prah polna žagovine, bo ta izpihana iz vreče, ko se bo vrtel žagin list.

Občasno preverite vrečo za prah in jo izpraznite, preden se napolni.

11. Povežite odsosovalno napravo (na voljo ločeno) (Sl. 30)

Ne vdihavajte škodljivega prahu, ki nastaja pri rezanju. Prah lahko ogrozi vaše zdravje in zdravje drugih oseb v bližini.

Uporaba odsosovalne naprave lahko zmanjša nevarnosti, povezane s prahom.

Če odsosovalno napravo povežete z adapterjem, spojem in adapterjem odsosovalne naprave, lahko odstranite večino prahu.

Povežite odsosovalno napravo z adapterjem.

- (1) Notranji premer cevi je 38 mm:
Povežite po vrstnem redu cev (notranji premer 38 mm) in adapter (standardna oprema izločevalnika prahu), spoj (D) (neobvezna oprema) in komolec (dodatna oprema) s cevjo električnega orodja.
Povežite tako, da pritisnete v smeri puščice. (**Sl. 30**)
Če se večji del žagovine nabere na stičišču spoja (D), odrežite konico (približno 4 cm) spoja (D) in zaženite orodje.
- (2) Notranji premer cevi je 35 mm:
Povežite po vrstnem redu cev (notranji premer 35 mm) in adapter (standardna oprema izločevalnika prahu) in komolec (neobvezna oprema) s cevjo električnega orodja.
Povežite tako, da pritisnete v smeri puščice. (**Sl. 30**)
(Spoj (D) se ne uporablja, če je notranji premer cevi 35 mm)

NAMEŠČANJE IN ODSTRANJEVANJE REZILA ŽAGE

OPOZORILO

- Za preprečitev nesreče ali poškodbe vedno izklopite stikalo in izklopite napajalni kabel iz vtičnice, preden odstranite ali namestite žagin list.
Če je rezanje izvedeno v položaju, ko 8 mm sornik ni dovolj zategnjen, se 8 mm sornik lahko odvije, rezilo lahko odpade in spodnje varovalo se lahko poškoduje, kar lahko vodi do poškodb.
Prav tako preverite, ali so 8 mm sorniki trdno priviti, preden vključite napajalni kabel v vtičnico.
- Če 8 mm sornike pritrdite ali odstranite z drugim orodjem kot s 13 mm ključem (standardna oprema), pride do prekomernega ali neustreznega privijanja, kar lahko vodi do poškodb.

1. Odstranjevanje rezila (Sl. 31-a, Sl. 31-b, Sl. 31-c in Sl. 31-d)

- (1) izključite napajalni kabel iz vtičnice.
- (2) Dvignite rezalno glavo v pokončni položaj in jo popolnoma potisnite proti zadnjemu delu enote ter zategnite gumb, ki preprečuje drsenje.
- (3) Na rahlo potisnite varovalno ročico za rezilo in nato dvignite spodnje varovalo v zgornji položaj.
- (4) Medtem ko držite spodnji ščitnik, odstranite vijak pokrova plošče z izvijačem Phillips.
- (5) Zavrtite pokrovno ploščo, da sprostite 8 mm sornik.

- (6) Položite ključ konca rezila na 8 mm sornik.

- (7) Poiščite zaklep vretena na motorju.

- (8) Pritisnite na zaklep vretena in ga trdno držite, medtem ko rezilo zavrtite v smeri urnega kazalca. Zatič vretena se nato zaskoči in zaklene gred. Še naprej držite zaklep vretena, medtem ko ključ vrtite v smeri urnega kazalca, da sprostite 8 mm sornik.

- (9) Odstranite 8 mm sornik, podložko (B) in rezilo. Ne odstranjujte podložke (A).

OPOMBA

- Če zaklopa gredi ne morete enostavno pritisniti, da bi zaklenili gred, obrnite 8 mm sornik s 13 mm ključem (standardna oprema), medtem pa pritisčajte na zaklop gredi.
Gred rezila žage je zaklenjena, če je zaklep gredi pritisnjen v notranjost.
- Pazite na odstranjene dele, pri tem pa upoštevajte njihov položaj in smer. Preden namestite novo rezilo, očistite žagovino s podložke (B).

OPOZORILO

Ko nameščate rezilo žage, se prepričajte, da se oznaka vrtilnega indikatorja na rezilu žage in smer vrtenja na spodnjem varovalu (glejte **Sl. 1**) ujemata.

POZOR

- Po namestitvi ali odstranitvi rezila žage se prepričajte, da se je zaklep vretena vrnil v položaj za umik.
- 8 mm sornik privijte tako, da se med obratovanjem ne bo snel.
Pred zagonom električnega orodja se prepričajte, da je 8 mm sornik ustrezno privit.

2. Nameščanje rezila žage

OPOZORILO

- Pred menjavo/montažo rezila odklopite kotno žago.
- (1) Namestite 216 mm rezilo z vretenom in se prepričajte, da se puščica vrtenja na rezilu ujema s puščico vrtenja v smeri urnega kazalca na spodnjem ščitniku, zobje rezila pa so usmerjeni navzdol.
 - (2) Postavite podložko (B) nasproti rezilu. 8 mm sornik vdenite v nasprotni smeri urnega kazalca na vreteno.

OPOMBA

- Prepričajte se, da so ploske podložke tesno povezane s ploščami na vpenjalni gredi. Prav tako mora ploska stran podložke biti nameščena ob rezilu.
- (3) Položite ključ rezila na 8 mm sornik.
 - (4) Pritisnite na zaklep vretena in ga trdno držite, medtem ko rezilo zavrtite v nasprotni smeri urnega kazalca. Ko se zaskoči, nadaljujte s pritiskom na zaklep vretena, medtem pa varno zategnite 8 mm sornik.
 - (5) Zavrtite pokrovno ploščo nazaj v prvotni položaj, dokler se reza pokrova plošče ne zaskoči z luknjo vijaka pokrivne plošče.
Medtem, ko držite spodnje varovalo v najvišjem položaju, privijte vijak pokrova plošče z izvijačem Phillips.
 - (6) Spustite spodnji zaščitni pokrov in preverite, da se delovanje zaščitne in varovalne ročice za rezilo ne sprjemata.
 - (7) Prepričajte se, da je zaklep vretena sproščen, tako da se rezilo svobodno vrti.

POZOR

Nikoli ne poskušajte namestiti rezil žage s premerom, večjim od 216 mm.
Vedno namestite rezila žage s premerom 216 mm ali manj.

VZDRŽEVANJE IN PREGLEDI

OPOZORILO

Da preprečite nesrečo ali osebno poškodbo, se vedno prepričajte, da je stikalo izklopljeno, preden se lotite vzdrževanja ali pregleda tega orodja.

Če odkrijete napako na stroju pri varovalih ali rezilih žage, to takoj sporočite pooblaščenim osebi.

1. Pregled rezila žage

Pri prvih znakih poslabšanja ali poškodbe takoj zamenjajte rezilo žage.

Poškodovano rezilo žage lahko povzroči osebno poškodbo in obrabljeno rezilo lahko povzroči neučinkovito delovanje ter možno preobremenitev motorja.

POZOR

Nikoli ne uporabljajte topega rezila žage. Ko je rezilo žage toplo se poveča odpor pritiska roke, ki se prenaša na orodje zaradi česa uporaba električnega orodja postane nevarna.

2. Pregled montažnih vijakov

Redno preverjajte vse montažne vijake in se prepričajte, da so primerno zaviti. Če se katerikoli vijak odvijne, ga takoj zavijte. Če tega ne naredite lahko pride do resnih nesreč.

3. Pregled oglikovih krtač (Skica 32)

Obe ogleni ščetki zamenjajte, če je dolžina preostalega oglja manj kot 6 mm ali če je vzmet ali žica poškodovana ali zažgana. Če želite pregledati ali zamenjati ščetke, najprej odklopite žago. Potem odstranite pokrovček ščetke ob strani motorja. Odstranite pokrov previdno, ker je vzmeten. Nato izvalcite ščetko in jo zamenjajte.

Zamenjajte za drugo stran. Za ponovno sestavo ponovite postopek. Ušesa na kovinskem koncu sklopa gredo v isto luknjo, v katero se prilega ogleni del. Pokrovček čvrsto privijte, vendar ga ne privijte preveč.

OPOMBA

Če želite znova namestiti iste ščetke, se najprej prepričajte, da se ščetke vrnejo nazaj. S tem se boste izognili obdobju uvajanja, ki zmanjšuje zmogljivost motorja in povečuje obrabo.

4. Vzdrževanje motorja

Zračniki motorja so »srce« električne naprave.

Pri uporabi bodite pozorni, da se zračnik ne poškoduje in/ali zmoči z oljem ali vodo.

5. Zamenjava napajalnega kabla

Če je napajalni kabel poškodovan, morate orodje poslati na pooblaščen servis HiKOKI, da vam napajalni kabel zamenjajo.

6. Preverjanje spodnjega varovala za brezhibno delovanje

Pred vsako uporabo orodja preverite spodnje varovalo (Sl. 1), da bi zagotovili, da je v dobrem stanju in se gladko premika.

Nikoli ne uporabljajte orodja, če spodnje varovalo ne deluje pravilno in ni v dobrem mehanskem stanju.

7. Shranjevanje

Po uporabi orodja preverite naslednje:

(1) Stikalo je v položaju OFF (izklop),

(2) Odstranite vtič iz vtičnice,

Kadar orodja ne uporabljate, hranite ga v suhem prostoru, izven dosega otrok.

POZOR

Pri uporabi in vzdrževanju električnih orodjih je treba upoštevati varnostne uredbe in standarde, ki so določene za vsako državo.

8. Lubrikacija

Enkrat na mesec namažite z lubrikantom naslednje drsne površine, do bo orodje dolgo časa v dobrem delovnem stanju.

Priporočljiva je uporaba strojnega olja.

Točke za oskrbo z oljem:

* Rotacijski del tečaja

* Rotacijski del nosilca (A)

* Rotacijski del sestava primeža

9. Čiščenje (Sl. 33)

Stroj, kanal in spodnje varovalo čistite s pihanjem suhega zraka iz zračne pištole ali drugega orodja.

Občasno odstranjujte ostružke, prah in druge odpadke s površine električnega orodja, še posebej na notranji strani spodnjega varovala, z vlažno namiljeno krpo. Motor obvarujte pred stikom z oljem ali vodo, da se izognete nepravilnemu delovanju.

Če laserska linija postane nevidna zaradi odkruškov in podobnega, ki so se nabrali na okno razdelka za oddajanje laserske označbe, ga obrišite in očistite s suho krpo ali mehko krpo, namočeno v milnico, ipd.

IZBOR PRIBORA

Pribor za to orodje je naveden na strani 166.

POZOR

Popravlila, spremembe in pregled HiKOKI električnega orodja mora izvajati pooblaščen servisni center HiKOKI. Zlasti lasersko napravo mora vzdrževati pooblaščen agent proizvajalca laserja.

Popravilo laserske naprave zmeraj določite pooblaščenemu servisnemu centru HiKOKI.

Pri uporabi in vzdrževanju električnih orodjih je treba upoštevati varnostne uredbe in standarde, ki so določene za vsako državo.

GARANCIJA

Garantiramo za HiKOKI električna orodja v skladu z ustavno/državno veljavnimi uredbami. Garancija ne zajema napak ali poškodb, ki nastanejo zaradi nepravilne uporabe, zlorabe ali normalne obrabe. V primeru pritožbe pošljite sestavljeno električno orodje skupaj z GARANCIJSKIM CERTIFIKATOM, ki ga najdete na koncu teh navodil za uporabo, na pooblaščen servis HiKOKI.

OPOMBA

Zaradi HiKOKIJEVEGA programa nenehnega raziskovanja in razvoja se specifikacije lahko spremenijo brez predhodnega obvestila.

Informacije o hrupu

Izmerjene vrednosti so bile določene glede na EN62841 in navedene v skladu z ISO 4871.

A tipično vrednoten nivo jakosti hrupa: 107 dB (A)

A tipično vrednoten nivo zvočnega tlaka: 94 dB (A)

Nezanesljivost K: 3 dB (A).

Obvezna uporaba glušnikov.

Skupna vrednost zvočnih izpustov je bila merjena v skladu s standardno preskusno metodo in se lahko uporablja za primerjavo enega orodja z drugim;

Uporablja se lahko tudi kot prvotna ocenitev izpostavljenosti.

OPOZORILO

- Zvočni izpusti se med dejansko uporabo orodja lahko razlikujejo od navedene vrednosti, glede na način uporabe orodja in vrsto obdelovanca.
- Prepoznajte varnostne ukrepe za zaščito uporabnika, ki temeljijo na oceni izpostavljanja v dejanskih pogojih uporabe (z upoštevanjem vseh delov obratovalnega ciklusa, kot so obdobja, ko je orodje izključeno, in ko orodje teče v prostem teku dodatno k času zagona).

Informacije za sistem vira napetosti, ki jih je treba uporabljati z električnimi orodji z nominalno napetostjo 230 V~

Operacije preklapljanja električnih aparatov povzročajo valovanje napetosti.

Uporaba tega električnega orodja pod neugodnimi pogoji napetosti lahko škodljivo vpliva na delovanje drugih električnih aparatov.

Z impedanco električnega omrežja, ki je enaka ali manjša od 0,29 Ohmov/s ne bo negativnih učinkov.

Ponavadi maksimalna dovoljena impedanca električnega omrežja ne bo presežena, če se veja vtičnice napaja iz priključne doze s servisno kapaciteto 25 amperov ali več.

V primeru pomanjkanja napetosti ali ko izvlecete napetostni vtičnik, takoj vrnite stikalo v položaj OFF (izklop). S tem onemogočite nenadzorovan zagon.

ODPRAVLJANJE MOTENJ

Uporabite pregled v spodnji tabeli, če orodje ne deluje normalno. Če to ne odpravi težave, se posvetujte z vašim prodajalcem ali HiKOKI pooblaščenim servisnim centrom.

Električno orodje

Težava	Mogoč vzrok	Odprava
Orodje ne deluje	Sprožilno stikalo v položaju OFF (IZKLOP)	Vklopite stikalo.
	Napajalni kabel ni pravilno priključen.	Pravilno priključite napajalni kabel.
Orodje se je nenadoma ustavilo	Orodje je bilo preobremenjeno	Odpravite težavo, ki povzroča preobremenjenost.
Ne sme biti nagnjen	Ročica objemke ni bila popuščena.	Popustite ročico objemke in nato nagnite orodje. Po nastavitvi ohlapne komponente le-to ponovno privijte.
Rezilo žage je topo	Rezilo žage je obrabljeno ali ima manjkajoče zobe.	Zamenjajte z novim rezilom žage.
	Sornik je zrahljan.	Privijte sornik.
	Rezilo žage je nameščeno v obratni smeri.	Rezilo žage namestite v pravo smer.
Ne more rezati natančno	Delovni deli orodja niso v celoti pritrjeni.	Popolnoma pritrdite pritrdilno ročico in gumb za zaklepanje poševnih rezov.
	Materiala se ne da pritrditi v pravilen položaj.	Odstranite tuj material z ograje ali obračalne mize. V nekaterih primerih ni mogoče določiti pravičnega položaja zaradi zavoja v materialu. Poskušajte popraviti ravno površino z ograjo ali obračalno mizo.
Glave motorja ni mogoče spustiti	Varovalna ročica za rezilo se ne sprostí.	Sprostite varovalno ročico za rezilo in nato spustite glavo motorja.

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÉ VÝSTRAHY PRE ELEKTRICKÉ NÁRADIE

⚠ VÝSTRAHA

Prečítajte si všetky bezpečnostné varovania, pokyny, ilustrácie a technické parametre, ktoré boli dodané s týmto elektrickým náradím.

Nedodržanie výstrah a pokynov môže viesť k zasiahnutiu elektrickým prúdom, požiaru a/alebo vážnemu poraneniu.

Všetky výstrahy a pokyny uschovajte pre možnú potrebu v budúcnosti.

Výraz „elektrické náradie“, ktorý je uvedený vo výstrahách, označuje vaše elektrické náradie napájané zo siete (so sieťovým káblom).

1) Bezpečnosť na pracovisku

- Svoje pracovisko udržiavajte čisté a dobre osvetlené.**
Neporiadok a tmavé plochy zvyšujú pravdepodobnosť úrazov.
- Elektrické náradie nepoužívajte vo výbušnom prostredí, ako napríklad v prítomnosti horľavých kvapalín, plynov alebo prachu.**
Elektrické náradie vytvára iskry, ktoré môžu zapáliť prach alebo výpary.
- Počas práce s elektrickým náradím by sa mali okolostojáci a deti zdržiavať mimo elektrického náradia.**
Odvedenie pozornosti môže spôsobiť neschopnosť ovládania náradia.

2) Elektrická bezpečnosť

- Zástrčka elektrického náradia musí vyhovovať sieťovej zásuvke. Zástrčku nikdy a žiadnym spôsobom neupravujte. V spojení s uzemneným elektrickým náradím nepoužívajte žiadne rozbočovacie zásuvky.**
Neupravené zástrčky a správne vyhovujúce zásuvky znižujú riziko zasiahnutia elektrickým prúdom.
- Zabráňte telesnému kontaktu s uzemnenými povrchmi, akými sú trubky, radiátory, sporáky a chladničky.**
Existuje zvýšené riziko zasiahnutia elektrickým prúdom v prípade, ak je vaše telo uzemnené.
- Elektrické náradie nevystavujte účinkom dažďa alebo mokrého prostredia.**
Pri vniknutí vody do elektrického náradia sa zvyšuje riziko zasiahnutia elektrickým prúdom.
- Kábel nepoužívajte nesprávnym spôsobom. Kábel nikdy nepoužívajte na prenášanie, ťahanie a náradie neodpájajte od prívodu energie ťahaním za kábel.**
Kábel chráňte pred teplom, olejom, ostrými hranami alebo pohybujúcimi sa časťami. Poškodené alebo zamotané káble zvyšujú riziko zasiahnutia elektrickým prúdom.
- Pri používaní elektrického náradia vonku používajte predlžovací kábel vhodný na použitie vonku.**
Používanie kábla vhodného na používanie vonku znižuje riziko zasiahnutia elektrickým prúdom.
- V prípade, ak je nevyhnutné používať elektrické náradie vo vlhkom prostredí, používajte prívod elektrického prúdu chránený zariadením pre zvyškový prúd (RCD).**
Používanie RCD znižuje riziko zasiahnutia elektrickým prúdom.

3) Osobná bezpečnosť

- Pri používaní elektrického náradia zostaňte pozorný, sústreďte sa na vykonávanú prácu a používajte všetky zmysly.**
Elektrické náradie nepoužívajte ak ste unavený, alebo ste pod vplyvom drog, alkoholu alebo liekov.
Chvilka nepozornosti počas práce s elektrickým náradím môže spôsobiť vážne osobné poranenie.
 - Používajte osobné ochranné pracovné prostriedky. Vždy si nasadte ochranu na oči.**
Ochranné prostriedky, akými sú protiprachová maska, protišmykové bezpečnostné topánky, ochranná prilba alebo chrániče sluchu, ktoré sa používajú pre patričné podmienky, znižujú vznik osobných poranení.
 - Zabráňte neúmyselnému spusteniu. Pred pripojením k sieťovému zdroju a/alebo akumulátoru, uchopením alebo prenášaním náradia sa uistite, že vypínač je vo vypnutej polohe.**
Prenášanie náradia s prstom na vypínači alebo aktivovanie náradia elektrickým prúdom, keď je spínač v zapnutej polohe, privoláva úrazy.
 - Pred zapnutím z elektrického náradia odstráňte všetky nastavovacie kľúče alebo skrutkovače.**
Skrutkovač alebo kľúč, ktorý zostal pripojený k otáčajúcej sa časti elektrického náradia môže spôsobiť osobné poranenie.
 - Nepredkláňajte sa. Vždy si zachovajte správnu rovnováhu a zabezpečte správny postoj.**
Toto umožní lepšie ovládanie elektrického náradia v neočakávaných situáciách.
 - Vhodne sa oblečte. Pri práci nenoste voľný odev alebo šperky. Udržujte svoje vlasy a oblečenie v dostatočnej vzdialenosti od pohybujúcich sa častí.**
Voľné oblečenie, šperky alebo dlhé vlasy sa môžu zachytiť do pohyblivých častí.
 - Ak je zariadenie vybavené na pripojenie vysávača alebo vrecka na zachytávanie prachu, pripojte ich k náradu a pri práci ich správne používajte.**
Používanie zariadení na zachytávanie prachu môže znížiť riziká spôsobené prachom.
 - Nedovoľte, aby ste sa vďaka skúsenostiam získaným častým používaním náradí stali príliš sebaistými a ignorovali zásady bezpečnosti.**
Neopatrné zaobchádzanie môže spôsobiť vážne zranenie v zlomku sekundy.
- ### 4) Používanie a starostlivosť o elektrické náradie
- Elektrické náradie nepreťažujte. Na prácu používajte vždy náradie, ktoré je na ňu určené.**
Správne elektrické náradie vykoná prácu, na ktorú je určené lepšie a bezpečnejšie.
 - Náradie s poškodeným vypínačom, ktorý sa nedá zapnúť alebo vypnúť, nepoužívajte.**
Akkoľvek náradie, ktoré nemôže byť ovládané vypínačom je nebezpečné a musí sa opraviť.
 - Predtým, ako vykonáte akékoľvek úpravy, výmenu príslušenstva alebo skôr, než elektrické náradie odložíte, odpojte ho od zdroja napájania a/alebo odpojte akumulátor, pokiaľ je odnímateľný.**
Tieto preventívne bezpečnostné opatrenia znižujú riziko náhodného spustenia elektrického náradia.
 - Nečinné elektrické náradie skladujte mimo dosahu detí a nedovoľte, aby toto elektrické náradie obsluhovali osoby, ktoré nie sú oboznámené s elektrickým náradím alebo s týmto návodom.**

V rukách neškolených osôb je elektrické náradie nebezpečné.

- e) **Vykonávajte údržbu elektrického náradia a príslušenstva.** Skontrolujte nesprávne centrovanie alebo zablokovanie pohyblivých častí, poškodenie častí, alebo akékoľvek iné okolnosti, ktoré by mohli ovplyvniť činnosť elektrického náradia. V prípade poškodenia musíte dať elektrické náradie pred ďalším použitím opraviť.

Mnohé nehody sú spôsobené práve nesprávnym udržiavaným elektrickým náradím.

- f) **Rezný nástroj udržiavajte ostrý a čistý.** Správne udržiavaný rezný nástroj s ostrými britmi je menej náchylný na zablokovanie a je ľahšie ovládateľný.

- g) **Elektrické náradie, príslušenstvo, britý náradia atď. používajte v súlade s týmito pokynmi a berte do úvahy pracovné podmienky a charakter vykonávanej práce.**

Používanie elektrického náradia na iné, než určené činnosti môže viesť k vzniku nebezpečných situácií.

- h) **Rukoväte a uchopovacie povrchy uchovávajú v suchu, čistote a neznečistené olejom a mazivom.** Klzké rukoväte a uchopovacie povrchy neumožňujú bezpečnú manipuláciu a ovládanie náradia v neočakávaných situáciách.

5) Servis

- a) **Servis na svojom elektrickom náradí nechajte vykonávať len kvalifikovaným personálom a pri použití jedine originálnych náhradných dielov.** Tým sa zabezpečí zachovanie bezpečnosti elektrického náradia.

BEZPEČNOSTNÉ OPATRENIA

Zabráňte prístupu detí a nezainteresovaných osôb. Keď náradie nepoužívate, mali by ste ho uložiť mimo dosahu detí a nezainteresovaných osôb.

BEZPEČNOSTNÉ UPOZORNENIA PRE POKOSOVÉ PÍLY

- a) **Pokosové píly sú určené na rezanie dreva alebo drevených výrobkov.** Nemôžu sa používať s abrazívnymi rozbrosovacími kotúčmi na rezanie železného materiálu, ako sú kovové tyče, kolíky atď. Brúsný prach spôsobuje zaseknutie pohyblivých častí, ako je napríklad dolný kryt. Iskry z rezania spália spodný kryt, reznú vložku a iné plastové časti.

- b) **Vždy keď je to možné, použite na podoprenie obrobku svorky.** Pri podopieraní obrobku rukou musíte mať ruku vždy minimálne 100 mm od každej strany pilového kotúča. Túto pílu nepoužívajte na rezanie kusov, ktoré sú príliš malé na to, aby sa dali bezpečne upnúť alebo držať rukou.

Ak je vaša ruka príliš blízko pilového kotúča, hrozí zvýšené riziko poranenia z kontaktu s kotúčom.

- c) **Obrobok musí byť nehybný a upnutý alebo držaný proti dorazovej lište aj stolu.** Obrobok z žiadnych okolností neposúvajte do kotúča ani nerežte „voľnou rukou“.

Voľné alebo pohyblivé obrobky môžu byť vymrštené vysokou rýchlosťou, čo môže viesť k poraneniu.

- d) **Pílu cez obrobok tlačte. Pílu neťahajte cez obrobok.** Ak chcete spraviť rez, zodvihnite hlavu píly a potiahnite ju ponad obrobok bez rezania, spustíte motor, stlačte hlavu píly nadol a pílu tlačte cez obrobok.

Rezanie ťahaním pravdepodobne spôsobí, že pilový kotúč sa dostane na vrchnú časť obrobku a prudko vyhodí zostavu kotúča smerom k operátorovi.

- e) **Rukou nikdy nekrížte plánovanú čiaru rezania pred ani za pilovým kotúčom.**

Podopieranie obrobku „s prekríženou rukou“, t.j. držanie obrobku na pravej strane pilového kotúča ľavou rukou alebo naopak, je veľmi nebezpečné.

- f) **Počas otáčania kotúča nikdy nedávajte ruku za dorazovú lištu bližšie ako 100 mm od ktorejkoľvek strany pilového kotúča, aby ste odstránili zvyšky dreva alebo z akéhokoľvek iného dôvodu.**

Blízko otáčajúceho sa kotúča pri ruke si nemusíte uvedomovať a môžete byť vážne zranení.

- g) **Pred rezaním skontrolujte obrobok. Ak je obrobok krivý alebo pokrútený, upnite ho s vonkajšou skrivenou stranou smerom k dorazovej lište. Vždy sa uistite, že medzi obrobkom, dorazovou lištou a stolom nie je pozdĺž línie rezu žiadna medzera.**

Ohnuté alebo pokrútené obrobky sa môžu počas rezania skrútiť alebo posunúť a môžu spôsobiť uviaznutie pilového kotúča. V obrobku nesmú byť žiadne kince ani cudzie predmety.

- h) **Pílu nepoužívajte, kým zo stola neodstránite všetko náradie, zvyšky dreva atď., okrem obrobku.**

Malé nečistoty alebo voľné kusy dreva alebo iné predmety, ktoré sa dotýkajú otáčajúceho sa kotúča, môžu byť vymrštené vysokou rýchlosťou.

- i) **Naraz režte len jeden obrobok.**

Viaceré obrobkov naukladaných na sebe sa nedá primerane upnúť alebo upnúť a počas rezania môžu uviaznuť v kotúči alebo sa posunúť.

- j) **Pred použitím skontrolujte, či je pokosová píla pripevnená alebo umiestnená na rovnom a pevnom pracovnom povrchu.**

Rovný a pevný pracovný povrch znižuje nebezpečenstvo nestabilnej pokosovej píly.

- k) **Naplňte si prácu. Vždy, keď zmeníte nastavenie úkosu alebo pokosu, uistite sa, že je dorazová lišta správne nastavená na podopieranie obrobku a nebude zasahovať do kotúča alebo ochranného systému.**

Bez zapnutého nástroja a bez obrobku na stole posuňte pilový kotúč úplným simulovaným rezom, aby ste sa uistili, že nedôjde k žiadnemu rušeniu s dorazovou lištou alebo nebezpečenstvu zarezania do nej.

- l) **Pri obrobku, ktorý je širší alebo dlhší ako stôl, zabezpečte primeranú podporu, ako sú napríklad predĺženia stola, pilové koníky atď.**

Obrobky, ktoré sú dlhšie alebo širšie ako stôl pokosovej píly, sa môžu nakloniť, ak nie sú bezpečne podopreté. Ak sa odrezaný kus alebo obrobok nakloní, môže zdvihnúť dolný kryt alebo môže byť vymrštený otáčajúcim sa kotúčom.

- m) **Ako náhradu za predĺženie stola alebo pre ďalšiu podporu nepoužívajte inú osobu.**

Nestabilná opora obrobku môže spôsobiť zaseknutie kotúča alebo posunutie obrobku počas rezania a môže vás alebo pomocníka vtiahnuť do otáčajúceho sa kotúča.

- n) **Rezaný kus sa nesmie zaseknúť ani žiadnym spôsobom tlačíť na otáčajúci sa pilový kotúč.**

Pri obmedzení, t.j. pri použití dlžkových zarážok, sa môže rezaný kus zasunúť pod kotúč a prudko vymrštíť.

- o) **Na správne podoprenie okrúhleho materiálu, ako sú tyče alebo rúry, vždy používajte svorku alebo upínač.**

Tyče majú počas rezania tendenciu rolovať, čo môže spôsobiť „zarytie“ a vtiahnutie obrobku a vašej ruky do kotúča.

- p) **Skôr, ako sa kotúč dostane do kontaktu s obrobkom, musí bežať plnou rýchlosťou.**

Zníži to nebezpečenstvo vymrštenia obrobku.

- q) Ak sa obrobok alebo kotúč zaseknú, vypnite pokosovú pílu. Počkajte, kým sa všetky pohyblivé časti nezastavia a odpojte zástrčku zo zdroja energie a/alebo vyberte batériu. Potom uviaznutý materiál uvoľnite.

Ak budete pokračovať v rezaní so zaseknutým obrobkom, môže to spôsobiť nedostatočné ovládanie alebo poškodenie pokosovej píly.

- r) Po skončení rezania uvoľnite spínač, pílu držte hlavou dole a pred odstránením rezaného kusa počkajte, kým sa kotúč nezastaví.
Siahanie rukou blízko kotúča, ktorý sa otáča zotrvačnosťou, je nebezpečné.
- s) Pri vykonávaní nedokončeného rezu alebo pri uvoľnení spínača pred tým, ako je hlava píly v dolnej polohe, držte rukoväť pevne.
Brdzenie píly môže spôsobiť náhle potiahnutie hlavy píly smerom nadol a hrozí riziko poranenia.

PREVENTÍVNE OPATRENIA PRI POUŽÍVANÍ KOMBINOVANEJ POKOSOVEJ PÍLY S HORIZONTÁLNYM POSUNOM

- Udržujte priestor podlahy okolo stroja na úrovni stroja. Dobre udržiavané prostredie bez odpadových materiálov, napríklad úlomkov a odrezkov.
- Poskytnite adekvátne celkové osvetlenie alebo miestne osvetlenie.
- Elektrické náradie nepoužívajte na iné, ako presne stanovené účely, ktoré sú uvedené v pokynoch na manipuláciu.
- Opravy je nutné vykonávať len autorizovaným servisným zariadením. Výrobca nie je zodpovedný za akékoľvek poškodenia a zranenia v dôsledku opravy neoprávnenými osobami, ako aj nesprávnym zaobchádzaním s náradím.
- Aby ste zabezpečili predpísanú prevádzkovú neporušenosť elektrického náradia, neodstraňujte nainštalované kryty alebo skrutky.
- Nedotýkajte sa pohyblivých častí alebo príslušenstva, pokiaľ zdroj napájania nebol odpojený.
- Používajte nástroj na nižšom vstupnom výkone, než je uvedený na identifikačnom štítku, v opačnom prípade môže dôjsť k zníženiu výkonu a zníženiu efektivity práce v dôsledku preťaženia motora.
- Plastové časti neuterajte rozpúšťadlom. Rozpúšťadlá, ako sú benzín, riedidlo, technický benzín, chlorid uhličitý, alkohol môžu poškodiť plastové súčasti. Plastové časti neuterajte týmito rozpúšťadlami. Plastové súčasti vyčistite jemnou handričkou zľahka navlhčenou v mydlovej vode.
- Používajte len originálne náhradné diely spoločnosti HiKOKI.
- Toto náradie rozoberajte výhradne len pri výmene uhlíkových kief.
- Schému montážneho výkresu v týchto pokynoch na manipuláciu používajte len pre autorizované servisné zariadenia.
- Nikdy nerezte železné kovy alebo murivo.
- Zabezpečené je primerané všeobecné alebo miestne osvetlenie. Zásoby a hotové obrobky sa nachádzajú v blízkosti bežnej pracovnej polohy operátorov.
- V prípade potreby používajte vhodné osobné ochranné prostriedky, ktoré by mali obsahovať:
Chrániče sluchu, aby sa znížilo riziko indukovanej straty sluchu.
Ochranu zraku, aby sa znížilo riziko poranenia očí.
Respiračnú ochranu, aby sa znížilo riziko vdychnutia škodlivého prachu.
Rukavice pre manipuláciu s čepelou píly (čepel' musí byť prenášaná v držiaku kedykoľvek je to možné) a s drsným materiálom.

- Školený operátor je adekvátne školený pre používanie, nastavenie a prevádzku stroja.
- Držte sa odstraňovania akýchkoľvek odrezkov alebo iných častí obrobku z pracovnej oblasti, pokiaľ je stroj v činnosti a hlava píly nie je v oddychovej polohe.
- Nikdy nepoužívajte kombinovanú pokosovú pílu s uzamknutým dolným krytom v otvorenej polohe.
- Skontrolujte, či sa dolný kryt pohybuje hladko.
- Pílu nepoužívajte bez nastavených krytov, bez poriadneho fungovania a správneho udržiavania.
- Použite správne naostrený pilový kotúč. Dodržiavajte maximálnu rýchlosť označenú na pilovom kotúči.
- Nepoužívajte pilové kotúče, ktoré sú poškodené alebo deformované.
- Nepoužívajte pilové kotúče, ktoré sú vyrábané z rýchloreznej ocele.
- Používajte pilové kotúče odporúčané spoločnosťou HiKOKI.
Používajte pilový kotúč vyhovujúci norme EN847-1:2017.
- Priemer pilových kotúčov by mal byť od 210 mm do 216 mm v rozsahu vonkajšieho priemeru.
- Zvoľte si správny pilový kotúč podľa rezaného materiálu.
- Nikdy neprevádzkujte kombinovanú pokosovú pílu s pilovým kotúčom otočeným nahor alebo do strany.
- Skontrolujte, či je obrobok bez cudzích látok, ako sú napríklad klince.
- Opotrebovanú vkladaciu platničku vymeňte.
- Pílu nepoužívajte na iné účely, len na pilenie hliníka, dreva alebo podobných materiálov.
- Píly nepoužívajte na pilenie iných materiálov, ako tých, ktoré odporučil výrobca.
- Postup výmeny čepele, vrátane metódy na posunutie a výstraha, že sa to musí vykonať správne.
- Pri rezaní dreva pripojte kombinovanú pokosovú pílu k zariadeniu na zbieranie prachu.
- Dávajte pozor pri obrázaní.
- Pri prenášaní alebo preprave náradia nechyťte držiak. Uchopte rukoväť namiesto držiaka.
- Hrozí nebezpečenstvo vyšmyknutia držiaka zo základne. Uchopte rukoväť namiesto držiaka.
- Režte až po dosiahnutí maximálnej rýchlosti otáčok motora.
- Okamžite vypnite spínač, ak spozorujete poruchu.
- Pred údržbou alebo nastavením vypnite napájanie a počkajte, pokiaľ pilový kotúč nezastaví.
- Počas pokosového alebo sklonového rezu nesmie byť čepeľ' zdvihnutá dovedy, kým sa otáčanie úplne nezastaví.
- Počas vykonávania posuvného rezu musí byť píla tlačенá a odsúvaná smerom od operátora.
- Vezmite do úvahy všetky možné reziálne riziká výkonu rezania, ako napríklad laserové žiarenie do očí, mimovoľný zásah do pohyblivých mechanických častí stroja, atď.
- Pred každým rezaním sa uistite, či je zariadenie stabilizované.
Používajte len tie pilové kotúče, ktorých maximálna povolená rýchlosť nepresahuje voľnobežné otáčky elektrického náradia.
Nevymieňajte laser za iný typ.
- Nestoďte zároveň s čepeľou píly pred strojom. Vždy stojte bokom k pilovému kotúču. To chráni vaše telo pred možným spätným nárazom. Ruky, prsty a ramená držte ďalej od rotujúceho pilového kotúča.
Ruky pri manipulácii s ramenom náradia neprekrižujte.
- Ak sa pilový kotúč zasekne, vypnite zariadenie a podržte obrobok, kým sa pilový kotúč úplne nezastaví. Aby nedošlo k spätnému nárazu, nepohybujte obrobkom, pokiaľ sa zariadenie úplne nezastaví.
Pred opätovným spustením stroja opravte príčinu zaseknutia pilového kotúča.

45. Keď je hlava píly v dolnej polohe, nikdy neuvoľňujte ruku, ktorou držíte rukoväť.
Mohlo by dôjsť k odskočeniu hlavy píly, následkom čoho by vám náradie mohlo spadnúť a poraniť vás.
46. Počas prevádzky nástroj pevne držte. Nedodržanie tohto pokynu môže viesť k nehodám alebo poraneniam. (obr. 34)

SYMBOLY

VÝSTRAHA

Nižšie sú zobrazené symboly, ktoré sa v prípade strojného zariadenia používajú. Pred použitím náradia sa oboznámte s významom týchto symbolov.

	C 8FSHG: Pokosová píla
	Aby sa znížilo riziko zranenia, musí si užívateľ prečítať návod na obsluhu.
	Vždy si nasad'te ochranu na oči.
	Vždy si nasad'te chrániče sluchu.
	Iba pre krajiny EÚ Elektrické náradie nelikvidujte spolu s domácim odpadom! Aby ste dodržali ustanovenia európskej smernice 2012/19/EÚ o odpadových elektrických a elektronických zariadeniach a jej implementáciu v zmysle národnej legislatívy, je potrebné elektrické náradie po uplynutí jeho doby životnosti separovať a doručiť na environmentálne prijateľné miesto recyklovania.
V	Volty
Hz	Hertzy
A	Ampéry
n ₀	voľnobežné otáčky
	Trieda II Konštrukcia
min ⁻¹	otáčok za minútu
	striedavý prúd

ŠTANDARDNÉ PRÍSLUŠENSTVO

- 216 mm TCT pílový kotúč (namontovaný na náradí).....1
- Prachové vrečko1
- 13 mm kľúč1
- Zostava zveráka1
- Držiak.....1
- Rukoväť na pokos1

Štandardné príslušenstvo podlieha zmenám bez predchádzajúceho oznámenia.

POUŽITIE

Rezanie rôznych typov hliníkových a drevených rámov.

TECHNICKÉ PARAMETRE

1. Pokosová píla

Položka	Model			C 8FSHG			
Motor				Sériový komutátorový motor			
Laserový značkovač	Maximálny výkon			<0,39 mW laserový produkt TRIEDY 1M			
	Vlnová dĺžka			400 – 700 nm			
	Zdroj lasera			Laserová dióda			
Použiteľný pilový kotúč				Vonkajší priemer 216 mm Priemer otvoru 30 mm			
Napätie (podľa oblastí)*				110 V ~	230 V ~		
Príkon*				1030 W	1100 W		
Otáčky bez záťaže				5300 min ⁻¹			
Max. pílenie rozmer		Hlava	Otočný stôl	Max. rozmery rezania			
		0	0	(s ukotvovacou doskou) Max. výška Max. šírka (bez ukotvovacej dosky) Max. výška Max. šírka		65 mm 280 mm 54 mm 305 mm	
				(s ukotvovacou doskou) Max. výška Max. šírka (bez ukotvovacej dosky) Max. výška Max. šírka		65 mm 203 mm 54 mm 210 mm	
				(s ukotvovacou doskou) Max. výška Max. šírka (bez ukotvovacej dosky) Max. výška Max. šírka		65 mm 192 mm 54 mm 199 mm	
		Pokos	0	Ľavý 45° alebo Pravý 45°	(s ukotvovacou doskou) Max. výška Max. šírka (bez ukotvovacej dosky) Max. výška Max. šírka		38 mm 280 mm 26 mm 305 mm
					(s ukotvovacou doskou) Max. výška Max. šírka (bez ukotvovacej dosky) Max. výška Max. šírka		38 mm 203 mm 26 mm 210 mm
	Kombinácia	Ľavý 45°	Ľavý 45° alebo Pravý 45°	(s ukotvovacou doskou) Max. výška Max. šírka (bez ukotvovacej dosky) Max. výška Max. šírka		38 mm 203 mm 26 mm 210 mm	
Rozsah pokosového pílenia				Ľavý 0° – 48° Pravý 0° – 48°			
Rozsah úkosového pílenia				Ľavý 0° – 47° Pravý 0° – 2°			
Rozsah kombinovaného pílenia				Ľavý (úkos) 0° – 45°, Ľavý (pokos) 0° – 45°			
				Pravý (úkos) 0° – 45°, Pravý (pokos) 0° – 45°			
Rozmery zariadenia (šírka × hĺbka × výška)				528 mm × 725 mm × 495 mm			
Váha (netto)**				13,8 kg			

* Nezabudnite si prečítať typový štítok na výrobku, pretože podlieha zmenám podľa oblastí.

** v súlade s postupom EPTA 01/2014

PRED POUŽÍVÁNÍM

UPOZORNENIE

Vykonajte všetky potrebné nastavenia pred vsunutím zástrčky do zdroja napájania.

1. Zdroj napájania

Skontrolujte, či použitý zdroj napájania vyhovuje požiadavkám na napájanie, ktoré sú uvedené na typovom štítku výrobku.

Nepoužívajte jednosmerný prúd alebo transformátory ako sú zosilňovače. V opačnom prípade môže dôjsť k poškodeniu alebo nehode.

2. Vypínač

Skontrolujte, či je vypínač v polohe OFF (VYP.). Ak pripojíte zástrčku do zásuvky a spínač je v polohe ON (ZAP.), elektrické náradie začne okamžite fungovať, čo vedie k vážnym nehadám.

3. Predlžovací kábel

Ak je pracovná oblasť mimo zdroja napájania, použite predlžovací kábel s dostatočnou hrúbkou a menovitým výkonom. Predlžovací kábel by ste mali udržiavať čo najkratší.

4. Pred zahájením prevádzky náradia odstráňte všetok obalový materiál priložený k náradiu.

5. Uvoľnenie poistného kolíka (Obr. 2)

Ak je elektrické náradie pripravené na prepravu, jeho hlavné časti sú zabezpečené poistným kolíkom.

Rukoväť potlačte mierne nadol a vytiahnite poistný kolík, aby ste uvoľnili reznú hlavu.

POZNÁMKA

Mierne spustenie rukoväte vám umožní jednoduchšie a bezpečnejšie uvoľnenie poistného kolíka. Poloha uzamknutia poistného kolíka slúži len na prenášanie a skladovanie.

6. Inštalácia prachového vrečka a zveráka (Obr. 1)

Vložte prachové vrečko do otvoru na prach na pokosovej pile. Spojte spojovaciu trubicu prachového vrečka a otvor na prach.

Ak chcete prachové vrečko vyprázdniť, vytiahnite zostavu prachového vrečka z otvoru na prach. Otvorte zips na spodnej strane vrečka a vyprázdňte ho do odpadovej nádoby. **Prachové vrečko často kontrolujte a vyprázdňujte ho skôr, ako sa naplní.**

POZNÁMKA

Prachové vrečko by malo byť naklonené smerom k pravej strane pily, aby ste dosiahli čo najlepšie výsledky. Takto sa zabráni akémukoľvek rušeniu počas prevádzky pily.

UPOZORNENIE

Prachové vrečko často vyprázdňujte, aby sa zabránilo upchatiu vedenia a dolného krytu.

Pri škľom rezaní sa piliny hromadia rýchlejšie ako pri normálnom rezaní.

VÝSTRAHA

Túto pílu nepoužívajte na rezanie a/alebo brúsenie kovov. Horúce piliny alebo iskry môžu zapáliť prach z materiálu vo vrečku.

(Zostavu zveráka pripnite tak, ako je toobrazené na Obr. 1 a Obr. 28.)

7. Montáž (Obr. 3)

Uistite sa, či je zariadenie vždy pripevnené k pracovnému stolu.

Pripevnite elektrické náradie na úroveň vodorovnej pracovnej dosky.

Zvoľte si skrutky s priemerom 8 mm, ktoré sú rozmerovo vhodné na hrúbku pracovného stola.

Dĺžka skrutky by mala byť najmenej o 40 mm dlhšia ako hrúbka pracovného stola.

Napríklad použite 8 mm x 65 mm skrutky na 25 mm hrubý pracovný stôl.

8. Inštalácia držiaka (Obr. 4)

Držiak pripevnený na zadnej strane základne pomáha stabilizovať elektrické náradie.

Zarovnajte držiak s dvomi otvormi pod zadnou časťou základne a utiahnite dve skrutky krížovým skrutkovačom.

9. Skontrolujte dolný kryt na správne fungovanie

Dolný ochranný kryt je určený na ochranu operátora, aby neprišiel do kontaktu s pilovým kotúčom počas prevádzky nástroja.

Po uvoľnení blokovacej páky krytu kotúča sa vždy uistite, že sa dolný kryt pohybuje hladko a že správne kryje pilový kotúč.

VÝSTRAHA

NÁSTROJ NIKDY NEPOUŽÍVAJTE, ak dolný kryt nefunguje hladko.

10. 90° (0°) Nastavenie úkosu (Obr. 5)

VÝSTRAHA

Na zabezpečenie presných rezov musíte pred použitím skontrolovať vyrovnanie a vykonať úpravy.

(1) Uvoľnite poistné koliesko úkosu a rezacie rameno sklopte úplne doprava. Uťahnite poistné koliesko úkosu.

(2) Umiestnite kombinovaný uholník na pokosový stôl s pravítkom oproti stolu a uholník nakloňte k pilovému kotúču tak, ako je toobrazené na Obr. 5.

(3) Ak kotúč nie je v 90° zarovnaný so stolom pokosu, uvoľnite poistné koliesko úkosu, nakloňte reznú hlavu doľava, uvoľnite poistnú maticu na nastavovacej skrutke uhla úkosu a pomocou 10 mm kľúča nastavte hĺbku nastavovacej skrutky uhla úkosu dnu alebo von a zvýšte alebo znížte uhol úkosu.

(4) Rezacie rameno sklopte späť doprava do 90° úkosu a znovu skontrolujte zarovnanie.

(5) Ak je potrebné ďalšie nastavenie, opakujte kroky 1 až 4.

(6) Po dosiahnutí zarovnania utiahnite poistné koliesko úkosu a poistnú maticu.

11. Nastavenie ukazovateľa 90° úkosu (Obr. 6)

(1) Keď je kotúč presne 90° (0°) ku stolu, uvoľnite skrutku ukazovateľa úkosu pomocou krížového skrutkovača č. 2.

(2) Na stupnici úkosu nastavte ukazovateľ úkosu na značku „0“ a dotiahnite skrutku.

12. Nastavenie 45° ľavého úkosu (Obr. 7)

(1) Uvoľnite poistné koliesko úkosu a reznú hlavu sklopte úplne doľava.

(2) Pomocou kombinovaného uholníka skontrolujte, či je kotúč 45° ku stolu.

(3) Ak nie je kotúč v 45° uhle k stolu pokosu, nakloňte reznú hlavu doprava, uvoľnite poistnú maticu a pomocou 10 mm kľúča upravte hĺbku zastavenia skrutky dnu alebo von a zvýšte alebo znížte uhol úkosu.

(4) Rezacie rameno sklopte doľava do 45° úkosu a znovu skontrolujte zarovnanie.

(5) Kroky 1 až 4 opakujte, kým nie je kotúč v 45° uhle k stolu pokosu.

(6) Po dosiahnutí zarovnania utiahnite poistné koliesko úkosu a poistnú maticu.

13. Nastavenie uhla pokosu

Kombinovaná pokosová píla s horizontálnym posunom sa dá ľahko pochopiť a zobrazuje uhly pokosov od 0° do 48° vľavo a vpravo. Stôl pokosovej pily má deväť z najbežnejších nastavení uhla s kladnými dorazmi o veľkosti 0°, 15°, 22,5°, 31,6° a 45°. Tieto kladné dorazy umiestňujú kotúč do požadovaného uhla rýchlo a presne. Najrýchlejšie a najpresnejšie upravenia vykonáte pomocou nižšie uvedeného postupu.

Upravenie pokosových uhlov: (Obr. 8)

(1) Zdvihnite páku rýchleho blokovania vačky a odomknite stôl.

(2) Stôl zdvíhajte so súčasným zdvíhaním blokovacej páky kladného zastavenia a vyrovnajte ukazovateľ do požadovaného merania stupňov.

(3) Stôl zablokuje v polohe stlačením páky rýchleho blokovania vačky.

Nastavenie ukazovateľa pokosu:

- (1) Posuňte stôl do 0° kladného zastavenia.
- (2) Pomocou križového skrutkovača uvoľnite skrutku, ktorá drží ukazovateľ pokosu.
- (3) Nastavte ukazovateľ na značku 0° a dotiahnite skrutku.

14. Nastavenie hĺbky rezu

Maximálny pohyb reznej hlavy do hĺbky bol nastavený v továrni.

- (1) Nastavenie maximálneho pohybu reznej hlavy do šírky vykonáte pomocou nasledujúcich krokov: **(Obr. 9-a)**
Otáčajte zastavovacie koliesko proti smeru hodinových ručičiek, až kým nebude vyčnievať zo zastavovacieho lôžka a súčasne posúvajte reznú hlavu smerom hore. Otočte ukotvovaciu dosku v smere hodinových ručičiek. Znovu skontrolujte hĺbku kotúča posúvaním reznej hlavy dopredu a dozadu celým pohybom typického rezu pozdĺž kontrolného ramena.
- (2) Nastavenie maximálneho pohybu reznej hlavy do výšky vykonáte pomocou nasledujúcich krokov: **(Obr. 9-b)**
Otáčajte zastavovacie koliesko proti smeru hodinových ručičiek, až kým nebude vyčnievať zo zastavovacieho lôžka a súčasne posúvajte reznú hlavu smerom hore. Otáčajte ukotvovaciu dosku proti smeru hodinových ručičiek, aby sa dotkla zastavovacieho bloku. Uistite sa, že sa zastavovacie lôžko úplne dotýka ukotvovacej dosky.

15. Nastavenie hĺbky rezu (Obr. 9-b)

Hĺbku rezu môžete prednastaviť pre rovnomerné a opakujúce sa plytké rezy.

- (1) Nastavte reznú hlavu nadol tak, aby sa zuby kotúča nachádzali v požadovanej hĺbke.
- (2) Pridržierte horné rameno v tejto polohe a otáčajte zastavovacím kolieskom, až kým sa nedotkne ukotvovacej dosky.
- (3) Znovu skontrolujte hĺbku kotúča posúvaním reznej hlavy dopredu a dozadu celým pohybom typického rezu pozdĺž kontrolného ramena.

POZNÁMKA

Ak sa ukotvovacia doska uvoľní, môže sa rušiť so zdvíhanou alebo spúšťanou reznou hlavou. Ukotvovacia doska musí byť utiahnutá v horizontálnej polohe tak, ako je to znázornené na **Obr. 9-b**.

PRED REZANÍM

1. Umiestnenie vkladacej platničky

Vkladacie platničky sú nainštalované na otočnom stole. Pri preprave náradia z výroby sú vkladacie platničky tiež fixované tak, aby sa ich pilový kotúč nedotýkal. Drsný okraj dna povrchu obrobku je značne zmenšený, ak sa vkladacia platnička zafixuje tak, aby medzera medzi bočným povrchom vkladacej platničky a pilového kotúča bola minimálna. Pred použitím nástroja odstráňte túto medzeru podľa nasledujúceho postupu.

- (1) Rezanie v pravom uhle
Uvoľnite tri 4 mm skrutky so šesťhrannou hlavou, potom zabezpečte ľavostrannú vkladaciu platničku a dočasne pritiahnite 4 mm skrutky na oboch koncoch. Potom zafixujte obrobok (približne 200 mm široký) za pomoci zveráka a odrežte ho. Po zarovnaní rezného povrchu hranou vkladacej platničky, silno utiahnite 4 mm skrutky so šesťhrannou hlavou na oboch koncoch. Odstráňte obrobok a bezpečne utiahnite 4 mm skrutku v strede. Nastavte pravostrannú vkladaciu platničku tým istým spôsobom.
- (2) Rezanie v ľavom skosenom uhle
Vkladaciu platničku nastavte tak, ako je to zobrazené na **Obr. 10-b** a rovnako postupujte pre rezanie v kolmom uhle.

UPOZORNENIE

Po nastavení vkladacej platničky pre rezanie v pravom uhle, vkladacia platnička bude do určitej miery prerušená, ak sa používa na rezanie skoseného uhla. Ak sa vyžaduje rezanie so sklonom, nastavte vkladaciu platničku na rezanie uhla so sklonom.

2. Používanie pomocnej dorazovej lišty

VÝSTRAHA

Pri vykonávaní akéhokoľvek šikmého rezania v ľavom uhle musí byť pomocná dorazová lišta predĺžená. Nedodržanie predĺženia pomocnej dorazovej lišty neumožní dostatok priestoru na prechádzanie kotúča, čo môže viesť k vážnemu poraneniu. Pri extrémnom uhle pokosu alebo úkosu sa pilový kotúč tiež môže dotýkať dorazovej lišty.

Toto elektrické náradie je vybavené pomocnou dorazovou lištou.

V prípade priameho uhlového rezania používajte pomocnú dorazovú lištu. Potom môžete doceliť stabilné rezanie materiálu so širokým čelom.

Pri rezaní v ľavom uhle uvoľnite skrutku, potom vysuňte pomocnú dorazovú lištu tak, ako je to zobrazené na **Obr. 11**.

POZNÁMKA

Pri prenášaní píly vždy zabezpečte pomocnú dorazovú lištu v zloženej polohe a zablokujte ju.

3. Pripevnenie obrobku

VÝSTRAHA

Obrobok vždy zabezpečte upnutím alebo zovretím do dorazovej lišty, v opačnom prípade môže dôjsť k pádu obrobku zo stola a telesnému zraneniu.

4. Systém posuvného vozíka (Obr. 12)

VÝSTRAHA

Aby ste znížili nebezpečenstvo poranenia, vráťte posuvný vozík po každom priečnom rezaní späť do polohy úplne vzadu.

Pri rezaní malých obrobkov posuňte zostavu reznej hlavy úplne smerom k zadnej časti jednotky a utiahnite poistné koliesko posuvu.

Ak chcete rezať dosky široké do 305 mm, musíte uvoľniť poistné koliesko posuvu, aby sa dala rezná hlava voľne posúvať.

5. Ovládanie páky rýchleho blokovania vačky (Obr. 13)

Ak NIE sú pokosové uhly jedným z deviatich kladných zastavení, môžete pokosový stôl zablokovať v ktoromkoľvek uhle z týchto kladných zastavení pomocou páky rýchleho blokovania vačky.

Odomknite pokosový stôl zdvihnutím páky rýchleho blokovania vačky. Páku blokovania kladného zastavenia držte hore, uchopíte rukoväť pokosu a posuňte stôl doľava alebo doprava do požadovaného uhla. Uvoľnite blokovaciu páku kladného zastavenia. Páku rýchleho blokovania vačky stláčajte, až kým nezapadne na svoje miesto.

6. Laserové vodítko

VÝSTRAHA

- Z bezpečnostných dôvodov nikdy nepripájajte zástrčku do zásuvky, kým nedokončíte kroky nastavenia a kým si neprečítate a nepochopíte bezpečnostné a prevádzkové pokyny.
- Váš nástroj je vybavený laserovým vodítkom triedy 1M. Pomocou laserového vodítka si môžete pred spustením pokosovej píly pozrieť dráhy pilového kotúča na obrobku, ktorý chcete rezať. Ak chcete vidieť laserovú čiaru, musí byť píla pripojená ku zdroju napájania a musí byť zapnutý vypínač lasera.

- (1) Zabráňte priamemu kontaktu s očami (**Obr. 14**)

VÝSTRAHA

* VYHÝBAJTE SA PÔSOBIENIU

Z tohto otvoru sa vysiela laserové žiarenie.

UPOZORNENIE

- Používanie ovládacích prvkov alebo nastavení alebo vykonávanie postupov môže viesť k nebezpečnému vystaveniu žiareniu.
- Používanie optických prístrojov s týmto produktom zvyší nebezpečenstvo pre oči.

VÝSTRAHA

Laser sa nepokúšajte opravovať alebo rozoberať. Ak sa tento laserový výrobok pokúsi opraviť nekvalifikovaná osoba, môže dôjsť k vážnemu poraneniu. Každú potrebnú opravu tohto laserového produktu musí vykonávať kvalifikovaný servisný zástupca.

- (2) Kontrola vyrovnania laserovej čiary (**Obr. 15**)
 - (a) Nastavte pílu na 0° pokos a 0° úkos.
 - (b) Pomocou kombinovaného uholníka označte 90° smer uhla naprieč hornej strany dosky. Táto čiara bude slúžiť ako šablóna na nastavenie lasera. Umiestnite dosku na stôl píly.
 - (c) Opatrne spustite hlavu píly dole a vyrovnejte pilový kotúč so vzorovou čiarou. Umiestnite pilový kotúč doľava na strane „vzorovej čiary“ podľa vášho uprednostňovaného umiestnenia laserovej čiary. Pomocou upínacej svorky zablokujte dosku na mieste.
 - (d) S pripojenou pilou zapnite laserové vodítko. Vaša píla bola prednastavená tak, aby bola laserová čiara na ľavej strane kotúča.
 - (e) Spustite pilový kotúč k čiare vzoru a ak nie je kotúč zarovnaný s čiarou vzoru, nastavte ho podľa nižšie uvedených pokynov v časti „Nastavenie uhla laserovej čiary“ a „Vyrovnanie čiar laseru“.
- (3) Nastavenie uhla laserovej čiary (**Obr. 16, 17**)
 - (a) Po posunutí uhlu motora dopredu odstráňte dva nity na dvoch stranách krytu lasera a vybraním krytu lasera odhaľte značku lasera. (**Obr. 16**)
 - (b) Otočte značku lasera v požadovanom smere a nastavte uhol lasera. (**Obr. 17**)

POZNÁMKA

Laser neupravujte o viac ako ¼ otočenia v oboch smeroch, v opačnom prípade by mohlo dôjsť k poškodeniu lasera.

- (4) Vyrovnanie čiar laseru. (**Obr. 16, 18**)
 - (a) Štyri nastavovacie skrutky uvoľnite naraz len o ½ otočenia. (**Obr. 18**)
 - (b) Laserový značku upravte otáčaním nastavovacích skrutiek na ľavej strane v smere hodinových ručičiek a posúvaním laserovej čiary doprava. Ak chcete posunúť laserovú čiaru doľava, otočte nastavovacie skrutky na pravej strane o ½ otáčky.
 - (c) Akonáhle dosiahnete vyrovnanie lasera, dotiahnite štyri nastavovacie skrutky naraz len o ½ otočenia.
 - (d) Po dokončení nastavovania lasera vráťte teleso lasera na značku lasera a potom dotiahnite dva nity. (**Obr. 16**)

PRAKTICKÉ POUŽITIE**VÝSTRAHA**

- Aby nedošlo k poraneniu osôb, nikdy nevyberajte ani neumiestňujte obrobok na stôl počas používania náradia.
- Nikdy neumiestňujte končatiny za čiaru vedľa výstražnej značky počas prevádzky náradia (pozrite **Obr. 19**). Môže to byť príčinou nebezpečných podmienok.

UPOZORNENIE

- Odstraňovanie alebo vkladanie obrobku počas otáčania pilového kotúča je nebezpečné.
- Pri rezaní vyčistite hobliny z otočného stola.
- Ak sa nahromadí príliš veľa hoblin, čepeľ píly bude vystavená reznému materiálu. Nikdy nedávajte ruku alebo niečo iné do blízkosti odkrytej čepele.

POZNÁMKA

Pred spustením spínača skontrolujte stabilitu nástroja nastavením uhla a vykonajte skúšobné rezanie bez použitia obrobku.

1. Prevádzka spínača (Obr. 20)

- (1) Zapnutie píly
Táto pokosová píla je vybavená spúšťovým spínačom. Stlačením spínača spustíte zapnite pokosovú pílu. Uvoľnením spúšťového spínača pílu vypnete.
- (2) Zapnutie laserového vodítka
Stlačením laserového spínača ho zapnete a opätovným stlačením vypnete.

VÝSTRAHA

Vypínač zabezpečte pred deťmi. Cez otvor v spúšti prevlečte visiaci zámok alebo refaz s visiacim zámkom a uzamknite spínač nástroja, aby ste zabránili jeho zapnutiu deťmi alebo inými nekvalifikovanými používateľmi.

2. Použitie zverákovej zostavy (Štandardné prislušenstvo)

- (1) Na základňu môžete namontovať zverák.
- (2) Otočte poistné koliesko zveráka a pevne zafixujte zostavu zveráka.
- (3) Otočte horný regulátor a obrobok pevne zafixujte v polohe (**Obr. 21**).

POZNÁMKA

Pri používaní zveráka sa uistite, či pri otáčaní alebo posúvaní jednotky nedochádza k nadmernému kontaktu náradia.

VÝSTRAHA

Vždy pevne zabezpečte obrobok upnutím alebo zovretím do dorazovej lišty, v opačnom prípade môže dôjsť k pádu obrobku zo stola a telesnému zraneniu.

3. Rezanie

- (1) Ako je znázornené na **Obr. 22**, šírka pilového kotúča je šírka rezu. Preto posuňte obrobok doprava (pohľad z pozície operátora), keď je potrebná dĺžka ⑤ alebo doľava, keď je potrebná dĺžka ⑥.
- As sa používa laserový značkováč, zarovnajte laserovú linku s ľavou stranou pilového kotúča a atramentovú linku zarovnajte s laserovou linkou.
- (2) Keď dosiahne pilový kotúč maximálnu rýchlosť, opatrne stláčajte rukoväť, kým sa pilový kotúč nedostane do kontaktu s obrobkom.
- (3) Ak príde pilový kotúč do kontaktu s obrobkom, stláčajte rukoväť postupne smerom nadol, aby sa zarezal do obrobku.
- (4) Po zarezaní požadovanej hĺbky do obrobku, vypnite elektrické náradie a nechajte, aby sa pred zdvihnutím rukoväte z obrobku pilový kotúč úplne zastavil a vrátil sa do plne zasunutej polohy.

UPOZORNENIE

Nadmerný tlak na rukoväť nezvýši rýchlosť rezania. Naopak príliš veľa tlaku môže spôsobiť preťaženie motora a/alebo zníženie efektívnosti rezania.

VÝSTRAHA

- Uistite sa, či je spínač vypnutý a elektrická zástrčka odstránená zo zásuvky vždy, keď sa náradie nepoužíva.
- Pred zdvihnutím rukoväte z obrobku vždy vypnite napájanie a nechajte pilový kotúč úplne zastaviť. Ak sa rukoväť zdvihne, zatiaľ čo pilový kotúč stále rotuje, odrezaná časť sa môže zaseknúť v pilovom kotúči a spôsobiť nebezpečné rozptýlenie úlomkov do okolia.
- Po ukončení rezania do hĺbky vždy vypnite spúšťový spínač a skontrolujte, či sa pilový kotúč zastavil. Rukoväť potom nadvihnite a vráťte ju do úplne zasunutej polohy.
- Dokonale sa uistite, že ste rezaný materiál odstránili z povrchu otočného stola, a potom pokračujte ďalším krokom.
- Pokračovanie v činnosti rezania môže spôsobiť preťaženie motora. Dotknite sa motora a ak je horúci, zastavte činnosť približne na 10 minút a až potom činnosť rezania obnovte.

4. Rezanie širokých obrobkov (posuvné rezanie)

- (1) **Obrobky do výšky 65 mm a šírky 280 mm:**
Uvoľnite posuvný poistný gombík (pozrite **Obr. 1**), uchopte rukoväť a posuňte pilový kotúč dopredu. Potom stlačte rukoväť a posuňte pilový kotúč dozadu, aby sa zarezal do obrobku tak, ako je to uvedené na **Obr. 23**. Toto uľahčuje rezanie obrobkov vyšších ako 65 mm a širších ako 280 mm.
- (2) **Obrobky do výšky 54 mm a šírky 305 mm:**
Obrobky vyššie ako 54 mm a širšie ako 305 mm sa dajú rezať rovnakým spôsobom, ako je to popísané na strane 126 v odseku 4-(1) vyššie.

UPOZORNENIE

- Ak stlačíte rukoväť nadmernou alebo bočnou silou, pilový kotúč môže vibrovať počas výkonu rezania a spôsobí tak neželané rezné značky na obrobku, a tým znížiť kvalitu rezu. Preto stlačajte rukoväť jemne a opatrne.
- Pri posuvnom rezaní jemne stlačte rukoväť späť (dozadu) jedným hladkým pohybom. Zastavenie pohybu rukoväte počas rezania spôsobí neželané rezné značky na obrobku.

VÝSTRAHA

- Pri posuvnom rezaní postupujte podľa vyššie uvedených postupov na **Obr. 23**. Posuvné rezanie smerom dopredu (smerom k operátorovi) je veľmi nebezpečné, pretože pilový kotúč sa môže vymrštiť od obrobku smerom nahor. Preto vždy posuňte rukoväť ďalej od operátora.
- Vždy vráťte späť posun do úplne zadnej polohy po každom výkone priečného rezu v záujme zníženia rizika poranenia.
- Nikdy nepoložte ruku na rukoväť pokosu počas činnosti rezania, pretože pilový kotúč sa dostáva bližšie k rukoväti pokosu, keď je hlava motora sklopená.

5. Postupy šikmého rezania

VÝSTRAHA

Pri vykonávaní akéhokoľvek šikmého rezania musí byť pomocná dorazová lišta predĺžená. Nedodržanie predĺženia pomocnej dorazovej lišty neumožní dostatok priestoru na prechádzanie kotúča, čo môže viesť k vážnemu poraneniu. Pilový kotúč sa môže dotknúť dorazovej lišty aj pri extrémnych uhloch pokosu alebo úkosu.

- (1) Ak potrebujete šikmý rez, uvoľnite poistné koliesko úkosu v smere hodinových ručičiek. (**Obr. 24**)
- (2) Nakloňte reznú hlavu do požadovaného uhla tak, ako je to zobrazené na stupnici úkosu.
- (3) Kotúč môže byť umiestnený do ľubovoľného uhla, od 90° priameho rezu (na stupnici 0°) až po 45°. Dotiahnite poistné koliesko úkosu a zablokujte rezáciu hlavu v polohe. Kladné zastavenia sa nachádzajú v 0° a 45°.
- (4) Zapnite laserové vodítko a umiestnite obrobok na stôl, aby ste prednastavili svoj rez.

VÝSTRAHA

Ak je obrobok zaistený naľavo alebo napravo od čepele, krátko odpílená časť sa dostane na pravú alebo ľavú stranu pilového kotúča. Pred zdvihnutím rukoväte z obrobku vždy vypnite napájanie a nechajte pilový kotúč úplne zastaviť.

Ak sa rukoväť zdvihne, zatiaľ čo pilový kotúč stále rotuje, odrezaná časť sa môže zaseknúť v pilovom kotúči a spôsobí nebezpečné rozptýlenie úlomkov do okolia. Pri zastavení činnosti rezania so sklonom v polovici, pokračujte v rezaní až po vytiahnutí hlavy motora do pôvodnej polohy.

Začatie od polovice bez potiahnutia späť spôsobí zachytenie spodného krytu v reznej drážke obrobku a kontakt s pilovým kotúčom.

UPOZORNENIE

- Ak nie je hlava motora dostatočne utiahnutá, môže sa náhle pohnúť alebo sklznúť a spôsobí poranenia. Uistite sa, že ste dostatočne dotiahli úsek hlavy motora, aby sa nepohla.
- Vždy skontrolujte, či je poistné koliesko úkosu zabezpečené a hlava motora upnutá. Ak sa pokúsite o uhlové rezanie bez zasvorkovania hlavy motora, môže sa hlava motora neočakávane posunúť a spôsobí poranenia.

6. Postupy pokosového rezania (Obr. 25)

- (1) Odomknite pokosový stôl zdvihnutím páky rýchleho blokovania vačky.
- (2) Počas zdviahania páky blokovania kladného zastavenia uchopte rukoväť pokosu a posuňte stôl doľava alebo doprava do požadovaného uhla.
- (3) Uvoľnite blokovaciu páku kladného zastavenia a nastavte stôl v požadovanom uhle, pričom dbajte na to, aby páka zapadla na svoje miesto.
- (4) Akonáhle dosiahnete požadovaný uhol pokosu, stlačte páku rýchleho uvoľnenia vačky a zabezpečte stôl v polohe.
- (5) Ak NIE je požadovaný uhol pokosu jedno z deviatich vyššie uvedených kladných zastavení, jednoducho zablokujte stôl v požadovanom uhle zatlačením páky rýchleho blokovania vačky.
- (6) Zapnite laserové vodítko a umiestnite obrobok na stôl, aby ste prednastavili svoj rez.

UPOZORNENIE

Vždy skontrolujte, či je rukoväť pokosu zaistená a či je otočný stôl upnutý.

Ak sa pokúsite o uhlové rezanie bez zasvorkovania otočného stola, môže sa otočný stôl neočakávane posunúť a spôsobí poranenia.

POZNÁMKA

- Kladné záružky sa nachádzajú napravo a naľavo od stredového nastavenia 0°, na nastaveniach 15°, 22,5°, 31,6° a 45°. Skontrolujte, či sú pokos na stupnici a hrot indikátora správne zarovnané.
- Prevádzkovanie pily s nezarovnanou stupnicou pokosu a indikátorom bude mať za následok zlé presnosť rezania.

7. Postupy kombinovaného rezania

Kombinované rezanie sa dá vykonať na základe nasledujúcich pokynov v 4 a 6 vyššie. Maximálne rozmery pre kombinované rezanie nájdete v tabuľke „TECHNICKÉ PARAMETRE“ na strane 122.

UPOZORNENIE

Vždy zabezpečte obrobok pravou alebo ľavou rukou a režeť posúvaním kruhovej časti pily smerom dozadu za pomoci druhej ruky.

Je veľmi nebezpečné otáčať otočný stôl doľava počas zloženého rezania, pretože pilový kotúč môže prísť do kontaktu s rukou, ktorá zaisťuje obrobok.

V prípade kombinovaného rezania (uhol + úkos) v ľavom úkose roztriahnite pred rezaním pomocnú dorazovú lištu. Pred rezaním sa uistite, že pomocná dorazová lišta nezasahuje do iných dielov.

8. Postupy drážkového rezania

Drážky v obrobku môžete vyrezať tak, ako je to uvedené na **Obr. 26** nastavením zastavovacieho kolieska.

Postup nastavenia hĺbky rezu:

- (1) Otáčajte ukotvovaciu dosku v smere zobrazenom na **Obr. 27**. Spustite hlavu motora a rukou otočte zastavovacie koliesko. (Kde sa hlava zastavovacieho kolieska dotýka ukotvovacej dosky.)
- (2) Požadovanú hĺbku rezu nastavte nastavením vzdialenosti medzi pilovým kotúčom a povrchom otočného stola (pozrite © na **Obr. 27**).

POZNÁMKA

Pri rezaní jednej drážky na každý z koncov obrobku, odstráňte nepotrebné časti za pomoci sekáča.

9. Rezanie ľahko deformovateľných materiálov, ako je napríklad hliníkový rám

Materiály, ako je napríklad hliníkový rám, sa môžu ľahko zdeformovať, keď sú vo zveráku príliš utiahnuté. To spôsobí neefektívne rezanie a možné preťaženie motora. Pri rezaní takýchto materiálov použite drevenú dosku, aby ste chránili obrobok tak, ako je to zobrazené na **Obr. 28-a**. Drevenú dosku uložte blízko oblasti rezania. Pri rezaní hliníkových materiálov naneste na pilový kotúč rezný olej (nehorľavý), aby sa dosiahol hladký rez a dobrý povrch.

Okrem toho, v prípade obrobku v tvare U použite drevenú dosku tak, ako je to zobrazené na **Obr. 28-b**, aby sa zabezpečila stabilita v bočnom smere. Zaskrutkujte ju v blízkosti oblasti rezania obrobku a utiahnite pomocou zveráka a svorky, ktoré sú dostupné na trhu.

10. Použitie prachového vrecka (Štandardné príslušenstvo) (Obr. 29)

- (1) Spojte prachové vrecko s rúrou od elektrického náradia.
- (2) Ak sa prachové vrecko naplní pilinami, prach sa z prachového vrecka vyfúkne, keď pilový kotúč rotuje. Pravidelne kontrolujte prachové vrecko a vyprázdňte ho pred jeho zaplnením.

11. Pripojenie odsávača prachu (Predáva sa samostatne) (Obr. 30)

Nevdychujte škodlivý prach, ktorý sa vytvára počas výkonu rezania.

Prach môže ohroziť vaše zdravie a zdravie okolostojacich osôb.

Používanie odsávača prachu môže znížiť riziká spôsobené prachom.

Vďaka pripojeniu odsávača prachu cez adaptér a adaptér na zbieranie prachu, je možné väčšinu prachových častíc zbierať.

Spojte odsávač prachu s adaptérom.

- (1) Vnútorý priemer hadice je 38 mm:
Spojte v poradí hadica (vnútorný priemer 38 mm), adaptér (štandardné príslušenstvo pre odsávač prachu), spoj (D) (voliteľné príslušenstvo) a koleno (voliteľné príslušenstvo) s potrubím elektrického náradia. Pripojenie sa prevádza stlačením v smere šípky. (**Obr. 30**)

Ak sa veľká časť pilín nahromadí na spojení spoja (D), odrežte špičku (približne 4 cm) spoja (D) a použite náradie.

- (2) Vnútorý priemer hadice je 35 mm:
Spojte v poradí hadica (vnútorný priemer 35 mm), adaptér (štandardné príslušenstvo pre odsávač prachu) a koleno (voliteľné príslušenstvo) s potrubím elektrického náradia. Pripojenie sa prevádza stlačením v smere šípky. (**Obr. 30**) (Spoj (D) sa nepoužíva, keď je vnútorný priemer hadice 35 mm)

MONTÁŽ A DEMONTÁŽ PÍLOVÉHO KOTÚČA

VÝSTRAHA

- Ak chcete zabrániť nehode alebo zraneniu osôb, vždy vypnite spínač a odpojte elektrickú zástrčku zo zásuvky pred vybratím alebo namontovaním pilového kotúča. Ak budete rezať v stave, keď nie je 8 mm skrutka dostatočne utiahnutá, môže dôjsť k uvoľneniu 8 mm skrutky, odlomeniu kotúča a poškodeniu dolného krytu, čo môže mať za následok poranenie. Pred pripojením zástrčky do zásuvky tiež skontrolujte, či sú 8 mm skrutky správne utiahnuté.

- Pri pripájaní alebo odpájaní 8 mm skrutiek pomocou iných nástrojov ako 13 mm kľúča (štandardné príslušenstvo) dôjde k nadmernému alebo nesprávnemu utiahnutiu, čo môže mať za následok poranenie.

1. Demontáž kotúča (Obr. 31-a, Obr. 31-b, Obr. 31-c a Obr. 31-d)

- (1) Odpojte napájací kábel od zásuvky.
- (2) Zodvihnite reznú hlavu do vzpriamenej polohy, posuňte ju úplne k zadnej časti jednotky a utiahnite poistné koliesko posuvu.
- (3) Jemne potlačte blokovaciu páku krytu kotúča a potom zodvihnite dolný kryt do najvyššej polohy.
- (4) Počas držania dolného krytu odstráňte skrutku krycej dosky pomocou krížového skrutkovača.
- (5) Otáčaním krycej dosky odokryte 8 mm skrutku.
- (6) Na 8 mm skrutku umiestnite koncový kľúč.
- (7) Nájdite blokovanie vretena na motore.
- (8) Stlačte blokovanie vretena, pevne ho držte a súčasne otáčajte kotúč v smere hodinových ručičiek. Blokovanie vretena sa aktivuje a zablokuje hriadeľ. Stále držte blokovanie vretena, otáčajte kľúčom proti smeru hodinových ručičiek a uvoľnite 8 mm skrutku.
- (9) Vyberte 8 mm skrutku, podložku (B) a kotúč. Neodstraňujte podložku (A).

POZNÁMKA

- Ak sa záмок vretena nedá ľahko vtlčiť, aby sa vreteno zablokovalo, otáčajte 8 mm skrutku za pomoci 13 mm kľúča (štandardné príslušenstvo) a súčasne na záмок vretena zatlačte.
- Vreteno pilového kotúča je uzamknuté vtedy, keď je záмок vretena vtlčený dovnútra.
- Dávajte pozor na vybrané kusy a poznačte si ich polohu a smer, akým sú otočené. Pred inštaláciou nového kotúča utrite z podložky (B) všetky piliny.

VÝSTRAHA

Pri montáži pilového kotúča sa uistite, či sa označenie otáčania na pilovom kotúči a smer otáčania dolného krytu zhodujú (pozrite **Obr. 1**).

UPOZORNENIE

- Po inštalácii alebo odstránení pilového kotúča sa uistite, či sa blokovanie vretena vrátilo do zatiahnutej polohy.
 - Uťahnite 8 mm skrutku tak, aby sa počas prevádzky neuvoľnila.
- Pred spustením elektrického náradia sa uistite, či ste riadne utiahli 8 mm skrutku.

2. Montáž pilového listu**VÝSTRAHA**

Pred výmenou/inštaláciou kotúča odpojte pokosovú pílu od napájania.

- (1) Nainštalujte 216 mm kotúč s hriadeľom, uistite sa, že šípka otáčania na kotúči zodpovedá šípke otáčania v smere hodinových ručičiek na dolnom kryte a že zuby kotúča smerujú nadol.
- (2) Umiestnite podložku (B) na kotúč. Zaskrutkujte 8 mm skrutku na hriadeľ proti smeru hodinových ručičiek.

POZNÁMKA

- Uistite sa, že sú ploché strany podložiek spojené s plochými stranami na drieku hriadeľa. Plochá strana podložky musí byť umiestnená aj na kotúči.
- (3) Na 8 mm skrutku umiestnite kotúčový kľúč.
 - (4) Stlačte blokovanie vretena, pevne ho držte a súčasne otáčajte kotúč proti smeru hodinových ručičiek. Keď zaberie, stále stlačte blokovanie vretena a zároveň pevne dotiahnite 8 mm skrutku.
 - (5) Otáčajte kryciu dosku späť do pôvodnej polohy, až kým sa otvor na krycej doske nevyrovná s otvorom skrutky krycej dosky.
 - (6) Počas držania dolného krytu v najvyššej polohe utiahnite skrutku krycej dosky pomocou krížového skrutkovača.
 - (6) Spustíte dolný kryt a skontrolujte, či sa počas prevádzky kryt a poistná páka krytu kotúča nespájajú ani nezadržiavajú.

- (7) Uistite sa, že je blokovanie vretena uvoľnené a že sa kotúč voľne otáča.

UPOZORNENIE

Nikdy sa nepokúšajte namontovať iný pilový kotúč okrem toho s priemerom 216 mm.

Vždy inštalujte pilové kotúče s priemerom 216 mm alebo menej.

ÚDRŽBA A KONTROLA

VÝSTRAHA

Aby nedošlo k nehode alebo poraneniu osôb, pred vykonaním akejkoľvek údržby alebo kontroly tohto náradia vždy skontrolujte, či je spínač vypnutý.

Ak spozorujete poruchu na zariadení, vrátane krytov alebo pilového kotúča, obráťte sa čo najskôr na kvalifikovanú osobu.

1. Kontrola pilového kotúča

Vždy vymieňajte pilový kotúč okamžite po prvom náznaku znehodnotenia alebo poškodenia.

Poškodený pilový kotúč môže spôsobiť poranenie osôb a opotrebovaný pilový kotúč môže spôsobiť neefektívnu prevádzku a možné preťaženie motora.

UPOZORNENIE

Nikdy nepoužívajte otupený pilový kotúč. Keď je pilový kotúč otupený, jeho odolnosť voči tlaku aplikovaného rukou na náradie rukoväťou náradia, má tendenciu sa zvyšovať a prevádzku náradia tak urobiť nebezpečnou.

2. Kontrola montážnych skrutiek

Všetky montážne skrutky pravidelne kontrolujte a uistite sa, že sú riadne dotiahnuté. Ak je ktorákoľvek skrutka uvoľnená, okamžite ju znova dotiahnite. Nedodržanie tohto pokynu môže viesť k vážnemu nebezpečenstvu.

3. Kontrola uhľíkových kief (Obr. 32)

Vymeňte obidve uhľíkové kiefy, ak má ktorákoľvek z nich zostávajúcu dĺžku uhlika menej ako 6 mm, alebo ak je poškodená alebo spálená pružina alebo vodič. Ak chcete kontrolovať alebo vymeniť kiefy, najskôr odpojte pílu. Potom odstráňte kryt kiefy na boku motora. Kryt odstraňujte opatrne, pretože je odpružený. Potom vytiahnite kefu a vymeňte ju.

Vymeňte druhú stranu. Pre opätovné zloženie postupujte opačne. Ušká na kovovom konci zostavy idú do toho istého otvoru, do ktorého sa vkladá uhľíková časť. Dotiahnite kryt, buďte však opatrní a neutiahnite ho príliš.

POZNÁMKA

Ak chcete znova nainštalovať rovnaké kiefy, najskôr sa uistite, že idú späť rovnakým spôsobom, akým vyšli. Tým sa zabráni prerušeniu, ktoré znižuje výkon motora a zvyšuje opotrebovanie.

4. Údržba motora

Vinutie motora je jasným „srdcom“ elektrického nástroja. Vykonávajúce dôkladnú kontrolu vinutia, či nie je poškodené a/alebo zvlhnuté od oleja alebo vody.

5. Výmena napájacieho kábla

Ak dôjde k poškodeniu prírodného kábla, je potrebné náradie zaslať späť do autorizovaného servisného strediska spoločnosti HiKOKI na výmenu kábla.

6. Kontrola dolného krytu pre správne fungovanie

Pred každým použitím nástroja vyskúšajte dolný kryt (Obr. 1), aby ste sa uistili, že je v dobrom stave a pohybuje sa hladko.

Nástroj nikdy nepoužívajte, pokiaľ dolný kryt nefunguje správne a pokiaľ nie je v dobrom stave.

7. Skladovanie

Po ukončení prevádzky náradia skontrolujte, či sa vykonalo nasledujúce:

- (1) Vypínač je v polohe OFF (VYP),
- (2) Zástrčka bola vybraná z elektrickej zásuvky. Keď náradie nepoužívate, skladujte ho na suchom mieste mimo dosahu detí.

UPOZORNENIE

V rámci prevádzkovania alebo údržby elektrického náradia je nutné dodržiavať bezpečnostné nariadenia a normy platné v patričnej krajine.

8. Mazanie

Namažte nasledujúce klzné povrchy raz za mesiac, aby ste udržali elektrické náradie dlhšiu dobu v dobrých prevádzkových podmienkach.

Odporúča sa použitie strojového oleja.

Miesta pre aplikáciu oleja:

- * Otočná časť pántov
- * Otočná časť držiaka (A)
- * Otočná časť zostavy zveráka

9. Čistenie (Obr. 33)

Stroj, vedenie a dolný ochranný kryt čistite fúkaním suchého vzduchu zo vzduchovej pištole alebo iného nástroja.

Z povrchu nástroja pravidelne odstraňujte piliny, prach a iný odpadový materiál, najmä zvnútra dolného krytu, pomocou vlhkej, mýdlennej handričky. Aby ste predišli poruche motora, zabráňte jeho kontaktu s olejom alebo vodou.

Ak laserová linka nebude viditeľná, pretože sa úlomky a podobné veci nalepili na okienko v časti laserového značkovacej emitujúceho svetlo, utrite a vyčistite okienko suchou handričkou alebo handričkou namočenou v mydlovej vode atď.

VÝBER PRÍSLUŠENSTVA

Príslušenstvo pre tento stroj je uvedené v tabuľke na strane 166.

UPOZORNENIE

Opravy, modifikácie a kontrolu zariadení HiKOKI musí vykonávať autorizované servisné stredisko spoločnosti HiKOKI.

Obzvlášť laserové zariadenie musí byť udržiavané autorizovaným zástupcom podľa laserového výrobcu.

Vždy zariaďte opravu laserového zariadenia Autorizovaným servisným strediskom spoločnosti HiKOKI.

Pri prevádzke a údržbe elektrického náradia musia byť dodržané bezpečnostné predpisy a normy daného štátu.

ZÁRUKA

Garantujeme, že elektrické náradie značky HiKOKI vyhovuje zákonným/národným nariadeniam. Táto záruka sa nevzťahuje na poruchy alebo poškodenia, ktoré sú spôsobené nesprávnym používaním, zlým zaobchádzaním alebo štandardným opotrebovaním a odrením. V prípade reklamácie doručte elektrické náradie v nerozobratom stave spolu so ZÁRUČNÝM LISTOM, ktorý nájdete na konci tohto návodu na obsluhu, do autorizovaného servisného strediska spoločnosti HiKOKI.

POZNÁMKA

Vzhľadom na pokračujúci program výskumu a vývoja v spoločnosti HiKOKI si vyhradzuje právo zmien tu uvedených technických parametrov bez predchádzajúceho upozornenia.

Informácie ohľadom hluku prenášaného vzduchom

Namerané hodnoty boli stanovené podľa normy EN62841 a deklarované podľa ISO 4871.

Nameraná vážená úroveň hladiny akustického výkonu A:
107 dB (A)

Nameraná vážená úroveň hladiny akustického tlaku A:
94 dB (A)

Odchýlka K: 3 dB (A).

Používajte chrániče sluchu.

Deklarovaná hodnota emisii hluku bola nameraná v súlade so štandardnou skúšobnou metódou a môže sa použiť na porovnanie jedného náradia s druhým;
Môže sa taktiež použiť na predbežné posúdenie expozície.

VÝSTRAHA

- Hlukové emisie počas skutočného používania elektrického náradia sa môžu líšiť od deklarovaných hodnôt v závislosti od spôsobov, akými sa nástroj používa, najmä aký druh obrobku sa spracováva.
- Vyznačte bezpečnostné opatrenia s cieľom chrániť obsluhu, ktoré sa zakladajú na odhade expozície v rámci skutočných podmienok používania (berúc do úvahy všetky súčasti prevádzkového cyklu, ako sú doby vypnutia náradia a doby voľnobehu náradia, ktoré sú doplnkom doby spustenia náradia).

Informácie o systéme napájania používaného s elektrickým náradím vybaveným nominálnym napätím 230 V~

Činnosť prepínania elektrického zariadenia spôsobuje kolísanie napätia.

Prevádzka tohto elektrického náradia za nepriaznivých podmienok môže mať nepriaznivé účinky na činnosť iných elektrických prístrojov.

So sieťovou impedanciou rovnakou alebo menšou ako 0,29 Ohmov pravdepodobne nebudú žiadne negatívne účinky.

Obvyklá maximálna povolená sieťová impedancia nebude prekročená vtedy, keď prípojka elektrickej zásuvky bude napájaná z rozvodnej skrine s prevádzkovou kapacitou 25 ampérov a väčšou.

V prípade výpadku energie alebo pri vytiahnutí napájacieho konektora, okamžite vráťte spínač do polohy OFF (VYP). Tým zabránite nekontrolovateľnému opätovnému naštartovaniu.

RIEŠENIE PROBLÉMOV

Pokiaľ náradie nefunguje štandardným spôsobom, použite postupy uvedené v tabuľke nižšie. Pokiaľ nedokázate problém odstrániť, poraďte sa s predajcom alebo s autorizovaným servisným strediskom spoločnosti HiKOKI.

Elektrické náradie

Príznak	Možná príčina	Náprava
Náradie nefunguje	Spínač je vo vypnutej polohe	Zapnite spínač.
	Napájací kábel nie je správne pripojený.	Pripojte napájací kábel správne.
Náradie sa náhle zastavilo	Náradie je preťažené	Zbavte sa problému, ktorý spôsobuje preťaženie.
Nedá sa nakloniť	Nebola uvoľnená páka svorky.	Uvoľnite páku svorky a potom nakloňte nástroj. Po nastavení nezabudnite uvoľnený komponent znovu utiahnuť.
Pílový kotúč je tupý	Pílový kotúč je opotrebovaný alebo mu chýbajú zuby.	Vymeňte pílový kotúč.
	Uvoľnená skrutka.	Utiahnite skrutku.
	Pílový kotúč bol nainštalovaný opačne.	Namontujte pílový kotúč v správnom smere.
Nedá sa presne rezať	Prevádzkové časti nástroja nie sú úplne upevnené.	Úplne pripevnite páku svorky a poistné koliesko úkosu.
	Materiál sa nedá upevniť v správnej polohe.	Z dorazovej lišty a otočného stola odstráňte všetok cudzí materiál.
		V niektorých prípadoch nie je možné pripevnenie do správnej polohy kvôli zakriveniu materiálu. Pokúste sa fixovať rovný povrch pomocou dorazovej lišty alebo otočného stola.
Hlava motora sa nedá spustiť	Nie je uvoľnená blokovacia páka krytu kotúča.	Uvoľnite blokovaciu páku krytu kotúča a potom spustite hlavu motora.

ОБЩИ МЕРКИ ЗА БЕЗОПАСНОСТ ПРИ ИЗПОЛЗВАНЕ НА ЕЛЕКТРИЧЕСКИ ИНСТРУМЕНТИ

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Прочетете всички предупреждения за безопасност, инструкции, илюстрации и спецификации, предоставени с този електрически инструмент.

Неспазването на всички инструкции може да доведе до електрически удар, пожар и/или сериозни наранявания.

Запазете и съхранявайте инструкциите за последващи справки и приложение.

Терминът „електрически инструмент“ в предупрежденията се отнася до вашия електрически инструмент, работещ с електричество от мрежата (кабелен).

1) Безопасност на работното място

a) Поддържайте работното място подредено и добре осветено.

Неподредени или не добре осветени работни места са предпоставка за инциденти.

b) Не използвайте електрически инструмент във взривоопасна среда, при наличие на запалими течности, газ или прах.

Електрическите инструменти произвеждат искри, които могат да доведат да възпламеняване.

c) Не позволявайте достъп на странични лица и деца при работа с електрически инструменти. Невнимание по време на работа може да доведе до загуба на контрол върху процеса.

2) Електрическа безопасност

a) Щепселите на електрическите инструменти трябва да отговарят на типа на контактите. Никога не правете каквито и да било промени по щепселите. Не използвайте преходни щепсели за включване на заземени електрически инструменти.

Щепсели, по които не са правени модификации и съответстват на контактите намаляват риска от електрически удар.

b) При работа с електрически инструменти избягвайте контакт на тялото със заземени повърхности като тръби, радиатори и хладилници.

Съществува повишен риск от електрически удар, ако тялото Ви стане част от заземителния контур.

c) Не излагайте електрическите инструменти на влиянието на влага или дъжд.

Попадането на влага в електрическите инструменти повишава риска от електрически удар.

d) Не нарушавайте целостта на кабелите. Никога не изключвайте електрическите уреди, като издърпвате от кабела.

Пазете кабелите от източници на топлина, от смазочни материали, остри ръбове и подвижни компоненти.

Наранени или преплетени кабели повишават риска от електрически удар.

e) Когато използвате електрически уред на открито, използвайте удължител, подходящ за външни условия на работа.

Използвайте кабел, подходящ за външни условия, който намалява риска от електрически удар.

f) Ако е наложително използването на електрически инструмент във влажни условия, използвайте уреди с диференциална защита (RCD) срещу утечка. Използването на диференциална защита намалява риска от електрически удар.

3) Лична безопасност

a) Бъдете бдителни, внимавайте в действията си и използвайте разумно електрическите инструменти.

Не използвайте електрически инструмент, когато сте изморени, или под влиянието на лекарствени средства, алкохол или опиати.

Всяко невнимание при работа с електрически инструменти може да доведе до сериозни наранявания.

b) Използвайте лични предпазни средства. Винаги носете защитни очила или маска.

Защитните средства, като прахозащитна маска, защитни обувки с устойчива на плъзгане подметка, каска, или антифони, използвани според условията на работа, ще намалят опасността от нараняване.

c) Предотвратяване на случайно включване. Уверете се, че бутонът за старт на уреда е в изключено положение, преди да свържете електрическия инструмент към източник на захранване и/или батерия, нанто и преди да го вземете или пренасяте.

Пренасянето на инструменти с пръст на старт бутон, или на превключвателя на захранването, носи опасност от инциденти.

d) Отстранете всички работни приставки, преди да включите уреда към захранването. Гаечен ключ или инструмент, забравен в ротационни компоненти на електрическия инструмент, може да доведе до нараняване.

e) Не се пресягайте. През цялото време трябва да имате стабилна опора и да поддържате баланс на тялото.

Това осигурява по-добър контрол върху електрическите инструменти при неочаквани ситуации.

f) Носете подходящо облекло. Не носете прекалено широки дрехи или бижута. Дръжте косата и дрехите си далеч от движещите се части.

Широките дрехи, бижута и дълга коса могат да бъдат захванати от подвижните компоненти.

g) Ако са осигурени устройства за присъединяване към прахоуловителни инсталации, уверете се, че са правилно присъединени.

Използването на прахоуловители и циклонни може да намали свързаните със замърсяването рискове.

h) Не позволявайте опитността ви, придобита от честото използване на инструменти, да ви създаде самочувствие, заради което да игнорирате принципите на безопасност при работа с инструменти.

Невнимателно действие може да доведе до тежки наранявания в рамките на части от секундата.

4) Експлоатация и поддръжка на електрически инструменти

a) Не насилвайте електрическите инструменти. Използвайте подходящ електрически инструмент за съответните цели.

ИНСТРУКЦИИ ЗА БЕЗОПАСНОСТ ЗА ТРИОН ЗА РЯЗАНЕ ПОД ЪГЪЛ.

Подходящият електрически инструмент осигурява безопасното и по-добро извършване на работните дейности при предвидените номинални параметри.

- b) Не използвайте електрическия инструмент, ако не може да бъде включен или изключен от съответния старт бутон или превключвател. Всеки електрически инструмент, който не може да се контролира от превключвателя, е опасен и подлежи на ремонт.
 - c) Изключете щепсела на инструмента от източника на захранване и/или извадете батерийния пакет от инструмента, ако той позволява сваляне, преди да извършвате настройки, при смяна на приставки или при съхранение.
Тези предпазни мерки намаляват риска от случайно и нежелано включване на електрическия инструмент.
 - d) Съхранявайте неизползваните електрически инструменти далеч от достъп на деца и не позволявайте на лица, незапознати с начина на работа с инструментите и тези инструкции, да работят с тях.
Електрическите инструменти представляват опасност в ръцете на неопитни лица.
 - e) Поддържайте електроинструментите и аксесоарите. Проверявайте центровната и закрепването на подвижните части, проверявайте за повредени части, които могат да се отразят на работата на електрическите инструменти. Ако установите повреди, отстранете ги преди да използвате електрическите инструменти.
Много злополуки се дължат на лоша поддръжка на електрическите инструменти.
 - f) Поддържайте режещите инструменти заточени и чисти.
Правилно поддържаните режещи инструменти, с наточени режещи елементи, се управляват и контролират по-лесно.
 - g) Използвайте електрически инструменти, приставки и аксесоари, и т.н., съгласно тези инструкции, като вземете предвид работните условия и вида работи, които ще се извършват.
Използване на електрическите инструменти за работи, различни от тези, за които са предвидени, може да доведе до повишен риск и опасни ситуации.
 - h) Пазете ръкохватките и повърхностите за захващане сухи, чисти, без масло и грес. Хлъзгавите ръкохватки и повърхности за захващане не позволяват безопасната работа и управление на инструмента в неочаквани ситуации.
- 5) Обслужване
- a) Обслужването на електрическите инструменти трябва да се извършва само от квалифицирани сервизни работници, при използване на оригинални резервни части.
Това ще гарантира безопасността при работа с електрическите инструменти.

ВНИМАНИЕ

Не допускайте в зоната на работа деца и възрастни хора.

Ногата не използвате електрическите инструменти, съхранявайте ги далеч от достъп на деца и възрастни хора.

- a) Трионите за рязане под ъгъл са предназначени за рязане на дървесина или подобни на дървесина продукти, не могат да се използват с абразивни разрязващи дискове за рязане на железен материал като пръти, пръчки, шипове и др.

Абразивният прах затруднява движещите се части, като например долния предпазител. Искрите от абразивно рязане ще изгорят долния предпазител, керф-вложката и другите пластмасови части.

- b) Използвайте скоби за застопоряване на обработвания детайл. Ако държите детайла с ръка, винаги трябва да държите ръката си поне на 100 мм от двете страни на режещия диск. Не използвайте този трион за нарязване на парчета, които са твърде малки, за да бъдат здраво захванати или държани на ръка.
Ако ръката ви е поставена твърде близо до режещия диск, има повишен риск от порязване при контакт с острието.

- c) Детайлът трябва да бъде неподвижен и захванат или закрепен както към ограничителя, така и към масата. Не подавайте детайла в острието или не режете „без ръце“ по никакъв начин.

Независимите или движещите се детайли могат да бъдат изхвърлени при висока скорост, причинявайки наранявания.

- d) Натиснете триона през детайла. Не дърпайте триона през детайла. За да направите разрез, повдигнете главата на триона и го издърпайте над детайла без да режете, стартирайте мотора, натиснете главата на триона и натиснете триона върху детайла.

Рязането с дърпане вероятно ще доведе до изкачване на режещия диск отгоре на обработвания детайл и рязко изхвърляне на механизма на острието към оператора.

- e) Никога не прекарвайте ръката си над предвидената линия на рязане пред или зад режещия диск.

Поддържането на детайла „кръстосано“, т.е. задържане на детайла отясно на режещия диск с лявата ръка или обратно, е много опасно.

- f) Не се приближавайте до ограничителя с която и да е ръка на по-близо от 100 мм от двете страни на режещия диск, за да премахнете дървените остатъци или по някаква друга причина докато острието се върти.

Близостта на въртящото се острие и ръката ви може да не е очевидна и можете да се нараните сериозно.

- g) Проверявайте детайла си преди рязане. Ако детайлът е наклонен напред или изкривен, захванете го като извърнете лицето си не в посока обратна на ограничителя. Винаги се уверявайте, че няма разстояние между детайла, ограничителя и масата по линията на срязване. Наклонените или изкривените детайли могат да се въртят или да се преместят и могат да причинят свързване на плочите за рязане по време на рязане. В детайла не трябва да има нито пирони или чужди предмети.

- h) Не използвайте триона, докато масата не е почистена от всички инструменти, дървесни остатъци и т.н., с изключение на детайла.
Малките отломки или свободните парчета дърво или други предмети, които влизат в контакт с въртящия се диск, могат да бъдат изхвърлени с висока скорост.

i) Рижете само по един детайл.

Нарязаните множество детайли не могат да бъдат захванати или закрепени адекватно и могат да се залепят върху ножовете или да се разместят по време на рязане.

j) Преди употреба, се уверете, че трионът за рязане под ъгъл е монтиран или поставен върху равна, здрава работна повърхност.

Нивелираната и здравата работна повърхност намалява риска от нестабилна работа на триона за рязане под ъгъл.

k) Планирайте работата си. Всеки път, когато промените настройката на ъгъла на сносаването или ъгъла за рязане, се уверявайте, че регулируемият ограничител е настроен правилно, за да поддържа детайла, и няма да повлиае на дисна или на защитната система.

Без да поставяте копчето на инструмента на позиция „ВКЛЮЧЕН“ и без детайл върху масата, преместете режещия диск през пълен симулиран разрез, за да сте сигурни, че няма да има смущения или опасност от срязване на ограничителя.

l) За детайл, който е по-широк или по-дълъг от масата, осигурете адекватна поддръжка, като например удължаване на масата, дървени помощни стойки (магаре) и т.н.

Детайлите, които са по-дълги или по-широки от масата, ако не са здраво закрепени, могат да се наклонят. Ако отрежете парче или върха на детайла, това може да повдигне долния предпазител или да бъде изхвърлен от въртящия се диск.

m) Не използвайте друго лице като заместител, за да разширите масата или като допълнителна поддръжка.

Нестабилната опора на детайла може да доведе до захващане на острието или до изместване на детайла по време на рязането, като това може да придръпа вас или помощника ви към въртящото се острие.

n) Отрязаното парче не трябва да се застопорява или притиска по никакъв начин срещу въртящия се трион.

Ако се ограничи, т.е. чрез застопоряване на дължината, парчето може да се закачи срещу острието и силно да се изхвърли.

o) Винаги използвайте скоба или приспособление, предназначено да поддържа правилно елементите с кръгла форма, такива като пръти или тръби.

Прътите могат да се търкулнат по време на рязане, което причинява захващане от острието и придръпване на ръката ви в острието.

p) Оставете острието да достигне пълна скорост, преди да приблизително обработвания детайл.

Това ще намали риска от изхвърляне на детайла.

q) Ако обработвания детайл или ножът заседнат, изключете триона за рязане под ъгъл. Изчаквайте всички движещи се части да спрат и изключете щепсела на инструмента от източника на захранване и/или извадете батерийния панел. След това освободете засечения материал.

Продължителното рязане с залепен детайл може да причини смущения в контрола или повреда на триона за рязане под ъгъл.

r) След приключване на рязането, освободете ключа, задържате режещата глава надолу и изчаквайте острието да спре, преди да извадите отрязаното парче.

Посягането с ръка към острието е опасно.

s) Когато правите непълен разрез или при освобождаване на ключа, преди главата на триона да е напълно в долната позиция, дръжте дръжката здраво.

Спиращото действие на триона може да доведе до внезапно изхвърляне на главата на триона, което води до риск от нараняване.

ПРЕДПАЗНИ МЕРКИ ПРИ РАБОТА С КОМБИНИРАН ГЕРУНГ ЦИРКУЛЯР С ИЗТЕГЛЯНЕ

1. Подът около инструмента трябва да бъде равен. Трябва да се поддържа чист от стърготини и отпадъчните парчета.
2. Осигурете добро общо и локално осветление.
3. Не използвайте електрически инструменти за приложени, различни от определените в ръководството за експлоатация.
4. Ремонтът трябва да се извършва само от оторизиран сервиз. Производителът не носи отговорност за щети и травми вследствие на извършени ремонтни работи от неотроризирани лица, както и вследствие на злоупотреба с инструмента.
5. За да осигурите проектната експлоатационна цялост на електрическите инструменти, не демонтирайте поставените капаци или винтове.
6. Не пипайте подвижните части или аксесоарите, освен ако инструментът не е изключен от контакта.
7. Използвайте инструмента с по-малка подадена мощност от посочената на фирмената табелка; в противен случай има риск от нарушаване на гладкостта на отрязаната повърхност и намаляване на работната ефикасност поради претоварване на двигателя.
8. Не третирайте пластмасовите части с разтворител. Разтворители като бензин, разреждател, бензол, въглероден тетрахлорид и спирт могат да повредят и напукат пластмасовите части. Не третирайте с подобни разтворители. Почиствайте пластмасовите части с мек парцал, леко навлажнен в сапунена вода.
9. Използвайте само оригинални резервни части HiKOKI.
10. Този инструмент се разглобява само за смяна на графитните четки.
11. Подробният монтажен чертеж в това ръководство за експлоатация е предвиден за ползване само от оторизирани сервизи.
12. Никога не рижете черни метали или зидария.
13. Трябва да се осигури добро общо и локално осветление. Детайлите за рязане и готовите детайли трябва да се държат в близост до оператора.
14. Носете подходящи лични предпазни средства, когато е необходимо; това може да включва: Антифони, за да се намали рискът от загуба на слуха. Предпазни очила, за да се намали рискът от нараняване на очите. Предпазна маска, за да се намали рискът от вдишване на вреден прах. Ръкавици за работа с циркулярните дискове и необработените материали (циркулярните дискове по възможност се съхраняват в кутия за дискове).
15. Операторът трябва да бъде добре обучен за настройка и работа с инструмента.
16. Не махайте отпадъчните парчета или други части от детайла от зоната на рязане, когато инструментът работи и циркулярната глава не е в изходно положение.
17. Никога не използвайте комбинирания герунг циркуляр с изтегляне, когато долният предпазител е заключен в отворено положение.
18. Уверете се, че долният предпазител се движи безпрепятствено.
19. Не използвайте циркуляра, ако предпазителите не са на позиция и в добро състояние.

20. Използвайте правилно заточени циркулярни дискове. Спазвайте максималната скорост, отбелязана върху циркулярния диск.
21. Не използвайте повредени или деформирани циркулярни дискове.
22. Не използвайте циркулярни дискове, изработени от бързорежеща стомана.
23. Използвайте само препоръчаните от HiKOKI циркулярни дискове.
Начинът на работа с циркулярни дискове трябва да съответства на EN847-1:2017.
24. Външният диаметър на циркулярните дискове трябва да бъде от 210 мм до 216 мм.
25. Подбирайте подходящия циркулярен диск спрямо материала за рязане.
26. Никога не използвайте комбинирания герунг циркуляр с изтегляне, ако циркулярният диск е обърнат нагоре или настрани.
27. Уверете се, че обработваният детайл не съдържа чужди тела, като гвоздеи.
28. Сменявайте износените вложки.
29. Не използвайте циркуляра за рязане на друго освен алуминий, дърво или подобни материали.
30. Не използвайте циркуляра за рязане на други материали освен препоръчаните от производителя.
31. Спазвайте процедурата за смяна на диска, включително метода за повторно позициониране и предупреждението, че това трябва да се извърши правилно.
32. Свържете комбинирания герунг циркуляр с изтегляне към прахоуловител, когато режете дърво.
33. Внимавайте, когато изработвате канали.
34. Когато транспортирате или пренасяте инструмента, не го хващайте за държача. Хванете ръкохватката вместо държача.
35. Има опасност държачът да се извади от основата. Хванете ръкохватката вместо държача.
36. Започвайте рязането чак след като двигателят достигне максимални обороти.
37. Веднага изключвайте инструмента от пусковия ключ, ако забележите нередност.
38. Изключвайте захранването и изчакайте циркулярният диск да спре, преди да сервизирате или настройвате инструмента.
39. При рязане под герунг или под наклон дискът не трябва да се вдига, преди въртенето да е спряло напълно.
40. При рязане с изтегляне циркулярът се бута и плъзга в обратна на оператора посока.
41. Вземайте предвид всички рискове, свързани с рязането, напр. вредата от лазерния лъч за очите, непреднамерения контакт с движещи се части в плъзгащата система и т.н.
42. Преди всяко рязане се уверявайте, че инструментът е стабилен.
Използвайте само циркулярни дискове, чиято максимално допустима скорост е по-висока от скоростта на празен ход на електрическия инструмент.
Не сменяйте лазера с такъв от друг тип.
43. Не стойте в една линия с циркулярния диск пред инструмента. Винаги стойте отстрана на циркулярния диск. Това предпазва тялото ви от евентуален откат. Пазете ръцете и пръстите си от въртящата се циркулярен диск.
Не кръстосвайте ръцете си, когато работите с рамото на инструмента.
44. Ако циркулярният диск се заклини, изключете инструмента и задръжте детайла, докато циркулярният диск спре напълно. За да избегнете откат, не мърдайте детайла, докато инструментът не спре напълно.

Отстранете причината за заклиняването на циркулярния диск, преди да включите отново инструмента.

45. Никога не отпускате ръката, която държи дръжката, когато главата на триона е в долно положение.
Това може да доведе до счупване на главата на триона нагоре, инструментът може да падне и да причини нараняване.
46. Уверете се, че имате стабилен захват върху електрическия инструмент по време на работа. Нестабилният захват крие рискове от злополуки и нараняване. (Фиг. 34)

СИМВОЛИ

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Използвани са следните символи. Уверете се, че разбирате значението им, преди използване на уреда.

	C 8FSHG: Комбиниран герунг циркуляр с изтегляне
	За да намали риска от наранявания, потребителят трябва да прочете ръководството за работа.
	Винаги носете защитни очила или маска.
	Винаги носете антифони.
	Само за страни от ЕС Не изхвърляйте електрически уреди заедно с битовите отпадъци! Във връзка с разпоредбите на Европейска Директива 2012/19/ЕС за електрическите и електронни уреди и нейното приложение съгласно националните законодателства, електрически уреди, които излизат от употреба трябва да се събират отделно и предават в специализирани пунктове за рециклиране.
V	волта
Hz	херца
A	ампери
n ₀	скорост на празен ход
	Конструкция клас II
min ⁻¹	оборота в минута
	променлив ток

СТАНДАРТНИ АКСЕСОАРИ

- 216 мм ТСТ циркулярен диск (монтиран на инструмента).....1
- Торба за прах.....1
- 13 мм гаечен ключ.....1
- Стера.....1
- Държач.....1
- Дръжка за рязане под ъгъл.....1

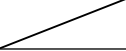
Стандартните приставки и аксесоари са предмет на промяна без предупреждение.

ПРИЛОЖЕНИЯ

Рязане на различни видове алуминиева дограма и дърво.

СПЕЦИФИКАЦИИ

1. Комбиниран герунг циркуляр с изтегляне

Елемент	Модел	С 8FSGH				
Двигател		Серия комутационен мотор				
Лазерен маркер	Максимална мощност		<0,39mW CLASS 1M лазерен продукт			
	Дължина на вълната		400 – 700 nm			
	Лазерно средство		Лазерен диод			
Острие на приложимия трион		Извън диаметър 216 мм Отвор на диаметъра 30 мм				
Напрежение (по области)*		110 V ~		230 V ~		
Консумирана мощност*		1030 W		1100 W		
Скорост на празен ход		5300 мин ⁻¹				
Макс. рязане размер		Горна част	Въртящ се плот	Максимални размери за рязане		
		Рязане под ъгъл	0	0	(С плоча за закрепване) Макс. височина Макс. широчина (Без плоча за закрепване) Макс. височина Макс. широчина	65 мм 280 мм 54 мм 305 мм
			0	Ляв 45° или Десен 45°	(С плоча за закрепване) Макс. височина Макс. широчина (Без плоча за закрепване) Макс. височина Макс. широчина	65 мм 203 мм 54 мм 210 мм
			0	Ляв 48° или Десен 48°	(С плоча за закрепване) Макс. височина Макс. ширина (Без плоча за закрепване) Макс. височина Макс. ширина	65 мм 192 мм 54 мм 199 мм
	Наклон	Ляв 45°	0	(С плоча за закрепване) Макс. височина Макс. широчина (Без плоча за закрепване) Макс. височина Макс. широчина	38 мм 280 мм 26 мм 305 мм	
	Макс. рязане размер	Комбиниран	Ляв 45°	Ляв 45° или Десен 45°	(С плоча за закрепване) Макс. височина Макс. широчина (Без плоча за закрепване) Макс. височина Макс. широчина	38 мм 203 мм 26 мм 210 мм
Диапазон за рязане под ъгъл		Ляво 0° – 48° Дясно 0° – 48°				
Режещ диапазон на наклон		Ляво 0° – 47° Дясно 0° – 2°				
Комбиниран режещ диапазон		Ляво (скосяване) 0° – 45°, Ляво (рязане под ъгъл) 0° – 45°				
		Дясно (рязане под ъгъл) 0° – 45°, Ляво (скосяване) 0° – 45°				
Размери на инструмента (ширина × дълбочина × височина)		528 mm × 725 mm × 495 mm				
Тегло (нето)**		13,8 кг				

* Задължително проверете фирмената табелка на продукта, тъй като тя се различава по региони.

** Съгласно ЕРТА-процедура 01/2014

ПРЕДИ ЗАПОЧВАНЕ НА РАБОТА

ВНИМАНИЕ

Направете всички необходими настройки, преди да включите захранващия кабел в контакта.

1. Източник на захранване

Уверете се, че източникът на захранване, който ще използвате, отговаря на изискванията, посочени върху фирмената табелка.

Не използвайте прав ток или трансформатори като бустери. В противен случай има опасност от повреда или инцидент.

2. Пусков ключ

Уверете се, че пусковият ключ е в изключено положение. Ако щепселът бъде включен в контакта, докато пусковият ключ е във включено положение, електрическият инструмент ще започне да работи незабавно, което би могло да причини сериозен инцидент.

3. Удължителен кабел

Когато наблизко няма контакт, използвайте удължителен кабел с достатъчна дебелина и капацитет. Удължителният кабел трябва да бъде възможно най-къс.

4. Премахнете всички опановъчни материали от инструмента, преди да започнете работа с него.

5. Освобождаване на осигурителния щифт (Фиг. 2)

За целите на транспортирането основните части на електрическия инструмент са подсигурени с осигурителен щифт.

Натиснете дръжката леко надолу и издърпайте заключващия щифт, за да освободите режещата глава.

ЗАБЕЛЕЖКА

Лекото спускане на дръжката ще ви позволи да освободите заключващия щифт по-лесно и безопасно. Заклучването на заключващия щифт се използва само при пренасяне и съхранение.

6. Монтиране на торбичката и стегата (Фиг. 1)

Монтирайте торбичката за прах в отвора за прах на триона за рязане под ъгъл. Свържете свързващата тръба на торбичката за прах и отвора за прах.

За изпразване на торбичката за прах извадете модула за прахообразна торбичка от отвора за прах. Отворете ципа от долната страна на торбата и я изпразнете в контейнера за отпадъци.

Проверявайте често и изпразвайте торбичката за прах, преди да се напълни.

ЗАБЕЛЕЖКА

За най-добри резултати, торбичката за прах трябва да бъде под ъгъл към дясната страна на триона. Така също ще се избегнат всякакви смущения по време на работа на триона.

ВНИМАНИЕ

Почиствайте торбичката за прах често, за да предотвратите запушването на канала и долния предпазител.

По време на рязане, стърготините се натрупват по-бързо от нормалното време за това.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Не използвайте този трион за рязане/шкурене на метали. Горещите стружки или искри могат да възпламенят праха от материала в торбичката.

(Прикажете стегата, както е показано на Фиг. 1 и Фиг. 28.)

7. Монтаж (Фиг. 3)

Инструментът трябва винаги да е фиксиран към работна маса.

Фиксирайте електрическия инструмент към равна, хоризонтална работна маса.

Подберете болтове с диаметър 8 мм и дължина, подходяща за дебелината на работната маса.

Дължината на болта трябва да бъде поне 40 мм плюс дебелината на работната маса.

Например използвайте болтове 8 мм × 65 мм за работна маса с дебелина 25 мм.

8. Поставяне на държача (Фиг. 4)

Държачът към задната част на основата спомага за стабилизирането на електрическия инструмент.

Подравнете държача с двата отвора под задната част на основата и затегнете двата винта с отвертка Philips.

9. Проверка на долния предпазител за нормална работа

Долният предпазител е предназначен да предпази оператора от влизане в контакт с режещия диск по време на работа на инструмента.

Винаги проверявайте дали долният предпазител се движи гладко след освобождаване на заключващия лост на предпазителя на ножа и дали покрива правилно режещия диск.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

НИКОГА НЕ ИЗПОЛЗВАЙТЕ ИНСТРУМЕНТА, ако долният предпазител не функционира безпретатствено.

10. 90° (0°) Настройка на скосяване (Фиг. 5)

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

За да осигурите точни разрези, преди употреба трябва да се провери подравняването и да се направят корекции.

(1) Разхлабете копчето за заключване на скосяването и наклонете режещото рамо изцяло надясно. Затегнете копчето за заключване на скосяването.

(2) Поставете комбинирания квадрат на масата на триона за рязане под ъгъл с линейката срещу масата и с отвора на квадрата срещу острието, както е показано на Фиг. 5.

(3) Ако острието не е разположено под ъгъл 90° спрямо масата за рязане под ъгъл, разхлабете копчето за заключване на скосяването, наклонете режещата глава наляво, разхлабете контрагайката на болта за регулиране на ъгъла на скосяване и използвайте 10 мм гаечен ключ за регулиране на дълбочината на болта за регулиране на ъгъла на скосяване навътре или навън, за да се увеличи или намали ъгълът на скосяване.

(4) Наклонете режещото рамо назад надясно под 90° наклон и проверете отново за подравняването.

(5) Повторете стъпки 1 до 4, ако е необходимо допълнително регулиране.

(6) Затегнете копчето за заключване на скосяването и контрагайката, когато се постигне подравняване.

11. 90° регулиране на показалеца за скосяване (Фиг. 6)

(1) Когато острието е точно на 90° (0°) спрямо масата, разхлабете винта за настройка на скосяването с помощта на #2 отвертка Phillips.

(2) Регулирайте показалеца за скосяване до знака „0“ на скалата за скосяване и отново затегнете винта.

12. 45° Настройка на скосяване вляво (Фиг. 7)

(1) Разхлабете копчето за заключване на скосяването и наклонете режещата глава изцяло наляво.

(2) Използвайте комбинирания квадрат, проверете дали ножът е под 45° спрямо масата.

(3) Ако ножът не е поставен под ъгъл 45° спрямо масата за рязане под ъгъл, наклонете режещото рамо надясно, разхлабете контрагайката и използвайте 10 мм гаечен ключ, за да регулирате дълбочината на ограничителния болт навътре или навън, за да увеличите или намалите ъгъла на скосяване.

(4) Наклонете режещото рамо наляво до 45° наклон и проверете отново за подравняването.

(5) Повторете стъпки 1 до 4, докато острието достигне ъгъл 45° спрямо масата за рязане под ъгъл.

(6) Затегнете копчето за заключване на скосяването и контрагайката, когато се постигне подравняване.

13. Настройка на ъгъла за рязане

Скалата на плъзгащият се комбиниран трион за рязане под ъгъл може да бъде прочетена лесно, показвайки ъгъл от 0° до 48° вляво и вдясно. Масата на триона за рязане под ъгъл има девет от най-често срещаните настройки на ъгъл с позитивни ограничители при 0°, 15°, 22,5°, 31,6° и 45°. Тези позитивни ограничители поставят острието под желания ъгъл бързо и точно. За най-бързи и точни настройки следвайте процеса по-долу.

Регулиране на ъглите за рязане: (Фиг. 8)

- (1) Повдигнете бързо блокиращия лост с палец, за да отключите масата.
- (2) Преместете масата, като повдигнете блокиращия лост за положителен ограничител, за да подравните показалеца до желаната степен на измерване.
- (3) Заклучете масата в позиция, като натиснете надолу с бързо блокиращия лост с палец.

Регулиране на показалеца за рязане под ъгъл:

- (1) Преместете масата до 0° положителен ограничител.
- (2) Разхлабете винта, който държи показалеца за скосяване, с помощта на отвертка Phillips.
- (3) Регулирайте показалеца до знака 0° и затегнете отново винта.

14. Регулиране на дълбочината на рязане

Максималното движение на дълбочината на режещата глава е зададено фабрично.

- (1) За задаване на максимална ширина на движение на режещата глава, следвайте стъпките по-долу: (Фиг. 9-a)

Докато премествате режещата глава нагоре, завъртете колчето за спиране в посока обратна на часовниковата стрелка, докато колчето за спиране не излезе извън блока за спиране.

Завъртете плочата за закрепване по посока на часовниковата стрелка.

Проверете отново дълбочината на острието, като местите режещата глава отпред назад чрез пълно движение на типичен разрез по рамото.

- (2) За задаване на максимална височина на движение на режещата глава, следвайте стъпките по-долу: (Фиг. 9-b)

Докато премествате режещата глава нагоре, завъртете колчето за спиране в посока обратна на часовниковата стрелка, докато колчето за спиране не излезе извън блока за спиране.

Завъртете плочата за закрепване по посока на часовниковата стрелка, за да докосне блока за спиране.

Уверете се, че блокът за спиране докосва изцяло плочата за закрепване.

15. Настройване на дълбочината на рязане (Фиг. 9-b)

Дълбочината на рязане може да бъде настроена за равномерни и повтарящи се плитки разрези.

- (1) Регулирайте режещата глава надолу, докато зъбите на острието са на желаната дълбочина.
- (2) Докато държите горната част на рамото в това положение, завъртете колчето за спиране докато докосне плочата за закрепване.
- (3) Проверете отново дълбочината на острието, като местите режещата глава отпред назад чрез пълно движение на типичен разрез по рамото.

ЗАБЕЛЕЖКА

Ако плочата за закрепване се разхлаби, тя може да повлияе на повдигането и спускането на режещата глава. Плочата за закрепване трябва да се затегне в хоризонтално положение, както е показано в **фиг. 9-b**.

ПРЕДИ ЗАПОЧВАНЕ НА РЯЗАНЕ

1. Поставяне на вложката

Вложките се монтират върху въртящия се плот. Фабрично, вложките са монтирани така, че режещият диск да не влиза в контакт с тях. Подолната повърхност на детайла се получават значително по-малко мустаци, ако вложката е монтирана така, че разстоянието между страничната и повърхност и циркулярния диск да е минимално. Преди да използвате инструмента, елиминирайте това разстояние по следния начин.

- (1) Рязане под десен ъгъл
Разхлабете трите 4 милиметрови крепежни винта, след което захванете лявата вложка и временно затегнете 4 милиметровите крепежни винтове в двата края. След това застопорете детайла (широк около 200 мм) със стегата и го отрежете. След като подравните отрезната повърхност с ръба на вложката, затегнете здраво 4 милиметровите крепежни винтове в двата края. Махнете детайла и затегнете здраво 4 милиметровия централен крепежен винт. Нагласете дясната вложка по същия начин.

- (2) Рязане под ляв наклон
Регулирайте вложката по начина, показан на **Фиг. 10-b** следвайки същата процедура за рязане под десен ъгъл.

ВНИМАНИЕ

След като нагласите вложката за рязане под десен ъгъл, тя ще бъде донякъде отрязана, ако се използва за рязане под наклон.

Когато е необходимо да режете под наклон, нагласете вложката за рязане под наклон.

2. Употреба на подограничител ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Подограничителят трябва да бъде удължен, когато се прави рязане под ляв ъгъл. Ако подограничителят не бъде удължен, това няма да позволи достатъчно място за преминаване на острието, което може да доведе до сериозно нараняване. При екстремни ъгли на рязане или скосяване, режещият диск може да докосне и ограничителя.

Този електрически инструмент е оборудван с подограничител.

Използвайте подограничителя при директно рязане под ъгъл. По този начин си осигурявате стабилно рязане на детайли с широка гръбна повърхност.

При рязане под ляв ъгъл разхлабете заключващото копче, след което плъзнете подограничителя навън, както е показано на **Фиг. 11**.

ЗАБЕЛЕЖКА

При транспортиране на триона, винаги закрепвайте подограничителя в сгънато положение и го заключвайте.

3. Подсигуряване на работната повърхност ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Винаги пристягайте детайла към ограничителя; в противен случай детайлът може да отскочи от плота и да причини нараняване.

4. Система на плъзгача (фиг. 12) ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

За да намалите риска от нараняване, след всяка кръстосана операция, връщайте плъзгача до пълната задна позиция.

За операции по рязане на малки работни детайли, плъзнете режещата глава изцяло към задната част на устройството и затегнете ръкохватката за фиксиране на плъзгача.

За да изрежете широки плоскости до 305 мм, трябва да разхлабите копчето за плъзгане, за да може режещата глава да се плъзне свободно.

5. Работа с бързо блокиращ лост с палец (Фиг. 13)

Ако изискваните ъгли на скосяване НЕ са от деветте положителни ограничителя, масата за рязане под ъгъл може да бъде заключена под всякакъв ъгъл между тези положителни ограничители, като се използва бързо заключващия лост с палец.

Отключете масата за рязане под ъгъл, като повдигнете бързо заключващия лост с палец. Докато държите блокиращия лост за положителен ограничител нагоре, хванете ръкохватката и преместете масата наляво или надясно до желания ъгъл. Освободете блокиращия лост за положителен ограничител. Натиснете надолу бързо блокиращия лост с палец, докато фиксира масата.

6. Лазерен водач ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

- За ваша собствена безопасност, никога не поставяйте щепсела към източник на захранване, докато не приключат стъпките за настройка и докато не сте прочели и разбрали инструкциите за безопасност и експлоатация.

- Вашият инструмент е оборудван с лазерен водач, използващ лазерно ръководство Class 1M. Лазерният водач ви позволява да прегледате траекторията на режещия диск върху детайла, който трябва да бъде изрязан, преди да започнете да режете. Трионът трябва да бъде свързан към източника на захранване и ключът за включване/изключване на лазера трябва да бъде включен, за да се покаже лазерната линия.

- (1) Избягвайте директен контакт с очите (Фиг. 14)

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

* ИЗБЯГВАЙТЕ ЕКСПОЗИЦИЯТА

Лазерната радиация се излъчва от този отвор.

ВНИМАНИЕ

- Използването на контроли или настройки, или процедури, може да доведе до опасно излагане на радиация.
- Използването на оптични инструменти с този продукт ще увеличи опасността за очите.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Не се опитвайте да ремонтирате или разглобявате лазера. Ако неупълномощени лица се опитат да ремонтират този лазерен продукт, може да получат сериозно нараняване. Всеки ремонт, необходим за лазерния продукт, трябва да се извърши от квалифициран сервизен представител.

- (2) Проверка на изравняването на лазерната линия (Фиг. 15)

- (a) Настройте триона на рязане под ъгъл 0° и и скосяване под ъгъл 0°.

- (b) Използвайте комбиниран квадрат, за да маркирате ъгъл от 90° в горната част на плоскостта. Тази линия ще служи като шаблон за линия за настройване на лазера. Поставете плоскостта върху масата на триона.

- (c) Внимателно спуснете режещата глава надолу, за да подравните острието на триона с линията от шаблона. Поставете режещия диск вляво от „линията на шаблона“ в зависимост от предпочитанията ви за местоположението на лазерната линия. Блокирайте плоскостта на място с придържащата скоба.

- (d) При включен трион, включете лазерния водач. Вашият трион е предварително настроен с лазерната линия към лявата страна на острието.

- (e) Свалете режещия диск към линията на шаблона и ако острието не е подравнено с линията на шаблона, регулирайте, като следвате инструкциите, изброени по-долу в параграф „Настройка на ъгъла на лазерната линия“ и „Подравняване на лазерната линия“.

- (3) Регулиране на ъгъла на лазерната линия (Фиг. 16, 17)

- (a) След като плъзнете главата на двигателя напред, отстранете двата нита от двете страни на корпуса на лазера и свалете корпуса на лазера, за да откриете лазерния маркер. (Фиг. 16)

- (b) Завъртете лазерния маркер в желаната посока, за да регулирате ъгъла на лазера. (Фиг. 17)

ЗАБЕЛЕНКА

Не настройвайте лазера на повече от ¼ завъртане в двете посоки, тъй като това може да повреди лазера.

- (4) Подравняване на лазерната линия. (Фиг. 16, 18)

- (a) Разхлабете четирите регулиращи винта само ½ оборота едновременно. (Фиг. 18)

- (b) Регулирайте лазерния маркер, като завъртете левите странични регулиращи винтове по часовниковата стрелка, за да преместите лазерната линия наляво, завъртете десните странични регулиращи винтове с ½ оборот едновременно.

- (c) След като се постигне подравняване на лазера, затегнете четирите регулиращи винта само с ½ оборот едновременно.

- (d) След приключване на настройката на лазера, сменете корпуса на лазера върху лазерния маркер и след това затегнете двата нита. (Фиг. 16)

ПРАКТИЧЕСКИ ПРИЛОЖЕНИЯ

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

- За да не се нараните, никога не слагайте и не махайте детайла, докато инструментът работи.
- Никога не слагайте ръцете си отвъд линията до предупредителния знак, когато инструментът работи (вижте Фиг. 19). Това може да създаде рискована ситуация.

ВНИМАНИЕ

- Опасно е да поставяте или махате обработвания детайл, докато циркулярният диск се върти.
- Когато режете, почиствайте стърготините от въртящия се плот.
- Ако се натрупат твърде много стърготини, циркулярният диск ще остане извън обработвания детайл. Никога не доближавате с ръка или по друг начин издадения диск.

ЗАБЕЛЕНКА

Преди да работите с ключа, проверете стабилността на инструмента, като нагласите ъгъла и завъртите, за да извършите пробно изпълнение, без да използвате детайл.

1. Операция за включване (Фиг. 20)

- (1) Включване на триона

Този трион за рязане под ъгъл е снабден със спусък. Стиснете бутона на спусъка, за да включите острието за рязане под ъгъл. Освободете спусъка, за да ИЗКЛЮЧИТЕ триона.

- (2) Включване на лазерния водач

Натиснете ключа на лазерното устройство, за да го ВКЛЮЧИТЕ, натиснете отново, за да го ИЗКЛЮЧИТЕ.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Направте ключа за ВКЛЮЧВАНЕ/ИЗКЛЮЧВАНЕ безопасен за деца. Поставете катинар или верига с катинар през отвора на спусъка и заключете ключа на инструмента, и не позволявайте на децата и другите неподготвени потребители да включват машината.

2. Използване на стегата (стандартен аксесоар)

- (1) Стегата може да се монтира върху основата.
- (2) Завъртете стегата и я застопорете.
- (3) Завъртете горната ръкохватка и застопорете детайла на позиция. (Фиг. 21).

ЗАБЕЛЕЖКА

Когато използвате стегата се уверете, че инструментът е свободен от прекомерен контакт при завъртане или плъзгане на уреда.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Винаги пристигайте здраво детайла към ограничителя; в противен случай детайлът може да отскочи от плота и да причини нараняване.

3. Рязане

- (1) Както е показано на **Фиг. 22**, срезът е с ширината на циркулярния диск. Затова плъзнете детайла надясно (ваше дясно), когато искате дължина ☺, или наляво, когато искате дължина ☹. Ако използвате лазерен маркер, подравнете лазерната линия отляво на циркулярния диск, след което подравнете начертаната линия с лазерната.
- (2) След като режещият диск достигне максимална скорост, дръпнете внимателно дръжката надолу, докато режещият диск се приближава към детайла.
- (3) Щом циркулярният диск влезе в контакт с детайла, натискайте ръкохватката постепенно, за да направите срез.
- (4) След като направите срез с желаната дълбочина, изключете инструмента и изчакайте циркулярният диск да спре напълно, преди да го извадите от детайла и да върнете ръкохватката в изходното ѝ положение.

ВНИМАНИЕ

Увеличеният натиск върху ръкохватката не увеличава скоростта на рязане.

Напротив, прекомерният натиск може да доведе до претоварване на двигателя и/или намалена ефикасност на рязането.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

- Винаги, когато инструментът не се използва, пусковият ключ трябва да е изключен и захранващият кабел да е изваден от контакта.
- Задължително спирайте инструмента и изчакайте циркулярният диск да спре напълно, преди да вдигнете ръкохватката от детайла. Ако вдигнете ръкохватката, докато циркулярният диск още се върти, отрязаното парче може да се заклини в диска и да се разпилеят опасни парчета.
- След всеки един разрез при дълбоко рязане, спирайте инструмента от пусковия ключ и изчакайте циркулярният диск да спре. След това вдигнете ръкохватката и я връщайте в изходно положение.
- Задължително махнете отрязания материал от плота и след това продължете със следващата стъпка.
- Непрекъснатото рязане може да претовари двигателя. Проверете с ръка дали двигателят се е загреял и спрете работа за около 10 минути, след което продължете с рязането.

4. Рязане на широки детайли (рязане с изтегляне)

- (1) **Детайли с височина до 65 мм и ширина 280 мм:** Разхлабете обезопасителния винт на плъзгача (Виж **Фиг. 1**), хванете ръкохватката и плъзнете напред циркулярния диск. След това натиснете надолу ръкохватката и плъзнете режещия диск назад, за да отрежете обработвания детайл, както е показано на **Фиг. 23**. Това дава възможност за рязане на детайли с височина до 65 мм и ширина 280 мм.
- (2) **Детайли с височина до 54 мм и ширина 305 мм:** Детайли с височина до 54 мм и ширина до 305 мм могат да се режат по същия начин, описан в параграф 4-(1) по-горе, на страница 138.

ВНИМАНИЕ

- Ако натиснете ръкохватката с прекомерна сила или странично, циркулярният диск може да вибрира по време на рязането и да причини нежелани белези по детайла, влошавайки качеството на среза. Затова натискайте надолу ръкохватката внимателно.
- При рязане с изтегляне внимателно бутайте ръкохватката (назад), като едно цялостно гладко движение. Ако спрете движението на ръкохватката по време на рязането, ще се получат нежелани белези по детайла.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

- За рязане с плъзгане, следвайте процедурите, посочени по-горе на **Фиг. 23**. Рязане с изтегляне напред (в посока към оператора) е много опасно, защото циркулярният диск може да отскочи от дървото. Затова плъзгането на ръкохватката става винаги в обратната на оператора посока.
- Винаги връщайте ръкохватката в крайна задна позиция след всяко напречно рязане, за да намалите риска от нараняване.
- Никога не слагайте ръка на ръкохватката на триона по време на рязане, защото циркулярният диск се приближава до нея при навеждането на главата на циркуляра.

5. Процедури за рязане със скосяване

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Подограничителят трябва да бъде удължен, когато се прави рязане под ъгъл. Ако подограничителят не бъде удължен, това няма да позволи достатъчно място за преминаване на острието, което може да доведе до сериозно нараняване. При екстремни ъгли на рязане или скосяване, режещият диск може да докосне и ограничителя.

- (1) Когато е необходимо рязане със скосяване, разхлабете ключето за заключване на рязането със скосяване, като го завъртите по посока на часовниковата стрелка. (**Фиг. 24**)
- (2) Наклонете режещата глава под желания ъгъл, както е показано на скалата за скосяване.
- (3) Ножът може да бъде позициониран под всякакъв ъгъл, от 90° право рязане (0° на скалата) до 45°. Затегнете ключето за заключване на скосяването, за да заключите режещата глава в определена позиция. Положителни ограничители са предвидени при 0° и 45°.
- (4) Включете лазерния водач и поставете детайла върху масата, за да настроите предварително рязането.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Когато детайлът е фиксиран отляво или отдясно на диска, късата отрязана от него част ще остане отлясно или отляво на диска. Задължително спирайте инструмента и изчакайте режещия диск да спре напълно, преди да вдигнете ръкохватката от детайла.

Ако вдигнете ръкохватката, докато циркулярният диск още се върти, отрязаното парче може да се заклини в диска и да се разпилеят опасни парчета. Ако спрете по средата, докато режете под наклон, първо върнете главата на циркуляра в изходно положение и след това продължете рязането.

Ако започнете директно от средата, без връщане назад, долният предпазител ще се захване в среза на детайла и ще влезе в контакт с циркулярния диск.

ВНИМАНИЕ

- Ако не сте затегнали достатъчно здраво, главата на мотора може да се движи или да се плъзне внезапно, причинявайки наранявания. Уверете се, че затягате главата на мотора достатъчно, за да не се движи.

- Винаги проверявайте дали копчето за блокиране на скосяването е обезопасено и дали главата на мотора е захваната. Ако се опитате да режете под ъгъла без затягане на главата на мотора, тогава главата на мотора може да се отмести неочаквано, причинявайки наранявания.

6. Процедури за рязане със скосяване (Фиг. 25)

- (1) Отключете масата за рязане под ъгъл, като повдигнете бързо заключващия лост с палец.
- (2) Докато повдигате блокиращия лост за положителен ограничен лост нагоре, хванете ръкохватката и завъртете масата наляво или надясно до желания ъгъл.
- (3) Освободете блокиращия лост за положителен ограничител и нагласете масата под желания ъгъл, като се уверите, че лостът се затваря на място.
- (4) След като постигнете желания ъгъл на рязане, натиснете надолу бързо блокиращия лост с палец, за да фиксирате масата в определена позиция.
- (5) Ако желания ъгъл на рязане НЕ е един от деветте положителни ограничители, отбелязани по-горе, просто заключете масата под желания ъгъл, като натиснете надолу бързо блокиращия лост с палец.
- (6) Включете лазерния водач и поставете детайла върху масата, за да настроите предварително рязането.

ВНИМАНИЕ

Винаги проверявайте дали ръкохватката за рязане под ъгъл е обезопасена и дали въртящият се плот е захванат. Ако се опитате да режете под ъгъла без затягане на въртящият се плот, тогава той може да се отмести неочаквано, причинявайки наранявания.

ЗАБЕЛЕЖКА

- Положителни стопери има отъясно и отляво на централната настройка 0° - на 15°, 22,5°, 31,6° и 45°. Уверете се, че върхът на индикатора съвпада точно с делението на скалата за герунг.
 - Рязането ще бъде неточно, ако индикаторът не съвпада с делението на скалата за рязане под ъгъл.
7. **Процедури за комбинирано рязане**
Комбинираното рязане може да се осъществи, като се следват инструкциите в точки 4 и 6 по-горе. Относно максималните размери при комбинирано рязане, вижте таблицата „СПЕЦИФИКАЦИИ“ на страница 134.

ВНИМАНИЕ

Винаги дръжте детайла с дясната или лявата ръка и режете, плъзгайки кръглата част на циркуляра назад с другата ръка. Много е опасно да въртите плота наляво по време на комбинирано рязане, защото циркулярният диск може да влезе в контакт с ръката, която държи детайла. При комбинирано рязане (ъгъл + наклон) с ляв наклон, удължете подограничителя изцяло преди да започнете рязането. Моля, проверете дали подограничителите не пречат на другите части, преди да се опитате да направите комбинирано рязане.

8. Процедури за прорязване на канали

Канали в обработваните детайли могат да бъдат изрязвани, както е посочено на **Фиг. 26**, чрез регулиране на копчето за спиране.

Процедура за регулиране на дълбочината на рязане:

- (1) Завъртете плочата за закрепване в посоката, указана на **Фиг. 27**.
Наведете главата на триона и завъртете превключвателя за спиране на ръка. (Когато главата на бутона за спиране е в контакт с плочата за закрепване.)

- (2) Задайте желаната дълбочина на рязане, като нагласите разстоянието между режещия диск и повърхността на въртящия се плот (Ⓢ, **Фиг. 27**).

ЗАБЕЛЕЖКА

Когато правите единичен канал в който и да е край на детайла, махнете стърготините с длето.

9. Рязане на лесно деформируеми материали, като алуминиеви листа

Материали като алуминиевите листа, когато са затегнати прекалено много в стегата, могат лесно да се деформират. Това ще доведе до неефективно рязане и възможно претоварване на двигателя. При рязане такива материали, използвайте дървена плоча за защита на детайла, както е показано на **Фиг. 28-a**. Поставете дървената плоча близо до секцията за рязане.

При рязане на алуминиеви материали, покрийте режещия диск с масло за рязане (незапалимо), за да постигнете гладко рязане и фино покритие. В допълнение, в случай на U-образен детайл, използвайте дървена плоча, както е показано на **Фиг. 28-b**, за да се осигури стабилност в напречната посока, и я захванете и затегнете близо до секцията за рязане на детайла, използвайки както механизма за сглобяване, така и скобата, налични на пазара.

10. Използване на торбата за прах (стандартен аксесоар) (Фиг. 29)

- (1) Свържете торбата за прах със смукателната тръба на циркуляра.
- (2) Когато торбата се препълни, тя ще започне да изпуска прах при въртенето на циркулярния диск. Периодично проверявайте торбата за прах и я изпразвайте, преди да се напълни.

11. Свързване на прахоуловител (продава се отделно) (Фиг. 30)

Не вдъшвайте вредния прах, който се образува при рязане.

Прахът може да застраши вашето здраве, както и на околните.

Използването на прахоуловител може да намали свързването със замърсяването рискове.

Повечето прах може да се събере чрез свързване на прахоуловител посредством преходник, тръбно съединение и прахоуловителен адаптер.

Свързване прахоуловителя посредством преходник.

- (1) Вътрешният диаметър на маркуча е 38 мм:
Свържете по реда: маркуча (вътрешен диаметър 38 мм) и преходника (стандартен аксесоар на прахоуловителя), съединението (D) (допълнителен аксесоар) и коляното (допълнителен аксесоар) със смукателната тръба на циркуляра. Свързването става с натискане по посока на стрелката. (**Фиг. 30**)
Ако по свързването на съединението (D) се събират много от дървените стърготини, отрежете върха (приблизително 4 см) на съединението (D) и работете с инструмента.
- (2) Вътрешният диаметър на маркуча е 35 мм:
Свържете по реда: маркуча (вътрешен диаметър 35 мм) и преходника (стандартен аксесоар на прахоуловителя) и коляното (допълнителен аксесоар) със смукателната тръба на циркуляра. Свързването става с натискане по посока на стрелката. (**Фиг. 30**) (Съединението (D) не се използва, когато вътрешният диаметър на маркуча е 35 мм)

МОНТИРАНЕ И ДЕМОНТИРАНЕ НА РЕЖЕЩИЯ ДИСК

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

- За да избегнете инцидент или нараняване, винаги изключвайте пусковия ключ и изваждайте захранващия кабел от контакта преди премахването или монтирането на циркулярен диск.
Ако се реже, без 8 милиметровият болт да е достатъчно затегнат, 8 милиметровият болт може да се разхлаби, острието може да излезе и долният предпазител да се повреди, което да доведе до наранявания.

Също така проверете дали болтовете от 8 мм са правилно затегнати, преди да включите инструмента в контакта.

- Ако 8 милиметровите болтове са прикрепени или отделени с инструменти, различни от 13 милиметров гаечен ключ (стандартен аксесоар), възниква прекомерно или неправилно затягане, което може да доведе до нараняване.

1. Демонтиране на острието (фиг. 31-а, фиг. 31-б, фиг. 31-с и фиг. 31-д)

- (1) Изключете захранващия кабел от контакта.
- (2) Повдигнете режещата глава в изправено положение и плъзнете изцяло режещата глава към задната част на уреда и затегнете копчето за фиксиране.
- (3) Натиснете леко заключващия лост на предпазителя на острието и след това повдигнете долния предпазител до най-горното положение.
- (4) Като задържате долния предпазител, свалете винта на капака с помощта на кръстатата отвертка Phillips.
- (5) Завъртете плочата на капака, за да извадите 8 милиметровия болт.
- (6) Поставете края на гаечния ключ за острието през 8 милиметровия болт.
- (7) Намерете блокировка на шпиндела на мотора.
- (8) Натиснете блокировката на шпиндела, като държите здраво, докато въртите острието по посока на часовниковата стрелка. Заклучването на шпиндела ще се задейства и ще заключи вала. Продължете да държите блокировката на шпиндела, докато въртите гаечния ключ по посока на часовниковата стрелка, за да разхлаете 8 милиметровия болт.
- (9) Извадете 8 милиметровия болт, шайбата (В) и острието. Не отстранявайте подложната шайба (А).

ЗАБЕЛЕНКА

- Ако блокировката на шпиндела не може да се натисне лесно, за да се блокира шпинделът, завъртете 8 мм болт със 13 мм гаечен ключ (стандартен аксесоар), като едновременно натискате блокировката на шпиндела.
Шпинделът на циркулярния диск се блокира, когато блокировката на шпиндела се натисне навътре.
- Обърнете внимание на отстранените парчета, отбелязвайки тяхната позиция и посока. Преди да инсталирате новото острие, почистете шайбата (В).

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Когато монтирате режещия диск, трябва да напаснете правилно маркера за посоката на въртене, намиращ се върху него, и посоката на въртене на долния предпазител (вижте Фиг. 1).

ВНИМАНИЕ

- Уверете се, че блокировката на шпиндела се е върнала в позицията за прибиране, след като монтирате или свалите режещия диск.
- Затегнете 8 милиметровия болт, така че да не се отбие по време на работа.
Уверете се, че 8 милиметровият болт е наредено затегнат, преди да включите инструмента.

2. Монтаж на режещия диск ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Изключете триона за рязане под ъгъл преди да смените/монтирате острието.

- (1) Поставете 216 милиметровото острие със ос, като се уверите, че стрелката за въртене на острието съвпада със стрелката за въртене по посока на часовниковата стрелка на долния предпазител, а зъбците на острието са насочени надолу.
- (2) Поставете шайбата (В) срещу острието. Прокарайте 8 милиметровия болт на оста в посока, обратна на часовниковата стрелка.

ЗАБЕЛЕНКА

Уверете се, че плочите на шайбите са захванати с плочите на вала. Също така плоската страна на шайбата трябва да се постави срещу ножа.

- (3) Поставете гаечния ключ за острието през 8 милиметровия болт.
- (4) Натиснете блокировката на шпиндела, като държите здраво, докато въртите острието по посока, обратна на часовниковата стрелка. Когато се захване, продължете да натискате блокировката на шпиндела, докато затягате здраво 8 милиметровия болт.
- (5) Завъртете капака обратно в първоначалното му положение, докато гнездото на капака се закрепва към отвора на винтовете на капака.
Докато държите долния предпазител в най-горното положение, затегнете винта на плочата на капака с отвертка Phillips.
- (6) Спуснете долния предпазител и се уверете, че работата на предпазителя и заключващия лост на предпазителя на ножа не се свързва или придържа.
- (7) Уверете се, че заключването на шпиндела е осъществено, така че острието да се върти свободно.

ВНИМАНИЕ

Никога не се опитвайте да монтирате режещи дискове с диаметър, по-голям от 216 мм.
Винаги монтирайте режещи дискове с диаметър 216 мм или по-малки.

ПОДДРЪЖКА И ПРОВЕРКА

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

За да избегнете инцидент или нараняване, винаги се уверявайте, че пусковият ключ е изключен, преди да се заемете с работи по ремонт и поддръжка на инструмента.

Обръщайте се към квалифициран техник възможно най-скоро, ако установите някаква повреда по инструмента, включително по предпазителите и циркулярния диск.

1. Проверка на циркулярния диск

Винаги сменяйте циркулярния диск още при първите признаци на износване или повреда.

Повредените циркулярни дискове могат да причинят нараняване, а износените могат да доведат до неэффективност и претоварване на двигателя.

ВНИМАНИЕ

Никога не ползвайте затъпен циркулярен диск. Затъпеният циркулярен диск оказва по-голямо съпротивление при вашия натиск върху ръкохватката и циркулярът става по-опасен за работа.

2. Проверка на монтажните винтове

Редовно проверявайте дали всички монтажни винтове са добре затегнати. Ако откриете разхлабен винт, незабавно го затегнете. В противен случай се създава сериозна опасност.

3. Проверка на графитните четки (Фиг. 32)

Подменете и двете въглородни четки, когато или има по-малко от 6 мм дължина на оставащия въглерод или ако пружината или жицата са повредени или изгорени. За да проверите или смените четките, първо изключете триона. След това свалете капачката на четката от страната на мотора. Премахнете предпазливо капачката, защото е пружинирана. След това извадете четката и я подменете.

Заменете за другата страна. За повторно сглобяване повторете процедурата в обратен ред. Ушите на металния край на уреда отиват в същия отвор, в който влиза въглеродната част. Затегнете капачката плътно, но не пренатягайте.

ЗАБЕЛЕЖКА

За да поставите отново същите четки, първо се уверете, че четките се връщат по начина, по който са излезли. Това ще предотврати период на прекъсване, който намалява ефективността на мотора и увеличава износването.

4. Поддръжка на мотора

Намотките на мотора са „сърцето“ на уреда. Упражнявайте особено внимание към намотките, тъй като могат да се повредят от попадане на влага и/или масло по тях.

5. Смяна на захранващ кабел

Ако захранващият кабел е повреден, уредът трябва да бъде върнат в упълномощен сервизен център на HiKOKI, за да се смени.

6. Проверка на долния предпазител за нормална работа

Преди всяко ползване на инструмента, проверявайте долния предпазител (Фиг. 1), за да се уверите, че е в добро състояние и че се движи безпрепятствено.

Никога не използвайте инструмента, ако долният предпазител не работи правилно и не е в добро състояние.

7. Съхранение

След като приключите работа с инструмента, задължително проверете дали:

- (1) Пусковият ключ е в изключено положение
- (2) Захранващият кабел е изключен от контакта, Когато инструментът не се използва, трябва да се държи на сухо място извън достъпа на деца.

ВНИМАНИЕ

По време на работа и поддръжка на електрически уреди трябва да се спазват разпоредбите и стандартите за безопасност за всяка страна.

8. Смазване

Смазвайте следните повърхности веднъж месечно, за да поддържате електрическия инструмент в добро състояние дълго време.

Препоръчва се използването на машинно масло.

Точки за смазване:

- * Въртяща се част на шарнирната връзка
- * Въртяща се част на рамата (А)
- * Въртяща се част на стегата

9. Почистяване (Фиг. 33)

Почистявайте машината, тръбопровода и долния предпазител чрез издухване със сух въздух от въздушен пистолет или друг инструмент.

Периодично почиствайте съгрозитините, праха и другите отпадъци от повърхността на електрическия инструмент, особено от вътрешната страна на долния предпазител с парцал, навлажнен в сапунена вода. За да избегнете повреда на двигателя, не допускате контакт с масло или вода.

Ако лазерната линия спре да се вижда заради поленал прах по прозрачното на светещата част от лазерния маркер, почистете прозрачното със сух парцал или с мек парцал, навлажнен със сапунена вода и т.н.

ИЗБОР НА АКЕСОАРИ

Акcesoарите на този инструмент са изброени на стр. 166.

ВНИМАНИЕ

Ремонти, модификации и проверки на електроинструменти HiKOKI трябва да се извършват от оторизиран сервизен център на HiKOKI.

Особено лазерното устройство трябва да се поддържа от оторизиран представител на производителя на лазера.

Винаги давайте лазерното устройство за ремонт в оторизиран сервизен център на HiKOKI.

При използването и поддръжката на електрически инструменти трябва да се спазват правилата и стандартите за безопасност на всяка страна.

ГАРАНЦИЯ

Предоставяме гаранция за Електрически Инструменти HiKOKI съгласно специфичните местени законодателства на съответните държави. Настоящата гаранция не покрива дефекти или повреди, причинени от неправилно или небрежно използване, както и дължащи се на обичайно износване на компонентите. В случай на рекламация, моля, изпратете Електрическият Инструмент, в неразглобен вид, с ГАРАНЦИОННАТА КАРТА, продълствена в края на инструкциите, на оторизиран сервизен център на HiKOKI.

ЗАБЕЛЕЖКА

Поради непрекъснатото развитие на научно-развойната програма на HiKOKI, дадените тук спецификации са предмет на промяна без уведомление.

Информация относно шума, пренасян от въздуха

Измерените стойности отговарят на изискванията на EN62841 и съответстват на ISO 4871.

Измерено А-претеглено шумово ниво: 107 dB (A)

Измерено А-претеглена сила на звука: 94 dB (A)

Неточност К : 3 dB (A).

Носете антифони.

Декларираната стойност на шумовите емисии е измерена съгласно стандартен изпитателен метод и може да се използва за сравнение между различни инструменти.

Освен това стойностите могат да се използват за предварителна оценка.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

○ Емисиите на шум по време на активна употреба на електрическия инструмент могат да бъдат различни от декларираната стойност в зависимост от начина, по който се използва инструмента и особено какъв вид е обработвания детайл.

○ Идентифициране на мерките за безопасност за оператора, въз основа оценка на въздействието при действителни условия на използване (като се вземат предвид всички елементи от работния цикъл, като периоди на включване и изключване, както и работа на празни обороти непосредствено преди и след момента на използване).

Информация за системата на захранване, която следва да се използва за електрически инструменти с номинално напрежение 230 V~

Включванията и изключванията на електрически уреди предизвикват колебания в напрежението.

Ползването на този електрически инструмент при лошо състояние на електрическата мрежа може да повлияе отрицателно върху работата на други електрически уреди.

При мрежови импеданс равен или по-малък от 0,29 ома вероятно няма да има отрицателни последици.

Обикновено максимално допустимия мрежови импеданс няма да бъде надвишен, когато отклонението до електрическия контакт се захранва от разпределителна кутия с капацитет от 25 ампера или повече.

При спиране на тока или при изваждане на захранващия кабел от контакта незабавно върнете пусковия ключ в изключено положение. Това предпазва от случайно повторно включване.

ОТСТРАНЯВАНЕ НА НЕИЗПРАВНОСТИ

Използвайте инспекциите в таблицата по-долу, ако инструментът не функционира нормално. Ако с това проблемът не бъде отстранен, обърнете се към вашия дилър или към оторизирания сервизен център на HiKOKI.

Електрически инструмент

Симптом	Възможна причина	Отстраняване
Уредът не работи	Пусковият ключ е в изключено положение	Включете ключа.
	Захранващият кабел не е включен правилно в контакта.	Включете правилно захранващия кабел.
Уредът е спрял внезапно	Уредът е бил пренатоварен	Отстранете проблема, причиняващ претоварването.
Не може да бъде под наклон	Лостът на скобата не е разхлабен.	Разхлабете лоста на скобата и след това наклонете инструмента. След като регулирате разхлабения компонент, уверете се, че сте го затегнали още веднъж.
Острието на триона е изхабено	Острието е износено или има липсващ зъб.	Сменете с нов нож.
	Болтът е разхлабен.	Затегнете болта.
	Острието е монтирано обратно.	Монтирайте режещия диск в правилната посока.
Не може да се изрязва с точност	Работните части на инструмента не са напълно фиксирани.	Затегнете напълно фиксиращия лост и копчето за заключване на скосяването.
	Материалът не може да бъде фиксиран в правилната позиция.	Отстранете всички чужди материали от ограничителя или въртящия се плот. В някои случаи, правилното положение не може да бъде фиксирано поради кривина в материала. Опитайте се да фиксирате плоска повърхност с ограничителя или въртящия се плот.
Главата на двигателя не може да се спуска.	Заклучващият лост на предпазителя на ножа не се освобождава.	Освободете заключващия лост на предпазителя на ножа и след това спуснете главата на двигателя.

OPŠTA BEZBEDNOSNA UPOZORENJA ZA ELEKTRIČNI ALAT

⚠ UPOZORENJE

Pročitajte sva bezbednosna upozorenja, uputstva, ilustracije i specifikacije koje ste dobili uz ovaj električni alat.

Propust da se slede sva dole navedena uputstva može da izazove strujni udar, požar i/ili teške povrede.

Sačuvajte sva upozorenja i uputstva za buduću upotrebu.

Termin „električni alat“ u upozorenjima odnosi se na vaš električni alat sa mrežnim napajanjem (putem kabla).

1) Bezbednost radnog područja

- Radno područje održavajte čistim i dobro osvetljenim.**
Zbog zakrčenog ili mračnog prostora mogu se dogoditi nesreće.
- Električnim alatom nemojte da rukujete u eksplozivnoj atmosferi, na primer u prisustvu zapaljivih tečnosti, gasova ili prašine.**
Električni alati stvaraju varnice koje mogu da zapale prašinu ili isparenja.
- Decu i posmatrača držite podalje dok rukujete električnim alatom.**
Zbog ometanja možete da izgubite kontrolu nad njim.

2) Električna bezbednost

- Utičaci električnog alata moraju da odgovaraju utičnici.** Nikada ni na koji način nemojte da prepravljate utikač. Nemojte da koristite nikakve adaptere za utikače dok rukujete uzemljenim električnim alatom.
Utičaci koji nisu prepravljani i odgovarajuće utičnice smanje opasnost od strujnog udara.
- Izbegavajte kontakt sa uzemljenim površinama kao što su cevi, radiatori, šporeti ili frižideri.**
Opasnost od strujnog udara se povećava ako vam je telo uzemljeno.
- Električni alat nemojte da ostavljate na kiši ili izloženog vlazi.**
Voda koja prođe u električni alat povećaće opasnost od strujnog udara.
- Nemojte da zloupotrebljavate kabl.** Kabl nikada nemojte da koristite da biste nosili, vukli ili isključivali iz struje električni alat.
Kabl držite podalje od toplote, ulja, oštih ivica ili pokretnih delova.
Oštećeni ili upetljani kablovi povećavaju opasnost od strujnog udara.
- Kada električni alat koristite napolju, koristite produžni kabl koji je predviđen za spoljnu upotrebu.**
Korišćenjem kabla koji je predviđen za spoljnu upotrebu smanjuje se opasnost od strujnog udara.
- Ako nije moguće izbeći upotrebu električnog alata na vlažnom mestu, koristite napajanje zaštićeno zaštitnom strujnom sklopkom (RCD).**
Korišćenjem RCD-a smanjuje se opasnost od strujnog udara.

3) Lična bezbednost

- Kada rukujete električnim alatom budite na oprezu, pazite šta radite i koristite zdrav razum.** Nemojte da koristite električni alat kada ste umorni ili ako ste pod uticajem droge, alkohola ili lekova.
Trenutak nepažnje tokom upotrebe električnog alata može dovesti do teške povrede.

- Koristite ličnu zaštitnu opremu. Uvek nosite zaštitu za oči.**
Zaštitna oprema kao što je maska za prašinu, neklizajuća radna obuća, šlem i zaštita za sluh, koja se koristi u odgovarajućim uslovima, smanjuje opasnost od povredivanja.
 - Onemogućite slučajno uključivanje.** Pre priključivanja na izvor napajanja i/ili baterije, uzimanja ili prenošenja alata, proverite da li se prekidač nalazi u položaju isključeno.
Prenošenje električnog alata sa prstom na prekidaču ili uključivanje napajanja alata dok je prekidač u položaju uključeno može dovesti do nesreće.
 - Pre uključivanja električnog alata uklonite ključ za podešavanje.**
Ključ koji je ostao pričvršćen na rotacionom delu električnog alata može da nanese povrede.
 - Nemojte se istežati. Sve vreme održavajte dobar oslonac i ravnotežu.**
Zahvaljujući tome imaćete bolju kontrolu nad električnim alatom u neočekivanim situacijama.
 - Nosite odgovarajuću odeću. Nemojte da nosite široku odeću ili nakit.** Kosu i odeću držite podalje od pokretnih delova.
Pokretni delovi mogu da zahvate široku odeću, nakit ili dugu kosu.
 - Ako uređaj ima priključak za posudu za izvlačenje i prikupljanje prašine, postarajte se da ona bude ispravno priključena i korišćena.**
Upotrebom posude za prikupljanje prašine mogu da se smanje opasnosti povezane s prašinom.
 - Ne dopustite da poznavanje stečeno usled česte upotrebe alata utiče na to da postanete puni pouzdanja i da ignorišete principe bezbednosti alata.**
Neoprezno rukovanje može da izazove ozbiljnu povredu u deliću sekunde.
- 4) **Upotreba i održavanje električnog alata**
- Nemojte koristiti električni alat na silu.** Koristite električni alat koji odgovara poslu koji želite obaviti.
Odgovarajućim električnim alatom posao ćete obaviti bolje i bezbednije pri brzini za koju je predviđen.
 - Nemojte da koristite električni alat ako ne možete da ga uključite i isključite prekidačem.**
Svaki električni alat kojim ne može da se upravlja prekidačem predstavlja opasnost i mora biti popravljen.
 - Izvucite utikač iz izvora napajanja i/ili uklonite bateriju, ako može da se izvadi, iz električnog alata pre vršenja bilo kakvih podešavanja, menjanja pribora ili odlaganja električnog alata.**
Ove preventivne mere bezbednosti smanjuju opasnost od slučajnog uključivanja električnog alata.
 - Nekorišćeni električni alat odložite van domašaja dece i nemojte dozvoliti da ga koriste osobe koje nisu upoznate s njim ili ovim uputstvima.**
Električni alat je opasan u rukama osoba koje ne znaju kako se on koristi.
 - Održavajte električni alat i dodatke.** Proverite da li su pokretni delovi dobro namešteni i pričvršćeni, da li ima delova koji su polomljeni ili postoji neko stanje koje može uticati na rad električnog alata. Ako je oštećen, električni alat treba popraviti pre upotrebe.
Mnoge nezgode su izazvane električnim alatom koji nije dobro održavan.
 - Alate za sečenje održavajte oštrim i čistim.**
Manja je verovatnoća da će se zaglaviti ispravno održavani alat za sečenje sa naoštrenim oštricama i takav alat je lakše kontrolisati.

- g) Električni alat, pribor, rezne pločice itd. koristite u skladu sa ovim uputstvima, uzimajući u obzir uslove rada i posao koji treba obaviti.
Korišćenje električnog alata za namene za koje nije predviđen može prouzrokovati opasne situacije.
- h) Održavajte ručke i površine koje se hvataju suvim, čistim i bez ulja i masti.
Klizave ručke i površine za hvatanje ne dopuštaju bezbedno rukovanje i kontrolu alata u neočekivanim situacijama.
- 5) Servisiranje
- a) Servisiranje vašeg električnog alata prepustite stručnom serviseru koji će koristiti isključivo identične rezervne delove.
Time će se očuvati bezbednost električnog alata.

MERE PREDOSTROŽNOSTI

Decu i nemoćne osobe držite podalje.

Kada se ne koristi, alat treba držati van domašaja dece i nemoćnih osoba.

BEZBEDNOSNA UPUTSTVA ZA TESTERE UGLOMERA U HORIZONTALNOJ RAVNI

- a) Testere uglomera u horizontalnoj ravni su namenjene za sečenje drveta ili proizvoda sličnim drvetu, ne mogu da se koriste sa abrazivnim isecenim točkovima za sečenje železnog materijala kao što su poluge, šipke, klinovi, itd.
Abrazivna prašina izaziva da se pokretni delovi kao što su donji štitnik zaglave. Iskre od abrazivnog sečenja će spaliti donji štitnik, umetak kerla i drugih plastičnih delova.
- b) Koristite klešta da biste podržali radni deo kada god je to moguće. Ako pridržavate radni deo ručno, morate uvek da držite ruku najmanje 100 mm sa svake strane testere. Ne koristite ovu testeru da sečete delove koji su premali da bi se čvrsto pričvrstili ili držali ručno.
Ako vam je ruka previše blizu testeru, postoji povećan rizik od povrede od kontakta sa sečivom.
- c) Radni deo mora da bude stacionaran i pričvršćen ili da se drži naspram ograde i stola. Ne ubacujte radni deo u sečivo niti secite „na slobodnu ruku“ na bilo koji način.
Nepričvršćeni ili radni delovi u pokretu mogu da se bace velikom brzinom, što dovodi do povrede.
- d) Gurnite testeru kroz radni deo. Ne vucite testeru kroz radni deo. Da biste napravili rez, izdignite glavu testere i izvucite je preko radnog dela bez sečenja, pokrenite motor, pritisnite glavu testere na dole i gurnite testeru kroz radni deo.
Sečenje na potezu za povlačenje će verovatno načiniti da se testera popne na vrh radnog komada i naglo će baciti montažu sečiva ka operateru.
- e) Nikada ne prelazite rukom preko planirane linije sečenja niti ispred niti iza testere.
Podupiranje radnog dela „unakrsno“ npr. držanje radnog dela na desnoj strani testere sa levom rukom ili suprotno je jako opasno.
- f) Ne hvatajte iza ograde bilo kojom rukom bliže od 100 mm sa bilo koje strane testere, da uklonite piljevinu ili usled bilo kojeg drugog razloga dok se sečivo vrti.
Brzina testere koja se vrti prema vašoj ruci možda neće biti očigledna i možda ćete biti ozbiljno povređeni.
- g) Pregledajte radni deo pre sečenja. Ako je radni deo nagnut ili iskrivljen, pričvrstite ga spoljnim naglavnim licem ka ogradi. Uvek se uverite da nema razmaka između radnog dela, ograde i stola duž linije sečenja.

Savijeni ili zakrivljeni radni delovi mogu da se uvrnu ili pomere i mogu da izazovu vezivanje za sečivo skupa testere koja se okreće dok se seče. Ne treba da postoje ekseri ili strana tela na radnom delu.

- h) Nemojte da koristite testeru dok je sto bez alata, piljevinu, itd. osim za radni deo.
Mali ostaci ili olabavljeni delovi drveta ili drugih objekata koji dolaze u kontakt sa okretnim sečivom mogu da se bace velikom brzinom.
- i) Secite samo jedan radni deo odjednom.
Nagomilano više radnih delova ne mogu da se adekvatno pričvrste ili učvrste i mogu da se vežu za sečivo ili da se okrenu u toku sečenja.
- j) Postarajte se da je testera uglomera u horizontalnoj ravni montirana ili postavljena na ravnu, tvrdvu ravnu površinu pre upotrebe.
Ravna i tvrda radna površina smanjuje rizik od testere uglomera u horizontalnoj ravni da postane nestabilna.
- k) Planirajte svoj rad. Svaki put kada promenite podešavanje ugla nagiba u vertikalnoj ravni ili uglomera u horizontalnoj ravni, postarajte se da je prilagodljiva ograda pravilno podešena da podrži radni deo i da neće uticati na sečivo ili zaštitni sistem.
Bez „UKLJUČIVANJA“ alata i bez radnog dela na stolu, pomerite sočivo kroz kompletno simulirani rez da biste se postarali da nema interferencije ili opasnosti od sečenja ograde.
- l) Obezbedite odgovarajuću podršku kao što su produžetak stola, nogari za sečenje drveta, itd. za radni deo koji je širi ili duži od vrha stola.
Radni delovi koji su duži ili širi od stola testere uglomera u horizontalnoj ravni mogu da se prevrnu ako nisu čvrsto podržani. Ako se odsečen deo ili vrh radnog dela nagne, može da podigne donji štitnik ili da se baci od strane sečiva koje se vrti.
- m) Ne koristite drugu osobu kao zamenu za ekstenziju stola ili kao dodatnu podršku.
Nestabilna podrška za radni deo može da izazove da se sečivo zalepi ili da se radni deo pomeri u toku radnje sečenja tako što će da povuče vas i pomoćnika na sečivo koje se okreće.
- n) Odsečeni deo ne sme da se zaglavi ili pritisne bilo kojim sredstvima naspram sečiva testere koja se okreće.
Ako je zatvoren, npr. koristi zaustavljanja pomoću dužine, odsečen deo može da se zaglavi u sečivu i da se nasilno baci.
- o) Uvek koristite stezaljku ili pričvršćivač dizajniran za pravilnu podršku oko materijala kao što su šipke ili cevi.
Šipke imaju tendenciju da se okreću dok se seku, izazivajući da sečivo „ugrizi“ i povuče rad sa vašom rukom u sečivu.
- p) Neka sečivo dostigne punu brzinu pre nego što dođe u kontakt sa radnim delom.
Ovo će smanjiti rizik od toga da se radni deo baci.
- q) Ako se radni deo ili sečivo zaglave, isključite testeru uglomera u horizontalnoj ravni. Sačekajte da se svi pokretni delovi zaustave i isključite utikač iz napajanja i/ili uklonite pakovanje baterije. Zatim radite na tome da oslobodite zaglavljen materijal.
Neprekidno sečenje sa zaglavljenim radnim delom može da izazove manje kontrole ili štete nad testerom uglomera u horizontalnoj ravni.
- r) Nakon završavanja sečenja, otpustite prekidač, držite testeru na dole i sačekajte da se sečivo zaustavi pre nego što uklonite odsečen deo.
Dodirivanje rukom u blizini sečiva za kotrljanje je opasno.
- s) Čvrsto držite ručku kada pravite nepotpun rez ili kada puštate prekidač pre nego što je glava testere u potpunosti u donjoj poziciji.

Radnja kočenja testere može da izazove da se glava testere naglo povuče na dole, što dovodi do rizika od povrede.

PREDOSTROŽNOSTI U VEZI SA KORIŠĆENJEM KLIZNE KOMBINOVANE UGAONE TESTERE

- Održavajte oblast patosa oko mašine ravnom. Dobro održavanom i bez labavih materijala npr. iver i ostatke sečenja.
- Obezbedite adekvatno opšte ili lokalizovano osvetljenje.
- Nemojte da koristite električni alat za druge primene osim onih koje su navedene u uputstvima za rukovanje.
- Popravke mora da obavi ovlašteni servis. Proizvođač nije odgovoran za bilo kakve štete ili povrede usled popravke koju izvode neovlašćena lica kao i pogrešnim rukovanjem alatom.
- Da bi se obezbedio dizajnirani integritet električnih alata, nemojte da uklanjate instalirane poklopce ili šrafove.
- Ne dodirujte pokretne delove niti pribor osim ako je izvor napajanja isključen.
- Koristite vaš alat na nižem ulaznom naponu od onog koji je naveden na natpisnoj ploči; u suprotnom, završni rez može da se pokvari i radna efikasnost smanji usled preopterećenja motora.
- Ne brišite plastične delove sa rastvaračem. Rastvarači poput benzina za motore, razređivača, benzina za čišćenje, ugljenik tetrahlorida, alkohola, jer mogu da oštete i napuknu plastične delove. Ne brišite ih sa takvim rastvaračem. Čistite plastične delove sa mekom krpom lagano navlaženom sa sapunom.
- Koristite jedino originalne HIKOKI rezervne delove.
- Ovaj alat bi jedino trebalo da se rastavi zbog zamene ugljenih četkica.
- Uveličani crtež za sklapanje u ovim uputstvima za rukovanje bi trebalo koristiti isključivo za ovlašćeni servis.
- Nikada ne secite metale koji sadrže gvožđe niti zidne elemente.
- Adekvatno opšte ili lokalizovano osvetljenje je obezbeđeno. Radni komadi za obradu i završeni komadi se nalaze blizu normalnog radnog položaja rukovaoca.
- Nosite odgovarajuću zaštitnu opremu kada je neophodno, ovo može da uključuje:
Zaštitu za sluh da bi se smanjio rizik od indukovano gubitka sluha.
Zaštitu za oči da bi se smanjio rizik od povređivanja oka.
Zaštitu za disanje da bi se smanjio rizik od udisanja štetne prašine.
Rukavice za rukovanje sečivima testere (sečiva testere trebaće da se nose u držaču kad kod je to izvodljivo) i grubim materijalom.
- Rukovalac je adekvatno treniran za korišćenje, podešavanje i rukovanje mašine.
- Suzdržite se od uklanjanja bilo kojih ostataka sečenja ili drugih delova radnog komada iz oblasti sečenja dok mašina radi i glava testere nije u položaju za odmor.
- Nikada nemojte da koristite kliznu kombinovanu ugaonu testeru sa donjim štitom zaključanim u otvorenom položaju.
- Obezbedite da se donji štit kreće glatko.
- Ne koristite testeru bez štitova na svom mestu, u dobrom radnom stanju i koji se propisno održavaju.
- Koristite tačno naoštrena sečiva testere. Poštujte maksimalnu brzinu označenu na sečivu testere.
- Nemojte da koristite sečiva testere koja su oštećena ili deformisana.
- Nemojte da koristite sečiva izrađena od čelika za visoku brzinu.
- Koristite samo sečiva testere koja preporučuje HIKOKI. Koristite sečivo testere koje je u skladu sa EN847-1:2017.
- Raspon sečiva testere treba da bude u rasponu od 210 mm do 216 mm spoljnog prečnika.
- Izaberite tačno sečivo testere za materijal koji treba da se iseče.
- Nikada nemojte da rukujete kliznom kombinovanom ugaonom testerom sa sečivom testere okrenutim nagore ili u stranu.
- Obezbedite da radni deo nema stranih predmeta kao što su ekseri.
- Zamenite umetak za postolje kada se istroši.
- Ne koristite testeru da biste sekli bilo šta drugo osim aluminijuma, drveta ili sličnih materijala.
- Ne koristite testeru da biste sekli druge materijale osim onih koje preporučuje proizvođač.
- Procedura zamene sečiva, uključujući metod za repozicioniranje i upozorenje da ovo mora bude izvedeno tačno.
- Povežite kliznu kombinovanu ugaonu testeru sa uređajem za sakupljanje prašine kada testerišete drvo.
- Čuvajte se kada pronalazite mesto za čuvanje.
- Kada transportujete ili nosite alat, ne hvatajte držač. Uхватите дрšku umesto držača.
- Postoji opasnost da držač isklizne iz baze. Uхватите дрšku umesto držača.
- Započnite sečenje samo nakon što okretanje motora dostigne maksimalnu brzinu.
- Odmah ISKLJUČITE prekidač ako se primeti abnormalnost.
- Isključite napajanje i čekajte da se sečivo testere zaustavi pre servisiranja ili podešavanja alata.
- Tokom sečenja pod uglom u horizontalnoj ravni ili pod uglom - nagibom u vertikalnoj ravni, sečivo ne bi trebalo da se podigne dok mu se rotacija ne zaustavi u potpunosti.
- Tokom operacije kliznog sečenja, testera mora da se gura i klizi udaljavajući se od rukovaoca.
- Uzmite u obzir sve preostale rizike operacije sečenja, kao što su lasersko zračenje do vaših očiju, nesmotren pristup pokretnim delovima na klizaču, mehaničkim delovima na mašini i tako dalje.
- Obezbedite pre svakog reza da je mašina stabilna. Koristite samo sečiva testere čija je maksimalna dozvoljena brzina viša od brzine alata bez opterećenja. Ne zamenjujte laser sa drugačijim tipom.
- Ne stojte u liniji sa sečivom testere ispred mašine. Uvek stojte po strani u odnosu na sečivo testere. Ovo zaštićuje vaše telo protiv mogućeg povratnog udara. Držite šake, prste i ruke podalje od rotirajućeg sečiva testere. Ne prekrštajte vaše ruke kada rukujete ručicom alata.
- Ako bi se sečivo testere zaglavilo, isključite mašinu i držite radni komad dok se sečivo testere u potpunosti ne zaustavi. Da bi se sprečio povratni udar, radni komad ne sme da se pomera do nakon što se mašina zaustavila u potpunosti. Ispravite uzrok zaglavlivanja sečiva testere pre ponovnog pokretanja mašine.
- Kada je glava testere u donjem položaju, nikada ne puštajte ruku koja hvata dršku. To bi moglo da naglo pomeri glavu testere nagore, prisiljavajući alat da padne i možda uzrokujući povredu.
- Tokom rada čvrsto držite alat. Ako to ne uradite posledice mogu biti nezgode ili povrede. (SI. 34)

OZNAKE

UPOZORENJE
Ovde su prikazane oznake koje se koriste na mašini.
Postarajte se da razumete njihovo značenje pre upotrebe.

	C 8FSGH: Klizna kombinovana ugaona testera
	Da bi se smanjio rizik od povreda, korisnik mora da pročita korisničko uputstvo.
	Uvek nosite zaštitu za oči.
	Uvek nosite zaštitu za sluh.
	Samo za zemlje EU Nemojte odlagati električni alat zajedno sa smećem iz domaćinstva! Na osnovu Evropske direktive 2012/19/EU o dotrajaloj električnoj i elektronskoj opremi, kao i njene primene u skladu s državnim propisima, električni alat koji je došao do kraja svog radnog veka mora se prikupiti zasebno i odneti u postrojenje za reciklažu koje ispunjava ekološke zahteve.
V	volti
Hz	herc
A	amperi
n ₀	brzina bez opterećenja
	Konstrukcija klase II
min ⁻¹	obrtaja u minuti
	naizmenična struja

STANDARDNI PRIBOR

- TCT Sečivo testere od 216 mm (montirano na alatu)1
- Kesa za prašinu.....1
- Ključ od 13 mm1
- Montaža za stegu.....1
- Držač1
- Ručka za nagib1

Standardni pribor je podložan izmenama bez prethodnog obaveštenja.

PRIMENE

Sečenje raznih tipova aluminijumskih delova za prozore i drveta.

SPECIFIKACIJE

1. Klizna kombinovana ugaona testera

Stavka	Model			C 8FSHG	
Motor				Motor sa serijskim komutatorom	
Laserski marker	Maksimalna izlazna snaga			<0,39 mW KLASA 1M laser proizvoda	
	Dužina talasa			400 – 700 nm	
	Laserski medijum			Laserska dioda	
Primenljivo sečivo testere				Spoljni obim 216 mm Obim rupe 30 mm	
Napon (po područjima)*				110 V ~	230 V ~
Ulazna snaga*				1030 W	1100 W
Brzina bez opterećenja				5300 min ⁻¹	
Maks. sečenje dimenzija		Glava	Okretno postolje	Maks. dimenzije testerisanja	
		0	0	(Sa anker pločom) Maks. visina Maks. širina (Bez anker ploče) Maks. visina Maks. širina	65 mm 280 mm 54 mm 305 mm
		0	Levo 45° ili Desno 45°	(Sa anker pločom) Maks. visina Maks. širina (Bez anker ploče) Maks. visina Maks. širina	65 mm 203 mm 54 mm 210 mm
	0	Levo 48° ili Desno 48°	(Sa anker pločom) Maks. dužina Maks. širina (Bez anker ploče) Maks. dužina Maks. širina	65 mm 192 mm 54 mm 199 mm	
	Nagib	Levo 45°	0	(Sa anker pločom) Maks. visina Maks. širina (Bez anker ploče) Maks. visina Maks. širina	38 mm 280 mm 26 mm 305 mm
				(Sa anker pločom) Maks. visina Maks. širina (Bez anker ploče) Maks. visina Maks. širina	38 mm 203 mm 26 mm 210 mm
Maks. sečenje dimenzija	Kombinovani ugao	Levo 45°	Levo 45° ili Desno 45°	(Sa anker pločom) Maks. visina Maks. širina (Bez anker ploče) Maks. visina Maks. širina	38 mm 203 mm 26 mm 210 mm
Opseg pile uglomera u horizontalnoj ravni				Levo 0° – 48° desno 0° – 48°	
Opseg pile ugla nagiba u vertikalnoj ravni				Levo 0° – 47° desno 0° – 2°	
Kombinovani opseg testerisanja				Levo (Ugao nagiba u vertikalnoj ravni) 0° – 45°, Levo (Ugao u horizontalnoj ravni) 0° – 45°	
				Desno (Ugao u horizontalnoj ravni) 0° – 45°, Desno (Ugao nagiba u vertikalnoj ravni) 0° – 45°	
Dimenzije mašine (Širina × Dubina × Visina)				528 mm × 725 mm × 495 mm	
Težina (neto) **				13,8 kg	

* Proverite šta piše na natpisnoj ploči proizvoda jer se ova vrednost menja u zavisnosti od područja.

** U skladu sa EPTA-procedurom 01/2014

PRE UPOTREBE

OPREZ

Napravite sva neophodna podešavanja pre ubacivanja utikača u izvor napajanja.

1. Izvor napajanja

Proverite da li izvor energije koji će biti korišćen odgovara zahtevima koji su navedeni na natpisnoj pločici proizvoda.

Ne koristite sa jednosmernom strujom, niti transformatorima kao pojačavačima. Ako to uradite, to može da dovede do štete ili nesreća.

2. Prekidač napajanja

Proverite da li se prekidač nalazi u položaju OFF. Ako je utikač povezan sa utičnicom dok je prekidač u položaju ON, električni alat će odmah započeti s radom, što može da izazove ozbiljnu nesreću.

3. Produžni kabl

Ako je područje rada udaljeno od izvora napajanja, koristite produžni kabl odgovarajuće debljine i kapaciteta. Produžni kabl treba da bude što kraći.

4. Uklonite sve materijale za pakovanje prikačene ili povezane sa alatom pre pokušaja da rukujete njime.

5. Oslobađanje klina za zaključavanje (Sl. 2)

Kada se električni alat pripremi za isporuku, njegovi glavni delovi se osiguraju sa klinom za zaključavanje. Pritisnite ručku malo na dole i izvucite bravicu za zaključavanje da biste odvojili glavu za sečenje.

NAPOMENA

Blago spuštanje ručke će vam omogućiti da otpustite bravicu za zaključavanje lakše i bezbednije. Položaj zaključavanja bravice za zaključavanje je samo za nošenje i skladištenje.

6. Instaliranje vrećice za prašinu i vise (Sl. 1)

Instalirajte vrećicu za prašinu na ulaz za prašinu na testeri uglomera u horizontalnoj ravni. Postavite zajedno crevo za povezivanje vrećice za prašinu i ulaza za prašinu. Da biste ispraznili vrećicu za prašinu, izvucite montažu vrećice za prašinu iz ulaza za prašinu. Otvorite cibzar na podlozi vrećice i ispraznite u kontejner za otpatke. Često proveravajte i ispraznite vrećicu za prašinu pre nego što se napuni.

NAPOMENA

Vrećica za prašinu treba da bude pod uglom ka desnoj strani testere za najbolje rezultate. Ovo će takođe izbeći bilo kakve smetnje u toku rukovanja testerom.

OPREZ

Često ispraznite vrećicu za prašinu da biste sprečili da kanal i donji štitnik postanu zapušeni.

Piljevina će se nagomilati brže od normalne u toku sečenja pod uglom nagiba u vertikalnoj ravni.

UPOZORENJE

Ne koristite ovu testeru da sečete i/ili šmirglate metale. Vreli ostaci ili varnice mogu da upale prašinu od testere iz materijala vrećice.

(Prikačite montažu vise kao što je prikazano na Sl. 1 i Sl. 28.)

7. Instalacija (Sl. 3)

Obezbedite da mašina uvek bude fiksirana za klupe.

Prikačite električni alat na ravnu, horizontalnu radnu klupe.

Izaberite zavrtnje od 8 mm u prečniku odgovarajuće dužine za debljinu radne klupe.

Dužina zavrtnja bi trebala da bude barem 40 mm plus debljina radne klupe.

Na primer, koristite zavrtnje od 8 mm x 65 mm za radnu klupe debelu 25 mm.

8. Instaliranje držača (Sl. 4)

Šipka za podupiranje pričvršćena na zadnjoj strani baze pomaže da se stabilizuje električni alat.

Poravnajte držač sa dve rupe ispod stražnje strane baze i zategnite dva vijka pomoću Filipsovog šrafcigera.

9. Proverite donji štitnik zbog pravilnog rada

Donji štitnik je dizajniran da zaštiti operatera od dolaženja u kontakt sa sečivom testere u toku rukovanja alatom.

Uvek proverite da li se donji štitnik kreće glatko nakon otpuštanja poluge za zaključavanje štitnika sečiva i prekrija pravilno sečivo testere.

UPOZORENJE

NIKADA NE RUKUJTE ELEKTRIČNIM ALATOM ako niži štitnik ne funkcioniše glatko.

10. 90° (0°) Podešavanje ugla nagiba (Sl. 5)

UPOZORENJE

Da bi se obezbedilo precizno sečenje, treba proveriti poravnanje i prilagođavanje načinjeno pre upotrebe.

(1) Olabavite dugme za zaključavanje kosine i potpuno nagnite ručicu za sečenje u desno. Pritegnite dugme za zaključavanje kosine.

(2) Postavite kombinovani kvadrat na sto uglomera u horizontalnoj ravni sa lenjirom naspram stola i dna kvadrata naspram sečiva testere kao što je prikazano na Sl. 5.

(3) Ako sečivo nije pod pravim uglom od 90° u odnosu na sto ugaone testere, olabavite dugme za sečenje na levo, olabavite navrtanj za zaključavanje na vijku za podešavanje ugla kosine i upotrebite ključ od 10 mm da podesite dubinu vijka za podešavanje ugla kosine ka unutra ili ka napolje da biste povećali ili smanjili ugao kosine.

(4) Nagnite ručicu za sečenje natrag udesno na kosinu od 90° i ponovo proverite poravnanje.

(5) Ponovite korake od 1 do 4 ako je potrebno dodatno podešavanje.

(6) Zategnite dugme za zaključavanje kosine i navrtanj za zaključavanje kada se poravnanje postigne.

11. 90° Podešavanje pokazivača kosine (Sl. 6)

(1) Kada je sečivo tačno 90° (0°) spram stola, olabavite zavrtnj sa pokazivačem ugla nagiba u vertikalnoj ravni koristeći #2 Phillips šrafciger.

(2) Podesite pokazivač kosine na oznaku „0“ na skali kosine i ponovo zategnite vijak.

12. 45° podešavanje levog ugla nagiba (Sl. 7)

(1) Olabavite dugme za zaključavanje kosine i potpuno nagnite ručicu za sečenje u levo.

(2) Koristeći kombinovani kvadrat, proverite da li je sečivo 45° spram stola.

(3) Ako sečivo nije na 45° u odnosu na sto ugaone testere, nagnite ručicu za sečenje na desno, olabavite navrtanj za zaključavanje i koristite ključ od 10 mm da podesite dubinu zaustavnog vijka ka unutra ili ka napolje za povećanje ili smanjenje ugla kosine.

(4) Nagnite ručicu za sečenje ulevo na kosinu od 45° i ponovo proverite poravnanje.

(5) Ponavljajte korake od 1 do 4 sve dok sečivo ne bude na 45° u odnosu na sto ugaone testere.

(6) Zategnite dugme za zaključavanje kosine i navrtanj za zaključavanje kada se poravnanje postigne.

13. Prilagođavanje ugla uglomera u horizontalnoj ravni

Skala sečiva kombinovanog klizača uglomera u horizontalnoj ravni može lako da se pročita, pokazujući uglove uglomera u horizontalnoj ravni sa 0° do 48° na levo i desno. Tabla sečiva uglomera u horizontalnoj ravni ima devet najuobičajenijih podešavanja za ugao sa pozitivnim zaustavljanjem pri 0°, 15°, 22,5°, 31,6° i 45°. Ove pozitivne pozicije stavljaju sečivo na željeni ugao brže i tačnije. Pratite proces ispod za najbrže i najtačnija prilagođavanja.

Podešavanje uglova uglomera u horizontalnoj ravni: (Sl. 8)

(1) Podignite nagore ručicu za brzo zaključavanje da biste otključali sto.

(2) Pomerajte sto dok podižete ručicu za zaključavanje pozitivnog zaustavljanja kako biste poravnali pokazivač sa željenim merenjem stepena.

- (3) Zaključajte sto u datom položaju tako što ćete pritisnuti ručicu za brzo zaključavanje.

Podešavanje pokazivača nagiba:

- (1) Pomerite sto na pozitivno zaustavljanje od 0°.
- (2) Olabavite vijak koji drži pokazivač nagiba pomoću Filipsovog šrafcigera.
- (3) Podesite pokazivač na oznaku 0° i ponovo pritegnite vijak.

14. Prilagođavanje dubine sečenja

Maksimalna dubina putovanja i sečenje glave je podešeno u fabrici.

- (1) Za podešavanje maksimalnog kretanja širine glave za sečenje, sledite korake ispod: **(SI. 9-a)**
Okrenite dugme za zaustavljanje suprotno od smera kazaljke na satu dok se zaustavno dugme ne pojavi iz zaustavnog bloka dok pomerate glavu za sečenje ka gore.
Rotirajte anker ploču u smeru kretanja kazaljke na satu. Ponovo proverite dubinu sečiva tako što ćete pomeriti glavu za sečenje od napred ka nazad putem punog pokretanja tipičnog sečenja pored kontrolne ručke.
- (2) Za podešavanje maksimalnog kretanja visine glave za sečenje, sledite korake ispod: **(SI. 9-b)**
Okrenite dugme za zaustavljanje suprotno od smera kazaljke na satu dok se zaustavno dugme ne pojavi iz zaustavnog bloka dok pomerate glavu za sečenje ka gore.
Rotirajte anker ploču u smeru suprotnom od smera kazaljke na satu kako bi dodirнула zaustavno sedište. Postarajte se da zaustavni blok dodiruje anker ploču u potpunosti.

15. Podešavanje dubine sečenja (SI. 9-b)

Dubina sečenja može da se unapred podesi za podjednako i ponovljeno plitko sečenje.

- (1) Podesite glavu za sečenje na dole dok se zupci sečiva ne nađu u željenoj dubini.
- (2) Dok držite gornju ručku u toj poziciji, okrenite zaustavno dugme dok ne dodirne anker ploču.
- (3) Ponovo proverite dubinu sečiva tako što ćete pomeriti glavu za sečenje od napred ka nazad kroz puno kretanje tipičnog sečenja duž kontrolne ručke.

NAPOMENA

Ako se anker ploča olabavi, može da utiče na izdizanje i spuštanje glave za sečenje. Anker ploča mora da se zategne u horizontalnoj poziciji kao što je prikazano na SI. 9-b.

PRE SEČENJA

1. Pozicioniranje umetka postolja

Umetci postolja se instaliraju na okretno postolje. Kada se isporučuje alat iz fabrike, umeci su tako fiksirani da ih sečivo testere ne dodiruje. Hrapavost donje površine radnog komada se izvanredno smanjuje, ako je umetak postolja fiksiran tako da razmak između bočne površine umetka postolja i sečiva testere bude minimalan. Pre korišćenja alata, eliminišite ovaj razmak u skladu sa sledećom procedurom.

- (1) Sečenje pod pravim uglom
Olabavite tri mašinska vijka (šrafova) od 4 mm, zatim obezbedite umetak za postolje za levu stranu i privremeno pritegnite mašinske vijke (šrafove) od 4 mm na oba kraja. Zatim fiksirajte radni komad (oko 200 mm širok) sa montažom stege i isecite ga. Nakon poravnavanja površine za sečenje sa ivicom umetka za postolje, bezbedno pritegnite mašinske vijke od 4 mm na oba kraja. Uklonite radni komad i bezbedno pritegnite centralni mašinski vijak (šraf) od 4 mm. Podesite umetak postolja vama zdesna na isti način.

- (2) Koso sečenje levog ugla
Podesite stoni umetak na način prikazan na SI. 10-b prateći istu proceduru za sečenje desnog ugla.

OPREZ

Nakon podešavanja umetka za postolje zarad sečenja pod pravim uglom, umetak za postolje će biti zasečen do neke mere ako se koristi za sečenje pod nagibom. Kada je sečenje pod nagibom neophodno, podesite umetak za postolje za sečenje pod nagibom.

2. Upotreba pod-ograde

UPOZORENJE

Pod-ograda se mora izdužiti prilikom pravljenja bilo kog kosog reza levog ugla. Ako ne izdužite pod-ogradu, neće biti dovoljno prostora da sečivo prođe, što može dovesti do ozbiljne povrede. Pri ekstremnim uglovima nagiba ili kosine, sečivo testere može takođe da dođe u kontakt sa ogradom.

Ovaj električni alat je opremljen sa pod-ogradom.

U slučaju sečenja pod direktnim uglom koristite pod-ogradu. Onda, možete da realizujete stabilno sečenje materijala sa širokom poledinom.

Kada se seče levi ugaon, olabavite dugme za zaključavanje, zatim kliznite pod-ogradu ka napolje, kao što je prikazano na SI. 11.

NAPOMENA

Kada transportujete testeru, uvek obezbedite pod-ogradu u sklopljenom položaju i zaključajte je.

3. Pričvrstite radni deo

UPOZORENJE

Uvek pričvrstite ili stegnite stegom da biste obezbedili radni komad uz ogradu; inače bi se radni komad mogao otnesuti od stola i izazvati telesnu povredu.

4. Sistem kliznog nosača (SI. 12)

UPOZORENJE

Da biste smanjili rizik od povrede, vratite klizni nosač u punu zadnju poziciju nakon svake radnje prekretnjavanja.

Za radnje sečenja na sirmim radnim delovima, skliznite montažu glave za sečenje skroz ka zadnjem delu jedinice i zategnite zaštitno klizno dugme.

Za sečenje širokih ploča do 305 mm, zaštitno klizno dugme mora da se olabavi da bi dopustilo da glava za sečenje slobodno klizi.

5. Rukovanje polugom za zaključavanje brze kamere (SI. 13)

Ako potrebni nagibni uglovi NISU jedan od devet pozitivnih zaustavljanja, sto ugaone testere se može zaključati pod bilo kojim uglom između ovih pozitivnih zaustavljanja pomoću ručice za brzo zaključavanje.

Otključajte sto ugaone testere tako što ćete podići nagore ručicu za brzo zaključavanje. Dok držite ručicu za zaključavanje pozitivnog zaustavljanja na gore, uhvatite ručicu za nagib i pomerajte sto levo ili desno do željenog ugla. Otpustite ručicu za zaključavanje pozitivnog zaustavljanja. Pritisnite dole ručicu za brzo zaključavanje dok ne zaključa sto u datom mestu.

6. Vodič za laser

UPOZORENJE

- Zbog sopstvene bezbednosti, nikada ne priključujte utikač na utičnicu izvora napajanja sve dok se koraci podešavanja ne završe i dok ne pročitate i razumete bezbednosne i operativne instrukcije.
- Vaš alat dolazi sa vodičem za laser koji koristi Class 1M vodič za laser. Vodič za laser vam dopušta da pregledate putanju sečiva testere na radnom delu koji treba da se seče pre nego što započnete sečenje uglomerom u horizontalnoj ravni. Testera mora da bude povezana na dovod napajanja i prekidač lasera uključeno/isključeno mora da se uključi da bi se prikazala linija lasera.

(1) Izbegavajte direktan kontakt očima (SI. 14)

UPOZORENJE

* IZBEGAVAJTE IZLAGANJE

Iz ovog otvora se emituje laserska radijacija.

OPREZ

● Upotreba kontrola ili podešavanja ili izvođenje procedura može da dovede do opasnog izlaganja zračenju.

● Upotreba optičkih instrumenata sa ovim proizvodom povećava opasnost za oči.

UPOZORENJE

Ne pokušavajte da popravite ili demontirate laser. Ako ne kvalifikovana lica pokušaju da oprave ovaj laserski proizvod, može da dođe do ozbiljne povrede. Svaka popravka koja je potrebna na ovom laserskom proizvodu treba da bude izvršena od strane kvalifikovanog uslužnog zastupnika.

(2) Provera poravnanja linije lasera (SI. 15)

(a) Podesite testeru na podešavanje od 0° uglomera u horizontalnoj ravni i 0° ugla nagiba u vertikalnoj ravni.

(b) Koristite kombinovani kvadrat za obeležavanje 90° ugla kretanja preko vrha prednje strane ploče. Ova linija će služiti kao linija šablona za prilagođavanje lasera. Postavite ploču na sto testere.

(c) Pažljivo spustite glavu testere za poravnanje sečiva testere sa linijom šeme. Postavite sečivo testere na levu stranu, bok „linije šeme“ u zavisnosti od izbora za lokaciju linije lasera. Pričvrstite ploču na mesto uz držač.

(d) Dok je testera uključena, uključite laserski vodič. Vaša testera je unapred podešena sa linijom lasera na levoj strani sečiva.

(e) Spustite sečivo testere na liniju obrasca i ako sečivo nije u ravni sa linijom obrasca, podesite prateći instrukcije navedene dole u odeljku „Podešavanje ugla laserske linije“ i paragrafu „Poravnavanje laserske linije“.

(3) Podešavanje ugla laserske linije (SI. 16, 17)

(a) Pošto skliznete glavu motora ka napred, uklonite dve nitne na dve strane kućišta lasera i skinite kućište lasera da biste otkrili laserski marker. (SI. 16)

(b) Okrenite laserski marker u željenom smeru da biste podesili ugao lasera. (SI. 17)

NAPOMENA

Ne podešavajte laser više od ¼ okreta u bilo kom smeru jer to može oštetiti laser.

(4) Poravnavanje laserske linije. (SI. 16, 18)

(a) Olabavite samo ½ okreta odjednom četiri utična vijka. (SI. 18)

(b) Podesite laserski marker okretanjem utičnih vijaka na levoj strani u smeru kretanja kazaljke na satu da biste lasersku liniju pomerili udesno. Za pomeranje laserske linije na levo, okrenite utične vijke na desnoj strani za ½ okreta odjednom.

(c) Kada se postigne poravnanje lasera, zategnite samo za ½ okreta odjednom četiri utična vijka.

(d) Nakon završetka podešavanja lasera, vratite kućište lasera na laserski marker i zatim zategnite dve nitne. (SI. 16)

NAPOMENA

Pre nego što rukujete prekiđačem, postarajte se da proverite stabilnost alata tako što ćete podesiti ugao i uključiti probnu radnu bez korišćenja radnog dela.

1. Rad prekiđača (SI. 20)

(1) Uključivanje testere

Ova testera sa uglom u horizontalnoj ravni dolazi sa prekiđačem. Stisnite prekiđač okidača za UKLJUČIVANJE ugaone testere. Pustite prekiđač da biste ISKLJUČILI testeru.

(2) Uključivanje laserskog vodiča

Pritisnite prekiđač lasera da ga UKLJUČITE i pritisnite ponovo za ISKLJUČIVANJE.

UPOZORENJE

Neka prekiđač UKLJUČENO/ISKLJUČENO bude bezbedan za decu. Ubacite katanac ili lanac sa katancom, kroz rupu na okidaču i zaključajte prekiđač alata, sprečavajući da deca i drugi ne kvalifikovani korisnici uključe mašinu.

2. Korišćenje montaže stega (Standardni pribor)

(1) Montaža stega može da se montira na osnovu.

(2) Okrenite gornje dugme i bezbedno fiksirajte radni komad u položaju.

(3) Okrenite gornje dugme i bezbedno fiksirajte radni komad u položaju (SI. 21).

NAPOMENA

Kada koristite stegu, postarajte se da je alat bez suvišnog kontakta kada se uređaj okreće ili klizi.

UPOZORENJE

Uvek čvrsto pričvrstite ili stegnite stegom da biste obezbedili radni komad uz ogradu; inače bi se radni komad mogao otkinuti od stola i izazvati telesnu povredu.

3. Operacija sečenja

(1) Kao što je prikazano na SI. 22 širina sečiva testere je širina reza. Stoga, kliznite radni komad udesno (gledano iz položaja rukovaoca) kada se želi dužina ☉, ili ulevo kada se želi dužina ☉.

Ako se koristi laserski marker, poravnajte lasersku liniju sa levom stranom sečiva testere, a zatim poravnajte liniju od mastila sa laserskom linijom.

(2) Kada sečivo testere dođe do maksimalne brzine, pažljivo gurnite ručku na dole dok sečivo testere ne bude u blizini radnog dela.

(3) Jednom kada sečivo testere dodirne radni komad, pritisnite dršku nadole postepeno da biste zasekli u radni komad.

(4) Nakon sečenja radnog komada do željene dubine, ISKLJUČITE električni alat i dopustite sečivu testere da se u potpunosti zaustavi pre podizanja ručke iz radnog komada da biste je vratili u potpuno uvučeni položaj.

OPREZ

Povišen pritisak na ručku neće povisiti brzinu sečenja. Naprotiv, previše pritiska može da dovede do preopterećenja motora i/ili smanjenu efikasnost sečenja.

UPOZORENJE

● Potvrdite da je okidač ISKLJUČEN i da je utikač za napajanje uklonjen iz utičnice kad god alat nije u upotrebi.

● Uvek isključite napajanje i dopustite sečivu testere da se zaustavi u potpunosti pre podizanja ručke iz radnog komada. Ako je ručka podignuta dok sečivo testere još uvek rotira, presečeni komad može da se zaglavi uz sečivo testere dovodeći do toga da se fragmenti opasno raspu unaokolo.

● Svaki put kada se jedna operacija dubokog sečenja završi, isključite prekiđač i proverite da li se sečivo testere zaustavilo. Zatim podignite ručku i vratite je u potpuno uvučeni položaj.

● Budite potpuno sigurni da uklonite isečeni materijal sa vrha okretnog postolja i zatim produžite na sledeći korak.

PRAKTIČNE APLIKACIJE

UPOZORENJE

○ Da biste izbegli ličnu povredu, nikada ne uklanjajte niti postavljajte radni komad na sto dok se rukuje sa alatom.
○ Nikada ne stavljajte vaše udove unutar linije koja se nalazi pored znaka upozorenja dok se rukuje alatom (vidite SI. 19). Ovo može da izazove rizična stanja.

OPREZ

○ Opasno je uklanjati ili instalirati radni komad dok se sečivo testere okreće.

○ Kada testerisete, očistite strugotine sa okretnog postolja.

○ Ako se strugotine nagomilaju previše, sečivo testere od materijala za sečenje će biti izloženo. Nikada ne izlažite vaše ruke niti bilo šta drugo blizu otkrivenog sečiva.

- Nastavljena operacija sečenja će dovesti do preopterećenja motora. Dodirnite moru i ako je vreo, zaustavite vašu operaciju sečenja jednom i odmorite tokom 10 minuta otprilike, a zatim ponovo započnite vašu operaciju sečenja.

4. Sečenje širokih radnih komada (Sečenje sa klizanjem)

- (1) **Radni komadi do 65 mm visoki i 280 mm široki:**
Olabavite dugme za obezbeđivanje klizanja (vidite **Sl. 1**), uhvatite dršku i klizajte sečivo testere napred. Zatim pritisnite nadole ručku i klizajte sečivo testere nazad da biste presekli radni komad kao što ja navedeno na **Sl. 23**. Ovo olakšava sečenje radnih komada do 65 mm u visini i 280 mm u širini.
- (2) **Radni komadi do 54 mm visoki i 305 mm široki:**
Radni komadi od 54 mm u visini i do 305 mm u širini mogu da se seku na isti način kao što je opisano u paragrafu 4-(1) gore na strani 151.

OPREZ

- Ako je ručka pritisnuta nadole sa prekomernom ili bočnom silom, sečivo testere može da vibrira tokom operacije sečenja i izazove neželjene tragove sečenja na radnom komadu, stoga smanjujući kvalitet reza. Shodno tome, pritisnite ručku nadole nežno i pažljivo.
- Prilikom sečenja sa klizanjem, nežno gurnite ručku nazad (prema zadnjem delu) u jednom, glatkom potезu. Zaustavljanje kretanje ručke tokom sečenja će izazvati neželjene tragove sečenja na radnom komadu.

UPOZORENJE

- Za klizno sečenje, sledite procedure navedene iznad na **Sl. 23**. Sečenje sa klizanjem unapred (prema rukovaocu) je veoma opasno jer bi sečivo testere moglo da se ritne nagore od radnog komada. Stoga, uvek klizajte ručku udaljavajući je od rukovaoca.
- Uvek vratite postolje klizača u puni zadnji položaj nakon svake operacije poprečnog sečenja da biste smanjili rizik od povrede.
- Nikada ne stavljajte vašu ruku na ručku za nagib tokom operacije sečenja jer sečivo testere dolazi blizu ručke za nagib kada se spusti glava motora.

5. Procedure sečenja pod uglom u vertikalnoj ravni UPOZORENJE

Pod-ograda se mora izdužiti prilikom pravljenja bilo kog kosog reza. Ako ne izdužite pod-ogradu, neće biti dovoljno prostora da sečivo prođe, što može dovesti do ozbiljne povrede. Pri ekstremnim uglovima uglomera ili nagiba sečivo testere može takođe da dođe u kontakt sa ogradom.

- (1) Kada je potreban kosi rez, olabavite dugme brave za zaključavanje kosine okretanjem u smeru kazaljke na satu. (**Sl. 24**)
- (2) Nagnite glavu za sečenje do željenog ugla, kao što je prikazano na skali kosine.
- (3) Sečivo može da se stavi u bilo koji ugao, od 90° običnog sečenja (0° na skali) do 45°. Pritegnite dugme za zaključavanje kosine kako biste zaključali glavu za sečenje u datom položaju. Pozitivna zaustavljanja ponuđena pri 0° i 45°.
- (4) Uključite laserski vodič i pozicionirajte radni deo na sto za pred-poravnanje sečenja.

UPOZORENJE

Kada je radni komad obezbeđen, na levoj ili desnoj strani sečiva, kratak odsečeni deo će se zaustaviti na desnoj ili levoj strani sečiva testere. Uvek isključite napajanje i dopustite sečivu testere da se zaustavi u potpunosti pre podizanja ručke iz radnog komada.

Ako je ručka podignuta dok sečivo testere još uvek rotira, presečeni komad može da se zaglavi uz sečivo testere dovodeći do toga da se fragmenti opasno raspu unaokolo.

Kada se zaustavlja operacija sečenja pod uglom - nagibom u vertikalnoj ravni, započnite sečenje nakon povlačenja glave motora nazad na početni položaj.

Počev od polovine, bez povlačenja nazad, izaziva hvatanje donjeg štita u žlebu za sečenje radnog komada i dodir štita sa sečivom testere.

OPREZ

- Ako nije dovoljno zategnuto, glava motora može odjednom da se pomeri ili sklizne, izazivajući povrede. Postarajte se da stegnute odeljak glave motora dovoljno da se ne bi pomerio.
- Uvek proverite da li je dugme za zaključavanje kosine obezbeđeno i da li je glava motora stegnuta. Ako pokušate da sečete ugao bez pritiskanja glave motora, onda će glava motora možda da se neočekivano okrene dovodeći do povrede.

6. Procedure sečenja pod uglom (Sl. 25)

- (1) Otključajte sto ugaone testere tako što ćete podići nagore ručicu za brzo zaključavanje.
- (2) Dok dižete ručicu za zaključavanje pozitivnog zaustavljanja na gore, uhvatite ručicu za nagib i rotirajte sto levo ili desno do željenog ugla.
- (3) Otpustite ručicu za zaključavanje pozitivnog zaustavljanja i postavite sto na željeni ugao, pazeci da ručka škljocne na svoje mesto.
- (4) Kada se postigne željeni ugao nagiba, pritisnite ručicu za brzo zaključavanje kako biste učvrstili sto u datom položaju.
- (5) Ako željeni ugao nagiba NIJE jedan od devet gore navedenih pozitivnih zaustavljanja, jednostavno zaključajte sto pod željenim uglom tako što ćete pritisnuti ručicu za brzo zaključavanje.
- (6) Uključite laserski vodič i pozicionirajte radni deo na sto za pred-poravnanje sečenja.

OPREZ

Uvek proverite da li je ručka za nagib obezbeđena i da li je okrenuti sto stegnut. Ako pokušate da sečete ugao bez pritiskanja okretnog stola, onda će okrenuti sto možda da se neočekivano okrene dovodeći do povrede.

NAPOMENA

- Pozitivni položaji na ovoj skali su dati nadesno i nalevo u odnosu na centralno podešavanje od 0°, na podešavanjima od 15°, 22,5°, 31,6° i 45°. Proverite da li su skala uglomera u horizontalnoj ravni i vrh indikatora propisno poravnati.
 - Rad testere sa skalom uglomera u horizontalnoj ravni i indikatorom bez usklađivanja dovešće do loše preciznosti sečenja.
7. **Procedure sečenja pod kombinovanim uglom**
Kombinovano sečenje može da se izvede prateći uputstva 4 i 6 iznad. Za maksimalne dimenzije za kombinovano sečenje, pogledajte tabelu „SPECIFIKACIJE“ na strani 147.

OPREZ

Uvek obezbedite radni komad desnom ili levom rukom i isecite ga klizanjem okruglog dela testere unazad drugom rukom.

Veoma je opasno da se rotira okrenuto postolje na levo tokom kombinovanog sečenja jer sečivo testere može da dođe u dodir sa rukom koja obezbeđuje radni komad.

U slučaju sečenja pod kombinovanim uglom (ugao + nagib u vertikalnoj ravni) po levoj uglu nagiba u vertikalnoj ravni, proširite pod-ogradu u potpunosti pre operacije sečenja.

Molimo potvrdite da pod-ograda ne utiče na druge delove pre nego što pokušate kombinovano sečenje.

8. Procedure sečenja žleba

Žlebovi u radnom delu mogu da se iseku kao što je navedeno na **Sl. 26** prilagođavajući dugme za zaustavljanje.

Procedure prilagođavanja dubine sečenja:

- (1) Okrenite anker ploču u smeru prikazanom na **Sl. 27**. Spustite glavu motora i ručno okrenite dugme za zaustavljanje. (Tamo gde glava dugmeta za zaustavljanje dolazi u kontakt sa pločom anker.)
- (2) Podesite željenu dubinu sečenja podešavanjem udaljenosti između sečiva testere i površine okretnog stola (pogledajte © na **Sl. 27**).

NAPOMENA

Kada sečete pojedinačan žleb na bilo kojem kraju radnog dela, uklonite nepotreban deo sa dletom.

9. Sečenje lako deformisanih materijala, kao što su aluminijumsko krilo

Materijali kao što su aluminijumsko krivo mogu lako da se deformišu kada se previše stegnu u montaži stega. To će izazvati neefikasno sečenje i moguće preopterećenje motora.

Prilikom sečenja takvih materijala, koristite drvenu ploču za zaštitu radnog dela kao što je prikazano na **Sl. 28-a**. Podesite drvenu ploču u blizini odeljka za sečenje.

Kada sečete aluminijumske materijale, premažite sečivo testere sa uljem za sečenje (nezapaljivim) da biste postigli glatko sečenje i završnu obradu.

Pored toga, u slučaju radnog dela u U-obliku, koristite drvenu ploču kao što je prikazano na **Sl. 28-b** da biste obezbedili stabilnost u lateralnom smeru i stegnite je blizu odeljka za sečenje radnog dela i pričvrstite je koristeći montažu stega i dostupnu stegu na tržištu.

10. Korišćenje kese za prašinu (Standardni pribor) (Sl. 29)

- (1) Povežite kesu za prašinu sa cevi električnog alata.
- (2) Kada se kesa za prašinu napuni sa piljevinom, prašina će biti izduvana napolje van kese kada sečivo testere otira.

Proverite kesu za prašinu periodično i ispraznite je pre nego što postane puna.

11. Povezivanje ekstraktora prašine (Prodaje se odvojeno) (Sl. 30)

Ne udišite opasnu prašinu koja nastaje tokom operacije sečenja.

Prašina može da ugrozi vaše zdravlje i zdravlje posmatrača.

Upotreba ekstraktora prašine može da smanje opasnosti povezane s prašinom.

Povezivanjem ekstraktora prašine preko adaptera, zajedničkog i adaptera za prašinu, veći deo prašine može da se sakupi.

Povežite ekstraktor prašine sa adapterom.

- (1) Unutrašnji prečnik creva je 38 mm:
Spojite redom creva (unutrašnji prečnik je 38 mm) i adapter (standardni dodatak ekstraktora za prašinu) i spoj (D) (opciono dodatak) i lakat (opciono dodatak) sa crevom električnog alata.

Povezivanje je gotovo pritiskanjem u smeru strelice. (**Sl. 30**)

Ako se najveći deo piljevine sakupi na mestu spoja (D), odsecite vrh (približno 4 cm) spoja (D) i koristite alat.

- (2) Unutrašnji prečnik creva je 35 mm:
Spojite redom creva (unutrašnji prečnik je 35 mm) i adapter (standardni dodatak ekstraktora za prašinu) i lakat (opciono dodatak) sa crevom električnog alata.
- Povezivanje je gotovo pritiskanjem u smeru strelice. (**Sl. 30**) (Spoj (D) se ne koristi kada je unutrašnji prečnik creva 35 mm)

MONTIRANJE I DEMONTIRANJE SEČIVA TESTERE

UPOZORENJE

- Da bi se sprečila nesreća ili lična povreda, uvek isključite okidač prekidača i izvucite utikač napajanja iz utičnice pre uklanjanja ili instaliranja sečiva testere.

Ako je sečenje završeno u stanju gde 8 mm zavrtnjani nije dovoljno stegnut, 8 mm zavrtnjani može da olabavi, sečivo može da otpadne i niži štitnik može da se ošteti, dovodeći pod povrede.

Takode, proverite da li su navrtnji od 8 mm pravilno zategnuti pre nego što uključite utikač napajanja u utičnicu.

- Ako su 8 mm zavrtnji prikačeni ili otkaćeni koristeći alate koji nisu 13 mm ključ (standardna oprema), preterano ili nepravilno stezanje se pojavljuje, što dovodi do povrede.

1. Demontaža sečiva (Sl. 31-a, Sl. 31-b, Sl. 31-c i Sl. 31-d)

- (1) Korišćenje kabla za napajanje iz utičnice.
- (2) Izdignite glavu za sečenje na uspravan položaj i sklznite glavu za sečenje skroz ka zadnjem delu jedinice i zategnite dugme za bezbedno klizanje.
- (3) Lagano gurnite polugu za zaključavanje štitnika sečiva a zatim izdignite donji štitnik do najvišeg položaja.
- (4) Dok držite donji štitnik, uklonite šraf sa poklopca ploče koristeći Filipis šrafciğer.
- (5) Rotirajte poklopac ploče da biste videli vijak od 8 mm.
- (6) Postavite kraj sečiva ključa za maticu nad 8 mm zavrtnjem.
- (7) Locirajte zaključavanje osovine na motoru.
- (8) Pritisnite zaključavanje osovine, držeći je čvrsto dok se sečivo okreće u smeru kazaljke na satu. Zaključavanje osovine će se zatim uključiti i zaključati vreteno. Nastavite da držite zaključavanje vretena, dok okrećete ključ u smeru kazaljke na satu za odvijanje 8 mm zavrtnja.
- (9) Uklonite 8 mm zavrtnjani, pranje (B) i sečivo. Ne uklanjajte pranje (A).

NAPOMENA

- Ako brava osovine ne može da se pritisne lako da bi se zaključala osovina, okrenite zavrtnjani od 8 mm sa ključem od 13 mm (standardni pribor) dok primenjujete pritisak na bravu osovine.
- Osovina sečiva testere je zaključana kada se brava osovine pritisne ka unutra.
- Obratite pažnju na sklonjene delove, uzimajući u obzir njihovu poziciju i smer kojem se okreću. Obrišite perać (B) od piljevine pre nego što instalirate novo sečivo.

UPOZORENJE

Kada montirate sečivo testere, proverite da li su oznaka indikatora rotacije na sečivu testere i smer nižeg štitnika (pogledajte **Sl. 1**) propisno usklađeni.

OPREZ

- Proverite da li se brava vretena vratila u položaj za uvlačenje nakon instaliranja ili uklanjanja sečiva testere.
- Pritegnite 8 mm zavrtnjani da se ne bi olabavio u toku rada. Potvrdite da li je zavrtnjani od 8 mm propisno pritegnut pre nego što se pokrene električni alat.

2. Montiranje sečiva testere

UPOZORENJE

Isključite kružnu testeru pre nego što promenite/ instalirate sečivo.

- (1) Instalirajte sečivo od 216 mm sa osovinom, starajući se o tome da rotaciona strelica na sečivu odgovara rotacionoj strelici u smeru kazaljke na satu na nižem štitniku, a da zubi sečiva budu okrenuti nadole.
- (2) Postavite perać (B) naspram sečiva. Uvijte vijak od 8 mm na osovinu u smeru suprotnom od smera kazaljke na satu.

NAPOMENA

Postarajte se da pločice sečiva budu upotrebljene sa ravninama na otvoru vretena. Takođe, ravna strana podloške mora da se postavi na sečivo.

- (3) Postavite sečivo ključa za maticu na 8 mm zavrtnja.
- (4) Pritisnite zaključavanje osovine, držeći je čvrsto dok se sečivo okreće u smeru suprotnom od smera kazaljke na satu. Kada radi, nastavite da pritiskate zaključavanje vretena, dok čvrsto pričvršćujete 8 mm zavrtnj.
- (5) Rotirajte poklopac ploče nazad na prvobitan položaj, dok se prerez na poklopcu ploče ne uklopi sa rupom šrafa poklopca ploče.
- Dok držite donji štitnik na najvišem položaju, učvrstite šraf poklopca ploče sa Filips šrafciigerom.
- (6) Spustite donji štitnik i proverite da kretanje štitnika ne bude upetljano ili da se ne lepi.
- (7) Postarajte se da brava vretena bude oslobođena kako bi se sečivo slobodno okretalo.

OPREZ

Nikada ne pokušavajte da instalirate sečiva testere veća od 216 mm u prečniku.

Uvek instalirajte sečiva testere koja su 216 mm u prečniku ili manja.

ODRŽAVANJE I PROVERA

UPOZORENJE

Da biste izbegli nezgodu ili ličnu povredu, uvek potvrdite da je prekidač okidača ISKLJUČEN pre nego što izvršite bilo kakvo održavanje ili pregled ovog alata.

Izvestite kvalifikovanu osobu što je pre moguće, ako otkrijete kvar mašine uključujući štitova ili sečiva testere.

1. Provera sečiva

Uvek zamenite sečivo testere odmah nakon prvog znaka pogođenja ili oštećenja.

Oštećeno sečivo testere može da izazove ličnu povredu a izlizando sečivo testere može da izazove neefikasan rad i moguće preopterećenje motora.

OPREZ

Nikada ne koristite tupo sečivo testere. Kada je sečivo testere tupo, njegov otpor pritisku ruke primenjenom putem ručke alata teži da se poveća, što čini nebezbednim da se rukuje alatom.

2. Provera montažnih zavrtnjeva

Redovno proveravajte sve montažne zavrtnje i postarajte se da budu dobro zategnuti. Ako bi se bilo koji od šrafova olabavio, odmah ga ponovo pritegnite. Ako ne uspete da učinite tako to može da izazove ozbiljnu opasnost.

3. Provera grafitnih četkica (Sl. 32)

Zamenite obe ugljene četkice kada bilo koja od dve ima manje od 6 mm dužine preostalog ugljenika, ili ako su opruga ili žica oštećeni ili spaljeni. Da biste pregledali ili zamenili četkice, prvo iskopčajte testeru. Zatim uklonite poklopac četkice sa strane motora. Oprezno uklonite poklopac, jer se u njemu nalazi opruga pod opterećenjem. Zatim izvucite četkicu i zamenite je.

Zamenite na drugoj strani. Za ponovno sastavljanje obrnite postupak. Uši na metalnom kraju sklopa idu u istu rupu u koju se uklapa ugljeni deo. Čvrsto zategnite čep, ali nemojte ga previše zategnuti.

NAPOMENA

Da biste ponovo instalirali iste četkice, prvo se pobrinite da se četkice vrate na način na koji su izašle. Na taj način ćete izbeći period prilagođavanja koji smanjuje performanse motora i povećava habanje.

4. Održavanje motora

Namotaji motora su samo „srce“ električnog alata. Poklanjajte odgovarajuću pažnju da se namotaji ne bi oštetili i/ili pokvasili uljem ili vodom.

5. Zamenjena kabl

Ako je naponski kabl alata oštećen, alat mora da se vrati HiKOKI ovlašćenom servisnom centru kako bi se kabl zamenio.

6. Inspekcija donjeg štita zbog pravilnog rada

Pre svake upotrebe alata, testirajte donji štit (Sl. 1) da biste osigurali da je u dobrom stanju i da se kreće glatko. Nikada ne koristite alat osim ako donji štit radi pravilno i u dobrom je mehaničkom stanju.

7. Čuvanje

Nakon što je rad alata završen, proverite da li je sledeće sprovedeno:

- (1) Okidač se nalazi u položaju OFF,
 - (2) Utičak za napajanje je uklonjen iz utičnice.
- Kada se alat ne koristi, čuvajte ga na suvom mestu van domašaja dece.

OPREZ

Što se tiče rukovanja i održavanja električnih alata, bezbednosni propisi i standardi propisani za svaku zemlju moraju da se poštuju.

8. Podmazivanje

Podmazujte sledeće klizne površine jednom mesečno da biste održavali alat u dobrom radnom stanju tokom dugo vremena.

Upotreba mašinskog ulja se preporučuje.

Tačke dovoda ulja:

- * Rotirajući deo šarke
- * Rotirajući deo držača (A)
- * Rotirajući deo montaže stega

9. Čišćenje (Sl. 33)

Očistite mašinu, kanal i niži štitnik duvanjem suvog vazduha iz vazdušnog pištolja ili drugih alata.

Periodično uklonite iver, prašinu i drugi otpadni materijal sa površine električnog alata, naročito iz unutrašnjosti nižeg štitnika sa vlažnom, sapunjavom tkaninom. Da biste izbegli kvar motora, zaštitite ga od dodira sa uljem ili vodom.

Ako laserska linija postane nevidljiva usled iverja i njemu nalik koje se nalepile na prozor odeljka za emisiju svetla laserskog markera, obrišite i očistite prozor sa suvom krpom ili mekom krpom navlaženom sa sapunicom, itd.

ODABIR PRIBORA

Pribor za ovu mašinu je izlistan na strani 166.

OPREZ

Popravku, izmenu i inspekciju HiKOKI električnih alata mora da izvrši HiKOKI ovlašćeni servisni centar.

Naročito laserski uređaj mora da održava ovlašćeni agent proizvođača lasera.

Uvek dodelite popravku laserskog uređaja HiKOKI ovlašćenom servisnom centru.

Pri rukovanju i održavanju električnog alata, propisi o bezbednosti i standardi propisani u svakoj zemlji moraju da se poštuju.

GARANCIJA

Garantujemo da HiKOKI električni alati ispunjavaju zakonske/državne propise. Ova garancija se ne odnosi na kvarove ili oštećenja prouzrokovana pogrešnom upotrebom, zloupotrebom ili normalnim trošenjem i habanjem. U slučaju žalbe, molimo vas da nerastavljeni električni alat sa GARANTNIM SERTIFIKATOM, koji se nalazi na kraju uputstva za upotrebu, pošaljete ovlašćenom servisu kompanije HiKOKI.

NAPOMENA

Zbog neprekidnog programa istraživanja i razvoja kompanije HiKOKI, ovde navedene specifikacije su podložne izmenama bez prethodnog obaveštenja.

Informacije u vezi sa bukom u vazduhu

Izmerene vrednosti su utvrđene na osnovu EN62841 i objavljene u skladu sa ISO 4871.

Izmereni A-ponderisani nivo jačine zvuka: 107 dB (A)
 Izmereni A-ponderisani nivo zvučnog pritiska: 94 dB (A)
 Odstupanje K: 3 dB (A).

Nosite zaštitu za sluh.

Izražena vrednost emisije buke izmerena je u skladu sa standardnom metodom testiranja i može se koristiti za međusobno upoređivanje alata;
 Takođe se može koristiti u preliminarnoj proceni izloženosti.

UPOZORENJE

- Emisije buke tokom stvarne upotrebe električnog alata mogu se razlikovati od izraženih vrednosti u zavisnosti od načina na koji se alat koristi posebno od vrste predmeta obrade.
- Odredite mere bezbednosti za zaštitu rukovaoca i to na osnovu procene izloženosti stvarnim uslovima korišćenja (uzimajući u obzir sve faze radnog ciklusa kao što su vreme kada će alat biti isključen, vreme rada u praznom hodu i vreme uključivanja).

Informacije o sistemu napajanja koji treba da se koristi sa električnim alatima kojima se dostavlja napon od 230 V~

Operacije prekidanja (uključivanja i isključivanja) električnog aparata izazivaju fluktuacije napona.

Rad ovog električnog alata pod nepovoljnim okolnostima na električnoj mreži može da ima štetne efekte na rad drugih električnih aparata.

Sa impedansom električne mreže jednakom ili manjom od 0,29 Oma verovatno neće biti negativnih efekata.

Obično, maksimalna dozvoljena impedansa električne mreže neće biti prevaziđena kada grana koja vodi do električne utičnice crpi energiju iz čvorne kutije sa kapacitetom usluge dostave energije od 25 Ampera ili više.

U slučaju nestajanja struje, ili kada se izvuče utikač napajanja, smesta vratite prekidač u OFF poziciju. Ovo sprečava nekontrolisano ponovno započinjanje sa radom.

REŠAVANJE PROBLEMA

Koristite provere u tabeli ispod ako alat ne funkcioniše normalno. Ako ni to ne otkloni problem, konsultujte vašeg prodavca ili ovlašćeni servisni centar kompanije HiKOKI.

Električni alat

Simptom	Mogući uzrok	Opravka
Alat se ne pokreće	Okidač prekidača se nalazi u položaju ISKLJUČENO	Uključite prekidač.
	Kabl za napajanje nije pravilno priključen.	Pravilno priključite kabl za napajanje.
Alat se iznenada zaustavio	Alat je preopterećen	Rešite se problema koji dovodi do preopterećenja.
Ne može da bude nagnut	Poluga stezaljke nije olabavljena.	Olabavite polugu stezaljke a zatim nagnite alat. Nakon prilagođavanja olabavljene komponente, postarajte se da je ponovo zategnete.
Sečivo testere je tupo	Sečivo testere je ishabano ili mu nedostaju zupci.	Zamenite novim sečivom testere.
	Zavrtanj je labav.	Zategnite zavrtanj.
	Sečivo testere je instalirano naopako.	Instalirajte sečivo testere u pravilnom smeru.
Ne može precizno da seče	Radni delovi alata nisu u potpunosti fiksirani.	U potpunosti pričvrstite polugu stezaljke i bočnu ručku.
	Materijal ne može da se fiksira u pravilan položaj.	Uklonite bilo koje strane materijale da ograde ili okretnog stola. U nekim slučajevima, pravilna pozicija ne može da se fiksira usled krive u materijalu. Pokušajte da fiksirate površinu uz ogradu ili okretni sto.
Glava motora se ne može spustiti	Poluga za zaključavanje štitnika sečiva nije otpuštena.	Otpustite polugu za zaključavanje štitnika sečiva a zatim spustite glavu motora.

OPĆENITA SIGURNOSNA UPOZORENJA ZA ELEKTRIČNE ALATE

⚠ UPOZORENJE

Pročitajte sva sigurnosna upozorenja, upute, ilustracije i specifikacije isporučene s ovim električnim alatom.

Nepoštovanje upozorenja i uputa može uzrokovati strujni udar, požar i/ili teške ozljede.

Sačuvajte sva upozorenja i upute za ubuduće.

Izraz "električni alat" u upozorenjima odnosi se na vaš električni alat priključen na mrežu (žični).

1) Sigurnost radnog mjesta

- a) Radno mjesto održavajte čistim i dobro osvijetljenim.

Nered ili neosvijetljeno radno mjesto uzrokuje nesreće.

- b) Električni alat ne koristite u eksplozivnim okruženjima kao što su prisutnost zapaljivih tekućina, plinova ili prašine.

Električni alati proizvodi iskre koje mogu zapaliti prašinu ili pare.

- c) Djecu i ostale osobe držite podalje tijekom korištenja električnog alata.

Nepažnja može uzrokovati gubitak kontrole.

2) Električna sigurnost

- a) Utikači električnog alata moraju odgovarati utičnicama na koje se priključuju. Ni na koji način nemojte mijenjati električni utikač. Ne koristite adapterske utikače s uzemljenim električnim alatom.

Neizmijenjeni utikači i odgovarajuće utičnice smanjuju opasnost od strujnog udara.

- b) Izbjegavajte dodir tijela s uzemljenim površinama kao što su cijevi, radijatori i hladnjaci.

Postoji povećana opasnost od strujnog udara ako je vaše tijelo uzemljeno.

- c) Električni alat ne izlažite kiši i vlazi.

Ulazak vode u električni alat povećava rizik od strujnog udara.

- d) Ne zlorabite kabel. Nikada ne koristite kabel za nošenje, povlačenje ili izvlačenje utikača iz utičnice.

Držite kabel podalje od izvora topline, ulja, oštih rubova ili pomičnih dijelova.

Oštećen ili zapetljan kabel povećava opasnost od strujnog udara.

- e) Kada električni alat koristite na otvorenom, koristite samo produžni kabel odobren za uporabu na otvorenom.

Uporaba kabla prikladnog za uporabu na otvorenom smanjuje opasnost od strujnog udara.

- f) Ako je neizbježno korištenje električnog alata na vlažnom mjestu, koristite zaštitne strujne sklopke (FID sklopke).

Uporaba FID sklopke smanjuje rizik od strujnog udara.

3) Osobna sigurnost

- a) Budite na oprezu, paziti što radite i koristiti zdrav razum prilikom korištenja električnog alata.

Električni alat ne koristite ako ste umorni ili pod utjecajem droga, alkohola ili lijekova.

Trenutak nepažnje prilikom uporabe električnog alata može uzrokovati ozbiljne ozljede.

- b) Koristiti osobnu zaštitnu opremu. Uvijek nosite zaštitne naočale.

Zaštitna oprema, kao što su maske za prašinu, zaštitne cipele otporne na klizanje, kacige ili zaštitna sluha, ako se koriste u odgovarajućim uvjetima smanjuju opasnost od nezgoda.

- c) Spriječite nehotično pokretanje. Provjerite je li prekidač u isključenom položaju prije spajanja na izvor napajanja i/ili baterije, prije nego uhvatite alat ili prije nošenja alata.

Nošenje električnih alata s prstom na prekidaču ili priključenih električnih alata čiji prekidač je uključen uzrokuje nesreće.

- d) Uklonite sav alat za podešavanje ili ključeve prije nego što uredaj uključite.

Alat ili ključ koji se nalazi u rotirajućem dijelu alata može uzrokovati ozljede.

- e) Ne istežite se kako biste dosegli radno mjesto. Održavajte odgovarajuće uporište i ravnotežu u svim vremenima.

To omogućuje bolju kontrolu električnog alata u neočekivanim situacijama.

- f) Nosite prikladnu odjeću. Ne nosite široku odjeću ili nakit. Držite kosu i odjeću podalje od pokretnih dijelova.

Pokretni dijelovi mogu zahvatiti široku odjeću, nakit ili dugu kosu.

- g) Ako postoje uređaji za priključenje usisivača prašine i uređaji za sakupljanje, provjerite jesu li priključeni i koriste li se na ispravan način.

Korištenje uređaja za skupljanje prašine može smanjiti opasnosti povezane s prašinom.

- h) Nemojte dopustiti da zbog znanja stečenoga čestom uporabom alata postanete previše sigurni i zanemarite sigurnosna načela alata.

Neoprezna radnja može dovesti do ozbiljne ozljede u djeliću sekunde.

4) Uporaba i njega električnog alata

- a) Ne silite električni alat. Koristite odgovarajući električni alat za radnju koju treba obaviti.

Ispravan električni alat posao će obaviti bolje i sigurnije, pod uvjetima za koje je dizajniran.

- b) Ne koristite električni alat ako se ne može uključiti i isključiti prekidačem.

Bilo koji električni alat koji se ne može kontrolirati pomoću prekidača je opasan i treba ga popraviti.

- c) Izvucite utikač iz mrežne utičnice i/ili uklonite bateriju (ako je uklonjiva) iz električnog alata prije podešavanja, zamjene pribora ili odlaganja uređaja.

Ovim mjerama opreza smanjit ćete rizik od slučajnog pokretanja uređaja.

- d) Električni alat koji se ne koristi čuvajte izvan dohvata djece i ne dopustite da alat koriste osobe koje nisu upoznate s načinom rada ili ovim uputama.

Električni alat je opasan ako ga koriste neiskusne osobe.

- e) Održavanje električnih alata i dodataka. Provjerite neusklađene ili povezane pokretne dijelove, eventualno polomljene dijelove i sve druge čimbenike koji mogu utjecati na rad električnog alata. Ako je oštećen, alat dajte popraviti prije uporabe.

Mnoge nesreće uzrokovane su loše održanim električnim alatom.

- f) Alat za rezanje održavajte oštrom i čistim.

Ispravno održavani alat za rezanje s oštrom oštricom neće se zaglaviti i lakše će se kontrolirati.

- g) Koristite električni alat, pribor i nastavke, itd. u skladu s ovim uputama, uzimajući u obzir radne uvjete i radove koji se izvedu.

Uporaba električnog alata za namjene za koje alat nije predviđen može uzrokovati opasne situacije.

- h) Održavajte ručke i držeće površine suhima, čistima i bez ulja i masti.

Skisliske ručke i držeće površine ne omogućuju sigurno rukovanje i kontrolu alata u neočekivanim situacijama.

5) Servisiranje

- a) Servisiranje električnog alata prepustite isključivo kvalificiranom osoblju uz korištenje identičnih rezervnih dijelova.

Na taj će se način osigurati sigurnost električnog alata.

OPREZ

Djecu i nemoćne osobe držite podalje od uređaja.

Kad se ne koristi, alat treba držati izvan dohvata djece i nemoćnih osoba.

SIGURNOSNE UPUTE ZA KUTNU PILU

- a) Kutne pile namijenjene su za rezanje drva ili drvnih proizvoda, ne mogu se koristiti s abrazivnim kotračima za rezanje željeznih materijala kao što su poluge, šipke, klinovi, itd.

Abrazivna prašina uzrokuje blokiranje pomičnih dijelove kao što su donji štitnik. Iskre od abrazivnog rezanja će spaliti donji štitnik, uložak i ostale plastične dijelove.

- b) Koristite stezaljke za podupiranje izratka kad god je to moguće. Ukoliko izradak podupirete rukom, uvijek držite ruku najmanje 100 mm od obje strane oštrice za piljenje. Nemojte koristiti ovu pilu za rezanje komada koji su premali da bi ih mogli čvrsto stegnuti ili držati ručno.

Ako je vaša ruka postavljena preblizu oštrice pile, postoji povećani rizik od ozljeda od kontakta s oštricom.

- c) Izradak mora biti nepomičan i stegnut ili pričvršćen na branik i na stol. Nemojte ulagati izradak u oštricu ili na bilo koji način rezati "slobodnom rukom".

Neobuzdani ili pokretni izratci mogu biti odbačeni velikom brzinom, uzrokujući ozljede.

- d) Gurnite pilu kroz izradak. Nemojte vući pilu kroz izradak. Da biste napravili rez, podignite glavu pile i izvucite je preko izratka bez rezanja, pokrenite motor, pritisnite glavu pile i gurnite pilu kroz izradak. Udarom rezanje će vjerojatno uzrokovati penjanje oštrice pile na vrh izratka i naglo odbaciti sklop oštrice prema operateru.

- e) Nikada nemojte ukrstiti ruku preko predviđene linije rezanja bilo ispred ili iza oštrice pile.

Pridržavanje izratka "unakrsno", tj. držanje izratka desno od oštrice pile sa lijevom rukom ili obratno je vrlo opasno.

- f) Nemojte se približiti braniku s nijednom rukom bliže od 100 mm s obje strane oštrice, da biste uklonili drvene strugotine ili iz bilo kojeg drugog razloga dok se oštrica okreće.

Blizina oštrice pile od ruke možda nije očigledna te se možete ozbiljno ozlijediti.

- g) Pregledajte vaš izradak prije rezanja. Ako je izradak ispupčen ili deformiran, pričvrstite ga s ispupčenom stranom prema braniku. Uvijek pazite da nema razmaka između izratka, branika i stola duž linije rezanja.

Savijeni ili deformirani izratci mogu se okrenuti ili pomaknuti i uzrokovati petljanje ploče rotirajuće oštrice pile tijekom rezanja. U izratku ne smije biti čavala ili stranih predmeta.

- h) Nemojte upotrebljavati pilu sve dok na stolu nema nikakvih alata, drvenih strugotina itd., osim izratka. Male krotine ili labavi komadi drva ili drugi predmeti koji se dodiruju s rotirajućom oštricom mogu biti odbačeni velikom brzinom.

- i) Režite samo jedan po jedan izradak.

Više naslaganih izradaka se ne može prikladno učvrstiti ili zategnuti i mogu se upetljati na oštricu ili pomaknuti tijekom rezanja.

- j) Uvjerite se da je kutna pila montirana ili postavljena na ravnu, čvrstu radnu površinu prije uporabe.

Ravna i čvrsta radna površina smanjuje rizik nestabilnosti kutne pile.

- k) Planirajte svoj posao. Svaki put kad promijenite postavku kutnog ili konusnog kuta, provjerite je li podesivi branik pravilno postavljen kako bi podržao izradak i ne bi ometao oštricu ili zaštitni sustav.

Bez "UKLJUČIVANJA" alata i bez izratka na stolu, pomoćne oštrice pile kroz potpuni simulirani rez kako biste bili sigurni da neće doći do smetnji ili opasnosti od rezanja branika.

- l) Osigurajte odgovarajuću podršku kao što su stolni produžetci, konji za piljenje, itd. za izradak koji je širi ili dulji od stola.

Izratci dulji ili širi od stola kutne pile mogu se naginjati ako nisu čvrsto podržani. Ako se odrezani komad ili izradak odlomi, može podići donji štitnik ili ga rotirajuća oštrica može odbaciti.

- m) Nemojte koristiti drugu osobu kao zamjenu za proširenje stola ili kao dodatnu podršku.

Nestabilna potpora za izradak može uzrokovati petljanje oštrice ili da se izradak pomakne tijekom rezanja što može povući vas i pomagača u rotirajuću oštricu.

- n) Odreznani komad ne smije biti zaglavljn ili na bilo koji način pritisnut bilo u rotirajuću oštricu pile.

Ako je ograničen, tj. koriste se stoperi duljine, odrezani komad bi se mogao zaglaviti na oštricu i biti naglo odbačen.

- o) Uvijek koristite stezaljku ili spojnu napravu dizajniranu za pravilno podupiranje okruglog materijala poput šipki ili cijevi.

Šipke imaju tendenciju da se kotrljaju prilikom rezanja, uzrokujući da oštrica "ugrije" i povuče izradak zajedno s vašom rukom u oštricu.

- p) Neka oštrica dođe do pune brzine prije nego što kontaktirate izradak.

To će smanjiti rizik od odbacivanja izratka.

- q) Ako se izradak ili oštrica zaglave, isključite kutnu pilu. Pričekajte da se svi pokretni dijelovi zaustave i odspojite utikač iz utičnice i/ili izvadite bateriju. Zatim oslobodite zaglavljene materijal.

Neprekidno piljenje sa zaglavljenim izratkom moglo bi uzrokovati gubitak kontrole ili oštećenje motorne pile.

- r) Nakon završetka rezanja, otpustite pokretne, držite glavu pile dolje i pričekajte da se oštrica zaustavi prije uklanjanja izrezanog komada.

Posezanje rukom blizu oštrice u pokretu je opasno.

- s) Držite ručicu čvrsto pri izradi nepotpunih rezova ili pri otpuštanju prekidača prije nego što je glava pile potpuno u donjem položaju.

Postupak kočenja pile može uzrokovati iznenadno povlačenje glave pile prema dolje, uzrokujući opasnost od ozljeda.

MJERE OPREZA KOD KORIŠTENJA MIJEŠANE KLIZNO KUTNE PILE

1. Neka pod oko stroja bude ravan. Dobro održavan i bez labavih materijala, npr. krotina i izrezaka.
2. Osigurajte adekvatno opće ili lokalizirano osvjetljenje.
3. Ne koristite električne alate u svrhe koje nisu navedene u uputama za rukovanje.
4. Popravljanje mora izvršavati samo ovlašteni servis. Proizvođač nije odgovoran za bilo kakvu štetu i ozljede nastale uslijed popravka od strane neovlaštene osobe, kao i nepravilnim rukovanjem alatom.
5. Kako bi se osigurao operativni integritet električnih alata, ne uklanjajte instalirane poklopce ili vijke.
6. Nemojte dirati pokretne dijelove ili opremu osim kada je izvor napajanja isključen.
7. Koristite svoj alat na nižem ulazu nego što je navedeno na nazivnoj pločici; inače, završetak može biti pokvaren i radna učinkovitost smanjena zbog preopterećenja motora.

8. Nemojte brisati plastične dijelove s otopinom. Otopine poput goriva, razrjeđivača, benzina, ugljikovog tetraklorida, alkohola mogu oštetiti i ispuhati plastične dijelove. Nemojte ih brisati s takvom otopinom. Čistite plastične dijelove s mekom krpom lagano navlaženom u sapunici.
9. Koristite samo originalne HiKOKI rezervne dijelove.
10. Ovaj alat treba rastavljati samo za zamjenu ugljenih četkica.
11. Rastavni nacrt u ovim uputama bi se trebao koristiti samo za ovlašteni servis.
12. Nikada ne režite obojene metale ili kamen.
13. Adekvatno opće ili lokalizirano osvjetljenje je isporučeno. Zalihe i gotovi izratci se nalaze u neposrednoj blizini normalnog radnog položaja operatera.
14. Nosite prikladnu osobnu zaštitnu opremu kada je to potrebno, to može uključivati:
Zaštita sluha da bi se smanjio rizik od induciranog gubitka sluha.
Zaštita za oči da bi se smanjio rizik od ozljede oka.
Respiratorna zaštita da bi se smanjio rizik od udisanja opasne prašine.
Rukavice za rukovanje oštricama pile (oštrice pile moraju se nositi u držaču gdje god je to moguće) i grubim materijalom.
15. Operator je odgovarajuće osposobljen za korištenje, namještanje i rad sa strojem.
16. Suzdržite se od uklanjanja izrezaka ili drugih dijelova izratka iz područja rezanja dok stroj radi a glava pile nije u položaju mirovanja.
17. Nikada ne koristite miješanu klizno kutnu pilu s donjim štitnikom zaključanim u otvorenom položaju.
18. Uvjerite se da se donji štitnik kreće glatko.
19. Nemojte koristiti pilu bez štitnika na mjestu, ako nije u ispravnom radnom stanju i propisno održavana.
20. Koristite pravilno naoštrene oštrice pile. Pratite maksimalnu brzinu označenu na oštrici pile.
21. Ne koristite oštrice pile koje su oštećene ili deformirane.
22. Ne koristite oštrice pile izrađene od brzoreznog čelika.
23. Koristite samo oštrice pile preporučene od HiKOKI-ja. Korištenje oštrice pile u skladu s EN847-1:2017.
24. Oštrice pile bi trebale biti u rasponu od 210 mm do 216 mm vanjskog opsega.
25. Odaberite ispravnu oštricu pile za materijal koji će se rezati.
26. Nikad ne koristite miješanu klizno kutnu pilu s listom pile okrenutim prema gore ili u stranu.
27. Uvjerite se da na izratku nema stranih tijela kao što su čavli.
28. Zamijenite umetnutu ploču kada je istrošena.
29. Nemojte koristiti pilu za rezanje materijala osim aluminija, drva ili sličnih materijala.
30. Nemojte koristiti pilu za rezanje drugih materijala osim onih koje preporuča proizvođač.
31. Postupak zamjene oštrice, uključujući metodu za repozicioniranje i upozorenje da se to mora ispravno provesti.
32. Spojite miješanu klizno kutnu pilu na uređaj za skupljanje prašine prilikom piljenja drva.
33. Pazite prilikom dubljenja.
34. Prilikom transporta ili nošenja alata, nemojte držati za držač. Držite za ručicu umjesto za držač.
35. Postoji opasnost da držač isklizne iz baze. Držite za ručicu umjesto za držač.
36. Počnite rezanje tek nakon što okretaji motora dosegnu maksimum.
37. Brzo ISKLJUČITE prekidač kada primijetite abnormalnost.
38. Isključite napajanje i pričekaite da se oštrica pile zaustavi prije servisiranja ili namještanja alata.
39. Tijekom kutnog ili konusnog rezanja oštrica se ne bi trebala dizati osim kada se u potpunosti zaustavi vrtjeti.
40. Tijekom radnje kliznog rezanja, pila se mora gurnuti i otklizati dalje od operatera.

41. Uzmite u obzir sve mogućnosti preostalih rizika kod rezanja, poput laserskog zračenja na oči, slučajnog pristupa pokretnim dijelovima na kliznim mehaničkim dijelovima stroja i tako dalje.
42. Osigurajte prije svakog rezanja da je stroj stabilan. Koristite samo oštrice pile čija je maksimalna dopuštena brzina viša od brzine električnog alata bez opterećenja. Nemojte mijenjati laser s drugačijim tipom.
43. Nemojte stajati u ravni s oštricom pile ispred stroja. Uvijek stanite po strani oštrice pile. Ovo štiti vaše tijelo od mogućeg trzaja. Držite šake, prste i ruke dalje od rotirajuće oštrice pile. Nemojte križati ruke prilikom korištenja ruke alata.
44. Ako se oštrica pile zaglavi, isključite stroj i držite izradak dok se oštrica pile u potpunosti ne zaustavi. Da biste spriječili trzaj, izradak se ne smije pomicati osim nakon što se stroj u potpunosti zaustavi. Ispravite uzrok zaglavljivanja oštrice pile prije ponovnog pokretanja stroja.
45. Kad je glava pile u donjem položaju, nikada ne puštajte ruku koja drži ručku.
Ako to učinite, glava pile se može skočiti prema gore, prisiljavajući alat da padne i eventualno uzrokuje ozljede.
46. Pazite da alat čvrsto držite tijekom rada. Nepridržavanje ovih naputaka može uzrokovati nezgode ili ozljede. (SI. 34)

SIMBOLI

UPOZORENJE

Za uređaj se koriste sljedeći simboli. Uvjerite se da prije uporabe razumijete njihovo značenje.

	C 8FSHG: Miješana klizno kutna pila
	Kako bi smanjio opasnost od ozljede, korisnik mora pročitati priručnik za uporabu.
	Uvijek nosite zaštitne naočale.
	Uvijek nosite zaštitu sluha.
	Samo za zemlje EU Električni alat ne bacajte zajedno s ostalim kućnim otpadom! Sukladno europskim direktivama 2012/19/EU o otpadnoj električnoj i elektroničkoj opremi, te provedbi u skladu s nacionalnim zakonima i propisima, električni alat i baterije koji su dostigli kraj korisnog radnog vijeka potrebno je prikupljati odvojeno i predati u ustanove za recikliranje.
V	volti
Hz	herc
A	amperi
n ₀	brzina bez opterećenja
	Konstrukcija klase II
min ⁻¹	okretaja u minuti
	izmjenična struja

STANDARDNA OPREMA

- TCT Oštrica pile od 216 mm (montirana na alat) 1
- Vreća za prašinu 1
- 13 mm ključ 1
- Sklop mengele 1

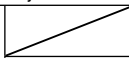
- Držač1
○ Kutna ručka1

VRSTE PRIMJENE

Standardna oprema može se promijeniti bez prethodne najave. Rezanje različitih vrsta aluminijских okvira i drva.

SPECIFIKACIJE

1. Miješana klizno kutna pila

Proizvod	Model	C 8FSHG			
Motor		Komutator motora serije			
Laserski marker	Maksimalni izlaz	<0,39mW CLASS 1M laserski proizvod			
	Duljina valova	400 – 700 nm			
	Laser srednje	Laserska dioda			
Primjenjiva oštrica pile		Vanjski promjer 216 mm Promjer otvora 30 mm			
Napon (prema područjima)*		110 V ~		230 V ~	
Ulazna snaga*		1030 W		1100 W	
Brzina bez opterećenja		5300 min ⁻¹			
Maks. piljenje dimenzija		Glava	Okretna platforma	Maks. dimenzija piljenja	
		0	0	(Sa sidrenom pločom) Maks. visina Maks. širina (Bez sidrene ploče) Maks. visina Maks. širina	65 mm 280 mm 54 mm 305 mm
		0	Lijevo 45° ili Desno 45°	(Sa sidrenom pločom) Maks. visina Maks. širina (Bez sidrene ploče) Maks. visina Maks. širina	65 mm 203 mm 54 mm 210 mm
		0	Lijevo 48° ili Desno 48°	(Sa sidrenom pločom) Maks. visina Maks. širina (Bez sidrene ploče) Maks. visina Maks. širina	65 mm 192 mm 54 mm 199 mm
	Konus	Lijevo 45°	0	(Sa sidrenom pločom) Maks. visina Maks. širina (Bez sidrene ploče) Maks. visina Maks. širina	38 mm 280 mm 26 mm 305 mm
	Miješana	Lijevo 45°	Lijevo 45° ili Desno 45°	(Sa sidrenom pločom) Maks. visina Maks. širina (Bez sidrene ploče) Maks. visina Maks. širina	38 mm 203 mm 26 mm 210 mm
Raspon kutnog piljenja		Lijevo 0° – 48° Desno 0° – 48°			
Raspon konusnog piljenja		Lijevo 0° – 47° Desno 0° – 2°			
Raspon miješanog piljenja		Lijevo (Konus) 0° – 45°, Lijevo (Kut) 0° – 45°			
		Desno (Konus) 0° – 45°, Desno (Kut) od 0° – 45°			
Dimenzije stroja (Širina × dubina × visina)		528 mm × 725 mm × 495 mm			
Težina (Neto)**		13,8 kg			

* Provjerite nazivnu pločici na proizvodu jer se može promijeniti ovisno o području.

** Prema EPTA postupku 01/2014

PRIJE RADA

POZOR

Napravite sva potrebna namještanja prije umetanja utičnice u izvor napajanja.

1. Izvor napajanja

Uvjerite se da izvor napajanja koji će se koristiti odgovara zahtjevima navedenima na nazivnoj pločici proizvoda. Ne koristite s izravnom strujom ili transformatorima kao što je generator. To bi moglo dovesti do oštećenja ili nesreća.

2. Prekidač napajanja

Uvjerite se da je prekidač u položaju ISKLJUČENO. Ako se utikač spoji u utičnicu dok je prekidač u položaju UKLJUČENO, električni alat će odmah započeti s radom što može uzrokovati ozbiljne nesreće.

3. Produžni kabel

Ako je područje rada udaljeno od izvora napajanja, koristite produžni kabel dovoljne debljine i kapaciteta. Produžni kabel treba biti što kraći.

4. Uklonite svu ambalažu pričvršćenu ili spoenu na alat prije rada s alatom.

5. Otpuštanje sigurnosne igle (Sl. 2)

Kada se električni alat priprema za otpremu, njegovi glavni dijelovi su učvršćeni sigurnosnom iglom.

Lagano pritisnite ručicu i izvucite klin za zaključavanje za odvajanje glave za rezanje.

NAPOMENA

Lagano spuštanje ručice omogućit će vam lakše i sigurno odvajanje klina za zaključavanje. Zaključani položaja klina za zaključavanje je samo za nošenje i skladištenje.

6. Ugradnja vrećice za prašinu i mengele (Sl. 1)

Ugradite vrećicu za prašinu na otvor za prašinu na kutnoj pili. Povežite spojnu cijev vrećice za prašinu i otvor za prašinu.

Da biste ispraznili vrećicu za prašinu, izvucite sklop vrećice za prašinu iz otvora za prašinu. Otvorite zatvarač na donjoj strani vrećice i ispraznite u spremnik otpada.

Često provjeravajte i ispraznite vrećicu za prašinu prije nego što se napuni.

NAPOMENA

Vrećica za prašinu mora biti usmjerena prema desnoj strani pile za najbolje rezultate. To će također spriječiti smetnje tijekom rada pile.

POZOR

Često praznite vrećicu za prašinu kako biste spriječili da se cijev i donji štitnik začepe.

Piljevina će se akumulirati brže nego inače tijekom konusnog rezanja.

UPOZORENJE

Nemojte koristiti ovu pilu za rezanje i/ili brušenje metala. Vruće krotine ili iskre mogu zapaliti piljevinu iz materijala vrećice.

(Pričvrstite sklop mengele kao što je prikazano na Sl. 1 i Sl. 28.)

7. Instalacija (Sl. 3)

Osigurajte da je stroj uvijek pričvršćen na klupu.

Spojte električni alat na ravnu, horizontalnu radnu klupu. Odaberite vijke promjera 8 mm pogodne dužine za debljinu radne klupe.

Dužina vijka bi trebala biti barem 40 mm plus debljina radne klupe.

Na primjer, koristite vijak od 8 mm × 65 mm za radnu klupu debljine 25 mm.

8. Instaliranje držača (Sl. 4)

Držać pričvršćen na stražnjoj strani postolja pomaže stabilizirati električni alat.

Poravnajte držač s dvije rupe ispod stražnje strane postolja i zategnite dva vijka s Philipsovim odvijačem.

9. Provjerite pravilan rad donjeg štitnika

Donji štitnik je dizajniran kako bi zaštitio operatera od dolaska u kontakt s oštricom pile tijekom rada alata.

Uvijek provjerite da li se donji štitnik glatko pomiče nakon otpuštanja poluge za zaključavanje štitnika oštrice i pravilno pokriva oštricu pile.

UPOZORENJE

NIKADA NE RADITE S ELEKTRIČNIM ALATOM ako donji štitnik ne radi glatko.

10. 90° (0°) Konusno podešavanje (Sl. 5)

UPOZORENJE

Kako biste osigurali precizne rezove, potrebno je provjeriti poravnavanje i podesiti prije uporabe.

(1) Otpustite gumb za konusno zaključavanje i nagnite reznu ruku potpuno udesno. Zategnite gumb za konusno zaključavanje.

(2) Postavite kombinirani kutnik na kutni stol s ravnomalnom na stolu i nagibom kutnika uz oštricu pile kako je prikazano na Sl. 5.

(3) Ako oštrica nije pod kutom od 90° s kutnim stolom, olabavite gumb za konusno zaključavanje, nagnite reznu glavu ulijevo, otpustite učvršnu maticu na vijku za podešavanje konusa i pomoću ključa od 10 mm podesite dubinu vijka za podešavanje konusnog kuta unutra ili prema van kako biste povećali ili smanjili konusni kut.

(4) Nagnite reznu ruku natrag udesno na konus od 90° i ponovno provjerite poravnanje.

(5) Ponovite korake od 1 do 4 ako je potrebno daljnje podešavanje.

(6) Prilikom postizanja poravnanja, zategnite gumb za konusno zaključavanje i učvršnu maticu.

11. Podešavanje pokazivača konusa na 90° (Sl. 6)

(1) Kad je oštrica točno 90° (0°) od stola, otpustite konusni šiljasti vijak pomoću Philipsovog odvijača #2.

(2) Namjestite konusni pokazivač na oznaku "0" na konusnoj skali i ponovno zategnite vijak.

12. 45° Lijevo konusno podešavanje (Sl. 7)

(1) Otpustite gumb za konusno zaključavanje i nagnite reznu glavu potpuno ulijevo.

(2) Pomoću kombiniranog kutnika provjerite je li oštrica 45° u odnosu na stol.

(3) Ako oštrica nije na 45° u odnosu na kutni stol, nagnite reznu ruku udesno, otpustite učvršnu maticu i pomoću ključa od 10 mm podesite dubinu zaustavnog vijka unutra ili prema van kako biste povećali ili smanjili konusni kut.

(4) Nagnite reznu ruku ulijevo na konus od 45° i ponovno provjerite poravnanje.

(5) Ponavljajte korake od 1 do 4 sve dok oštrica ne dođe na 45° od kutnog stola.

(6) Prilikom postizanja poravnanja, zategnite gumb za konusno zaključavanje i učvršnu maticu.

13. Podešavanje kuta

Skala miješano klizno kutne pile može se lako pročitati, pokazujući kutove od 0° do 48° lijevo i desno. Stol kutne pile ima devet najčešćih postavki kuta s pozitivnim točkama pri 0°, 15°, 22,5°, 31,6° i 45°. Ove pozitivne točke postavljaju oštricu na željeni kut brzo i precizno. Slijedite dolje navedeni postupak za najbrže i najtočnije podešavanje.

Podešavanje kutova: (Sl. 8)

(1) Podignite polugu za brzo pokretanje za otključavanje stola.

(2) Pomičite stol dok podižete polugu za zaključavanje pozitivne točke kako biste usmjerili pokazivač na željeno mjerenje stupnja.

(3) Zaključajte stol u položaj pritiskom na polugu za brzo pokretanje.

Podešavanje kutnog pokazivača:

- (1) Pomaknite stol na pozitivnu točku od 0°.
- (2) Otpustite vijak koji drži kutni pokazivač s Phillipsovim odvijačem.
- (3) Podesite pokazivač na oznaku 0° i ponovno zategnite vijak.

14. Podešavanje dubina rezanja

Maksimalna dubina kretanja glave za rezanje postavljena je u tvornici.

- (1) Postavljanje maksimalne širine kretanja glave za rezanje, slijedite korake u nastavku: **(Sl. 9-a)**
Okrećite gumb za zaustavljanje suprotno od smjera kazaljke na satu sve dok gumb za zaustavljanje ne proviri iz sjedala za zaustavljanje dok pomičete glavu za rezanje prema gore.
Okenite sidrenu ploču u smjeru kazaljke na satu.
Ponovno provjerite dubinu oštrice pomicanjem glave za rezanje prema naprijed i prema natrag kroz puni pomak tipičnog rezanja duž upravljačke ruke.
- (2) Postavljanje maksimalne visine kretanja glave za rezanje, slijedite korake u nastavku: **(Sl. 9-b)**
Okrećite gumb za zaustavljanje suprotno od smjera kazaljke na satu sve dok gumb za zaustavljanje ne proviri iz sjedala za zaustavljanje dok pomičete glavu za rezanje prema gore.
Okenite sidrenu ploču u smjeru suprotnom od kazaljke na satu kako biste dodirili blok za zaustavljanje.
Osigurajte da sjedalo za zaustavljanje potpuno dodiruje sidrenu ploču.

15. Postavljanje dubine rezanja (Sl. 9-b)

Dubina rezanja može se unaprijed namjestiti za jednolične i ponavljajuće plitke rezove.

- (1) Podesite glavu za rezanje prema dolje dok zupci oštrice ne budu na željenoj dubini.
- (2) Dok držite gornju ruku u tom položaju okrenite gumb za zaustavljanje dok ne dodirne sidrenu ploču.
- (3) Ponovno provjerite dubinu oštrice pomicanjem glave za rezanje prema naprijed i prema natrag kroz puni pomak tipičnog rezanja duž upravljačke ruke.

NAPOMENA

Ako sidrena ploča postane labava, može ometati podizanje i spuštanje glave za rezanje. Sidrena ploča treba biti zategnuta u horizontalnom položaju, kako je prikazano na **Sl. 9-b**.

PRIJE REZANJA

1. Pozicioniranje umetnute ploče

Umetnute ploče su instalirane na okretnu platformu. Prilikom isporuke alata iz tvornice, umetnute ploče su učvršćene tako da oštrica pile ne dolazi u kontakt s njima. Brus donje površine izratka je značajno smanjen, ako je umetnuta ploča učvršćena tako da će razmak između bočne površine umetnute ploče i oštrice pile biti minimalan. Prije korištenja alata, uklonite ovaj razmak u skladu sa sljedećim postupkom.

- (1) Rezanje u desnom kutu
Otpustite tri strojna vijka od 4 mm, zatim učvrstite lijevu stranu umetnute ploče i privremeno zategnite strojne vijke od 4 mm na obje strane. Zatim fiksirajte izradak (oko 200 mm širok) pomoću sklopa mengele i izrežite ga. Nakon poravnavanja površine rezanja sa rubom umetnute ploče, sigurno zategnite strojne vijke od 4 mm na obje strane. Uklonite izradak i sigurno zategnite centralne strojne vijke od 4 mm. Namjestite desnu umetnutu ploču na isti način.
- (2) Kutno rezanje lijevog konusa
Podesite umetak stola na način prikazan na **Sl. 10-b** slijedeći isti postupak kao za rezanje desnog kuta.

POZOR

Nakon namještanja umetnute ploče za rezanje u desnom kutu, umetnuta ploča će se rezati do određene mjere ako se koristi za konusno kutno rezanje.

Kada je konusno rezanje potrebno, namjestite umetnutu ploču za konusno kutno rezanje.

2. Korištenje pod-branika

UPOZORENJE

Pod-branik se mora produžiti prilikom bilo kakvog kutnog rezanja lijevog konusa. Ne produžite li pod-branik neće ostaviti dovoljno prostora da oštrica prođe što može dovesti do ozbiljnih ozljeda. Pri ekstremnim kutnim ili konusnim kutovima oštrica pile može također doći u kontakt s branikom.

Ovaj električni alat je opremljen pod-branikom.

U slučaju izravnog kutnog rezanja koristite pod-branik. Tada možete primijetiti stabilno rezanje materijala odostraga.

Prilikom rezanja pod lijevim kutom, olabavite gumb za zaključavanje, zatim otklikite pod-branik prema van, kao što je prikazano na **Sl. 11**.

NAPOMENA

Pri transportu pile uvijek osigurajte pod-branik u sklopljenom položaju i zaključajte ga.

3. Osiguravanje izratka

UPOZORENJE

Uvijek stegnite ili uhvatite mengelama izradak na branik; inače se izradak može odbiti od stola i uzrokovati tjelesne ozljede.

4. Sustav kliznog nosača (Sl. 12)

UPOZORENJE

Da biste smanjili rizik od ozljede, vratite klizni nosač na potpuno stražnji položaj nakon svakog bočnog rezanja.

Za sjeckanje na malim izratcima, kliznite sklop glave za rezanje u potpunosti prema stražnjoj strani uređaja i zategnite gumb za pričvršćivanje klizača.

Za rezanje širokih ploča do 305 mm, gumb za pričvršćivanje klizača mora biti otpušten kako bi glava za rezanje mogla slobodno klizati.

5. Rad s polugom za brzo pokretanje (Sl. 13)

Ako kutovi NISU jedan od devet pozitivnih točki, kutni stol se može zaključati pod bilo kojim kutom između tih pozitivnih točki pomoću poluge za brzo pokretanje.

Otključajte kutni stol podizanjem poluge za brzo pokretanje. Dok držite polugu za zaključavanje pozitivnih točki gore, uhvatite kutnu ručku i pomičite stol lijevo ili desno do željenog kuta. Otpustite polugu za zaključavanje pozitivne točke. Pritisnite polugu za brzo pokretanje prema dolje dok ne zaključa stol u položaju.

6. Laserski vodič

UPOZORENJE

- Zbog vlastite sigurnosti, nikada ne priključujte utikač u utičnicu izvora napajanja sve dok se koraci podešavanja ne dovrše i pročitate i razumijete sigurnosne i operativne upute.
- Vaš alat je opremljen laserskim vodičem Class 1M. Laserski vodič vam omogućuje pregled staze oštrice pile na izratku kojom ćete rezati prije pokretanja kutne pile. Pila mora biti spojena na izvor napajanja, a prekidač za uključivanje/isključivanje lasera mora biti uključen kako bi se prikazala laserska linija.

- (1) Izbjegavajte izravni kontakt očima (**Sl. 14**)

UPOZORENJE

* IZBJEĞAVAJTE IZLAGANJE

Iz ovog otvora emitira se lasersko zračenje.

POZOR

- Korištenje kontrola ili prilagodbe ili izvedba postupaka može dovesti do opasne izloženosti zračenju.
- Uporaba optičkih instrumenata s ovim proizvodom povećava opasnost od oštećenja očiju.

UPOZORENJE

Nemojte pokušavati popraviti ili rastavljati laser. Ako nekvalificirane osobe pokušaju popraviti ovaj laserski proizvod, može doći do ozbiljnih ozljeda. Popravak koji je potreban na ovom laserskom proizvodu treba obaviti kvalificirani servisier.

- (2) Provjera usmjerenja laserske linije (**Sl. 15**)
- (a) Postavite pilu na kut od 0° i konus od 0°.
- (b) Koristite kombinirani kutnik za označavanje kuta od 90° koji se proteže preko vrha ploče. Ova linija poslužit će kao linija uzorka za podešavanje lasera. Postavite ploču na stol za piljenje.
- (c) Pažljivo spustite glavu pile prema dolje kako biste poravnali oštricu pile s linijom uzorka. Postavite oštricu pile na lijevu stranu "linije uzorka" ovisno o željenom položaju laserske linije. Zaključajte ploču na mjestu pomoću držača.
- (d) Ako je pila priključena, uključite laserski vodič. Vaša pila je unaprijed postavljena s laserskom linijom na lijevoj strani oštrice.
- (e) Spustite oštricu pile na liniju uzorka te ukoliko oštrica nije u ravnini s linijom uzorka, podesite kako slijedi u dolje navedenim uputama u odjeljcima "Podešavanje kuta laserske linije" i "Poravnavanje laserske linije".
- (3) Podešavanje kuta laserske linije (**Sl. 16, 17**)
- (a) Nakon pomicanja glave motora prema naprijed, uklonite dva nitne na dvije strane kućišta lasera i izvadite kućište lasera da biste otkrili laserski marker. (**Sl. 16**)
- (b) Okrenite laserski marker u željenom smjeru za podešavanje kuta lasera. (**Sl. 17**)

NAPOMENA

Nemojte podešavati laser više od ¼ okreta u bilo kojem smjeru jer to može oštetiti laser.

- (4) Poravnavanje laserske linije. (**Sl. 16, 18**)
- (a) Optušite samo ½ okreta za jedan po jedan od četiri vijka za postavljanje. (**Sl. 18**)
- (b) Podesite laserski marker okretanjem lijevih bočnih vijaka za postavljanje u smjeru kazaljke na satu kako bi se laserska linija pomakla udesno. Za prebacivanje laserske linije ulijevo, okrenite vijke za postavljanje na desnoj strani ½ okreta jedan po jedan.
- (c) Kada se postigne poravnanje lasera, zategnite samo ½ okreta jedan po jedan od četiri vijka za postavljanje.
- (d) Nakon završetka podešavanja lasera, zamijenite kućište lasera na laserskom markeru i zatim zategnite dvije nitne. (**Sl. 16**)

PRAKTIČNE PRIMJENE**UPOZORENJE**

- Da biste izbjegli osobne ozljede, nikada nemojte uklanjati ili postavljati izradak na stol dok se alat koristi.
- Nikada nemojte postavljati vaše udove unutar linije pored znaka upozorenja dok se alat koristi (pogledajte **Sl. 19**). Ovo može izazvati opasne situacije.

POZOR

- Opasno je uklanjati ili postavljati izradak dok se oštrica pile okreće.
- Prilikom piljenja, očistite strugotine s okretnih platformi.
- Ako se nakupi previše strugotina, oštrica pile iz materijala koji se reže će biti izložena. Nikada ne stavljajte ruku ili bilo što drugo blizu izložene oštrice.

NAPOMENA

Prije upravljanja prekidačem, provjerite stabilnost alata postavljanjem kuta i predite na provođenje probnog rezanja bez korištenja izratka.

1. Rad prekidača (Sl. 20)

- (1) Uključivanje pile
Ova kutna pila opremljena je prekidačem okidača. Stisnite prekidač okidača za UKLJUČIVANJE kutne pile. Optušite prekidač okidača kako biste ISKLJUČILI pilu.

- (2) Uključivanje laserskog vodiča
Pritisnite laserski prekidač da biste ga UKLJUČILI i ponovno pritisnite da biste ga ISKLJUČILI.

UPOZORENJE

Postavite zaštitu za djecu na UKLJUČENO/ ISKLJUČENO prekidač. Umetnite lokot ili lanac s lokotom kroz rupu okidača i zaključajte prekidač alata, sprečavajući djecu i druge nekvalificirane korisnike da uključe stroj.

2. Korištenje sklopa mengele (standardna oprema)

- (1) Sklop mengele se može montirati na bazu.
- (2) Okrenite gumb za zaključavanje mengele i sigurno učvrstite sklop mengele.
- (3) Okrenite gornji gumb i sigurno učvrstite izradak na mjestu (**Sl. 21**).

NAPOMENA

Prilikom upotrebe mengele, pazite na to da alat nema prekomjernog kontakta kad se uređaj zakrene ili sklizne.

UPOZORENJE

Uvijek čvrsto stegnite ili uhvatite mengelama izradak na branik; inače se izradak može odbiti od stola i uzrokovati tjelesne ozljede.

3. Postupak rezanja

- (1) Kao što je prikazano na **Sl. 22** širina oštrice pile je širina reza. Stoga, otkližite izradak udesno (gledano s položaja operatera) kada je dužina ⑥ željena ili ulijevo kada je dužina ⑦ željena.
Ako se koristi laserski marker, poravnajte lasersku liniju s lijevom stranom oštrice pile i zatim poravnajte obojenu liniju s laserskom linijom.
- (2) Nakon što oštrica pile dosegne najveću brzinu, pažljivo gurnite ručicu prema dolje dok se oštrica pile ne približi izratku.
- (3) Kada oštrica pile dođe u kontakt s izratkom, gurajte ručku prema dolje postupno da biste rezali izradak.
- (4) Nakon rezanja izratka do željene dubine, ISKLJUČITE električni alat i pustite da se oštrica pile u potpunosti zaustavi prije podizanja ručke od izratka da biste ga vratili u potpuno uvučeni položaj.

POZOR

Povećani pritisak na ručku neće povećati brzinu rezanja. Naprotiv, previše pritiska može uzrokovati preopterećenje motora i/ili smanjenu učinkovitost rezanja.

UPOZORENJE

- Uvjerite se da je okidač prekidača ISKLJUČEN i da je utikač isključen iz utičnice kad god se alat ne koristi.
- Uvijek isključite napajanje i pustite da se oštrica pile u potpunosti zaustavi prije podizanja ručice od izratka. Ako je ručica podignuta dok se oštrica pile još okreće, komad izreska se može zaglaviti u oštricu pile uzrokujući opasno raspršivanje fragmenata.
- Svaki put kada se rezanje ili duboko rezanje dovrši, isključite prekidač okidača i provjerite da li se oštrica pile zaustavila. Zatim podignite ručicu i vratite je u potpuno uvučeni položaj.
- Budite potpuno sigurni da ste uklonili materijal za rezanje s vrha okretnih platformi i zatim nastavite na sljedeći korak.
- Neprestano rezanje može uzrokovati preopterećenje motora. Dodirnite motor i ako je vruć, odmah zaustavite rezanje i odmorite 10 minuta i zatim ponovno počnite rezati.

4. Rezanje širokih izradaka (Klizno rezanje)

- (1) **Izratci do 65 mm visine i 280 mm širine:**
Olabavite vijak za fiksiranje klizanja (vidi **Sl. 1**), uhvatite ručicu i otkližite oštricu pile prema naprijed. Zatim pritisnite ručicu prema dolje i kliznite oštricu pile unatrag da biste rezali izradak kako je navedeno na **Sl. 23**. Ovo olakšava rezanje izradaka do 65 mm visine i 280 mm širine.

(2) Izratci do 54 mm visine i 305 mm širine:

Izratci do 54 mm visine i do 305 mm širine mogu se rezati na isti način kao što je opisano u odjeljku 4-(1) iznad na stranici 161.

POZOR

- Ako je ručica pritisnuta s prekomjernom ili bočnom silom, oštrica pile može vibrirati tijekom rezanja i izazvati neželjene tragove rezanja na izratku, čime se smanjuje kvaliteta reza. Prema tome, pritisnite ručicu prema dolje nježno i oprezno.
- Kod kliznog rezanja, nježno pritisnite ručicu prema natrag u jednom, glatkom pokretu. Zaustavljanje kretanja ručice tijekom rezanja uzrokovati će neželjene tragove od rezanja na izratku.

UPOZORENJE

- Za klizno rezanje slijedite gore navedene postupke na **Sl. 23**. Klizno rezanje prema naprijed (prema operatoru) je veoma opasno jer se oštrica pile može trznuti prema gore iz izratka. Stoga, uvijek otklizite ručicu dalje od operatora.
- Uvijek vratite nosač na potpuno stražnji položaj nakon svakog bočnog rezanja da biste smanjili rizik od ozljede.
- Nikada ne stavljajte ruku na kutnu ručku tijekom rezanja, jer oštrica pile dolazi blizu kutne ručke kada je glava motora spuštена.

5. Postupci konusnog rezanja

UPOZORENJE

Pod-branik se mora produžiti prilikom bilo kakvog rezanja konusa. Ne produžite li pod-branik neće ostaviti dovoljno prostora da oštrica prođe što može dovesti do ozbiljnih ozljeda. Na ekstremnim kutnim ili konusnim kutovima, oštrica pile također može stupiti u kontakt s branikom.

- (1) Kada je potrebno konusno rezanje, otpustite gumb za konusno zaključavanje okrećući ga u smjeru kazaljke na satu. (**Sl. 24**)
- (2) Nagnite reznu glavu na željeni kut, kako je prikazano na konusnoj skali.
- (3) Oštrica se može postaviti pod bilo kojim kutom od ravnog rezanja od 90° (0° na skali) do 45°. Zategnite gumb za konusno zaključavanje kako biste zaključali reznu glavu u položaj. Pozitivne točke su omogućene na 0° i 45°.
- (4) Uključite laserski vodič i namjestite izradak na stol kako biste prethodno poravnali svoj rez.

UPOZORENJE

Kada je izradak učvršćen na lijevoj ili desnoj strani oštrice, kratki dio izreska će se nakupiti na desnoj ili lijevoj strani oštrice pile. Uvijek isključite napajanje i pustite da se oštrica pile u potpunosti zaustavi prije podizanja ručice od izratka.

Ako je ručica podignuta dok se oštrica pile još okreće, komad izreska se može zaglaviti u oštricu pile uzrokujući opasno raspršivanje fragmenata.

Prilikom zaustavljanja konusnog rezanja u pola, započnite rezanje nakon što ste povukli glavu motora u početni položaj.

Kretanje od pola, bez povlačenja, uzrokuje hvatanje donjeg štitnika u rezani utor na izratku i kontakt s oštricom pile.

POZOR

- Ako nije dovoljno čvrsto zategnuta, glava motora mogla bi se naglo pomaknuti ili kliznuti, uzrokujući ozljede. Obavezno dovoljno zategnite sekciju glave motora tako da se ne pomakne.
- Uvijek provjerite je li gumb za konusno zaključavanje osiguran i je li glava motora pričvršćena. Ako pokušate kutno rezanje bez pričvršćivanja glave motora, tada se glava motora može neočekivano pomaknuti uzrokujući ozljede.

6. Postupci kutnog rezanja (Sl. 25)

- (1) Otključajte kutni stol podizanjem poluge za brzo pokretanje.
- (2) Dok podižete polugu za zaključavanje pozitivnih točki gore, uhvatite kutnu ručku i okrećite stol lijevo ili desno do željenog kuta.
- (3) Otpustite polugu za zaključavanje pozitivne točke i namjestite stol pod željenim kutom, pazeći da poluga sjedne na svoje mjesto.
- (4) Kada se postigne željeni kut, pritisnite polugu za brzo pokretanje kako bi se stol osigurao na mjestu.
- (5) Ako željeni kut NIJE jedan od gore navedenih devet pozitivnih točki, jednostavno zaključajte stol pod željenim kutom pritiskom na polugu za brzo pokretanje.
- (6) Uključite laserski vodič i namjestite izradak na stol kako biste prethodno poravnali svoj rez.

POZOR

Uvijek provjerite je li kutna ručka osigurana i je li okretna platforma pričvršćena.

Ako pokušate kutno rezanje bez pričvršćivanja okretna platforme, tada se okretna platforma može neočekivano pomaknuti uzrokujući ozljede.

NAPOMENA

- Pozitivne točke se nalaze desno i lijevo od centralne postavke od 0°, na postavkama od 15°, 22,5°, 31,6° i 45°. Provjerite da li su klizna skala i vrh indikatora ispravno poravnati.
- Rad pile s neporavnom kutnom skalom i indikatorom rezultirati će lošom preciznošću rezanja.

7. Postupci miješanog rezanja

Miješano rezanje se može izvršiti prateći upute na 4 i 6 iznad. Za maksimalne dimenzije kod miješanog rezanja, pogledajte tablicu "SPECIFIKACIJE" na stranici 158.

POZOR

Uvijek učvrstite izradak s desnom ili lijevom rukom i režite ga klizanjem okruglog dijela pile prema natrag s drugom rukom.

Vrlo je opasno rotirati okretnu platformu ulijevo tijekom miješanog rezanja jer oštrica pile može doći u kontakt s rukom koja drži izradak.

U slučaju miješanog rezanja (kut + konus) lijevom konusom, u potpunosti produžite pod-branik prije nego započnete rezanje.

Molimo potvrdite da pod-branik ne smeta drugim dijelovima prije pokušaja miješanog rezanja.

8. Postupci rezanja utora

Utori na izratku se mogu rezati kako je prikazano na **Sl. 26** podešavanjem gumba za zaustavljanje.

Postupak podešavanja dubine rezanja:

- (1) Okrenite sidrenu ploču u smjeru prikazanom na **Sl. 27**. Spustite glavu motora i ručno okrenite gumb za zaustavljanje. (Kada glava gumba za zaustavljanje dodiruje sidrenu ploču.)
- (2) Namjestite na željenu dubinu rezanja postavljanjem udaljenosti između oštrice pile i površine okretna platforme (pogledajte ☺ na **Sl. 27**).

NAPOMENA

Prilikom rezanja jednog utora na bilo kojem kraju izratka, uklonite nepotrebni dio s dlijetom.

9. Rezanje lako deformiranih materijala, kao što je aluminijски okvir

Materijali kao što su aluminijски okvir se mogu lako deformirati kada se previše zatežu u sklopu mengla. To će uzrokovati neučinkovito rezanje i moguće preopterećenje motora.

Prilikom rezanja takvih materijala, koristite drvenu ploču za zaštitu izratka kako je prikazano na **Sl. 28-a**. Postavite drvenu ploču u blizini rezne sekcije.

Prilikom rezanja aluminijskih materijala, premažite oštricu pile uljem za rezanje (ne gorivom) kako biste postigli glatko rezanje i finu obradu.

Osim toga, u slučaju izratka u obliku slova U, koristite drvenu ploču kao što je prikazano na **Sl. 28-b** kako bi se osigurala stabilnost u bočnom smjeru, te je zategnite blizu reznog dijela izratka i učvrstite pomoću sklopa menzela i stezaljke dostupne na tržištu.

10. Korištenje vreće za prašinu (standardna oprema) (Sl. 29)

- (1) Spojite vreću za prašinu s cijevi električnog alata.

- (2) Kada se vreća za prašinu napuni s prašinom od piljenja, prašina će se otpuhati van vreće za prašinu kada se oštrica pile bude vrtjela.

Povremeno provjerite vreću za prašinu i ispraznite je prije nego se napuni.

11. Spajanje uređaja za izvlačenje prašine (prodaje se odvojeno) (Sl. 30)

Ne udišite štetnu prašinu nastalu rezanjem.

Prašina može ugroziti zdravlje vas i promatrača.

Korištenje uređaja za izvlačenje prašine može smanjiti opasnosti povezane s prašinom.

Spajanjem s uređajem za izvlačenje prašine preko adaptera, spoja i adaptera uređaja za sakupljanje prašine, većina prašine se može sakupiti.

Spojte uređaj za izvlačenje prašine s adapterom.

- (1) Unutarnji promjer crijeva je 38 mm:

Spojte redom crijevo (unutarnjeg promjera 38 mm) i adapter (standardni dodatak za izvlačenje prašine) i spoj (D) (dodatni pribor) i lakat (dodatni pribor) s kanalom električnog alata.

Spajanje je završeno pritiskom u smjeru strelice. (**Sl. 30**) Ako se najveći dio piljevine nakupi na mjestu spajanja (D), odsjecite vrh (približno 4 cm) spoja (D) i koristite alat.

- (2) Unutarnji promjer crijeva je 35 mm:

Spojte redom crijevo (unutarnjeg promjera 35 mm) i adapter (standardni dodatak za izvlačenje prašine) i lakat (dodatni pribor) s kanalom električnog alata.

Spajanje je završeno pritiskom u smjeru strelice. (**Sl. 30**) (Spoj (D) se ne koristi kada je unutarnji promjer crijeva 35 mm)

MONTIRANJE I DEMONTIRANJE OŠTRICE PILE

UPOZORENJE

- Da biste spriječili nesreću ili tjelesne ozljede, uvijek isključite prekidač okidača i isključite utikač iz utičnice prije uklanjanja ili instaliranja oštrice pile.

Ako se rezanje obavlja u situaciji kada vijak od 8 mm nije dovoljno zategnut, vijak od 8 mm se može olabaviti, oštrica se može skinuti, i donji štitnik se može oštetiti, što može rezultirati ozljedama.

Također, provjerite jesu li vijci od 8 mm pravilno zategnuti prije priključivanja utikača u utičnicu.

- Ako se vijci od 8 mm pričvršćuju ili odvajaju nekim drugim alatima osim ključa od 13 mm (standardni pribor), dolazi do prekomjernog ili nepravilnog zatezanja, što može rezultirati ozljedom.

1. Demontiranje oštrice (Sl. 31-a, Sl. 31-b, Sl. 31-c i Sl. 31-d)

- (1) Iskopčajte kabel napajanja iz utičnice.
- (2) Podignite glavu za rezanje u uspravan položaj i kliznite glavu za rezanje u potpunosti prema stražnjoj strani uređaja i zategnite gumb za pričvršćivanje klizača.
- (3) Lagano gurnite polugu za zaključavanje štitnika oštrice i zatim podignite donji štitnik u najviši položaj.
- (4) Dok držite donji štitnik, uklonite vijak pokrovne ploče s Phillipsovim križnim odvijačem.
- (5) Zakrenite pokrovnu ploču kako biste otkrili vijak od 8 mm.

- (6) Postavite ključ za zakretanje oštrice preko vijka od 8 mm.
- (7) Pronađite bravu osovine na motoru.
- (8) Pritisnite bravu osovine, držeći je čvrsto dok okrećete oštricu u smjeru kazaljke na satu. Brava osovine će se tada uključiti i zaključati vreteno. Nastavite držati bravu osovine dok okrećete ključ u smjeru kazaljke na satu kako biste olabavili vijak od 8 mm.
- (9) Uklonite vijak od 8 mm, podlošku (B) i oštricu. Nemojte uklanjati podlošku (A).

NAPOMENA

- Ako se brava osovine ne može lagano pritisnuti unutra da bi se zaključala osovina, okrenite vijak od 8 mm pomoću ključa od 13 mm (standardna oprema) dok nanosite pritisak na bravu osovine.

Osovina oštrice pile je zaključana kada je brava osovine pritisnuta prema unutra.

- Obratite pozornost na uklonjene dijelove, uzimajući u obzir njihov položaj i smjer u kojem su okrenuti. Obrišite podlošku (B) od piljevine prije postavljanja nove oštrice.

UPOZORENJE

Prilikom montaže oštrice pile, potvrdite da se oznaka indikatora rotacije na oštrici pile i smjer rotacije donjeg štitnika (pogledajte **Sl. 1**) ispravno slažu.

POZOR

- Potvrdite da se brava osovine vratila u sklopljeni položaj nakon postavljanja ili uklanjanja oštrice pile.

- Zategnite vijak od 8 mm tako da se ne olabavi tijekom rada.

Potvrdite da je vijak od 8 mm ispravno zategnut prije nego se električni alat pokrene.

2. Montiranje oštrice pile

UPOZORENJE

Iskopčajte kutnu pilu prije promjene/ugradnje oštrice.

- (1) Ugradite oštricu od 216 mm s osovinom, pazeći da strelica okretanja na oštrici odgovara strelici okretanja u smjeru kazaljke na satu na donjem štitniku te da su zupci oštrice usmjereni prema dolje.
- (2) Postavite podlošku (B) uz oštricu. Provucite vijak od 8 mm na osovinu u smjeru suprotnom od kazaljke na satu.

NAPOMENA

Provjerite jesu li ravni dijelovi podložaka povezani s ravninama na vretenu. Također, ravna strana podloške mora biti postavljena uz oštricu.

- (3) Postavite ključ oštrice na vijak od 8 mm.
 - (4) Pritisnite bravu osovine, držeći je čvrsto dok okrećete oštricu suprotno od smjera kazaljke na satu. Kada se uključi, nastavite pritiskati bravu osovine, dok čvrsto zatežete vijak od 8 mm.
 - (5) Zakrenite pokrovnu ploču natrag u prvobitni položaj, dok se otvor na pokrovnoj ploči ne preklopi s rupom vijka pokrovne ploče.
- Dok držite donji štitnik na najvišem položaju, zategnite vijak pokrovne ploče s Phillipsovim križnim odvijačem.
- (6) Spustite donji štitnik i uvjerite se da se rad štitnika i poluge za zaključavanje štitnika oštrice ne petlja ili ne lijepe.
 - (7) Uvjerite se da je brava osovine otpuštena, tako da se oštrica slobodno okreće.

POZOR

Nikada nemojte pokušavati instalirati oštrice pile veće od 216 mm u promjeru.

Uvijek instalirajte oštrice pile promjera 216 mm ili manje.

ODRŽAVANJE I PREGLEDAVANJE

UPOZORENJE

Kako biste izbjegli nesreću ili tjelesnu ozljedu, uvijek potvrdite da je prekidač okidača ISKLJUČEN prije obavljanja bilo kakvog održavanja ili pregledavanja ovog alata.

Javite se kvalificiranoj osobi što prije ukoliko otkrijete kvar stroja uključujući štittnike ili oštricu pile.

1. Provjera oštrice pile

Uvijek zamijenite oštricu pile odmah nakon prvog znaka propadanja ili oštećenja.

Oštećena oštrica pile može uzrokovati osobne ozljede i istrošena oštrica pile može uzrokovati neefikasan rad i moguće preopterećenje motora.

POZOR

Nikada nemojte koristiti tupu oštricu pile. Kada je oštrica pile tupla, njezin otpor na pritisak ruke nanesen na ručku alata ima se tendenciju povećati, čineći nesigurnim korištenje električnog alata.

2. Pregledavanje montažnih vijaka

Redovito pregledavajte sve montažne vijke i osigurajte da su pravilno zategnuti. Ukoliko se bilo koji vijak otpusti, odmah ga zategnite. Nepridržavanje ovih naputaka može uzrokovati ozbiljne opasnosti.

3. Provjera ugljenih četkica (Sl. 32)

Zamijenite obje ugljene četkice kada je ili preostalo manje od 6 mm ugljika ili ako je opruga ili žica oštećena ili spaljena. Da biste pregledali ili zamijenili četkice, prvo iskopčajte pilu. Zatim uklonite poklopac četkice sa strane motora. Oprezno uklonite poklopac jer ima oprugu. Zatim izvucite četkicu i zamijenite je.

Zamijenite za drugu stranu. Za ponovno sastavljanje napravite obrnuti postupak. Uši na metalnom kraju sklopa idu u istu rupu u koju se uklapa ugljeni dio. Čvrsto zategnite čep, ali nemojte ga previše zategnuti.

NAPOMENA

Da biste ponovo instalirali iste četkice, prvo provjerite da se četkice vraćaju na način na koji su izašle. Na taj ćete način izbjeći period uhođavanja koji smanjuje performanse motora i povećava trošenje.

4. Održavanje motora

Jedinica s namotom motora samo je "srce" električnog alata.

Posebno pazite da se namot ne ošteti i/ili smoči djelovanjem ulja ili vode.

5. Zamjena naponskog kabela

Ako je kabel za napajanje alata oštećen, alat mora biti vraćen u HiKOKI ovlašten servis da bi se kabel zamijenio.

6. Pregledavanje pravilnog rada donjeg štittnika

Prije svakog korištenja alata, testirajte donji štittnik (Sl. 1) da biste osigurali da je u dobrom stanju i da se glatko kreće.

Nikada nemojte koristiti alat osim ako donji štittnik radi ispravno i u dobrom je mehaničkom stanju.

7. Skladištenje

Nakon što je rad alata dovršen, provjerite da li je sljedeće napravljeno:

(1) Prekidač okidača je na položaju ISKLJUČENO,

(2) Utikač je uklonjen iz utičnice,

Kada se alat ne koristi, čuvajte ga na suhom mjestu izvan dohvata djece.

POZOR

Tijekom rada i održavanja električnih alata, potrebno je pridržavati se sigurnosnih propisa i standarda propisanih u svakoj zemlji.

8. Podmazivanje

Podmažite sljedeće klizne površine jednom mjesečno da biste održali električni alat u dobrom stanju duže vrijeme. Preporuča se korištenje strojnog ulja.

Točke za nanošenje ulja:

* Rotacijski dio zgloba

* Rotacijski dio držača (A)

* Rotacijski dio sklopa mengele

9. Čišćenje (Sl. 33)

Očistite stroj, cijev i donji štittnik ispuhivanjem suhim zrakom iz zračnog pištolja ili drugog alata.

Povremeno uklonite krhotine, prašinu i ostale otpadne materijale s površine električnog alata, posebno s unutarnje strane donjeg štittnika pomoću vlažne krpe namočene u sapunicu. Da biste izbjegli kvar motora, zaštitite ga od kontakta s uljem ili vodom.

Ako laserska linija postane nevidljiva zbog strugotina i sličnog zalijepljenog na prozor dijela laserskog markera koji emitira svijetlost, obrišite i očistite prozor sa suhom krpom ili mekom krpom navlaženom u sapunici, itd.

ODABIR DODATNE OPREME

Dodatna oprema ovog uređaja navedena je na stranici 166.

POZOR

Popravci, modifikacije i pregledavanje HiKOKI električnih uređaja moraju biti provedeni od strane HiKOKI ovlaštenog servisa.

Posebno laserski uređaj bi se trebao održavati od strane ovlaštenog agenta proizvođača lasera.

Uvijek dodijelite popravak laserskog uređaja HiKOKI ovlaštenom servisu.

U radu i održavanju električnih alata morate se pridržavati propisa o sigurnosti i standarda propisanih u svakoj zemlji.

JAMSTVO

Jamčimo da HiKOKI električni alat udovoljava zakonskim propisima. Ovo jamstvo ne pokriva oštećenja nastala pogrešnom uporabom, zlorabom, ili normalnim trošenjem. U slučaju prigovora, nerastavljen električni alat zajedno s POTVRDOM O JAMSTVU na kraju ovih uputa pošaljite ovlaštenom HiKOKI servisu.

NAPOMENA

Zbog kontinuiranog programa istraživanja i razvoja tvrtke HiKOKI, ovdje navedene specifikacije mogu se promijeniti bez prethodne najave.

Informacije o buci

Izmjerene vrijednosti određene su sukladno EN62841 i u skladu s normom ISO 4871.

Izmjerena razina zvučne snage A: 107 dB (A)

Izmjerena razina zvučnog tlaka A: 94 dB (A)

Nesigurnost K: 3 dB (A).

Nosite zaštitu sluha.

Naznačena vrijednost emisije buke izmjerena je u skladu sa standardnim metodama ispitivanja, a može se koristiti za međusobne usporedbe alata; Također se može koristiti za preliminarnu procjenu izloženosti.

UPOZORENJE

- Emisija buke prilikom stvarnog korištenja električnog alata može se razlikovati od naznačenih vrijednosti ovisno u načinu na koji se alat koristi posebice koja vrsta izratka se obrađuje.
- Osigurajte sigurnosne mjere zaštite za osobe koje koriste alat, a koje se temelje na procjeni izloženosti u stvarnim uvjetima uporabe (uzimajući u obzir sve dijelove operativnog ciklusa, kao što su vremena kada je uređaj isključen, i kada radi u praznom hodu, zajedno s vremenom aktivnog korištenja).

Informacije o sustavu napajanja koji će se koristiti s električnim alatima isporučenima s naznačenom voltažom od 230 V~

Radnje prebacivanja električnih aparata uzrokuje fluktuacije voltaže.

Rad ovog električnog alata pod nepovoljnim uvjetima može imati nepovoljan učinak na rad drugih električnih alata.

S mrežnom impedancijom jednakom ili manjom do 0,29 Ohm-a, vjerojatno neće biti negativnih utjecaja.

Inače, maksimalna dopuštena mrežna impedancija neće biti prijedena kada se faza do utičnice napaja iz razvodne kutije sa servisnim kapacitetom od 25 ampera ili više.

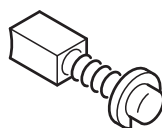
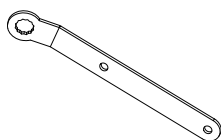
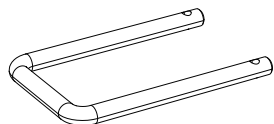
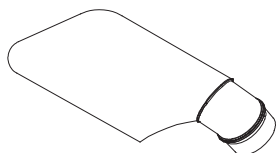
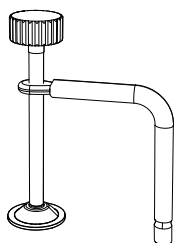
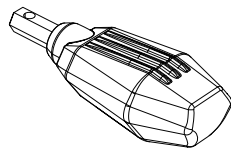
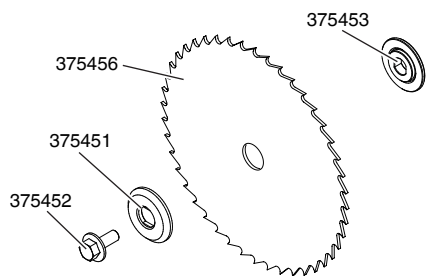
U slučaju nestanka struje ili kada je utikač izvučen, odmah vratite prekidač na položaj ISKLJUČENO. Ovo sprječava nekontrolirano ponovno pokretanje.

PROBLEMI

Koristite oznake iz tablice u nastavku, ako alat ne radi normalno. Ako ni to ne dokine problem, javite se preprodavaču u ovlaštenom HiKOKI servisnom centru.

Električni alat

Simptom	Mogući uzrok	Rješenje
Alat se ne pokreće	Prekidač okidača je na položaju ISKLJUČENO	Uključite prekidač.
	Kabel napajanja nije ispravno priključen.	Ispravno priključite kabel za napajanje.
Alat se iznenada zaustavio	Alat je bio preopterećen	Uklonite problem koji uzrokuje preopterećenje.
Ne može se nagnuti	Poluga stezaljke nije olabavljena.	Olabavite polugu stezaljke, a zatim nagnite alat. Nakon podešavanja olabavljenog dijela, ponovno ga učvrstite.
Oštrica je tupa	Oštrica je istrošena ili joj nedostaju zupci.	Zamijenite s novom oštricom pile.
	Vijak je labav.	Pritegnite vijak.
	Oštrica pile je naopako instalirana.	Instalirajte oštricu pile u pravom smjeru.
Nije moguće precizno rezati	Radni dijelovi alata nisu u potpunosti pričvršćeni.	Potpuno učvrstite polugu stezaljke i gumb za zaključavanje konusa.
	Materijal ne može biti pričvršćen u ispravnom položaju.	Uklonite bilo koji strani materijal iz branika ili okretnne platforme. U nekim slučajevima nije moguće pravilno učvrstiti zbog krivina na materijalu. Pokušajte učvrstiti ravnu površinu s branikom ili okretnom platformom.
Glava motora se ne može spustiti	Poluga za zaključavanje štitnika oštrice nije otpuštena.	Otpustite polugu za zaključavanje štitnika oštrice, a zatim spustite glavu motora.

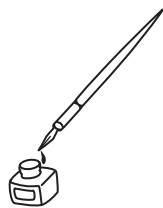


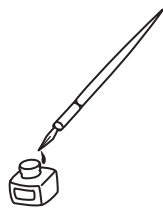
230 V: 375618
110 V: 375563

English	<u>GUARANTEE CERTIFICATE</u> ① Model No. ② Serial No. ③ Date of Purchase ④ Customer Name and Address ⑤ Dealer Name and Address (Please stamp dealer name and address)	Română	<u>CERTIFICAT DE GARANȚIE</u> ① Model nr. ② Nr. de serie ③ Data cumpărării ④ Numele și adresa clientului ⑤ Numele și adresa distribuitorului (Vă rugăm aplicați ștampila cu numele și adresa distribuitorului)
Deutsch	<u>GARANTIESCHEIN</u> ① Modell-Nr. ② Serien-Nr. ③ Kaufdatum ④ Name und Anschrift des Kunden ⑤ Name und Anschrift des Händlers (Bitte mit Namen und Anschrift des Handlers abstempeln)	Slovenščina	<u>GARANCIJSKO POTRDILO</u> ① Št. modela ② Serijska št. ③ Datum nakupa ④ Ime in naslov kupca ⑤ Ime in naslov prodajalca (Prosimo vtisnite žig z imenom in naslovom prodajalca)
Polski	<u>GWARANCJA</u> ① Model ② Numer seryjny ③ Data zakupu ④ Nazwa klienta i adres ⑤ Nazwa dealera i adres (Pieczęć punktu sprzedaży)	Slovenčina	<u>ZÁRUČNÝ LISTA</u> ① Č. modelu ② Sériové č. ③ Dátum zakúpenia ④ Meno a adresa zákazníka ⑤ Názov a adresa predajcu (Pečiatka s názvom a adresou predajcu)
Magyar	<u>GARANCIA BIZONYLAT</u> ① Típuszám ② Sorozatszám ③ A vásárlás dátuma ④ A Vásárló neve és címe ⑤ A Kereskedő neve és címe (Kérjük ide elhelyezni a Kereskedő nevének és címének pecsétjét)	Български	<u>ГАРАНЦИОНЕН СЕРТИФИКАТ</u> ① Модел № ② Сериен № ③ Дата за закупуване ④ Име и адрес на клиента ⑤ Име и адрес на търговеца (Моля, отпечатайте името и адрес на дилъра)
Čeština	<u>ZÁRUČNÍ LIST</u> ① Model č. ② Série č. ③ Datum nákupu ④ Jméno a adresa zákazníka ⑤ Jméno a adresa prodejce (Prosíme o razítko se jménem a adresou prodejce)	Srpski	<u>GARANTNI CERTIFIKAT</u> ① Br. modela. ② Serijski br. ③ Datum kupovine ④ Ime i adresa kupca ⑤ Ime i adresa prodavca (Molimo da stavite pečat na ime i adresu trgovca)
Türkçe	<u>GARANTİ SERTİFİKASI</u> ① Model No. ② Seri No. ③ Satın Alma Tarihi ④ Müşteri Adı ve Adresi ⑤ Bayi Adı ve Adresi (Lütfen bayi adını ve adresini kaşe olarak basın)	Hrvatski	<u>JAMSTVENI CERTIFIKAT</u> ① Br modela. ② Serijski br. ③ Datum kupnje ④ Ime i adresa kupca ⑤ Ime i adresa trgovca (Molimo stavite pečat na ime i adresu trgovca)

①	
②	
③	
④	
⑤	







English EC DECLARATION OF CONFORMITY We declare under our sole responsibility that Slide Compound Miter Saw, identified by type and specific identification code *1), is in conformity with all relevant requirements of the directives *2) and standards *3). Tim Sieberns who is authorized to compile the technical file is at *4) – See below. The declaration is applicable to the product affixed CE marking.	Magyar EK MEGFELELŐSÉGI NYILATKOZAT A kizárólagos felelősségünkre kijelentjük, hogy a Gérvágó, amely típus és egyedi azonosító kód *1) alapján azonosított, megfelel az irányelvek *2) és szabványok *3) vonatkozó követelményeinek. A műszaki fájll összeállítására jogosult Tim Sieberns elérhetősége itt található: *4) – Lásd alább. Jelen nyilatkozat a terméken feltüntetett CE jelzésre vonatkozik.
Deutsch EG-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG Wir erklären in alleiniger Verantwortung, dass die durch den Typ und den spezifischen Identifizierungscode *1) identifizierte Paneelsäge allen einschlägigen Bestimmungen der Richtlinien *2) und Normen *3) entspricht. Tim Sieberns, die für die Zusammenstellung der technischen Datei zuständig ist, ist unter *4) erreichbar – Siehe unten. Die Erklärung gilt für die an dem Produkt angebrachte CE-Kennzeichnung.	Čeština PROHLÁŠENÍ O SHODĚ S ES Prohlašujeme na svou výhradní zodpovědnost, že pokosová pila, identifikovaná podle typu a specifického identifikačního kódu *1), je v souladu se všemi příslušnými požadavky směrnice *2) a norem *3). Tim Sieberns, jež je oprávněný k sestavení technické dokumentace, je v *4) - viz níže. Toto prohlášení platí pro výrobek označený značkou CE.
Polski DEKLARACJA ZGODNOŚCI Z WE Oświadczamy na własną wyłączną odpowiedzialność, że Pilarka podanego typu i oznaczona unikalnym kodem identyfikacyjnym *1) jest zgodna z wszystkimi właściwymi wymogami dyrektyw *2) i norm *3). Tim Sieberns jest upoważniony do sporządzenia dokumentacji technicznej i jest dostępny pod adresem *4) – Patrz poniżej. Niniejsza deklaracja ma zastosowanie do produktu opatrzonego znakiem CE.	Türkçe AT UYGUNLUK BEYANI Tip ve özel tanımlama koduyla *1) tanımlı Raylı gönye kesme direktiflerin *2) ve standartların *3) tüm ilgili gereksinimlerine uygun olduğunu tamamen kendi sorumluluğumuz altında beyan ederiz. Teknik dosya derleme yetkisi olan Tim Sieberns *4) no.lu kısmıdır – Aşağıya bakın. Beyan, üzerinde CE işareti bulunan ürünler için geçerlidir.
*1) C 8FSHG C358563S C358564M *2) 2006/42/EC, 2014/30/EU, 2011/65/EU *3) EN62841-1:2015+A11:2022 EN62841-3-9:2020+A11:2020 EN55014-1:2006+A1:2009+A2:2011 EN55014-2:1997+A1:2001+A2:2008 EN61000-3-2:2014 EN61000-3-3:2013	
*4) Representative office in Europe Koki Holdings Europe GmbH Metabo-Allee 1, 72622 Nuertingen, Germany Head office in Japan Koki Holdings Co., Ltd. Shinagawa Intercity Tower A, 15-1, Konan 2-chome, Minato-ku, Tokyo, Japan  31. 10. 2024  A. Yahagi General Manager of Validation/Service Division Koki Holdings Co., Ltd.	

Română DECLARAȚIE DE CONFORMITATE CE Declarăm pe propria răspundere că Ferăstrăul pentru tăieri înclinate, identificat după tipul și codul de identificare specific *1), este în conformitate cu toate cerințele relevante ale directivelor *2) și ale standardelor *3). Tim Sieberns, persoana autorizată să întocmească dosarul tehnic, se află la *4) – Vezi mai jos. Declarația se referă la produsul pe care este aplicat semnul CE.	Български ЕО ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ Декларираме на своя собствена отговорност, че Комбинираният герунг циркуляр с изтегляне, идентифициран по тип и специален идентификационен код *1), е в съответствие с всички съответни изисквания на директивите *2) и стандартите *3). Tim Sieberns, които са упълномощени да съставят техническото досие е в *4) - Вижте по - долу. Декларацията е приложима за продукта, който има поставена CE маркировка.
Slovenščina ES IZJAVA O SKLADNOSTI Na lastno odgovornost izjavljamo, da je Potezna krožna žaga, označena z vrsto in posebno identifikacijsko kodo *1), v skladu z vsemi ustreznimi zahtevami direktiv *2) in standardov *3). Tim Sieberns, ki je odobren za pripravo tehnične datoteke pri *4) – glejte spodaj. Deklaracija je označena na izdelku s pritrjeno oznako CE.	Srpski EZ DEKLARACIJA O USAGLAŠENOSTI Pod punom odgovornošću izjavljujemo da je Klizna kombinovana ugaona testera, identifikovana prema tipu i specifičnom identifikacionom kodu *1), u skladu sa svim relevantnim zahtevima direktiva *2) i standardima *3). Tim Sieberns koji je ovlašćen da sastavi tehničku datoteku je na *4) – Pogledajte dole. Deklaracija je primenjiva na proizvod na koji je stavljena CE oznaka.
Slovenčina ES VYHLÁSENIE O ZHODE Týmto vyhlasujeme na vlastnú zodpovednosť, že výrobok Pokosová píla identifikovaný podľa typu a špecifického identifikačného kódu *1) je v zhode so všetkými príslušnými požiadavkami smerníc *2) a noriem *3). Tim Sieberns, ktorý má oprávnenie na zostavovanie technickej dokumentácie, je uvedený v bode *4) – Pozrite nižšie. Toto vyhlásenie sa vzťahuje na výrobok označený značkou CE.	Hrvatski EZ IZJAVA O SUKLADNOSTI Izjavljujemo pod vlastitom odgovornošću da je Miješana klizno kutna pila, identificirana prema vrsti i posebnom identifikacijskom kodu *1), u skladu sa svim relevantnim zahtjevima direktiva *2) i standarda *3). Tim Sieberns koji je ovlašten za sastavljanje tehničke datoteke nalazi se na *4) – Vidi dolje. Izjava se primjenjuje na proizvod na kojem je stavljena CE oznaka.
*1) C 8FSHG C358563S C358564M *2) 2006/42/EC, 2014/30/EU, 2011/65/EU *3) EN62841-1:2015+A11:2022 EN62841-3-9:2020+A11:2020 EN55014-1:2006+A1:2009+A2:2011 EN55014-2:1997+A1:2001+A2:2008 EN61000-3-2:2014 EN61000-3-3:2013	
*4) Representative office in Europe Koki Holdings Europe GmbH Metabo-Allee 1, 72622 Nuertingen, Germany Head office in Japan Koki Holdings Co., Ltd. Shinagawa Intercity Tower A, 15-1, Konan 2-chome, Minato-ku, Tokyo, Japan	



31. 10. 2024

A. Yahagi

A. Yahagi
General Manager of
Validation/Service Division
Koki Holdings Co., Ltd.

Koki Holdings Co., Ltd.