

C 3610DRA

en

zh

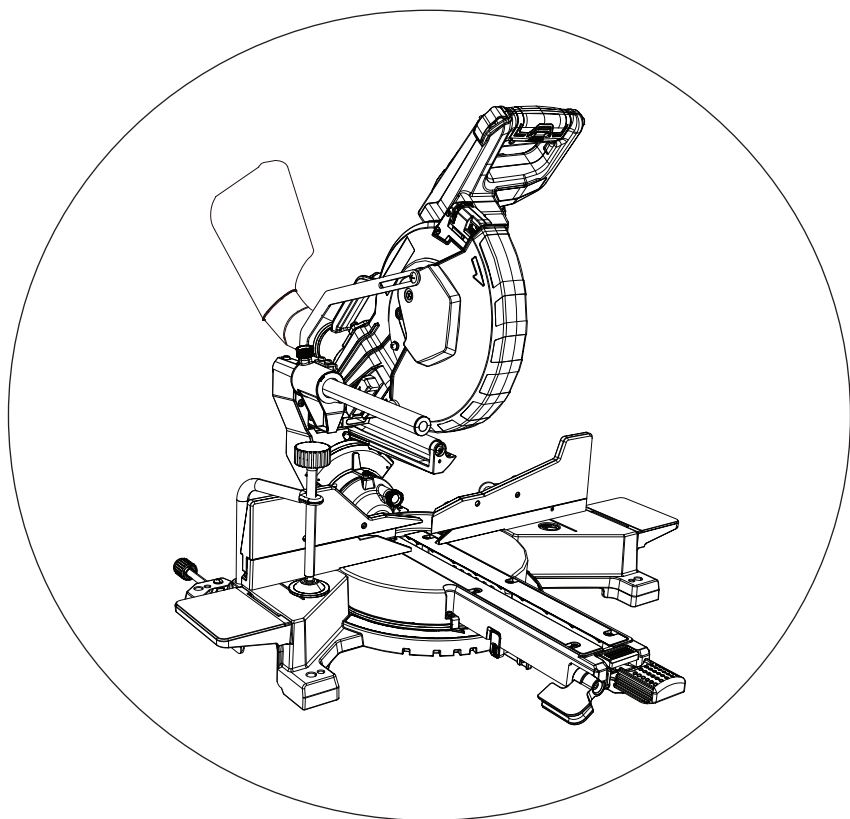
ko

vi

th

id

ar



(en) Handling instructions

(zh) 使用說明書

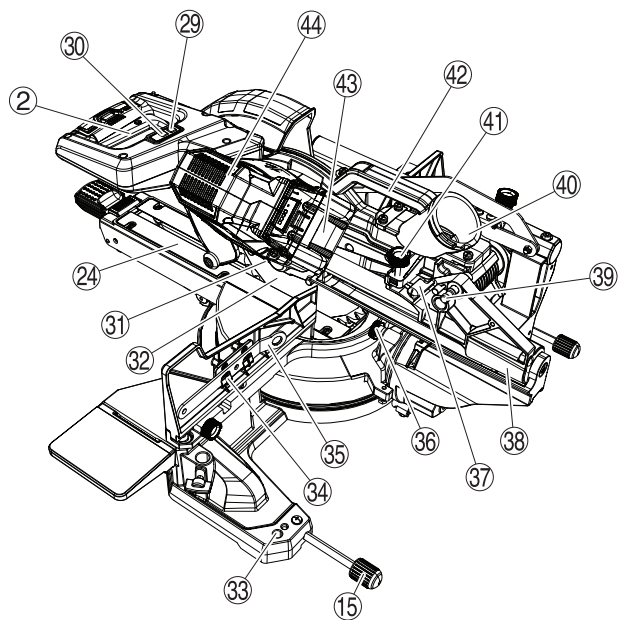
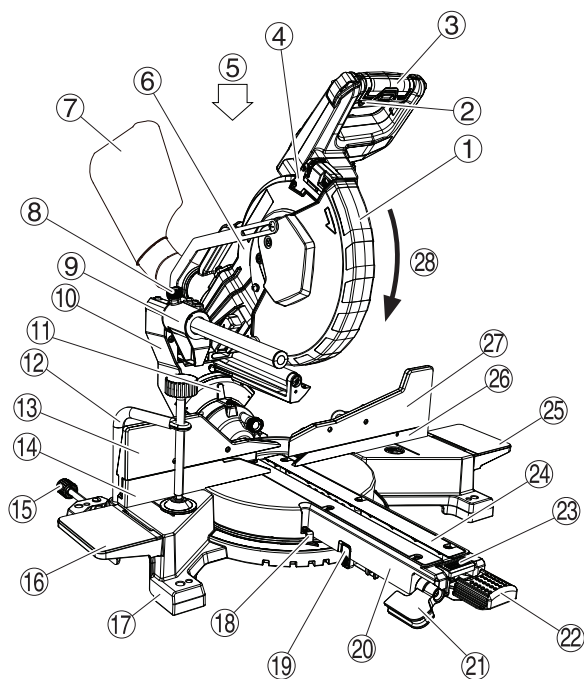
(ko) 취급 설명서

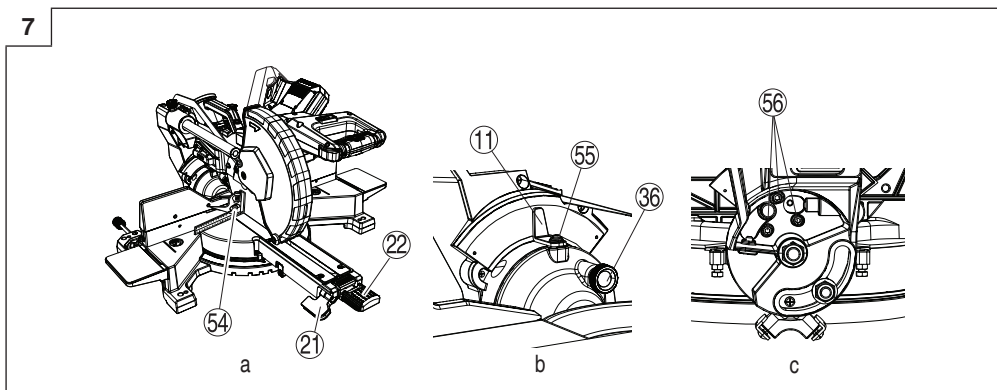
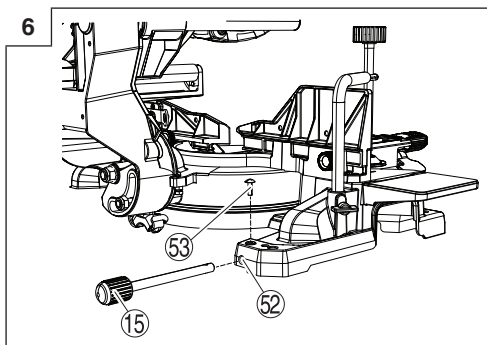
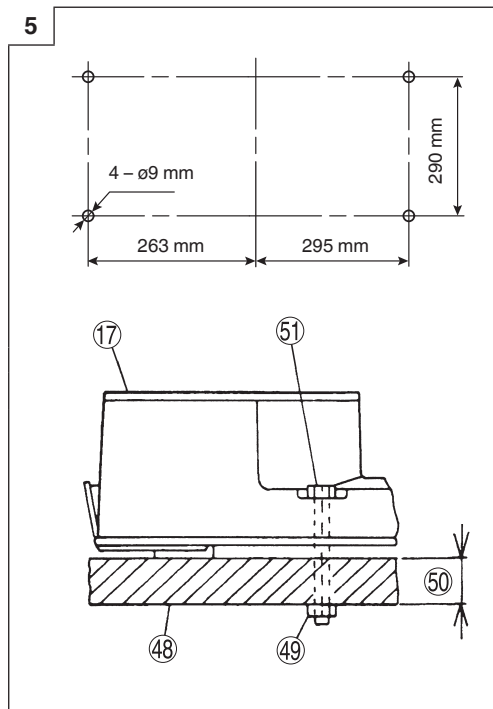
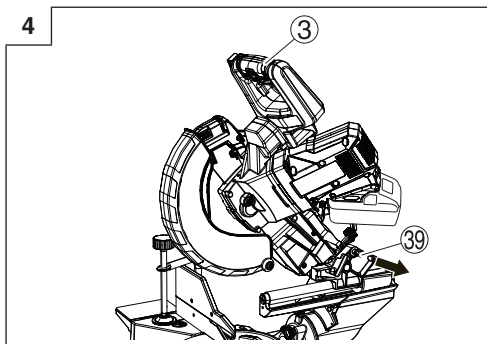
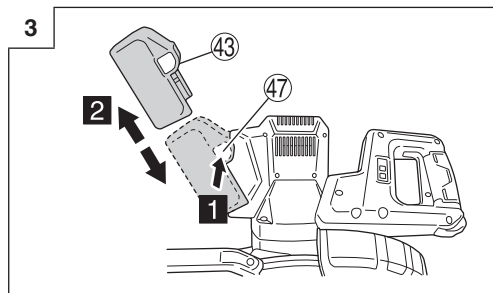
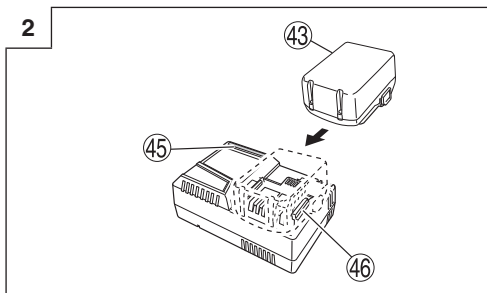
(vi) Hướng dẫn sử dụng

(th) คู่มือการใช้งาน

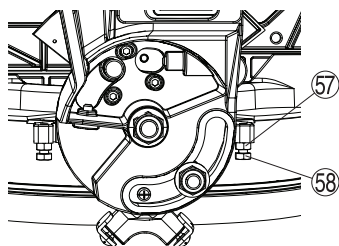
(id) Petunjuk pemakaian

(ar) تعليمات المعالجة

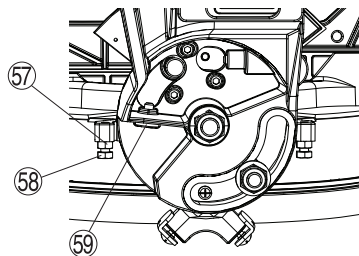




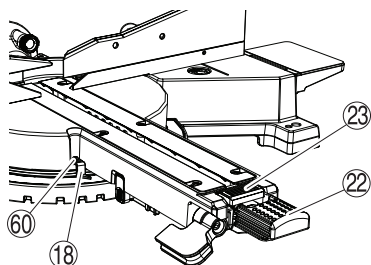
8



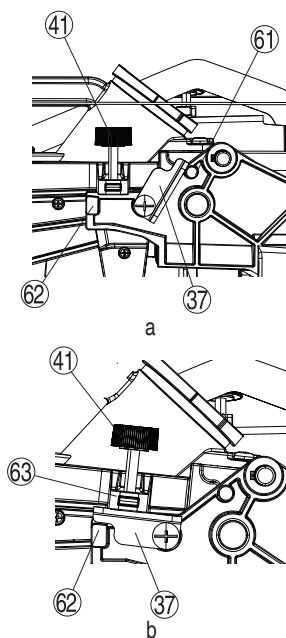
9



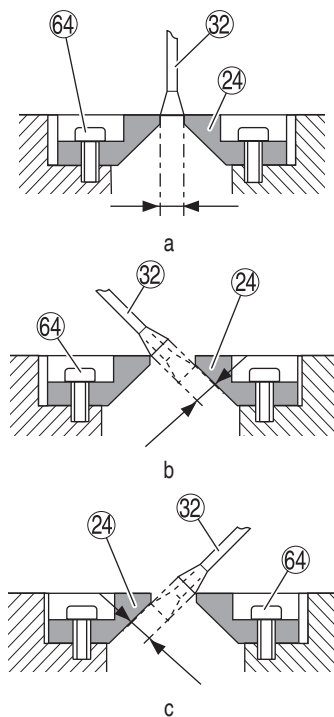
10



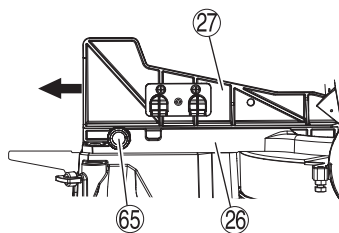
11



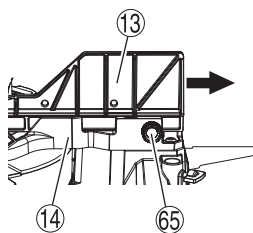
12



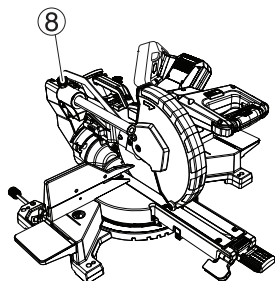
13



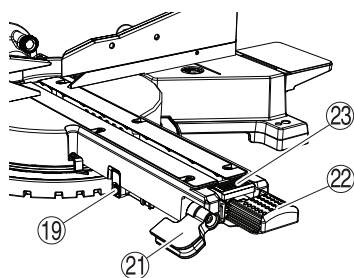
14



15



16

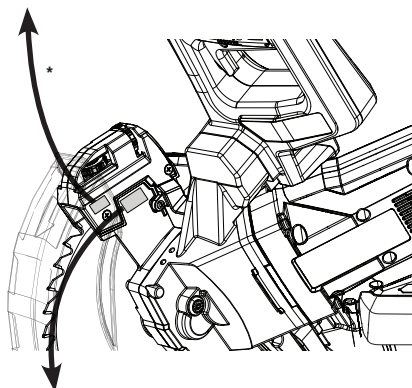


17

AVOID EXPOSURE
Laser radiation is emitted
from this aperture.

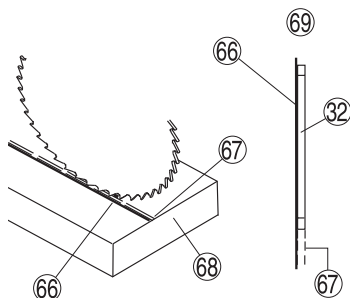
 

ÉVITEZ TOUTE EXPOSITION
Un rayonnement laser provient de cette ouverture

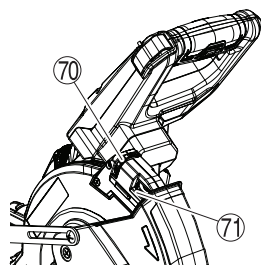


Laser radiation do not view directly with optical instruments class 1M laser product <0.39mW, 400-700nm, CW, Acc.IEC 60825-1
Rayonnement laser - ne regardez pas le rayon directement à l'aide d'instruments d'optique.
Produit laser de classe 1M. < 0.39 mW, 400 à 700 nm, onde entretenue, Acc. IEC 60825-1

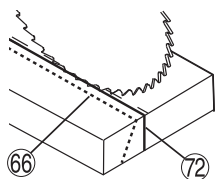
18



19



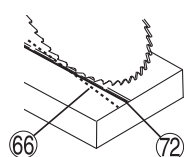
a



73

74

b

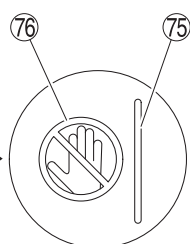
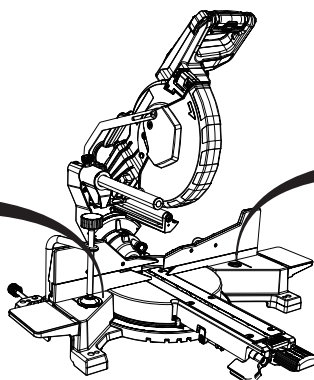
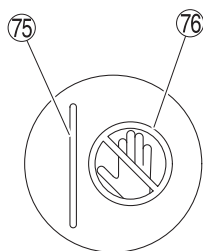


74

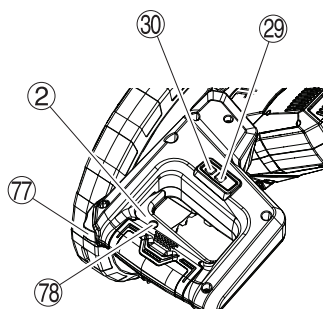
73

c

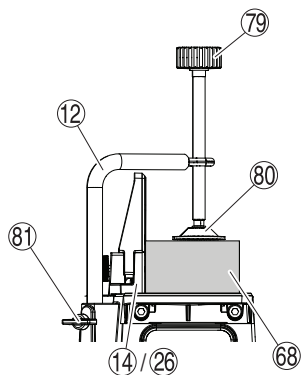
20



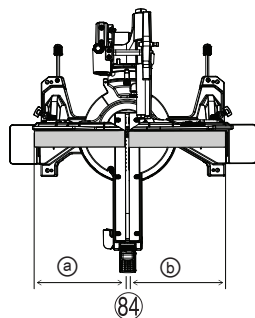
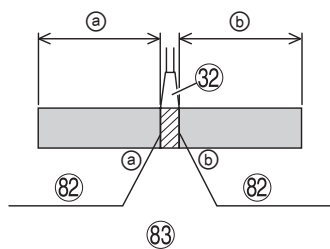
21



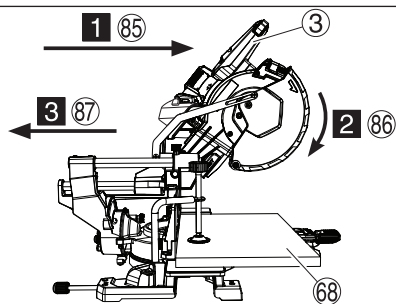
22



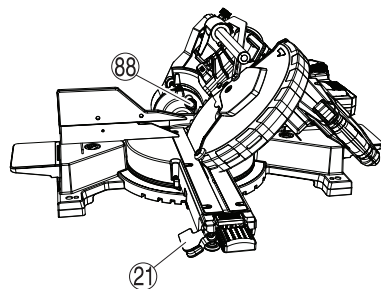
23



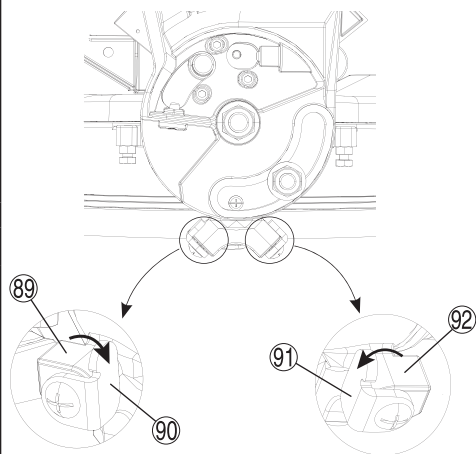
24



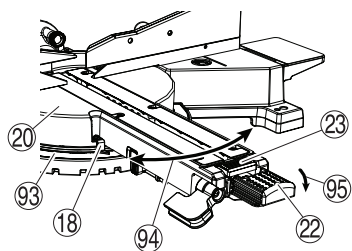
25



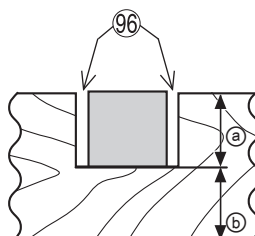
26



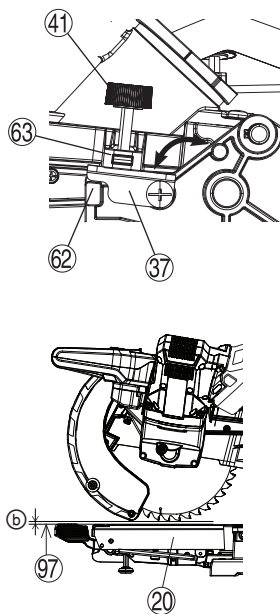
27



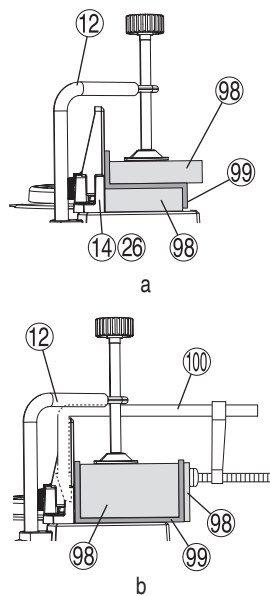
28



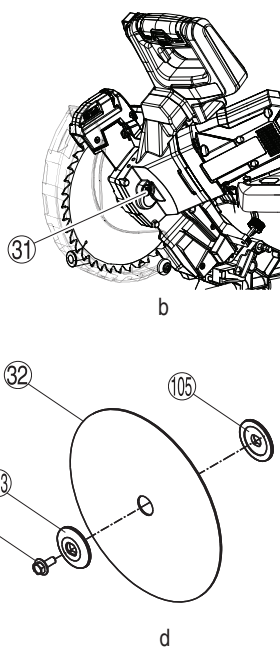
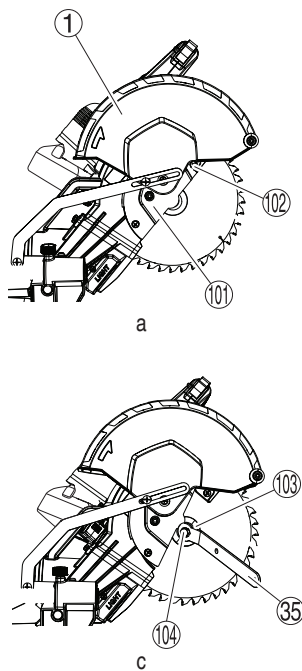
29



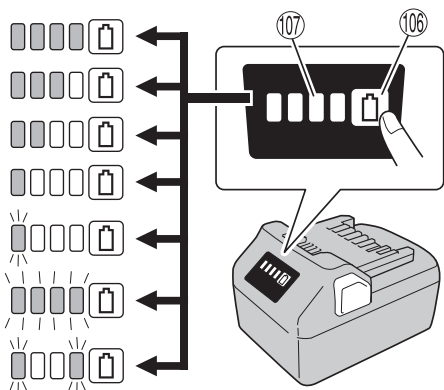
30



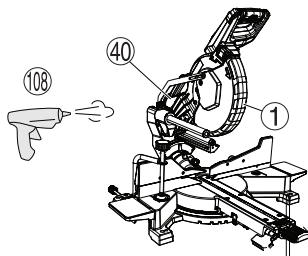
31



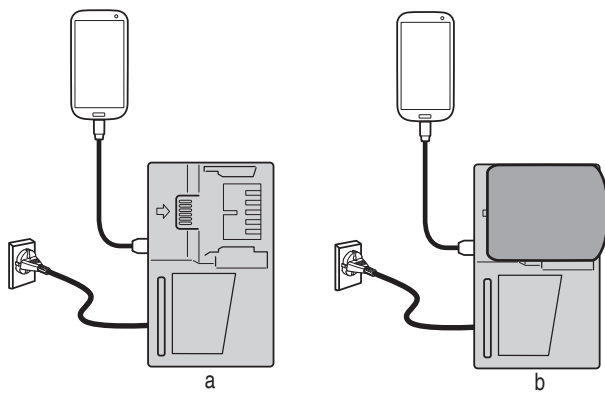
32



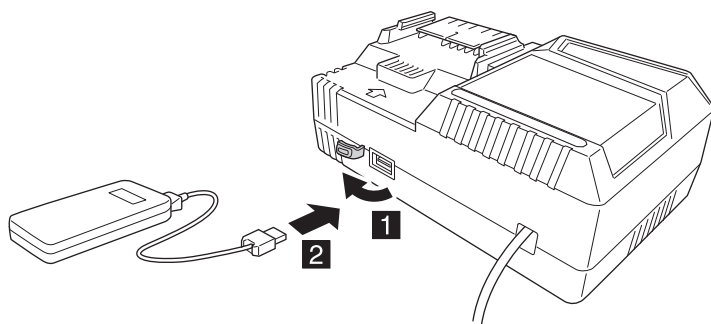
33



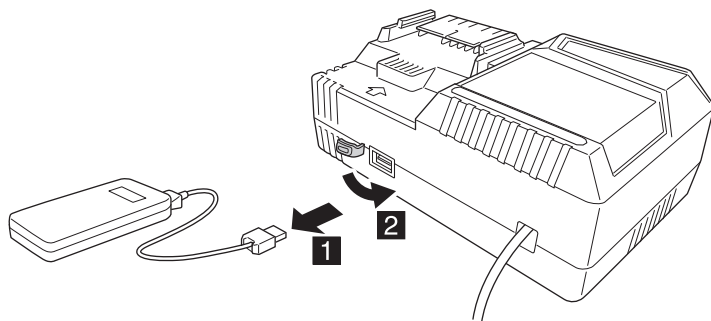
34



35



36



English					
①	Lower guard	④②	Carriage handle	⑧③	(Front view)
②	Trigger switch	④③	Battery	⑧④	Adjusting line
③	Switch handle	④④	Motor ass'y	⑧⑤	Pull forward
④	Laser marker	④⑤	Charge indicator lamp	⑧⑥	Press down
⑤	Motor head	④⑥	Guide rail	⑧⑦	Push backward
⑥	Gear case	④⑦	Latch	⑧⑧	33.9° Set pin (A)
⑦	Dust bag	④⑧	Work bench	⑧⑨	Stop block (A)
⑧	Slide securing knob	④⑨	8 mm nut	⑨①	Stop plate (A)
⑨	Slide carriage	⑤①	25 mm thick work bench	⑨②	Stop plate (B)
⑩	Holder (A)	⑤②	8 mm bolt	⑨③	Stop block (B)
⑪	Indicator (For bevel scale)	⑤③	Hole	⑨④	Miter scale
⑫	Vise assembly	⑤④	5 mm screw	⑨⑤	Turn the turntable
⑬	Sub fence (B)	⑤⑤	Combination square	⑨⑥	Tighten
⑭	Fence (B)	⑤⑥	Bevel pointer screw	⑨⑦	Cut grooves with saw blade
⑮	Support rod ass'y	⑤⑦	Adjustment bolts	⑨⑧	Bottom line of the groove
⑯	Left extention wing	⑤⑧	Locknut	⑨⑨	Wood plate
⑰	Base	⑤⑨	Bolt	⑩①	Aluminum sash
⑱	Indicator (For miter scale)	⑥①	Hex screw	⑩②	Clamp
⑲	Miter detent override button	⑥②	Screw	⑩③	Cover plate
⑳	Turntable	⑥③	Stop rod	⑩④	Cover plate screw
㉑	Bevel lock handle	⑥④	Stop block	⑩⑤	Washer (B)
㉒	Miter lock handle	⑥⑤	Stop seat	⑩⑥	8 mm bolt
㉓	Positive stop lock button	⑥⑥	4 mm machine screw	⑩⑦	Washer (A)
㉔	Table insert	⑥⑦	Lock knob	⑩⑧	Remaining battery indicator switch
㉕	Right extention wing	⑥⑧	Laser line	⑩⑨	Remaining battery indicator lamp
㉖	Fence (A)	⑥⑨	Cutting line	⑪①	Air gun
㉗	Sub fence (A)	⑦①	Workpiece		
㉘	Rotation direction	⑦②	TOP VIEW		
㉙	Laser marker switch	⑦③	Laser vertical adjustment knob		
㉚	LED light switch	⑦④	Laser horizontal adjustment knob		
㉛	Spindle lock	⑦⑤	Pattern line		
㉜	Saw blade	⑦⑥	Clockwise		
㉝	Mounting hold	⑦⑦	Counterclockwise		
㉞	Blade wrench strage	⑦⑧	Line		
㉟	Blade wrench	⑦⑨	Warning sign		
㊱	Set pin (A)	⑧①	Lock-off button		
㊲	Anchor plate	⑧②	Hole		
㊳	Hinge	⑧③	Knob		
㊴	Locking pin	⑧④	Vise plate		
㊵	Dust port	⑧⑤	Vise lock knob		
㊶	Stop knob	⑧⑥	Marking (pre-marked)		

中國語

①	下部安全罩	④2	台架手柄	⑥3	(前視圖)
②	扳機開關	④3	電池	⑥4	調整線
③	切換手柄	④4	馬達組件	⑥5	向前拉
④	雷射標記器	④5	充電指示燈	⑥6	向下按
⑤	馬達頭	④6	導軌	⑥7	向後推
⑥	齒輪箱	④7	門扣	⑥8	33.9° 定位銷 (A)
⑦	集塵袋	④8	工作台	⑥9	止動塊 (A)
⑧	滑動式固定旋鈕	④9	8mm 螺母	⑦0	止動板 (A)
⑨	滑動台架	⑤0	25mm 厚工作台	⑦1	止動板 (B)
⑩	支架 (A)	⑤1	8mm 螺栓	⑦2	止動塊 (B)
⑪	指針 (斜角尺用)	⑤2	孔	⑦3	斜接尺
⑫	虎鉗組件	⑤3	5mm 螺絲	⑦4	轉動回轉台
⑬	副擋板 (B)	⑤4	組合角尺	⑦5	擰緊
⑭	擋板 (B)	⑤5	斜角指針螺絲	⑦6	用鋸片切割凹槽
⑮	支撐桿組件	⑤6	調節螺栓	⑦7	凹槽底線
⑯	左延伸翼	⑤7	鎖定螺母	⑦8	木板
⑰	底座	⑤8	螺栓	⑦9	鋁窗框
⑱	指針 (斜接尺用)	⑤9	六角螺絲	⑧0	夾具
⑲	斜接止動超馳按鈕	⑥0	螺絲	⑧1	蓋板
⑳	回轉台	⑥1	止動桿	⑧2	蓋板螺絲
㉑	斜角鎖定手柄	⑥2	止動塊	⑧3	墊圈 (B)
㉒	斜接鎖定手柄	⑥3	止動座	⑧4	8mm 螺栓
㉓	正面擋塊鎖定按鈕	⑥4	4mm 機器螺絲	⑧5	墊圈 (A)
㉔	導板	⑥5	鎖定旋鈕	⑧6	電池剩餘量指示燈開關
㉕	右延伸翼	⑥6	雷射線	⑧7	電池剩餘量指示燈
㉖	擋板 (A)	⑥7	鋸割線	⑧8	空氣槍
㉗	副擋板 (A)	⑥8	工件		
㉘	旋轉方向	⑥9	俯視圖		
㉙	雷射標記器開關	⑦0	雷射垂直調節旋鈕		
㉚	LED 燈開關	⑦1	雷射水平調節旋鈕		
㉛	主軸鎖	⑦2	圖案線		
㉜	鋸片	⑦3	順時針		
㉝	安裝固定件	⑦4	逆時針		
㉞	刀片扳手保管處	⑦5	線條		
㉟	刀片扳手	⑦6	警告標誌		
㊱	定位銷 (A)	⑦7	鎖定按鈕		
㊲	錨板	⑦8	孔		
㊳	鉸鏈	⑦9	旋鈕		
㊴	鎖定銷	⑧0	虎鉗板		
㊵	集塵端口	⑧1	虎鉗鎖定旋鈕		
㊶	停止旋鈕	⑧2	標誌 (預先標記)		

한국어					
①	하부 가드	④2	캐리지 핸들	⑧3	(정면도)
②	트리거 스위치	④3	배터리	⑧4	선 조정
③	스위치 핸들	④4	모터 어셈블리	⑧5	앞으로 당기기
④	레이저 마커	④5	충전 표시 램프	⑧6	아래로 누르기
⑤	모터 헤드	④6	가이드 레일	⑧7	뒤로 밀기
⑥	기어 케이스	④7	래치	⑧8	33.9° 고정 핀 (A)
⑦	분진 주머니	④8	작업대	⑧9	스톱 블록 (A)
⑧	슬라이드 고정 노브	④9	8mm 너트	⑨0	스톱 플레이트 (A)
⑨	슬라이드 캐리지	⑤0	25mm 두께 작업대	⑨1	스톱 플레이트 (B)
⑩	홀더 (A)	⑤1	8mm 볼트	⑨2	스톱 블록 (B)
⑪	표시(경사 눈금)	⑤2	구멍	⑨3	연귀 눈금
⑫	바이스 어셈블리	⑤3	5mm 나사	⑨4	턴테이블 회전
⑬	보조 펜스 (B)	⑤4	콤비네이션 직각자	⑨5	조임
⑭	펜스 (B)	⑤5	경사 포인터 나사	⑨6	톱날로 홈 내기
⑮	지지 로드 어셈블리	⑤6	조절 볼트	⑨7	하단 홈 라인
⑯	왼쪽 연장 윙	⑤7	잠금 너트	⑨8	목재판
⑰	베이스	⑤8	볼트	⑨9	알루미늄 새시
⑱	표시(연귀 눈금)	⑤9	육각 나사	⑩0	클램프
⑲	연귀 멈춤쇠 오버라이드 버튼	⑥0	나사	⑩1	커버 플레이트
⑳	턴테이블	⑥1	스톱 로드	⑩2	커버 플레이트 나사
㉑	경사 잠금 핸들	⑥2	스톱 블록	⑩3	와셔 (B)
㉒	연귀 잠금 핸들	⑥3	스톱 시트	⑩4	8mm 볼트
㉓	포지티브 스톱 잠금 버튼	⑥4	4mm 기계 나사	⑩5	와셔 (A)
㉔	테이블 인서트	⑥5	잠금 노브	⑩6	배터리 잔량 표시 스위치
㉕	오른쪽 연장 윙	⑥6	레이저 선	⑩7	배터리 잔량 표시 램프
㉖	펜스 (A)	⑥7	절단선	⑩8	에어 건
㉗	보조 펜스 (A)	⑥8	작업물		
㉘	회전 방향	⑥9	상면도		
㉙	레이저 마커 스위치	⑦0	레이저 수직 조절 노브		
㉚	LED 조명 스위치	⑦1	레이저 수평 조절 노브		
㉛	스핀들 잠금 장치	⑦2	패턴 선		
㉜	톱날	⑦3	시계 방향		
㉝	마운팅 홀드	⑦4	시계 반대 방향		
㉞	블레이드 렌치 스트레이지	⑦5	선		
㉟	블레이드 렌치	⑦6	경고 표시		
㊱	고정 핀 (A)	⑦7	잠금 해제 버튼		
㊲	앵커판	⑦8	구멍		
㊳	힌지	⑦9	손잡이		
㊴	잠금 핀	⑧0	바이스 플레이트		
㊵	분진 포트	⑧1	바이스 잠금 노브		
㊶	정지 노브	⑧2	표시(사전 표시됨)		

Tiếng Việt					
①	Tấm chắn dưới	④②	Tay cầm	⑧③	(Nhìn từ phía trước)
②	Công tắc khởi động	④③	Pin	⑧④	Vạch điều chỉnh
③	Tay cầm gắn công tắc	④④	Chi tiết động cơ	⑧⑤	Kéo về phía trước
④	Máy đánh dấu laze	④⑤	Đèn chỉ thị sạc	⑧⑥	Nhấn xuống
⑤	Đầu động cơ	④⑥	Thanh ray dẫn	⑧⑦	Đẩy về phía sau
⑥	Hộp số	④⑦	Then cài	⑧⑧	Chốt định vị (A) 33,9°
⑦	Túi chứa bụi	④⑧	Bàn làm việc	⑧⑨	Khối dừng (A)
⑧	Tay nắm an toàn dạng trượt	④⑨	Đai ốc 8 mm	⑨⑩	Tấm dừng (A)
⑨	Bàn trượt	⑤⑩	Bàn làm việc dày 25 mm	⑨①	Tấm dừng (B)
⑩	Giá đỡ (A)	⑤①	Bu lông 8 mm	⑨②	Khối dừng (B)
⑪	Thước đo (Để cân góc xiên)	⑤②	Lỗ	⑨③	Bàn kẹp gờ
⑫	Bàn kẹp	⑤③	Đinh vít 5 mm	⑨④	Xoay bàn xoay
⑬	Lá chắn phụ (B)	⑤④	Thước đo kết hợp	⑨⑤	Siết chặt
⑭	Lá chắn (B)	⑤⑤	Vít vạch chuẩn góc xiên	⑨⑥	Cắt rãnh bằng lưỡi cưa
⑮	Thanh hỗ trợ	⑤⑥	Bu lông điều chỉnh	⑨⑦	Đường đáy của rãnh
⑯	Cánh mở rộng bên trái	⑤⑦	Đai ốc hãm	⑨⑧	Tấm gỗ
⑰	Chân bệ	⑤⑧	Bu lông	⑨⑨	Khung nhôm
⑱	Thước đo (Để cân góc)	⑤⑨	Vít lục giác	⑩⑩	Kẹp
⑲	Nút khống chế hãm vát	⑥⑩	Vít	⑩①	Nắp che
⑳	Bàn xoay	⑥①	Thanh dừng	⑩②	Vít nắp che
㉑	Tay cầm khóa góc xiên	⑥②	Khối dừng	⑩③	Vòng đệm (B)
㉒	Tay cầm khóa góc vát	⑥③	Đế dừng	⑩④	Bu lông 8 mm
㉓	Nút khóa dừng chiều thuận	⑥④	Vít máy 4 mm	⑩⑤	Vòng đệm (A)
㉔	Đệm lót bàn	⑥⑤	Núm khóa	⑩⑥	Công tắc đèn báo lượng pin còn lại
㉕	Cánh mở rộng bên phải	⑥⑥	Vạch laze	⑩⑦	Đèn báo lượng pin còn lại
㉖	Lá chắn (A)	⑥⑦	Đường cắt	⑩⑧	Súng hơi
㉗	Lá chắn phụ (A)	⑥⑧	Vật liệu gia công		
㉘	Hướng quay	⑥⑨	NHÌN TỪ TRÊN		
㉙	Công tắc máy đánh dấu laze	⑦⑩	Núm điều chỉnh dọc cho laze		
㉚	Công tắc đèn LED	⑦①	Núm điều chỉnh ngang cho laze		
㉛	Khóa hãm trục	⑦②	Vạch mẫu		
㉜	Lưỡi cưa	⑦③	Theo chiều kim đồng hồ		
㉝	Khoang lắp đặt	⑦④	Ngược chiều kim đồng hồ		
㉞	Cắt giữ chia vận lưỡi cưa	⑦⑤	Đường vạch		
㉟	Chia vận lưỡi cưa	⑦⑥	Dấu hiệu cảnh báo		
㊱	Chốt định vị (A)	⑦⑦	Nút nhả khóa		
㊲	Bản neo	⑦⑧	Lỗ		
㊳	Bản lề	⑦⑨	Núm vận		
㊴	Chốt an toàn	⑧⑩	Tấm dụng cụ kẹp		
㊵	Cổng xả bụi	⑧①	Núm khóa kẹp		
㊶	Núm dừng	⑧②	Đánh dấu (Vạch sẵn)		

ไทย					
①	แผ่นกันด้านล่าง	42	มือจับตัวควบคุม	83	(มุมมองด้านหน้า)
②	สวิตช์สั่งงาน	43	แบตเตอรี่	84	แนวปรับแต่ง
③	มือจับสวิตช์	44	ชุดมอเตอร์	85	ดึงไปข้างหน้า
④	เครื่องยิงเลเซอร์	45	ชาร์จไฟแสดงสถานะ	86	กดลง
⑤	หัวมอเตอร์	46	รางแนว	87	ผลักไปข้างหลัง
⑥	เรือนเฟือง	47	ตัวล็อก	88	ชุดสลัก 33.9° (A)
⑦	ถุงเก็บฝุ่น	48	แท่นตัด	89	บล็อกตัวกันระยะ (A)
⑧	แป้นป้องกันการเลื่อน	49	น็อต 8 มม.	90	แผ่นรองตัวกันระยะ (A)
⑨	ตัวควบคุมการเลื่อน	50	แท่นตัดหนา 25 มม.	91	แผ่นรองตัวกันระยะ (B)
⑩	ฐานติดตั้ง (A)	51	สลักเกลียว 8 มม.	92	บล็อกตัวกันระยะ (B)
⑪	สัญลักษณ์ (สำหรับเครื่องวัดมุมตัดเข้า)	52	รู	93	เครื่องวัดองศา
⑫	ชุดแท่นจับ	53	สกรู 5 มม.	94	หมุนแทนหมุน
⑬	แนวฉากย่อย (B)	54	ฉากผสม	95	ขันให้แน่น
⑭	ฉาก (B)	55	สกรูเข็มขัดมุมตัดเข้า	96	ตัดแนวร่องด้วยใบเลื่อย
⑮	ชุดก้านพวย	56	สลักเกลียวปรับความลึก	97	แนวร่องเส้นล่าง
⑯	ปีกยื่นซ้าย	57	น็อตล็อก	98	แผ่นรองไม้
⑰	ฐาน	58	สลักเกลียว	99	แผ่นรองลูมิเนียม
⑱	สัญลักษณ์ (สำหรับเครื่องวัดองศา)	59	สกรูแบบหัวกลมหกเหลี่ยม	100	ปากจับ
⑲	ปุ่มยกเลิกจำกัดการตัดองศา	60	สกรู	101	แผ่นรองตัวยึด
⑳	แท่นหมุน	61	ก้านตัวกันระยะ	102	สกรูแผ่นรองตัวยึด
㉑	มือจับล็อกมุมตัดเข้า	62	บล็อกตัวกันระยะ	103	แหวนสกรู (B)
㉒	มือจับล็อกองศา	63	แท่นตัวกันระยะ	104	สลักเกลียว 8 มม.
㉓	ปุ่มล็อกตัวกันระยะแบบโพสิทีฟ	64	สกรูเครื่องจักร 4 มม.	105	แหวนสกรู (A)
㉔	แผ่นสลับตำแหน่ง	65	แป้นหมุนล็อก	106	สวิตช์แสดงสถานะแบตเตอรี่ที่เหลือ
㉕	ปีกยื่นขวา	66	แนวเลเซอร์	107	ไฟแสดงสถานะแบตเตอรี่ที่เหลือ
㉖	ฉาก (A)	67	แนวการตัด	108	ปืนเป่าลม
㉗	แนวฉากย่อย (A)	68	ชิ้นงาน		
㉘	ทิศทางการหมุน	69	มุมมองจากด้านบน		
㉙	สวิตช์เครื่องยิงเลเซอร์	70	แป้นหมุนปรับแนวตั้งเลเซอร์		
㉚	สวิตช์ไฟ LED	71	แป้นหมุนปรับแนวนอนเลเซอร์		
㉛	ล็อกแกนหมุน	72	แนวรูปแบบ		
㉜	ใบเลื่อย	73	ตามเข็มนาฬิกา		
㉝	ฐานรองตัวยึด	74	ทวนเข็มนาฬิกา		
㉞	ที่เก็บประแจแหวนใบเลื่อย	75	แนว		
㉟	ประแจแหวนใบเลื่อย	76	สัญลักษณ์เตือน		
㊱	ชุดสลัก (A)	77	ปุ่มออกจากระบบ		
㊲	แผ่นยึด	78	รู		
㊳	บานพับ	79	แป้นควบคุม		
㊴	สลักล็อก	80	แผ่นรองแท่นจับ		
㊵	ช่องฝุ่น	81	แป้นหมุนล็อกแท่นจับ		
㊶	แป้นหมุนตัวกันระยะ	82	การทำเครื่องหมาย (ก่อนทำเครื่องหมาย)		

Bahasa Indonesia					
①	Penahan bawah	④②	Handel kereta	⑧③	(Tampilan depan)
②	Sakelar pemacu	④③	Baterai	⑧④	Garis penyesuai
③	Handel sakelar	④④	Rakitan motor	⑧⑤	Tarik ke depan
④	Penanda laser	④⑤	Lampu indikator pengisian daya	⑧⑥	Tekan ke bawah
⑤	Kepala motor	④⑥	Rail pemandu	⑧⑦	Tekan ke belakang
⑥	Wadah gir	④⑦	Kancing	⑧⑧	33.9° Pin pengatur (A)
⑦	Kantong debu	④⑧	Bangku kerja	⑧⑨	Balok stop (A)
⑧	Knob pengaman seser	④⑨	Mur 8 mm	⑨①	Pelat stop (A)
⑨	Kereta geser	⑤①	Bangku kerja tebal 25 mm	⑨②	Pelat stop (B)
⑩	Penyangga (A)	⑤②	Baut 8 mm	⑨③	Balok stop (B)
⑪	Indikator (Untuk skala konis)	⑤③	Lubang	⑨④	Skala miter
⑫	Ragum	⑤④	Sekrup 5 mm	⑨⑤	Putar meja putar
⑬	Sub pagar (B)	⑤⑤	Penggaris siku kombinasi	⑨⑥	Kencangkan
⑭	Pagar (B)	⑤⑥	Sekrup penunjuk konis	⑨⑦	Potong alur dengan bilah gergaji
⑮	Rakitan batang penyangga	⑤⑦	Bait penyesuai	⑨⑧	Garis bawah alur
⑯	Sayap ekstensi kiri	⑤⑧	Mur pengunci	⑨⑨	Pelat kayu
⑰	Alas	⑤⑨	Baut	⑩①	Sash aluminium
⑱	Indikator (Untuk skala miter)	⑥①	Sekrup heksagonal	⑩②	Klem
⑲	Tombol timpa tahan miter	⑥②	Sekrup	⑩③	Pelat penutup
⑳	Meja putar	⑥③	Batang stop	⑩④	Sekrup pelat penutup
㉑	Handel pengunci konis	⑥④	Balok stop	⑩⑤	Cincin (B)
㉒	Handel pengunci miter	⑥⑤	Kursi stop	⑩⑥	Baut 8 mm
㉓	Tombol kunci henti positif	⑥⑥	Sekrup mesin 4 mm	⑩⑦	Cincin (A)
㉔	Sisipan meja	⑥⑦	Knob pengunci	⑩⑧	Sakelar indikator sisa baterai
㉕	Sayap ekstensi kanan	⑥⑧	Garis laser	⑩⑨	Lampu indikator sisa baterai
㉖	Pagar (A)	⑥⑨	Garis potong	⑪①	Penembak udara
㉗	Sub pagar (A)	⑦①	Benda kerja		
㉘	Arah putaran	⑦②	TAMPILAN ATAS		
㉙	Sakelar penanda laser	⑦③	Knob penyesuai vertikal laser		
㉚	Sakelar lampu LED	⑦④	Knob penyesuai horizontal laser		
㉛	Pengunci poros	⑦⑤	Garis pola		
㉜	Bilah gergaji	⑦⑥	Searah jarum jam		
㉝	Lubang pemasangan	⑦⑦	Berlawanan arah jarum jam		
㉞	Penyimpanan obeng bilah	⑦⑧	Garis		
㉟	Obeng bilah	⑦⑨	Tanda peringatan		
㊱	Pin pengatur (A)	⑧①	Tombol pengunci		
㊲	Pelat jangkar	⑧②	Lubang		
㊳	Engsel	⑧③	Knob		
㊴	Pin pengunci	⑧④	Pelat ragum		
㊵	Port debu	⑧⑤	Knob pengunci ragum		
㊶	Knob stop	⑧⑥	Penanda (pra-tandai)		

العربية

الوقاء السفلي	43	البطارية	85	اسحب للامام
مفتاح التشغيل	44	مجموعة الموتور	86	اضغط للامام
مقبض التبديل	45	مصباح مؤشر الشحن	87	ادفع للخلف
مؤشر ليزر	46	دليل المساق	88	33.9° مسمار الضبط (A)
رأس المحرك	47	مزلاج	89	حاجز التوقف (A)
غطاء الترس المسنن	48	طاولة العمل	90	لوحة التوقف (A)
كيس الغبار	49	صامولة 8 مم	91	لوحة التوقف (B)
مقبض وقاية جانبي	50	طاولة عمل سميكة 25 مم	92	حاجز التوقف (B)
حامل جانبي	51	مسمار 8 مم	93	المقياس التاجي
مقبض (A)	52	الفتحة	94	إدارة القرص الدوار
المؤشر (للمقياس المخروطي)	53	مسمار 5 مم	95	تثبيت بإحكام
تركيب الملمزة	54	زاوية قائمة للتجميع	96	قطع النتوءات بشفرة النشر
السور الفرعي (B)	55	مقّاب لولبي مخروطي	97	الخط السفلي للنتوء
السور (B)	56	مسامير الضبط	98	لوحة خشبية
مجموعة عمود الدعم	57	صامولة القفل	99	إطار ألومنيوم
جناح التمديد الأيسر	58	المسمار	100	المثبت
قاعدة	59	برغي سداسي الرأس	101	غطاء اللوحة
المؤشر (للمقياس التاجي)	60	برغي	102	مسمار غطاء اللوحة
زر تجاوز الحاجز المتري	61	ذراع التوقف	103	حلقة معدنية (B)
القرص الدوار	62	حاجز التوقف	104	مسمار 8 مم
مقبض القفل المخروطي	63	قاعدة التوقف	105	حلقة معدنية (A)
مقبض القفل التاجي	64	مسمار الجهاز 4 مم	106	مفتاح مؤشر شحن البطارية المتبقي
زر قفل الإيقاف الإيجابي	65	مقبض القفل	107	مصباح مؤشر الطاقة المتبقية بالبطارية
إدخال الطاولة	66	خط الليزر	108	مدفع هوائي
جناح التمديد الأيمن	67	خط القطع		
السور (A)	68	قطعة عمل		
السور الفرعي (A)	69	منظر علوي		
اتجاه الدوران	70	مقبض الضبط الرأسي لليزر		
مفتاح مؤشر الليزر	71	مقبض الضبط الأفقي لليزر		
مفتاح مصباح LED	72	خط النمط		
قفل عمود الدوران	73	باتجاه عقارب الساعة		
شفرة النشر	74	عكس اتجاه عقارب الساعة		
حامل التثبيت	75	خط		
تخزين مفتاح ربط الشفرة	76	إشارة التحذير		
مفتاح ربط الشفرة	77	زر الإغلاق		
مسمار الضبط (A)	78	الفتحة		
شريحة التثبيت	79	المقبض		
مفصلة	80	شريحة الملمزة		
سن الإقفال	81	شريحة مقبض القفل		
منفذ الغبار	82	التحديد (تم تحديده مسبقاً)		
مقبض التوقف	83	(منظر أمامي)		
مقبض الحمل	84	خط الضبط		

GENERAL POWER TOOL SAFETY WARNINGS

WARNING

Read all safety warnings, instructions, illustrations and specifications provided with this power tool.

Failure to follow all instructions listed below may result in electric shock, fire and/or serious injury.

Save all warnings and instructions for future reference.

The term "power tool" in the warnings refers to your mains-operated (corded) power tool or battery-operated (cordless) power tool.

1) Work area safety

- a) **Keep work area clean and well lit.**
Cluttered or dark areas invite accidents.
- b) **Do not operate power tools in explosive atmospheres, such as in the presence of flammable liquids, gases or dust.**
Power tools create sparks which may ignite the dust or fumes.
- c) **Keep children and bystanders away while operating a power tool.**
Distractions can cause you to lose control.

2) Electrical safety

- a) **Power tool plugs must match the outlet.**
Never modify the plug in any way.
Do not use any adapter plugs with earthed (grounded) power tools.
Unmodified plugs and matching outlets will reduce risk of electric shock.
- b) **Avoid body contact with earthed or grounded surfaces, such as pipes, radiators, ranges and refrigerators.**
There is an increased risk of electric shock if your body is earthed or grounded.
- c) **Do not expose power tools to rain or wet conditions.**
Water entering a power tool will increase the risk of electric shock.
- d) **Do not abuse the cord. Never use the cord for carrying, pulling or unplugging the power tool.**
Keep cord away from heat, oil, sharp edges or moving parts.
Damaged or entangled cords increase the risk of electric shock.
- e) **When operating a power tool outdoors, use an extension cord suitable for outdoor use.**
Use of a cord suitable for outdoor use reduces the risk of electric shock.
- f) **If operating a power tool in a damp location is unavoidable, use a residual current device (RCD) protected supply.**
Use of an RCD reduces the risk of electric shock.

3) Personal safety

- a) **Stay alert, watch what you are doing and use common sense when operating a power tool.**
Do not use a power tool while you are tired or under the influence of drugs, alcohol or medication.
A moment of inattention while operating power tools may result in serious personal injury.
- b) **Use personal protective equipment. Always wear eye protection.**
Protective equipment such as a dust mask, non-skid safety shoes, hard hat or hearing protection used for appropriate conditions will reduce personal injuries.

- c) **Prevent unintentional starting. Ensure the switch is in the off-position before connecting to power source and/or battery pack, picking up or carrying the tool.**
Carrying power tools with your finger on the switch or energising power tools that have the switch on invites accidents.
 - d) **Remove any adjusting key or wrench before turning the power tool on.**
A wrench or a key left attached to a rotating part of the power tool may result in personal injury.
 - e) **Do not overreach. Keep proper footing and balance at all times.**
This enables better control of the power tool in unexpected situations.
 - f) **Dress properly. Do not wear loose clothing or jewellery. Keep your hair and clothing away from moving parts.**
Loose clothes, jewellery or long hair can be caught in moving parts.
 - g) **If devices are provided for the connection of dust extraction and collection facilities, ensure these are connected and properly used.**
Use of dust collection can reduce dust-related hazards.
 - h) **Do not let familiarity gained from frequent use of tools allow you to become complacent and ignore tool safety principles.**
A careless action can cause severe injury within a fraction of a second.
- #### 4) Power tool use and care
- a) **Do not force the power tool. Use the correct power tool for your application.**
The correct power tool will do the job better and safer at the rate for which it was designed.
 - b) **Do not use the power tool if the switch does not turn it on and off.**
Any power tool that cannot be controlled with the switch is dangerous and must be repaired.
 - c) **Disconnect the plug from the power source and/or remove the battery pack, if detachable, from the power tool before making any adjustments, changing accessories, or storing power tools.**
Such preventive safety measures reduce the risk of starting the power tool accidentally.
 - d) **Store idle power tools out of the reach of children and do not allow persons unfamiliar with the power tool or these instructions to operate the power tool.**
Power tools are dangerous in the hands of untrained users.
 - e) **Maintain power tools and accessories. Check for misalignment or binding of moving parts, breakage of parts and any other condition that may affect the power tool's operation.**
If damaged, have the power tool repaired before use.
Many accidents are caused by poorly maintained power tools.
 - f) **Keep cutting tools sharp and clean.**
Properly maintained cutting tools with sharp cutting edges are less likely to bind and are easier to control.
 - g) **Use the power tool, accessories and tool bits etc. in accordance with these instructions, taking into account the working conditions and the work to be performed.**
Use of the power tool for operations different from those intended could result in a hazardous situation.
 - h) **Keep handles and grasping surfaces dry, clean and free from oil and grease.**

Slippery handles and grasping surfaces do not allow for safe handling and control of the tool in unexpected situations.

5) Battery tool use and care

- a) **Recharge only with the charger specified by the manufacturer.**

A charger that is suitable for one type of battery pack may create a risk of fire when used with another battery pack.

- b) **Use power tools only with specifically designated battery packs.**

Use of any other battery packs may create a risk of injury and fire.

- c) **When battery pack is not in use, keep it away from other metal objects, like paper clips, coins, keys, nails, screws or other small metal objects, that can make a connection from one terminal to another.**

Shorting the battery terminals together may cause burns or a fire.

- d) **Under abusive conditions, liquid may be ejected from the battery; avoid contact. If contact accidentally occurs, flush with water. If liquid contacts eyes, additionally seek medical help.**

Liquid ejected from the battery may cause irritation or burns.

- e) **Do not use a battery pack or tool that is damaged or modified.**

Damaged or modified batteries may exhibit unpredictable behaviour resulting in fire, explosion or risk of injury.

- f) **Do not expose a battery pack or tool to fire or excessive temperature.**

Exposure to fire or temperature above 130 °C may cause explosion.

- g) **Follow all charging instructions and do not charge the battery pack or tool outside the temperature range specified in the instructions.**

Charging improperly or at temperatures outside the specified range may damage the battery and increase the risk of fire.

6) Service

- a) **Have your power tool serviced by a qualified repair person using only identical replacement parts.**

This will ensure that the safety of the power tool is maintained.

- b) **Never service damaged battery packs.**

Service of battery packs should only be performed by the manufacturer or authorized service providers.

PRECAUTION

Keep children and infirm persons away.

When not in use, tools should be stored out of reach of children and infirm persons.

SAFETY INSTRUCTIONS FOR MITER SAW

- a) **Miter saws are intended to cut wood or wood-like products, they cannot be used with abrasive cut-off wheels for cutting ferrous material such as bars, rods, studs, etc.**

Abrasive dust causes moving parts such as the lower guard to jam. Sparks from abrasive cutting will burn the lower guard, the kerf insert and other plastic parts.

- b) **Use clamps to support the workpiece whenever possible. If supporting the workpiece by hand, you must always keep your hand at least 100 mm from either side of the saw blade. Do not use this saw to**

cut pieces that are too small to be securely clamped or held by hand.

If your hand is placed too close to the saw blade, there is an increased risk of injury from blade contact.

- c) **The workpiece must be stationary and clamped or held against both the fence and the table. Do not feed the workpiece into the blade or cut "freehand" in any way.**

Unrestrained or moving workpieces could be thrown at high speeds, causing injury.

- d) **Push the saw through the workpiece. Do not pull the saw through the workpiece. To make a cut, raise the saw head and pull it out over the workpiece without cutting, start the motor, press the saw head down and push the saw through the workpiece.**

Cutting on the pull stroke is likely to cause the saw blade to climb on top of the workpiece and violently throw the blade assembly towards the operator.

- e) **Never cross your hand over the intended line of cutting either in front or behind the saw blade.**

Supporting the workpiece "cross handed" i.e. holding the workpiece to the right of the saw blade with your left hand or vice versa is very dangerous.

- f) **Do not reach behind the fence with either hand closer than 100 mm from either side of the saw blade, to remove wood scraps, or for any other reason while the blade is spinning.**

The proximity of the spinning saw blade to your hand may not be obvious and you may be seriously injured.

- g) **Inspect your workpiece before cutting. If the workpiece is bowed or warped, clamp it with the outside bowed face toward the fence. Always make certain that there is no gap between the workpiece, fence and table along the line of the cut.**

Bent or warped workpieces can twist or shift and may cause binding on tile spinning saw blade while cutting. There should be no nails or foreign objects in the workpiece.

- h) **Do not use the saw until the table is clear of all tools, wood scraps, etc., except for the workpiece.**

Small debris or loose pieces of wood or other objects that contact the revolving blade can be thrown with high speed.

- i) **Cut only one workpiece at a time.**

Stacked multiple workpieces cannot be adequately clamped or braced and may bind on the blade or shift during cutting.

- j) **Ensure the miter saw is mounted or placed on a level, firm work surface before use.**

A level and firm work surface reduces the risk of the miter saw becoming unstable.

- k) **Plan your work. Every time you change the bevel or miter angle setting, make sure the adjustable fence is set correctly to support the workpiece and will not interfere with the blade or the guarding system. Without turning the tool "ON" and with no workpiece on the table, move the saw blade through a complete simulated cut to assure there will be no interference or danger of cutting the fence.**

- l) **Provide adequate support such as table extensions, saw horses, etc. for a workpiece that is wider or longer than the table top.**

Workpieces longer or wider than the miter saw table can tip if not securely supported. If the cut-off piece or workpiece tips, it can lift the lower guard or be thrown by the spinning blade.

- m) **Do not use another person as a substitute for a table extension or as additional support.**

Unstable support for the workpiece can cause the blade to bind or the workpiece to shift during the cutting operation pulling you and the helper into the spinning blade.

English

- n) **The cut-off piece must not be jammed or pressed by any means against the spinning saw blade.**
If confined, i.e. using length stops, the cut-off piece could get wedged against the blade and thrown violently.
- o) **Always use a clamp or a fixture designed to properly support round material such as rods or tubing.**
Rods have a tendency to roll while being cut, causing the blade to "bite" and pull the work with your hand into the blade.
- p) **Let the blade reach full speed before contacting the workpiece.**
This will reduce the risk of the workpiece being thrown.
- q) **If the workpiece or blade becomes jammed, turn the miter saw off. Wait for all moving parts to stop and disconnect the plug from the power source and/ or remove the battery pack. Then work to free the jammed material.**
Continued sawing with a jammed workpiece could cause loss of control or damage to the miter saw.
- r) **After finishing the cut, release the switch, hold the saw head down and wait for the blade to stop before removing the cut-off piece.**
Reaching with your hand near the coasting blade is dangerous.
- s) **Hold the handle firmly when making an incomplete cut or when releasing the switch before the saw head is completely in the down position.**
The braking action of the saw may cause the saw head to be suddenly pulled downward, causing a risk of injury.

PRECAUTIONS ON USING SLIDE COMPOUND MITER SAW

1. Keep the floor area around the machine level. Well maintained and free of loose materials e.g. chips and cut-offs.
2. Provide adequate general or localized lighting.
3. Do not use power tools for applications other than those specified in the handling instructions.
4. Repairing must be done only by authorized service facility. Manufacturer is not responsible for any damages and injuries due to the repair by the unauthorized persons as well as the mishandling of the tool.
5. To ensure the designed operational integrity of power tools, do not remove installed covers or screws.
6. Do not touch movable parts or accessories unless the power source has been disconnected.
7. Use your tool at lower input than specified on the nameplate; otherwise, the finish may be spoiled and working efficiency reduced due to motor overload.
8. Do not wipe plastic parts with solvent. Solvents such as gasoline, thinner, benzene, carbon tetrachloride, alcohol, may damage and crack plastic parts. Do not wipe them with such solvent. Clean plastic parts with a soft cloth lightly dampened with soapy water.
9. Use only original HiKOKI replacement parts.
10. The exploded assembly drawing on this handling instructions should be used only for authorized service facility.
11. Never cut ferrous metals or masonry.
12. Adequate general or localized lighting is provided. Stock and finished workpieces are located close to the operators normal working position.
13. Wear suitable personal protective equipment when necessary, this could include:
Hearing protection to reduce the risk of induced hearing loss.
Eye protection to reduce the risk of injuring an eye.
Respiratory protection to reduce the risk of inhalation of harmful dust.

Gloves for handling saw blades (saw blades shall be carried in a holder wherever practicable) and rough material.

14. The operator is adequately trained in the use, adjustment and operation of the machine.
15. Refrain from removing any cut-offs or other parts of the workpiece from the cutting area whilst the machine is running and the saw head is not in the rest position.
16. Never use the slide compound miter saw with its lower guard locked in the open position.
17. Ensure that the lower guard moves smoothly.
18. Do not use the saw without guards in position, in good working order and properly maintained.
19. Use correctly sharpened saw blades. Observe the maximum speed marked on the saw blade.
20. Do not use saw blades which are damaged or deformed.
21. Do not use saw blades manufactured from high speed steel.
22. Use only saw blades recommended by HiKOKI.
Use of saw blade comply with EN847-1.
23. The saw blades should be from 235 mm to 255 mm external diameter ranges.
24. Select the correct saw blade for the material to be cut.
25. Never operate the slide compound miter saw with the saw blade turned upward or to the side.
26. Ensure that the workpiece is free of foreign matter such as nails.
27. Replace the table insert when worn.
28. Do not use the saw to cut other than aluminium, wood or similar materials.
29. Do not use the saw to cut other materials than those recommended by the manufacturer.
30. Blade replacement procedure, including the method for repositioning and a warning that this must be carried out correctly.
31. Connect the slide compound miter saw to a dust collecting device when sawing wood.
32. Take care when slotting.
33. When transporting or carrying the tool, do not grasp the holder. Grasp the handle instead of the holder.
34. Start cutting only after motor revolution reaches maximum speed.
35. Promptly cut OFF the switch when abnormality observed.
36. Shut off power and wait for saw blade to stop before servicing or adjusting tool.
37. During a miter or bevel cut the blade should not be lifted until it has stopped rotation completely.
38. During slide cutting operation, the saw must be pushed and slid away from the operator.
39. Take all the possibility of residual risks in cutting operation into your consideration, such as the laser radiation to your eyes, the inadvertent access to moving parts on slide mechanical parts on machine and so on.
40. Ensure before each cut that the machine is stable.
Use only saw blades whose maximum permitted speed is higher than the no-load speed of the power tool.
Do not replace the laser with a different type.
41. Do not stand in a line with the saw blade in front of the machine. Always stand aside of the saw blade. This protects your body against possible kickback. Keep hands, fingers and arms away from the rotating saw blade.
Do not cross your arms when operating the tool arm.
42. If the saw blade should become jammed, switch the machine off and hold the workpiece until the saw blade comes to a complete stop. To prevent kickback, the workpiece may not be moved until after the machine has come to a complete stop.
Correct the cause for the jamming of the saw blade before restarting the machine.

ADDITIONAL SAFETY WARNINGS

1. Do not allow foreign matter to enter the hole for connecting the rechargeable battery.
2. Never disassemble the rechargeable battery and charger.
3. Never short-circuit the rechargeable battery. Shortcircuiting the battery will cause a great electric current and overheat. It results in burn or damage to the battery.
4. Do not dispose of the battery in fire. If the battery is burnt, it may explode.
5. When using this unit continuously, the unit may overheat, leading to damage in the motor and switch. Please leave it without using it for approximately 15 minutes.
6. Do not insert object into the air ventilation slots of the charger. Inserting metal objects or inflammables into the charger air ventilation slots will result in electrical shock hazard or damaged charger.
7. Using an exhausted battery will damage the charger.
8. Bring the battery to the shop from which it was purchased as soon as the post-charging battery life becomes too short for practical use. Do not dispose of the exhausted battery.
9. Pull out battery before carrying out any adjustment, servicing or maintenance.
When finished with a job, pull out the battery.
10. Do not use the product if the tool or the battery terminals (battery mount) are deformed.
Installing the battery could cause a short circuit that could result in smoke emission or ignition.
11. Keep the tool's terminals (battery mount) free of swarf and dust.
 - Prior to use, make sure that swarf and dust have not collected in the area of the terminals.
 - During use, try to avoid swarf or dust on the tool from falling on the battery.
 - When suspending operation or after use, do not leave the tool in an area where it may be exposed to falling swarf or dust.
Doing so could cause a short circuit that could result in smoke emission or ignition.
12. Always use the tool and battery at temperatures between 0°C and 40°C.

CAUTION ON LITHIUM-ION BATTERY

To extend the lifetime, the lithium-ion battery equips with the protection function to stop the output.

In the cases of 1 to 3 described below, when using this product, even if you are pulling the switch, the motor may stop. This is not the trouble but the result of protection function.

1. When the battery power remaining runs out, the motor stops.
In such a case, charge it up immediately.
2. If the tool is overloaded, the motor may stop. In this case, release the switch of tool and eliminate causes of overloading. After that, you can use it again.
3. If the battery is overheated under overload work, the battery power may stop.
In this case, stop using the battery and let the battery cool. After that, you can use it again.

Furthermore, please heed the following warning and caution.

WARNING

In order to prevent any battery leakage, heat generation, smoke emission, explosion and ignition beforehand, please be sure to heed the following precautions.

1. Make sure that swarf and dust do not collect on the battery.
- During work make sure that swarf and dust do not fall on the battery.

- Make sure that any swarf and dust falling on the power tool during work do not collect on the battery.
- Do not store an unused battery in a location exposed to swarf and dust.
- Before storing a battery, remove any swarf and dust that may adhere to it and do not store it together with metal parts (screws, nails, etc.).
2. Do not pierce battery with a sharp object such as a nail, strike with a hammer, step on, throw or subject the battery to severe physical shock.
3. Do not use an apparently damaged or deformed battery.
4. Do not use the battery in reverse polarity.
5. Do not connect directly to an electrical outlets or car cigarette lighter sockets.
6. Do not use the battery for a purpose other than those specified.
7. If the battery charging fails to complete even when a specified recharging time has elapsed, immediately stop further recharging.
8. Do not put or subject the battery to high temperatures or high pressure such as into a microwave oven, dryer, or high pressure container.
9. Keep away from fire immediately when leakage or foul odor are detected.
10. Do not use in a location where strong static electricity generates.
11. If there is battery leakage, foul odor, heat generated, discolored or deformed, or in any way appears abnormal during use, recharging or storage, immediately remove it from the equipment or battery charger, and stop use.
12. Do not immerse the battery or allow any fluids to flow inside. Conductive liquid ingress, such as water, can cause damage resulting in fire or explosion. Store your battery in a cool, dry place, away from combustible and flammable items. Corrosive gas atmospheres must be avoided.

CAUTION

1. If liquid leaking from the battery gets into your eyes, do not rub your eyes and wash them well with fresh clean water such as tap water and contact a doctor immediately.
If left untreated, the liquid may cause eye-problems.
2. If liquid leaks onto your skin or clothes, wash well with clean water such as tap water immediately.
There is a possibility that this can cause skin irritation.
3. If you find rust, foul odor, overheating, discolor, deformation, and/or other irregularities when using the battery for the first time, do not use and return it to your supplier or vendor.

WARNING

If a conductive foreign matter enters in the terminal of lithium ion battery, the battery may be shorted, causing fire. When storing the lithium ion battery, obey surely the rules of following contents.

- Do not place conductive debris, nail and wires such as iron wire and copper wire in the storage case.
- To prevent shorting from occurring, load the battery in the tool or insert securely the battery cover for storing until the ventilator is not seen.

REGARDING LITHIUM-ION BATTERY TRANSPORTATION

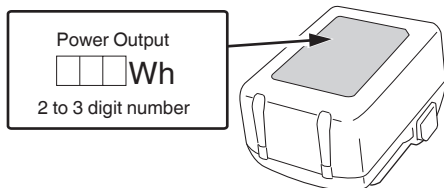
When transporting a lithium-ion battery, please observe the following precautions.

WARNING

Notify the transporting company that a package contains a lithium-ion battery, inform the company of its power output and follow the instructions of the transportation company when arranging transport.

English

- Lithium-ion batteries that exceed a power output of 100Wh are considered to be in the freight classification of Dangerous Goods and will require special application procedures.
- For transportation abroad, you must comply with international law and the rules and regulations of the destination country.
- If the BSL36B18X is installed in the power tool, the power output will exceed 100 Wh and the unit will be classified as Dangerous Goods for freight classification.



USB DEVICE CONNECTION PRECAUTIONS (ONLY WITH UC18YSL3 CHARGER)

When an unexpected problem occurs, the data in a USB device connected to this product may be corrupted or lost. Always make sure to back up any data contained in the USB device prior to use with this product.

Please be aware that our company accepts absolutely no responsibility for any data stored in a USB device that is corrupted or lost, nor for any damage that may occur to a connected device.

WARNING

- Prior to use, check the connecting USB cable for any defect or damage. Using a defective or damaged USB cable can cause smoke emission or ignition.
- When the product is not being used, cover the USB port with the rubber cover. Buildup of dust etc. in the USB port can cause smoke emission or ignition.

NOTE

- There may be an occasional pause during USB recharging.
- When a USB device is not being charged, remove the USB device from the charger. Failure to do so may not only reduce the battery life of a USB device, but may also result in unexpected accidents.
- It may not be possible to charge some USB devices, depending on the type of device.

SYMBOLS

WARNING

The following show symbols used for the machine. Be sure that you understand their meaning before use.

	C3610DRA: Cordless Slide Compound Miter Saw
	To reduce the risk of injury, user must read instruction manual.

	Always wear eye protection.
	Always wear hearing protection.
	Do not stare at operating lamp.

Battery

	Lights ; The battery remaining power is over 75%
	Lights ; The battery remaining power is 50% – 75%.
	Lights ; The battery remaining power is 25% – 50%.
	Lights ; The battery remaining power is less than 25%
	Blinks ; The battery remaining power is nearly empty. Recharge the battery soonest possible.
	Blinks ; Output suspended due to high temperature. Remove the battery from the tool and allow it to fully cool down.
	Blinks ; Output suspended due to failure or malfunction. The problem may be the battery so please contact your dealer.

NOTE

To prevent the battery power consumption caused by forgetting to turn off the LED light, the light goes off automatically in about 2 minutes.

STANDARD ACCESSORIES

In addition to the main unit (1 unit), the package contains the accessories listed on page 140.

Standard accessories are subject to change without notice.

APPLICATION

Cutting various types of aluminium sash and wood.

SPECIFICATIONS

1. Cordless Slide Compound Miter Saw

Item	Model			C 3610DRA		
Motor				DC brushless motor		
Laser Marker	Maximum output			<0.39mW CLASS 1M Laser Product		
	Wave length			400 – 700 nm		
	Laser medium			Laser Diode		
Applicable saw blade				Outside Dia. 255 mm Hole Dia. 25.4 mm		
No load speed				4000 /min		
Max. sawing dimension	Miter		Head	Turntable	Max. sawing dimension	
		0	0	(With anchor plate) Max. Height Max. Width (Without anchor plate) Max. Height Max. Width	89 mm 292 mm 64 mm 318 mm	
		0	Left 45° or Right 45°	(With anchor plate) Max. Height Max. Width (Without anchor plate) Max. Height Max. Width	89 mm 204 mm 64 mm 222 mm	
		0	Left 55°	(With anchor plate) Max. Height Max. Width (Without anchor plate) Max. Height Max. Width	89 mm 176 mm 64 mm 182 mm	
		0	Right 60°	(With anchor plate) Max. Height Max. Width (Without anchor plate) Max. Height Max. Width	89 mm 146 mm 64 mm 158 mm	
	Bevel	Left 45°	0	(With anchor plate) Max. Height Max. Width (Without anchor plate) Max. Height Max. Width	45 mm 292 mm 41 mm 318 mm	
		Right 45°	0	(With anchor plate) Max. Height Max. Width (Without anchor plate) Max. Height Max. Width	25 mm 292 mm 19 mm 318 mm	
	Max. sawing dimension	Compound	Left 45°	Left 45° or Right 45°	(With anchor plate) Max. Height Max. Width (Without anchor plate) Max. Height Max. Width	45 mm 204 mm 41 mm 222 mm
			Right 45°	Left 45° or Right 45°	(With anchor plate) Max. Height Max. Width (Without anchor plate) Max. Height Max. Width	25 mm 204 mm 19 mm 222 mm

Miter sawing range		Left 0° – 55° Right 0° – 60°
Bevel sawing range		Left 0° – 48° Right 0° – 48°
Compound sawing range		Left (Bevel) 0° – 45°, Left (Miter) 0° – 45°
		Right (Bevel) 0° – 45°, Right (Miter) 0° – 45°
Power supply	Type*	Li-ion battery Model BSL36B18X
	Voltage	36 V
Net weight		20.6 kg

* Existing batteries (BSL3660/3626/3620, BSL18.... and BSL14.... series, etc.) cannot be used with this tool.

NOTE

- Due to HiKOKI's continuing program of research and development, the specifications herein are subject to change without prior notice.
- Do not give a strong shock to the switch panel or break it. It may lead to a trouble.

2. Battery

Model	BSL36B18X
Voltage	36 V / 18 V (Automatic Switching*)
Battery capacity	4.0 Ah / 8.0 Ah (Automatic Switching*)
Available cordless products**	Multi volt series, 18 V product
Available charger	Sliding charger for lithium ion batteries

* The tool itself will automatically switch over.

** Please see our general catalogue for details.

CHARGING

Before using the power tool, charge the battery as follows.

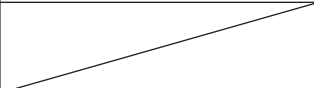
1. **Connect the charger's power cord to the receptacle.**
When connecting the plug of the charger to a receptacle, the charge indicator lamp will blink in red (At 1- second intervals).

2. **Insert the battery into the charger.**
Firmly insert the battery into the charger as shown in Fig. 2 (on page 3).

3. **Charging**
When inserting a battery in the charger, the charge indicator lamp will blink in blue.
When the battery becomes fully recharged, the charge indicator lamp will light up in green. (See Table 1)

(1) Charge indicator lamp indication
The indications of the charge indicator lamp will be as shown in Table 1, according to the condition of the charger or the rechargeable battery.

Table 1

Indications of the charge indicator lamp				
Charge indicator lamp (RED / BLUE / GREEN / PURPLE)	Before charging	Blinks (RED)	Lights for 0.5 seconds. Does not light for 0.5 seconds. (off for 0.5 seconds) 	Plugged into power source
	While charging	Blinks (BLUE)	Lights for 0.5 seconds. Does not light for 1 second. (off for 1 second) 	Battery capacity at less than 50%
		Blinks (BLUE)	Lights for 1 second. Does not light for 0.5 seconds. (off for 0.5 seconds) 	Battery capacity at less than 80%
		Lights (BLUE)	Lights continuously 	Battery capacity at more than 80%
	Charging complete	Lights (GREEN)	Lights continuously (Continuous buzzer sound: about 6 seconds) 	
	Overheat standby	Blinks (RED)	Lights for 0.3 seconds. Does not light for 0.3 seconds. (off for 0.3 seconds) 	
	Charging impossible	Flickers (PURPLE)	Lights for 0.1 seconds. Does not light for 0.1 seconds  (Intermittent buzzer sound: about 2 seconds)	Malfunction in the battery or the charger

- (2) Regarding the temperatures and charging time of the rechargeable battery
The temperatures and charging time will become as shown in **Table 2**.

Table 2

Charger			UC18YSL3				
Battery	Type of battery		Li-ion				
	Temperatures at which the battery can be recharged		0°C – 50°C				
	Charging voltage	V	14.4		18		
			BSL14xx series		BSL18xx series		Multi volt series
			(4 cells)	(8 cells)	(5 cells)	(10 cells)	(10 cells)
	Charging time, approx. (At 20°C)	min.	BSL1415S : 15 BSL1415 : 15 BSL1415X : 15 BSL1420 : 20 BSL1425 : 25 BSL1430C : 30	BSL1430 : 20 BSL1440 : 26 BSL1450 : 32 BSL1460 : 38	BSL1815S : 15 BSL1815 : 15 BSL1815X : 15 BSL1820 : 20 BSL1825 : 25 BSL1830C : 30	BSL1830 : 20 BSL1840 : 26 BSL1850 : 32 BSL1860 : 38	BSL36A18 : 32 BSL36A18X : 32 BSL36B18 : 52 BSL36B18X : 52
USB	Charging voltage	V	5				
	Charging current	A	2				

NOTE

The recharging time may vary according to the ambient temperature and power source voltage.

4. **Disconnect the charger's power cord from the receptacle.**
5. **Hold the charger firmly and pull out the battery.**

NOTE

Be sure to pull out the battery from the charger after use, and then keep it.

Regarding electric discharge in case of new batteries, etc.

As the internal chemical substance of new batteries and batteries that have not been used for an extended period is not activated, the electric discharge might be low when using them the first and second time. This is a temporary phenomenon, and normal time required for recharging will be restored by recharging the batteries 2 – 3 times.

How to make the batteries perform longer.

- (1) Recharge the batteries before they become completely exhausted.
When you feel that the power of the tool becomes weaker, stop using the tool and recharge its battery. If you continue to use the tool and exhaust the electric current, the battery may be damaged and its life will become shorter.
- (2) Avoid recharging at high temperatures.
A rechargeable battery will be hot immediately after use. If such a battery is recharged immediately after use, its internal chemical substance will deteriorate, and the battery life will be shortened. Leave the battery and recharge it after it has cooled for a while.

CAUTION

- If the battery is charged while it is heated because it has been left for a long time in a location subject to direct sunlight or because the battery has just been used, the charge indicator lamp of the charger lights for 0.3 seconds, does not light for 0.3 seconds (off for 0.3 seconds). In such a case, first let the battery cool, then start charging.

- When the charge indicator lamp flickers (at 0.2-second intervals), check for and take out any foreign objects in the charger's battery connector. If there are no foreign objects, it is probable that the battery or charger is malfunctioning. Take it to your authorized Service Center.
- Since the built-in micro computer takes about 3 seconds to confirm that the battery being charged with UC18YSL3 is taken out, wait for a minimum of 3 seconds before reinserting it to continue charging. If the battery is reinserted within 3 seconds, the battery may not be properly charged.

PRIOR TO OPERATION

CAUTION

Make all necessary adjustments before inserting the batteries.

1. Battery

Do not use a battery other than that specified. Doing so may result in damage or accidents.

2. Removing and inserting the battery (Fig. 3)**3. Power switch**

Ensure that the power switch is in the OFF position. If the battery is inserted while the trigger switch is in the ON position, the power tool will start operating immediately, inviting serious accident.

4. Remove all packing materials attached or connected to the tool before attempting to operate it.**5. Releasing the locking pin (Fig. 4)**

When the power tool is prepared for shipping, its main parts are secured by a locking pin. Press the handle slightly down and pull out the locking pin to disengage the cutting head.

NOTE

Lowering the handle slightly will enable you to disengage the locking pin more easily and safely. The lock position of the locking pin is for carrying and storage only.

English

6. Installing the dust bag and vise (Fig. 1)

Install the dust bag onto the dust port on the miter saw. Fit the connecting tube of dust bag and the dust port together.

To empty the dust bag, pull out the dust bag assembly from dust port. Open zipper on underside of bag and empty into waste container. **Check frequently and empty the dust bag before it gets full.**

NOTE

The dust bag should be angled toward the right side of the saw for best results. This will also avoid any interference during the saw operation.

CAUTION

Empty the dust bag frequently to prevent the duct and the lower guard from becoming clogged. Sawdust will accumulate more quickly than normal during bevel cutting.

WARNING

Do not use this saw to cut and/or sand metals. The hot chips or sparks may ignite saw dust from the bag material.

(Attach the vise assembly as shown in Fig. 1 and Fig. 30.)

7. Installation (Fig. 5)

Ensure that the machine is always fixed to bench. Attach the power tool to a level, horizontal work bench. Select 8 mm diameter bolts suitable in length for the thickness of the work bench.

Bolt length should be at least 40 mm plus the thickness of the work bench.

For example, use 8 mm x 65 mm bolts for a 25 mm thick work bench.

8. Installing the support rod ass'y (Fig. 6)

The support rod ass'y attached to the rear of the base helps stabilize the power tool.

Insert one support rod ass'y into the hole located at the rear of the base and push it in as far as it will go.

Thread the 5 mm screw into the hole next to the mounting hold.

Firmly tighten the 5 mm screw with a screwdriver.

Repeat the above steps for installing the other support rod ass'y.

9. Check the lower guard for proper operation

Lower guard is designed to protect the operator from coming into contact with the saw blade during operation of the tool.

Always check that the lower guard moves smoothly and covers the saw blade properly.

WARNING

NEVER OPERATE THE POWER TOOL if the lower guard does not function smoothly.

10. 90° (0°) Bevel adjustment

WARNING

To ensure accurate cuts, alignment should be checked and adjustments made prior to use.

- (1) Loosen bevel lock handle by lifting it up and tilting the cutting arm while pushing in the set pin (A) against the 0° bevel stop, please refer Fig. 7-a and 7-b. Tighten the bevel lock handle.
- (2) Place a combination square on the miter table with the ruler against the table and the heel of the square against the saw blade as show in Fig. 7-a.
- (3) If the blade is not 0° to the miter table, loosen the three adjustment bolts at the rear of the unit with a 4 mm hex spanner, please refer Fig. 7-c. Unlock the bevel lock handle and adjust the cutting arm to zero degrees to the table. After alignment is achieved, tighten the three adjustment bolts and press down on the bevel lock handle to secure the cutting head.

11. 90° Indicator (For bevel scale) adjustment (Fig. 7-b)

- (1) When the blade is exactly 90° (0°) to the table, loosen the bevel pointer screw using a #2 Phillips screwdriver.

- (2) Adjust Indicator to the "0" mark on the bevel scale and retighten the screw.

12. 45° Left bevel adjustment

- (1) Fully extend the sub fence (B) completely to the left, and then pull the set pin (A) towards the front of the machine.

NOTE

When retracting the set pin (A), it may be necessary to shift the miter saw upper arm assembly to the left/right to release the holding pressure.

- (2) Loosen the bevel lock handle and tilt the gear case completely to the left.
- (3) Using a combination square, check to see if the blade is 45° to the table.
- (4) To adjust, tilt the gear case to 0°, loosen the locknut, and turn the bolt in or out to increase or decrease the angle as shown in Fig. 8.
- (5) Tilt the gear case back to the left, and recheck alignment.
- (6) Repeat steps until the blade is 45° to the table. Once alignment is achieved, tighten locknut and bevel lock handle when alignment is achieved.

13. 45° Right bevel adjustment

- (1) Set the mitre angle to 0°. Fully extend the sub fence (A) completely to the right, and then pull the set pin (A) towards the front of the machine.

NOTE

When retracting the set pin (A), it may be necessary to shift the mitre saw upper arm assembly to the left/right to release the holding pressure.

- (2) Loosen the bevel lock handle and tilt the gear case completely to the right.
- (3) Using a combination square, check to see if the blade is 45° to the table.
- (4) To adjust, tilt the gear case to 0°, loosen the locknut, and turn the bolt in or out to increase or decrease the angle as shown in Fig. 9.
- (5) Tilt the cutting arm back to the right, and recheck alignment.
- (6) Repeat steps until the blade is 45° to the table. Once alignment is achieved, tighten locknut and bevel lock handle when alignment is achieved.

14. 33.9° Left and right bevel adjustment

- (1) Set the mitre angle to 0°. Fully extend both sub fences (A, B).
- (2) Loosen the bevel lock handle, and tilt gear case to the 33.9° right bevel positive stop by pushing on the set pin (A) towards the rear of the machine.
- (3) Using a combination square, check to see if the blade is 33.9° to the table.
- (4) To adjust, turn the hex screw in or out with a 3 mm spanner until the blade is 33.9° to the table.
- (5) Repeat the above steps and turn the hex screw for the 33.9° left bevel adjustment.

15. Miter angle adjustment

The slide compound miter saw scale can be easily read, showing miter angles from 0° to 48° to the left and right. The miter saw table has nine of the most common angle settings with positive stops at 0°, 15°, 22.5°, 31.6°, and 45°. These positive stops position the blade at the desired angle quickly and accurately. Follow the process below for quickest and most accurate adjustments.

Adjusting miter angles:(Fig. 10)

- (1) Lift up on the miter lock handle to unlock the table.
- (2) Move the table while pressing down on the positive stop lock button to align the pointer to the desired degree measurement.
- (3) Lock the table into position by pressing down on the miter lock handle.

Indicator (For miter scale) adjustment:

- (1) Move the table to the 0° positive stop.
- (2) Loosen the screw that holds the Indicator (For miter scale) with a Phillips screwdriver.

- (3) Adjust the pointer to the 0° mark and retighten the screw.

16. Adjusting cutting depth

The maximum depth travel of the cutting head was set at the factory.

- (1) Setting the maximum width travel of the cutting head, follow the below steps: (**Fig. 11-a**)
Turn the stop knob counterclockwise until the stop knob is not protruding out of the stop block while moving the cutting head upward.
Rotate the anchor plate clockwise to touch the stop rod. Recheck the blade depth by moving the cutting head front to back through the full motion of a typical cut along the control arm.
- (2) Setting the maximum height travel of the cutting head, follow the below steps: (**Fig. 11-b**)
Turn the stop knob counterclockwise until the stop knob is not protruding out of the stop block while moving the cutting head upward.
Rotate the anchor plate counterclockwise to touch the stop seat.
Make sure the stop block touches the anchor plate completely.

17. Setting the cutting depth (Fig. 11-b)

The depth of cut can be preset for even and repetitive shallow cuts.

- (1) Adjust the cutting head down until the teeth of the blade are at the desired depth.
- (2) While holding the upper arm in that position, turn the stop knob until it touches the anchor plate.
- (3) Recheck the blade depth by moving the cutting head front to back through the full motion of a typical cut along the control arm.

NOTE

If the anchor plate becomes loose, it can interfere with raising and lowering the cutting head. The anchor plate must be tightened in horizontal position as shown in **Fig. 11-b**.

PRIOR TO CUTTING

1. Positioning the table insert

Table inserts are installed on the turntable. When shipping the tool from the factory, the table inserts are so fixed that the saw blade does not contact them. The burr of the bottom surface of the workpiece is remarkably reduced, if the table insert is fixed so that the gap between the side surface of the table insert and the saw blade will be minimum. Before using the tool, eliminate this gap in accordance with the following procedure.

- (1) Right angle cutting
Loosen the three 4 mm machine screws, then secure the left side table insert and temporarily tighten the 4 mm machine screws of both ends. Then fix a workpiece (about 200 mm wide) with the vise assembly and cut it off. After aligning the cutting surface with the edge of the table insert, securely tighten the 4 mm machine screws of both ends. Remove the workpiece and securely tighten the 4 mm center machine screw. Adjust the right hand table insert in the same way.
- (2) Left and right bevel angle cutting
Adjust the table insert in the manner shown in **Fig. 12-b** and **Fig. 12-c** following the same procedure for right angle cutting.

CAUTION

After adjusting the table insert for right angle cutting, the table insert will be cut to some extent if it is used for bevel angle cutting.
When bevel cutting operation is required, adjust the table insert for bevel angle cutting.

2. Use of sub fence (A)/sub fence (B)

WARNING

The sub fence (A)/sub fence (B) must be extended when making any right/left angle bevel cut. Failure to extend the sub fence (A)/sub fence (B) will not allow enough space for the blade to pass through which could result in serious injury. At extreme miter or bevel angles the saw blade may also contact the fence.

This power tool is equipped with a sub fence (A)/sub fence (B).

In the case of direct angle cutting and left bevel angle cutting, use the sub fence (A)/sub fence (B). Then, you can realize stable cutting of the material with a wide back face.

When right/left angle cutting, loosen the lock knob, then slide the sub fence (A)/sub fence (B) outward, as shown in **Fig. 13** and **14**.

When you slide sub fence (A)/sub fence (B) outward, if enough space cannot be secured or the sub fence (A)/sub fence (B) comes into contact with other parts of the tool including the motor/lower guard, fully remove sub fence (A)/sub fence (B) from fence (A)/fence (B). Also, make sure to remove the lock knob from fence (A).

NOTE

When transporting the saw, always secure the sub fence (A)/sub fence (B) in the collapsed position and lock it.

3. Securing the workpiece

WARNING

Always clamp or vise to secure the workpiece to the fence; otherwise the workpiece might be thrust from the table and cause bodily harm.

4. Slide carriage system

WARNING

To reduce the risk of injury, return slide carriage to the full rear position after each crosscut operation.

For chop cutting operations on small workpieces, slide the cutting head assembly completely toward the rear of the unit and tighten the slide securing knob.

To cut wide boards up to 255 mm, the slide securing knob must be loosened to allow the cutting head slide freely.

5. Quick-cam locking lever operation (Fig. 16)

If miter angles required are NOT one of the nine positive stops, the miter table can be locked at any angle between these positive stops by using the positive stop lock button and miter lock handle.

Unlock the miter table by lifting up the miter lock handle, grasp the miter lock handle and pressing down on the positive stop lock button to move the table to the desired angle, then release the positive stop lock button. Press down on the miter lock handle to lock the table in position.

6. Miter detent override button (Fig. 16)

The miter detent override button allows for the table to be micro adjusted, disengaging the positive detent stops feature. When a required miter angle is close to a positive detent stop, this override prevents the wedge on the miter arm from slipping into that detent slot on the base.

- (1) Unlock the miter table by lifting up the miter lock handle.
- (2) Press down on the positive stop locking button and press the miter detent override button in, then release the positive stop locking button while pressing the miter detent override in. The detent override is now engaged.
- (3) Turn the table to the desired angle, secure the table at the desired angle by pressing the miter lock handle.
- (4) To disengage the miter detent override button, press down again on the positive stop locking button.

English

7. The laser guide

WARNING

- For your own safety, never insert the battery or AC/DC adaptor to tool until all the adjustment steps are complete and you have read and understood the safety and operational instructions.
- Your tool is equipped with a laser guide using a Class 1M laser guide. The laser guide allows you to preview the saw blade path on the workpiece to be cut before starting the miter saw. The saw must be connected to the power source and the laser on/off switch must be turned on for the laser line to show.

- (1) Avoid direct eye contact (Fig. 17)

WARNING

- * AVOID EXPOSURE

Laser radiation is emitted from this aperture.

CAUTION

- Use of controls or adjustments or performance of procedures may result in hazardous radiation exposure.
- The use of optical instruments with this product will increase eye hazard.

WARNING

Do not attempt to repair or disassemble the laser. If unqualified persons attempt to repair this laser product, serious injury may result. Any repair required on this laser product should be performed by a qualified service dealer.

- (2) Checking laser line alignment (Fig. 18)

- (a) Set the saw to a 0° miter and 0° bevel setting.
- (b) Use a combination square to mark a 90° angled running across the top and down the front of a board. This line will serve as the pattern line to adjust the laser. Place the board on the saw table.
- (c) Carefully lower the saw head down to align the saw blade with the pattern line. Position the saw blade to the left, side of the "pattern line" depending on your preference for the laser line location. Lock the board in place with the hold-down clamp.
- (d) With the saw plugged in, turn on the laser guide. Your saw has been preset with the laser line to the left side of the blade.

WARNING

When making laser line adjustments, keep fingers away from the ON/OFF trigger switch to prevent accidental starting and possible serious injury.

- (e) Slide the cutting head forward enough so that the laser line is visible on the front of the board.
- (f) Looking at the front of the board, if the laser line is not parallel to the "pattern line" please follow the instructions listed below under "Front line" paragraph.
- (g) Looking at the top of the board, if the laser line is not parallel to the "pattern line" please follow the instructions listed below under "Top line" paragraph.

NOTE

If the laser line is not visible on the front of a board, lower the cutting head until the laser line is visible.

- (3) Adjusting the position of the laser line (Fig. 19)

Front line

If the laser line is angled from pattern line of front side, turn the laser vertical adjustment knob to align the laser line parallel with pattern line. (Fig. 19- b)

Top line

If the laser line is angled from pattern line of top side, turn the laser horizontal adjustment knob to align the laser line parallel with pattern line. (Fig. 19- c)

NOTE

- When adjusting the front line and top line, turning the adjustment knob too much will result in the laser reflecting off of the saw blade to produce two laser lines.
- After performing the above adjustments, visually check that both the front and top laser lines are parallel with pattern line.

PRACTICAL APPLICATIONS

WARNING

- To avoid personal injury, never remove or place a workpiece on the table while the tool is being operated.
- Never place your limbs inside of the line next to warning sign while the tool is being operated (see Fig. 20). This may cause hazardous conditions.

CAUTION

- It is dangerous to remove or install the workpiece while the saw blade is turning.
- When sawing, clean off the shavings from the turntable.
- If the shavings accumulate too much, the saw blade from the cutting material will be exposed. Never subject your hand or anything else to go near the exposed blade.

NOTE

Prior to operating the switch, make sure to check the stability of the tool by setting the angle and turn to conduct a trial cutting run without using a workpiece.

1. Switch operation (Fig. 21)

- (1) Turning the saw on

This miter saw is equipped with a trigger switch. With the lock-off button pressed, squeeze the trigger switch to turn the miter saw ON. Release the trigger switch to turn the saw OFF.

- (2) Turning the laser guide / LED light on

Press the laser switch to turn it ON, and press again to turn it OFF.

Press the the LED light switch to turn it ON, and press again to turn it OFF.

WARNING

Make the ON/OFF switch childproof. Insert a padlock, or chain with padlock, through the hole in the trigger and lock the tool's switch, preventing children and other unqualified users from turning the machine on.

2. Using the Vise Assembly (Standard accessory)

- (1) The vise assembly can be mounted on the base.
- (2) Turn the upper knob and securely fix the workpiece in position (Fig. 22).

NOTE

When using the vise, make sure that the tool is free of any excessive contact when the unit is swung or slid.

WARNING

Always firmly clamp or vise to secure the workpiece to the fence; otherwise the workpiece might be thrust from the table and cause bodily harm.

3. Cutting Operation

- (1) As shown in Fig. 23 the width of the saw blade is the width of the cut. Therefore, slide the workpiece to the right (viewed from the operator's position) when length ③ is desired, or to the left when length ④ is desired.

If a laser marker is used, align the laser line with the left side of the saw blade, and then align the ink line with the laser line.

- (2) Once the saw blade reaches maximum speed, push the handle down carefully until the saw blade approaches the workpiece.
- (3) Once the saw blade contacts the workpiece, push the handle down gradually to cut into the workpiece.
- (4) After cutting the workpiece to the desired depth, turn the power tool OFF and let the saw blade stop completely before raising the handle from the workpiece to return it to the full retract position.

CAUTION

Increased pressure on the handle will not increase the cutting speed.

On the contrary, too much pressure may result in overload of the motor and/or decreased cutting efficiency.

WARNING

- Confirm that the trigger switch is turned OFF and the power plug has been removed from the receptacle whenever the tool is not in use.
- Always turn the power off and let the saw blade stop completely before raising the handle from the workpiece. If the handle is raised while the saw blade is still rotating, the cut-off piece may become jammed against the saw blade causing fragments to scatter about dangerously.
- Every time one cutting or deep-cutting operation is finished, turn the trigger switch off, and check that the saw blade has stopped. Then raise the handle, and return it to the full retract position.
- Be absolutely sure to remove the cut material from the top of the turntable, and then proceed to the next step.
- Continued cutting operation can result in overload of the motor. Touch the motor and if it's hot, stop your cutting operation at once and rest for 10 minutes or so, and then restart your cutting operation.

4. Cutting wide workpieces (Slide cutting)

- (1) **Workpieces up to 89 mm high and 292 mm wide:**
Loosen the slide securing knob (see Fig. 1), grip the handle and slide the saw blade forward. Then press down on the handle and slide the saw blade backward to cut the workpiece as indicated in Fig. 24. This facilitates cutting of workpieces of up to 89 mm in height and 292 mm in width.
- (2) **Workpieces up to 64 mm high and 318 mm wide:**
Workpieces of up to 64 mm in height and up to 318 mm in width can be cut in the same manner as described in paragraph 4-(1) above on page 29.

CAUTION

- If the handle is pressed down with excessive or lateral force, the saw blade may vibrate during the cutting operation and cause unwanted cutting marks on the workpiece, thus reducing the quality of the cut. Accordingly, press the handle down gently and carefully.
- In slide cutting, gently push the handle back (rearwards) in a single, smooth operation. Stopping the handle movement during the cut will cause unwanted cutting marks on the workpiece.

WARNING

- For slide cutting, follow the procedures indicated above in Fig. 24.
Forward slide cutting (toward the operator) is very dangerous because the saw blade could kick upward from the workpiece. Therefore, always slide the handle away from the operator.
- Always return the carriage to the full rear position after each crosscut operation in order to reduce the risk of injury.
- Never put your hand on the side handle during the cutting operation because the saw blade comes close to the miter lock handle when the motor head is lowered.

5. Bevel cutting procedures

WARNING

- The sub fences must be extended when making any bevel cut. Failure to extend the sub fences will not allow enough space for the blade to pass through which could result in serious injury. At extreme miter or bevel angles the saw blade may also contact the fence.
- (1) When a bevel cut is required, loosen the bevel lock handle. (Fig. 25)
 - (2) Tilt the cutting head to the desired angle while pulling the set pin (A), as shown on the bevel scale.
 - (3) The blade can be positioned at any angle, from a 90° straight cut (0° on the scale) to a 45°. Tighten the bevel lock handle to lock the cutting head in position. Positive stops are provided at 0°, 33.9° and 45°.

NOTE

- The saw comes with a 33.9° set pin (A) for setting up crown moulding cuts when the angle of the walls equals 90°.
- (4) Turn the laser guide on and position the workpiece on the table for pre-alignment of your cut.

NOTE

- If 48° left bevel is necessary, slide the bevel stop plate (A) clockwise away from the stop block (A) to achieve 48° left bevel. (see Fig. 26)
- If 48° right bevel is necessary, slide the bevel stop plate (B) counterclockwise away from the stop block (B) to achieve 48° right bevel.
- Also, use anchor plate. (see Fig. 11-b)

WARNING

- When the workpiece is secured on the left or right side of the blade, the short cut-off portion will come to rest on the right or left side of the saw blade. Always turn the power off and let the saw blade stop completely before raising the handle from the workpiece.
- If the handle is raised while the saw blade is still rotating, the cut-off piece may become jammed against the saw blade causing fragments to scatter about dangerously.
- When stopping the bevel cutting operation halfway, start cutting after pulling back the motor head to the initial position.
- Starting from halfway, without pulling back, causes the lower guard to be caught in the cutting groove of the workpiece and to contact the saw blade.

CAUTION

- If not tightened firmly enough the motor head might suddenly move or slip, causing injuries. Be sure to tighten the motor head section enough so it will not move.
 - Always check that the bevel lock handle is secured and the motor head is clamped. If you attempt angle cutting without clamping the motor head, then the motor head might shift unexpectedly causing injuries.
6. **33.9° Set pin (A) for crown mouldings (Fig. 25)**
 - (1) Push the bevel set pin (A) in towards the rear of the machine.
 - (2) Loosen the bevel locking handle.
 - (3) Tilt the cutting head until the set pin (A) stops the bevel angle at 33.9° on the bevel scale.
 - (4) Tighten the bevel locking handle to lock the cutting head in position. (see Fig. 25)
 7. **Miter cutting procedures (Fig. 27)**
 - (1) Unlock the miter table by lifting up on the miter lock handle.
 - (2) While pressing down on the positive stop lock button, grasp the miter lock handle and rotate the table left or right to the desired angle.
 - (3) Once the desired miter angle is achieved, release the positive stop lock button and press down on the miter lock handle to secure the table into position.
 - (4) If the desired miter angle is NOT one of the nine positive stops noted below, please see the Miter detent override button section on Fig. 1.
 - (5) Turn the laser guide on and position the workpiece on the table for pre-alignment of your cut.

CAUTION

- Always check that the miter lock handle is secured and the turntable is clamped.
- If you attempt angle cutting without clamping the turntable, then the turntable might shift unexpectedly causing injuries.

NOTE

- Positive stops are provided at the right and left of the 0° center setting, at 15°, 22.5°, 31.6° and 45° settings. Check that the miter scale and the tip of the indicator are properly aligned.

English

- Operation of the saw with the miter scale and indicator out of alignment will result in poor cutting precision.

8. Compound cutting procedures

Compound cutting can be performed by following the instructions in 5 to 7 above. For maximum dimensions for compound cutting, refer to "SPECIFICATIONS" table on page 23.

CAUTION

Always secure the workpiece with the right or left hand and cut it by sliding the round portion of the saw backwards with the left hand.

It is very dangerous to rotate the turntable to the left during compound cutting because the saw blade may come into contact with the hand that is securing the workpiece.

In case of compound cutting (angle + bevel) by left bevel, extend the sub-fence (B) fully before cutting operation. In case of compound cutting (angle + bevel) by right bevel, extend the sub-fence (A) fully before cutting operation.

Please confirm that sub fence (A) (B) does not interfere with other parts before attempting compound cutting. If there is any interference, remove either sub fence (A) or (B).

9. Groove cutting procedures

Grooves in the workpiece can be cut as indicated in Fig. 28 by adjusting the stop knob.

Cutting depth adjustment procedure:

- (1) Turn the anchor plate on the direction shown in Fig. 29.
Lower the motor head, and turn the stop knob by hand. (Where the head of the stop knob contacts the anchor plate.)
- (2) Adjust to the desired cutting depth by setting the distance between the saw blade and the surface of the turntable (see © in Fig. 29).

NOTE

When cutting a single groove at either end of the workpiece, remove the unneeded portion with a chisel.

10. Cutting easily-deformed materials, such as aluminum sash

Materials such as aluminum sash can easily deform when tightened too much in a vise assembly. This will cause inefficient cutting and possible overload of the motor.

When cutting such materials, use a wood plate to protect the workpiece as shown in Fig. 30-a. Set the wood plate near the cutting section.

When cutting aluminum materials, coat the saw blade with cutting oil (non-combustible) to achieve smooth cutting and a fine finish.

In addition, in case of a U-shaped workpiece, use the wood plate as shown in Fig. 30-b to ensure stability in the lateral direction, and clamp it near the cutting section of the workpiece and tighten it using both the vise assembly and the clamp available in the market.

SAW BLADE MOUNTING AND DISMOUNTING

WARNING

- To prevent an accident or personal injury, always turn off the trigger switch and disconnect the power plug from the receptacle and/or remove the battery pack before removing or installing a saw blade.
If cutting work is done in a state where the 8 mm bolt is not sufficiently tightened, the 8 mm bolt can get loose, the blade can come off, and the lower guard can get damaged, resulting in injuries.
Also, check that the 8 mm bolts are properly tightened before plugging the power plug into the receptacle and/or inserting the battery pack.

- If the 8 mm bolts are attached or detached using tools other than the 13 mm wrench (standard accessory), excessive or improperly tightening occurs, resulting in injury.

1. Dismounting the blade (Fig. 31-a, Fig. 31-b, Fig. 31-c and Fig. 31-d)

- (1) Unplug the power cord from the outlet.
- (2) Raise the cutting head to the upright position and slide the cutting head completely toward the rear of the unit and tighten the slide securing knob.
- (3) Raise the lower guard to the uppermost position.
- (4) While holding the lower guard, remove the cover plate screw with a Phillips screwdriver.
- (5) Rotate the cover plate to expose the 8 mm bolt.
- (6) Place the blade end spanner over the 8 mm bolt.
- (7) Locate the spindle lock on the motor.
- (8) Press the spindle lock, holding it in firmly while turning the blade clockwise. The spindle lock will then engage and lock the arbor. Continue to hold the spindle lock, while turning the spanner clockwise to loosen the 8 mm bolt.
- (9) Remove the 8 mm bolt, washer (B) and the blade. Do not remove the washer (A).

NOTE

- If the spindle lock cannot be easily pressed in to lock the spindle, turn the 8 mm bolt with 13 mm wrench (standard accessory) while applying pressure on the spindle lock. The saw blade spindle is locked when the spindle lock is pressed inward.
- Pay attention to the pieces removed, noting their position and direction they face. Wipe the washer (B) clean from any sawdust before installing a new blade.

WARNING

When mounting the saw blade, confirm that the rotation indicator mark on the saw blade and the rotation direction of the lower guard (see Fig. 1) are properly matched.

CAUTION

- Confirm that the spindle lock has returned to the retract position after installing or removing the saw blade.
- Tighten the 8 mm bolt so it does not come loose during operation.
Confirm the 8 mm bolt has been properly tightened before the power tool is started.

2. Mounting the saw blade

WARNING

Unplug the miter saw before changing/installing the blade.

- (1) Install a 255 mm blade with arbor, making sure the rotation arrow on the blade matches the clockwise rotation arrow on the lower guard, and the blade teeth are pointing downward.
- (2) Place washer (B) against the blade. Thread the 8 mm bolt on arbor in a counterclockwise direction.

NOTE

- Make sure the flats of the blade collars are engaged with the flats on the arbor shaft. Also, the flat side of the blade collar must be placed against the blade.
- (3) Place the blade spanner on the 8 mm bolt.
- (4) Press the spindle lock, holding it in firmly while turning the blade counterclockwise. When it engages, continue to press the spindle lock in, while tightening the 8 mm bolt securely.
- (5) Rotate the cover plate back to its original position until the slot in the cover plate engages with the hole of cover plate screw.
While holding the lower guard at the uppermost position, tighten the cover plate screw with a Phillips screwdriver.
- (6) Lower the lower guard and verify that operation of the guard does not bind or stick.
- (7) Be sure the spindle lock is released so the blade turns freely.

CAUTION

Never attempt to install saw blades larger than 255 mm in diameter.
Always install saw blades that are 255 mm in diameter or less.

ABOUT REMAINING BATTERY INDICATOR

You can check the battery's remaining capacity by pressing the remaining battery indicator switch to light the indicator lamp. (Fig. 32)

HOW TO RECHARGE USB DEVICE (UC18YSL3)

- (1) Select a charging method
 - Charging a USB device from a electrical outlet (Fig. 34-a)
 - Charging a USB device and battery from a electrical outlet (Fig. 34-b)
- (2) How to recharge USB device (Fig. 35)
- (3) When charging of USB device is completed (Fig. 36)

MAINTENANCE AND INSPECTION

WARNING

To avoid an accident or personal injury, always confirm that the trigger switch is turned OFF and pull out the battery before performing any maintenance or inspection of this tool.

Report to qualified person as soon as possible, if you discover the fault of machine including guards or blade saw.

1. Inspecting the saw blade

Always replace the saw blade immediately upon the first sign of deterioration or damage.

A damaged saw blade can cause personal injury and a worn saw blade can cause ineffective operation and possible overload to the motor.

CAUTION

Never use a dull saw blade. When a saw blade is dull, its resistance to the hand pressure applied by the tool handle tends to increase, making it unsafe to operate the power tool.

2. Inspecting the mounting screws

Regularly inspect all mounting screws and ensure that they are properly tightened. Should any of the screws be loose, re-tighten them immediately. Failure to do so could result in serious hazard.

3. Maintenance of the motor

The motor unit winding is the very "heart" of the power tool. Exercise due care to ensure the winding does not become damaged and/or wet with oil or water.

4. Inspecting the lower guard for proper operation

Before each use of the tool, test the lower guard (Fig. 1) to assure that it is in good condition and that it moves smoothly.

Never use the tool unless the lower guard operates properly and it is in good mechanical condition.

5. Inspection of terminals (tool and battery)

Check to make sure that swarf and dust have not collected on the terminals.

On occasion check prior, during and after operation.

CAUTION

Remove any swarf or dust which may have collected on the terminals.

Failure to do so may result in malfunction.

6. Disposal of the exhausted battery

WARNING

Do not dispose of the exhausted battery. The battery

must explode if it is incinerated. The product that you have purchased contains a rechargeable battery. The battery is recyclable. At the end of it's useful life, under various state and local laws, it may be illegal to dispose of this battery into the municipal waste stream. Check with your local solid waste officials for details in your area for recycling options or proper disposal.

7. Storage

After operation of the tool has been completed, check that the following has been performed:

- (1) Trigger switch is in OFF position,
- (2) Pull out the battery, from the tool,
When the tool is not in use, storing in a place below 40°C and out of the reach of children.

NOTE

Storing lithium-ion batteries

Make sure the lithium-ion batteries have been fully charged before storing them.

Prolonged storage (3 months or more) of batteries with a low charge may result in performance deterioration, significantly reducing battery usage time or rendering the batteries incapable of holding a charge.

However, significantly reduced battery usage time may be recovered by repeatedly charging and using the batteries two to five times.

If the battery usage time is extremely short despite repeated charging and use, consider the batteries dead and purchase new batteries.

CAUTION

In the operation and maintenance of power tools, the safety regulations and standards prescribed in each country must be observed.

Important notice on the batteries for the HiKOKI cordless power tools

Please always use one of our designated genuine batteries. We cannot guarantee the safety and performance of our cordless power tool when used with batteries other than these designated by us, or when the battery is disassembled and modified (such as disassembly and replacement of cells or other internal parts).

8. Lubrication

Lubricate the following sliding surfaces once a month to keep the power tool in good operating condition for a long time.

Use of machine oil is recommended.

Oil supply points:

- * Rotary portion of hinge
- * Rotary portion of holder (A)
- * Rotary portion of vise assembly

9. Cleaning (Fig. 33)

Clean the machine, duct and lower guard by blowing with dry air from an air gun or other tool.

Periodically remove chips, dust and other waste material from the surface of the power tool, especially from the inside of the lower guard with a damp, soapy cloth. To

English

avoid a malfunction of the motor, protect it from contact with oil or water.

If the laser line becomes invisible due to chips and the like adhered onto the window of the laser marker's light-emitting section, wipe and clean the window with a dry cloth or a soft cloth moistened with soapy water, etc.

SELECTING ACCESSORIES

The accessories of this machine are listed on page 141.

CAUTION

Repair, modification and inspection of HiKOKI Power Tools must be carried out by a HiKOKI Authorized Service Center.

Especially laser device should be maintained by the authorized agent by laser manufacturer.

Always assign the repair of laser device to HiKOKI Authorized Service Center.

In the operation and maintenance of power tools, the safety regulations and standards prescribed in each country must be observed.

NOTE

Due to HiKOKI's continuing program of research and development the specifications herein are subject to change without prior notice.

TROUBLESHOOTING

Use the inspections in the table below if the tool does not operate normally. If this does not remedy the problem, consult your dealer or the HIKOKI Authorized Service Center.

1. Power tool

Symptom	Possible cause	Remedy
Tool doesn't run	No remaining battery power.	Charge the battery.
	The battery is not fully installed.	Insert the battery into the tool until you hear a click.
Tool suddenly stopped	Tool was overburdened.	Get rid of the problem causing the overburden.
	The battery is overheated.	Let the battery cool down.
	The motor was automatically stopped to prevent failure of the tool.	This is not a malfunction. The trigger switch was held down for 5 minutes or more. Switch on the power once more.
Cannot be tilted	The clamp lever has not been loosened.	Loosen the clamp lever and then tilt the tool. After adjusting the loosened component, make sure to tighten it once again.
Cannot be tilted to the right	Set pin (A) has not been pulled out.	Tilt to the right after pulling out set pin (A).
	The clamp lever has not been loosened.	Loosen the clamp lever and then tilt.
Sawblade is dull	The sawblade is worn down or missing teeth.	Exchange with a new product.
	Bolt is loose.	Tighten the bolt.
	The sawblade has been installed in reverse.	Install the sawblade in the correct direction.
Cannot cut with precision	The operation parts of the tool are not fully fixed.	Fully install the clamp lever and side handle.
	Material cannot be fixed in the correct position.	Remove any foreign material from the fence or turntable. In some cases, proper position cannot be fixed due to a curve in the material. Try to fix a flat surface with the fence or turntable.
Switch cannot be pulled	Switch lock is not pressed in enough.	Press in the switch lock all the way until it strikes the back
Battery cannot be installed	Attempting to install a battery other than that specified for the tool.	Please install a multi volt type battery.

English

2. Charger

Symptom	Possible cause	Remedy
The charge indicator lamp is rapidly flickers purple, and battery charging doesn't begin.	The battery is not inserted all the way.	Insert the battery firmly.
	There is foreign matter in the battery terminal or where the battery is attached.	Remove the foreign matter.
The charge indicator lamp blinks red, and battery charging doesn't begin.	The battery is not inserted all the way.	Insert the battery firmly.
	The battery is overheated.	If left alone, the battery will automatically begin charging if its temperature decreases, but this may reduce battery life. It is recommended that the battery be cooled in a well-ventilated location away from direct sunlight before charging it.
Battery usage time is short even though the battery is fully charged.	The battery's life is depleted.	Replace the battery with a new one.
The battery takes a long time to charge.	The temperature of the battery, the charger, or the surrounding environment is extremely low.	Charge the battery indoors or in another warmer environment.
	The charger's vents are blocked, causing its internal components to overheat.	Avoid blocking the vents.
	The cooling fan is not running.	Contact a HiKOKI Authorized Service Center for repairs.
The USB power lamp has switched off and the USB device has stopped charging.	The battery's capacity has become low.	Replace the battery with one that has capacity remaining.
		Plug the charger's power plug into an electric socket.
USB power lamp does not switch off even though the USB device has finished charging.	The USB power lamp lights up green to indicate that USB charging is possible.	This is not a malfunction.
It is unclear what the charging status of a USB device is, or whether its charging is complete.	The USB power lamp does not switch off even when charging is complete.	Examine the USB device that is charging to confirm its charging status.
Charging of a USB device pauses midway.	The charger was plugged into an electrical socket while the USB device was being charged using the battery as the power source.	This is not a malfunction. The charger pauses USB charging for about 5 seconds when it is differentiating between power sources.
	A battery was inserted into the charger while the USB device was being charged using a power socket as the power source.	
Charging of the USB device pauses midway when the battery and the USB device are being charged at the same time.	The battery has become fully charged.	This is not a malfunction. The charger pauses USB charging for about 5 seconds while it checks whether the battery has successfully completed charging.
Charging of the USB device doesn't start when the battery and the USB device are being charged at the same time.	The remaining battery capacity is extremely low.	This is not a malfunction. When the battery capacity reaches a certain level, USB charging automatically begins.

一般安全規則

⚠ 警告

閱讀所有安全警告說明

未遵守警告與說明可能導致電擊、火災或其他嚴重傷害。

請妥善保存本使用說明書，以供未來參考之用。

「電動工具」一詞在警告中，係指電源操作（有線）之電動工具或電池操作（無線）之電動工具。

1) 工作場所安全

- a) 保持工作場所清潔及明亮。
雜亂或昏暗的區域容易發生意外。
- b) 勿在易產生爆炸之環境中操作，譬如有易燃液體、瓦斯或粉塵存在之處。
電動工具產生火花會引燃粉塵或煙氣。
- c) 當操作電動工具時，確保兒童及過往人員遠離。
分神會讓您失去控制。

2) 電氣安全

- a) 電動工具插頭必須與插座配合，絕不可以任何方法修改插頭，且不得使用任何轉接插頭於有接地之電動工具。
不修改插頭及所結合之插座，可減少電擊。
- b) 避免身體接觸到地面，諸如管子、散熱器、爐灶及冰箱。
如果您的身體接地或觸地，會增加電擊的危險。
- c) 勿讓電動工具淋雨或曝露在潮濕的環境下。
電動工具進水會增加電擊的危險。
- d) 勿濫用電源線。請勿使用電源線去纏繞、拖拉電動工具或拔插頭，保持電源線遠離熱氣、油氣、尖角或可動零件。
損壞或纏繞的電源線會增加電擊之危險。
- e) 電動工具在室外操作時，請務必使用適合室外的延長線。
使用合適之室外用延長線會減少電擊的危險。
- f) 若無法避免在潮濕地區操作電動工具，請使用以漏電斷路器 (RCD) 來保護電源。
使用 RCD，可降低觸電危險。

3) 人員安全

- a) 保持機警，注意您正在做什麼，並運用正確常識操作電動工具。
當你感到疲勞或受藥品、酒精或醫療影響時，請勿操作電動工具。
操作中瞬間的不注意，可能造成人員嚴重的傷害。

- b) 使用個人防護裝備，經常配戴安全眼鏡。
配戴防塵口罩、防滑安全鞋、硬帽等防護裝備，或在適當情況下使用聽覺防護，可減少人員傷害。
- c) 防止意外發生。在連接電源或電池組、拿起或攜帶工具前，請確認開關是在「off」（關閉）的位置。
以手指放在開關握持電動工具，或在電動工具的開關於“on”的狀況下插上插頭，都會導致意外發生。
- d) 在電動工具啟動前，先卸下任何調整用鑰匙或扳手。
扳手或鑰匙遺留在電動工具的轉動部位時，可能導致人員傷害。
- e) 身體勿過度伸張，任何時間要保持站穩及平衡。
以便在不預期的狀態下，能對電動工具有較好的控制。
- f) 衣著要合宜，別穿太鬆的衣服或戴首飾。
保持你的頭髮、衣服及手套遠離轉動部位。
寬鬆的衣服、手飾及長髮會被捲入轉動部位。
- g) 如果裝置要用於粉塵抽取及集塵設施，要確保其連接及正當使用。
使用集塵裝置可減少與灰塵相關的危險。
- h) 請勿因頻繁使用本工具，熟悉操作而忽略本工具的安全原則。
粗心的行動有可能瞬間即造成嚴重傷害。

4) 電動工具之使用及注意事項

- a) 勿強力使用電動工具，使用正確之電動工具為您所需。
正確使用電動工具，會依其設計條件，使工作做得更好更安全。
- b) 如果開關不能轉至開或關的位置，勿使用電動工具。
任何電動工具不能被開關所控制是危險的，必須要修理。
- c) 進行任何調整、更換配件或收存電動工具時，必須將插頭與電源分開，且需將電池組從電動工具中取出。
此種預防安全措施，可減少意外開啟電動工具之危險。
- d) 收存停用之電動工具，需遠離兒童，且不容許不熟悉電動工具或未瞭解操作電動工具說明的人操作電動工具。
在未受過訓練的人手裡，電動工具極為危險。
- e) 保養電動工具，檢查是否可動零件有錯誤的結合或卡住、零件破裂及可能影響電動工具操作的任何其他情形。
電動工具如果損壞，在使用前要修好。
許多意外皆肇因於不良的保養。

- f) 保持切割工具銳利清潔。
適當的保養切割工具，保持銳利之切削鋒口，可減少卡住並容易控制。
- g) 按照說明書使用電動工具、配件及刀具時，必須考量工作條件及所執行之工作。
若未依照這些使用說明操作電動工具時，可能造成相關之危害情況。
- h) 保持把手和握持面乾燥、清潔，且未沾到油脂和潤滑油。
滑溜的把手和握持面在操作時會有安全上的問題，且可能造成本工具意外失去控制。

5) 電池式電動工具的使用及注意事項

- a) 需再充電時，僅能使用製造商指定的充電器。
因充電器僅適合同一型式的電池組，若使用任何其它電池組時，將導致起火的危險。
- b) 使用電動工具時，僅能使用按照其特性設計的電池組。
因使用其它任何電池組時，將導致人員傷害及起火的危險。
- c) 當電池組不再使用時，需保存好並遠離其它的金屬物件，例如：迴紋針、錢幣、鑰匙、圖釘、螺釘，或類似能造成端子與端子間連接的其它較小金屬物件。
因電池組端子間短路時，將導致燃燒或起火的危險。
- d) 在誤用情況下，電解液可能自電池中噴出；請避免接觸。當發生意外接觸時，請用清水沖洗。若電解液觸及眼睛時，請儘速尋求醫療協助。因自電池中噴出的電解液，將導致灼傷或刺激皮膚。
- e) 請勿使用損壞或改造的電池組或電動工具。
損壞或改造的電池可能會發生不可預知的行為，進而導致火災、爆炸或受傷的風險。
- f) 請勿使電池組或電動工具接觸到火源或處於溫度過高的地方。
接觸火源或溫度超過 130°C 可能會引起爆炸。
- g) 請遵循所有充電指示，並且不要在說明書指定的溫度範圍之外為電池組或電動工具充電。
充電不當或溫度超出指定範圍可能會損壞電池並增加火災的風險。

6) 維修

- a) 讓您的電動工具由合格修理人員僅使用相同的維修零件更換。
如此可確保電動工具的安全得以維持。
- b) 切勿對損壞的電池組進行維修。
電池組的維修只能由製造商或授權服務維修店進行。

注意事項

不可讓孩童和體弱人士靠近工作場所。

應將不使用的電動工具存放在孩童和體弱人士伸手不及的地方。

斜鋸機安全說明

- a) 斜鋸機用於切割木材或類似木材的產品，不可與研磨切割砂輪一起用於切割如棒材、桿材、飾釘等的含鐵材料。
磨蝕性粉塵會導致下部安全罩等可動零件卡住。研磨切割產生的火花會燒壞下護罩、切口插件和其他塑料零件。
- b) 盡可能使用夾具支撐工件。如果用手支撐工件，則必須始終將手放在距離鋸片兩側至少 100mm 處。請勿使用此斜鋸機切割太小而無法用手夾緊或握住的碎片。
如果您的手放得離鋸片太近，刀片接觸會增加受傷的風險。
- c) 工件必須固定不動，並且靠在擋板和工作台上夾緊或握住。不要以任何方式將工件送入刀片或「徒手」切割。
未被固定或移動的工件可能會以高速被拋出而造成受傷。
- d) 將鋸機推過工件。不要將鋸機拉過工件。要進行切割時，請抬起鋸頭並將其拉出工件而不進行切割，啟動馬達，向下按壓鋸頭並將鋸機推過工件。在拉動行程上切割可能會導致鋸片爬上工件頂部並猛烈地將刀片組件拋向操作人員。
- e) 切勿將手伸過鋸片前方或後方的預定切割線。
「手交叉」支撐工件，也就是用左手將工件握在鋸片的右側（反之亦然）是非常危險的。
- f) 當鋸片正在旋轉時，不要在距離鋸片兩側 100mm 以內的範圍為了移除木屑或出於任何其他原因而觸及擋板後面。
旋轉中的鋸片與手的接近可能並不明顯，而您可能會受重傷。
- g) 切割前請檢查工件。如果工件彎曲或翹曲，則將外側彎曲面朝向擋板夾住。始終確保工件、擋板和沿著切割線的工作台之間沒有縫隙。
彎曲或翹曲的工件可能會扭曲或移位，並且可能在切割時導致瓷磚旋轉鋸片上卡住。工件上不應有釘子或異物。
- h) 除非工作台上除了工件以外，沒有其他任何工具、木屑等，否則不要使用鋸機。
小碎片或未被固定的木片或與旋轉中的鋸片接觸的其他物體可能會被高速拋出。
- i) 一次只切割一個工件。
堆疊的多個工件不能被充分地夾緊或支撐，並且可能在切割過程中卡在鋸片上或移位。
- j) 使用前確保斜鋸機安裝或放置在水平堅固的工件表面上。
水平和堅固的工作表面降低了斜鋸機變得不穩定的風險。

- k) 計劃作業。每次更改斜角或斜接角度設定時，請確保可調節擋板設定正確以支撐工件，並且不會干擾鋸片或防護系統。
在不「開啟」工具且工作台上沒有工件的狀態下，將鋸片移動通過完整的模擬切割，以確保不會有干擾或切割擋板的危險。
- l) 為比桌面更寬或更長的工件提供足夠的支撐，例如工作台延伸裝置、鋸馬等。
如果沒有牢固地支撐，比斜鋸機工作台更長或更寬的工件可能會翻倒。如果切割件或工件翻倒，可能會抬起下部安全罩或被旋轉中的刀片拋出。
- m) 不要使用其他人代替工作台延伸裝置或作為額外的支撐。
在切割操作過程中，對工件的不穩定支撐會導致刀片卡住或工件移位，將您和輔助人員拉入旋轉中的刀片。
- n) 切割件不得用任何方法卡住或壓在旋轉中的鋸片上。
如果切割件被侷限住，也就是使用長度停止，則切割件可能會楔入刀片並猛烈地拋出。
- o) 始終使用設計用於正確支撐圓形材料（如桿材或管材）的夾具或固定裝置。
桿材在切割時容易滾動，而導致刀片「咬住」並將您的手和工件拉入刀片。
- p) 在接觸工件之前讓刀片達到全速。
這將降低工件被拋出的風險。
- q) 如果工件或刀片卡住，請關閉斜鋸機。等待所有移動中的零件停止，並斷開插頭與電源的連接和 / 或取出電池組。然後釋放卡住的材料。
繼續鋸切卡住的工件可能會導致斜鋸機失控或損壞。
- r) 完成切割後，鬆開開關，按住鋸頭並等待刀片停止，然後取下切割件。
用手靠近滑行的刀片很危險。
- s) 在鋸頭完全處於向下位置之前，在進行不完全切割或鬆開開關時，請牢牢握住手柄。
鋸機的止動作用可能會造成鋸頭突然被向下拉，進而導致受傷的風險。
6. 除非電線插頭已從電源插座拆下，絕不可接觸轉動部分或附件。
7. 應以低於銘牌上的額定輸入功率進行作業。否則電動機將過載而影響工作精度，並降低效率。
8. 不可使用溶劑擦拭塑料零件。因為：汽油、沖淡劑、輕質汽油、四氯化碳、酒精等都會使塑料損傷或發生龜裂，所以應避免使用。擦拭塑料製品，可以使用稍微沾濕了肥皂水的柔布。
9. 只能使用 HiKOKI 指定的更換零件。
10. 本使用說明書中的組裝分解圖僅用於經授權的維修店。
11. 切勿切割鐵金屬或磚瓦材料。
12. 提供充足的總體或局部照明。原料與成品工件應位於操作員的正常工作位置附近。
13. 必要時應使用適當的個人保護設備，可包括：
聽力保護，以減少聽力受損的風險。
眼部保護，以減少眼睛受傷的風險。
呼吸保護，以減少吸入有害灰塵的風險。
手套，用於操作鋸條（移動鋸條時應盡可能把鋸條放在支架中）以及粗糙材料。
14. 操作員應接受機器使用、調節與操作方面的充分培訓。
15. 在機器運行且鋸頭未處於停止位置時，不得從切割區域移去工件的任何切片或其他部分。
16. 滑動式多角度鋸機的下部安全罩鎖定在開啟位置時，切勿進行使用。
17. 確保下部安全罩能夠平滑地移動。
18. 安全罩未處於正常位置時請勿使用複合鋸，要在其工作狀態良好且得到正確的維護的情況下使用。
19. 使用經過正確磨快的鋸條。注意鋸條上標注的最大速度。
20. 鋸條破損或變形時請勿使用。
21. 不要使用以高速鋼材製造的鋸條。
22. 請僅使用 HiKOKI 公司所推薦的鋸條。
23. 鋸條的外徑應在 235 mm 至 255 mm 以內。
24. 須根據要切割的材料來選擇鋸條。
25. 滑動式多角度鋸機的鋸條往上面或側面翹起時，切勿進行使用。
26. 確保工件上無任何異物（如鐵釘等）。
27. 導板磨損時請予更換。
28. 請勿使用鋸條切割鋁材、木材或類似材料以外的材料。
29. 請僅使用製造商所推薦的多角度鋸機割材料。
30. 鋸條更換程序，包括重置方法以及關於務必正確進行此程序的警告。
31. 在切割木頭時，將滑動式多角度鋸機與集塵裝置相連接。
32. 開槽時要小心。
33. 在搬運此電動工具時，請勿抓住其支架。應抓住手柄而不要抓住支架。
34. 須在電動機達到最大轉速時才開始切割。

使用滑動式多角度鋸機須知

1. 機器周圍的地面應保持水平，維護良好且無鬆散的物料，如碎屑與切片。
2. 保證充足的總體或局部照明。
3. 請勿將本電動工具用於使用說明書中所規定之外的其他用途。
4. 維修僅能由有資格的維修人員進行。製造廠商對因非專業維修人員進行維修及使用不當而造成的損壞和損傷概不負責。
5. 為了保證設計的完整性，電動工具的蓋罩和螺釘類不可隨便拆除。

35. 發現異常情況時應迅速斷開開關。
36. 在切斷電源並等到鋸條停止之後，方可對工具進行維修或調整。
37. 在進行斜接切割或斜角切割中，在鋸條完全停止轉動之後，方能升高鋸條。
38. 進行滑動切割操作時，鋸子的推動和滑動必須遠離操作員。
39. 務必考慮切割操作中所有可能產生的遺留風險，如激光輻射對眼睛的傷害、無意中接觸機器滑動機械部分的運動部件等等。
40. 確保每次切割前，機器是在穩定的狀態。
僅使用最大允許速度比本電動工具空載轉速更高的鋸條。
切勿更換不同類型的激光。
41. 不要在機器前面與鋸條站成一直線。務必站在鋸條的側邊。這樣可以保護您的身體免受可能的反彈。保持手部、手指和手臂遠離旋轉中的鋸條。
操作工具臂桿時，不要交叉您的雙臂。
42. 如果鋸條卡住，請關閉機器並保持工件在位，直到鋸條完全停止為止。為了避免反彈，直到機器已經完全停止後，不要移動工件。
重新啟動機器前，糾正鋸條卡住的原因。

附加安全警告

1. 請勿讓異物進入充電電池的連接口內。
2. 切勿拆卸充電式電池與充電器。
3. 切勿使充電電池短路。
電池短路會造成極大電流和過熱。從而燒壞電池。
4. 請勿將電池丟入火中。燃燒電池會引起爆炸。
5. 連續使用鋸機時，鋸機可能過熱，導致電動機與開關損壞。請暫停使用大約 15 分鐘。
6. 請勿將異物插入充電器的通風口。若將金屬異物或易燃物插入通風口的話，將會引起觸電事故或使充電器受損。
7. 請勿使用耗竭電力的電池，否則將會損壞充電器。
8. 充電後電池壽命若太短不夠使用，請盡快將電池送往經銷店。不可將用過的電池丟棄。
9. 在進行任何調整、保養或維修之前，須先取出電池。
完成作業時，應取出電池。
10. 如果工具或電池端子（電池座）變形，請勿使用本產品。
安裝電池可能會造成短路，從而導致冒煙或起火。
11. 保持工具的端子（電池座）沒有削屑和灰塵。
 - 使用前請確認端子區域沒有堆積削屑和灰塵。
 - 使用過程中盡量避免工具上的削屑或灰塵掉落在電池上。
 - 暫停操作或使用後，請勿將工具留在可能暴露於有掉落削屑或灰塵的區域。
否則可能會造成短路，從而導致冒煙或起火。
12. 務必在 0°C 至 40°C 的溫度下使用本工具和電池。

鋰離子電池使用注意事項

為延長使用壽命，鋰離子電池備配停止輸出的保護功能。

若是在使用本產品時發生下列 1 至 3 的情況，即使按下開關，馬達也可能停止。這並非故障，而是啟動保護功能的結果。

1. 在殘留的電池電力即將耗盡時，馬達會停止。
在這種情況下，請立即予以充電。
2. 若工具超過負荷，馬達亦可能停止。在這種情況下，請鬆開工具的開關，試著消除超過負荷的原因。之後您就可以再度使用。
3. 若電池在過載工作情況下過熱，電池電力可能會中止。
在這種情況下，請停止使用電池，讓電池冷卻。之後您就可以再度使用。

此外，請留心下列的警告及注意事項。

警告

為事先防止電池發生滲漏、發熱、冒煙、爆炸及起火等事故，請確保留意下列事項。

1. 確保電池上沒有堆積削屑及灰塵。
 - 在工作時確定削屑及灰塵沒有掉落在電池上。
 - 確定所有工作時掉落在電動工具上的削屑和灰塵沒有堆積在電池上。
 - 請勿將未使用的電池存放在曝露於削屑和灰塵的位置。
 - 在存放電池之前，請清除任何可能附著在上面的削屑和灰塵，並請切勿將它與金屬零件（螺絲、釘子等）存放在一起。
2. 請勿以釘子等利器刺穿電池、以鐵錘敲打、踩踏、丟擲電池，或將其劇烈撞擊。
3. 切勿使用明顯損壞或變形的電池。
4. 使用電池時請勿顛倒電極。
5. 請勿直接連接電源插座或汽車點煙器孔座。
6. 請依規定方式使用電池，切勿移作他用。
7. 如果已過了再充電時間，電池仍無法完成充電，請立即停止繼續充電。
8. 請勿將電池放置於高溫或高壓處，例如微波爐、烘乾機或高壓容器內。
9. 發現有滲漏或異味時，請立即將電池遠離火源處。
10. 請勿在會產生強烈靜電的地方使用。
11. 如電池出現滲漏、異味、發熱、褪色或變形，或在使用、充電或存放時出現任何異常，請立即將它從裝備或電池充電器拆下，並停止使用。
12. 請勿將電池浸入任何液體，或讓任何液體流入電池內。若水等具有傳導性的液體滲入，可能會造成損壞，進而導致火災或爆炸。將電池存放在陰涼、乾燥的地方，遠離可燃及易燃物品。必須避免腐蝕性氣體環境。

注意

- 1. 若電池滲漏出的液體進入您的眼睛，請勿搓揉眼睛，並以自來水等乾淨清水充分沖洗，立刻送醫。若不加以處理，液體可能會導致眼睛不適。
- 2. 若液體滲漏至您的皮膚或衣物，請立即以自來水等清水沖洗。
上述情況可能會使皮膚受到刺激。
- 3. 若初次使用電池時發現生鏽、異味、過熱、褪色、變形及／或其他異常情況時，請勿使用並將該電池退還給供應商或廠商。

警告

若具有導電性的異物進入鋰離子電池的端子，可能會造成短路，進而引發火災。請在存放電池時遵循以下事項。

- 請勿將導電物品，如鐵釘、鐵絲等金屬絲，銅線和電線放入儲存箱內。
- 為了防止發生短路，將電池裝入工具內或確實壓下電池蓋儲存電池，直至遮住通風孔為止。

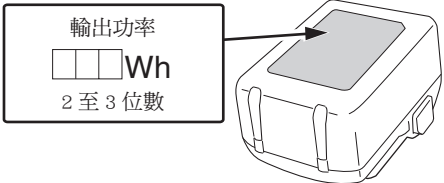
關於鋰離子電池的運輸

運輸鋰離子電池時，請遵守以下注意事項。

警告

安排運輸時，請通知運輸公司包裹中含有鋰離子電池，告知該電池之輸出功率，並按照運輸公司的指示。

- 輸出功率超過 100Wh 的鋰離子電池被視為貨物分類中的危險物品，將需要特殊的申請程序。
- 對於國外的運輸，必須遵守國際法規則和目的國法規。
- 如果 BSL36B18X 安裝在電動工具中，則功率輸出將超過 100 Wh，且本機將被歸類為貨運分類的危險貨物。



連接 USB 裝置的注意事項 (UC18YSL3)

發生未預期的問題時，連接到本產品的 USB 裝置內的數據可能會損壞或丟失。使用本產品之前，請務必將 USB 裝置內的所有數據進行備份。
請注意，本公司對任何存儲於 USB 裝置內已損壞或丟失的數據以及任何可能發生於連接裝置的損害，恕不負任何責任。

警告

- 使用前，請檢查連接的 USB 電纜是否有缺陷或損壞。
使用有缺陷或損壞的 USB 電纜可能會導致冒煙或起火。
- 產品不使用時，請用橡膠蓋蓋住 USB 端口。
USB 端口堆積灰塵可能會導致冒煙或起火。

註

- USB 充電期間有可能偶爾停頓。
- 當 USB 裝置未被充電時，請從充電器取出 USB 裝置。
若未進行此動作，不僅可能減少 USB 裝置的電池壽命，並可能導致意外事故的發生。
- 根據裝置的類型，可能無法對某些 USB 裝置進行充電。

符號

警告

以下為使用於本機器的符號。請確保您在使用前明白其意義。

	C3610DRA: 充電滑動式多角度鋸機
	使用前請詳讀使用說明書。
	始終佩戴眼部保護裝置。
	始終佩戴聽力保護裝置。
	請勿凝視運作燈。

電池

	亮起： 電池剩餘電量超過 75%。
	亮起： 電池剩餘電量為 50% - 75%。
	亮起： 電池剩餘電量為 25% - 50%。

中國語

	亮起： 電池剩餘電量少於 25%。
	閃爍： 電池剩餘電量幾近零 請盡快進行充電。
	閃爍： 由於高溫導致輸出被暫停。從工具中取出電池，並使其完全冷卻。
	閃爍： 由於故障或機能失常導致輸出被暫停。 問題可能是電池，請聯繫您的經銷商。

註：
為防止因忘記關閉 LED 燈而消耗電池的電量，燈光會在約 2 分鐘後自動熄滅。

標準附件

除了主機身 (1 台) 以外，包裝盒內包含第 140 頁所列之附件。

標準附件可能不預先通告而徑予更改。

用途

切割各種類型的鋁框格或木材。

規格

1. 充電滑動式多角度鋸機

項目	機型			C 3610DRA		
馬達				DC 無刷馬達		
雷射標記器	最大輸出			<0.39mW CLASS 1M 雷射產品		
	波長			400 - 700 nm		
	雷射介質			雷射二極體		
適用鋸片				外徑 255mm 孔徑 25.4mm		
空載轉速				4000/min		
最大切鋸尺寸	斜接	頭	回轉台	最大切鋸尺寸		
		0	0	(含錨板) 最大高度 最大寬度 (不含錨板) 最大高度 最大寬度	89mm 292mm 64mm 318mm	
				(含錨板) 最大高度 最大寬度 (不含錨板) 最大高度 最大寬度	89mm 204mm 64mm 222mm	
		0	左側 45° 或 右側 45°	(含錨板) 最大高度 最大寬度 (不含錨板) 最大高度 最大寬度	89mm 176mm 64mm 182mm	
				(含錨板) 最大高度 最大寬度 (不含錨板) 最大高度 最大寬度	89mm 146mm 64mm 158mm	
		0	左側 55°	(含錨板) 最大高度 最大寬度 (不含錨板) 最大高度 最大寬度	45mm 292mm 41mm 318mm	
				(含錨板) 最大高度 最大寬度 (不含錨板) 最大高度 最大寬度	25mm 292mm 19mm 318mm	
		0	右側 60°	(含錨板) 最大高度 最大寬度 (不含錨板) 最大高度 最大寬度		
		斜角	左側 45°	0	(含錨板) 最大高度 最大寬度 (不含錨板) 最大高度 最大寬度	
			右側 45°	0	(含錨板) 最大高度 最大寬度 (不含錨板) 最大高度 最大寬度	

最大 切鋸 尺寸	複合	左側 45°	左側 45° 或 右側 45°	(含錨板) 最大高度 最大寬度 (不含錨板) 最大高度 最大寬度	45mm 204mm 41mm 222mm
				(含錨板) 最大高度 最大寬度 (不含錨板) 最大高度 最大寬度	25mm 204mm 19mm 222mm
		右側 45°	左側 45° 或 右側 45°	(含錨板) 最大高度 最大寬度 (不含錨板) 最大高度 最大寬度	25mm 204mm 19mm 222mm
				(含錨板) 最大高度 最大寬度 (不含錨板) 最大高度 最大寬度	25mm 204mm 19mm 222mm
斜接鋸切範圍				左側 0° - 55°右側 0° - 60°	
斜角鋸切範圍				左側 0° - 48°右側 0° - 48°	
複合鋸切範圍				左側（斜角）0° - 45°左側（斜接）0° - 45°	
				右側（斜角）0° - 45°右側（斜接）0° - 45°	
電源	類型 *			鋰離子電池機型 BSL36B18X	
	電壓			36V	
淨重				20.6kg	

* 本工具不能使用現有的電池（BSL3660/3626/3620、BSL18.... 和 BSL14.... 系列等）。

註：

- 為求改進，HiKOKI 本手冊所載規格可能不預先通告而徑予更改。
- 請勿對開關面板施加強烈的衝擊或將其折斷。這可能會引發問題。

2. 電池

機型	BSL36B18X
電壓	36 V / 18 V (自動切換 *)
電池容量	4.0 Ah / 8.0 Ah (自動切換 *)
可用的充電式產品 **	多伏特系列，18V 產品
可用的充電器	鋰離子電池用滑動式充電器

* 工具本身將自動切換。

** 詳情請參閱本公司的綜合目錄。

充 電

使用電動工具之前，按下述方法將電池進行充電。

1. 將充電器的電源線纜連接到插座。
插頭接上插座時，充電信號燈會閃爍紅燈（閃爍間隔時間為 1 秒）。
2. 將電池裝入充電器
將電池牢固地裝入充電器，如圖 2 所示（第 3 頁）。
3. 充電中
當電池插入充電器時，充電信號燈會閃爍藍燈。
當電池已完全充電時，充電信號燈會亮起綠燈。（見表 1）

- (1) 充電信號燈指示
依據充電器或充電電池的狀態，充電信號燈會有不同的指示，如表 1 所示。

表 1

充電信號燈 (紅 / 藍 / 綠 / 紫)	充電前	閃爍 (紅)	亮起 0.5 秒, 熄滅 0.5 秒。(熄滅間 0.5 秒) 	插入電源
	充電時	閃爍 (藍)	亮起 0.5 秒, 熄滅 1 秒。(熄滅間 1 秒) 	電池容量少於 50%
		閃爍 (藍)	亮起 1 秒, 熄滅 0.5 秒。(熄滅間 0.5 秒) 	電池容量少於 80%
		亮起 (藍)	持續亮起 	電池容量超過 80%
	充電完成	亮起 (綠)	持續亮起  (連續的蜂鳴聲: 約 6 秒)	
	過熱待機	閃爍 (紅)	亮起 0.3 秒, 熄滅 0.3 秒。(熄滅間 0.3 秒) 	電池過熱。 無法充電。 (待電池降溫後便會開始充電)
	無法充電	快速閃爍 (紫)	亮起 0.1 秒, 熄滅 0.1 秒。(熄滅間 0.1 秒)  (間歇的蜂鳴聲: 約 2 秒)	電池或充電器故障

(2) 關於充電的溫度和充電時間
溫度和充電時間如表 2 中所示。

表 2

充電器			UC18YSL3				
電池	電池類型		Li-ion				
	電池可充電的溫度		0°C - 50°C				
	充電電壓	V	14.4		18		
			BSL14xx 系列		BSL18xx 系列		多伏特系列
			(4 個電池芯)	(8 個電池芯)	(5 個電池芯)	(10 個電池芯)	(10 個電池芯)
	充電時間， 約 (於 20°C)	分鐘	BSL1415S: 15		BSL1815S: 15		
			BSL1415 : 15	BSL1430 : 20	BSL1815 : 15	BSL1830 : 20	BSL36A18 : 32
		BSL1415X: 15	BSL1440 : 26	BSL1815X: 15	BSL1840 : 26	BSL36A18X: 32	
		BSL1420 : 20	BSL1450 : 32	BSL1820 : 20	BSL1850 : 32	BSL36B18 : 52	
		BSL1425 : 25	BSL1460 : 38	BSL1825 : 25	BSL1860 : 38	BSL36B18X: 52	
		BSL1430C: 30		BSL1830C: 30			
USB	充電電壓	V	5				
	充電電流	A	2				

註：
根據環境溫度和電源電壓，充電時間可能會有所不同。

- 將充電器的電源線從插座拔下。
- 拿穩充電器並取出電池。

使用新電池或其他電池，產生電量較弱的問題時。

註：
充電結束後，務必從充電器取出電池，然後妥善存放。

由於新電池及長時間未使用之電池的內部化學物質未活化，因此初次及第二次使用時的電量會較弱。此為暫時現象；在充電 2 至 3 次後，電量就會恢復正常。

怎樣讓電池使用時間更長。

- (1) 在電池電量完全耗盡之前給電池充電。
在感覺工具的動力變弱時，停止使用工具並為電池充電。如果繼續使用工具消耗電流，可能會造成對電池的損壞，電池使用壽命會縮短。
- (2) 避免在高溫下充電。
充電電池在剛使用後會發熱。如果在電池剛使用後為電池充電，電池的內部化學物質的性能會下降，電池使用壽命會縮短。請先將電池放置一會兒，待電池冷卻後再進行充電。

注意

- 電池因長時間放置在直射陽光處遭到日曬或剛使用後會發熱，若在此時進行充電，充電器的信號燈會亮起 0.3 秒，非亮起 0.3 秒（熄滅 0.3 秒）。此時您必須先待電池冷卻，再進行充電。
- 充電信號燈快速閃爍時（間隔時間為 0.2 秒），請檢查充電器的電池連接處是否有異物並加以清除。若沒有異物，則表示電池或充電器可能發生故障，請將其送往當地授權服務中心。
- 由於 UC18YSL3 內置微電腦需要約 3 秒的時間確認進行充電的電池已被取出，請等待至少 3 秒後再將電池重新插入繼續充電。如果電池在 3 秒之內重新插入，電池可能無法正常充電。

作業之前

注意

- 插入電池前進行所有必要的調整。
- 1. 電池
請勿使用指定以外的電池。否則可能會造成損壞或意外事故。
- 2. 取出和安裝電池（圖 3）
- 3. 電源開關
確保電源開關處於 OFF 位置。如果在扳機開關處於 ON 位置時安裝了電池，電動工具將立即開始運作而導致嚴重的事故。
- 4. 在嘗試操作之前，請移除所有附著或連接到工具的包裝材料。
- 5. 釋放鎖定插銷（圖 4）
當準備運輸電動工具時，其主要部件須用鎖定插銷固定。
稍微向下按手柄並拉出鎖定銷以鬆開切割頭。

註

- 稍微降低手柄可以更輕易、更安全地鬆開鎖定銷。鎖定銷的鎖定位置僅用於攜帶和存放。
- 6. 安裝集塵袋和虎鉗（圖 1）
將集塵袋安裝在斜鋸機的集塵端口上。將集塵袋的連接管和集塵端口安裝在一起。

若要清空集塵袋，請從集塵端口拉出集塵袋組件。打開袋子底部的拉鍊，並倒入垃圾桶中。經常檢查並在集塵袋變滿之前將其清空。

註

集塵袋的角度應朝向鋸機的右側，以獲得最佳效果。這也將避免鋸機運作期間的任何干擾。

注意

經常清空集塵袋，以防止導管和下部安全罩堵塞。在斜角切割過程中，木屑會比平常更快地積累。

警告

不要使用本鋸機切割和 / 或磨光金屬。熱碎片或火花可能會點燃來自袋子中的鋸屑。

（如圖 1 和圖 30 所示安裝虎鉗組件。）

- 7. 安裝（圖 5）
確保將鋸機始終固定在工作臺上。
將電動工具安裝到水平的工作臺上。
選擇適合工作臺厚度的 8 mm 直徑螺栓。
螺栓長度至少應為 40 mm 加上工作臺厚度。
例如，對於 25 mm 厚的工作臺，應使用 8 mm × 65 mm 的螺栓。
 - 8. 安裝支撐桿組件（圖 6）
連接到底座後部的支撐桿組件有助於穩定電動工具。
將一個支撐桿組件插入位於底座後部的孔中，並儘可能將其推入。
將 5mm 螺絲擰入安裝支架旁邊的孔中。
用螺絲起子擰緊 5mm 螺絲。
重複上述步驟，安裝其他支撐桿組件。
 - 9. 檢查下部安全罩是否正常運作
下部安全罩是設計用於保護操作人員在工具運作期間不與鋸片接觸。
務必檢查下部安全罩是否移動流暢並正確覆蓋鋸片。
- 警告
- 如果下部安全罩不能流暢運作，切勿操作本電動工具。
- 10. 90°（0°）斜角調整
- 警告
- 為確保準確的切割，在使用前應檢查是否對準並進行調整。
- (1) 在將定位銷（A）推向 0° 斜角止動器的同時，將斜角鎖定手柄抬起並傾斜切割臂，以鬆開斜角鎖定手柄。請參閱圖 7-a 和 7-b。擰緊斜角鎖定手柄。
 - (2) 在斜接工作台上放置一個組合角尺，標尺靠在工作台上，角尺的跟部靠在鋸片上，如圖 7-a 所示。
 - (3) 如果刀片與斜接工作台不呈 0°，則用 4mm 六角扳手鬆開本機後部的三個調節螺栓，請參閱圖 7-c。解鎖斜角鎖定手柄並將切割臂調整到與桌面呈零度。完成校準後，擰緊三個調節螺栓，然後向下按壓斜角鎖定手柄以固定切割頭。

11. 90° 指針 (斜角尺用) 調整 (圖 7-b)

- (1) 當刀片與工作台正好為 90° (0°) 時, 使用 2 號十字螺絲起子鬆開斜角指針螺絲。
- (2) 將指針調整到斜角尺上的“0”標記, 然後重新擰緊螺絲。

12. 45° 左斜角調整

- (1) 將副擋板 (B) 完全向左伸出, 然後將定位銷 (A) 拉向機器前部。

註

當縮回定位銷 (A) 時, 可能需要將斜鋸機上臂組件向左 / 右移動以釋放保壓壓力。

- (2) 鬆開斜角鎖定手柄, 將齒輪箱完全向左傾斜。
- (3) 使用組合角尺, 檢查刀片是否與工作台呈 45°。
- (4) 若要進行調整, 請將齒輪箱傾斜至 0°, 鬆開鎖定螺母, 然後旋入或旋出螺栓以增大或減小角度, 如圖 8 所示。
- (5) 將齒輪箱向後傾斜往左, 然後重新檢查對齊狀態。
- (6) 重複步驟, 直到刀片與工作台呈 45°。一旦完成對齊, 在對齊後擰緊鎖定螺母和斜角鎖定手柄。

13. 45° 右斜角調整

- (1) 將斜接角度設定為 0°。將副擋板 (A) 完全向右伸出, 然後將定位銷 (A) 拉向機器前部。

註

當縮回定位銷 (A) 時, 可能需要將斜鋸機上臂組件向左 / 右移動以釋放保壓壓力。

- (2) 鬆開斜角鎖定手柄, 將齒輪箱完全向右傾斜。
- (3) 使用組合角尺, 檢查刀片是否與工作台呈 45°。
- (4) 若要進行調整, 請將齒輪箱傾斜至 0°, 鬆開鎖定螺母, 然後旋入或旋出螺栓以增大或減小角度, 如圖 9 所示。
- (5) 將切割臂向後傾斜往右, 然後重新檢查對齊狀態。
- (6) 重複步驟, 直到刀片與工作台呈 45°。一旦完成對齊, 在對齊後擰緊鎖定螺母和斜角鎖定手柄。

14. 33.9° 左右斜角調整

- (1) 將斜接角度設定為 0°。完全延伸兩個副擋板 (A、B)。
- (2) 鬆開斜角鎖定手柄, 並將定位銷 (A) 推向機器後部, 以將齒輪箱傾斜至 33.9° 右斜角正面擋塊。
- (3) 使用組合角尺, 檢查刀片是否與工作台呈 33.9°。
- (4) 若要調整, 請用 3mm 扳手將六角螺絲旋入或旋出, 直到刀片與工作台呈 33.9°。
- (5) 重複上述步驟, 轉動六角螺絲以進行 33.9° 左斜角調整。

15. 斜接角調整

滑動式多角度鋸機刻度可輕易讀取, 顯示左右 0° 至 48° 的斜接角。斜鋸機工作台有九種最常見的角度設定, 在 0°、15°、22.5°、31.6° 和 45° 處有正面擋塊。這些正面擋塊快速且準確地將刀片定位在所需的角度的。請按照以下程序進行最快速、最準確的調整。

調整斜接角: (圖 10)

- (1) 抬起斜接鎖定手柄以解鎖工作台。
- (2) 在按下正面擋塊鎖定按鈕的同時移動工作台, 使指針與所需的測量度數對齊。
- (3) 按下斜接鎖定手柄, 將工作台鎖入到位。

指針 (斜接尺用) 調整:

- (1) 將工作台移動到 0° 正面擋塊。
- (2) 用十字螺絲起子鬆開固定指針 (斜接尺用) 的螺絲。
- (3) 將指針調整到 0° 標記並重新擰緊螺絲。

16. 調整切割深度

切割頭的最大深度行程已在工廠設定。

- (1) 設定切割頭的最大寬度行程, 按照以下步驟操作: (圖 11-a)
逆時針轉動止動旋鈕, 直到止動旋鈕沒有從止動塊伸出, 同時向上移動切割頭。
順時針旋轉錨板以觸及止動桿。
沿著控制臂將切割頭前後移動進行典型切割的完整動作, 重新檢查刀片深度。

- (2) 設定切割頭的最大高度行程, 按照以下步驟操作: (圖 11-b)
逆時針轉動止動旋鈕, 直到止動旋鈕沒有從止動塊伸出, 同時向上移動切割頭。
逆時針旋轉錨板以觸及止動座。
確保止動塊完全接觸錨板。

17. 設定切割深度 (圖 11-b)

可以預設切割深度以進行均等和重複的淺切割。

- (1) 向下調整切割頭, 直到刀片的鋸齒處於所需深度。
- (2) 在將上臂保持在該位置的同時, 轉動止動旋鈕直到其接觸錨板。
- (3) 沿著控制臂將切割頭前後移動進行典型切割的完整動作, 重新檢查刀片深度。

註

如果錨板變得鬆動, 則會妨礙切割頭的升降。必須將錨板固定在水平位置, 如圖 11-b 所示。

切割之前

1. 將導板定位

導板安裝在回轉台。本工具從工廠出貨時, 導板固定得非常牢固, 鋸片並不會與其碰觸。如果導板被固定住, 以致於導板側面和鋸片之間的間隙達到最小, 工件底部表面的毛邊顯著降低。使用本工具之前, 按照以下程序消除此間隙。

(1) 直角切割

鬆開 3 個 4mm 機器螺絲, 然後固定左側導板並暫時旋緊兩端的 4mm 機器螺絲。接著用虎鉗組件固定工件 (約 200mm 寬), 並將其切割下來。將切割面對準導板邊緣之後, 旋緊兩端的 4mm 機器螺絲。取下工件並旋緊 4mm 的中心機器螺絲。以同樣的方式調整右手導板。

中國語

(2) 左側和右側斜角切割

按照圖 12-b 和圖 12-c 所示的方式調整導板，遵循相同的直角切割程序。

注意

將導板調整為直角切割用之後，如果導板被用於斜角切割，會被切割到某種程度。

需要進行斜角切割操作時，請將導板調整為斜角切割用。

2. 使用副擋板 (A) / 副擋板 (B)

警告

在進行任何右 / 左角度斜角切割時，必須延長副擋板 (A) / 副擋板 (B)。未延伸副擋板 (A) / 副擋板 (B) 將無法讓刀片有足夠的空間通過，可能會導致嚴重傷害。在極端斜接或斜角處，鋸片也可能會接觸到擋板。

本電動工具配備有一個副擋板 (A) / 副擋板 (B)。直接角度切割和左側斜角切割的情況請使用副擋板 (A) / 副擋板 (B)。這樣您就可以穩定切割有寬大背面的材料了。

右 / 左角切割時，鬆開鎖定旋鈕，然後向外滑動副擋板 (A) / 副擋板 (B)，如圖 13 和 14 所示。將副擋板 (A) / 副擋板向外滑出時，如果沒有足夠的空間或副擋板 (A) / 副擋板 (B) 與工具的其他零件 (包括馬達 / 下部安全罩) 接觸，則從擋板 (A) / 擋板 (B) 完全移除副擋板 (A) / 副擋板 (B)。此外，務必從擋板 (A) 取下鎖定旋鈕。

註

運輸本鋸機時，始終將副擋板 (A) / 副擋板 (B) 固定在折疊位置並鎖住。

3. 固定工件

警告

始終將工件夾住或鉗住固定在擋板，否則工件可能會從工作台上被猛烈推出並造成人身傷害。

4. 滑動台架系統

警告

為了降低受傷風險，請在每次橫切操作後將滑動台架完全返回後部位置。

對於小工件上的切割操作，請將切割頭組件完全滑向本機後部並擰緊滑動固定旋鈕。

若要切割寬度達 255mm 的寬板，必須鬆開滑動固定旋鈕，使切割頭可以自由滑動。

5. 快速凸輪鎖定桿操作 (圖 16)

如果所需的斜接角度並非「非」九個正面擋塊中的一個，則可以使用正面擋塊鎖定按鈕和斜接鎖定手柄將斜接工作台鎖定在這些正面擋塊之間的任何角度。

透過抬起斜接鎖定手柄解鎖斜接工作台，抓住斜接鎖定手柄並按下正面擋塊鎖定按鈕以將工作台移動到所需角度，然後鬆開正面擋塊鎖定按鈕。按下斜接鎖定手柄以將工作台鎖定到位。

6. 斜接止動超馳按鈕 (圖 16)

斜接止動超馳按鈕可讓您對工作台進行微調，解除正面止動擋塊功能。當所需的斜接角度接近正面止動擋塊時，該超馳功能會防止斜接臂上的楔塊滑入底座上的止動槽中。

(1) 抬起斜接鎖定手柄，解鎖斜接工作台。

(2) 按下正面擋塊鎖定按鈕並按下斜接止動超馳按鈕，然後在按下斜接止動超馳按鈕的同時鬆開正面擋塊鎖定按鈕。止動超馳即被接合。

(3) 將工作台轉到所需的角度，按下斜接鎖定手柄將工作台固定在所需的角度。

(4) 若要鬆開斜接止動超馳按鈕，則再次按下正面擋塊鎖定按鈕。

7. 雷射導引

警告

● 為了您自身的安全，直到所有調整步驟完成並且您已閱讀並理解安全和操作說明之前，切勿將電池或 AC/DC 適配器插入工具。

● 您的工具配備有使用 Class 1M 雷射導引的雷射導引功能。雷射導引可讓您在啟動斜鋸機之前預覽要切割的工件上的鋸片路徑。鋸機必須連接到電源，並且必須打開雷射開 / 關閉開關才能顯示雷射線。

(1) 避免眼睛直視 (圖 17)

警告

* 避免暴露

該孔中會發出雷射輻射。

注意

● 使用控制或調整或執行程序可能會導致有害的輻射暴露。

● 與本產品一起使用光學儀器會增加對眼睛的傷害。

警告

請勿嘗試修理或拆卸雷射。如果未取得資格的人試圖修理此雷射產品，可能會導致嚴重傷害。此雷射產品所需的任何維修都應由合格的服務經銷商進行。

(2) 檢查雷射線是否對準 (圖 18)

(a) 將鋸機設為 0° 斜接和 0° 斜角設定。

(b) 使用組合角尺來標記橫跨板材正面的頂部和底部的 90° 角度運行線。該線將用作調整雷射的圖案線。將板材放在鋸台上。

(c) 小心地降低鋸頭，使鋸片與圖案線對齊。根據您對雷射線位置的偏好，將鋸片定位在「圖案線」的左側。使用固定夾將板材固定到位。

(d) 插入鋸機後，打開雷射導引。您的鋸機已經預設了到刀片左側的雷射線。

警告

調整雷射線時，請將手指遠離 ON/OFF 扳機開關，以防止意外啟動和可能的嚴重傷害。

(e) 將切割頭向前滑動到足以使在板材正面可看到雷射線。

- (f) 查看板材的正面，如果雷射線與「圖案線」不平行，請按照下列的「前線」段落下面的說明進行操作。
- (g) 查看板材的頂部，如果雷射線與「圖案線」不平行，請按照下列的「頂線」段落下面的說明進行操作。

註

如果在板材正面看不到雷射線，請降低切割頭，直到可以看到雷射線。

- (3) 調整雷射線的位置 (圖 19)

前線

如果雷射線與前側圖案線之間有角度，則轉動雷射垂直調節旋鈕，使雷射線與圖案線平行。(圖 19-b)

頂線

如果雷射線與頂側圖案線之間有角度，則轉動雷射水平調節旋鈕，使雷射線與圖案線平行。(圖 19-c)

註

- 調整前線和頂線時，過度轉動調節旋鈕會導致雷射從鋸片反射而產生兩條雷射線。
- 執行上述調整後，目視檢查前側和頂側的雷射線是否與圖案線平行。

實際應用

警告

- 為避免人員受傷，使用工具時切勿從臺上移走工件或把工件放在臺上。
- 使用工具時切勿使四肢進入警告標誌旁邊的線內 (見圖 20)，否則可能發生危險。

注意

- 鋸片正在運轉時，移走或安裝工作臺是非常危險的。
- 切割時，清除回轉臺上的鋸屑。
- 若鋸屑堆積過多，切割材料中的鋸片將暴露。切勿將手或其他物體靠近暴露的鋸片。

註

在操作開關之前，務必透過設定角度並在不使用工件的狀態下轉向進行試切，來檢查工具的穩定性。

1. 開關操作 (圖 21)

- (1) 開啟鋸機

本斜鋸機配備有扳機開關。按了解鎖按鈕，壓下扳機開關，即可開啟斜鋸機的電源。鬆開扳機開關，即可關閉鋸機。

- (2) 開啟雷射導引 / LED 燈

按下雷射開關即可開啟，再按一次即可將其關閉。按下 LED 燈開關即可開啟，再按一次即可將其關閉。

警告

防止兒童觸碰 ON/OFF 開關。將掛鎖或附有掛鎖的鏈條穿過板機上的孔插入並鎖定工具的開關，防止兒童和未取得資格的人開啟機器。

2. 使用虎鉗組件 (標準附件)

- (1) 虎鉗組件可以安裝在底座上。
- (2) 轉動上部旋鈕，將工件牢固地固定到位 (圖 22)。

註

使用虎鉗時，確保當裝置在擺動或滑動時，工具不會過度接觸。

警告

須始終夾緊夾具或虎鉗以確保工件固定在擋板上，否則工件可能會從導板上飛出並造成人身傷害。

3. 切割操作

- (1) 如圖 23 所示，鋸條的寬度為切割寬度。因此，在需要長度 ⑥ 時將工件向右侧滑動 (從操作員的位置看去)，或在需要長度 ⑤ 時向左侧滑動。如使用激光標記器，則將激光線與鋸條的左側對齊，然後將墨線與激光線對齊。
- (2) 一旦鋸片達到最大速度後，小心地向下推動手柄，直到鋸片接近工件。
- (3) 鋸條接觸工件後，逐漸壓下手柄，以切入工件。
- (4) 切入工件至所需的深度後，關閉電動工具，讓鋸條完全停止，再從工件中提起手柄，使其回到完全收回位置。

注意

在手柄上加壓並不能提高切割速度。相反，壓力過大可能使電動機過載與 / 或降低切割效率。

警告

- 不使用工具時，確認開關已關閉，且電源插頭從插座中拔出。
- 在從工件中提起手柄前，務必關閉電源並讓鋸條完全停止。如在鋸條仍旋轉時提起手柄，則切除的碎片可能卡住鋸條，使碎片飛散，造成危險。
- 每次完成一次切割或深切割操作時，請關閉扳機開關，並檢查鋸片是否已停止。然後提起手柄，並使其回到完全收回位置。
- 務必從回轉臺上清除切割材料，然後進行下一步。
- 連續的切割操作會導致電動機的過載。觸摸電動機，如果很燙，請停止切割操作一次並休息 10 分鐘左右，然後重新啟動切割操作。

4. 切割寬型工件 (滑動切割)

- (1) 高達 89mm，寬達 292mm 的工件：

鬆開滑動式固定旋鈕 (見圖 1)，握住手柄並向前滑動鋸條。

然後按下手柄並滑回鋸片以切割工件，如圖 24 所示。這有助於切割高度達 89mm 和寬度達 292mm 的工件。

- (2) 高達 64mm，寬達 318mm 的工件：

高度達 64mm 和寬度達 318mm 的工件可以使用與在前述 47 頁的段落 4-(1) 所述的相同方式進行切割。

注意

- 如果以過度或橫向的力量按下手柄，鋸條可能會在切割操作期間產生振動，並導致工件上留下不需要的切割痕跡，從而降低切割品質。因此，請輕輕地小心地按下手柄。
- 進行滑動切割時，請一次就平順地輕輕將手柄推回（向後）。切割過程中停止手柄的移動將導致工件上留下不需要的切割痕跡。

警告

- 有關滑動切割，請按照上述圖 24 中所示的步驟進行操作。
向前滑動切割（朝向操作員）是非常危險的，因為鋸條可能會從工件向上反彈。因此，滑動手柄時務必遠離操作員。
- 為了降低受傷的風險，每次進行橫切操作之後，務必將滑動臺架恢復到最後面的位置。
- 當馬達頭降低時，鋸片會往斜接鎖定手柄靠近，因此在切割操作過程中，切勿將您的手放在側手柄上。

5. 斜角切割步驟

警告

在進行任何斜角切割時，必須延伸副擋板。未延伸副擋板將無法讓刀片有足夠的空間通過，可能會導致嚴重傷害。在極端斜接或斜角處，鋸片也可以會接觸到擋板。

- (1) 當需要斜角切割時，鬆開斜角鎖定手柄。（圖 25）
- (2) 在拉動定位銷（A）的同時將切割頭傾斜至所需角度，如斜角尺所示。
- (3) 刀片能夠以從 90° 直切（刻度上為 0°）到 45° 的任意角度定位。旋緊斜角鎖定手柄，將切割頭鎖定到位。在 0°、33.9° 和 45° 處附有正面擋塊。

註

本鋸機配備有 33.9° 定位銷（A），用於在牆角等於 90° 時設定冠狀成型切口。

- (4) 開啟雷射導引並將工件放在工作台上，以便預先對齊要進行的切割作業。

註

如果需要 48° 左斜角，則將斜角止動板（A）順時針滑離止動塊（A），則可成為 48° 左斜角。（見圖 26）

如果需要 48° 右斜角，則將斜角止動板（B）逆時針滑離止動塊（B），則可成為 48° 右斜角。

亦請使用鉛板。（見圖 11-b）

警告

工件固定於鋸條左側或右側時，短小的切除部分會相應停留在鋸條右側或左側。在從工件上抬起手柄之前，務必先切斷電源並讓鋸條完全停止轉動。

如果鋸條仍在轉動時抬起手柄，則被切除的碎片可能會卡住鋸條，導致碎片撒開，非常危險。

中途停止斜角切割作業時，應將電動頭拉回初始位置，再開始切割。

如未拉回而從中途開始切割，則會造成下部安全罩卡在工件的切割凹槽中，並接觸到鋸條。

注意

- 如果未充分旋緊，馬達頭可能會突然移動或滑動，從而導致受傷。務必將馬達頭部分充分旋緊，使其不會移動。
- 務必檢查斜角鎖定手柄是否牢固，以及馬達頭是否已夾緊。如果在馬達頭未夾緊的狀態下嘗試進行角度切割，則馬達頭可能會意外移動而導致受傷。

6. 用於冠狀成型的 33.9° 定位銷（A）（圖 25）

- (1) 將斜角定位銷（A）推向機器後部。
- (2) 鬆開斜角鎖定手柄。
- (3) 傾斜切割頭，直到定位銷（A）將斜角停止在斜角尺上的 33.9°。
- (4) 旋緊斜角鎖定手柄，將切割頭鎖定到位。（見圖 25）

7. 斜接切割步驟（圖 27）

- (1) 抬起斜接鎖定手柄，解鎖斜接工作台。
- (2) 在按下正面擋塊鎖定按鈕的同時，抓住斜接鎖定手柄並向左或向右旋轉工作台至所需的角度的。
- (3) 一旦達到所需的斜接角度，釋放正面擋塊鎖定按鈕並按下斜接鎖定手柄以將工作台固定到位。
- (4) 如果所需的斜角並非「非」下述的九個正面擋塊之一，請參見圖 1 上的斜接止動超馳按鈕部分。
- (5) 開啟雷射導引並將工件放在工作台上，以便預先對齊要進行的切割作業。

注意

務必檢查斜接鎖定手柄是否牢固，以及回轉台是否已夾緊。

如果在回轉台未夾緊的狀態下嘗試進行角度切割，則回轉台可能會意外移動而導致受傷。

註

- 在 0 中心設定的右側與左側，15°、22.5°、31.6° 與 45° 設定的位置，回轉台均會停止轉動。

檢查斜接尺與指針的尖端是否對齊。

- 斜接尺和指針未對齊的狀態下操作鋸機將導致切割精度差。

8. 複合切割步驟

您可以按照以上第 5 和第 7 步的說明進行複合切割。有關複合切割的最大尺寸，請參閱第 41 頁的「規格」表。

注意

始終以右手或左手來固定工件並用左手向後滑動鋸機的圓形部分以進行切割。

在複合切割過程中轉動回轉台是非常危險，因為鋸條可能會接觸到正在固定工件的手。

如果是左斜角進行複合切割（角度 + 斜角），在切割操作之前請完全延伸副擋板（B）。

如果是右斜角進行複合切割（角度 + 斜角），在切割操作之前請完全延伸副擋板（A）。

在嘗試複合切割之前，請確認副擋板（A）（B）不會干擾其他零件。如果有任何干擾，請移除副擋板（A）或（B）。

9. 凹槽切割步驟

透過調整止動旋鈕，可以如圖 28 所示在工件切割凹槽。

切割深度調整步驟：

(1) 以圖 29 中所示的方向轉動鋸板。

降低馬達頭，並用手轉動止動旋鈕。（止動旋鈕的頭部與鋸板接觸的位置。）

(2) 透過設定鋸片和回轉台表面之間的距離，調整到所需的切割深度（見 ⑥（位於圖 29））。

註

在工件的任何一端切割單凹槽時，用鑿子移除不需要的部分。

10. 切割容易變形的材料，如鋁窗框

當在虎鉗組件中擰得太緊時，諸如鋁窗框等的材料容易變形。這將導致切割效率不佳並且可能導致馬達過載。

切割此類材料時，請使用木板保護工件，如圖 30-a 所示。將木板放在切割區附近。

切割鋁材時，在鋸片上塗上切削油（不燃性），以實現平滑切割和精細加工。

此外，U 形工件的情況，請使用如圖 30-b 所示的木板來確保側面方向的穩定性，並將其夾緊在工件的切割區附近以及使用虎鉗組件和市售的夾具將其夾緊。

鋸片安裝和拆卸

警告

● 為防止發生事故或人身傷害，在拆卸或安裝鋸片之前，請務必關閉發開關並從插座上拔下電源插頭及／或取出電池組。

如果在 8mm 螺栓未充分擰緊的狀態下進行切割作業，則 8mm 螺栓可能會鬆動，刀片可能脫落，下部安全罩可能會損壞，從而導致受傷。

此外，在將電源插頭插入插座及／或裝入電池組之前，請檢查 8mm 螺栓是否已正確擰緊。

● 如果使用 13mm 扳手（標準附件）以外的工具安裝或拆卸 8mm 螺栓，則會發生過度或不適當的擰緊，從而導致受傷。

1. 拆卸刀片（圖 31-a、圖 31-b、圖 31-c 和圖 31-d）

(1) 從插座上拔下電源線。

(2) 將切割頭抬高至直立位置，並將切割頭完全滑向本機後部，然後擰緊滑動固定旋鈕。

(3) 將下部安全罩抬高到最高位置。

(4) 握住下部安全罩的同時，用十字螺絲起子拆下蓋板螺絲。

(5) 旋轉蓋板，使 8mm 螺栓露出。

(6) 將刀片末端扳手放在 8mm 螺栓上。

(7) 找到馬達上的主軸鎖。

(8) 按下主軸鎖，順時針轉動刀片的同時牢牢握住主軸鎖。然後，主軸鎖將接合並鎖定心軸。繼續握住主軸鎖，同時順時針轉動扳手以鬆開 8mm 螺栓。

(9) 拆下 8mm 螺栓、墊圈（B）和刀片。不要拆下墊圈（A）。

註

○ 如果難以按下主軸鎖以鎖定主軸，則在主軸鎖上施加壓力的同時用 13mm 扳手（標準附件）轉動 8mm 螺栓。

向內按下主軸鎖時，鋸條主軸會遭到鎖定。

○ 注意移除後的碎片，注意其所面對的位置和方向。在安裝新刀片之前，將墊圈（B）的鋸屑擦拭乾淨。

警告

安裝鋸片時，確認鋸片上的旋轉指標標誌與下部安全罩的旋轉方向（見圖 1）完全一致。

注意

● 安裝或拆卸鋸片後，確認主軸鎖已返回到縮回位置。

● 旋緊 8mm 螺栓，使其不會在操作過程中鬆動。在啟動本電動工具之前，請確認 8mm 螺栓已完全旋緊。

2. 安裝鋸片

警告

更換／安裝刀片之前，請將斜鋸機的插頭拔下。

(1) 安裝帶有心軸的 255mm 刀片，確保刀片上的旋轉箭頭與下部安全罩上的順時針旋轉箭頭相匹配，且刀齒朝下。

(2) 放置墊圈（B）靠著刀片。以逆時針方向將 8mm 螺栓旋緊到心軸上。

註

確保刀片軸環的平面與心軸上的平面吻合。而且，刀片軸環的平坦側必須靠著刀片放置。

(3) 將刀片扳手放在 8mm 螺栓上。

(4) 按下主軸鎖，逆時針轉動刀片的同時牢牢握住主軸鎖。當其吻合時，繼續按入主軸鎖，同時牢固地旋緊 8mm 螺栓。

(5) 將蓋板旋轉回原位，直到蓋板裡的槽與蓋板螺絲的孔吻合。

將下部安全罩保持在最高位置的同時，用十字螺絲起子擰緊蓋板螺絲。

(6) 降低下部安全罩並確認安全罩的運作不會卡住或困住。

(7) 確保主軸鎖鬆開，使刀片自由轉動。

注意

切勿嘗試安裝直徑大於 255mm 的鋸片。

始終安裝直徑為 255mm 或更小的鋸片。

關於電池剩餘量指示燈

您可以透過按下電池剩餘量指示燈開關，使指示燈亮起，以檢查電池的剩餘電量。（圖 32）

USB 裝置的充電方法 (UC18YSL3)

(1) 選擇充電方式

- 從電源插座進行 USB 裝置的充電 (圖 34-a)
- 從電源插座進行 USB 裝置和電池的充電 (圖 34-b)
- (2) USB 裝置的充電方法 (圖 35)
- (3) USB 裝置充電完成後 (圖 36)

維護和檢查

警告

為避免發生事故或人身傷害，在執行本工具的任何維護或檢查之前，請務必確認扳機開關已「關閉」並拔出電池。
包含安全罩或刀鋸在內，如果您發現機器故障，請盡快通報適當的人員。

1. 檢查鋸條

發現變質或損壞後應立即更換鋸條。
損壞的鋸條可引起人身傷害，而磨損的鋸條則可導致無效的操作，並可能使電動機過載。

注意

切勿使用不鋒利的鋸條。鋸條不鋒利時，它對於由工具手柄所施加的手部壓力的阻力會增加，使電動工具的使用變得不安全。

2. 檢查安裝螺釘

要經常檢查安裝螺釘是否堅固妥善。若發現螺釘松了，應立即重新扭緊，否則會導致嚴重的事故。

3. 電動機的維護

電動機繞線是電動工具的心臟部。應仔細檢查有無損傷，是否被油液或水沾濕。

4. 檢查下部安全罩是否正常運作

在每次使用工具之前，測試下部安全罩 (圖 1) 以確保其處於良好狀態並且移動流暢。

除非下部安全罩正常運作且機械狀況良好，否則切勿使用本工具。

5 端子的檢查 (工具和電池)

檢查以確保端子上沒有堆積削屑和灰塵。
有時於操作前、操作期間和操作後檢查。

注意

去除任何可能已堆積在端子上的削屑或灰塵。
否則可能會導致故障。

6. 處置用完的電池

警告

不可將用完的電池丟棄。如果電池被燃燒會發生爆炸。您所購買的產品含有可充電電池。該電池是可回收的。在其使用壽命結束時，根據各自治體和當地法律，將該電池丟棄到地方自治的廢棄物流中可能是違法的。請諮詢您當地負責固體廢棄物的公務員，了解您所在地區的詳細資訊，以便進行回收或妥善處置。

7. 儲藏

工具使用後，應進行下列各項的檢查：

- (1) 開關處於關閉 (OFF) 位置，
- (2) 從工具中取出電池，
不使用本工具時，請存放在溫度低於 40°C 且孩童無法觸及的地方。

註：

存放鋰離子電池

存放鋰離子電池前，確保其已完全充電。

電池在低電力的狀態下長期存放 (3 個月以上)，可能會導致性能劣化，電池的使用時間顯著降低或無法再進行充電。

然而，反覆將電池充電和暫停充電二至五次，可能會改善電池使用時間的顯著降低情況。

反覆充電後，若電池的使用時間仍呈現極短現象，表示電池壽命已盡，請購買新的電池。

注意

在操作和維修電動工具中，必須遵守各國的安全規則和標準規定。

HiKOKI 充電式工具電池重要注意事項

請務必使用本公司所指定的原廠電池。若未使用本公司所指定的電池，或使用經拆解及改裝的電池 (例如，拆解後更換電池芯或其他內部零件)，則本公司無法保證充電式工具的性能及操作安全。

8. 潤滑油

每月應潤滑以下滑動面一次，以使電動工具長時間保持良好的工作狀態。

請使用推薦的機油。

注油位置：

- * 回轉支架的轉動部分
- * 支架 (A) 的轉動部分
- * 虎鉗組件的轉動部分

9. 清潔 (圖 33)

用空氣槍或其他工具吹出乾空氣來清潔機器、導管和下部安全罩。

定期地除去電動工具表面上的碎屑、灰塵和其他廢料，特別是用沾有肥皂水的濕布從下部安全罩內部清除。為了避免電動機故障，切勿使其接觸油或水。

如由於碎屑等粘在鐳射標記器發光部分的視窗上而無法看清鐳射線，則用幹布或以肥皂水等蘸濕的軟布擦拭並清潔窗口。

選擇附件

本機器的附件列在第 141 頁。

注意

HiKOKI 電動工具的修理、維護和檢查必須由 HiKOKI 所認可的維修中心進行。

特別是雷射裝置應由雷射製造商授權的代理商維修。

當尋求雷射裝置的修理時，請務必指定 HiKOKI 授權服務中心。

在操作和維護電動工具中，必須遵守各國的安全規則和標準規定。

註：

為求改進，本手冊所載規格可能不預先通告而徑予更改。

疑難排解

若電動工具無法正常運作，請參閱下表的檢查項目。若問題仍無法解決，請洽當地經銷商或 HiKOKI 所認可的維修中心。

1. 電動工具

情況	可能原因	解決方法
工具無法運轉	無剩餘電池電量。	為電池充電。
	電池未完全安裝。	將電池插入工具直至聽到咔嗒聲。
工具突然停止	工具負載過重。	除去造成工具負載過重的問題。
	電池過熱。	讓電池冷卻下來。
	馬達為防止工具故障而自動停止。	這不是故障。 扳機關已按 5 分鐘以上。 再次打開電源。
不能傾斜	夾桿沒有鬆開。	鬆開夾桿，然後傾斜本工具。 調整鬆動的組件後，務必再次旋緊。
不能向右傾斜	定位銷（A）沒有拉出。	拉出定位銷（A）後向右傾斜。
	夾桿沒有鬆開。	鬆開夾桿，然後傾斜。
鋸片變鈍	鋸片磨損或缺少鋸齒。	更換新鋸片。
	螺栓鬆動。	擰緊螺栓。
	鋸片反向安裝。	以正確的方向安裝鋸片。
不能準確切割	工具的操作零件未完全固定。	完全安裝夾桿和側手柄。
	材料無法固定在正確的位置。	從擋板或回轉台上移除任何異物。
		在某些情況下，由於材料中的曲線，無法固定正確的位置。 嘗試用擋板或回轉台固定平面。
開關無法拉動	開關鎖沒有充分按下。	將開關鎖完全按下，直至其到達後部。
電池無法安裝	試圖安裝非該工具所指定的電池。	請安裝多伏特型電池。

2. 充電器

情況	可能原因	解決方法
充電指示燈迅速閃爍紫色，且電池不開始充電。	電池未完全插入。	牢固地插入電池。
	電池端子內或電池安裝處有異物。	移除異物。
充電指示燈閃爍紅色，且電池不開始充電。	電池未完全插入。	牢固地插入電池。
	電池過熱。	若放著不管，當電池溫度降低後就會自動開始充電，但這可能會縮短電池的壽命。建議在充電前將電池放在遠離陽光直射且通風良好的位置進行冷卻。
即使電池已充滿電，電池的使用時間仍然很短。	電池壽命已耗盡。	更換新的電池。
電池的充電時間很長。	電池、充電器或周圍環境的溫度非常低。	在室內或其他較溫暖的環境進行電池的充電。
	充電器的通風口被堵塞，造成其內部組件過熱。	避免堵塞通風口。
	冷卻風扇未運轉。	聯繫 HiKOKI 授權服務中心以進行修理。
USB 電源燈已關閉，且 USB 裝置已停止充電。	電池容量已變低。	更換為有剩餘電量的電池。
		將充電器的電源插頭插入電源插座。
即使 USB 裝置已完成充電，USB 電源燈仍無法關閉。	USB 電源燈亮起綠色，表示可以進行 USB 充電。	這不是故障。
不清楚什麼是 USB 裝置的充電狀態，或充電是否完成。	即使充電完成，USB 電源燈仍無法關閉。	檢查正在充電的 USB 裝置以確認其充電狀態。
USB 裝置途中暫停充電。	當使用電池作為電源對 USB 裝置進行充電時，充電器被插入電源插座。	這不是故障。 當充電器正在區別電源時，會暫停 USB 充電約 5 秒鐘。
	當使用電源插座作為電源對 USB 裝置進行充電時，電池被插入充電器。	
當電池和 USB 裝置同時充電時，USB 裝置的充電會在途中暫停。	電池已充滿電。	這不是故障。 充電器在檢查電池是否已成功完成充電時，會暫停 USB 充電約 5 秒鐘。
當電池和 USB 裝置同時充電時，USB 裝置的充電不會啟動。	剩餘電池容量極低。	這不是故障。 當電池容量達到一定的水平時，USB 充電會自動開始。

일반적인 안전 수칙

⚠ 경고!

이 전동 툴과 함께 제공된 모든 안전 경고 사항과 지침, 그림 설명 및 사양을 읽어 주십시오.
설명서의 내용에 따르지 않을 시에는 감전 사고나 화재가 발생할 수 있으며 심각한 부상을 입을 수도 있습니다.

차후 참조할 수 있도록 모든 경고 사항과 지침을 보관하십시오.

경고 사항에 나오는 '전동 툴'이란 용어는 플러그를 콘센트에 연결해 유선 상태로 사용하는 제품 또는 배터리를 넣어 무선 상태로 사용하는 제품을 가리킵니다.

1) 작업 공간 안전

- 작업 공간을 깨끗하게 청소하고 조명을 밝게 유지하십시오.
작업 공간이 정지되어 있지 않거나 어두우면 사고가 날 수 있습니다.
- 알맞은 액체나 기체 또는 먼지 등으로 인해 폭발 위험이 있는 환경에서는 전동 툴을 사용하지 마십시오.
전동 툴을 사용하다 보면 불꽃이 튀어서 먼지나 기체에 불이 붙을 수 있습니다.
- 어린이를 비롯하여 사용자 외에는 작업장소에 접근하지 못하도록 하십시오.
주의가 산만해지면 문제가 생길 수 있습니다.

2) 전기 사용자 주의사항

- 전동 툴 플러그와 콘센트가 일치해야 합니다.
플러그를 절대로 변형하지 마십시오. 접지된 전동 툴에는 어댑터 플러그를 사용하지 마십시오.
플러그를 변형하지 않고 알맞은 콘센트에 꽂아 사용하면, 감전 위험을 줄일 수 있습니다.
- 파이프, 라디에이터, 레인지, 냉장고 등 접지된 표면에 몸이 닿지 않도록 주의하십시오.
작업자의 몸이 접지되면, 감전될 위험이 있습니다.
- 전동 툴에 비를 맞거나 젖은 상태로 두지 마십시오.
물이 들어가면 감전될 위험이 있습니다.
- 코드를 조심해서 다루십시오. 전동 툴을 들어거나 당기거나 콘센트에서 뽑으려고 할 때 코드를 잡아당기면 안 됩니다.
열, 기름, 날카로운 물건, 움직이는 부품 등으로부터 코드를 보호하십시오.
코드가 파손되거나 엉키면 감전될 위험이 높아집니다.
- 실외에서 전동 툴을 사용할 때는 실외 용도에 적합한 연장선을 사용하십시오.
실외 용도에 적합한 코드를 사용해야 감전 위험이 줄어듭니다.
- 녹색한 곳에서 전동 툴을 작동해야 하는 경우 누전 차단기(RCD)로 보호된 전원 공급 장치를 사용하십시오.
RCD를 사용하면 감전 위험을 줄일 수 있습니다.

3) 사용자 주의사항

- 전동 툴을 사용할 때는 작업에 정신을 집중하고, 약시의 범위 내에서 사용하십시오.
악몽을 복종하거나 알고리즘을 섭취한 상태 또는 피곤한 상태에서는 전동 툴을 사용하지 마십시오.
전동 툴을 사용할 때 주의가 흐트러지면 심각한 부상을 입을 수 있습니다.
- 개인 보호 장비를 사용하십시오. 항상 눈 보호 장구를 착용해야 합니다.
먼지 보호 마스크, 미끄럼 방지 신발, 안전모, 청각 보호 장비 등을 사용하면 부상을 줄일 수 있습니다.

- 실수로 툴을 가동하지 않도록 주의하십시오. 전원 및/또는 배터리 팩을 연결하거나 툴을 들어거나 운반하기 전에 스위치가 OFF 위치에 있는지 확인하십시오.
손가락을 스위치에 접촉한 채 전동 툴을 들어거나 스위치가 켜진 상태로 전원을 연결하면 사고가 날 수 있습니다.
 - 전원을 켜기 전에 조정 키 또는 렌치를 반드시 제거해야 합니다.
전동 툴의 회전 부위에 키 또는 렌치가 부착되어 있으면, 부상을 입을 수 있습니다.
 - 작업 대상과의 거리를 잘 조절하십시오. 알맞은 팔뚝을 사용하고 항상 균형을 잡고 있어야 합니다.
그렇게 하면 예기치 못한 상황에서도 전동 툴을 잘 다룰 수 있습니다.
 - 알맞은 복장을 갖추십시오. 헐렁한 옷이나 장신구를 착용하면 안 됩니다. 머리카락과 옷 등을 움직이는 부품에서 멀리 떨어뜨려 놓으십시오.
헐렁한 옷이나 장신구, 긴 머리카락이 부품에 떨어 들어갈 수도 있습니다.
 - 문진 주철 및 집진 장비에 연결할 수 있는 장치가 제공되는 경우, 그러한 장치가 잘 연결되어 있고 제대로 작동하는지 확인하십시오.
이러한 장치를 사용하면, 먼지와 관련된 사고를 줄일 수 있습니다.
 - 툴을 자주 사용해서 손에 익었다고 해도 안일해져서 안전 원칙을 무시하지 마십시오.
한 번의 부주의한 행동은 큰 깜짝할 사이에 심각한 부상을 초래할 수 있습니다.
- #### 4) 전동 툴 사용 및 관리
- 전동 툴을 아무 곳이나 사용하지 마십시오. 용도에 알맞은 전동 툴을 사용하십시오.
적절한 전동 툴을 사용하면, 정상 속도로 안전하고 효과적으로 작업을 수행할 수 있습니다.
 - 스위치를 눌렀을 때 전동 툴이 켜지거나 꺼지지 않으면 사용하지 마십시오.
스위치로 작동시킬 수 없는 전동 툴은 위험하므로, 수리를 받아야 합니다.
 - 전동 툴을 조정하거나 부속품을 바꾸거나 보관할 때는 반드시 전원에서 플러그를 빼거나 배터리 팩을 제거해야 합니다(본리 가능한 경우).
이러한 안전 조치를 취해야 전동 툴이 갑자기 켜지는 위험을 피할 수 있습니다.
 - 사용하지 않는 전동 툴은 어린이의 손이 닿지 않는 곳에 보관하고, 사용법을 잘 모르는 사람이 사용하지 못하도록 하십시오.
전동 툴은 미숙련자가 다루기에는 매우 위험한 물건입니다.
 - 전동 툴과 부속품을 잘 관리하십시오. 움직이는 부품이 잘못 결합되어 있거나 꼭 끼여 움직이지 못하게 되어 있지 않은지 점검하십시오. 또한 전동 툴의 작동에 영향을 미칠 수 있는 기타 파손이 없는지 확인하십시오. 파손된 부분이 있는 경우, 사용하기 전에 수리하십시오.
전동 툴을 제대로 관리하지 못해서 생기는 사고가 많습니다.
 - 절삭 툴은 날카롭고 청결한 상태로 관리하십시오.
절삭 날을 날카로운 상태로 잘 관리하면, 원활하게 잘 움직이며 다루기도 훨씬 편합니다.
 - 작업 환경과 수행할 작업의 성격을 고려해서 설명서를 참조하여 전동 툴과 부속품, 톨 비트 등을 사용하십시오.
원래 목적과 다른 용도로 전동 툴을 사용하면 위험한 사고가 날 수 있습니다.
 - 핸들과 손잡이 표면을 깨끗하고 건조하게 유지하고 오일이나 그리스가 묻지 않도록 하십시오.
핸들과 손잡이 표면이 미끄러우면 예기치 않은 상황에서 툴을 안전하게 다루고 제어할 수 없습니다.

5) 배터리 도구 사용 및 관리

- a) 제조업체가 지정한 충전기로만 충전하십시오.
한 종류의 배터리 팩에 적합한 충전기는 다른 배터리 팩에 사용될 때 화재 위험을 발생시킬 수 있습니다.
 - b) 구체적으로 지정된 배터리 팩만 전동 툴에 사용하십시오.
다른 배터리 팩을 사용하면 부상 및 화재의 위험이 발생할 수 있습니다.
 - c) 배터리 팩을 사용하지 않을 때는 종이 클립, 동전, 열쇠, 못, 나사와 같은 기타 금속 물체 또는 단자간 연결을 만들어낼 수 있는 기타의 작은 금속 물체와 떨어진 곳에 놓아두십시오.
배터리 단자가 모두 단락되었던 화상 또는 화재가 발생할 수 있습니다.
 - d) 가혹한 조건 하에서 액체가 배터리에서 누출될 수 있습니다. 배터리 누액과 접촉하지 마십시오. 배터리 누액과 우발적으로 접촉할 경우 물로 씻으십시오. 배터리 누액이 눈에 들어갈 경우 의사의 진찰을 받으십시오.
배터리에서 누출되는 액체는 염증 또는 화상을 일으킬 수 있습니다.
 - e) 손상되거나 변형된 배터리 팩이나 공구를 사용하지 마십시오.
손상되거나 변형된 배터리는 예측 불허의 행태를 보일 수 있으며 그 결과 화재, 폭발 또는 부상 위험이 있습니다.
 - f) 배터리 팩이나 공구를 불이나 과도한 온도에 노출하지 마십시오.
불 또는 130°C 넘는 온도에 노출되면 폭발이 발생할 수 있습니다.
 - g) 모든 충전 지침을 따르고, 지침에 지정된 온도 범위를 벗어나서 배터리 팩이나 공구를 충전하지 마십시오.
잘못 충전하거나 지정된 범위를 벗어난 온도에서 충전하면 배터리가 손상되고 화재 위험을 높일 수 있습니다.
- 6) 서비스
- a) 자격을 갖춘 전문가에게 서비스를 받고, 항상 원래 부품과 동일한 것으로 교체해야 합니다.
그렇게 하면 전동 툴을 보다 안전하게 사용할 수 있습니다.
 - b) 손상된 배터리 팩을 수리하지 마십시오.
배터리 팩을 수리할 때는 반드시 제조업체 또는 공인 서비스 제공자에게 작업을 의뢰해야 합니다.

주의사항

어린이나 노약자가 가까이 오지 못하도록 하십시오.
전동 툴을 사용하지 않을 때는 어린이나 노약자의 손이 닿지 않는 곳에 보관해야 합니다.

각도절단기에 대한 안전 지침

- a) 각도절단기는 목재나 목재와 같은 제품을 절단하는 데 사용할 수 있으며, 바, 로드, 스톤 등과 같은 절제 재료를 절단하는 연삭 절단 휠에서는 사용하지 않습니다.
연삭 먼지가 쌓여 하부 보호해와 같은 가동 부품이 걸릴 수 있습니다. 연삭 절단에서 발생하는 물뿔으로 인해 하부 가드, 절단 인서트 및 기타 플라스틱 부품이 탈 수 있습니다.
- b) 가능할 때마다 클램프를 사용하여 작업물을 지지합니다.
손으로 작업물을 지지할 경우 항상 톱날의 양쪽에서 최소한 100mm 이상 떨어진 곳에 손을 두십시오. 이 톱을 사용할 때 너무 작아서 단단히 고정하거나 손으로 고정하기 어려운 물체를 절단하지 마십시오.
손을 톱날에 너무 가까이 둘 경우 손이 날에 닿아 상해를 입을 위험이 높아집니다.

- c) 작업물을 움직이지 않게 고정하거나 펜스와 테이블 양쪽에 대고 고정해야 합니다. 작업물을 날에 밀어넣거나 어떤 식으로든 "맨손으로" 절단하지 마십시오.
작업물을 지지하지 않거나 움직이면 빠른 속도로 튀어올라 상해를 입을 수 있습니다.
- d) 톱을 밀어서 작업물을 절단하십시오. 톱을 당기면서 작업물을 절단하지 마십시오. 절단하려면 톱 헤드를 들어 올려 절단하지 않는 상태에서 작업물 위로 당기고 모터를 시동하고 톱 헤드를 내리누른 다음 톱을 밀어서 작업물을 절단하십시오.
폴 스트로크로 절단하면 톱날이 작업물 위로 타고 올라가 날 부품이 작업자를 향해 빠른 속도로 튀어 오를 수 있습니다.
- e) 톱날 앞 또는 뒤에서 원하는 절단선 위로 손을 교차하지 마십시오.
"손을 교차해" 작업물을 지지할 경우, 즉 왼손으로 톱날의 우측에서 작업물을 잡거나 그 반대로 하면 매우 위험합니다.
- f) 날이 회전하고 있을 때 나무 조각을 제거하거나 그 밖의 다른 이유로 톱날의 한쪽에서 손을 펜스의 뒤로 100mm 이상 가까이 가져가지 마십시오.
회전하는 톱날이 손에 가까워져도 잘 보이지 않아서 심각한 상해를 입을 수 있습니다.
- g) 절단하기 전에 작업물을 점검하십시오. 작업물이 구부러지거나 흰 경우 구부러진 면의 바깥쪽이 펜스를 향하도록 고정하십시오. 항상 절단선을 따라 작업물, 펜스 및 테이블 사이에 틈이 없는지 확인하십시오.
구부러지거나 흰 작업물은 절단하는 동안 뒤틀리거나 이동하여 회전하는 톱날에 걸릴 수 있습니다. 작업물에 못이나 이물질을 없애야 합니다.
- h) 테이블에서 작업물을 제외하고 모든 공구, 나무 조각 등을 제거할 때까지 톱을 사용하지 마십시오.
작은 파편이나 목재에서 떨어져 나온 조각 또는 기타 물체가 회전하는 날에 닿을 경우 빠른 속도로 튀어 오를 수 있습니다.
- i) 한 번에 1개의 작업물만 절단하십시오.
여러 개의 작업물을 쌓을 경우 적절하게 고정하거나 지지할 수 없으므로 절단 도중 날에 끼이거나 움직일 수 있습니다.
- j) 사용 전에 각도절단기가 평평하고 단단한 작업 표면에 장착되거나 설치되었는지 확인하십시오.
작업 표면이 평평하고 단단하면 각도절단기가 불안정해질 위험이 줄어듭니다.
- k) 작업 계획을 세우십시오. 경사각 또는 연각각 설정을 변경할 때마다 작업물을 지지하고 날 또는 보호 시스템을 방해하지 않도록 조정이 가능한 펜스가 올바르게 설치되었는지 확인하십시오.
공구를 "켜지" 않고 작업물을 테이블에 올리지 않은 상태에서 톱날을 움직여 완전히 노출되어선된 절단을 수행해 장해물이나 펜스를 절단할 위험이 없는지 확인하십시오.
- l) 작업물이 테이블 상단보다 넓거나 긴 경우 테이블 연장, 톱질 모방 등과 같은 적절한 지지대를 사용하십시오.
각도절단기 테이블보다 길거나 넓은 작업물은 단단히 지지하지 않을 경우 기울어질 수 있습니다. 절단 조각이나 작업물이 기울어질 경우 하부 가드가 들러 올라가거나 회전하는 날에 닿아 튀어 오를 수 있습니다.
- m) 테이블 연장 대신 또는 추가 지지대로 다른 사람을 이용하지 마십시오.
작업물에 대한 지지가 불안정할 경우 절단 작업 도중 날이 걸리거나 작업물이 움직여 작업자와 지원자가 회전하는 날에 걸려들어 갈 수 있습니다.
- n) 어떤 식으로든 절단 조각이 회전하는 톱날에 걸리거나 놀리지 않아야 합니다.
사람이 막힌 경우, 즉 긴 스톤을 사용할 경우 절단 조각이 날에 걸려 빠른 속도로 튀어 오를 수 있습니다.

한국어

- o) 항상 봉 또는 관과 같은 동근 재료를 올바르게 지지할 수 있도록 고안된 클램프나 고정장치를 사용하십시오.
봉은 절단하는 도중 구르는 경향이 있으므로 날이 '물러' 서 손과 함께 작업물이 날에 끌려들어 갈 수 있습니다.
- p) 날을 작업물에 대기 전에 날이 전속력에 이를 때까지 기다리십시오.
그러면 작업물이 튀어 오를 위험이 줄어듭니다.
- q) 작업물이나 날이 결릴 경우 각도절단기를 끄십시오. 모든 가동 부품이 멈출 때까지 기다린 다음 전원 플러그를 뽑거나 배터리 팩을 제거하십시오. 그런 다음 결린 재료를 제거하십시오.
작업물이 걸린 상태로 톱질을 계속하면 통제력을 상실하거나 각도절단기가 손상될 수 있습니다.
- r) 절단을 마친 후 스위치를 놓고 톱 헤드가 아래쪽으로 내린 상태에 날이 멈출 때까지 기다렸다가 절단 조각을 제거하십시오.
지나가는 날에 손을 가까이 가져가면 위험합니다.
- s) 절단이 끝나지 않았거나 톱 헤드가 완전히 아래쪽으로 내려오기 전에 스위치를 놓을 경우 핸들을 단단히 잡으십시오.
톱의 제동 동작으로 인해 톱 헤드가 갑자기 아래쪽으로 끌려 내려가 상해를 입을 위험이 있습니다.

슬라이드컴파운드쏘 사용 시 주의사항

1. 장비 주변의 바닥 부분을 수평이 되게 하십시오. 제대로 유지관리하고 비 및 절단 조각과 같은 날아다니는 물질이 없게 하십시오.
2. 적절한 전체 조명 또는 부분 조명을 제공하십시오.
3. 전동 톱을 취급 지침에 명시되지 않은 용도로 사용하지 마십시오.
4. 수리는 공식 서비스 센터에 의해서만 수행되어야 합니다. 제조업체는 비공인 기술자에 의한 수리 및 공구의 잘못된 취급으로 인해 발생하는 어떤 손상 및 상태에 대해서도 책임지지 않습니다.
5. 전동 톱의 설계 작동 무결성을 유지하려면 설치된 커버 또는 나사를 제거하지 마십시오.
6. 전원이 분리되지 않은 경우 탈착식 부품 또는 부속품을 만지지 마십시오.
7. 공구를 명판에 지정된 입력보다 더 낮은 입력에서 사용하십시오. 그렇게 하지 않을 경우, 마감 작업을 망칠 수 있고 작동 효율이 모터 과부하로 인해 감소할 수 있습니다.
8. 플라스틱 부품을 솔벤트로 닦지 마십시오. 가솔린, 썬너, 벤젠, 시염화 탄소, 알코올은 플라스틱 부품을 손상시키고 플라스틱 부품에 균열을 발생시킬 수 있습니다. 플라스틱 부품을 이러한 솔벤트로 닦지 마십시오. 플라스틱 부품을 비누물을 살قة 적신 부드러운 천으로 청소하십시오.
9. HiKOKI 순정 교환 부품만 사용하십시오.
10. 이 취급 지침에 나와 있는 확대 조립도는 공식 서비스 센터용으로만 사용되어야 합니다.
11. 절대로 절금속 또는 벽돌을 절단하지 마십시오.
12. 적절한 전체 조명 또는 부분 조명이 제공됩니다.
재고 및 완성된 작업물은 작업자의 정상적 작업 위치 가까이에 놓입니다.
13. 필요한 경우 다음과 같은 적합한 개인 보호 장구를 착용하십시오:
청력 손실 위험을 줄이기 위한 청력 보호구.
시력 손상 위험을 줄이기 위한 보안경.
유해 분진 흡입 위험을 줄이기 위한 호흡 보호구.
톱날(가능한 경우 톱날은 홀더에 넣어 갖고 다녀야 함) 과 단단한 물질을 취급하기 위한 장갑.
14. 작업자는 장비의 사용, 조정 및 조작에 대한 적절한 교육을 받아야 합니다.
15. 장비가 작동하고 있고 톱 헤드가 정지 위치에 있지 않을 때 작업물의 절단을 또는 기타 부분을 절단 부위에서 제거하지 마십시오.

16. 하부 가드를 열린 위치에 고정시킨 상태에서 슬라이드컴파운드쏘를 사용하지 마십시오.
17. 하부 보호대가 부드럽게 움직이지는 확인하십시오.
18. 보호대가 장착되어 있지 않고, 정상적 작동 상태에 있지 않고 올바르게 유지보수되지 않은 상태에서 톱을 사용하지 마십시오.
19. 올바르게 연마한 톱날을 사용하십시오. 톱날에 표시된 최고 속도를 준수하십시오.
20. 손상되거나 변형된 톱날을 사용하지 마십시오.
21. 고속강으로 제조한 톱날을 사용하지 마십시오.
22. HiKOKI가 권장하는 톱날만 사용하십시오.
23. 톱날의 외경은 235 mm에서 255 mm 사이이어야 합니다.
24. 절단물에 적합한 톱날을 선택하십시오.
25. 톱날이 위쪽을 향하거나 기울어진 상태에서 슬라이드컴파운드쏘를 작동하지 마십시오.
26. 작업물에 손톱과 같은 이물질이 없는지 확인하십시오.
27. 테이를 인서트는 마모된 경우 교환하십시오.
28. 톱을 알루미늄, 목재 또는 비철 소재 이외의 소재를 절단하는 데 사용하지 마십시오.
29. 톱을 제조업체가 권장하는 소재 이외의 소재를 절단하는 데 사용하지 마십시오.
30. 톱날 교환 방법 및 톱날 교환을 올바르게 수행해야 한다는 경고를 포함하는 톱날 교환 절차.
31. 목재를 절단할 경우 슬라이드컴파운드쏘에 집진 장치를 연결하십시오.
32. 톱파기 할 때 주의하십시오.
33. 공구를 운반하거나 갖고 다닐 때, 홀더를 잡지 마십시오. 홀더 대신에 핸들을 잡으십시오.
34. 모터 회전수가 최고 속도에 도달한 후에만 절단을 시작하십시오.
35. 이상이 발견되면 스위치를 즉시 끄십시오.
36. 공구를 수리 또는 조정하기 전에 전원을 끄고 톱날이 정지하기를 기다리십시오.
37. 마이터 절단 또는 빗각 절단 중에 톱날이 회전을 완전히 정지하기 전에 톱날을 들어올리면 안 됩니다.
38. 슬라이드 절단 시에는 톱을 작업자의 몸 바깥쪽으로 밀어내야 합니다.
39. 절단 주위에 레이저 광선이 눈에 비치거나 장비의 습동 기계 부위에 있는 물체에 눈에 유해적으로 접촉하게 되는 것과 같은 기타 위험의 가능성을 모두 고려하십시오.
40. 절단 작업을 하기 전에 항상 기기가 안정된 상태인지 확인하십시오.
최대 허용 속도가 전동 톱의 무부하 속도보다 높은 톱날만 사용하십시오.
레이저를 다른 유형으로 바꾸지 마십시오.
41. 기기 앞에서 톱날과 일직선으로 서지 마십시오. 항상 톱날의 옆에 서십시오. 그러면 반동 현상이 발생할 경우 몸을 보호할 수 있습니다. 회전하는 톱날에 손, 손가락, 팔이 닿지 않도록 주의하십시오.
톱 암을 작동할 때 두 팔을 꼬지 마십시오.
42. 톱날이 걸린 경우 기기 스위치를 끄고 톱날이 완전히 멈출 때까지 작업물을 잡고 있으십시오. 반동 현상을 방지하기 위해 기기가 완전히 멈출 때까지 작업물을 움직이지 마십시오.
기기를 다시 시작하기 전에 톱날이 걸린 원인을 해결하십시오.

추가 안전 경고

1. 충전식 배터리 연결 구멍에 이물질이 들어가지 않게 하십시오.
2. 충전식 배터리와 충전기를 절대로 분해하지 마십시오.
3. 충전식 배터리를 절대로 단락시키지 마십시오. 배터리를 단락시키면 전류가 높아져 과열됩니다. 화상을 입거나 배터리가 손상됩니다.
4. 배터리를 불속에 버리지 마십시오. 배터리가 타면 폭발할 수 있습니다.

- 이 기기를 연속적으로 사용할 경우, 기기가 과열되어 모터와 스위치가 손상될 수 있습니다. 약 15분 동안 사용하지 말고 그대로 두십시오.
- 물체를 충전기 통기 홈에 넣지 마십시오. 금속 물체 또는 인화물을 충전기 통기 홈에 넣으면 감전될 위험이 있거나 충전기가 손상됩니다.
- 수명을 다한 배터리를 사용하면 충전기가 손상될 수 있습니다.
- 수명후 배터리 수명이 실제 사용 중에 너무 짧아지면 배터리를 구입점에 즉시 갖고 오십시오. 수명을 다한 배터리는 버리지 마십시오.
- 조정, 수리 또는 유지보수를 수행하기 전에 배터리를 꺼내십시오.
작업이 끝나면 배터리를 빼십시오.
- 공구 또는 배터리 단자(배터리 마운트)가 변형된 경우 제품을 사용하지 마십시오.
배터리를 설치하다가 합선되어 연기가 나거나 불이 붙을 수 있습니다.
- 공구의 단자(배터리 마운트)에 부스러기와 먼지가 묻지 않도록 하십시오.
 - 사용 전에 부스러기와 먼지가 단자 주변에 쌓이지 않았는지 확인하십시오.
 - 사용 중에 공구에서 발생한 부스러기나 먼지가 배터리에 떨어지지 않도록 주의하십시오.
 - 작업을 중지할 경우 또는 사용 후에 부스러기나 먼지가 떨어질 수 있는 곳에 공구를 두지 마십시오.
합선되어 연기가 나거나 불이 붙을 수 있습니다.
- 배터리와 배터리는 항상 0°C~40°C 사이의 온도에서 사용하십시오.

리튬-이온 배터리에 대한 주의사항

수명을 연장하기 위해서 리튬-이온 배터리에는 출력을 중지시키기 위한 보호 기능이 탑재되어 있습니다. 아래에서 설명한 1에서 3의 경우 이 제품을 사용할 때, 스위치를 잡아당기고 있을 때조차, 모터가 정지할 수 있습니다. 이것은 문제는 아니지만 보호 기능의 결과입니다.

- 남은 배터리 전원이 모두 소모되면, 모터가 정지합니다.
그러한 경우 즉시 충전하십시오.
- 공구에 과부하가 발생하면 모터가 정지할 수 있습니다. 이러한 경우 공구의 스위치를 놓은 후 과부하의 원인을 제거하십시오. 그런 다음 공구를 다시 사용할 수 있습니다.
- 배터리가 과부하 작업으로 인해 과열된 경우 배터리 전원이 정지할 수 있습니다.
이러한 경우 배터리 사용을 중지하고 배터리를 냉각시키십시오. 그런 다음 공구를 다시 사용할 수 있습니다.

또한 다음 경고 및 주의사항에 주의하십시오.

경고

배터리 누액, 발열, 연기 배출, 폭발 및 점화를 사전에 방지하려면, 다음 주의사항에 주의하십시오.

- 부스러기와 먼지가 배터리에 묻혀 있지 않도록 하십시오.
- 작업 중에 부스러기와 먼지가 배터리에 떨어지지 않도록 하십시오.
- 작업 중에 전동 톨에 떨어지는 부스러기와 먼지가 배터리에 묻혀 있지 않도록 하십시오.
- 부스러기와 먼지에 노출된 위치에 미사용 배터리를 보관하지 마십시오.
- 배터리를 보관하기 전에, 배터리에 붙을 수 있는 부스러기와 먼지를 모두 제거하고 배터리를 금속 부품(나사, 못 등)과 함께 보관하지 마십시오.
- 못과 같은 날카로운 물체로 배터리에 구멍을 내거나, 배터리를 망치로 두들기거나, 밟거나, 던지거나 배터리에 심한 물리적 충격을 가하지 마십시오.
- 손상되거나 변형된 듯한 배터리는 사용하지 마십시오.
- 배터리의 음극과 양극을 반대로 맞춰 사용하지 마십시오.

- 배터리를 전기 콘센트 또는 차량 시가 라이터 소켓에 직접 연결하지 마십시오.
- 배터리를 지정된 목적 이외의 목적으로 사용하지 마십시오.
- 지정된 충전 시간이 경과했는데도 배터리 충전이 완료되지 않을 경우 충전을 즉시 중지하십시오.
- 배터리를 전자 레인지, 드라이어 또는 고압 용기 등과 같은 고온 또는 고압 기기에 넣거나 고온 또는 고압에 노출시키지 마십시오.
- 누액 또는 악취가 감지되는 즉시 불에서 멀리 떨어지십시오.
- 강력한 정전기가 발생하는 곳에서는 사용하지 마십시오.
- 사용, 충전 또는 보관 중에 배터리 누액, 악취, 발열, 변색 또는 변형이 있을 경우, 또는 어떤 식으로든 비정상적으로 보일 경우, 배터리를 즉시 장치 또는 배터리 충전기에서 제거한 후 사용을 중지하십시오.
- 배터리를 물에 담거나 액체가 안으로 흘러 들어가게 두지 마십시오. 물과 같은 전도성 액체가 유입되면 손상을 일으켜 화재나 폭발이 발생할 수 있습니다. 배터리를 연소성 또는 가연성 물체에서 멀리 떨어진 시원하고 건조한 곳에 보관하십시오. 부식성 기체가 있는 곳을 피해야 합니다.

주의

- 배터리 누액이 눈에 들어갈 경우 눈을 비비지 말고 수돗물과 같은 깨끗한 물로 잘 닦은 후 즉시 의사의 진찰을 받으십시오. 치료하지 않을 경우 액체가 시력 문제를 유발할 수 있습니다.
- 액체가 피부나 옷에 묻을 경우, 즉시 수돗물과 같은 깨끗한 물로 잘 닦으십시오.
피부에 염증이 발생할 가능성이 있습니다.
- 배터리를 처음 사용할 때 녹, 악취, 과열, 변색, 변형 및/또는 기타의 문제가 발견될 경우, 사용하지 말고 급급자 또는 벤더에게 반품하십시오.

경고

전도성 이물질이 리튬 이온 배터리의 단자에 들어갈 경우 배터리가 단락되어 화재가 발생할 수 있습니다. 리튬 이온 배터리를 보관할 때는 아래의 원칙을 따르십시오.

- 전도성 조각, 못, 철선 및 동선과 같은 선을 보관 케이스에 넣지 마십시오.
- 단락을 방지하기 위해서는 보관 시 배터리를 톨에 장착하거나 통기구가 보이지 않도록 배터리 커버를 단단하게 끼우십시오.

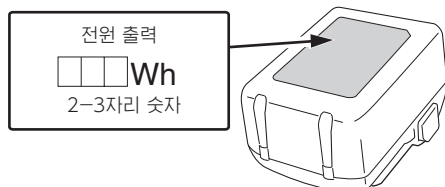
리튬이온 배터리 운반 시

리튬이온 배터리를 운반할 때 다음 주의사항을 준수하십시오.

경고

운송 회사에 포장에 리튬이온 배터리가 들어 있다는 것과 배터리의 전원 출력을 알려주고, 운반을 준비할 때 운송 회사의 지침을 따르십시오.

- 전원 출력이 100 Wh를 넘는 리튬이온 배터리는 위험 물품인 화물 등급으로 간주되며, 취급시 특별한 주의가 필요합니다.
- 해외 운반 시에는 국제법과 목적지 국가의 규칙 및 규정을 준수해야 합니다.
- BSL36B18X를 전동 톨에 설치하면 전원 출력이 100 Wh를 초과하게 되어 기기가 화물 등급에서 위험물로 분류됩니다.



USB 장치 연결 시 주의사항
(UC18YSL3 충전기만 사용)

예기치 않은 문제가 발생할 경우 본 제품에 연결된 USB 장치의 데이터가 손상되거나 손실될 수 있습니다. 본 제품에 USB 장치를 사용하기 전에 항상 USB 장치에 포함된 데이터를 백업하십시오.
당사는 USB 장치에 저장된 데이터의 손상 또는 손실과 연결된 장치에 발생할 수 있는 손상에 대해 어떠한 책임도 지지 않습니다.

경고

- 사용하기 전에 USB 연결 케이블에 결함이나 손상이 있는지 확인하십시오.
결함이 있거나 손상된 USB 케이블을 사용할 경우 연기가 나거나 불이 붙을 수 있습니다.
- 제품을 사용하지 않을 때는 고무 커버로 USB 포트를 막아 두십시오.
USB 포트에 먼지 등이 쌓이면 연기가 나거나 불이 붙을 수 있습니다.

주의

- USB 충전 중에 때때로 멈춤 현상이 발생할 수 있습니다.
- USB 장치가 충전되고 있지 않으면 USB 장치를 충전기에서 분리하십시오.
그러지 않으면 USB 장치의 배터리 수명이 줄어들 뿐 아니라 예기치 않은 사고가 발생할 수 있습니다.
- 장치 유형에 따라 일부 USB 장치가 충전이 안 될 수도 있습니다.

기호

경고

다음은 기기에 사용되는 기호입니다. 기호의 의미를 이해한 후에 기기를 사용해 주시기 바랍니다.

	C3610DRA: 충전 슬라이드 콤파운드 각도절단기
	부상당할 위험을 줄이려면 사용자는 사용 설명서를 읽어야 합니다.
	항상 눈 보호 장구를 착용하십시오.
	항상 청각 보호 장구를 착용하십시오.
	작동 램프를 응시하지 마십시오.

배터리

	켜짐 ; 배터리 잔량이 75%를 넘습니다.
	켜짐 ; 배터리 잔량이 50%–75%입니다.
	켜짐 ; 배터리 잔량이 25%–50%입니다.
	켜짐 ; 배터리 잔량이 25% 미만입니다.
	깜박임 ; 배터리 잔량이 거의 없습니다. 가능한 한 빨리 배터리를 다시 충전하십시오.
	깜박임 ; 고온으로 인해 출력이 중지되었습니다. 공구에서 배터리를 제거하고 완전히 식히십시오.
	깜박임 ; 고장이나 오작동으로 인해 출력이 중지되었습니다. 배터리 문제일 수도 있으므로 현지 대리점에 문의하십시오.

주의

LED 조명을 끄는 것을 잊어버려 배터리 전력이 소모되는 것을 방지하기 위해 약 2분이 경과하면 조명이 자동으로 꺼집니다.

기본 부속품

제품 포장에는 본체 (1대) 외에 140페이지에 나열된 부속품이 포함되어 있습니다.

기본 부속품은 예고 없이 변경될 수 있습니다.

용도

다양한 유형의 알루미늄 새시 및 목재 절단.

사양

1. 충전 슬라이드 콤파운드 각도절단기

구분	모델			C 3610DRA		
모터				DC 브러시리스 모터		
레이저 마커	최대 출력			<0.39mW 1M 등급 레이저 제품		
	파장			400~700nm		
	레이저 매질			레이저 다이오드		
사용 가능한 톱날				외경 255mm 구멍 직경 25.4mm		
무부하 속도				4000/분		
최대 톱질 크기	연귀	헤드	턴테이블	최대 톱질 크기		
		0	0	(앵커판 포함) 최대 높이 최대 너비 (앵커판 제외) 최대 높이 최대 너비	89mm 292mm 64mm 318mm	
		0	왼쪽 45° 또는 오른쪽 45°	(앵커판 포함) 최대 높이 최대 너비 (앵커판 제외) 최대 높이 최대 너비	89mm 204mm 64mm 222mm	
		0	왼쪽 55°	(앵커판 포함) 최대 높이 최대 너비 (앵커판 제외) 최대 높이 최대 너비	89mm 176mm 64mm 182mm	
		0	오른쪽 60°	(앵커판 포함) 최대 높이 최대 너비 (앵커판 제외) 최대 높이 최대 너비	89mm 146mm 64mm 158mm	
	경사	왼쪽 45°	0	(앵커판 포함) 최대 높이 최대 너비 (앵커판 제외) 최대 높이 최대 너비	45mm 292mm 41mm 318mm	
		오른쪽 45°	0	(앵커판 포함) 최대 높이 최대 너비 (앵커판 제외) 최대 높이 최대 너비	25mm 292mm 19mm 318mm	
	최대 톱질 크기	복합	왼쪽 45°	왼쪽 45° 또는 오른쪽 45°	(앵커판 포함) 최대 높이 최대 너비 (앵커판 제외) 최대 높이 최대 너비	45mm 204mm 41mm 222mm
			오른쪽 45°	왼쪽 45° 또는 오른쪽 45°	(앵커판 포함) 최대 높이 최대 너비 (앵커판 제외) 최대 높이 최대 너비	25mm 204mm 19mm 222mm

연구 톱질 범위		왼쪽 0° ~ 55°, 오른쪽 0° ~ 60°
경사 톱질 범위		왼쪽 0° ~ 48°, 오른쪽 0° ~ 48°
복합 톱질 범위		왼쪽(경사) 0° ~ 45°, 왼쪽(연구) 0° ~ 45°
		오른쪽(경사) 0° ~ 45°, 오른쪽(연구) 0° ~ 45°
전원 공급	유형*	리튬이온 배터리 모델 BSL36B18X
	전압	36V
순중량		20.6kg

참고

- ## 2. 배터리

모델	BSL36B18X
전압	36V / 18V(자동 전환*)
배터리 용량	4.0 Ah / 8.0 Ah (자동 전환*)
사용 가능한 충전 제품**	다중 볼트 시리즈, 18V 제품
사용 가능한 충전기	리튬 이온 배터리용 슬라이딩 충전기

* 공구 자체가 자동으로 전환됩니다.

** 자세한 내용은 일반 카탈로그를 참조하십시오.

파워툴을 사용하기 전에 아래의 순서대로 배터리를 충전해 주십시오.

1. **충전기의 전원코드를 소켓에 연결하십시오.**
충전기의 플러그를 콘센트에 연결하면 충전 표시 램프가 빨간색으로 깜박입니다(1초 간격).
2. **배터리를 충전기에 삽입합니다.**
그림 2(3페이지)에 표시된 것처럼 배터리를 충전기에 단단히 끼웁니다.
3. **충전**
배터리를 충전기에 끼우면 충전 표시 램프가 파란색으로 깜박입니다.
배터리가 완전히 재충전되면, 충전 표시 램프가 녹색으로 꺼집니다. (표 1 참조)
- (1) 충전 표시 램프의 표시
충전 표시 램프의 표시는 충전기 또는 충전식 배터리의 상태에 따라 표 1과 같이 나타납니다.

II 1

충전 표시 램프 (빨간색/ 파란색/ 녹색/ 보라색)	충전 전	깜박임 (빨간색) 	0.5초 동안 켜집니다. 0.5초 동안 꺼지지 않습니다. (0.5초 동안 꺼짐) 	전원에 연결됨
	충전 중	깜박임 (파란색) 	0.5초 동안 켜집니다. 1초 동안 꺼지지 않습니다. (1초 동안 꺼짐) 	배터리 용량 50% 미만
		깜박임 (파란색) 	1초 동안 켜집니다. 0.5초 동안 꺼지지 않습니다. (0.5초 동안 꺼짐) 	배터리 용량 80% 미만
		켜짐 (파란색) 	계속 켜짐 	배터리 용량 80% 이상
	충전 완료	켜짐 (녹색) 	계속 켜짐 (지속적인 버저음: 약 6초)	
	과열 대기	깜박임 (빨간색) 	0.3초 동안 켜집니다. 0.3초 동안 꺼지지 않습니다. (0.3초 동안 꺼짐) 	배터리 과열. 충전 불가능. (배터리가 냉각되면 충전이 시작됨)
	충전 불가능	깜박임 (보라색) 	0.1초 동안 켜집니다. 0.1초 동안 꺼지지 않습니다. (0.1초 동안 꺼짐) (간헐적인 버저음: 약 2초)	배터리 또는 충전기의 고장

- (2) 충전식 배터리의 온도 및 충전 시간 관련
온도 및 충전 시간은 표 2와 같습니다.

표 2

충전기			UC18YSL3				
배터리	배터리 유형		Li-ion				
	배터리를 충전할 수 있는 온도		0°C~50°C				
	충전 전압	V	14.4		18		
	대략적인 충전 시간(20°C일 때)	최소	BSL14xx 시리즈		BSL18xx 시리즈		다중 볼트 시리즈
			(4셀)	(8셀)	(5셀)	(10셀)	(10셀)
			BSL1415S : 15 BSL1415 : 15 BSL1415X : 15 BSL1420 : 20 BSL1425 : 25 BSL1430C : 30	BSL1430 : 20 BSL1440 : 26 BSL1450 : 32 BSL1460 : 38	BSL1815S : 15 BSL1815 : 15 BSL1815X : 15 BSL1820 : 20 BSL1825 : 25 BSL1830C : 30	BSL1830 : 20 BSL1840 : 26 BSL1850 : 32 BSL1860 : 38	BSL36A18 : 32 BSL36A18X : 32 BSL36B18 : 52 BSL36B18X : 52
USB	충전 전압	V	5				
	충전 전류	A	2				

참고

충전 시간은 주변 온도와 전원의 전압에 따라 다를 수 있습니다.

4. 충전기의 파워코드를 소켓에서 빼주십시오.

5. 충전기를 잡고 배터리를 빼주십시오.

주의

사용 후 배터리를 충전기에서 분리하여 보관하십시오.

새 배터리의 방전.

새 배터리, 혹은 오랫동안 사용하지 않은 배터리의 내부 화학 현상에 따라 처음 한 두번 성능이 떨어질 수 있습니다. 이것은 일시적인 현상이며 2-3회 재충전 하시면 회복됩니다.

배터리 수명을 길게 하려면.

- (1) 배터리가 완전히 소모되기 전에 재충전 하십시오. 공구의 파워가 약해 졌다고 느끼면 사용을 멈추고 재충전 하십시오. 계속해서 사용할 경우 배터리가 망가지거나 수명이 짧아질 수 있습니다.
- (2) 고온에서의 재충전은 피하십시오. 재충전 배터리는 사용 직후 과열됩니다. 이 상태에서 재충전으로 하면 내부 화학 물질이 망가지고 수명이 짧아집니다. 배터리를 식힌 후 재충전 하십시오.

주의

- 직사광선에 노출된 곳에 장시간 놓아 두었거나 방금 사용하여 뜨거워진 상태에서 배터리를 충전할 경우 충전기의 충전 표시 램프가 0.3초 동안 켜지고 0.3초 동안 꺼지지 않습니다(0.3초 동안 꺼짐). 이런 경우에는 배터리를 식힌 후에 충전을 시작하십시오.
- 충전 표시 램프가 깜박이면(0.2초 간격) 충전기의 배터리 커넥터에 이물질이 없는지 확인 후 제거해 주십시오. 이물질이 없는 경우, 배터리나 충전기의 오작동입니다. 공인 서비스 센터에 문의 하십시오.
- 내장 마이크로 컴퓨터가 UC18YSL3 에서 배터리가 충전이 완료된 것을 확인하는데 3초가 걸립니다. 연속적으로 충전할 때 재 삽입 전 최소 3초 기다려 주십시오. 배터리가 3초 이내 재 삽입 되면 배터리는 제대로 충전되지 않은 것입니다.

사용 전 주의사항

주의

배터리를 끼우기 전에 필요한 모든 조정을 수행하십시오.

1. 배터리

명시된 배터리 이외는 사용하지 마십시오. 틸이 손상되거나 사고로 이어질 수 있습니다.

2. 배터리 제거 및 삽입(그림 3)

3. 전원 스위치

전원 스위치가 OFF 위치에 있는지 확인하십시오. 트리거 스위치가 ON 위치에 있는 상태에서 배터리를 끼우면, 전동 공구가 갑자기 작동하기 시작해서 심각한 사고가 날 수 있습니다.

4. 툴을 작동하기 전에 툴에 부착되거나 연결된 모든 포장재를 제거하십시오.

5. 잠금 핀 해제(그림 4)

전동 공구를 운송할 준비가 되면 주요 부품이 잠금 핀으로 고정되어 있는지 확인.

핸들을 약간 누르고 잠금 핀을 빼서 절단 헤드를 분리하십시오.

참고

핸들을 약간 낮추면 잠금 핀을 더 쉽고 안전하게 분리할 수 있습니다. 잠금 핀의 잠금 위치는 운반 및 보관만을 위한 것입니다.

6. 분진 주머니 및 바이스 설치(그림 1)

분진 주머니를 각도절단기의 분진 포트에 설치합니다. 분진 주머니와 분진 포트의 연결관을 끼워 맞춥니다.

분진 주머니를 비우려면 분진 포트에서 분진 주머니 어셈블리를 꺼냅니다. 분진 주머니 밀면의 지퍼를 열어 쓰레기통에 비웁니다. 분진 주머니가 가득 차기 전에 자주 확인하고 비우십시오.

참고

최상의 결과를 얻으려면 분진 주머니를 틸의 오른쪽으로 비스듬히 놓아야 합니다. 그러면 톱 작동 중에 어떤 간섭도 없을 수 있습니다.

주의

덕트와 하부 가드가 막히지 않도록 분진 주머니를 자주 비우십시오.

경사 절단 시에는 틸밥이 평소보다 더 빠르게 쌓입니다.

한국어

경고

이 톱을 사용해 금속을 절단 및/또는 연마하지 마십시오. 뜨거운 부스러기 또는 불꽃으로 인해 분진 주머니의 틈입에 불이 붙을 수 있습니다.

(그림 1 및 그림 30과 같이 바이스 어셈블리를 부착하십시오.)

7. 설치(그림 5)

기계가 항상 벤치에 고정되어 있는지 확인합니다.

전동 공구를 평평한 가로 작업대에 부착합니다.

작업대의 두께에 알맞은 8mm 직경의 볼트를 선택하십시오.

볼트 길이는 최소한 40mm에 작업대의 두께를 더한 길이여야 합니다.

예를 들어, 두께가 25mm인 작업대에는 8mm × 65mm 볼트를 사용합니다.

8. 지지 로드 어셈블리 설치(그림 6)

베이스 후면에 부착하는 지지 로드 어셈블리는 전동 공구를 안정시키는 데 도움이 됩니다.

지지 로드 어셈블리를 베이스 후면의 구멍에 끼우고 끝까지 밀어넣습니다.

마운팅 홀드 옆 구멍에 5mm 나사를 끼웁니다.

스크류드라이버로 5mm 나사를 단단히 조입니다.

위 단계를 반복하여 다른 지지 로드 어셈블리를 설치합니다.

9. 올바른 작동을 위해 하부 가드 확인

하부 가드는 공구 작동 중에 작업자가 톱날에 닿지 않도록 보호하는 역할을 합니다.

하부 가드가 부드럽게 움직이고 톱날을 올바르게 덮고 있는지 항상 확인하십시오.

경고

하부 가드가 원활하게 기능하지 않을 경우 전동 공구를 작동하지 마십시오.

10.90° (0°) 경사 조정

경고

정확한 절단을 위해 사용 전에 정렬을 확인하고 조정을 수행해야 합니다.

- (1) 0° 베벨 스톱에 대고 고정 핀 (A)를 밀어넣으면서 절단 암을 들어 올리고 기울여서 경사 잠금 핸들을 폼니다(그림 7-a 및 7-b 참조). 경사 잠금 핸들을 조입니다.

- (2) 그림 7-a와 같이 직각자가 테이블에 닿고 직각자의 뒤축이 톱날에 닿도록 콤비네이션 직각자를 연귀 테이블에 올려 놓습니다.

- (3) 날이 연귀 테이블에 0°가 되지 않을 경우 4mm 육각 스패너로 기기 후면의 조절 볼트 3개를 폼니다(그림 7-c 참조). 경사 잠금 핸들의 잠금을 해제하고 절단 암을 테이블에 0도가 되게 조정합니다. 정렬이 되면 조절 볼트 3개를 조이고 경사 잠금 핸들을 눌러 절단 헤드를 고정합니다.

11.90° 표시(경사 눈금) 조정(그림 7-b)

- (1) 날이 테이블에 정확히 90°(0°)가 되면 #2 필립스 스크류드라이버를 사용해 경사 포인터 나사를 폼니다.
- (2) 경사 눈금의 “0” 표시에 맞추어 표시를 조정하고 나사를 다시 조입니다.

12.45° 왼쪽 경사 조정

- (1) 보조 펜스 (B)를 왼쪽으로 완전히 편 다음 고정 핀 (A)를 기계 앞쪽으로 당깁니다.

참고

고정 핀 (A)를 집어넣을 때 보안을 해제하기 위해 각도절단기 상단 암 어셈블리를 왼쪽/오른쪽으로 이동해야 할 수 있습니다.

- (2) 경사 잠금 핸들을 풀고 기어 케이스를 완전히 왼쪽으로 기울입니다.
- (3) 콤비네이션 직각자를 사용하여 날이 테이블에 45°가 되는지 확인합니다.

- (4) 조정하려면, 그림 8과 같이 기어 케이스를 0°로 기울이고, 잠금 너트를 풀고, 볼트를 거거나 풀어서 각도를 늘리거나 줄입니다.

- (5) 기어 케이스를 왼쪽으로 도로 기울이고, 정렬을 다시 확인합니다.

- (6) 날이 테이블에 45°가 될 때까지 단계를 반복합니다. 정렬이 되면 잠금 너트와 경사 잠금 핸들을 조입니다.

13.45° 오른쪽 경사 조정

- (1) 연귀각을 0°로 설정합니다. 보조 펜스 (A)를 오른쪽으로 완전히 편 다음 고정 핀 (A)를 기계 앞쪽으로 당깁니다.

참고

고정 핀 (A)를 집어넣을 때 보안을 해제하기 위해 각도절단기 상단 암 어셈블리를 왼쪽/오른쪽으로 이동해야 할 수 있습니다.

- (2) 경사 잠금 핸들을 풀고 기어 케이스를 완전히 오른쪽으로 기울입니다.
- (3) 콤비네이션 직각자를 사용하여 날이 테이블에 45°가 되는지 확인합니다.

- (4) 조정하려면, 그림 9과 같이 기어 케이스를 0°로 기울이고, 잠금 너트를 풀고, 볼트를 거거나 풀어서 각도를 늘리거나 줄입니다.

- (5) 절단 암을 오른쪽으로 도로 기울이고, 정렬을 다시 확인합니다.

- (6) 날이 테이블에 45°가 될 때까지 단계를 반복합니다. 정렬이 되면 잠금 너트와 경사 잠금 핸들을 조입니다.

14.33.9° 왼쪽 및 오른쪽 경사 조정

- (1) 연귀각을 0°로 설정합니다. 보조 펜스 (A)와 (B) 둘 다 완전히 폼니다.

- (2) 경사 잠금 핸들을 풀고, 고정 핀 (A)를 기계 뒤쪽으로 밀어서 기어 케이스를 33.9° 오른쪽 경사 포지티브 스톱으로 기울입니다.

- (3) 콤비네이션 직각자를 사용하여 날이 테이블에 33.9°가 되는지 확인합니다.

- (4) 조정하려면, 날이 테이블에 33.9°가 될 때까지 3mm 스패너로 육각 나사를 안쪽이나 바깥쪽으로 돌립니다.

- (5) 33.9° 왼쪽 경사 조정을 위해 위 단계를 반복하고 육각 나사를 돌립니다.

15.연귀각 조정

슬라이드 콤팩트 각도절단기 눈금은 쉽게 읽을 수 있으며, 좌우 연귀각이 0°~48°로 표시되어 있습니다. 각도절단기 테이블에는 가장 일반적인 9가지 각도가 설정되어 있으며, 0°, 15°, 22.5°, 31.6°, 및 45°에 포지티브 스톱이 있습니다. 이 포지티브 스톱은 날을 원하는 각도로 빠르고 정확하게 위치시킵니다. 가장 빠르고 정확하게 조정하려면 아래 절차에 따르십시오.

연귀각 조정: (그림 10)

- (1) 연귀 잠금 핸들을 올려 테이블 잠금을 해제합니다.
- (2) 포지티브 스톱 잠금 버튼을 아래로 누른 상태에서 테이블을 옮겨 포인터를 원하는 각도 값에 맞춥니다.
- (3) 연귀 잠금 핸들을 아래로 눌러서 테이블을 제자리에 고정시킵니다.

표시(연귀 눈금) 조정:

- (1) 테이블을 0° 포지티브 스톱으로 이동합니다.
- (2) 표시(연귀 눈금)를 고정하고 있는 나사를 필립스 스크류드라이버로 느슨하게 합니다.
- (3) 포인터를 0° 표시로 조정하고 나사를 다시 조입니다.

16.절단 깊이 조정

절단 깊이가 이동하는 최대 깊이는 공장에서 설정되어 있습니다.

- (1) 절단 헤드가 이동하는 최대 너비를 설정할 때는 다음 단계를 따릅니다. (그림 11-a)

절단 헤드를 위쪽으로 이동하면서 정지 노브가 스톱 블록에서 튀어나오지 않을 때까지 정지 노브를 시계 반대 방향으로 돌립니다.

앵커판을 스톱 로드에서 달도록 시계 방향으로 회전합니다. 제어 암과 나란히 절단 헤드를 앞뒤로 움직이며 일반적인 절단의 온전한 움직임을 따라가면서 날의 깊이를 다시 확인합니다.

- (2) 절단 헤드가 이동하는 최대 높이를 설정할 때는 다음 단계를 따릅니다. **(그림 11-b)**
 절단 헤드를 위쪽으로 이동하면서 정지 노브가 스톱 블록에서 튀어나오지 않을 때까지 정지 노브를 시계 반대 방향으로 돌립니다.
 앵커판을 스톱 시트에 닿도록 시계 반대 방향으로 회전합니다.
 스톱 블록이 앵커판에 완전히 닿도록 합니다.

17. 절단 깊이 설정(그림 11-b)

- 절단 깊이는 균일하고 반복적인 얇은 절단에 맞게 미리 설정할 수 있습니다.
 (1) 날의 틈기가 원하는 깊이에 올 때까지 절단 헤드를 아래로 조정합니다.
 (2) 상단 암을 그 위치에 고정시킨 상태에서 정지 노브를 앵커 판에 닿을 때까지 돌립니다.
 (3) 제어 암과 나란히 절단 헤드를 앞뒤로 움직이며 일반적인 절단의 온전한 움직임을 따라가면서 날의 깊이를 다시 확인합니다.

참고

앵커판이 느슨해지면 절단 헤드를 올리고 내리는 것에 방해가 될 수 있습니다. 앵커판은 **그림 11-b**와 같이 수평 상태로 조여야 합니다.

절단 전 주의사항

1. 테이블 인서트 배치

테이블 인서트는 턴테이블 위에 설치됩니다. 공구가 공장에서 출고될 때 톨빌이 닿지 않도록 테이블 인서트가 고정됩니다. 테이블 인서트의 측면과 톨빌 사이의 간격이 최소화되도록 테이블 인서트를 고정하면 작업물 바닥면의 갈썩갈썩한 부분이 눈에 띄게 무더집니다. 공구를 사용하기 전에 다음 절차에 따라 이 간격을 없애십시오.

- (1) 직각 절단
 3개의 4mm 기계 나사를 톨 다음 왼쪽 테이블 인서트를 고정하고 양쪽 끝의 4mm 기계 나사를 임시로 조입니다. 그런 다음 바이스 어셈블리로 작업물(너비 약 200mm)을 고정하고 절단합니다. 절단면과 테이블 인서트의 가장자리를 맞춘 후 양쪽 끝의 4mm 기계 나사를 단단히 조입니다. 작업물을 제거하고 중앙의 4mm 기계 나사를 단단히 조입니다. 오른쪽 테이블 인서트를 동일한 방식으로 조정합니다.
 (2) 왼쪽 및 오른쪽 경사각 절단
 직각 절단의 같은 절차를 따라 **그림 12-b** 및 **그림 12-c**에 나온 방식으로 테이블 인서트를 조정합니다.

주의

직각 절단에 적합하게 테이블 인서트를 조절한 후 경사각 절단에 사용하면 테이블 인서트가 어느 정도 잘립니다. 따라서 경사 절단 작업이 필요할 경우 경사각 절단에 적합하게 테이블 인서트를 조절하십시오.

2. 보조 펜스 (A)/보조 펜스 (B)의 사용

경고

오른쪽/왼쪽 각도 경사 절단을 할 때는 보조 펜스 (A)/보조 펜스 (B)를 펴야 합니다. 보조 펜스 (A)/보조 펜스 (B)를 펴지 않으면 날이 통과할 공간이 충분하지 않아서 심각한 부상을 입을 수 있습니다. 연귀각 또는 경사각이 지나치면 톨날 또한 펜스에 닿을 수 있습니다.

이 전통 공구에는 보조 펜스 (A)/보조 펜스 (B)가 장착되어 있습니다.

교각 절단 및 왼쪽 경사각 절단의 경우 보조 펜스 (A)/보조 펜스 (B)를 사용하십시오. 그러면 뒷면이 넓은 재료를 안정적으로 절단할 수 있습니다.

오른쪽/왼쪽 각도 절단 시, **그림 13** 및 **그림 14**와 같이 잠금 노브를 톨 다음 보조 펜스 (A)/보조 펜스 (B)를 바깥쪽으로 밀니다.

보조 펜스 (A)/보조 펜스 (B)를 바깥쪽으로 밀 때 충분한 공간을 확보할 수 없거나 보조 펜스 (A)/보조 펜스

(B)가 모터/하부 가드 등 공구의 다른 부분에 닿을 경우, 펜스 (A)/펜스 (B)에서 보조 펜스 (A)/보조 펜스 (B)를 완전히 제거하십시오. 또한 펜스 (A)에서 잠금 노브도 제거하십시오.

참고

톱을 운반할 때는 항상 보조 펜스 (A)/보조 펜스 (B)를 접은 상태로 고정하고 잠그십시오.

3. 작업을 고정

경고

항상 클램프 또는 바이스로 작업물을 펜스에 고정하십시오. 그렇지 않으면 작업물이 테이블에서 볼썽나와 상해를 끼칠 수 있습니다.

4. 슬라이드 캐리지 시스템

경고

상해의 위험을 줄이기 위해 가로커가 작업을 완료할 때마다 슬라이드 캐리지를 완전히 뒤쪽으로 되돌리십시오.

소형 작업물에 대한 참 커팅 작업의 경우, 절단 헤드 어셈블리를 기기 후면 쪽으로 완전히 밀고 슬라이드 고정 노브를 조이십시오.

최대 255mm의 얇은 보드를 절단하려면, 절단 헤드를 자유롭게 밀 수 있도록 슬라이드 고정 노브를 느슨하게 해야 합니다.

5. 킥 잼 잠금 레버 작동(그림 16)

필요한 연귀각이 97가지 포지티브 스톱 중 하나가 아닐 경우, 포지티브 스톱 잠금 버튼과 연귀 잠금 핸들을 사용하여 이들 포지티브 스톱 간에 어떤 각도에서든 연귀 테이블을 잠글 수 있습니다.

연귀 잠금 핸들을 올려 연귀 테이블 잠금을 해제하고, 연귀 잠금 핸들을 잡고서 포지티브 스톱 잠금 버튼을 눌러 테이블을 원하는 각도로 옮긴 다음, 포지티브 스톱 잠금 버튼을 해제하십시오. 연귀 잠금 핸들을 눌러 테이블을 제자리에 고정시키십시오.

6. 연귀 멈춤식 오버라이드 버튼(그림 16)

연귀 멈춤식 오버라이드 버튼을 누르면 포지티브 멈춤식 스톱 기능을 해제하면서 테이블을 미세 조정할 수 있습니다. 필요한 연귀각이 포지티브 멈춤식 스톱에 가까워질 때, 이 오버라이드는 연귀 암의 썩가 베이스의 멈춤식 슬롯으로 미끄러지지 못하게 막아줍니다.

- (1) 연귀 잠금 핸들을 올려 연귀 테이블 잠금을 해제합니다.
 (2) 포지티브 스톱 잠금 버튼을 아래로 누르고 연귀 멈춤식 오버라이드 버튼을 안으로 누른 다음, 연귀 멈춤식 오버라이드를 안으로 누른 상태에서 포지티브 스톱 잠금 버튼을 해제합니다. 그러면 이제 멈춤식 오버라이드가 맞물립니다.
 (3) 테이블을 원하는 각도로 돌리고, 연귀 잠금 핸들을 눌러 테이블을 원하는 각도에서 고정합니다.
 (4) 연귀 멈춤식 오버라이드 버튼을 해제하려면 포지티브 스톱 잠금 버튼을 다시 아래로 누릅니다.

7. 레이저 가이드

경고

● 사용자 자신의 안전을 위해, 모든 조정 단계를 완료하고 안전 및 작동 지침을 읽고 이해할 때까지 배터리 또는 AC/DC 어댑터를 공구에 끼우지 마십시오.

● 사용자의 공구에는 1M 등급 레이저 가이드를 사용하는 레이저 가이드가 장착되어 있습니다. 레이저 가이드를 사용하면 각도절단기를 이동하기 전에 절단할 작업물에서의 톨날 경로를 미리 볼 수 있습니다. 레이저 선이 표시되게 하려면 톨을 전원에 연결하고 레이저 On/Off 스위치를 켜야 합니다.

- (1) 직접적인 눈 접촉을 피하십시오. **(그림 17)**

경고

* 노출을 피하십시오

레이저 방사선이 이 구역에서 나옵니다.

주의

한국어

- 제어 장치 또는 조절 장치를 사용하거나 절차를 수행하면 유해한 방사선 노출을 초래할 수 있습니다.
- 본 제품과 함께 광학 기기를 사용하면 눈 위험이 증가합니다.

경고

- 레이저를 수리하거나 분해하려고 하지 마십시오. 자격 없는 사람이 이 레이저 제품을 수리하려고 할 경우 심각한 부상을 입을 수 있습니다. 이 레이저 제품에 필요한 모든 수리는 자격을 갖춘 서비스 대리점에 의뢰해야 합니다.
- (2) 레이저 선 정렬 확인(그림 18)
- (a) 톱을 0° 연귀와 0° 경사 설정에 맞춥니다.
- (b) 콤비네이션 직각자를 사용하여 보드 맨 위를 가로지르거나 보드 앞쪽을 내려오면서 90° 각을 이루게 표시합니다. 이 선은 레이저를 조정하는 패턴 선 역할을 합니다. 보드를 톱 테이블에 올려놓습니다.
- (c) 톱 헤드를 조심스럽게 내려 톱날을 패턴 선에 맞춥니다. 선호하는 레이저 선 위치에 따라 톱날을 “패턴 선”의 왼쪽에 위치시킵니다. 보드를 홀드다운 클램프로 제자리에 고정시킵니다.
- (d) 톱의 플러그를 끼운 상태로 레이저 가이드를 켵니다. 레이저 선은 날의 왼쪽으로 가도록 톱에 미리 설정되었습니다.

경고

- 레이저 선을 조정할 때는 실수로 시동하여 심각한 부상을 입는 일이 없도록 ON/OFF 트리거 스위치에 손가락을 가까이 대지 마십시오.
- (e) 레이저 선이 보드 앞에서 보일 수 있도록 절단 헤드를 앞쪽으로 충분히 밀니다.
- (f) 보드 앞을 봤을 때 레이저 선이 “패턴 선”에 평행하지 않을 경우 “전면 선” 단락의 아래 나열된 지침을 따르십시오.
- (g) 보드 맨 위를 봤을 때 레이저 선이 “패턴 선”과 평행하지 않을 경우 “상단 선” 단락의 아래 나열된 지침을 따르십시오.

참고

- 레이저 선이 보드 앞에서 보이지 않을 경우 레이저 선이 보일 때까지 절단 헤드를 내리십시오.

(3) 레이저 선의 위치 조정(그림 19)

전면 선

- 레이저 선이 앞쪽의 패턴 선에서 비스듬할 경우, 레이저 수직 조정 노브를 돌려 레이저 선을 패턴 선과 평행하도록 맞추십시오.(그림 19- b)

상단 선

- 레이저 선이 맨 위쪽의 패턴 선에서 비스듬할 경우, 레이저 수평 조정 노브를 돌려 레이저 선을 패턴 선과 평행하도록 맞추십시오.(그림 19- c)

참고

- 전면 선과 상단 선을 조정할 때 조정 노브를 너무 많이 돌리면 레이저가 톱날에서 반사되어 2개의 레이저 선이 만들어집니다.
- 위 조정을 수행한 후, 전면과 상단의 레이저 선이 둘 다 패턴 선과 평행한지 육안으로 점검하십시오.

실질적인 응용프로그램

경고

- 부상을 피하기 위해 공구가 작동 중일 때 테이블 위에 가공물을 놓거나 치우지 마십시오.
- 공구가 작동 중일 때 경고 표시 옆의 라인 안쪽에 팔다리를 놓지 마십시오(그림 20 참조). 위험한 조건이 발생할 수 있습니다.

주의

- 톱날이 회전 중일 때 작업물을 설치하거나 제거하는 것은 위험합니다.
- 톱질을 할 때 텐테이블의 톱밤을 쏘여 내십시오.

- 톱밤이 지나치게 많이 쌓이면 절단하는 재료에서 톱날이 노출됩니다. 노출된 날 가까이에 손을 대거나 기타 물건을 두지 마십시오.

참고

스위치 조작 전에 각도를 설정하여 공구의 안정성을 확인하고, 작업물을 사용하지 않은 채로 시험 절단 운전을 시작하십시오.

1. 스위치 조작(그림 21)

- (1) 톱 커기
이 각도절단기에는 트리거 스위치가 장착되어 있습니다. 잠금 해제 버튼을 누른 상태에서 트리거 스위치를 세게 눌러 각도절단기를 켵십시오. 톱을 끄려면 트리거 스위치를 놓습니다.
- (2) 레이저 가이드/LED 조명 켜기
레이저 스위치를 누르면 켵지고, 다시 누르면 꺼집니다. LED 조명 스위치를 누르면 켵지고, 다시 누르면 꺼집니다.

경고

ON/OFF 스위치를 어린이가 만지지 못하게 하십시오. 어린이와 기타 자격 없는 사용자가 기계를 켜는 것을 방지하기 위해 자물쇠 또는 자물쇠가 달린 체인을 트리거의 구멍에 끼우고 공구의 스위치를 잠그십시오.

2. 바이스 어셈블리 사용(기본 부속품)

- (1) 바이스 어셈블리를 베이스에 장착할 수 있습니다.
- (2) 상부 노브를 돌리고 작업물을 제자리에 단단히 고정시킵니다(그림 22).

참고

바이스를 사용할 때는 기기가 흔들리거나 미끄러질 경우 공구와 과도하게 접촉하지 않도록 하십시오.

경고

제품을 펜스에 항상 고정시켜 주십시오. 그렇지 않으면 제품이 테이블에서 밀려 인체에 상해를 입힐 수 있습니다.

3. 커팅 작동

- (1) 그림 23과 같이 톱날의 너비가 커팅의 너비입니다. 그러므로 길이 ㉑ 를 원할 때는 가공물을 오른쪽으로 (오퍼레이터의 위치에서 보았을 때) 또는 길이 ㉒ 를 원할 때는 왼쪽으로 밀니다.
- 레이저 마커를 사용하는 경우, 레이저 라인을 톱날의 왼쪽과 정렬한 다음 잉크 라인을 레이저 라인과 정렬합니다.
- (2) 톱날이 최대 속도에 도달하면, 톱날이 작업물에 접근할 때까지 핸들을 조심스럽게 누릅니다.
- (3) 톱날이 제품에 닿으면 커팅을 위해 핸들을 아래로 제품 방향으로 천천히 밀니다.
- (4) 원하는 길이로 제품을 커팅한 후, 공구를 끄고 완전히 제 위치 하기 위해 제품의 핸들을 올리기 전에 톱날이 완전히 정지하도록 하십시오.

주의

핸들에 압력을 증가하는 것이 커팅 속도를 증가시키지 않습니다. 반대로 너무 압력을 가하면 모터에 과부하를 가져와 커팅 효율을 감소시킵니다.

경고

- 공구를 사용하지 않을 때마다 크리거 스위치가 꺼져 있는지 및 전원 플러그가 콘센트에서 빠져 있는지 확인하십시오.
- 제품에서 핸들을 올리기 전에 항상 전원을 끄고 톱날이 완전히 정지되어 있는지 확인하십시오. 톱날이 회전하는 상태에서 핸들을 올리면 톱날에 걸린 절단된 조각이 떨어져 위험할 수 있습니다.
- 절단 또는 깊은 절단 작업이 한 번 끝날 때마다 트리거 스위치를 끄고, 톱날이 멈추었는지 확인하십시오. 그리고 나서 핸들을 올려 원래 위치로 돌리십시오.
- 텐테이블 상단에서 절단 재료가 완전히 제거되었는지 확인하고 다음 단계를 진행하십시오.
- 절단 작업을 계속하면 모터가 과부하될 수 있습니다. 모터를 만져서 뜨거우면 일단 절단 작업을 중단하고 10분 정도 기다린 다음 절단 작업을 다시 시작하십시오.

4. 넓은 작업물 절단(슬라이드 절단)

(1) 최대 높이 89mm, 너비 292mm의 작업물:

슬라이드 고정 노브 (그림 1)를 쥔 다음 핸들을 잡고 톱날을 앞쪽으로 밀니다.

그런 다음 그림 24와 같이 핸들을 아래로 누르고 톱날을 뒤쪽으로 밀어서 작업물을 절단합니다. 그러면 최대 높이 89mm, 너비 292mm의 작업물을 쉽게 절단할 수 있습니다.

(2) 최대 높이 64mm, 너비 318mm의 작업물:

최대 64mm 높이, 최대 318mm 너비의 작업물을 65페이지에 있는 위 단락 4-(1)에 설명된 것과 같은 방식으로 절단할 수 있습니다.

주의

● 핸들을 너무 세게 누르거나 옆으로 누를 경우 절단 작업 중에 톱날이 진동하여 작업물에 원치 않는 절단 자국이 생겨 절단 품질이 저하됩니다.

따라서 핸들을 천천히 조심스럽게 누르십시오.

● 슬라이드 절단 시 한 번의 부드러운 조작으로 핸들을 뒤쪽(후방)으로 천천히 누르십시오. 절단 도중 핸들의 움직임을 멈추면 작업물에 원치 않는 절단 자국이 생길 수 있습니다.

경고

● 슬라이드 절단의 경우, 위 그림 24에 나온 절차를 따르십시오.

전방 슬라이드 절단(작업자 쪽으로)은 톱날이 작업물에서 위쪽으로 튀어 오를 수 있으므로 매우 위험합니다. 따라서 항상 핸들을 작업자의 바깥쪽으로 미십시오.

● 부상의 위험을 줄이기 위해 가로 커기 작업 후에는 항상 캐리지를 후방 끝까지 되돌리십시오.

● 모터 헤드가 내려진 상태에서는 톱날이 연귀 잠금 핸들 가까이에 오므로 절단 작업 도중 사이드 핸들에 손을 얹지 마십시오.

5. 경사 절단 절차

경고

경사 절단을 할 때는 보조 펜스를 펴야 합니다. 보조 펜스를 펴지 않으면 날이 통과할 공간이 충분하지 않아서 심각한 부상을 입을 수 있습니다. 연귀각 또는 경사각이 지나치면 톱날 또한 펜스에 닿을 수 있습니다.

(1) 경사 절단이 필요하면 경사 잠금 핸들을 느슨하게 합니다. (그림 25)

(2) 경사 눈금에 표시된 것처럼 고정 핀 (A)를 당기면서 절단 헤드를 원하는 각도로 기울입니다.

(3) 90° 직선 절단(눈금의 0°)부터 45°까지 어떤 각도에도 날을 위치시킬 수 있습니다.. 경사 잠금 핸들을 조여서 절단 헤드를 제자리에 고정시킵니다. 포지티브 스톱은 0°, 33.9° 및 45°에 있습니다.

참고

톱에는 벽면의 각도가 90° 일 때 크라운 몰딩 절단을 설정하는 33.9° 고정 핀 (A)가 달려 있습니다.

(4) 절단 작업의 사전 정렬을 위해 레이저 가이드를 켜고 작업물을 테이블에 놓습니다.

참고

48° 왼쪽 경사가 필요할 경우, 48° 왼쪽 경사를 이루기 위해 스톱 블록 (A)에서 멀리 떨어져서 경사 스톱 플레이트 (A)를 시계 방향으로 미십시오. (그림 26 참조)
48° 오른쪽 경사가 필요할 경우, 48° 오른쪽 경사를 이루기 위해 스톱 블록 (B)에서 멀리 떨어져서 경사 스톱 플레이트 (B)를 시계 반대 방향으로 미십시오.
또한 앵커판도 사용하십시오. (그림 11-b 참조)

경고

작업물이 톱날의 좌측 또는 우측에 고정된 경우, 짧은 절단부가 톱날의 우측 또는 좌측이 지지됩니다. 핸들을 작업물에서 올리기에 전에 항상 전원을 끄고 톱날을 완전히 정지시키십시오.

톱날이 여전히 회전하는 동안 핸들을 올린 경우, 절단물이 톱날에 끼어 파편이 사방에 튀어 위험할 수 있습니다.

베벨 각 커팅 작업을 중도에서 멈출 때는 모터 헤드를 최초 위치로 다시 당긴 후에 커팅을 시작하십시오.

뒤로 당기지 않고 중간에서 시작할 경우 하부 가드가 작업물의 절단 홈에 걸려 톱날에 닿습니다.

주의

● 모터 헤드는 단단히 조이지 않으면 갑자기 움직이거나 미끄러져서 부상을 입을 수 있습니다. 모터 헤드 부분을 움직이지 않도록 충분히 조심하십시오.

● 항상 경사 잠금 핸들과 모터 헤드가 고정되어 있는지 확인하십시오. 모터 헤드를 고정시키지 않은 상태에서 각도 절단을 시도할 경우, 모터 헤드가 예기치 않게 움직여서 부상을 입을 수 있습니다.

6. 크라운 몰딩용 33.9° 고정 핀 (A)(그림 25)

(1) 경사 고정 핀 (A)를 기계 뒤쪽으로 밀어넣습니다.

(2) 경사 잠금 핸들을 느슨하게 합니다.

(3) 고정 핀 (A)가 경사 눈금의 33.9°에서 경사각을 멈추게 할 때까지 절단 헤드를 기울입니다.

(4) 경사 잠금 핸들을 조여서 절단 헤드를 제자리에 고정시킵니다. (그림 25 참조)

7. 연귀 절단 절차(그림 27)

(1) 연귀 잠금 핸들을 올려 연귀 테이블 잠금을 해제합니다.

(2) 포지티브 스톱 잠금 버튼을 아래로 누르면서 연귀 잠금 핸들을 잡고 테이블을 왼쪽 또는 오른쪽의 원하는 각도로 회전시킵니다.

(3) 원하는 연귀각이 되면, 포지티브 스톱 잠금 버튼을 해제하고 연귀 잠금 핸들을 아래로 눌러 테이블을 제자리에 고정시킵니다.

(4) 원하는 연귀각이 아래 나온 9가지 포지티브 스톱 중 하나가 아닐 경우, 그림 1의 연귀 멈춤쇠 오버라이드 버튼 부분을 참조하십시오.

(5) 절단 작업의 사전 정렬을 위해 레이저 가이드를 켜고 작업물을 테이블에 놓습니다.

주의

항상 연귀 잠금 핸들과 테이블이 고정되어 있는지 확인하십시오.

테이블을 고정시키지 않은 상태에서 각도 절단을 시도할 경우, 테이블이 예기치 않게 움직여서 부상을 입을 수 있습니다.

참고

○ 포지티브 중단이 15°, 22.5°, 31.6° 및 45°에 0° 중앙 설정의 오른쪽 및 왼쪽에 제공됩니다. 마미터 범위 및 표시가 짧아 올바르게 식별되어 있는지 확인하십시오.

○ 연귀 눈금과 표시가 어긋난 상태에서 톱을 작동하면 절단 정밀도가 떨어집니다.

8. 겹절단 절차

위의 5와 7의 지침에 따라 겹절단을 수행할 수 있습니다. 복합 절단의 최대 크기는 59페이지의 “사양” 표를 참조하십시오.

주의

항상 오른손 또는 왼손으로 작업물을 움직이지 않게 잡고 왼손으로 톱의 동근 부분을 뒤쪽으로 밀어서 절단합니다. 톱날이 작업물을 잡고 있는 손에 닿을 수 있으므로 겹절단 도중 테이블을 왼쪽으로 회전하는 것은 매우 위험합니다.

왼쪽 경사로 복합 절단(각도 + 경사) 시, 절단 작업 전에 보조 펜스 (B)를 완전히 펴십시오.

오른쪽 경사로 복합 절단(각도 + 경사) 시, 절단 작업 전에 보조 펜스 (A)를 완전히 펴십시오.

복합 절단을 시도하기 전에 보조 펜스 (A) (B)가 공구의 다른 부분에 방해가 되지 않는지 확인하십시오. 방해가 될 경우 보조 펜스 (A) 또는 (B)를 제거하십시오.

9. 홈 절단 절차

정지 노브를 조정하면 그림 28에 나온 대로 작업물의 홈을 절단할 수 있습니다.

절단 깊이 조정 절차:

(1) 앵커판을 그림 29에 표시된 방향으로 돌립니다.

모터 헤드를 내리고 정지 노브를 손으로 돌립니다. (정지 노브의 머리가 앵커판에 닿는 위치.)

(2) 톱날과 테이블을 표면 사이의 거리를 설정하여 원하는 절단 깊이로 조절합니다(그림 29의 ⑥ 참조).

한국어

참고

작업물의 한쪽 끝에서 홈을 하나 절단하려면 끝을 사용해 불필요한 부분을 제거하십시오.

10. 알루미늄 새시와 같이 쉽게 변형되는 재료 절단

알루미늄 새시와 같은 재료는 바이스 어셈블리에서 과도하게 조이면 쉽게 변형될 수 있습니다. 그러면 절단 홈이 떨어지고 모터에 과부하가 걸릴 수 있습니다.

이러한 재료를 절단할 때는 **그림 30-a**와 같이 목재판을 사용하여 작업물을 보호하십시오. 목재판을 절단 부분 가까이에 놓으십시오.

알루미늄 재료를 절단할 때는 원활한 절단과 깔끔한 마무리를 위해 톱날에 절단 오일(불연성)을 바르십시오.

또한, U자형 작업물의 경우 횡방향 안정성을 위해 **그림 30-b**와 같이 목재판을 사용하고, 작업물의 절단 부분 가까이에 목재판을 고정시키고 시판 중인 바이스 어셈블리와 클램프를 둘 다 사용하여 목재판을 조이십시오.

톱날 장착 및 분리

경고

- 사고나 부상을 방지하기 위해 톱날을 제거하거나 설치하기 전에는 항상 트리거 스위치를 끄고 콘센트에서 전원 플러그를 분리 및/또는 배터리 팩을 제거하십시오. 8mm 볼트를 충분히 조이지 않은 상태에서 절단 작업을 수행하면, 8mm 볼트가 느슨해지거나, 날이 빠지거나, 하부 가드가 손상되어 부상을 입을 수 있습니다. 또한 전원 플러그를 콘센트에 삽입 및/또는 배터리 팩을 삽입하기 전에 8mm 볼트가 제대로 조여져 있는지 확인하십시오.

- 13mm 렌치(표준 부속품) 이외의 공구를 사용해 8mm 볼트를 장착하거나 분리할 경우, 조임이 과도하거나 잘못되면 부상을 입을 수 있습니다.

1. 톱날 분리(그림 31-a, 그림 31-b, 그림 31-c 및 그림 31-d)

- (1) 콘센트에서 전원 코드를 뽑습니다.
- (2) 절단 헤드를 직접 상태가 되도록 들어 올리고 절단 헤드를 기기 후면 쪽으로 완전히 밀고 슬라이드 고정 노브를 조입니다.
- (3) 하부 가드를 가장 뒷부분까지 들어 올립니다.
- (4) 하부 가드를 잡은 상태에서 필립스 스크루드라이버로 커버 플레이트 나사를 제거합니다.
- (5) 커버 플레이트를 돌려 8mm 볼트를 노출시킵니다.
- (6) 날과 스페너를 8mm 볼트 위에 놓습니다.
- (7) 스팀들 잠금 장치를 모터에 위치시킵니다.
- (8) 날을 시계 방향으로 돌리면서 스팀들 잠금 장치를 단단히 잡고서 누릅니다. 그러면 스팀들 잠금 장치가 맞물리고 아버가 잠깁니다. 스팀들 잠금 장치를 계속 잡고서 스페너를 시계 방향으로 돌려 8mm 볼트를 푼니다.
- (9) 8mm 볼트, 와셔 (B), 날을 제거합니다. 와셔 (A)를 제거하지 마십시오.

참고

- 스팀들 잠금 장치를 쉽게 눌러서 스팀들을 잠금 수 없는 경우 스팀들 잠금 장치를 누른 상태에서 13mm 렌치(기본 부속품)를 사용해 8mm 볼트를 돌리십시오. 스팀들 록을 안쪽으로 누르면 톱날 스팀들이 잠가집니다.
- 제거한 조각의 위치와 방향에 주목하면서 주의를 기울이십시오. 새 날을 설치하기 전에 와셔 (B)에 묻은 톱밥을 깨끗이 닦으십시오.

경고

톱날을 장착할 경우 톱날의 회전 표시와 하부 가드의 회전 방향(그림 1 참조)이 올바르게 일치하는지 확인하십시오.

주의

- 톱날을 설치하거나 제거한 후 스팀들 잠금 장치가 후진 위치로 돌아왔는지 확인하십시오.
- 작업 도중 느슨해지지 않도록 8mm 볼트를 조이십시오. 전동 공구를 시동하기 전에 8mm 볼트가 제대로 조여졌는지 확인하십시오.

2. 톱날 장착

경고

톱날을 교체/설치하기에 앞서 각도절단기 플러그를 빼십시오.

- (1) 255mm 날(아버 포함)을 설치하면서, 날의 회전 화살표가 하부 가드의 시계 방향 회전 화살표와 일치하는지와 날의 홈이 아래쪽을 향하는지 확인합니다.
- (2) 와셔 (B)를 톱날에 기입니다. 아버의 8mm 볼트를 시계 반대 방향으로 끼웁니다.

참고

블레이드 칼라의 편평한 쪽이 아버 축의 편평한 쪽과 맞물려 있는지 확인하십시오. 또한 블레이드 칼라의 편평한 쪽이 날에 달아 있어야 합니다.

- (3) 8mm 볼트에 블레이드 스페너를 놓습니다.
- (4) 날을 시계 반대 방향으로 돌리면서 스팀들 잠금 장치를 단단히 잠가서 누릅니다. 맞물리면 8mm 볼트를 단단히 조이면서 스팀들 잠금 장치를 계속 안으로 누릅니다.
- (5) 커버 플레이트의 구멍이 커버 플레이트 나사의 구멍과 맞물릴 때까지 커버 플레이트를 원래 위치로 회전합니다. 하부 가드의 가장 뒷부분을 잡은 상태에서 필립스 스크루드라이버로 커버 플레이트 나사를 조입니다.
- (6) 하부 가드를 내리고 가드의 작동이 묶이거나 고착되지 않았는지 확인합니다.
- (7) 날이 자유롭게 돌 수 있도록 스팀들 잠금 장치가 해제되었는지 확인합니다.

주의

직경이 255mm보다 큰 톱날은 설치하지 마십시오. 항상 직경이 255mm 이하인 톱날을 설치하십시오.

배터리 잔량 표시기 정보

배터리 잔량 표시기 스위치를 눌러 표시 램프를 켜면 배터리의 남은 용량을 확인할 수 있습니다. (그림 32)

USB 장치 충전 방법(UC18YSL3)

- (1) 충전 방법을 선택합니다
 - 전기 콘센트에서 USB 장치 충전하기 (그림 34-a)
 - 전기 콘센트에서 USB 장치와 배터리 충전하기 (그림 34-b)
- (2) USB 장치 재충전 방법 (그림 35)
- (3) USB 장치 충전이 완료된 경우 (그림 36)

유지보수 및 검사

경고

사고나 부상을 방지하기 위해 이 공구의 유지보수 또는 점검을 수행하기 전에 항상 트리거 스위치를 끄고 배터리를 빼십시오.

가드 또는 톱날을 포함해 기기에서 결함을 발견한 경우 자격을 갖춘 전문가에게 즉시 알리십시오.

1. 톱날 검사

톱날 열화 또는 손상의 최초 징후 시 항상 즉시 톱날을 교체하십시오.

손상된 톱날은 부상을 가져올 수 있고 마모된 톱날은 비효율적인 작업 및 모터 과부하를 야기할 수 있습니다.

주의

무딘 톱날은 사용하지 마십시오. 톱날이 무디면 손 압력에 공구 핸들이 가하는 저항력이 증가하여 전동 공구 작동이 불안정해 질 수 있습니다.

2. 부착 나사 검사

정기적으로 모든 부착 나사를 검사하고 잘 고정되어 있는지 확인합니다. 느슨한 나사가 있는 경우, 즉시 꼭 조여야 합니다. 그렇게 하지 않으면 심각한 사고가 날 수 있습니다.

3. 모터 관리

모터부 권선은 전동 톱의 '심장부'입니다. 권선이 손상되거나 물 또는 기름에 젖지 않도록 주의를 기울여야 합니다.

4. 올바른 작동을 위해 하부 가드 점검

매번 공구를 사용하기 전에 하부 가드(그림 1)를 시험하여 하부 가드 상태가 양호하고 움직임이 부드러운지 확인하십시오.

하부 가드가 올바르게 작동하고 기계적 상태가 양호하지 않는 한 공구를 사용하지 마십시오.

5. 단자(공구 및 배터리) 검사

부스레기와 먼지가 단자에 쌓이지 않았는지 확인하십시오. 작동 전후와 작동 중에 가끔씩 확인하십시오.

주의

단자에 쌓여 있을 수도 있는 부스레기나 먼지를 제거하십시오.

그러지 않으면 오작동이 발생할 수 있습니다.

6. 다 쓴 배터리 폐기

경고

다 쓴 배터리는 버리지 마십시오. 배터리를 소각하면 폭발합니다. 구입하신 제품에는 충전식 배터리가 들어 있습니다. 재활용이 가능한 배터리입니다. 다양한 주법 및 지방법에 따라, 사용 수명이 다한 배터리를 도시 폐기물 배출 경로에 버리는 것은 불법일 수 있습니다. 재활용 방법 또는 올바른 폐기에 대한 자세한 내용은 해당 지역의 고형 폐기물 담당자에게 확인하십시오.

7. 보관

전동 공구 작동을 완료한 후 다음이 수행되었는지 점검하십시오:

(1) 트리거 스위치가 OFF 위치에 있는가,

(2) 공구에서 배터리를 빼냈는지.

공구를 사용하지 않을 때는 온도가 40° C 미만이고 어린이의 손이 미치지 않는 곳에 보관하십시오.

참고

리튬-이온 배터리 보관

리튬-이온 배터리를 완전히 충전한 후에 보관하십시오.

저충전 상태로 장기간(3개월 이상) 배터리를 보관하면 배터리 성능이 저하되어 배터리 사용 시간이 현저하게 감소되거나 충전할 수 없게 되는 경우가 있습니다.

단, 배터리를 2~5회 충전과 사용을 반복하면 현저하게 감소된 배터리 사용 시간이 회복될 수도 있습니다.

충전과 사용을 반복해도 배터리 사용 시간이 매우 짧으면 배터리의 수명이 다한 것이므로 새 배터리로 교체하십시오.

주의

전동 툴을 사용하거나 점검할 때는 각국의 안전 수칙 및 규정을 준수해야 합니다.

9. 청소(그림 33)

에어 건이나 기타 공구로 건조한 바람을 불어 넣어 기계, 덕트, 하부 가드를 청소하십시오.

주기적으로 비눗물을 적신 천으로 전동 공구 표면에서, 특히 하부 가드 내부에서 부스레기와 분진 및 기타 폐기물을 제거하십시오. 모터 고장을 피하려면 모터에 오일이나 물이 닿지 않도록 주의하십시오.

레이저 마커의 발광 섹션 창에 붙은 짐 등으로 인해 레이저 라인이 보이지 않게 되면 마른 천이나 비눗물에 적신 부드러운 천 등으로 창을 닦아 깨끗하게 하십시오.

부속품 선택

본 기기의 부속품은 141페이지에 나와 있습니다.

주의

HiKOKI 전동 툴의 수리, 변경 및 검사는 반드시 공식 HiKOKI 서비스 센터를 통해서 해야 합니다.

특히 레이저 장치는 레이저 제조업체가 지정한 서비스 센터를 통해서 정비해야 합니다. 레이저 장치의 수리는 항상 HiKOKI 공인 서비스 센터에 의뢰하십시오.

전동 툴을 사용하거나 점검할 때는 각국의 안전 수칙 및 규정을 준수해야 합니다.

참고

HiKOKI는 지속적인 연구개발 프로그램을 진행하고 있으므로, 본 설명서의 사양은 사전 예고 없이 변경될 수 있습니다.

HiKOKI 무선 전동 툴의 배터리에 대한 중요 알림

항상 당사의 지정된 순정 배터리 가운데 하나를 사용하십시오. 당사는 당사가 지정하지 않은 배터리와 함께 사용될 경우 또는 배터리를 분리하여 개조할 경우 (분해 및 셀 또는 내부 부품의 교환) 당사의 무선 전동 툴의 안전 및 성능을 보장할 수 없습니다.

8. 윤활

다음 습동면을 한 달에 한 번 윤활하여 전동 툴의 작동 상태를 장기적으로 양호하게 유지하십시오.

기계 오일 사용을 권장합니다.

오일 공급 위치:

* 힌지의 회전부

* 롤더 (A)의 회전부

* 바이스 어셈블리의 회전 부분

문제 해결

전동 톨이 정상적으로 작동하지 않을 경우 아래 표에 나와 있는 검사 방법을 사용하십시오. 이렇게 해도 문제가 해결되지 않을 경우 대리점 또는 공식 HiKOKI 서비스 센터에 문의하십시오.

1. 전동 공구

고장 증상	추정 원인	추정 원인
톨이 작동하지 않음	배터리 잔량이 없음	배터리를 충전하십시오.
	배터리가 완전히 설치되지 않았습니다.	딸깍 소리가 날 때까지 배터리를 공구에 끼우십시오.
톨이 갑자기 멈춤	톨이 과부하되었음	과부하를 유발하는 문제를 제거하십시오.
	배터리가 과열되었습니다.	배터리를 식히십시오.
	공구 고장을 방지하기 위해 모터가 자동으로 멈췄습니다.	이는 고장이 아닙니다. 트리거 스위치가 5분 이상 눌러 있었습니다. 전원을 다시 켜십시오.
기울일 수 없음	클램프 레버를 풀지 않았습니다.	클램프 레버를 느슨하게 한 다음 공구를 기울이십시오. 느슨해진 부품을 조정한 후 다시 한 번 조이십시오.
오른쪽으로 기울일 수 없음	고정 핀 (A)가 빠지지 않았습니다.	고정 핀 (A)를 빼낸 후 오른쪽으로 기울이십시오.
	클램프 레버를 풀지 않았습니다.	클램프 레버를 느슨하게 한 다음 기울이십시오.
톱날이 무뎠음	톱날이 마모되었거나 톱니가 빠져 있습니다.	새 제품으로 교체하십시오.
	볼트가 느슨합니다.	볼트를 조이십시오.
	톱날이 반대로 설치되었습니다.	톱날을 올바른 방향으로 설치하십시오.
정확하게 절단할 수 없음	공구의 작동 부품이 완전히 고정되지 않았습니다.	클램프 레버와 사이드 핸들을 완전히 설치하십시오.
	재료를 올바른 위치에 고정할 수 없습니다.	펜스 또는 텐테이블의 이물질을 제거하십시오. 경우에 따라 재료의 곡선으로 인해 올바른 위치를 고정할 수 없습니다. 펜스 또는 텐테이블로 평평한 표면을 고정하십시오.
스위치를 당길 수 없음	스위치 잠금 장치를 충분히 누르지 않았습니다.	스위치 잠금 장치를 뒷면에 부딪칠 때까지 누르십시오.
배터리를 설치할 수 없습니다.	해당 공구에 지정되지 않은 배터리를 설치하려고 시도했습니다.	다중 볼트형 배터리를 설치하십시오.

2. 충전기

고장 증상	추정 원인	추정 원인
충전 표시 램프가 자주색으로 빠르게 깜박이고 배터리 충전이 시작되지 않습니다.	배터리가 끝까지 삽입되지 않았습니다.	배터리를 확실하게 삽입하십시오.
	배터리 단자 또는 배터리가 장착된 부분에 이물질이 있습니다.	이물질을 제거하십시오.
충전 표시 램프가 빨간색으로 깜박이고 배터리 충전이 시작되지 않습니다.	배터리가 끝까지 삽입되지 않았습니다.	배터리를 확실하게 삽입하십시오.
	배터리가 과열되었습니다.	그대로 둘 경우 온도가 내려가면 배터리가 자동으로 충전을 시작하지만 배터리 수명이 단축될 수 있습니다. 충전하기 전에 바람이 잘 통하고 직사광선이 비치지 않는 곳에서 배터리를 식히는 것이 좋습니다.
배터리가 완전히 충전되었는데도 배터리 사용 시간이 짧습니다.	배터리 수명이 다 되었습니다.	배터리를 새 것으로 교체하십시오.
배터리를 충전하는 데 시간이 오래 걸립니다.	배터리, 충전기 또는 주변 환경의 온도가 매우 낮습니다.	실내 또는 더 따뜻한 환경에서 배터리를 충전하십시오.
	충전기의 통풍구가 막혀 있어 내부 부품이 과열되었습니다.	통풍구 막힘을 제거하십시오.
	냉각 팬이 작동하지 않습니다.	HiKOKI 공인 서비스 센터에 수리를 요청하십시오.
USB 전원 램프가 꺼지고 USB 장치 충전이 중지되었습니다.	배터리의 용량이 부족합니다.	용량이 남아 있는 배터리로 교체하고,
		충전기의 전원 플러그를 전기 콘센트에 끼우십시오.
USB 장치가 충전을 마쳤는데도 USB 전원 램프가 꺼지지 않습니다.	USB 전원 램프가 녹색으로 켜지면서 이제 USB를 충전할 수 있음을 알려줍니다.	이는 고장이 아닙니다.
USB 장치의 충전 상태가 어떨지, 충전이 완료되었는지 알 수가 없습니다.	충전이 완료되어도 USB 전원 램프가 꺼지지 않습니다.	충전 중인 USB 장치를 살펴봐서 충전 상태를 확인하십시오.
USB 장치의 충전이 중간에 멈춥니다.	배터리를 전원으로 사용해 USB 장치를 충전하는 중에 충전기를 전기 콘센트에 끼웠습니다.	이는 고장이 아닙니다. 충전기는 전원 간에 차이가 있으면 USB 충전을 5초 정도 멈춥니다.
	전원 소켓을 전원으로 사용해 USB 장치를 충전하는 중에 배터리를 충전기에 삽입했습니다.	
배터리와 USB 장치를 동시에 충전하면 USB 장치 충전이 중간에 멈춥니다.	배터리가 완전히 충전되었습니다.	이는 고장이 아닙니다. 충전기는 배터리가 충전을 성공적으로 완료했는지 여부를 확인하는 동안 5초 정도 USB 충전을 멈춥니다.
배터리와 USB 장치를 동시에 충전하면 USB 장치 충전이 시작되지 않습니다.	배터리 잔량이 매우 부족합니다.	이는 고장이 아닙니다. 배터리 용량이 일정한 수준에 이르면 USB 충전이 자동으로 시작됩니다.

CÁC NGUYÊN TẮC AN TOÀN CHUNG

⚠ CẢNH BÁO!

Vui lòng đọc tất cả các cảnh báo an toàn, hướng dẫn, mô tả và thông số kỹ thuật được cấp cùng với dụng cụ điện này.

Việc không tuân theo mọi hướng dẫn được liệt kê dưới đây có thể dẫn đến bị điện giật, cháy và/hoặc bị chấn thương nghiêm trọng.

Giữ lại tất cả các cảnh báo và hướng dẫn để tham khảo trong tương lai.

Thuật ngữ "dụng cụ điện" có trong các cảnh báo đề cập đến dụng cụ điện (có dây) điều khiển bằng tay hoặc dụng cụ điện (không dây) vận hành bằng pin.

1) Khu vực làm việc an toàn

- Giữ khu vực làm việc sạch và đủ ánh sáng.**
Khu vực làm việc tối tăm và bừa bộn dễ gây tai nạn.
- Không vận hành dụng cụ điện trong khu vực dễ cháy nổ, chẳng hạn như nơi có chất lỏng dễ cháy, khí đốt hoặc bụi khô.**
Các dụng cụ điện tạo tia lửa nên có thể làm bụi khô bên lửa.
- Không để trẻ em và những người không phận sự đứng gần khi vận hành dụng cụ điện.**
Sự phân tâm có thể khiến bạn mất kiểm soát.

2) An toàn về điện

- Phích cắm dụng cụ điện phải phù hợp với ổ cắm.** Không bao giờ được cải biến phích cắm dưới mọi hình thức. Không được sử dụng phích tiếp hợp với dụng cụ điện nối đất (tiếp đất).
Phích cắm nguyên bản và ổ cắm điện đúng loại sẽ giảm nguy cơ bị điện giật.
- Tránh để cơ thể tiếp xúc với các bề mặt nối đất hoặc tiếp đất như đường ống, lò sưởi, bếp ga và tủ lạnh.**
Có nhiều nguy cơ bị điện giật nếu cơ thể bạn nối hoặc tiếp đất.
- Không để các dụng cụ điện tiếp xúc với nước mưa hoặc ẩm ướt.**
Nước thấm vào dụng cụ điện sẽ làm tăng nguy cơ bị điện giật.
- Không được làm dụng cụ dây dẫn điện.** Không bao giờ nắm dây để xách, kéo hoặc rút dụng cụ điện. Để dây cách xa nơi có nhiệt độ cao, trơn trượt, vật sắc cạnh hoặc bộ phận chuyển động. Dây bị hư hỏng hoặc rối sẽ làm tăng nguy cơ bị điện giật.
- Khi vận hành dụng cụ điện ở ngoài trời, hãy sử dụng dây nối thích hợp cho việc sử dụng ngoài trời.**
Sử dụng dây nối ngoài trời thích hợp làm giảm nguy cơ bị điện giật.
- Nếu không thể tránh khỏi việc vận hành dụng cụ điện ở một nơi ẩm thấp, thì hãy sử dụng thiết bị dòng điện dư (RCD) được cung cấp để bảo vệ.**
Việc sử dụng một RCD làm giảm nguy cơ bị điện giật.

3) An toàn cá nhân

- Luôn cảnh giác, quan sát những gì bạn đang làm và phán đoán theo kinh nghiệm khi vận hành dụng cụ điện.** Không được sử dụng dụng cụ điện khi mệt mỏi hoặc dưới ảnh hưởng của rượu, ma túy hoặc được phẩm.
Một thoáng mất tập trung khi vận hành dụng cụ điện có thể dẫn đến chấn thương cá nhân nghiêm trọng.

- Sử dụng thiết bị bảo vệ cá nhân.** Luôn luôn đeo kính bảo vệ mắt.

Trang thiết bị bảo vệ như khẩu trang, giày an toàn chống trượt, nón bảo hộ hoặc dụng cụ bảo vệ tai được sử dụng trong các điều kiện thích hợp sẽ làm giảm nguy cơ thương tích cá nhân.

- Ngăn chặn việc vô tình mở máy.** Đảm bảo rằng công tắc đang ở vị trí tắt trước khi kết nối đến nguồn điện và/hoặc bộ nguồn pin, thu gom hoặc mang vật công cụ.

Việc mang vật công cụ điện khi ngón tay của bạn đặt trên công tắc hoặc tiếp điện cho các công cụ điện khiến cho công tắc bật lên sẽ dẫn đến các tai nạn.

- Tháo mọi khóa điều chỉnh hoặc chia vận đai ốc ra trước khi bật dụng cụ điện.**

Chia vận đai ốc hoặc chia khóa còn cấm trên một bộ phận quay của dụng cụ điện có thể gây thương tích cá nhân.

- Không vớ tay quá xa.** Luôn luôn đứng vững và cân bằng.

Điều này giúp kiểm soát dụng cụ điện trong tình huống bất ngờ tốt hơn.

- Trang phục phù hợp.** Không mặc quần áo rộng thùng thình hoặc đeo trang sức. Giữ tóc và quần áo tránh xa các bộ phận chuyển động.

Quần áo rộng thùng thình, đồ trang sức hoặc tóc dài có thể bị cuốn vào các bộ phận chuyển động.

- Nếu có các thiết bị đi kèm để nối máy hút bụi và các phụ kiện chọn lọc khác, hãy đảm bảo các thiết bị này được nối và sử dụng đúng cách.**

Việc sử dụng các thiết bị này có thể làm giảm độ hại do bụi gây ra.

- Không được để cho sự quen thuộc do việc thường xuyên sử dụng dụng cụ cho phép bạn chủ quan và bỏ qua các nguyên tắc an toàn của dụng cụ.**

Một hành động bất cẩn có thể gây ra chấn thương nghiêm trọng chỉ trong vòng chưa đến một giây.

4) Sử dụng và bảo dưỡng dụng cụ điện

- Không được ép máy hoạt động quá mức.** Sử dụng đúng loại dụng cụ điện phù hợp với công việc của bạn.

Dụng cụ điện đúng chủng loại sẽ hoàn thành công việc tốt và an toàn hơn theo đúng tiêu chí mà máy được thiết kế.

- Không sử dụng dụng cụ điện nếu công tắc không tắt hoặc bật được.**

Bất kỳ dụng cụ điện nào không thể điều khiển được bằng công tắc đều rất nguy hiểm và phải được sửa chữa.

- Luôn rút phích cắm ra khỏi nguồn điện và/hoặc tháo bộ nguồn pin, nếu có thể tháo, ra khỏi dụng cụ điện trước khi thực hiện bất kỳ điều chỉnh, thay đổi phụ tùng, hoặc cất giữ dụng cụ điện nào.**

Những biện pháp ngăn ngừa như vậy giúp giảm nguy cơ dung cụ điện khởi động bất ngờ.

- Cất giữ dụng cụ điện không sử dụng ngoài tầm tay trẻ em và không được cho người chưa quen sử dụng dụng cụ điện hoặc chưa đọc hướng dẫn sử dụng này vận hành dụng cụ điện.**

Dụng cụ điện rất nguy hiểm khi ở trong tay người chưa được đào tạo cách sử dụng.

- Bảo dưỡng dụng cụ điện và phụ tùng.** Kiểm tra đảm bảo các bộ phận chuyển động không bị xê dịch hoặc mắc kẹt, các bộ phận không bị rạn nứt và kiểm tra các điều kiện khác có thể ảnh hưởng đến quá trình vận hành máy. Nếu bị hư hỏng, phải sửa chữa dụng cụ điện trước khi sử dụng.

Nhiều tai nạn xảy ra do bảo quản dụng cụ điện kém.

- f) **Giữ các dụng cụ cắt sắc bén và sạch sẽ.**
Dụng cụ cắt có cạnh cắt bén được bảo quản đúng cách sẽ ít khi bị kẹt và dễ điều khiển hơn.
- g) **Sử dụng dụng cụ điện, các phụ tùng và đầu cài, v.v... đúng theo những chỉ dẫn này, lưu ý đến các điều kiện làm việc và công việc phải thực hiện.**
Vận hành dụng cụ điện khác với mục đích thiết kế có thể dẫn đến các tình huống nguy hiểm.
- h) **Giữ tay cầm và bề mặt cầm khô, sạch và không dính dầu và nhiên liệu.**
Tay cầm và bề mặt cầm trơn trượt không được cho phép xử lý và kiểm soát an toàn dụng cụ trong những tình huống bất ngờ.

5) Sử dụng và bảo quản dụng cụ chạy pin

- a) **Chỉ sạc pin bằng bộ sạc chuyên dụng của nhà cung cấp.**
Bộ sạc chỉ phù hợp với một loại pin nên nếu sử dụng cho một loại pin khác có thể gây nguy cơ cháy nổ.
- b) **Chỉ vận hành dụng cụ với loại pin được thiết kế riêng.**
Sử dụng bất kỳ loại pin nào khác có thể gây nguy cơ tai nạn và cháy nổ.
- c) **Khi không dùng pin, bảo quản pin ở xa các vật dụng kim loại như chìa khóa, tiền xu, chìa khóa, đinh vít hoặc các vật kim loại nhỏ khác vốn có thể kết nối thiết bị đầu cuối này với thiết bị đầu cuối khác.**
Các đầu pin chạm nhau sẽ chập mạch và có thể gây bỏng hoặc cháy.
- d) **Trong điều kiện sử dụng quá mức, chất lỏng trong pin có thể bị chảy ra; cần tránh tiếp xúc. Nếu vô tình tiếp xúc, rửa sạch bằng nước.**
Nếu chất lỏng tiếp xúc với mắt, cần đến cơ sở y tế để được chăm sóc. Chất lỏng chảy ra từ pin có thể gây kích ứng hoặc bỏng rát.
- e) **Không sử dụng bộ pin hoặc dụng cụ bị hư hỏng hoặc đã bị sửa đổi.**
Pin đã bị hư hỏng hoặc đã bị sửa đổi có thể hành động theo cách không thể đoán trước dẫn đến cháy, nổ hoặc nguy cơ chấn thương.
- f) **Không để bộ pin hoặc dụng cụ tiếp xúc với lửa hoặc nhiệt độ quá cao.**
Tiếp xúc với lửa hoặc nhiệt độ trên 130 °C có thể gây ra cháy nổ.
- g) **Làm theo tất cả các hướng dẫn sạc pin và không được sạc bộ pin hoặc dụng cụ vượt giới hạn nhiệt độ quy định trong hướng dẫn.**
Sạc pin không đúng hoặc ở nhiệt độ vượt giới hạn nhiệt độ có thể gây hư hỏng cho pin và làm tăng nguy cơ cháy.

6) Bảo dưỡng

- a) **Đem dụng cụ điện của bạn đến thợ sửa chữa chuyên nghiệp để bảo dưỡng, chỉ sử dụng các phụ tùng đúng chủng loại để thay thế.**
Điều này giúp đảm bảo duy trì tính năng an toàn của dụng cụ điện.
- b) **Không bao giờ sử dụng bộ pin đã hỏng.**
Dịch vụ bảo hành bộ pin chỉ nên thực hiện bởi nhà sản xuất hoặc các nhà cung cấp dịch vụ được ủy quyền.

PHÒNG NGỪA

Giữ trẻ em và những người không phận sự tránh xa dụng cụ.

Khi không sử dụng, các dụng cụ điện phải được cất giữ tránh xa tầm tay trẻ em và người không phận sự.

HƯỚNG DẪN AN TOÀN CHO MÁY CẮT GÓC ĐA NĂNG

- a) **Máy cắt góc đa năng được sử dụng để cắt các sản phẩm gỗ hoặc tương tự như gỗ, loại máy này không thể sử dụng được với đĩa cắt nhám để cắt các vật liệu chứa sắt như thanh, que, đinh tán, v.v...**
Bụi nhám sẽ làm cho các bộ phận chuyển động như tấm chắn dưới bị kẹt. Tia lửa từ quá trình cắt nhám sẽ đốt cháy tấm chắn dưới, gài rãnh cửa và các bộ phận bằng nhựa khác.
- b) **Sử dụng kẹp để giữ chặt vật liệu gia công bất cứ khi nào có thể. Nếu giữ vật liệu gia công bằng tay, bạn phải luôn giữ tay của mình cách hai mặt của lưỡi cửa ít nhất 100 mm. Không sử dụng máy cắt này để cắt các vật liệu quá nhỏ so với kẹp cố định hoặc phải giữ bằng tay.**
Nếu tay của bạn được đặt quá gần lưỡi cửa thì sẽ tăng nguy cơ chấn thương do bị tiếp xúc với lưỡi cửa.
- c) **Vật liệu gia công phải được cố định và kẹp hoặc giữ chắc vào cả thanh chặn và bàn. Không gắn vật liệu gia công vào lưỡi cửa hoặc cắt mà “không giữ chặt phôi” trong bất kỳ trường hợp nào.**
Vật liệu gia công không được giữ hoặc cố định có thể bị văng ra ở tốc độ cao, gây chấn thương.
- d) **Đẩy máy cắt qua vật liệu gia công. Không kéo máy cắt qua vật liệu gia công. Để thực hiện cắt, nâng đầu máy cắt và kéo ra phía trên vật liệu gia công nhưng không thực hiện cắt, khởi động động cơ, ấn đầu cửa xuống và đẩy máy cắt qua vật liệu gia công.**
Cắt trên hành trình kéo có thể làm lưỡi cửa chệch lên trên đầu của vật liệu gia công và làm văng mạnh lưỡi cửa về hướng người điều khiển.
- e) **Không bao giờ đặt chèo tay của bạn lên đường không cắt kể cả phía trước hay sau lưỡi cửa.**
Việc giữ vật liệu gia công “chéo tay” tức là giữ vật liệu gia công ở phía bên phải của lưỡi cửa bằng tay trái của bạn hoặc ngược lại là rất nguy hiểm.
- f) **Không dùng tay với ra đằng sau thanh chặn, với khoảng cách gần hơn 100 mm từ cả hai mặt của lưỡi cửa, để loại bỏ phôi liệu, hoặc vì bất cứ nguyên nhân nào khác khi lưỡi cửa đang quay.**
Bạn có thể sẽ sơ ý không nhận ra lưỡi cửa đang quay gần với tay của bạn, và có thể bị thương tổn nghiêm trọng.
- g) **Kiểm tra vật liệu gia công của bạn trước khi cắt. Nếu vật liệu gia công bị uốn cong hoặc bị cong vênh, hãy kẹp chặt phôi với mặt bị cong hướng về phía thanh chặn. Đảm bảo không có khoảng cách giữa vật liệu gia công, thanh chặn và bàn dọc theo đường cắt.**
Vật liệu gia công bị uốn cong hoặc bị cong vênh có thể bị xoắn hoặc xô dịch và có thể gây bó kẹt lưỡi cửa đang quay trong khi cắt. Không được cố định ốc hoặc ngoại vật trong vật liệu gia công.
- h) **Không sử dụng máy cắt cho đến khi bạn đã được dọn sạch dụng cụ, phôi liệu gỗ, v.v..., trừ vật liệu gia công.**
Mảnh vụn nhỏ hoặc các miếng gỗ bị rơi ra hoặc các vật thể khác khi tiếp xúc với lưỡi đang quay có thể bị văng ra với tốc độ cao.
- i) **Chỉ cắt một vật liệu gia công trong một lần cắt.**
Nhiều vật liệu gia công xếp chồng lên nhau sẽ không được kẹp đủ chặt và có thể gây bó kẹt lưỡi cửa hoặc bị xô dịch trong quá trình cắt.
- j) **Hãy đảm bảo máy cắt góc đa năng được gắn hoặc đặt trên một mặt gia công phẳng và chắc trước khi sử dụng.**
Bề mặt gia công phẳng và chắc sẽ làm giảm nguy cơ máy cắt góc đa năng hoạt động không ổn định.

Tiếng Việt

- k) Lên kế hoạch thực hiện. Mỗi khi bạn thay đổi cài đặt góc xiên hoặc góc vát, hãy chắc chắn rằng thanh chắn có thể điều chỉnh được thiết lập chính xác để giữ vật liệu gia công và không gây cản trở cho lưỡi của hoặc hệ thống bào vệt.
Không cần bắt dụng cụ thành "ON" và không để vật liệu gia công nào trên bàn, hãy di chuyển lưỡi của theo một nhát cắt mô phỏng hoàn chỉnh để đảm bảo rằng không có cản trở hoặc nguy hiểm do cắt vào thanh chắn.
- l) Cung cấp các dụng cụ hỗ trợ cần thiết như bàn nối thêm, giá của, v.v... cho vật liệu gia công rộng hoặc dài hơn mặt bàn.
Vật liệu gia công dài hoặc rộng hơn bàn đặt máy cắt góc đa năng có thể bị lật nếu không được giữ cố định. Mảnh cắt hoặc vật liệu gia công bị lật có thể sẽ nhấn tằm chắn dưới lên hoặc bị lưỡi của đang quay làm văng ra.
- m) Không nhờ người khác hỗ trợ giữ phôi thay cho bàn nối thêm hoặc giá đỡ bổ sung.
Giá đỡ vật liệu gia công không vững chắc có thể dẫn đến việc lưỡi của bị bỏ kẹt, hoặc vật liệu gia công bị xô dịch trong quá trình cắt khiến bạn hoặc người trợ giúp bị lỗi về hướng lưỡi của đang quay.
- n) Không để mảnh cắt bị kẹt hoặc bị ấn về phía lưỡi của đang quay bằng bất cứ phương tiện nào.
Nếu bị giới hạn, ví dụ như sử dụng thiết bị chặn chiều dài, mảnh cắt có thể bị chêm lại và văng mạnh ra ngoài.
- o) Luôn sử dụng kẹp hoặc dụng cụ cố định được thiết kế để giữ các vật liệu tròn như que tròn hoặc ống được chắc chắn.
Que tròn có xu hướng lăn tròn khi cắt, gây ra tình trạng lưỡi của "cắn" và kéo vật đang gia công với tay bạn vào lưỡi của.
- p) Hãy để lưỡi của đạt đến tốc độ hoàn toàn trước khi tiếp xúc với vật liệu gia công.
Điều này sẽ làm giảm nguy cơ vật ra công bị văng ra.
- q) Nếu vật liệu gia công hoặc lưỡi của bị kẹt, hãy tắt máy cắt góc đa năng. Chờ cho tất cả bộ phận chuyển động dừng hẳn và rút phích cắm khỏi nguồn điện và/hoặc tháo hộp pin ra. Sau đó gỡ các vật liệu bị kẹt ra.
Việc tiếp tục cắt với vật liệu gia công bị kẹt có thể gây ra mất kiểm soát hoặc gây hư hỏng máy cắt góc đa năng.
- r) Sau khi hoàn tất cắt, nhà công tác, hạ đầu máy của xuống và chờ cho lưỡi của dừng hẳn trước khi lấy mảnh cắt ra.
Việc để bàn tay gần với lưỡi của đang đi xuống rất nguy hiểm.
- s) Giữ tay cầm thật chắc khi chưa hoàn tất nhát cắt hoặc khi nhà công tác trước khi đầu của nằm hoàn toàn ở vị trí hạ xuống.
Hành động hãm của lại có thể khiến đầu của bị kéo xuống đột ngột, gây ra nguy cơ chấn thương.
5. Để đảm bảo thiết bị điện vận hành toàn vẹn như thiết kế, không tháo nắp hoặc đỉnh vít đã được gắn vào thiết bị.
6. Không sờ vào các bộ phận hoặc linh kiện di động trừ khi nguồn điện đã được ngắt.
7. Hãy sử dụng thiết bị với động điện nhỏ hơn chỉ định trên bảng tên. Nếu không thì công đoạn cuối có thể bị hỏng và hiệu quả làm việc của thiết bị giảm do động cơ bị quá tải.
8. Không lau bộ phận nhựa bằng dung môi. Các dung môi như xăng dầu, chất tẩy rửa, ét xăng, cacbon tetrachlorua, cồn có thể phá hỏng và làm nứt bộ phận nhựa. Không rửa chúng bằng những dung môi này. Làm sạch các bộ phận nhựa bằng miếng vải mềm thấm ướt với nước xà phòng.
9. Chỉ sử dụng linh kiện thay thế chính hãng của HiKOKI.
10. Bộ phận bị hư hỏng trình bày trong hướng dẫn sử dụng này chỉ nên được sử dụng cho các trung tâm dịch vụ bảo hành ủy quyền.
11. Tuyệt đối không được cắt kim loại sắt hoặc bê tông.
12. Cung cấp ánh sáng chung và cục bộ vừa đủ.
Bề đỡ và vật liệu gia công được đặt gần với vị trí làm việc bình thường của người thao tác.
13. Đo thiết bị bảo hộ cá nhân phù hợp khi cần. Thiết bị bảo hộ bao gồm:
Nút bịt tai nhằm giảm rủi ro bị giảm thính lực.
Mắt kính bảo hộ nhằm giảm rủi ro bị thương ở mắt.
Bộ lọc phòng hơi độc nhằm giảm rủi ro hít phải bụi độc hại.
14. Găng tay khi xử lý nguyên liệu thô và lưỡi của đang chạy (lưỡi của nên được để vào trong giá đỡ bất cứ khi nào có thể).
15. Người thao tác phải được đào tạo thích hợp về cách thức sử dụng, điều chỉnh và vận hành máy.
16. Hạn chế bỏ bất cứ mẫu cắt hoặc những bộ phận khác của vật liệu gia công khỏi khu vực cắt trong khi máy đang chạy và đầu của chưa ở vị trí nghỉ.
17. Tuyệt đối không bao giờ được sử dụng máy cắt góc đa năng dạng trượt với tằm chắn dưới đang khóa ở vị trí mở.
18. Đảm bảo rằng tằm chắn dưới chuyển động nhẹ nhàng.
19. Không sử dụng máy cắt khi không có tằm chắn ở đúng vị trí, máy không ở tình trạng làm việc tốt và không được bảo trì phù hợp.
20. Sử dụng đúng cách lưỡi của sắc. Quan sát tốc độ tối đa được đánh dấu trên lưỡi của.
21. Không sử dụng lưỡi của đã bị hư hoặc bị biến dạng.
22. Không sử dụng lưỡi của được sản xuất từ thép tốc độ cao.
23. Chỉ sử dụng lưỡi của được HiKOKI khuyến nghị.
24. Lưỡi của nên có đường kính ngoài nằm trong khoảng từ 235 mm đến 255 mm.
25. Chọn lưỡi của phù hợp với loại vật liệu cần cắt.
26. Tuyệt đối không bao giờ được thao tác máy cắt góc đa năng đang trượt với lưỡi của bị bật lên trên hoặc sang bên cạnh.
27. Đảm bảo chắc chắn vật liệu gia công không có vật lạ chẳng hạn như đinh.
28. Thay đệm cắt khi đã bị mòn.
29. Không sử dụng máy để cắt vật liệu khác ngoài nhôm, gỗ hoặc vật liệu tương tự.
30. Không sử dụng máy để cắt vật liệu khác ngoài những vật liệu do nhà sản xuất khuyến nghị.
31. Quy trình thay lưỡi bao gồm phương pháp tái định vị và cảnh báo phải được thực hiện đúng.
32. Kết nối máy cắt góc đa năng dạng trượt đến thiết bị gom bụi khi cần.
33. Cẩn thận khi xả rãnh.
34. Khi vận chuyển hoặc mang vác thiết bị, không mang giá đỡ. Mang tay cầm thay vì giá đỡ.
35. Chỉ bắt đầu cắt sau khi động cơ quay vòng đạt đến tốc độ tối đa.

PHÒNG NGỪA KHI SỬ DỤNG MÁY CẮT GÓC ĐA NĂNG DẠNG TRƯỢT

- Giữ khu vực sàn nhà ngang mực máy. Bảo trì tốt và không để mất vật liệu rời như vụn gạch, đầu thừa.
- Cung cấp vừa đủ ánh sáng chung hoặc cục bộ.
- Không dùng thiết bị điện cho mục đích khác ngoài mục đích chỉ định trong hướng dẫn sử dụng.
- Việc sử dụng chỉ được thực hiện bởi trung tâm dịch vụ ủy quyền. Nhà sản xuất không chịu trách nhiệm với bất kỳ hư hỏng và thương vong nào xảy ra do việc sửa chữa của người không được ủy quyền cũng như do sử dụng không đúng cách thiết bị.

35. Nhanh chóng cắt OFF công tắc khi phát hiện bất thường.
36. Tắt nguồn và chờ cho đến khi lưỡi cưa dừng hẳn trước khi bảo dưỡng hoặc điều chỉnh thiết bị.
37. Trong khi cắt góc hoặc góc xiên, không nên nhắc lưỡi cưa ra cho đến khi nó dừng quay hẳn.
38. Trong khi vận hành cắt dạng trượt, lưỡi cưa phải được đẩy và trượt xa khỏi người thao tác.
38. Xem xét tất cả khả năng xảy ra rủi ro còn lại khi thực hiện thao tác cắt như bức xạ laser chiếu vào mắt, sơ xuất số vào bộ phận đang di chuyển trên thiết bị trượt của máy, v.v...
40. Đảm bảo rằng máy đang cố định trước mỗi lần cắt. Chỉ sử dụng lưỡi cưa có tốc độ tối đa cho phép cao hơn tốc độ không trọng tải của dụng cụ điện. Không thay thế laser với một loại nào khác.
41. Không đứng thẳng hàng với lưỡi cưa ở phía trước máy. Luôn đứng ở một bên của lưỡi cưa. Điều này bảo vệ cơ thể bạn khỏi nguy cơ bị lưỡi cưa bật ngược lại. Giữ bàn tay, ngón tay và cánh tay cách xa khỏi lưỡi cưa đang quay. Không bắt chéo cánh tay của bạn khi đang thao tác cần dụng cụ.
42. Nếu lưỡi cưa bị kẹt lại, hãy tắt máy và giữ vật liệu gia công cho đến khi lưỡi cưa dừng hoàn toàn. Để ngăn hiện tượng lưỡi cưa bật ngược lại, không được di chuyển vật liệu gia công cho đến khi máy dừng hoàn toàn. Khắc phục nguyên nhân gây kẹt lưỡi cưa trước khi khởi động lại máy.

12. Luôn sử dụng dụng cụ và áo quy ở nhiệt độ môi trường trong khoảng 0°C và 40°C.

CẢNH BÁO VỀ PIN LITHIUM-ION

Để kéo dài tuổi thọ, pin lithium-ion được thiết kế có chức năng bảo vệ nhằm ngăn chặn rò rỉ pin.

Trong các trường hợp từ 1 đến 3 được liệt kê bên dưới, khi sử dụng sản phẩm này, nếu dù bạn đã kéo công tắc thì động cơ vẫn có thể ngừng hoạt động. Đây không phải là lỗi kỹ thuật mà là chức năng bảo vệ của máy.

1. Khi thời lượng sử dụng pin hết, động cơ sẽ ngừng. Trong trường hợp này cần sạc pin ngay.
2. Nếu dụng cụ bị quá tải, động cơ có thể ngừng. Trong trường hợp này, nhà công tắc dụng cụ và loại bộ nguyên nhân gây quá tải. Sau đó bạn có thể sử dụng tiếp dụng cụ.
3. Nếu pin quá nóng khi làm việc quá mức, pin có thể ngừng tiếp điện. Trong trường hợp này, ngừng sử dụng pin và đợi pin mát lại. Sau đó bạn có thể dùng tiếp.

Ngoài ra, vui lòng chú ý đến những cảnh báo và lưu ý sau.

CẢNH BÁO

Để tránh pin bị rò rỉ, phát nhiệt, thải khói, nổ và đánh lửa sớm, vui lòng chú ý các biện pháp phòng ngừa sau.

1. Đảm bảo rằng mặt kim loại và bụi không dính vào pin.
 - Trong khi gia công, đảm bảo sao cho mặt kim loại và bụi không rơi vào pin.
 - Đảm bảo sao cho nếu có bất kỳ mặt kim loại và bụi nào rơi vào dụng cụ điện trong lúc gia công thì chúng không bị dính vào pin.
 - Không cất giữ pin chưa sử dụng ở nơi có mặt kim loại và bụi.
 - Trước khi cất giữ, lau sạch mặt kim loại và bụi có thể bám pin vào và không cất giữ cùng các vật dụng kim loại khác (vit, đinh, v.v...).
2. Không đục pin bằng vật sắc nhọn như đinh, không đập bằng búa, không đập lên pin, không quăng hoặc tác động lực quá lớn lên pin.
3. Không sử dụng pin đã hỏng hoặc bị biến dạng rõ ràng.
4. Không dùng pin ngược cực.
5. Không gắn trực tiếp pin vào ổ cắm điện hoặc để bật lửa trên xe hơi.
6. Không sử dụng pin cho mục đích khác quy định.
7. Nếu pin chưa được sạc đầy, ngay cả khi hết thời gian sạc quy định, ngay lập tức ngừng chứ không sạc tiếp.
8. Không đặt hoặc làm cho pin chịu nhiệt độ hoặc áp suất cao chẳng hạn như trong lò vi sóng, máy sấy, vật chứa áp suất cao.
9. Giữ pin tránh xa lửa ngay lập tức nếu phát hiện pin bị rò rỉ hoặc có mùi hôi.
10. Không sử dụng pin ở khu vực tạo ra tĩnh điện mạnh.
11. Nếu pin bị rò rỉ, có mùi hôi, phát nhiệt, đổi màu, biến dạng hoặc có biểu hiện khác thường khi sử dụng, khi sạc pin hoặc cất giữ, ngay lập tức tháo pin ra khỏi thiết bị hoặc bộ sạc và ngừng sử dụng.
12. Không nhúng pin vào chất lỏng hoặc để bất kỳ chất lỏng chảy nào chảy vào bên trong. Chảy dãn chất lỏng dẫn điện, chẳng hạn như nước, có thể gây ra hư hỏng, dẫn đến cháy hoặc nổ. Cất giữ pin ở nơi thoáng mát, tránh xa các vật dễ cháy và để bất lửa. Phải tránh xa môi trường khí gây ăn mòn.

CẢNH BÁO

1. Nếu chất lỏng bị rò rỉ từ pin dính vào mắt, không chà xát mắt, phải rửa mắt bằng nước sạch như nước máy và ngay lập tức liên hệ với bác sĩ. Nếu không xử lý ngay, chất lỏng có thể gây thương tổn cho mắt.
2. Nếu chất lỏng bị rò rỉ dính vào da hoặc quần áo, lập tức rửa bằng nước sạch như nước máy. Việc này có khả năng gây kích ứng da.

CÁC CẢNH BÁO AN TOÀN BỔ SUNG

1. Không để vật lạ xâm nhập vào ổ kết nối ốc quy có thể sạc.
2. Không tháo rời ốc quy có thể sạc và bộ sạc.
3. Không gây chập mạch ốc quy có thể sạc. Việc gây chập mạch ốc quy sẽ gây ra một dòng điện lớn và sự quá nóng. Điều này dẫn đến cháy và hư hại cho ốc quy.
4. Không vứt bỏ ốc quy vào lửa. Nếu ốc quy cháy, nó có thể phát nổ.
5. Khi sử dụng máy cưa liên tục, máy có thể bị quá nhiệt, dẫn đến hỏng động cơ và công tắc. Hãy để máy cưa nghỉ, không sử dụng trong khoảng 15 phút.
6. Không đưa các vật kim loại hoặc các vật dễ cháy vào các khe thông gió của bộ sạc sẽ dẫn đến nguy cơ điện giật hoặc bộ sạc bị hư hại.
7. Sử dụng pin hết điện sẽ làm hỏng bộ sạc.
8. Đem ốc quy ra cửa hàng đã mua ngay khi thấy thời gian duy trì sau sạc quá ngắn so với việc sử dụng thực tế. Không dùng ốc quy đã kiệt.
9. Rút pin ra trước khi thực hiện bất kỳ điều chỉnh, sửa chữa hoặc bảo trì nào. Rút pin ra sau khi hoàn thành công việc.
10. Không sử dụng sản phẩm nếu dụng cụ hoặc đuôi pin (giá lắp pin) bị biến dạng. Lắp pin có thể gây ra chập mạch sẽ dễ dẫn đến thải khói hoặc đánh lửa.
11. Giữ các đầu cuối của dụng cụ (giá lắp pin) không có mặt kim loại và bụi.
 - Trước khi sử dụng, đảm bảo sao cho mặt kim loại và bụi không dính vào khu vực đầu cuối.
 - Trong quá trình sử dụng, cố gắng không để mặt kim loại hoặc bụi trên dụng cụ không dính vào pin.
 - Khi tạm ngưng vận hành hoặc sau khi sử dụng, không để dụng cụ ở nơi có mặt kim loại hoặc bụi có thể rơi vào. Làm như vậy có thể gây ra chập mạch sẽ dễ dẫn đến thải khói hoặc đánh lửa.

Tiếng Việt

3. Nếu bạn thấy vết rỉ sắt, mùi hôi, phát nhiệt, đổi màu, biến dạng, và/hoặc bất thường khác khi sử dụng pin lần đầu, không dùng nữa và trả lại cho nhà cung cấp hoặc cung ứng của bạn.

CẢNH BÁO

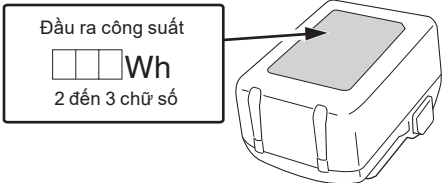
- Nếu có vật dẫn điện dính vào các cực của pin lithium ion thì pin, có thể xảy ra hiện tượng đoản mạch và dẫn đến nguy cơ hỏa hoạn. Khi cất giữ pin lithium ion, phải đảm bảo tuân thủ theo các nguyên tắc với nội dung như sau.
- Không đặt các mảnh nhỏ, đinh, và dây dẫn điện như dây sắt và dây đồng vào hộp cất giữ.
 - Để tránh hiện tượng đoản mạch, cần nạp pin vào dụng cụ hoặc gắn cẩn thận nắp pin để cất giữ cho đến khi không nhìn thấy lỗi thông gió.

LIÊN QUAN ĐẾN VẬN CHUYỂN PIN LITHIUM-ION

Khi vận chuyển pin lithium-ion, vui lòng quan sát các phòng ngừa sau đây.

CẢNH BÁO

- Thông báo cho công ty chuyên chở là có kiện hàng chứa pin lithium-ion, cung cấp cho công ty này biết đầu ra công suất của pin và tuân theo hướng dẫn của công ty vận chuyển khi tổ chức vận tải.
- Pin lithium-ion vượt quá đầu ra công suất 100Wh được xem xét để đưa vào phân loại hàng hóa về Hàng hóa nguy hiểm và sẽ yêu cầu thủ tục áp dụng đặc biệt.
 - Đối với việc vận chuyển ra nước ngoài, bạn phải tuân thủ luật pháp quốc tế và các nguyên tắc và quy định của nước đến.
 - Nếu lắp đặt BSL36B18X vào dụng cụ điện, công suất đầu ra sẽ vượt quá 100 Wh, thiết bị sẽ bị phân vào Hàng hóa nguy hiểm trong phân loại hàng hóa.



PHÒNG NGỪA KẾT NỐI THIẾT BỊ USB (CHỈ SỬ DỤNG BỘ SẠC UC18YSL3)

Khi xảy ra sự cố bất ngờ, dữ liệu trong thiết bị USB kết nối với sản phẩm này có thể bị hỏng hoặc mất dữ liệu. Luôn đảm bảo rằng đã sao chép dự phòng bất kỳ dữ liệu nào chứa trong thiết bị USB trước khi sử dụng với sản phẩm này. Xin lưu ý rằng công ty chúng tôi sẽ hoàn toàn không chịu trách nhiệm đối với bất kỳ dữ liệu nào lưu trữ trong thiết bị USB mà bị hỏng hoặc bị mất, cũng như bất kỳ sự hư hỏng nào có thể xảy ra cho thiết bị đã kết nối.

CẢNH BÁO

- Trước khi sử dụng, hãy kiểm tra cáp USB đang kết nối xem có bất kỳ lỗi hoặc hư hỏng nào không. Sử dụng cáp USB bị lỗi hoặc bị hư hỏng có thể gây bốc khói hoặc bốc cháy.
- Khi không sử dụng sản phẩm, hãy đẩy cổng USB bằng nắp cao su. Bụi, v.v... bám trong cổng USB có thể gây bốc khói hoặc bốc cháy.

CHÚ Ý

- Thỉnh thoảng có thể bị tạm ngưng trong thời gian sạc USB.
- Khi không sạc thiết bị USB, rút thiết bị USB ra khỏi bộ sạc. Nếu không làm như thế thì không chỉ làm giảm tuổi thọ pin của thiết bị USB mà còn có thể dẫn đến sự cố không mong muốn.
- Một số thiết bị USB sẽ không sạc được, tùy thuộc vào loại thiết bị.

CÁC BIỂU TƯỢNG

CẢNH BÁO
Các biểu tượng sau đây được sử dụng cho máy. Hãy chắc chắn rằng bạn hiểu ý nghĩa của các biểu tượng này trước khi sử dụng.

	C3610DRA: Máy cắt góc đa năng dạng trượt không dây
	Để giảm rủi ro bị thương, người dùng phải đọc sách hướng dẫn.
	Luôn đeo kính bảo vệ mắt.
	Luôn đeo thiết bị bảo vệ tai.
	Không nhìn quá lâu vào đèn vận hành.

Pin

	Sáng ; Lượng pin còn lại là trên 75%.
	Sáng ; Lượng pin còn lại là 50% - 75%.
	Sáng ; Lượng pin còn lại là 25% - 50%.
	Sáng ; Lượng pin còn lại dưới 25%.
	Nhấp nháy ; Lượng pin còn lại gần hết. Hãy sạc pin ngay khi có thể.
	Nhấp nháy ; Đầu ra bị treo do nhiệt độ cao. Tháo pin ra khỏi dụng cụ và để pin nguội hoàn toàn.
	Nhấp nháy ; Đầu ra bị treo do lỗi hoặc sự cố. Vấn đề có thể là pin, vì vậy vui lòng liên hệ với đại lý của bạn.

CHÚ Ý

Để ngăn chặn tiêu hao năng lượng pin do quên tắt đèn LED, đèn sẽ tự động tắt sau khoảng 2 phút.

CÁC PHỤ TÙNG TIÊU CHUẨN

Ngoài phần chính (1 bộ), bộ sản phẩm này còn chứa các phụ tùng được liệt kê trong trang 140.

Phụ tùng tiêu chuẩn có thể thay đổi mà không báo trước.

ỨNG DỤNG

Cắt nhiều loại vật liệu như khung nhôm và gỗ.

THÔNG SỐ KỸ THUẬT

1. Máy cắt góc đa năng dạng trượt không dây

Mục	Mẫu	C 3610DRA			
Động cơ		Động cơ điện không chổi than DC			
Máy đánh dấu laze	Công suất đầu ra tối đa	<0,39mW Sản phẩm laze loại 1M			
	Chiều dài bước sóng	400 – 700 nm			
	Phương tiện laze	Đi-ốt laze			
Lưỡi cưa có thể dùng được		Đường kính đĩa bên ngoài 255mm Đường kính lỗ 25,4mm			
Tốc độ không tải		4000/phút			
Kích thước cưa tối đa	Góc vát	Đầu	Bàn xoay	Kích thước cưa tối đa	
		0	0	(Có bản neo) Chiều cao tối đa Chiều rộng tối đa (Không có bản neo) Chiều cao tối đa Chiều rộng tối đa	89 mm 292 mm 64 mm 318 mm
		0	Góc 45° trái hoặc Góc 45° phải	(Có bản neo) Chiều cao tối đa Chiều rộng tối đa (Không có bản neo) Chiều cao tối đa Chiều rộng tối đa	89 mm 204 mm 64 mm 222 mm
		0	Góc 55° trái	(Có bản neo) Chiều cao tối đa Chiều rộng tối đa (Không có bản neo) Chiều cao tối đa Chiều rộng tối đa	89 mm 176 mm 64 mm 182 mm
	0	Góc 60° phải	(Có bản neo) Chiều cao tối đa Chiều rộng tối đa (Không có bản neo) Chiều cao tối đa Chiều rộng tối đa	89 mm 146 mm 64 mm 158 mm	
	Góc xiên	Góc 45° trái	0	(Có bản neo) Chiều cao tối đa Chiều rộng tối đa (Không có bản neo) Chiều cao tối đa Chiều rộng tối đa	45 mm 292 mm 41 mm 318 mm
		Góc 45° phải	0	(Có bản neo) Chiều cao tối đa Chiều rộng tối đa (Không có bản neo) Chiều cao tối đa Chiều rộng tối đa	25 mm 292 mm 19 mm 318 mm
	Kích thước cưa tối đa	Đa năng	Góc 45° trái	Góc 45° trái hoặc Góc 45° phải	(Có bản neo) Chiều cao tối đa Chiều rộng tối đa (Không có bản neo) Chiều cao tối đa Chiều rộng tối đa
Góc 45° phải			Góc 45° trái hoặc Góc 45° phải	(Có bản neo) Chiều cao tối đa Chiều rộng tối đa (Không có bản neo) Chiều cao tối đa Chiều rộng tối đa	25 mm 204 mm 19 mm 222 mm
Khoảng cắt góc vát				Góc 0° – 55° trái Góc 0° – 60° phải	
Khoảng cắt góc xiên				Góc 0° – 48° trái Góc 0° – 48° phải	

Tiếng Việt

Khoảng cắt góc đa năng		Góc (xiên) 0° – 45° trái, Góc (vát) 0° – 45° trái Góc (xiên) 0° – 45° phải, Góc (vát) 0° – 45° phải
Nguồn cấp điện	Loại*	Pin Li-ion Mẫu BSL36B18X
	Điện áp	36 V
Khối lượng tịnh		20,6 kg

* Pin hiện có (sêri BSL3660/3626/3620, BSL18.... và BSL14....) không thể sử dụng với dụng cụ này.

CHÚ Ý

- Do chương trình nghiên cứu và phát triển liên tục của HIKOKI, các thông số kỹ thuật nêu trong tài liệu này có thể thay đổi mà không thông báo trước.
- Không được vẽ đậm mạnh hoặc làm vỡ bằng công tác. Việc đó có thể gây ra vấn đề lớn.

2 Pin

Mẫu	BSL36B18X
Điện thế	36 V / 18 V (Chuyển mạch tự động*)
Dung lượng pin	4,0 Ah / 8,0 Ah (Chuyển mạch tự động*)
Các sản phẩm dùng pin có sẵn**	Sản phẩm Sêri đa vôn, 18 V
Bộ sạc có sẵn	Bộ sạc trượt cho pin nền lithium-ion

* Dụng cụ sẽ tự chuyển mạch một cách tự động.

****** Xin vui lòng xem danh mục chung của chúng tôi để biết chi tiết.

AC PIN

Trước khi sử dụng dụng cụ điện, sạc pin như hướng dẫn bên dưới.

1. **Cắm dây nguồn của máy sạc pin vào ổ điện.**
Khi cắm phích bộ sạc vào ổ cắm điện trên tường, đèn chỉ thị sạc sẽ nhấp nháy màu đỏ (cách sạc 1 giây).
 2. **Lắp pin vào máy sạc pin.**
Lắp chặt pin vào bộ sạc như minh họa ở **Hình 2** (trên trang 3).
 3. **Sạc pin**
Khi lắp pin vào bộ sạc, đèn chỉ thị sạc sẽ nhấp nháy màu xanh.
Khi pin đã được sạc đầy, đèn chỉ thị sạc sẽ sáng với màu xanh lá cây. (Xem **Bảng 1**)
- (1) Dấu hiệu đèn chỉ thị sạc
Các dấu hiệu đèn chỉ thị sạc sẽ được trình bày ở **Bảng 1** theo tình trạng của bộ sạc hay pin sạc.

Bảng 1

Dấu hiệu đèn chỉ thị sạc				
Đèn chỉ thị sạc (ĐỎ / XANH DƯƠNG / XANH LÁ / TÍM)	Trước khi sạc pin	Nhấp nháy (ĐỎ) 	Sáng trong 0,5 giây. Không sáng trong 0,5 giây. (tắt trong 0,5 giây) 	Đã cắm vào nguồn điện
	Trong khi sạc pin	Nhấp nháy (XANH DƯƠNG) 	Sáng trong 0,5 giây. Không sáng trong 1 giây. (tắt trong 1 giây) 	Dung lượng pin ít hơn 50%
		Nhấp nháy (XANH DƯƠNG) 	Sáng trong 1 giây. Không sáng trong 0,5 giây. (tắt trong 0,5 giây) 	Dung lượng pin ít hơn 80%
		Sáng (XANH DƯƠNG) 	Sáng liên tục 	Dung lượng pin nhiều hơn 80%
	Sạc pin xong	Sáng (XANH LÁ) 	Sáng liên tục (Tiếng chuông liên tục: khoảng 6 giây)	
	Chế độ chờ quá nóng	Nhấp nháy (ĐỎ) 	Sáng trong 0,3 giây. Không sáng trong 0,3 giây. (tắt trong 0,3 giây) 	Pin quá nóng. Không thể sạc. (Tiến trình sạc pin sẽ bắt đầu khi pin nguội).
	Không thể sạc pin	Chập chờn (TÍM) 	Sáng trong 0,1 giây. Không sáng trong 0,1 giây. (tắt trong 0,1 giây) (Tiếng chuông ngắt quãng: khoảng 2 giây)	Hỏng pin hay bộ sạc

- (2) Về nhiệt độ và thời gian sạc của pin sạc
Nhiệt độ và thời gian sạc sẽ thực hiện theo nội dung trình bày trong **Bảng 2**.

Bảng 2

Bộ sạc			UC18YSL3				
Pin	Loại pin		Li-ion				
	Nhiệt độ mà theo đó pin có thể được sạc lại		0°C – 50°C				
	Điện áp sạc	V	14,4		18		
	Thời gian sạc, xấp xỉ (Ở 20°C)	phút	Seri BSL14xx		Seri BSL18xx		Seri Đa vốn
			(4 cục pin)	(8 cục pin)	(5 cục pin)	(10 cục pin)	(10 cục pin)
			BSL1415S : 15 BSL1415 : 15 BSL1415X : 15 BSL1420 : 20 BSL1425 : 25 BSL1430C : 30	BSL1430 : 20 BSL1440 : 26 BSL1450 : 32 BSL1460 : 38	BSL1815S : 15 BSL1815 : 15 BSL1815X : 15 BSL1820 : 20 BSL1825 : 25 BSL1830C : 30	BSL1830 : 20 BSL1840 : 26 BSL1850 : 32 BSL1860 : 38	BSL36A18 : 32 BSL36A18X : 32 BSL36B18 : 52 BSL36B18X : 52
USB	Điện thế sạc	V	5				
	Hiện đang sạc	A	2				

CHÚ Ý

Thời gian sạc có thể thay đổi theo nhiệt độ xung quanh và điện áp nguồn điện.

4. Rút dây nguồn của máy sạc pin khỏi ổ điện.

5. Giữ chắc máy sạc pin và rút pin ra.

CHÚ Ý

Đảm bảo rút pin ra khỏi máy sạc pin sau khi sử dụng, sau đó bảo quản nó.

Liên quan đến hiện tượng xả pin khi dùng pin mới, v.v...

Vì hóa chất bên trong của các cục pin mới và pin chưa được sử dụng trong một thời gian dài chưa được hoạt hóa, nên hiện tượng xả pin có thể ít xảy ra khi sử dụng chúng lần đầu hay lần thứ hai. Đây là hiện tượng tạm thời và thời gian thông thường cần thiết để sạc lại pin sẽ được phục hồi bằng cách sạc pin từ 2 – 3 lần.

Cách kéo dài tuổi thọ pin

- (1) Sạc pin trước khi chúng hoàn toàn cạn kiệt.
Khi bạn cảm thấy công suất của dụng cụ trở nên yếu hơn, ngừng sử dụng dụng cụ và sạc pin.
Nếu bạn cứ tiếp tục sử dụng dụng cụ và làm cạn hết dòng điện, pin có thể bị hỏng và rút ngắn tuổi thọ.
- (2) Tránh sạc pin ở nhiệt độ cao.
Pin sạc sẽ nóng lên ngay sau khi sử dụng. Nếu sạc pin ngay sau khi sử dụng, các chất hóa học bên trong pin sẽ hỏng, và tuổi thọ pin sẽ bị rút ngắn. Để pin nghỉ ngơi và sạc lại sau khi pin đã nguội.

CẢNH BÁO

- Nếu pin được sạc lúc còn nóng do bị để một thời gian dài ở vị trí có ánh nắng mặt trời chiếu trực tiếp hoặc do pin vừa được sử dụng, thì đèn chỉ thị sạc của bộ sạc sẽ sáng trong 0,3 giây, không sáng trong 0,3 giây (tắt trong 0,3 giây). Trong trường hợp này, trước tiên để pin nguội rồi sau đó bắt đầu sạc.
- Khi đèn chỉ thị sạc nhấp nháy (cách nhau 0,2 giây), hãy kiểm tra và lấy ra bất kỳ vật thể lạ nào trong đầu nối pin của bộ sạc. Nếu không có vật thể lạ nào, rất có thể pin hoặc máy sạc pin đang có trục trặc. Hãy mang nó đến Các trung tâm bảo dưỡng ủy quyền.
- Do máy vi tính tích hợp mất khoảng 3 giây để xác nhận pin đang được sạc với UC18YSL3, chờ tối thiểu 3 giây trước khi lắp pin lại để tiếp tục sạc. Nếu pin được lắp lại trong vòng 3 giây, có thể pin chưa được sạc đầy đủ.

TRƯỚC KHI VẬN HÀNH

THẬN TRỌNG

Thực hiện tất cả công việc điều chỉnh cần thiết trước khi lắp pin vào.

1. Pin

Không sử dụng pin khác với loại pin được chỉ định. Làm như vậy có thể dẫn đến hư hỏng hoặc gây tai nạn.

2. Tháo và lắp pin (Hình 3)

3. Công tắc nguồn

Đảm bảo rằng công tắc nguồn đang ở vị trí OFF. Nếu pin được lắp vào dụng cụ khi công tắc khởi động ở vị trí ON, thì ngay lập tức thiết bị điện sẽ bắt đầu chạy, có thể gây tai nạn nghiêm trọng.

4. Tháo tất cả các vật liệu đóng gói kèm theo hoặc được kết nối với dụng cụ này trước khi cố thực hiện vận hành.

5. Nhả chốt an toàn (Hình 4)

Khi chuẩn bị vận chuyển thiết bị điện, các bộ phận chính của thiết bị được bảo vệ bằng chốt an toàn. Nhấn nhẹ tay cầm xuống và kéo chốt an toàn ra để nhả đầu cắt.

CHÚ Ý

Hạ nhẹ tay cầm sẽ cho phép bạn nhả chốt an toàn dễ dàng và an toàn hơn. Chỉ đưa chốt an toàn về vị trí khóa khi di chuyển máy hoặc cất giữ máy.

6. Lắp túi chứa bụi và mô kẹp (Hình 1)

Lắp túi chứa bụi lên cổng hút bụi trên máy cắt góc đa năng. Lắp ống nối của túi chứa bụi và cổng hút bụi với nhau.

Để làm sạch túi chứa bụi, hãy tháo túi chứa bụi ra khỏi cổng hút bụi. Mở dây kéo ở mặt dưới của túi và đổ tất cả bụi bẩn có bên trong vào thùng rác. **Kiểm tra thường xuyên và làm sạch túi chứa bụi trước khi túi đầy.**

CHÚ Ý

Túi chứa bụi nên được đặt nghiêng về phía bên phải của máy cắt để có hiệu quả tốt nhất. Điều này cũng giúp máy cắt tránh khỏi bất kỳ sự cản trở nào trong quá trình vận hành.

Tiếng Việt

THẬN TRỌNG

Làm sạch túi chứa bụi thường xuyên để ngăn ống dẫn và tấm chắn dưới bị tắc nghẽn.

Mùn cưa sẽ tích lũy nhanh hơn bình thường trong khi thực hiện tất cả các góc xiên.

CẢNH BÁO

Không sử dụng máy cắt này để cắt và/hoặc phủ cát kim loại. Mặt cắt nóng hoặc tia lửa điện có thể đốt cháy bụi cưa từ vật liệu của túi.

(Cách lắp bàn kẹp được mô tả trong **Hình 1** và **Hình 30**.)

7. Lắp đặt (Hình 5)

Đảm bảo rằng máy luôn cố định vào bàn.

Gắn thiết bị điện vào bàn làm việc phẳng và ngang.

Chọn bu lông đường kính 8 mm phù hợp với độ dài phù hợp với độ dày của bàn làm việc.

Chiều dài của bu lông tối thiểu là 40 mm cộng độ dày của bàn làm việc.

Ví dụ, sử dụng bu lông 8 mm × 65 mm cho bàn làm việc có độ dày 25 mm.

8. Lắp bộ thanh hỗ trợ (Hình 6)

Thanh hỗ trợ được gắn vào phía sau của chân bệ giúp ổn định công cụ điện.

Gắn một thanh hỗ trợ vào lỗ nằm ở phía sau của chân bệ và đẩy vào sâu hết mức có thể.

Vặn đinh vít 5 mm vào lỗ bên cạnh lỗ để gắn thanh hỗ trợ.

Siết chặt đinh vít 5 mm bằng tuốc nơ vít.

Lặp lại các bước trên để lắp những thanh hỗ trợ khác.

9. Kiểm tra tấm chắn dưới để máy hoạt động chính xác

Tấm chắn dưới được thiết kế để bảo vệ người vận hành khỏi sự tiếp xúc với lưỡi cưa trong khi vận hành dụng cụ.

Luôn luôn kiểm tra để tấm chắn dưới di chuyển trơn tru và che phủ lưỡi cưa đúng cách.

CẢNH BÁO

KHÔNG ĐƯỢC VẬN HÀNH DỤNG CỤ ĐIỆN nếu tấm chắn dưới không hoạt động trơn tru.

10. Điều chỉnh góc xiên 90° (0°)

CẢNH BÁO

Để đảm bảo thao tác cắt được chính xác, cần kiểm tra sự điều chỉnh và thực hiện điều chỉnh trước khi sử dụng.

- (1) Nới lỏng tay cầm khóa góc xiên bằng cách nhấc tay cầm lên và vừa nghiêng tay cắt vừa ấn vào chốt định vị (A) vuông góc với điểm dừng góc xiên 0°, vui lòng tham khảo **Hình 7-a** và **7-b**. Siết chặt tay cầm khóa góc xiên.

- (2) Đặt một thước đo kết hợp lên bàn vật sao cho thước đo vuông góc với mặt bàn và đỉnh góc vuông vuông góc với lưỡi cưa như trong **Hình 7-a**.

- (3) Nếu lưỡi cưa và bàn vật không tạo thành góc 0°, hãy nới lỏng bu bu lông điều chỉnh ở phía sau của máy với một cỡ lê lục giác 4 mm, vui lòng tham khảo **Hình 7-c**.

Mở khóa tay cầm khóa góc xiên và điều chỉnh tay cắt sao cho tạo thành góc không độ với mặt bàn. Sau khi điều chỉnh xong, siết chặt bu bu lông điều chỉnh và ấn tay cầm khóa góc xiên xuống để giữ cố định đầu cắt.

11. Điều chỉnh thước đo 90° (Để cân góc xiên) (Hình 7-b)

- (1) Khi lưỡi cưa ở góc chính xác 90° (0°) với mặt bàn, hãy nới lỏng vít vạch chuẩn góc xiên bằng tuốc nơ vít Phillips #2.

- (2) Điều chỉnh dụng cụ chỉ báo đến dấu "0" trên cân góc xiên và siết lại đinh vít.

12. Điều chỉnh góc xiên trái 45°

- (1) Mở rộng hoàn toàn lá chắn phụ (B) sang bên trái, rồi kéo chốt định vị (A) về phía trước máy.

CHỦ Ý

Khi rút lại chốt định vị (A), có thể cần phải dịch chuyển phần cánh tay phía trên của máy cắt góc đa năng sang trái/phải để giải phóng áp lực khi giữ chặt.

- (2) Nới lỏng tay cầm khóa góc xiên và nghiêng hoàn toàn hộp số sang trái.

- (3) Sử dụng thước đo kết hợp, kiểm tra xem lưỡi cưa có tạo một góc 45° với mặt bàn hay không.

- (4) Để điều chỉnh, hãy nghiêng hộp số về 0°, nới lỏng đai ốc hãm và xoay bu lông vào hoặc ra để tăng hoặc giảm góc như trong **Hình 8**.

- (5) Nghiêng hộp số trở lại bên trái và kiểm tra lại.

- (6) Lắp lại các bước này cho đến khi lưỡi cưa tạo một góc 45° với mặt bàn. Sau khi điều chỉnh xong, siết chặt đai ốc hãm và tay cầm khóa góc xiên.

13. Điều chỉnh góc xiên phải 45°

- (1) Đặt góc vật thành 0°. Mở rộng hoàn toàn lá chắn phụ (A) sang bên phải, rồi kéo chốt định vị (A) về phía trước máy.

CHỦ Ý

Khi rút lại chốt định vị (A), có thể cần phải dịch chuyển phần cánh tay phía trên của máy cắt góc đa năng sang trái/phải để giải phóng áp lực khi giữ chặt.

- (2) Nới lỏng tay cầm khóa góc xiên và nghiêng hoàn toàn hộp số sang phải.

- (3) Sử dụng thước đo kết hợp, kiểm tra xem lưỡi cưa có tạo một góc 45° với mặt bàn hay không.

- (4) Để điều chỉnh, hãy nghiêng hộp số về 0°, nới lỏng đai ốc hãm và xoay bu lông vào hoặc ra để tăng hoặc giảm góc như trong **Hình 9**.

- (5) Nghiêng tay cắt trở lại bên phải và kiểm tra lại.

- (6) Lắp lại các bước này cho đến khi lưỡi cưa tạo một góc 45° với mặt bàn. Sau khi điều chỉnh xong, siết chặt đai ốc hãm và tay cầm khóa góc xiên.

14. Điều chỉnh góc xiên trái và xiên phải 33,9°

- (1) Đặt góc vật thành 0°. Mở rộng hoàn toàn hai lá chắn phụ (A, B).

- (2) Nới lỏng tay cầm khóa góc xiên và nghiêng hộp số sang cũ chặn cố định góc xiên phải 33,9° bằng cách nhấn chốt định vị (A) về phía sau của máy.

- (3) Sử dụng thước đo kết hợp, kiểm tra xem lưỡi cưa có tạo một góc 33,9° với mặt bàn hay không.

- (4) Để điều chỉnh, vặn vít lục giác vào hoặc ra bằng cỡ lê 3 mm cho đến khi lưỡi cưa tạo một góc 33,9° với mặt bàn.

- (5) Lắp lại các bước trên và xoay vít lục giác để điều chỉnh góc xiên trái 33,9°.

15. Điều chỉnh góc vát

Trên thanh đo của máy cắt góc đa năng dạng trượt có hiển thị rất rõ các góc vát từ 0° đến 48° sang trái hoặc phải. Bàn máy cắt góc đa năng có chín thiết đặt góc phổ biến nhất với cỡ chặn cố định ở 0°, 15°, 22,5°, 31,6° và 45°. Những cỡ chặn cố định này đặt lưỡi cưa ở góc mong muốn theo cách nhanh chóng và chính xác. Thực hiện theo quy trình dưới đây để điều chỉnh nhanh nhất và chính xác nhất.

Điều chỉnh góc vát: (Hình 10)

- (1) Nhấc tay cầm khóa để nới lỏng để mở khóa bàn.
- (2) Vừa di chuyển bàn vừa nhấn nút khóa cỡ chặn cố định để căn chỉnh con trỏ đến độ của góc mong muốn.
- (3) Khóa bàn vào vị trí bằng cách nhấn tay cầm khóa vát góc xuống.

Điều chỉnh thước đo (Để cân góc):

- (1) Di chuyển bàn đến cỡ chặn cố định 0°.
- (2) Nới lỏng vít thước đo (Để cân góc) bằng tuốc nơ vít Phillips.
- (3) Điều chỉnh con trỏ đến dấu 0° và siết lại vít.

16. Điều chỉnh độ sâu cắt

Đường độ sâu tối đa của đầu cắt được cài đặt ở nhà máy.

- (1) Cài đặt đường chiều rộng tối đa của đầu cắt, làm theo các bước sau: **(Hình 11-a)**
 Xoay núm dừng ngược chiều kim đồng hồ cho đến khi núm dừng không nhô ra khỏi khối dừng trong khi di chuyển đầu cắt về phía trước.
 Xoay bản neo theo chiều kim đồng hồ cho đến khi tiếp xúc với thanh dừng.

Kiểm tra lại độ sâu của lưỡi cưa bằng cách di chuyển đầu cắt tiến và lùi thông qua chuyển động toàn phần của đường cắt điển hình dọc theo cánh tay điều khiển.

- (2) Cài đặt đường chiều cao tối đa của đầu cắt, làm theo các bước sau: **(Hình 11-b)**
 Xoay núm dừng ngược chiều kim đồng hồ cho đến khi núm dừng không nhô ra khỏi khối dừng trong khi di chuyển đầu cắt về phía trước.
 Xoay bản neo ngược chiều kim đồng hồ cho đến khi tiếp xúc với đế dừng.
 Đảm bảo khối dừng tiếp xúc hoàn toàn với bản neo.

17. Cài đặt độ sâu cắt (Hình 11-b)

Độ sâu của đường cắt có thể được cài đặt sẵn để cắt nông đồng đều và lặp lại.

- (1) Điều chỉnh đầu cắt đi xuống cho đến khi răng của lưỡi cưa ở độ sâu mong muốn.
 (2) Trong khi giữ cánh tay trên ở vị trí đó, xoay núm dừng cho đến khi núm dừng tiếp xúc với bản neo.
 (3) Kiểm tra lại độ sâu của dao bằng cách di chuyển đầu cắt tiến và lùi thông qua chuyển động toàn phần của vết cắt điển hình dọc theo cánh tay điều khiển.

CHÚ Ý

Nếu bản neo bị lỏng, có thể gây ảnh hưởng đến việc nâng và hạ đầu cắt. Bản neo phải được siết chặt ở vị trí ngang như mô tả trong **Hình 11-b**.

TRƯỚC KHI CẮT

1. Định vị đệm lót bàn

Đệm lót bàn được lắp trên bàn xoay. Khi vận chuyển dụng cụ từ nhà máy, đệm lót bàn được cố định để không tiếp xúc với lưỡi cưa. Phoi vụn ở bề mặt đáy của vật liệu gia công được giảm đi đáng kể nếu đệm lót bàn được cố định để khe hở giữa bề mặt bên của đệm lót bàn và lưỡi cưa là nhỏ nhất. Trước khi sử dụng dụng cụ, loại bỏ khe hở này theo quy trình sau.

- (1) Cắt góc phải
 Nới lỏng bu đinh vít máy 4 mm, sau đó cố định đệm lót bàn phía bên trái và siết chặt tạm thời các đinh vít máy 4 mm của cả hai đầu. Sau đó cố định một vật liệu gia công (rộng khoảng 200 mm) bằng bàn kẹp và tiến hành cắt nó. Sau khi căn chỉnh bề mặt cắt với mép của đệm lót bàn, hãy siết chặt các đinh vít máy 4 mm của cả hai đầu một cách an toàn. Tháo vật liệu gia công ra và siết chặt vít máy 4 mm trung tâm. Điều chỉnh đệm lót bàn bên tay phải theo cách giống như vậy.
 (2) Cắt xiên góc về bên trái và về bên phải
 Điều chỉnh đệm lót bàn theo cách được mô tả trong **Hình 12-b** và **Hình 12-c** với quy trình giống như để cắt góc phải.

THẬN TRỌNG

Sau khi điều chỉnh đệm lót bàn để cắt góc phải, đệm lót bàn sẽ được cắt đến mức độ nào đó nếu đệm lót bàn được sử dụng để cắt xiên góc. Khi cần thao tác cắt xiên góc, hãy điều chỉnh đệm lót bàn để cắt xiên góc.

2. Sử dụng lá chắn phụ (A)/lá chắn phụ (B)

CẢNH BÁO

Lá chắn phụ (A)/lá chắn phụ (B) phải được nới rộng khi thực hiện cắt xiên góc về bên phải/bên trái. Nếu không nới rộng lá chắn phụ (A)/lá chắn phụ (B), sẽ không có đủ khoảng trống để lưỡi cưa đi qua, có thể gây thương tích nghiêm trọng. Ở góc xiên hoặc góc vát lớn nhất, lưỡi cưa cũng có thể tiếp xúc với lá chắn.

Dụng cụ điện này được trang bị lá chắn phụ (A)/lá chắn phụ (B).

Trong trường hợp cắt góc trực tiếp và cắt góc xiên về bên trái, hãy sử dụng lá chắn phụ (A)/lá chắn phụ (B). Khi đó, bạn có thể thực hiện cắt ổn định đối với vật liệu có mặt sau rộng.

Khi cắt góc phải/trái, hãy nới lỏng núm khóa, sau đó trượt lá chắn phụ (A)/lá chắn phụ (B) ra ngoài như mô tả trong **Hình 13** và **14**.

Khi bàn trượt lá chắn phụ (A)/lá chắn phụ (B) ra ngoài, nếu không thể đảm bảo đủ khoảng trống hoặc lá chắn phụ (A)/lá chắn phụ (B) tiếp xúc với các bộ phận khác của dụng cụ bao gồm tấm chắn dưới thấp/dòng cơ, hãy tháo hoàn toàn lá chắn phụ (A)/lá chắn phụ (B) ra khỏi lá chắn (A)/lá chắn (B). Ngoài ra, hãy đảm bảo tháo núm khóa ra khỏi lá chắn (A).

CHÚ Ý

Khi vận chuyển máy cắt, luôn luôn cố định lá chắn phụ (A)/lá chắn phụ (B) ở vị trí co lại rồi khóa lại.

3. Cố định vật liệu gia công

CẢNH BÁO

Luôn luôn kẹp hoặc cặp để cố định vật liệu gia công vào lá chắn; nếu không vật liệu gia công có thể bị đẩy mạnh ra khỏi bàn và gây thương tổn có thể nghiêm trọng.

4. Hệ thống bàn trượt

CẢNH BÁO

Để giảm nguy cơ chấn thương, hãy đưa bàn trượt về lại hoàn toàn phía sau sau mỗi thao tác cắt ngang.

Đối với vận hành cắt nhỏ trên vật liệu gia công nhỏ, hãy trượt bộ phận đầu cắt hoàn toàn về phía sau của thiết bị và siết chặt tay nắm an toàn dạng trượt.

Để cắt tấm ván rộng lên tới 255 mm, tay nắm an toàn dạng trượt phải được nới lỏng để đầu cắt có thể trượt tự do.

5. Vận hành cần khóa cam nhanh (Hình 16)

Nếu góc vát yêu cầu KHÔNG PHẢI là một trong số chín điểm dừng chiều thuận, bàn vát có thể bị khóa ở bất kỳ góc nào giữa những điểm dừng chiều thuận này bằng cách sử dụng nút khóa dừng chiều thuận và tay cầm khóa vát góc.

Mở khóa bàn vát bằng cách nâng tay cầm khóa vát góc lên, nắm lấy tay cầm khóa vát góc và nhấn nút khóa dừng chiều thuận xuống để di chuyển bàn đến góc mong muốn, sau đó thả nút khóa dừng chiều thuận ra. Nhấn tay cầm khóa vát góc xuống để khóa bàn vào vị trí.

6. Nút không chế hãm vát (Hình 16)

Nút không chế hãm vát cho phép điều chỉnh cực nhỏ đối với bàn, nhà tính năng dừng hãm chiều thuận. Khi góc vát yêu cầu ở gần điểm dừng hãm chiều thuận, chức năng không chế này ngăn chặn chậm trên cánh tay vát khỏi bị trượt vào điểm hãm đó ở trên đế.

- (1) Mở khóa bàn vát bằng cách nâng tay cầm khóa vát góc lên.
 (2) Nhấn nút khóa dừng chiều thuận xuống và nhấn nút không chế hãm vát vào, sau đó thả nút khóa dừng chiều thuận trong khi đang nhấn nút không chế hãm vát vào. Chức năng không chế hãm đã được hoạt động.
 (3) Xoay bàn tới góc mong muốn, cố định bàn ở góc mong muốn bằng cách nhấn tay cầm khóa vát góc.
 (4) Để nhả nút không chế hãm vát, nhấn lại nút khóa dừng chiều thuận xuống.

7. Dẫn hướng lazer

CẢNH BÁO

- Để đảm bảo an toàn cho bản thân bạn, không được lắp pin hoặc bộ tiếp hợp AC/DC vào dụng cụ cho đến khi hoàn thành tất cả các bước điều chỉnh và bạn đã đọc và hiểu hướng dẫn vận hành cùng hướng dẫn an toàn.

Tiếng Việt

- Dụng cụ của bạn được trang bị dẫn hướng laser sử dụng dẫn hướng laser Loại 1M. Dẫn hướng laser cho phép bạn xem trước đường đi của lưỡi cưa trên vật liệu gia công sắp cắt trước khi khởi động máy cắt góc đa năng. Máy cắt phải được kết nối với nguồn điện và công tắc bật/tắt laser phải được bật để hiển thị vạch laser.

(1) Tránh tiếp xúc trực tiếp với mắt (Hình 17)

CẢNH BÁO

* TRÁNH TIẾP XÚC

Bức xạ laser được phát ra từ khẩu độ này.

THẬN TRỌNG

- Áp dụng các điều khiển hoặc điều chỉnh hoặc thực hiện các quy trình có thể dẫn đến tiếp xúc với bức xạ nguy hiểm.
- Việc sử dụng các dụng cụ quang học với sản phẩm này sẽ làm tăng nguy cơ tổn thương mắt.

CẢNH BÁO

Không được cố sửa chữa hoặc tháo rời laser. Nếu người không đủ trình độ cố sửa chữa sản phẩm laser này, có thể dẫn đến thương tích nghiêm trọng. Nếu sản phẩm laser này cần sửa chữa, cần phải được đại lý dịch vụ có trình độ sửa chữa.

(2) Kiểm tra căn chỉnh thẳng theo vạch laser (Hình 18)

(a) Đặt máy cắt tới cài đặt vát 0° và góc xiên 0°.

(b) Sử dụng thước đo kết hợp để đánh dấu đường chạy góc 90° ở phía trên và xuống phía trước của tấm ván. Vạch này sẽ được sử dụng làm vạch mẫu để điều chỉnh laser. Đặt tấm ván lên bàn cắt.

(c) Căn thận hạ đầu cưa xuống để căn chỉnh lưỡi cưa bằng vạch mẫu. Định vị lưỡi cưa sang bên trái, phía của "vạch mẫu" tùy thuộc vào tham chiếu của bạn đối với vị trí vạch laser. Khóa tấm ván vào vị trí bằng kẹp giữ.

(d) Khi máy cắt được cắm điện, bật dẫn hướng laser. Máy cắt của bạn đã được cài đặt sẵn với vạch laser ở phía bên trái của lưỡi cưa.

CẢNH BÁO

Khi điều chỉnh vạch laser, để ngón tay tránh xa công tắc khởi động ON/OFF để tránh vô tình khởi động và có thể gây ra thương tích nghiêm trọng.

(e) Trượt đầu cắt về phía trước đủ để có thể nhìn thấy vạch laser từ phía trước tấm ván.

(f) Nhìn vào phía trước tấm ván, nếu vạch laser không song song với "vạch mẫu", vui lòng làm theo hướng dẫn được trình bày bên dưới trong phần "Vạch phía trước".

(g) Nhìn vào phía trên tấm ván, nếu vạch laser không song song với "vạch mẫu", vui lòng làm theo hướng dẫn được trình bày bên dưới trong phần "Vạch phía trên".

CHÚ Ý

Nếu không thấy được vạch laser ở phía trước tấm ván, hãy hạ đầu cắt xuống cho đến khi thấy được vạch laser.

(3) Điều chỉnh vị trí của vạch laser (Hình 19)

Vạch phía trước

Nếu vạch laser được căn chỉnh từ vạch mẫu ở phía trước, hãy xoay núm điều chỉnh dọc cho laser để căn chỉnh vạch laser song song với vạch mẫu. (Hình 19-b)

Vạch phía trên

Nếu vạch laser được căn chỉnh từ vạch mẫu ở phía trên, hãy xoay núm điều chỉnh ngang cho laser để căn chỉnh vạch laser song song với vạch mẫu. (Hình 19-c)

CHÚ Ý

- Khi điều chỉnh vạch phía trước và vạch phía trên, nếu xoay núm điều chỉnh quá nhiều sẽ làm cho laser phản xạ trên lưỡi cưa và tạo ra hai vạch laser.
- Sau khi thực hiện các điều chỉnh như trên, hãy kiểm tra bằng mắt để xác nhận rằng cả vạch laser phía trước và phía trên đều song song với vạch mẫu.

CÁCH VẬN HÀNH

CẢNH BÁO

- Để tránh gây thương vong, tuyệt đối không được tháo hoặc đặt vật liệu gia công trên bàn trong khi thiết bị đang vận hành.
- Tuyệt đối không để chân vào trong đường cạnh dấu hiệu cảnh báo trong khi thiết bị đang vận hành (xem Hình 20). Điều này có thể gây tình trạng nguy hiểm.

THẬN TRỌNG

- Tháo hoặc lắp vật liệu gia công trong lúc lưỡi cưa đang quay cực kỳ nguy hiểm.
- Trong khi cưa, gạt mặt cưa ra khỏi bàn xoay.
- Nếu mặt cưa tích tụ quá nhiều, lưỡi cưa bị tách ra khỏi vật liệu gia công đang cưa. Tuyệt đối không được đưa tay hoặc bất cứ gì khác vào gần lưỡi cưa.

CHÚ Ý

Trước khi vận hành công tắc, hãy đảm bảo kiểm tra tính ổn định của dụng cụ bằng cách cài đặt góc và xoay để thực hiện cắt thử mà không sử dụng vật liệu gia công.

1. Vận hành công tắc (Hình 21)

(1) Bật máy cắt

Máy cắt góc đa năng được trang bị một công tắc khởi động. Khi nút nhà khóa được nhấn, hãy siết chặt công tắc khởi động để ON máy cắt góc đa năng. Thả công tắc khởi động để OFF máy cắt.

(2) Bật dẫn hướng laser / đèn LED

Nhấn công tắc laser để ON, và nhấn lại lần nữa để OFF.

Nhấn công tắc đèn LED để ON, và nhấn lại lần nữa để OFF.

CẢNH BÁO

Để công tắc ON/OFF được bảo vệ khỏi trẻ em. Lắp một khóa móc, hoặc dây xích có khóa móc, qua lỗ trong có và khóa công tắc của dụng cụ, ngăn chặn trẻ em và những người sử dụng không đủ trình độ bật máy lên.

2. Sử dụng bàn kẹp (phụ tùng tiêu chuẩn)

(1) Bàn kẹp có thể được lắp trên chân bệ.

(2) Xoay núm trên và cố định chắc chắn vật liệu gia công vào vị trí (Hình 22).

CHÚ Ý

Khi sử dụng bàn kẹp, hãy đảm bảo dụng cụ không bị tiếp xúc mạnh với vật khác khi thiết bị dao động hoặc trượt.

CẢNH BÁO

Luôn luôn đảm bảo vật liệu gia công được giữ và kẹp chắc vào lá chắn, mặt khác vật liệu có thể bị đẩy ra khỏi bàn và gây thương vong.

3. Thao tác cắt

(1) Như trình bày ở Hình 23, độ rộng của lưỡi cưa là độ rộng của nhát cắt. Do đó, trượt vật liệu gia công sang bên phải (nhìn từ vị trí của người vận hành) khi đạt độ dài ① mong muốn hoặc sang bên trái khi đạt độ dài ② mong muốn.

Nếu sử dụng thiết bị đánh dấu laser, căn chỉnh vạch laser sang bên trái của lưỡi cưa và căn chỉnh vạch mực theo vạch laser.

(2) Khi lưỡi cưa đạt đến tốc độ tối đa, hãy nhấn tay cầm xuống một cách cẩn thận cho đến khi lưỡi cưa tiếp xúc với vật liệu gia công.

(3) Khi lưỡi cưa chạm vật liệu, từ từ đẩy tay nắm xuống để cắt vật liệu.

(4) Sau khi cắt vật liệu tới độ sâu mong muốn, chuyển thiết bị điện sang OFF và để lưỡi cưa dừng hẳn trước khi nâng tay cầm khỏi vật liệu để trả nó về vị trí kéo hết.

THẬN TRỌNG

Áp lực lên tay nắm càng tăng thì tốc độ cắt càng tăng. Ngược lại, áp lực quá lớn có thể gây quá tải cho động cơ và/hoặc làm giảm hiệu quả cắt.

CẢNH BÁO

- Xác nhận rằng công tắc khởi động đang OFF và phích cắm điện luôn tháo ra khỏi ổ cắm khi không sử dụng thiết bị.
- Luôn tắt nguồn và để lưỡi cưa dừng hẳn trước khi nâng tay nắm khỏi vật liệu. Nếu tay nắm dưới cưa đang trong khi lưỡi cưa đang còn quay, miếng cắt có thể bị chen vào lưỡi cưa gây ra các mảnh vỡ vụn phân tán rất nguy hiểm.
- Mỗi lần hoàn thành một vận hành cắt hoặc cắt sâu, tắt công tắc khởi động và xác nhận rằng lưỡi cưa đã dừng. Sau đó, nâng tay nắm và trả về vị trí đã kéo hết.
- Tuyệt đối chắc chắn đã dỡ vật liệu cắt ra khỏi đỉnh của bàn quay và sau đó thực hiện sang bước tiếp theo.
- Thao tác cắt liên tục có thể gây quá tải cho động cơ. Chạm vào động cơ và nếu động cơ nóng, hãy ngừng thao tác cắt một lần và nghỉ trong 10 phút hoặc tương đương, và sau đó khởi động lại thao tác cắt của bạn.

4. Cắt vật liệu gia công lớn (Cắt dạng trượt)

(1) Các vật liệu gia công có kích thước lên đến cao 89 mm và rộng 292 mm:

Nói lòng tay nắm an toàn dạng trượt (xem **Hình 1**), kẹp chặt tay cầm và trượt lưỡi cưa về phía trước.

Sau đó nhấn tay cầm xuống và trượt lưỡi cưa về phía sau để cắt vật liệu gia công như mô tả trong **Hình 24**. Điều này giúp cho việc cắt vật liệu gia công có kích thước lên đến cao 89 mm và rộng 292 mm.

(2) Các vật liệu gia công có kích thước lên đến cao 64 mm và rộng 318 mm:

Vật liệu gia công với chiều cao lên đến 64 mm và chiều rộng lên đến 318 mm có thể được cắt theo cách giống như mô tả trong phần 4-(1) bên trên ở trang 81.

THẬN TRỌNG

- Nếu tay cầm được nhấn xuống với lực quá mạnh hoặc theo phương ngang, lưỡi cưa có thể rung lắc trong khi đang thao tác cắt và gây ra vết cắt không mong muốn trên vật liệu gia công, từ đó làm giảm chất lượng của nhát cắt. Theo đó, hãy nhấn tay cầm xuống nhẹ nhàng và cẩn thận.
- Khi cắt dạng trượt, đẩy tay cầm nhẹ nhàng trở lại (phía sau) bằng một thao tác đơn, nhẹ nhàng. Việc dừng chuyển động của tay cầm trong khi cắt sẽ gây ra những vết cắt không mong muốn trên vật liệu gia công.

CẢNH BÁO

- Để cắt dạng trượt, làm theo quy trình được mô tả bên trên trong **Hình 24**. Cắt dạng trượt về phía trước (về phía người thao tác) là rất nguy hiểm vì lưỡi cưa có thể bật ngược trở lại từ vật liệu gia công. Do đó, hãy luôn trượt tay cầm xa người thao tác.
- Luôn trả bàn trượt đến vị trí phía sau hết cỡ sau mỗi thao tác cắt ngang để làm giảm nguy cơ gây thương vong.
- Không được đặt tay của bạn trên tay nắm bên trong khi vận hành cắt vì lưỡi cưa đi đến gần tay cầm khóa vát góc khi đầu động cơ được hạ xuống.

5. Quy trình cắt xiên góc

CẢNH BÁO

Lá chắn phụ phải được nói rộng khi thực hiện cắt xiên góc. Nếu không nói rộng lá chắn phụ, sẽ không có đủ khoảng trống để lưỡi cưa đi qua, có thể gây thương tích nghiêm trọng. Ở góc xiên hoặc góc vát lớn nhất, lưỡi cưa cũng có thể tiếp xúc với lá chắn.

- (1) Khi cần phải cắt xiên góc, hãy nói lòng tay cầm khóa góc xiên. (**Hình 25**)
- (2) Nghiêng đầu cắt đến góc mong muốn trong khi kéo chốt định vị (A), như mô tả trên cân góc xiên
- (3) Lưỡi cưa có thể được định vị ở bất kỳ góc nào, từ cắt thẳng 90° (0° trên cân) đến 45°. Siết tay cầm khóa góc xiên để khóa đầu cắt vào vị trí. Điểm dừng chiều thuận được cung cấp ở 0°, 33,9° và 45°.

CHÚ Ý

Máy cưa có chốt định vị (A) 33,9° để cài đặt cắt gờ khi góc của tường bằng 90°.

- (4) Bật dẫn hướng laze và định vị vật liệu gia công trên bàn để căn chỉnh trước đường cắt.

CHÚ Ý

Nếu cần góc xiên trái 48°, trượt tấm dừng góc xiên (A) theo chiều kim đồng hồ ra xa khỏi khối dừng (A) để đạt được góc xiên trái 48°. (xem **Hình 26**)

Nếu cần góc xiên phải 48°, trượt tấm dừng góc xiên (B) ngược chiều kim đồng hồ ra xa khỏi khối dừng (B) để đạt được góc xiên phải 48°.

Ngoài ra cũng sử dụng bản neo. (xem **Hình 11-b**)

CẢNH BÁO

Khi vật liệu gia công được cố định chặt ở bên trái hoặc bên phải của lưỡi cưa, đoạn cắt ngắn sẽ ngưng ở bên phải hoặc trái của lưỡi cưa. Luôn luôn tắt nguồn điện và để lưỡi cưa ngừng hẳn trước khi nâng tay nắm khỏi vật liệu.

Nếu nâng tay nắm trong khi lưỡi cưa đang còn quay, miếng vật liệu cắt có thể bị chen vào lưỡi cưa gây ra các mảnh vỡ phân tán rất nguy hiểm.

Khi dừng thao tác cắt góc xiên giữa chừng, hãy bắt đầu cắt lại sau khi kéo đầu động cơ trở lại vị trí ban đầu.

Việc bắt đầu từ nửa chừng mà không kéo gài kẹp trở lại sẽ khiến cho tấm chắn dưới bị giữ lại trong rãnh cắt của vật liệu gia công và tiếp xúc với lưỡi cưa.

THẬN TRỌNG

- Nếu không được siết đủ chặt, đầu động cơ có thể đột ngột di chuyển hoặc trượt, gây thương tích. Hãy đảm bảo siết phần đầu động cơ đủ chặt để nó không chuyển động.
- Luôn luôn xác nhận rằng tay cầm khóa góc xiên được siết chặt và đầu động cơ được kẹp. Nếu bạn cố cắt góc mà không kẹp đầu động cơ, đầu động cơ có thể đột ngột dịch chuyển, gây thương tích.

6. Chốt định vị (A) 33,9° cho gờ (**Hình 25**)

- (1) Nhấn chốt định vị (A) góc xiên vào hướng về phía sau của máy.
- (2) Nói lòng tay cầm khóa góc xiên.
- (3) Nghiêng đầu cắt cho đến khi chốt định vị (A) dừng góc xiên ở 33,9° trên cân góc xiên.
- (4) Siết tay cầm khóa góc xiên để khóa đầu cắt vào vị trí. (xem **Hình 25**)

7. Quy trình cắt vát góc (**Hình 27**)

- (1) Mở khóa bàn vát bằng cách nâng tay cầm khóa vát góc lên.
- (2) Trong khi nhấn nút khóa dừng chiều thuận xuống, nắm lấy tay cầm khóa vát góc và xoay bàn về bên trái hoặc bên phải đến góc mong muốn.
- (3) Khi đã đạt được góc vát mong muốn, hãy thả nút khóa dừng chiều thuận và nhấn tay cầm khóa vát góc xuống để cố định bàn vào vị trí.
- (4) Nếu góc vát mong muốn KHÔNG PHẢI là một trong số chín điểm dừng chiều thuận được liệt kê dưới đây, vui lòng xem phần VI không chế hãm vát **Hình 1**.
- (5) Bật dẫn hướng laze và định vị vật liệu gia công trên bàn để căn chỉnh trước đường cắt.

THẬN TRỌNG

Luôn luôn xác nhận rằng tay cầm khóa góc vát được siết chặt và bàn xoay được kẹp.

Nếu bạn cố cắt góc mà không kẹp bàn xoay, bàn xoay có thể đột ngột dịch chuyển, gây thương tích.

CHÚ Ý

- Cữ chặn cố định được cung cấp nằm ở bên phải và trái với thiết lập trọng tâm là ở 0°, và ở 15°, 22,5°, 31,6° và 45°.
- Kiểm tra chắc chắn rằng cân góc và đỉnh của dụng cụ chỉ báo được căn chỉnh phù hợp.
- Nếu vận hành máy cắt với cân góc và dụng cụ chỉ báo không được căn chỉnh, độ chính xác cắt sẽ kém đi.

Tiếng Việt

8. Quy trình cắt đa năng

Có thể thực hiện cắt đa năng theo hướng dẫn ở phần 5 và 7 ghi trên. Vệ kích thước tối đa dành cho cắt đa năng, vui lòng tham khảo bảng “THÔNG SỐ KỸ THUẬT” ở trang 75.

THẬN TRỌNG

Luôn luôn cố định vật liệu gia công bằng tay phải hoặc tay trái và cắt nó bằng cách trượt phần tròn của cửa trượt ngược với tay trái.

Sẽ rất nguy hiểm khi quay bàn xoay sang bên trái trong khi cắt đa năng vì lưỡi cưa có thể tiến vào tiếp xúc với tay đang cố định vật liệu gia công.

Trong trường hợp cắt đa năng (góc + góc xiên) bằng góc xiên trái, nơi rộng hoàn toàn là chân phụ (B) trước khi vận hành cắt.

Trong trường hợp cắt đa năng (góc + góc xiên) bằng góc xiên phải, nơi rộng hoàn toàn là chân phụ (A) trước khi vận hành cắt.

Vui lòng xác nhận rằng lá chắn phụ (A) (B) không gây cản trở các bộ phận khác trước khi bắt đầu cắt đa năng. Nếu có gây cản trở, hãy tháo lá chắn phụ (A) hoặc (B).

9. Quy trình cắt rãnh

Có thể cắt rãnh trên vật liệu gia công như mô tả trong **Hình 28** bằng cách điều chỉnh núm dừng.

Quy trình điều chỉnh độ sâu cắt:

- (1) Xoay bàn neo theo hướng được chỉ ra trong **Hình 29**. Hạ thấp đầu động cơ, và xoay núm dừng bằng tay. (Nơi đặt của bu lông núm dừng tiếp xúc với bàn neo.)
- (2) Điều chỉnh đến độ sâu cắt mong muốn bằng cách thiết lập khoảng cách giữa lưỡi cưa và bề mặt của bàn xoay (xem © trong **Hình 29**).

CHÚ Ý

Khi cắt một rãnh duy nhất tại mỗi đầu của vật liệu gia công, hãy tháo những phần không cần thiết với một cái đục.

10. Cắt vật liệu dễ biến dạng, ví dụ như khung nhôm

Các vật liệu như khung nhôm có thể dễ dàng biến dạng khi siết quá chặt trong bàn kẹp. Điều này sẽ làm cho cắt không hiệu quả và có thể làm quá tải động cơ.

Khi cắt các vật liệu đó, hãy sử dụng tấm gỗ để bảo vệ vật liệu gia công như được mô tả trong **Hình 30-a**. Đặt tấm gỗ gần phần cắt.

Khi cắt vật liệu nhôm, hãy phủ lưỡi cưa với dầu cắt (không bắt lửa) để có thể cắt trơn tru và có vật liệu hoàn thiện đẹp.

Ngoài ra, đối với vật liệu gia công hình chữ U, hãy sử dụng tấm gỗ như mô tả trong **Hình 30-b** để đảm bảo tính ổn định của hướng bên, kẹp tấm gỗ ở gần phần cắt của vật liệu gia công và siết chặt bằng cả bàn kẹp và kẹp có sẵn trên thị trường.

LẮP VÀ THÁO LƯỖI CƯA

CẢNH BÁO

- Để bảo đảm tránh khỏi tai nạn hoặc chấn thương cá nhân, luôn tắt công tắc khởi động và ngắt phích cắm điện ra khỏi ổ cắm và/hoặc tháo hộp pin ra trước khi thay thế hoặc tháo dao cắt. Nếu công việc cắt được thực hiện ở trạng thái bu lông 8 mm không được siết đủ chặt, bu lông 8 mm có thể bị lỏng, lưỡi cưa có thể rơi ra và tấm chắn dưới có thể bị hư hại, dẫn đến thương tích. Ngoài ra, xác nhận rằng bu lông 8 mm được siết đủ chặt trước khi cắm phích cắm điện vào ổ cắm và/hoặc gắn bộ pin.
- Nếu bu lông 8 mm được lắp hoặc tháo bằng dụng cụ khác ngoài chia vặn 13 mm (phụ tùng tiêu chuẩn), sẽ làm cho siết không đủ chặt hoặc quá chặt, gây ra thương tích.

1. Tháo lưỡi cưa (Hình 31-a, Hình 31-b, Hình 31-c và Hình 31-d)

- (1) Rút dây điện ra khỏi ổ cắm.
- (2) Nâng đầu cắt đến vị trí thẳng đứng và trượt đầu cắt hoàn toàn về phía sau của thiết bị và siết chặt tay nắm an toàn dạng trượt.
- (3) Nâng tấm chắn dưới thấp lên vị trí trên cùng.
- (4) Trong khi cầm tấm chắn dưới, hãy tháo vít của nắp che bằng tuốc nơ vít Phillips.
- (5) Xoay nắp che để thấy được bu lông 8 mm.
- (6) Đặt chia vặn đầu lưỡi cưa lên bu lông 8 mm.
- (7) Đặt khóa hãm trục lên động cơ.
- (8) Nhấn khóa hãm trục, giữ chặt khóa trong khi xoay lưỡi cưa theo chiều kim đồng hồ. Khóa hãm trục sau đó sẽ hoạt động và khóa trục tâm. Tiếp tục giữ khóa hãm trục, trong khi xoay chia vặn theo chiều kim đồng hồ để nối lỏng bu lông 8 mm.
- (9) Tháo bu lông 8 mm, vòng đệm (B) và lưỡi cưa. Không được tháo vòng đệm (A).

CHÚ Ý

- Nếu không thể nhấn khóa hãm trục một cách dễ dàng để khóa trục chính, hãy xoay bu lông 8 mm bằng chia vặn 13 mm (phụ tùng tiêu chuẩn) trong khi tác dụng lực lên khóa hãm trục. Khóa dao cắt khóa lại khi nhấn khóa hãm lực hướng vào trong.
- Chú ý đến các bộ phận tháo ra, ghi lại vị trí và hướng của chúng. Lau sạch mặt cửa khối vòng đệm (B) trước khi lắp lưỡi cưa mới.

CẢNH BÁO

Khi gắn lưỡi cưa, xác nhận rằng đầu của dụng cụ chỉ báo quay trên lưỡi cưa và hướng quay của tấm chắn dưới thấp (xem **Hình 1**) phù hợp với nhau.

THẬN TRỌNG

- Xác nhận rằng khóa hãm trục đã trở về vị trí kéo sau khi lắp hoặc tháo lưỡi cưa.
- Siết chặt bu lông 8 mm để không bị lỏng trong quá trình vận hành. Xác nhận rằng bu lông 8 mm đã được siết đủ chặt trước khi dụng cụ điện khởi động.

2. Gắn lưỡi cưa

CẢNH BÁO

- Rút phích cắm của máy cắt góc đa năng trước khi đổi/lắp lưỡi cưa.
- (1) Lắp lưỡi cưa 255 mm bằng trục lắp, đảm bảo rằng mũi tên quay trên lưỡi cưa phù hợp với mũi tên quay theo chiều kim đồng hồ trên tấm chắn dưới thấp, và rằng cửa chia xuống dưới.
 - (2) Đặt vòng đệm (B) dựa vào lưỡi cưa. Xoay bu lông 8 mm trên trục lắp ngược chiều kim đồng hồ.

CHÚ Ý

- Đảm bảo rằng mặt phẳng của vành ti lưỡi cưa được ghép với mặt phẳng trên trục tâm. Ngoài ra, phía mặt phẳng của vành ti lưỡi cưa phải được đặt dựa vào lưỡi cưa.
- (3) Đặt chia vặn lưỡi cưa trên bu lông 8 mm.
 - (4) Nhấn khóa hãm trục, giữ chặt khóa trong khi xoay lưỡi cưa ngược chiều kim đồng hồ. Khi nó hoạt động, tiếp tục nhấn khóa hãm trục vào, trong khi siết chặt bu lông 8 mm.
 - (5) Xoay nắp che về vị trí ban đầu, cho đến khi khe trong nắp che gài chặt vào lỗ vít của nắp che. Trong khi cầm tấm chắn dưới ở vị trí trên cùng, hãy siết chặt vít nắp che bằng tuốc nơ vít Phillips.
 - (6) Hạ tấm chắn dưới và xác nhận vận hành của tấm chắn không bị kẹt hoặc dính lại.
 - (7) Đảm bảo rằng khóa hãm trục được thả ra để lưỡi cưa xoay tự do.

THẬN TRỌNG

Không được cố lắp lưỡi cưa có đường kính lớn hơn 255 mm. Luôn luôn lắp lưỡi cưa có đường kính từ 255 mm trở xuống.

GIỚI THIỆU VỀ ĐÈN CHỈ BÁO PIN CÒN LẠI

Bạn có thể kiểm tra dung lượng pin còn lại bằng cách nhấn công tắc đèn báo lượng pin còn lại để bật sáng đèn chỉ báo. (Hình 32)

CÁCH SẠC THIẾT BỊ USB (UC18YSL3)

- (1) Chọn phương pháp sạc pin
 - Sạc thiết bị USB từ ổ cắm điện (Hình 34-a)
 - Sạc thiết bị USB và pin từ ổ cắm điện (Hình 34-b)
- (2) Cách sạc thiết bị USB (Hình 35)
- (3) Tải hoàn tất sạc thiết bị USB (Hình 36)

BẢO DƯỠNG VÀ KIỂM TRA

CẢNH BÁO

Để tránh tai nạn hoặc thương tích cá nhân, luôn luôn cảnh báo rằng công tắc khởi động đã được OFF và rút pin ra trước khi thực hiện bảo dưỡng hoặc kiểm tra dụng cụ này.

Báo cáo với người có chuyên môn càng sớm càng tốt nếu bạn phát hiện ra lỗi của máy bao gồm cả tấm chắn hoặc cửa lưới.

1. Kiểm tra lưới cửa

Thay lưới cửa ngay khi thấy có dấu hiệu hư hỏng hoặc xuống cấp.

Lưới cửa hư hỏng có thể gây thương vong và lưới cửa mòn có thể khiến thao tác không hiệu quả và làm quá tải động cơ.

THẬN TRỌNG

Không bao giờ sử dụng lưới cửa cùn. Khi lưới cửa bị cùn, điện trở của nó lên áp lực tay đặt lên tay nắm của dụng cụ tăng lên không an toàn cho thao tác vận hành thiết bị điện.

2. Kiểm tra các đinh ốc đã lắp

Thường xuyên kiểm tra tất cả các đinh ốc đã lắp và đảm bảo rằng chúng được siết chặt. Nếu có bất kỳ đinh ốc nào bị nới lỏng, siết chặt lại ngay lập tức. Nếu không làm như vậy có thể gây nguy hiểm nghiêm trọng.

3. Bảo dưỡng động cơ

Cuộn dây động cơ là "trái tim" của dụng cụ điện. Kiểm tra và bảo dưỡng để đảm bảo cuộn dây không bị hư hỏng và/hoặc ẩm ướt do dính dầu nhớt hoặc nước.

4. Kiểm tra vận hành đúng cách của tấm chắn dưới thấp

Trước khi sử dụng dụng cụ này, hãy kiểm tra tấm chắn dưới thấp (Hình 1) để đảm bảo rằng tấm chắn ở trạng thái tốt và di chuyển trơn tru.

Không được sử dụng dụng cụ nếu tấm chắn dưới thấp không vận hành phù hợp và không ở trong tình trạng tốt về máy móc.

5. Kiểm tra các thiết bị đầu cuối (dụng cụ và pin)

Hãy đảm bảo sao cho mặt kim loại và bụi không dính vào các thiết bị đầu cuối.

Kiểm tra trước, trong và sau khi vận hành mỗi khi có nhu cầu.

THẬN TRỌNG

Loại bỏ mọi mặt kim loại hoặc bụi có thể dính trên các thiết bị đầu cuối.

Không làm như vậy có thể dẫn đến hư hỏng.

6. Thái bỏ pin đã cạn kiệt CẢNH BÁO

Không dùng ác quy đã kiệt. Pin sẽ phát nổ nếu bị đốt. Sản phẩm mà bạn đã mua bao gồm pin sạc. Pin có thể tái chế. Theo luật pháp của các bang và khu vực khác nhau, khi hết tuổi thọ sử dụng của pin, việc thải bỏ pin này chung với rác thải thành phố là vi phạm pháp luật. Hãy liên hệ với viên chức về rác thải rắn để hỏi chi tiết về các lựa chọn tái chế hoặc thải bỏ phù hợp trong khu vực của bạn.

7. Bảo quản

Sau khi vận hành thiết bị xong, cần kiểm tra chắc chắn rằng đã thực hiện các thao tác sau:

- (1) Công tắc khởi động ở vị trí OFF,
 - (2) Rút pin ra khỏi thiết bị,
- Khi không sử dụng dụng cụ, hãy bảo quản ở nơi dưới 40°C và xa tầm tay trẻ em.

CHÚ Ý

Cất giữ pin Lithium-ion

Đảm bảo pin lithium-ion đã được sạc đầy trước khi cất giữ.

Cất giữ pin trong một thời gian dài (từ 3 tháng trở lên) với mức sạc yếu có thể làm cho pin bị suy giảm hiệu suất, giảm đáng kể thời gian sử dụng pin hoặc làm cho pin bị mất khả năng sạc lại.

Tuy nhiên, việc giảm đáng kể thời gian sử dụng pin có thể được phục hồi bằng cách sạc và sử dụng pin liên tục từ hai đến năm lần.

Nếu thời gian sử dụng pin là cực ngắn mặc dù đã liên tục sạc và sử dụng, thì xem như là đã bị chai pin và cần phải mua pin mới.

CẢNH BÁO

Trong khi vận hành và bảo trì dụng cụ điện, phải tuân theo các nguyên tắc an toàn và tiêu chuẩn quy định của từng quốc gia.

Lưu ý quan trọng về pin dành cho các dụng cụ điện không dây HIKOKI

Luôn sử dụng pin chính hãng theo quy định của chúng tôi. Chúng tôi không thể đảm bảo cho sự an toàn và hiệu quả của dụng cụ điện không dây nếu dụng cụ được sử dụng với pin khác loại mà chúng tôi khuyến nghị, hoặc khi pin bị tháo rời hoặc sửa chữa (chẳng hạn như tháo và thay thế pin hoặc các bộ phận bên trong khác).

8. Bôi trơn

Bôi trơn bề mặt trượt sau đây mỗi tháng một lần nhằm giữ cho thiết bị điện luôn ở tình trạng vận hành tốt trong một thời gian dài.

Khuyến khích sử dụng dầu nhớt công nghiệp.

Những vị trí tra dầu nhớt:

- * Bộ phận quay của bàn lè
- * Phần quay của giá đỡ (A)
- * Bộ phận quay của bàn kẹp

9. Vệ sinh máy (Hình 33)

Vệ sinh máy, ống dẫn và tấm chắn dưới thấp bằng cách thổi không khí khô từ súng hơi hoặc dụng cụ khác.

Định kỳ loại bỏ mặt, bụi và các vật liệu thải bỏ khác khỏi bề mặt của dụng cụ điện, đặc biệt là bên trong của tấm chắn dưới thấp bằng khăn ẩm, có thấm xả phòng. Để động cơ bị trục trặc, hãy bảo vệ không cho nó tiếp xúc với dầu nhớt hoặc nước.

Nếu tia laze không nhìn thấy được do mặt và bụi bám trên màn hình bộ phận phát quang của máy đánh dấu laze, dùng khăn khô hoặc vải mềm đã làm ẩm với nước xả phòng để lau sạch màn hình.

CHỌN PHỤ TÙNG

Các phụ tùng của máy này được liệt kê ở trang 141.

THẬN TRỌNG

Sửa chữa, biến cải và kiểm tra Dụng cụ điện HiKOKI phải được thực hiện bởi một Trung tâm Dịch vụ Ủy quyền của HiKOKI.
Đặc biệt, thiết bị laze được bảo trì bởi đại lý uỷ quyền do nhà sản xuất thiết bị chỉ định.
Hãy luôn chỉ định cho trung tâm dịch vụ uỷ quyền của HiKOKI sửa chữa thiết bị laze.
Trong khi vận hành và bảo trì dụng cụ điện, phải tuân theo các nguyên tắc an toàn và tiêu chuẩn quy định của từng quốc gia.

CHÚ Ý

Do chương trình nghiên cứu và phát triển liên tục của HiKOKI, các thông số kỹ thuật nêu trong tài liệu này có thể thay đổi mà không thông báo trư

KHẮC PHỤC SỰ CỐ

Dùng các cách kiểm tra trong bảng dưới đây nếu máy không hoạt động bình thường. Nếu điều này không khắc phục được sự cố của bạn, hãy liên hệ với đại lý bán hàng hay Trung tâm Bảo hành Ủy quyền của Hikoki.

1. Dụng cụ điện

Triệu chứng	Nguyên nhân có thể	Cách khắc phục
Dụng cụ không chạy	Không còn điện năng trong pin	Sạc pin.
	Pin chưa được lắp hoàn toàn.	Lắp pin vào dụng cụ cho đến khi bạn nghe thấy tiếng cách.
Dụng cụ đột ngột dừng lại	Dụng cụ bị quá tải	Loại bỏ những vấn đề gây ra quá tải.
	Pin bị quá nóng.	Đề pin nguội xuống.
	Động cơ tự động ngừng để ngăn chặn hư hỏng công cụ.	Đây không phải là hư hỏng. Công tắc khởi động được nhấn giữ trong 5 phút hoặc hơn. Bật nguồn một lần nữa.
Không thể nghiêng	Đòn bẩy kẹp chưa được nói lỏng.	Nói lỏng đòn bẩy kẹp và sau đó nghiêng dụng cụ. Sau khi điều chỉnh bộ phận bị lỏng, hãy đảm bảo siết chặt nó một lần nữa.
Không thể nghiêng sang phải	Chốt định vị (A) chưa được rút ra.	Nghiêng sang phải sau khi rút chốt định vị (A) ra.
	Đòn bẩy kẹp chưa được nói lỏng.	Nói lỏng đòn bẩy kẹp và sau đó nghiêng.
Lưỡi cưa bị cùn	Lưỡi cưa bị mòn hoặc bị thiếu răng.	Hãy đổi bằng sản phẩm mới.
	Bu lông bị lỏng.	Siết chặt bu-lông.
	Lưỡi cưa đã bị lắp ngược.	Lắp lưỡi cưa vào đúng hướng.
Không thể cắt chính xác	Các bộ phận vận hành của dụng cụ không được cố định hoàn toàn.	Hãy lắp hoàn toàn đòn bẩy kẹp và tay nắm bên.
	Vật liệu không thể được cố định vào đúng vị trí.	Loại bỏ vật liệu lạ khỏi lá chắn hoặc bàn xoay. Trong một số trường hợp, vị trí chính xác không thể được cố định do đường cong của vật liệu. Cố gắng cố định bề mặt phẳng bằng lá chắn hoặc bàn xoay.
Không thể kéo công tắc	Khóa công tắc được nhấn chưa đủ.	Nhấn vào khóa công tắc hết mức cho đến khi khóa công tắc bật trở lại.
Không thể lắp đặt pin	Cố lắp pin không phải là pin đã được chỉ định cho dụng cụ.	Xin vui lòng lắp pin loại đa viên.

Tiếng Việt

2. Bộ sạc

Triệu chứng	Nguyên nhân có thể	Cách khắc phục
Đèn chỉ báo sạc nhấp nháy màu tím, báo việc sạc pin chưa bắt đầu.	Pin không được đưa vào theo mọi cách.	Đưa pin vào một cách chắc chắn.
	Có vật lạ trong pin hoặc nơi pin được gắn vào.	Loại bỏ vật lạ.
Đèn chỉ báo sạc nhấp đỏ, báo việc sạc pin chưa bắt đầu.	Pin không được đưa vào theo mọi cách.	Đưa pin vào một cách chắc chắn.
	Pin bị quá nóng.	Nếu để riêng, pin sẽ tự động bắt đầu sạc nếu nhiệt độ của nó giảm. nhưng điều này có thể làm giảm tuổi thọ của pin. Khuyến cáo nên làm nguội pin ở một nơi thông thoáng tránh xa ánh sáng mặt trời trước khi sạc.
Thời gian sử dụng pin ngắn mặc dù pin được sạc đầy.	Tuổi thọ pin bị cạn kiệt.	Thay thế pin mới.
Tốn thời gian dài để sạc pin.	Nhiệt độ của pin, bộ sạc, hoặc môi trường xung quanh cực kỳ thấp.	Sạc pin trong nhà hoặc trong môi trường khác ấm hơn.
	Lỗ thông trên bộ sạc bị nghẽn, làm các phần bên trong quá nóng.	Tránh làm nghẽn các lỗ thông.
	Quạt làm mát không chạy.	Liên hệ với Trung tâm Bảo hành ủy quyền của HiKOKI để sửa chữa.
Tắt đèn nguồn USB và ngừng sạc thiết bị USB.	Dung lượng pin gần hết.	Thay pin bằng pin còn điện năng.
		Cắm phích cắm của bộ sạc vào ổ cắm điện.
Đèn nguồn USB không tắt mặc dù thiết bị USB đã sạc xong.	Đèn nguồn USB nhấp nháy màu xanh lá cây báo hiệu cần sạc USB.	Đây không phải là hư hỏng.
Không rõ trạng thái sạc của thiết bị USB, hoặc không chắc đã hoàn tất việc sạc pin của thiết bị.	Đèn nguồn USB không tắt ngay cả khi sạc đầy.	Kiểm tra thiết bị USB đang sạc để xác nhận trạng thái sạc.
Sạc thiết bị USB bị tạm dừng.	Vừa cắm bộ sạc vào ổ cắm điện vừa dùng pin làm nguồn điện để sạc thiết bị USB.	Đây không phải là hư hỏng. Bộ sạc tạm dừng tính năng sạc USB trong khoảng 5 giây khi có sự khác nhau giữa các nguồn điện.
	Vừa lắp pin vào bộ sạc vừa dùng ổ cắm điện làm nguồn điện để sạc thiết bị USB.	
Sạc thiết bị USB sẽ tạm dừng khi pin và thiết bị USB được sạc đồng thời.	Pin đã được sạc đầy.	Đây không phải là hư hỏng. Bộ sạc tạm dừng tính năng sạc USB trong khoảng 5 giây trong khi kiểm tra xem pin đã được sạc đầy thành công hay chưa.
Sạc thiết bị USB sẽ không được bắt đầu khi pin và thiết bị USB được sạc đồng thời.	Dung lượng pin còn lại cực kỳ thấp.	Đây không phải là hư hỏng. Khi dung lượng pin đạt đến một mức nhất định, sạc USB sẽ tự động bắt đầu.

กฎความปลอดภัยโดยทั่วไป

⚠ คำเตือน

โปรดอ่านคำเตือนเพื่อความปลอดภัย คำแนะนำ ภาพประกอบและรายละเอียดจำเพาะที่จัดเตรียมไว้สำหรับเครื่องมือไฟฟ้านี้

การไม่ปฏิบัติตามคำแนะนำทั้งหมดในรายการที่แสดงด้านล่างอาจส่งผลให้เกิดไฟฟ้าช็อต เพลิงไหม้ และ/หรือการบาดเจ็บร้ายแรงได้

บันทึกคำเตือนและคำแนะนำไว้สำหรับใช้อ้างอิงในอนาคต

คำว่า “เครื่องมือกล” ในคำเตือนนี้ หมายถึงเครื่องมือกลที่ใช้งานกับปลั๊กไฟฟ้า (มีสายไฟ) หรือใช้งานกับแบตเตอรี่ (ไร้สาย)

1) พื้นที่ทำงานอย่างปลอดภัย

- รักษาพื้นที่ทำงานให้สะอาดและมืดแสงสว่างเพียงพอ
สิ่งของที่เกะกะหรือพื้นที่มืดจะนำมาซึ่งอุบัติเหตุ
- อย่าใช้เครื่องมือไฟฟ้าในบรรยากาศที่อาจจะระเบิด เช่น มีของเหลวไวไฟ แก๊สหรือฝุ่น
เครื่องมือไฟฟ้าอาจเกิดประกายไฟที่อาจทำให้ฝุ่นและไอติดไฟได้
- ใช้งานเครื่องมือไฟฟ้าให้ไกลจากเด็กและคนเฝ้าชม
คนที่วอกแวกทำให้คุณขาดสมาธิในการทำงานได้

2) ความปลอดภัยทางไฟฟ้า

- ปลั๊กของเครื่องมือไฟฟ้าต้องเหมาะกับเต้าเสียบ อย่าดัดแปลงปลั๊ก
อย่าใช้ปลั๊กของตัวปรับแรงดันไฟฟ้ากับเครื่องมือไฟฟ้าชนิดที่ต่อลงดิน
ปลั๊กกับเต้าเสียบที่ไม่พอดีกันอาจทำให้คุณถูกไฟฟ้าดูด
- อย่าให้ตัวคุณสัมผัสกับพื้นผิวที่ต่อลงดิน เช่น ท่อโลหะ
เครื่องทำความร้อน เตอบน ตู้อุ่น เป็นต้น
อาจถูกไฟฟ้าดูดถ้าร่างกายของคุณต่อวงจรลงดิน
- อย่าให้เครื่องมือไฟฟ้าถูกกับน้ำฝนหรือความเปียกชื้น
น้ำที่เข้าไปในเครื่องมือไฟฟ้าจะเพิ่มความเสี่ยงที่จะถูกไฟฟ้าดูด
- อย่าใช้สายไฟฟ้าในทางอื่น อย่าใช้สายเพื่อหิ้ว ดึงหรือ เสียบ
เครื่องมือไฟฟ้า ให้สายไฟอยู่ห่างจากความร้อน น้ำมัน
ของเหลวหรือชิ้นส่วนที่เคลื่อนไหว
สายที่ชำรุดหรือตึงอาจทำให้คุณถูกไฟฟ้าดูดได้ง่าย
- เมื่อใช้งานเครื่องมือไฟฟ้านอกอาคาร
ใช้สายพ่วงชนิดที่ใช้กับนอกอาคารเมื่อใช้สายที่เหมาะสมจะลด
ความเสี่ยงที่จะถูกไฟฟ้าดูด
- ถ้าไม่สามารถหลีกเลี่ยงการใช้งานเครื่องมือกลในสถานที่ที่มีความชื้นได้ ให้ใช้อุปกรณ์ป้องกันไฟดูด (RCD) ในการป้องกัน
ใช้อุปกรณ์ป้องกันไฟดูดเพื่อลดความเสี่ยงการเกิดไฟฟ้าช็อต

3) ความปลอดภัยส่วนบุคคล

- ระวังตัว ดูลู่งที่คุณกำลังทำ ใช้สามัญสำนึกเมื่อใช้เครื่องมือไฟฟ้า
อย่าใช้เครื่องมือไฟฟ้าเมื่อคุณอ่อนเพลียหรือกินยา สุราหรือยาเสพติด
การขาดสติชั่วขณะเมื่อใช้เครื่องมือไฟฟ้าอาจทำให้คุณบาดเจ็บสาหัส
- ใช้อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล สวมแว่นตาป้องกันเสมอ
อุปกรณ์ป้องกันที่ใช้สำหรับสภาพที่เหมาะสมจะช่วยลดอุบัติเหตุต่อบุคคล เช่น หน้ากากกันฝุ่น รองเท้ากันดิน หมวกแข็ง หรือเครื่องกันเสียง

- ป้องกันเครื่องจักรทำงานโดยไม่ตั้งใจ อย่าลืมหันสวิทช์อยู่ในตำแหน่งปิด ก่อนเสียบไฟและ/หรือต่อกับแบตเตอรี่ ก่อนการเก็บ หรือการเคลื่อนย้ายเครื่องมือ
เมื่อจับเครื่องมือไฟฟ้าเมื่อนิ้วอยู่ที่ตัวสวิทช์ หรือเมื่อเสียบปลั๊กขณะเปิดสวิทช์ไว้อาจทำให้เกิดอุบัติเหตุ
 - เอาสลับปรับแต่งหรือประแจออกก่อนเปิดสวิทช์ไฟฟ้า
สลับหรือประแจที่ติดกับส่วนหมุนของเครื่องมือไฟฟ้าอาจทำให้คุณบาดเจ็บได้
 - อย่าเอื้อมตัว ยืนให้มั่นและสมดุลตลอดเวลา
ทำให้ควบคุมเครื่องมือไฟฟ้าได้ดีขึ้นเมื่อมีเหตุที่ไม่คาดฝัน
 - แต่งตัวให้รัดกุม อย่าสวมเสื้อผ้าหลวมหรือใช้เครื่องประดับ ให้เส้นผมและเสื้อผ้าของคุณอยู่ห่างจากชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ได้
เสื้อผ้าหลวม เครื่องประดับหรือผมอาจถูกชิ้นส่วนหมุนรั้งเข้าไป
 - ถ้าออกแบบเครื่องมือไฟฟ้าไว้ให้ต่อกับชุดชุดฝุ่นหรือเศษวัสดุ ที่เชื่อมต่อและใช้งานอย่างถูกต้อง
ใช้เครื่องเก็บฝุ่นที่ถอดฝุ่นผงที่อันตราย
 - อย่าให้ความคุ้นชินจากการใช้งานอุปกรณ์บ่อยครั้งทำให้คุณชะล่าใจและละเลยกฎความปลอดภัยของเครื่องมือ
การใช้งานที่ขาดความระมัดระวังสามารถทำให้เกิดการบาดเจ็บสาหัสได้ภายในเสี้ยววินาที
- #### 4) การให้และบำรุงรักษาเครื่องมือไฟฟ้า
- อย่าใช้เครื่องมือไฟฟ้าโดยฝืนกำลัง ใช้เครื่องมือที่ถูกตรงกับงานของคุณ
เครื่องมือไฟฟ้าที่ถูกต้องจะทำงานได้ดีกว่าและปลอดภัยกว่า ในอัตราตามที่ออกแบบไว้แล้ว
 - อย่าใช้เครื่องมือไฟฟ้าถ้าสวิทช์ปิดเปิดไม่ได้
เครื่องมือไฟฟ้าที่ควบคุมด้วยสวิทช์ไม่ได้จะมีอันตรายและต้องซ่อมเสีย
 - ถอดปลั๊กจากแหล่งจ่ายไฟฟ้าและ/หรือถอดแบตเตอรี่ออกจากเครื่องมือไฟฟ้า-หากถอดได้ ก่อนทำการปรับแต่งอุปกรณ์ใดๆ
เปลี่ยนอุปกรณ์เสริม หรือจัดเก็บเครื่องมือไฟฟ้า
มาตรการป้องกันเช่นนี้จะลดความเสี่ยงของอุบัติเหตุที่ เครื่องมือไฟฟ้าจะเริ่มทำงานโดยไม่ตั้งใจ
 - เก็บเครื่องมือไฟฟ้าให้ห่างจากเด็ก และอย่าอมให้ผู้ที่ไม่เคยชินกับเครื่องมือไฟฟ้าหรือคำแนะนำเหล่านี้ให้ใช้เครื่องมือไฟฟ้า
เครื่องมือไฟฟ้าเป็นสิ่งที่อันตรายมากเมื่ออยู่ในมือของคนที่ไม่ชำนาญ
 - บำรุงรักษาเครื่องมือไฟฟ้าและอุปกรณ์เสริม ตรวจสอบศูนย์เคลื่อนส่วนบิตอง ชำรุดหรือสภาพอื่นๆ ที่มีผลต่อการทำงานของเครื่องมือไฟฟ้า
หากชำรุด ให้ซ่อมแซมเสียก่อนใช้งาน
อุบัติเหตุจำนวนมากเกิดจากเครื่องมือไฟฟ้าที่บำรุงรักษาไม่ดีพอ
 - ให้เครื่องมือตัดมีความคมและสะอาด
เครื่องมือตัดที่บำรุงรักษาอย่างถูกต้องและมีขอบคมจะไม่ค่อยบิตอง และควบคุมได้ง่ายกว่า
 - ใช้เครื่องมือกล อุปกรณ์เสริม และเครื่องมือชิ้นเล็กชิ้นน้อย ฯลฯ ตามคำแนะนำเหล่านี้ โดยคำนึงถึงสภาพการทำงาน และงานที่จะทำ

การใช้เครื่องมือเพื่อทำงานที่แตกต่างไปจากสิ่งที่กำหนดไว้เหล่านั้น อาจก่อให้เกิดอันตรายได้

- h) ทำให้มือจับและพื้นผิวที่ใช้จับแห้ง สะอาด และปราศจากน้ำมันและจาระบี
ไม่ให้มือจับและพื้นผิวที่ใช้จับสั่นเพื่อการจัดการและการควบคุมเครื่องมือได้อย่างปลอดภัยในสถานการณ์ที่ไม่คาดคิด

5) การดูแลรักษาและการใช้แบตเตอรี่

- a) ชาร์จแบตเตอรี่ซ้ำโดยใช้เครื่องชาร์ตตามที่ผู้ผลิตกำหนดไว้เท่านั้น

หากนำเครื่องชาร์ตที่เหมาะสมสำหรับใช้งานกับแบตเตอรี่ประเภทอื่นมาใช้กับแบตเตอรี่อีกประเภท อาจทำให้เกิดไฟไหม้ได้

- b) ใช้เครื่องมือที่ต้องการกำลังไฟกับแบตเตอรี่ตามประเภทที่ได้ระบุไว้เท่านั้น

การใช้แบตเตอรี่แบบอื่นอาจทำให้เกิดไฟไหม้และการบาดเจ็บได้

- c) เมื่อไม่ใช้งานแบตเตอรี่ ควรเก็บให้ห่างจากวัตถุที่เป็นโลหะ เช่น คลิปหนีบกระดาษ เหรียญ กุญแจ ตะปู สกรู หรือวัตถุที่เป็นโลหะขนาดเล็ก ที่สามารถเชื่อมต่อเข้าด้วยกันได้

การลัดวงจรข้อต่อแบตเตอรี่เข้าด้วยกันอาจทำให้เกิดผลไหม้ทุกพองหรือไฟไหม้ได้

- d) ภายใต้อาณัติเป็นอันตราย อาจมีของเหลวรั่วซึมออกจากแบตเตอรี่ ห้ามสัมผัสกับของเหลวดังกล่าว หากสัมผัสกับของเหลวโดยบังเอิญ ให้ล้างออกด้วยน้ำสะอาด หากของเหลวเข้าตา ควรรีบไปพบแพทย์

ของเหลวที่ไหลออกจากแบตเตอรี่อาจทำให้เกิดอาการระคายเคืองหรือผลไหม้ทุกพองได้

- e) ห้ามใช้ชุดแบตเตอรี่หรือเครื่องมือที่เสียหายหรือได้รับการดัดแปลงมา

แบตเตอรี่ที่เสียหายหรือได้รับการดัดแปลงจะแสดงการทำงานที่ไม่อาจคาดเดาได้ ส่งผลให้เกิดไฟไหม้ ระเบิด หรือเสี่ยงต่อการบาดเจ็บ

- f) อย่าให้ชุดแบตเตอรี่หรือเครื่องมือสัมผัสกับไฟหรืออุณหภูมิที่รุนแรง

การให้สัมผัสกับไฟหรืออุณหภูมิที่สูงกว่า 130 °C อาจทำให้เกิดการระเบิดได้

- g) ปฏิบัติตามคำแนะนำในการชาร์ตให้ครบถ้วนและไม่มีชาร์ตชุดแบตเตอรี่หรือเครื่องมือนอกช่วงอุณหภูมิที่ระบุไว้ในคำแนะนำการชาร์ตที่ไม่เหมาะสมหรือนอกช่วงอุณหภูมิที่ระบุไว้ อาจทำให้แบตเตอรี่เสียหายและเพิ่มความเสี่ยงในการเกิดไฟไหม้ด้วย

6) การซ่อมบำรุง

- a) ให้ช่างซ่อมที่ชำนาญเป็นผู้ซ่อม และเปลี่ยนอะไหล่ที่เป็นของแท้ ทำให้เครื่องมือไฟฟ้ามีความปลอดภัย

- b) ห้ามซ่อมชุดแบตเตอรี่ที่เสียหาย

ผู้ผลิตหรือผู้ให้บริการที่ได้รับอนุญาตควรเป็นผู้ซ่อมชุดแบตเตอรี่เท่านั้น

คำเตือน

เก็บให้พ้นมือเด็กและผู้ไม่ชำนาญ

หากไม่ได้ใช้ ควรเก็บให้พ้นมือเด็กและผู้ไม่ชำนาญ

คำแนะนำด้านความปลอดภัยสำหรับแท่นตัดตองศา

- a) แท่นตัดตองศาใช้สำหรับตัดไม้หรือวัสดุเหมือนไม้ มันไม่สามารถใช้งานร่วมกับแผ่นล้อยสำหรับตัดกร่อนวัสดุเหล็ก เช่น แท่งเหล็ก ท่อนโลหะ ตะปูหัวใหญ่ ฯลฯ ได้

ผู้ใช้งานกร่อนทำให้ส่วนที่เคลื่อนไหว เช่น ชิ้นส่วนป้องกันด้านล่าง ดินขัด ทรายจากการตัดกร่อนจะเผาไหม้ชิ้นส่วนป้องกันด้านล่าง จุดใส่รอกตัด และส่วนพลาสติกอื่นๆ

- b) ใช้ปากจับเพื่อจับชิ้นงานทุกครั้งที่ได้ หากจับชิ้นงานด้วยมือ ต้องให้มือของคุณอยู่ห่างจากด้านทั้งสองของใบเลื่อยอย่างน้อย 100 มม. ห้ามใช้อุปกรณ์ยึดชิ้นส่วนที่เล็กเกินกว่าจะยึดหรือถือได้อย่างมั่นคงด้วยมือ

หากมือของคุณอยู่ใกล้ใบเลื่อยมากเกินไป อาจมีความเสี่ยงที่จะบาดเจ็บจากการโดนใบเลื่อย

- c) ชิ้นงานต้องอยู่นิ่งและถูกยึดหรือถือให้แน่นกับทั้งฉากและแท่น ห้ามใส่ชิ้นงานไปที่ใบเลื่อยหรือตัด "ด้วยมือเปล่า" โดยเด็ดขาด ชิ้นงานที่ไม่ถูกยึดหรือเคลื่อนที่จะถูกเหวี่ยงด้วยความเร็วสูง ทำให้เกิดการบาดเจ็บ

- d) ผลักเลื่อยไปตามชิ้นงาน ห้ามดึงเลื่อยไปตามชิ้นงาน เพื่อทำการตัด ยกหัวเลื่อยขึ้นแล้วดึงออกมาเหนือชิ้นงานโดยไม่ต้อง กด หัวเลื่อยลงแล้วผลักเลื่อยไปตามชิ้นงาน

หากติดด้วยการดึงอาจทำให้ใบเลื่อยป็นอยู่บนชิ้นงานและจะเหวี่ยงชุดใบเลื่อยเข้าหาผู้ใช้งานอย่างแรง

- e) ห้ามเอามือของคุณไปขวางแนวการตัดทั้งด้านหน้าและด้านหลังใบเลื่อย

การถือชิ้นงานแบบ "ไขว้มือ" เช่น การถือชิ้นงานด้านขวาของใบเลื่อยด้วยมือซ้ายหรือกลับกันอันตรายมาก

- f) ห้ามเอื้อมมือไปที่หลังฉากโดยที่มือทั้งสองข้างอยู่ใกล้ด้านทั้งสองของใบเลื่อยเกิน 100 มม. เพื่อกำจัดเศษไม้หรือเพื่อเหตุผลอื่นๆ ขณะที่ใบเลื่อยกำลังหมุน

คุณจะไม่มองไม่เห็นความใกล้ของใบเลื่อยที่หมุนอยู่กับมือของคุณ และคุณอาจบาดเจ็บสาหัส

- g) ตรวจสอบชิ้นงานของคุณก่อนการตัด หากชิ้นงานโค้งหรือบิดงอให้ยึดชิ้นงานโดยให้ด้านที่โค้งออกหันเข้าหาฉาก ต้องแน่ใจตลอดเวลาว่าไม่มีช่องว่างระหว่างชิ้นงาน ฉาก และแท่นตัดตามแนวการตัด ชิ้นงานที่บิดงออาจบิดหรือเลื่อนและไปติดกับใบเลื่อยที่หมุนอยู่ขณะตัด ต้องไม่มีตะปูหรือวัสดุแปลกปลอมอื่นๆ ในชิ้นงาน

- h) ห้ามใช้เลื่อยจนกว่าแท่นตัดจะไม่มีการถ่วง เคสไม้ ฯลฯ เหลืออยู่ ยกเว้นชิ้นงาน

เศษเล็ก หรือเศษผงไม้ หรือวัสดุอื่นๆ ที่อาจสัมผัสกับใบเลื่อยที่หมุนอาจถูกเหวี่ยงด้วยความเร็วสูง

- i) ตัดชิ้นงานเพียง 1 ชิ้นต่อครั้งเท่านั้น

ไม่สามารถยึดชิ้นงานที่วางซ้อนกันได้และชิ้นงานอาจเข้าไปติดใบเลื่อยหรือขยับขณะตัด

- j) ดูให้แน่ใจว่าแท่นตัดตองศาถูกติดตั้งในพื้นที่การทำงานที่มีระดับ

เดียวกันและมั่นคงก่อนใช้งาน

พื้นผิวการทำงานที่อยู่ในระดับเดียวกันและมั่นคงช่วยลดความเสี่ยงที่จะทำใหแท่นตัดตองศาไม่มั่นคง

- k) วางแผนการทำงานของคุณ ทุกครั้งที่คุณเปลี่ยนการตั้งค่ามุมหรือองศาการตัด ตัดแน่นอนว่าฉากถูกปรับให้เหมาะสมเพื่อรองรับชิ้นงานและไมรบกวนใบเลื่อยหรือระบบป้องกัน
- ขยับใบเลื่อยไปตามแนวตัดจำลองโดยไม่เปิด "ON" ที่เครื่อง และไม่มีชิ้นงานบนแท่นตัดเพื่อให้แน่ใจว่าจะไม่มีอะไรรบกวนและไม่มีอันตรายจากการตัดฉาก
- l) จัดหาอุปกรณ์เสริมให้เพียงพอ เช่น ไม้ตั้งค้ำยัน ไม้ตั้งเลื่อยไม้ ฯลฯ สำหรับชิ้นงานที่กว้างกว่าหรือยาวกว่าด้านบนของแท่น
- ชิ้นงานที่ยาวกว่าหรือกว้างกว่าแท่นตัดอาจเอียงถ้าไม่ถูกรองรับอย่างมั่นคง หากเศษชิ้นงานหรือชิ้นงานเอียง มันอาจยกชิ้นส่วนป้องกันด้านล่างหรือถูกเหวี่ยงโดยใบเลื่อยที่หมุนอยู่
- m) ห้ามใช้บุคคลอื่นมาดแทนไม้ตั้งค้ำยันหรือเป็นคนช่วยรองรับ
- การรองรับชิ้นงานที่ไม่มั่นคงอาจทำให้ใบเลื่อยติดขัดหรือทำให้ชิ้นงานขยับขณะทำการตัดและดึงดูดกับผู้ใช้ช่วยเข้าหาใบเลื่อยที่หมุนอยู่
- n) เศษชิ้นงานต้องไม่ไปติดหรือติดกับใบเลื่อยที่หมุนอยู่ไม่ว่าจะด้วยสาเหตุใด
- หากถูกจำกัด เช่น การใช้ตัวกันระยะทางยาว เศษชิ้นงานอาจติดอยู่กับใบเลื่อยแล้วเหวี่ยงออกอย่างรุนแรง
- o) ใช้ปากจับหรือยึดที่ออกแบบมาเพื่อรองรับวัสดุทรงกลม เช่น ท่อนไม้หรือท่อ
- ท่อนไม้มีแนวโน้มว่าจะหมุนขณะตัด ทำให้ใบเลื่อย "กั๊ก" และดึงชิ้นงานกับมือของคุณเข้าหาใบเลื่อย
- p) ปล่อยให้ใบเลื่อยทำงานด้วยความเร็วเต็มที่ก่อนสัมผัสชิ้นงาน
- วิธีนี้จะช่วยลดความเสี่ยงที่ชิ้นงานจะถูกเหวี่ยง
- q) หากชิ้นงานหรือใบเลื่อยติดขัด หมุนแท่นตัดออกจากรองกวางทุกส่วนที่เคลื่อนไหวหยุดแล้วถอดปลั๊กออกจากแหล่งจ่ายไฟ และ/หรือถอดแปดเซอร์ จากนั้นจัดการเอาวัสดุที่ติดออก
- การเลื่อยต่อโดยที่ใบเลื่อยติดขัดกับชิ้นงานอาจทำให้เสียการควบคุมหรือทำให้แท่นตัดต้องสาขารุด
- r) หลังการตัดเสร็จสิ้น ปลดสวิตช์ ถือให้หัวใบเลื่อยที่มลงแล้วรอกกว่าใบเลื่อยจะหยุดนิ่งก่อนกำจัดเศษชิ้นงาน
- การยื่นมือของคุณเข้าใกล้ใบเลื่อยที่หมุนอยู่เป็นเสี่ยงอันตราย
- s) ถือมือจับอย่างมั่นคงเมื่อยังตัดไม่เสร็จสิ้นหรือเมื่อปลดสวิตช์ก่อนที่หัวใบเลื่อยจะอยู่ในตำแหน่งที่มลงโดยสมบูรณ์
- การหยุดทำงานของใบเลื่อยอาจทำให้หัวใบเลื่อยถูกดึงลงกะทันหัน ทำให้เสี่ยงต่อการบาดเจ็บ
6. อย่าสัมผัสชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่หรืออุปกรณ์เสริมใด ๆ ยกเว้นหากไม่ได้เชื่อมต่อแหล่งจ่ายไฟแล้ว
7. ใช้ชุดเครื่องมือของคุณที่สัญญาณไฟฟ้าเข้าน้อยกว่าที่ระบุบนแผ่นป้ายชื่อ ไม่เช่นนั้นพื้นผิวอาจเกิดคราบและประสิทธิภาพในการทำงานลดลงเนื่องจากมอเตอร์ทำงานหนักเกินปกติ
8. อย่าเข้ดชิ้นส่วนพลาสติกด้วยสารละลาย สารละลาย เช่น เบนซิน ทินเนอร์ คาร์บอนเตตราคลอไรด์ แอลกอฮอล์ อาจทำให้ชิ้นส่วนพลาสติกเสียหายหรือเปื่อยยุ่ย อย่าเข้ดด้วยสารละลายเหล่านี้ทำความสะอาดชิ้นส่วนพลาสติกโดยใช้ผ้าเนื้อนุ่มชุบน้ำสบู่หมาด ๆ
9. ใช้อะไหล่แท้จาก HIKOKI เท่านั้น
10. แบบส่วนประกอบแยกในคำแนะนำการใช้งานนี้จัดทำไว้สำหรับใช้งานโดยศูนย์ให้บริการที่ได้รับอนุญาตเท่านั้น
11. อย่าตัดโลหะจำพวกเหล็กหรืออิฐหิน
12. จัดหาแสงสว่างในพื้นที่และแสงสว่างเฉพาะจุดให้เพียงพอ
- ชิ้นงานสต็อกหรือที่แปรรูปแล้วอยู่ในระยะใกล้เคียงกับพื้นที่ปฏิบัติงาน
13. สวมอุปกรณ์ป้องกันที่เหมาะสม เช่น ที่อุดหูเพื่อลดผลกระทบจากการสูญเสียการได้ยิน:
- อุปกรณ์ป้องกันดวงตา เพื่อลดความเสี่ยงจากการบาดเจ็บที่ดวงตา
- อุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจเพื่อลดความเสี่ยงจากการสูดฝุ่นที่เป็นอันตราย
- ถุงมือสำหรับใบเลื่อย (ใบเลื่อยจะต้องอยู่กัฐานติดตั้ง) และวัสดุที่มีผิวขรุขระ
14. ผู้ปฏิบัติงานจะต้องผ่านการฝึกอบรมด้านการใช้งาน ปรับแต่งและเดินเครื่อง
15. อย่าพยายามนำเศษวัสดุติดหรือชิ้นส่วนอื่นใดของชิ้นงานออกจากพื้นที่ตัดขณะเครื่องกำลังทำงาน และหัวเลื่อยไม่ได้ยึดตำแหน่งปักค้าง
16. อย่าใช้แท่นตัดองศาแบบเลื่อนขณะติดตั้งชิ้นส่วนนรภัยป้องกันด้านล่างนี้ในตำแหน่งเปิด
17. ชิ้นส่วนป้องกันด้านล่างจะต้องเคลื่อนได้อย่างราบรื่น
18. อย่าใช้เลื่อยโดยไม่ติดตั้งชิ้นส่วนป้องกัน เลื่อยไม่อยู่ในสภาพดีหรือไม่ได้รับการดูแลอย่างเหมาะสม
19. ใช้ใบเลื่อยที่คมอย่างถูกต้อง สังเกตพิกัดความเร็วสูงสุดที่ใบเลื่อย
20. อย่าใช้ใบเลื่อยที่ผิดรูปหรือเสียหาย
21. อย่าใช้ใบเลื่อยที่มาจากหลักกล้าความเร็วสูง
22. ใช้เฉพาะใบเลื่อยที่ HIKOKI แนะนำเท่านั้น
23. ใบเลื่อยจะต้องมีเส้นผ่านศูนย์กลางภายนอกระหว่าง 235 - 255 มม.
24. เลือกใบเลื่อยที่เหมาะสมกับวัสดุที่จะตัด
25. อย่าใช้แท่นตัดองศาแบบเลื่อนขณะที่ใบเลื่อยหันขึ้นหรือหันไปทางด้านข้าง
26. ชิ้นงานจะต้องไม่มีสิ่งแปลกปลอม เช่น ตะปู
27. เปลี่ยนแผ่นเสียบค้ำที่เสียหายแล้วใหม่
28. อย่าใช้เลื่อยเพื่อตัดวัสดุอื่นนอกเหนือจากอะลูมิเนียม ไม้หรือวัสดุใกล้เคียงกัน
29. อย่าใช้เลื่อยเพื่อตัดวัสดุอื่นนอกเหนือจากที่ผู้ผลิตแนะนำ
30. ขั้นตอนการเปลี่ยนใบเลื่อย รวมทั้งวิธีการปรับตำแหน่ง และคำเตือนต่าง ๆ จะต้องได้รับการปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด
31. ต่อแท่นตัดองศาแบบเลื่อนเข้ากับอุปกรณ์เก็บฝุ่นขณะเลื่อยไม้

ข้อควรระวังในการใช้งานแท่นตัดองศาแบบเลื่อน

1. ให้ยืนอยู่ระดับเดียวกับระดับเครื่อง ยึดให้มั่นคงและปราศจากวัตถุที่อาจทำให้เกิดอันตราย เช่น เศษชิ้นงานหรือเศษวัสดุ
2. แสงไฟในพื้นที่และไฟส่องทำงานจะต้องสว่างเพียงพอ
3. อย่าใช้เครื่องมือไฟฟ้าสำหรับงานอื่นนอกเหนือจากที่ระบุในคำแนะนำสำหรับการใช้งาน
4. ดำเนินงานซ่อมโดยศูนย์บริการที่ได้รับอนุญาตเท่านั้น ผู้ผลิตจะไม่รับผิดชอบใด ๆ ต่อความเสียหายและการบาดเจ็บเนื่องจากงานซ่อมโดยบุคคลที่ไม่ได้รับอนุญาต รวมทั้งการใช้งานเครื่องมืออย่างไม่ถูกต้อง
5. เพื่อให้แน่ใจว่าเครื่องมือไฟฟ้าทำงานได้ตามวัตถุประสงค์ อย่าถอดฝาครอบหรือสกรูที่ติดตั้งไว้ก่อน

32. ใช้ความระมัดระวังขณะเชาหรือรง
33. ขณะขนส่งหรือเคลื่อนย้ายเครื่องมือ อย่าจับที่ฐานติดตั้ง จับที่มือจับแทนฐานติดตั้ง
34. เริ่มการตัดหลังจากรอบหมุนที่ความเร็วเต็มที่แล้วเท่านั้น
35. ตัดวัสดุการทำงานทันทีที่พบความผิดปกติ
36. ตัดกระแสไฟและรอให้ใบเลื่อยหยุดก่อนเริ่มให้บริการหรือปรับแต่งเครื่องมือ
37. ระหว่างตัดองศาหรือตัดมุม อย่ายกใบเลื่อยจนกว่าจะหยุดหมุนสนิทแล้ว
38. ขณะทำการเลื่อยตัดไม้ เลื่อยจะต้องหันและเลื่อนออกจากตัวผู้ปฏิบัติงาน
39. พิจารณาปัจจัยเสี่ยงที่อาจเกิดขึ้นในการตัดให้รอบด้าน เช่น รั้งสีกาเลนเซอร์ที่จะส่งผลต่อดวงตา การเดินขึ้นส่วนเคลื่อนที่โดยไม่ได้ตั้งใจบนกลไกแบบเลื่อน เป็นต้น
40. ให้แน่ใจก่อนการตัดแต่ละครั้งว่าเครื่องจักรทำงานคงที่ที่สุดแล้ว
ใช้ใบเลื่อยซึ่งความเร็วสูงสุดที่อนุญาตให้ใช้ได้สูงกว่าความเร็วเมื่อไม่มีการโหลดของเครื่องมือไฟฟ้าเท่านั้น
อย่าเปลี่ยนเลนเซอร์เป็นชนิดอื่น
41. อย่ายืนอยู่ในแนวใบมีดด้านหน้าเครื่องจักร กรุณายืนอยู่ด้านข้างของใบมีดเสมอ การปฏิบัติเช่นนี้จะช่วยปกป้องร่างกายคุณจากการตีกลับที่อาจเกิดขึ้นได้ เก็บมือ นิ้วมือและแขนให้ห่างจากใบเลื่อยที่กำลังหมุน
อย่าไขว้แขนเมื่อใช้งานแขนเครื่องมือ
42. หากใบเลื่อยติด ให้ปิดเครื่องและค้างขึ้นงานไว้เช่นนั้นจนกระทั่งใบเลื่อยหยุดการทำงานอย่างสมบูรณ์ เพื่อป้องกันการตีกลับ จะไม่เคลื่อนย้ายชิ้นงานจนกระทั่งหลังเครื่องจักรหยุดการทำงานอย่างสมบูรณ์
แก้ไขสาเหตุที่ใบเลื่อยติดก่อนเริ่มเปิดเครื่องจักรใหม่อีกครั้ง

คำแนะนำความปลอดภัยเพิ่มเติม

1. อย่าให้มือวัตถุแปลกปลอมเข้าไปในช่องสำหรับใส่แบตเตอรี่
2. ห้ามถอดแยกแบตเตอรี่แบบรีชาร์จ และเครื่องชาร์จ
3. ห้ามลัดวงจรแบตเตอรี่แบบรีชาร์จ การลัดวงจรแบตเตอรี่จะทำให้เกิดกระแสไฟ และความร้อนสูง ซึ่งทำให้แบตเตอรี่ไหม้ หรือเสียหายได้
4. ห้ามเผาแบตเตอรี่ หากแบตเตอรี่ไหม้ อาจทำให้เกิดการระเบิดได้
5. เมื่อใช้งานอย่างต่อเนื่อง เครื่องจะเกิดความร้อนสูงและทำให้มอเตอร์และสวิตช์เสียหาย โปรดพักเครื่องโดยไม่ใช้งานเป็นเวลาประมาณ 15 นาที
6. ห้ามใส่วัตถุเข้าไปในช่องระบายอากาศของเครื่องชาร์จ
การใส่วัตถุที่เป็นโลหะ หรือวัตถุติดไฟได้เข้าไปในช่องระบายอากาศจะทำให้เกิดอันตรายจากไฟฟ้าดูด หรือทำให้เครื่องชาร์จเสียหาย
7. การใช้งานแบตเตอรี่ที่คายประจุจนหมดแล้วจะทำให้เครื่องชาร์จเสียหาย
8. นำแบตเตอรี่ที่ซื้อมามากับไปยังร้านทันที หากชาร์จแบตเตอรี่ และสามารถใช้ใช้งานแบตเตอรี่ได้เพียงช่วงสั้นๆ เท่านั้น ห้ามทิ้งแบตเตอรี่ที่คายประจุจนหมดแล้ว
9. นำแบตเตอรี่ออกก่อนทำการปรับแต่ง ให้บริการ หรือดูแลรักษาหลังเสร็จงาน ให้ถอดแบตเตอรี่ออก

10. ห้ามใช้งานผลิตภัณฑ์หากเครื่องมือหรือขั้วแบตเตอรี่ (แบตเตอรี่เม้าท์) มีการเปลี่ยนรูปร่าง
การใส่แบตเตอรี่สามารถทำให้เกิดการลัดวงจรซึ่งส่งผลให้เกิดการปล่อยควันหรือเกิดประกายไฟได้
11. รักษาขั้วต่อของเครื่องมือ (แบตเตอรี่เม้าท์) ไม่ให้มีเศษไม้หรือเศษโลหะและฝุ่น
 - ก่อนใช้งาน ให้แน่ใจว่าเศษไม้หรือเศษโลหะและฝุ่นไม่สะสมอยู่บริเวณขั้วต่อ
 - ระหว่างใช้งาน หลีกเลี่ยงไม่ให้เศษไม้หรือเศษโลหะและฝุ่นจากเครื่องตกลงไปในแบตเตอรี่
 - เมื่อหยุดการทำงานไว้ชั่วคราวหรือหลังใช้งาน ห้ามวางเครื่องมือไว้ในที่ที่เศษไม้หรือเศษโลหะและฝุ่นตกลงไปในแบตเตอรี่ได้
หากเกิดเหตุการณ์ดังกล่าวจะทำให้เกิดการลัดวงจรซึ่งส่งผลให้เกิดการปล่อยควันหรือเกิดประกายไฟได้
12. ใช้อุปกรณ์และแบตเตอรี่ที่อุณหภูมิระหว่าง 0°C และ 40°C อยู่เสมอ

ข้อควรระวังเกี่ยวกับแบตเตอรี่ลิเทียม-ไอออน

เพื่อยืดอายุการใช้งาน แบตเตอรี่ลิเทียม-ไอออนมีฟังก์ชันการป้องกันเพื่อหยุดการปล่อยพลังงาน

ในกรณีที่เกิดเหตุการณ์ในข้อ 1 ถึง 3 ที่มีการอธิบายด้านล่างในขณะที่ใช้ผลิตภัณฑ์นี้ แม้ว่าคุณจะทำสิ่งระมัดระวังเพื่อหลีกเลี่ยงปัญหาเป็นปัญหายกเว้น แต่เป็นผลของฟังก์ชันการป้องกัน

1. เมื่อพลังงานที่เหลืออยู่ของแบตเตอรี่หมดไป มอเตอร์จะหยุดหมุนในกรณีดังกล่าว ให้ชาร์จแบตเตอรี่ทันที
2. ถ้าเครื่องมือมีการใช้งานเกินพิกัด มอเตอร์อาจหยุดหมุน ในกรณีนี้ ให้ปล่อยสวิตช์ของเครื่องมือ และกำจัดสาเหตุของการทำงานเกินพิกัด หลังจากนั้น คุณสามารถใช้เครื่องมือต่อไปได้อีกครั้ง
3. ถ้าแบตเตอรี่ร้อนเกินไปภายใต้การใช้งานเกินพิกัด แบตเตอรี่อาจหยุดจ่ายพลังงาน
ในกรณีนี้ ให้หยุดการใช้แบตเตอรี่ และปล่อยให้แบตเตอรี่เย็นลง หลังจากนั้น คุณสามารถใช้เครื่องมือต่อไปได้อีกครั้ง

ยิ่งไปกว่านั้น โปรดใส่ใจถึงคำเตือนและข้อควรระวังต่อไปนี้

คำเตือน

เพื่อป้องกันการรั่วของแบตเตอรี่ การสร้างความร้อน การปล่อยควัน การระเบิด หรือการเกิดประกายไฟ โปรดมั่นใจว่าคุณใส่ใจถึงข้อควรระวังต่อไปนี้

1. ตรวจสอบให้แน่ใจว่า ไม่มีการสะสมของเศษไม้หรือเศษโลหะและฝุ่นในแบตเตอรี่
 - ระหว่างการทำงาน ให้แน่ใจว่าเศษไม้หรือเศษโลหะและฝุ่นไม่ตกลงไปบนแบตเตอรี่
- ตรวจสอบให้แน่ใจว่าเศษไม้หรือเศษโลหะและฝุ่นที่ตกลงไปบนเครื่องมือไฟฟ้า ไม่สะสมบนแบตเตอรี่
- อย่าเก็บแบตเตอรี่ที่ไม่ได้ใช้ในสถานที่ซึ่งสัมผัสถูกเศษไม้หรือเศษโลหะและฝุ่น
- ก่อนที่จะเก็บแบตเตอรี่ ให้ปิดเศษไม้หรือเศษโลหะและฝุ่นที่ติดอยู่ ออก และอย่าเก็บไว้ที่เดียวกับชิ้นส่วนที่เป็นโลหะ (สกรู ตะปู ฯลฯ)
2. อย่าแทงแบตเตอรี่ด้วยวัตถุที่แหลม เช่น ตะปู ดอกสว่านค้อน ยินบนโยน หรือปล่อยให้แบตเตอรี่ถูกกระแทกอย่างรุนแรง
3. อย่าใช้แบตเตอรี่ที่มีลักษณะเสียหาย หรือมีการเปลี่ยนรูปร่าง

- อย่าใช้แบตเตอรี่โดยใส่ซ้ำกลับด้าน
- อย่าเชื่อมต่อเข้ากับเต้าเสียบไฟฟ้า หรือรูเสียบที่จุดบุหรี่ในรถยนต์โดยตรง
- อย่าใช้แบตเตอรี่สำหรับวัตถุประสงค์ที่นอกเหนือจากที่ระบุ
- ถ้าการชาร์จแบตเตอรี่ไม่สมบูรณ์ แม้ว่าถึงเวลาการชาร์จที่ระบุแล้ว ให้หยุดการชาร์จแบตเตอรี่ทันที
- อย่าวาง หรือปล่อยให้แบตเตอรี่สัมผัสอุณหภูมิที่สูง หรือความดันสูง เช่น ในเตาไมโครเวฟ ตู้อบ หรือภาชนะที่มีความดันสูง
- เมื่อแบตเตอรี่รั่ว หรือได้กลิ่นผิดปกติ ให้เก็บแบตเตอรี่ให้ห่างจากไฟทันที
- อย่าใช้ในสถานที่ซึ่งมีการสร้างประจุไฟฟ้าสถิตย์อย่างรุนแรง
- ถ้าแบตเตอรี่รั่ว มีกลิ่นผิดปกติ เกิดความร้อน เปลี่ยนสี หรือมีรูปร่างเปลี่ยนไป หรือมีลักษณะผิดปกติใดๆ ระหว่างการใช้งาน การชาร์จ หรือขณะที่เก็บ ให้นำออกจากอุปกรณ์ หรือเครื่องชาร์จแบตเตอรี่ทันที และหยุดการใช้งาน
- ห้ามจุ่มแบตเตอรี่หรือให้ของเหลวใดๆ เข้าไปในแบตเตอรี่ ของเหลวแทรกซึมที่น้ำไฟฟ้า เช่น น้ำ สามารถทำให้เกิดไฟไหม้ หรือระเบิดได้ จัดเก็บแบตเตอรี่ในที่เย็นและแห้ง อยู่ห่างจากวัตถุที่ติดไฟได้ง่าย หลีกเลี่ยงที่มีแก๊สที่ก่อควันในอากาศ

ข้อควรระวัง

- ถ้าของเหลวที่รั่วจากแบตเตอรี่เข้าตา อย่าขยี้ตา ให้ล้างออกด้วยน้ำสะอาด เช่น น้ำก๊อก และรีบไปพบแพทย์ทันที ถ้าปล่อยทิ้งไว้โดยไม่ได้รับการรักษา ของเหลวอาจทำให้เกิดปัญหาเกี่ยวกับดวงตาได้
- ถ้าของเหลวที่รั่วจากแบตเตอรี่สัมผัสกับผิวหนังหรือเสื้อผ้า ให้ล้างออกด้วยน้ำสะอาด เช่น น้ำก๊อกทันที มีความเป็นไปได้ที่ของเหลวนี้สามารถทำให้เกิดการระคายเคืองต่อผิวหนัง
- ถ้าคุณพบสนิม กลิ่นที่ผิดปกติ การร่อนกินไป การเปลี่ยนสี การเปลี่ยนรูปร่าง และ/หรือสิ่งผิดปกติอื่นๆ ในขณะที่ใช้แบตเตอรี่เป็นครั้งแรก อย่าใช้ และส่งแบตเตอรี่กลับคืนไปยังผู้จำหน่าย หรือตัวแทนจำหน่ายของคุณ

คำเตือน

หากมีสิ่งแปลกปลอมเข้าสู่กระแสไฟฟ้าที่ขั้วของแบตเตอรี่ลิเทียม-ไอออน แบตเตอรี่อาจจะช็อต ก่อให้เกิดไฟไหม้ การเก็บแบตเตอรี่ลิเทียม-ไอออน ต้องปฏิบัติตามกฎที่ไม่มีรายละเอียดดังต่อไปนี้

- อย่าวางเศษโลหะต่าง ๆ ตะปู และสายไฟที่เป็นสื่อกระแสไฟฟ้า เช่น ลวดเหล็กและลวดทองแดงในกรณีที่เกิดเก็บ
- เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดการช็อต ให้ใส่แบตเตอรี่ลงในเครื่องมือหรือใส่ฝาคอร์ปแบตเตอรี่อย่างปลอดภัยจนมองไม่เห็นรูระบายอากาศ

เกี่ยวกับการขนส่งแบตเตอรี่ลิเทียม-ไอออน

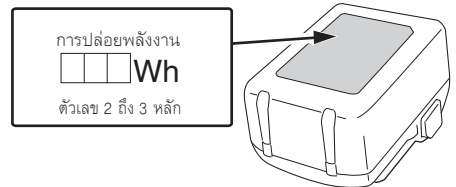
เมื่อขนส่งแบตเตอรี่ลิเทียม-ไอออน โปรดสังเกตตามข้อควรระวังดังต่อไปนี้

คำเตือน

- แจ้งบริษัทที่ทำการขนส่งให้ทราบว่ามีกล่องบรรจุแบตเตอรี่ลิเทียม-ไอออน ให้ข้อมูลบริษัทเกี่ยวกับการปล่อยพลังงาน และปฏิบัติตามคำแนะนำของบริษัทขนส่งเมื่อเตรียมการขนส่ง
- แบตเตอรี่ลิเทียม-ไอออนที่มีการปล่อยพลังงานออกมามากกว่า

100 Wh ถือเป็นสินค้าอันตรายตามการจำแนกสินค้า และต้องมีขั้นตอนปฏิบัติเป็นพิเศษ

- สำหรับการขนส่งไปต่างประเทศ คุณต้องปฏิบัติตามกฎหมายสากลและกฎหรือข้อปฏิบัติของประเทศปลายทาง
- ถ้า BSL36B18X ติดตั้งเข้ากับเครื่องมือไฟฟ้า การปล่อยพลังงานออกมาจะเกิน 100 Wh และจะจัดว่าเครื่องมือนี้เป็นสินค้าอันตรายตามการจำแนกสินค้า



ข้อควรระวังในการต่ออุปกรณ์ USB (ใช้กับเครื่องชาร์จ UC18YSL3 เท่านั้น)

เมื่อเกิดปัญหาที่ไม่คาดคิด ข้อมูลในอุปกรณ์ USB ที่เชื่อมต่อกับผลิตภัณฑ์นี้อาจเสียหายหรือสูญหายได้ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ทำการสำรองข้อมูลใดๆ ที่อยู่ในอุปกรณ์ USB ไว้แล้ว ก่อนนำมาใช้งานกับผลิตภัณฑ์นี้

พึงระลึกว่าบริษัทของเราไม่มีส่วนรับผิดชอบใดๆ สำหรับข้อมูลที่บันทึกไว้ในอุปกรณ์ USB ที่ได้รับความเสียหายหรือสูญหาย รวมไปถึงการชำรุดเสียหายที่อาจเกิดขึ้นกับอุปกรณ์ที่นำมาเชื่อมต่อ

คำเตือน

- ก่อนใช้งาน ให้ตรวจสอบสาย USB ที่เชื่อมต่อ เพื่อหาการชำรุดหรือความเสียหาย
- การใช้สาย USB ที่ชำรุดหรือเสียหายอาจเป็นสาเหตุให้เกิดควันหรือการระเบิดได้
- เมื่อไม่ได้ใช้งานผลิตภัณฑ์ ให้ปิดพอร์ต USB ไว้ด้วยฝาคอร์ปยางฝุ่นละอองหรือวัสดุอื่นๆ ที่เกาะในพอร์ต USB อาจเป็นสาเหตุให้เกิดควันหรือการระเบิดได้

หมายเหตุ

- อาจมีการหยุดพักเป็นครั้งคราวระหว่างที่ชาร์จ USB ช้า
- เมื่อไม่ได้ชาร์จอุปกรณ์ USB ให้ ถอดอุปกรณ์ USB ออกจากเครื่องชาร์จ
- การไม่ปฏิบัติตามอาจไม่เพียงลดอายุการใช้งานของแบตเตอรี่ของอุปกรณ์ USB แล้ว แต่อาจยังมีผลทำให้เกิดอุบัติเหตุที่ไม่คาดคิดได้
- อาจไม่สามารถชาร์จอุปกรณ์ USB บางตัวได้ เนื่องจากขึ้นอยู่กับชนิดของอุปกรณ์นั้นๆ

สัญลักษณ์

คำเตือน

สัญลักษณ์ที่ใช้กับอุปกรณ์มีดังต่อไปนี้ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าคุณเข้าใจ
ความหมายเป็นอย่างดีก่อนใช้งาน

	C3610DRA: แทนตดองศาแบบเลื่อนไร้สาย
	เพื่อลดความเสี่ยงจากการบาดเจ็บ ผู้ใช้จะต้องอ่านคู่มือการใช้งาน
	สวมแว่นตาป้องกันเสมอ
	ใส่ที่อุดหูไว้เสมอ
	อย่าจ้องที่โคมไฟผ่าตัด

แบตเตอรี่

	ไฟสว่าง ; พลังงานแบตเตอรี่คงเหลือมากกว่า 75%
	ไฟสว่าง ; พลังงานแบตเตอรี่คงเหลือ 50% — 75%
	ไฟสว่าง ; พลังงานแบตเตอรี่คงเหลือ 25% — 50%
	ไฟสว่าง ; พลังงานแบตเตอรี่คงเหลือน้อยกว่า 25%
	ไฟกระพริบ ; พลังงานแบตเตอรี่คงเหลือใกล้หมด ทำการรีชาร์จ แบตเตอรี่ให้เร็วที่สุด
	ไฟกระพริบ ; ระับการปล่อยพลังงานชั่วคราวเนื่องจากอุณหภูมิสูง ถอด แบตเตอรี่ออกจากเครื่องมือและปล่อยให้เย็นลง
	ไฟกระพริบ ; ระับการปล่อยพลังงานชั่วคราวเนื่องจากเกิดความล้ม เหลวหรือทำงานผิดปกติ ปัญหอาจเกิดขึ้นที่แบตเตอรี่ กรุณาติดต่อตัวแทนจำหน่ายของคุณ

หมายเหตุ

เพื่อป้องกันการกินพลังงานของแบตเตอรี่ที่เกิดจากลิ้มปิดไฟ LED ไฟจะ
ดับอัตโนมัติใน 2 นาที

อุปกรณ์มาตรฐาน

นอกจากตัวเครื่อง (1 เครื่อง) แล้ว ภายในแพ็คเกจยังประกอบด้วย
อุปกรณ์เสริมที่ระบุในหน้า 140 ด้วย

อาจเปลี่ยนแปลงอุปกรณ์มาตรฐานได้โดยไม่ต้องแจ้งล่วงหน้า

การใช้งาน

การตัดแบบต่าง ๆ สำหรับแผ่นอะลูมิเนียมและไม้

ข้อมูลจำเพาะ

1. แท่นทดสอบแบบเลื่อนไร้สาย

ตัวเครื่อง	รุ่น			C 3610DRA	
มอเตอร์				มอเตอร์ไร้แปรงแบบ DC	
เครื่องยิงเลเซอร์	กำลังสูงสุด	<0.39mW ผลิตภัณฑ์เลเซอร์ CLASS 1M			
	ความยาวคลื่น	400 — 700 nm			
	เลเซอร์	ไดโอดเลเซอร์			
ใบเลื่อยที่ใช้ได้				เส้นผ่านศูนย์กลางนอก 255 มม. เส้นผ่านศูนย์กลางรูแผ่นจาน 25.4 มม.	
ความเร็ว				4000 / นาที	
สูงสุด การเลือก ขนาด	องศา	หัว	แท่นหมุน	ขนาดในการเลื่อยสูงสุด	
		0	0	(มีแผ่นยึด)	
				ความสูงสูงสุด	89 มม.
				ความกว้างมากที่สุด	292 มม.
				(ไม่มีแผ่นยึด)	
		0	ซ้าย 45° หรือ ขวา 45°	ความสูงสูงสุด	64 มม.
				ความกว้างมากที่สุด	318 มม.
				(มีแผ่นยึด)	
				ความสูงสูงสุด	89 มม.
		0	ซ้าย 55°	ความกว้างมากที่สุด	204 มม.
				(ไม่มีแผ่นยึด)	
				ความสูงสูงสุด	64 มม.
	ความกว้างมากที่สุด			222 มม.	
	0	ขวา 60°	(มีแผ่นยึด)		
ความสูงสูงสุด			89 มม.		
ความกว้างมากที่สุด			176 มม.		
(ไม่มีแผ่นยึด)					
0		ความสูงสูงสุด	64 มม.		
		ความกว้างมากที่สุด	182 มม.		
		(มีแผ่นยึด)			
		ความสูงสูงสุด	89 มม.		
ตัดเข้ามุม	ซ้าย 45°	0	ความกว้างมากที่สุด	146 มม.	
			(ไม่มีแผ่นยึด)		
			ความสูงสูงสุด	64 มม.	
			ความกว้างมากที่สุด	158 มม.	
	ขวา 45°	0	(มีแผ่นยึด)		
			ความสูงสูงสุด	45 มม.	
			ความกว้างมากที่สุด	292 มม.	
			(ไม่มีแผ่นยึด)		
ขวา 45°	0	ความสูงสูงสุด	41 มม.		
		ความกว้างมากที่สุด	318 มม.		
		(มีแผ่นยึด)			
		ความสูงสูงสุด	25 มม.		
ขวา 45°	0	ความกว้างมากที่สุด	292 มม.		
		(ไม่มีแผ่นยึด)			
		ความสูงสูงสุด	19 มม.		
		ความกว้างมากที่สุด	318 มม.		

สูงสุด การเลื้อย ขนาด	ร่วม	ซ้าย 45°	ซ้าย 45° หรือ ขวา 45°	(มีแผ่นยึด) ความสูงสูงสุด ความกว้างมากที่สุด (ไม่มีแผ่นยึด) ความสูงสูงสุด ความกว้างมากที่สุด	45 มม. 204 มม. 41 มม. 222 มม.
				ขวา 45°	ซ้าย 45° หรือ ขวา 45°
		ขอบเขตการติดตั้ง			
		ขอบเขตการตัดเข้ามุม			ซ้าย 0° — 48° ขวา 0° — 48°
ขอบเขตการตัดร่วม			ซ้าย (ตัดเข้ามุม) 0° — 45° ซ้าย (องศา) 0° — 45°		
			ขวา (ตัดเข้ามุม) 0° — 45° ขวา (องศา) 0° — 45°		
แหล่งจ่ายไฟฟ้า	ประเภท*	แบตเตอรี่ลิเทียมไอออนรุ่น BSL36B18X			
	แรงดันไฟฟ้า	36 V			
น้ำหนักใหม่			20.6 กก.		

* แบตเตอรี่ที่มี (รุ่น BSL3660/3626/3620, BSL18.... และ BSL14.... และอื่นๆ) ไม่สามารถใช้งานกับเครื่องมือนี้ได้

หมายเหตุ

- เนื่องจาก Hikoki มีแผนงานวิจัยและพัฒนาอย่างต่อเนื่อง รายละเอียดเฉพาะนี้จึงอาจเปลี่ยนแปลงได้โดยไม่ต้องแจ้งล่วงหน้า
- ห้ามกระแทกแผงควบคุมอย่างรุนแรงหรือทำให้หัก อาจก่อให้เกิดปัญหาได้

2. แบตเตอรี่

รุ่น	BSL36B18X
แรงดันไฟฟ้า	36 V / 18 V (สวิตช์อัตโนมัติ*)
ความจุแบตเตอรี่	4.0 Ah / 8.0 Ah (สวิตช์อัตโนมัติ*)
ผลิตภัณฑ์ไร้สายที่ใช้ งานได้**	รุ่นที่มีโวลต์หลายระดับ ผลิตภัณฑ์ขนาด 18 V
เครื่องมือที่ใช้ งานได้	เครื่องมือแบบเลื่อนสำหรับแบตเตอรี่ ลิเทียม-ไอออน

* เครื่องมือจะเปลี่ยนสวิตช์เองได้โดยอัตโนมัติ

** โปรดอ่านรายละเอียดได้ในแคตตาล็อกทั่วไป

การชาร์จ

ก่อนการใช้ส่วนไขควง ให้ทำการชาร์จแบตเตอรี่ดังนี้

1. **ต่อสายไฟแท่นชาร์จเข้ากับเต้ารับไฟฟ้า**
เมื่อต่อปลั๊กเครื่องชาร์จเข้ากับฐานรอง ไฟแสดงสถานะการชาร์จจะกะพริบเป็นสีแดง (ระยะห่าง 1 วินาที)
2. **เสียบแบตเตอรี่เข้าในแท่นชาร์จ**
เสียบแบตเตอรี่ลงในเครื่องชาร์จให้แน่นตามที่แสดงไว้ใน รูปที่ 2 (หน้า 3)
3. **การชาร์จ**
เมื่อใส่แบตเตอรี่ลงในเครื่องชาร์จ ไฟแสดงสถานะการชาร์จจะกะพริบเป็นสีฟ้า
เมื่อรีชาร์จแบตเตอรี่จนเต็มแล้ว ไฟแสดงสถานะการชาร์จจะสว่างเป็นสีเขียว (ดู ตารางที่ 1)
- 1) เปลี่ยนสัญลักษณ์ไฟแสดงสถานะการชาร์จ
สัญลักษณ์ของไฟแสดงสถานะการชาร์จจะแสดงใน ตารางที่ 1 ตามสถานะของเครื่องชาร์จหรือแบตเตอรี่ที่ชาร์จใหม่ได้

ตารางที่ 2

114

- 114

ตารางที่ 2

114

114

114

4. ปลดสายไฟแท่นชาร์จออกจากตัวรับไฟฟ้า
5. จับแท่นชาร์จให้แน่น จากนั้นตั้งแบตเตอรี่ออก

หมายเหตุ

อย่าลืมนำแบตเตอรี่ออกจากแท่นชาร์จหลังการใช้งาน แล้วเก็บแยกไว้

เกี่ยวกับการคายประจุไฟฟ้าในกรณีของแบตเตอรี่ใหม่

เนื่องจากสารเคมีภายในของแบตเตอรี่ใหม่ และแบตเตอรี่ที่ไม่ได้ใช้มาเป็นระยะเวลานานนั้นไม่แตกไฟ ดังนั้นการจ่ายประจุไฟฟ้าอาจต่ำเมื่อใช้ครั้งแรกและครั้งที่สอง นี่เป็นปรากฏการณ์ที่เกิดขึ้นชั่วคราว และจะกลับเป็นปกติ หลังจากใช้ชาร์จแบตเตอรี่ใหม่ 2 - 3 ครั้ง

วิธีการยืดอายุการใช้งานของแบตเตอรี่

- (1) ชาร์จแบตเตอรี่ก่อนที่แบตเตอรี่จะคายประจุจนหมด
เมื่อท่านรู้ว่าเครื่องมือมีกำลังอ่อนลง ให้หยุดใช้เครื่องมือและทำการชาร์จแบตเตอรี่ หากท่านยังใช้เครื่องมือต่อไปจนเครื่องดับ แบตเตอรี่อาจได้รับความเสียหาย และอายุการใช้งานของแบตเตอรี่อาจสั้นลง
- (2) หลีกเลี่ยงการชาร์จที่อุณหภูมิสูง
แบตเตอรี่แบบรีชาร์จจะร้อนขึ้นทันทีหลังจากใช้งาน หากชาร์จแบตเตอรี่ดังกล่าวทันทีหลังจากใช้งาน จะทำให้สารเคมีภายในแบตเตอรี่เสื่อมสภาพ และอายุการใช้งานของแบตเตอรี่จะสั้นลง ทั้งแบตเตอรี่ไวส์ลักคูให้เย็นลงก่อนที่จะทำการชาร์จ

ข้อควรระวัง

- หากชาร์จแบตเตอรี่ในขณะที่แบตเตอรี่ร้อน เนื่องจากวางไว้ในสถานที่ที่สัมผัสกับแสงอาทิตย์โดยตรงเป็นเวลานาน หรือเพิ่งใช้งานแบตเตอรี่ ไฟแสดงสถานะการชาร์จของเครื่องชาร์จจะสว่างเป็นเวลา 0.3 วินาที และจะไม่สว่างเป็นเวลา 0.3 วินาที (ดับเป็นเวลา 0.3 วินาที) ในกรณีดังกล่าว ให้แบตเตอรี่เย็นลงก่อน จากนั้นจึงเริ่มชาร์จ
- เมื่อไฟแสดงสถานะการชาร์จจะดับ (ในระหว่าง 0.2 วินาที) ตรวจสอบและนำสิ่งแปลกปลอมในช่องต่อแบตเตอรี่ของเครื่องชาร์จออก หากไม่มีวัตถุแปลกปลอม เป็นไปได้ว่าแบตเตอรี่หรือแท่นชาร์จทำงานผิดพลาด นำส่งศูนย์ให้บริการที่ได้รับอนุญาต
- ไม่ควรคอมพิวเตอรียในตัวเครื่องจะใช้เวลาประมาณ 3 วินาทีเพื่อยืนยันว่าแบตเตอรี่จะถูกชาร์จกับ UC18YSL3 ให้รออย่างน้อย 3 วินาทีก่อนที่จะใส่เข้าไปอีกครั้งเพื่อเริ่มชาร์จ หากแบตเตอรี่ถูกใส่เข้าไปใหม่ภายใน 3 วินาทีดังกล่าว แบตเตอรี่อาจจะชาร์จไม่สมบูรณ์

คำแนะนำก่อนการใช้งาน

ข้อควรระวัง

ทำการปรับแต่งให้เสร็จสิ้นก่อนใส่แบตเตอรี่

1. แบตเตอรี่
ห้ามใช้แบตเตอรี่อื่นนอกจากที่กำหนด การกระทำดังกล่าวอาจทำให้เกิดอุบัติเหตุหรือการบาดเจ็บ
2. การถอดและใส่แบตเตอรี่ (รูปที่ 3)
3. สวิตช์พาวเวอร์

ให้แน่ใจว่าสวิตช์อยู่ในตำแหน่ง OFF ถ้าใส่แบตเตอรี่ในเครื่องใช้ไฟฟ้าขณะที่สวิตช์อยู่ในตำแหน่ง ON เครื่องใช้ไฟฟ้าจะทำงานทันที ทำให้เกิดอุบัติเหตุร้ายแรงได้

4. นำวัสดุที่ห่อติดอยู่ออกหรือถอดเข้ากับเครื่องมือก่อนพยายามใช้งาน
5. คลายสลักที่ล็อกไว้ (รูปที่ 4)
ขณะเตรียมเครื่องมือไฟฟ้าสำหรับจัดตั้ง ส่วนประกอบหลักจะต้องล็อกไว้ด้วยสลักล็อก
กดมือจับลงเบาๆ แล้วดึงสลักล็อกเพื่อปลดหัวตัด

หมายเหตุ

ลดระดับมือจับลงเบาๆ ทำให้คุณสามารถปลดสลักล็อกได้ง่ายและปลดออกง่ายขึ้น ตำแหน่งล็อกของสลักล็อกสำหรับการพกพาและจัดเก็บเท่านั้น

6. การติดตั้งถุงเก็บฝุ่นและปากกาจับ (รูปที่ 1)
ติดตั้งถุงเก็บฝุ่นที่ช่องฝุ่นบนแท่นตัดของตา ต่อท่อเชื่อมของถุงเก็บฝุ่นกับช่องฝุ่นเข้าด้วยกัน
การกำจัดฝุ่นในถุงเก็บฝุ่น ดึงชุดประกอบถุงเก็บฝุ่นออกจากช่องฝุ่นเปิดช่องที่ด้านล่างถุงแล้วเทฝุ่นทิ้งถังขยะ ตรวจสอบอย่างสม่ำเสมอและกำจัดฝุ่นในถุงเก็บฝุ่นก่อนที่จะเติม

หมายเหตุ

ถุงเก็บฝุ่นต้องห้ามเข้าหาด้านขวาของใบเลื่อยเพื่อประสิทธิภาพสูงสุด วิธีนี้ยังช่วยป้องกันการรบกวนขณะแท่นตัดทำงาน

ข้อควรระวัง

กำจัดฝุ่นในถุงเก็บฝุ่นอย่างสม่ำเสมอเพื่อป้องกันไม่ให้ท่อและชิ้นส่วนป้องกันด้านข้างอุดตัน
ฝุ่นเลื่อยจะสะสมอย่างรวดเร็วกว่าปกติขณะทำการตัดเข้ามุม

คำเตือน

ห้ามใช้ใบเลื่อยนี้ตัดและ/หรือขัดโลหะ เศษที่ร้อนหรือประกายไฟอาจลุกไหม้ฝุ่นเลื่อยจากวัสดุถุง

(ติดตั้งแท่นจับตามที่แสดงใน รูปที่ 1 และ รูปที่ 30)

7. การติดตั้ง (รูปที่ 5)
เครื่องจะต้องยึดกับแท่นตัดทุกครั้ง
ยึดเครื่องมือไฟฟ้ากับแท่นรองที่ได้รับนามกับแท่นตัดแนวนอน
เลือกสลักเกลียวเส้นผ่านศูนย์กลาง 8 มม. เหมาะกับความหนาของแท่นตัด
ความยาวของสลักเกลียวจะต้องยาวอย่างน้อย 40 มม. บวกกับความหนาของแท่นตัด
เช่น ใช้สลักเกลียว 8 มม. x 65 มม. สำหรับแท่นตัดหนา 25 มม.
8. ติดตั้งชุดกันพยาง (รูปที่ 6)
ชุดกันพยางที่ติดกับด้านหลังของฐานช่วยให้เครื่องมือไฟฟ้ามั่นคงใส่ชุดกันพยาง 1 ชุดในช่องที่อยู่ด้านหลังของฐานแล้วผลักเข้าไปให้ใกล้ที่สุด
ใส่สกรู 5 มม. เข้าไปในช่องถัดจากช่องเชื่อมต่อ
ขันสกรู 5 มม. ให้แน่นด้วยไขควง
ทำขั้นตอนด้านบนซ้ำอีกครั้งสำหรับการติดตั้งชุดกันพยางอื่น
9. ตรวจสอบชิ้นส่วนป้องกันด้านล่างเพื่อการทำงานที่ถูกต้อง
ชิ้นส่วนป้องกันด้านล่างออกแบบมาเพื่อป้องกันผู้ใช้งานจากการสัมผัสกับใบเลื่อยขณะที่เครื่องมือทำงาน
ตรวจสอบเสมอว่าชิ้นส่วนป้องกันด้านล่างเคลื่อนที่ได้อย่างราบรื่นและปิดเปิดได้อย่างดี

คำเตือน

ห้ามใช้เครื่องมือไฟฟ้าหากชิ้นส่วนป้องกันด้านล่างทำงานไม่ราบรื่น

10. การปรับมุมตัดเข้า 90° (0°)

คำเตือน

เพื่อให้การตัดแม่นยำ ควรตรวจสอบและปรับการจัดวางก่อนใช้งาน

- (1) คลายล็อกมือจับล็อกมุมตัดเข้าโดยยกแล้วเอียงแกนตัดขณะผลักชุดสลัก (A) เข้ากับตัวกันระยะมุมตัดเข้า 0° โปรดดู รูปที่ 7-a และ 7-b. ขึ้นมือจับล็อกมุมตัดเข้าให้แน่น
- (2) วางฉากผสมบนแท่นตัดองศาโดยให้ตัววัดแนบกับแท่นและปลายของฉากแนบกับใบเลื่อยตามที่แสดงใน รูปที่ 7-a.
- (3) หากใบเลื่อยไม่ทำมุม 0° กับแท่นตัด คลายสลักเกลียวปรับแต่งทั้ง 3 ที่ด้านหลังเครื่องด้วยประแจหกเหลี่ยม 4 มม. โปรดดู รูปที่ 7-c ปลดล็อกมือจับล็อกมุมตัดเข้าแล้วปรับให้แกนตัดทำมุมศูนย์องศา กับแท่นตัด หลังการจัดวางสำเร็จ ขึ้นสลักเกลียวปรับแต่งทั้ง 3 แล้วกดมือจับล็อกมุมตัดเข้าลงเพื่อยึดหัวตัด

11. การปรับตั้งสัญลักษณ์ 90° (สำหรับเครื่องวัดมุมตัดเข้า) (รูปที่ 7-b)

- (1) เมื่อใบเลื่อยทำมุม 90° (0°) กับแท่นตัด คลายสกรูเข็มชี้มุมตัดเข้าโดยใช้ไขควง #2 Phillips
- (2) ปรับสัญลักษณ์ไปที่เครื่องหมาย "0" ที่เครื่องวัดมุมตัดเข้าแล้วขึ้นสกรูกลับให้แน่น

12. การปรับมุมตัดเข้าด้านซ้าย 45°

- (1) ขยายแนวฉากย่อย (B) ไปทางซ้ายให้สุด แล้วดึงชุดสลัก (A) ไปทางด้านหน้าของเครื่องจักร

หมายเหตุ

- เมื่อถอดชุดสลัก (A) อาจจำเป็นต้องเคลื่อนย้ายชุดประกอบแกนด้านบนของแท่นตัดองศาไปทางซ้าย/ขวา เพื่อคลายแรงตึงยึด
- (2) คลายมือจับล็อกมุมตัดเข้าแล้วเอียงเรือนเฟืองไปทางซ้าย
- (3) ใช้ฉากผสม ตรวจสอบใบเลื่อยทำมุม 45° กับแท่นตัด
- (4) เพื่อปรับแต่ง เอียงเรือนเฟืองไปที่ 0° คลายน็อตล็อก แล้วหมุนสลักเกลียวเข้าหรือออกเพื่อเพิ่มหรือลดมุมตามที่แสดงใน รูปที่ 8.
- (5) เอียงเรือนเฟืองกลับมาทางซ้ายแล้วตรวจสอบการจัดวางอีกครั้ง
- (6) ทำขั้นตอนซ้ำๆ จนกว่าใบเลื่อยจะทำมุม 45° กับแท่นตัด เมื่อการจัดวางสำเร็จ ขึ้นน็อตล็อกและมือจับล็อกมุมตัดเข้าให้แน่นเมื่อจัดวางสำเร็จแล้ว

13. การปรับมุมตัดเข้าด้านขวา 45°

- (1) ตั้งมุมการตัดองศาที่ 0° ขยายแนวฉากย่อย (A) ไปทางขวาให้สุด แล้วดึงชุดสลัก (A) ไปทางด้านหน้าของเครื่องจักร

หมายเหตุ

- เมื่อถอดชุดสลัก (A) อาจจำเป็นต้องเคลื่อนย้ายชุดประกอบแกนด้านบนของแท่นตัดองศาไปทางซ้าย/ขวา เพื่อคลายแรงตึงยึด
- (2) คลายมือจับล็อกมุมตัดเข้าแล้วเอียงเรือนเฟืองไปทางขวา
- (3) ใช้ฉากผสม ตรวจสอบใบเลื่อยทำมุม 45° กับแท่นตัด
- (4) เพื่อปรับแต่ง เอียงเรือนเฟืองไปที่ 0° คลายน็อตล็อก แล้วหมุนสลักเกลียวเข้าหรือออกเพื่อเพิ่มหรือลดมุมตามที่แสดงใน รูปที่ 9.
- (5) เอียงแกนตัดกลับมาทางขวาแล้วตรวจสอบการจัดวางอีกครั้ง
- (6) ทำขั้นตอนซ้ำๆ จนกว่าใบเลื่อยจะทำมุม 45° กับแท่นตัด เมื่อการจัดวางสำเร็จ ขึ้นน็อตล็อกและมือจับล็อกมุมตัดเข้าให้แน่นเมื่อจัดวางสำเร็จแล้ว

14. การปรับมุมตัดเข้าด้านซ้ายและขวา 33.9°

- (1) ตั้งมุมการตัดองศาที่ 0° ขยายแนวฉากย่อยทั้งสอง (A, B)
- (2) คลายมือจับล็อกมุมตัดเข้าแล้วเอียงเรือนเฟืองทำมุม 33.9° กับตัวกันระยะมุมตัดเข้าด้านขวาแบบโพลีฟิโดยผลักชุดสลัก (A) ไปด้านหลังของเครื่องจักร
- (3) ใช้ฉากผสม ตรวจสอบว่าใบเลื่อยทำมุม 33.9° กับแท่นตัด
- (4) เพื่อปรับ หมุนสกรูหกเหลี่ยมเข้าหรือออกด้วยประแจ 3 มม. จนกว่าใบเลื่อยจะทำมุม 33.9° กับแท่นตัด
- (5) ทำขั้นตอนด้านบนซ้ำแล้วหมุนสกรูหกเหลี่ยมเพื่อการปรับมุมตัดเข้าด้านซ้าย 33.9°

15. การปรับมุมตัดองศา

เครื่องวัดของแท่นตัดองศาแบบเลื่อนอ่านค่าได้ง่าย โดยแสดงมุมตัดองศาจาก 0° ถึง 48° ไปทางซ้ายและขวา แท่นตัดองศามีการตั้งค่ามุมที่ใช้ทำงานเป็นระยะถึง 9 แบบพร้อมตัวกันระยะแบบโพลีฟิที่ 0° , 15° , 22.5° , 31.6° , และ 45° ตัวกันระยะแบบโพลีฟิเหล่านี้ปรับตำแหน่งใบเลื่อยให้อยู่ในมุมที่ต้องการได้อย่างรวดเร็วและแม่นยำ ปฏิบัติตามขั้นตอนด้านล่างเพื่อการปรับแต่งที่รวดเร็วและถูกต้องที่สุด

การปรับมุมตัดองศา: (รูปที่ 10)

- (1) ยกมือจับล็อกตัดองศาขึ้นเพื่อปลดล็อกแท่นตัด
- (2) ขยับแท่นตัดขณะกดปุ่มล็อกตัวกันระยะแบบโพลีฟิเพื่อจัดวางเข็มชี้ตามการวัดองศาที่ต้องการ
- (3) ล็อกแท่นตัดตามตำแหน่งโดยกดมือจับล็อกตัดองศา

การปรับสัญลักษณ์ (สำหรับเครื่องวัดองศา)

- (1) ขยับแท่นตัดไปที่ตัวกันระยะโพลีฟิที่ 0°
- (2) คลายสกรูที่ยึดสัญลักษณ์ (สำหรับเครื่องวัดองศา) ด้วยไขควง Phillips
- (3) ปรับเข็มชี้ไปที่สัญลักษณ์ 0° แล้วขึ้นสกรูให้แน่น

16. การปรับแนวความลึกของคลองเลื่อย

ความลึกสูงสุดของการเคลื่อนที่หัวตัดถูกตั้งค่ามาจากโรงงาน

- (1) ตั้งค่าความกว้างสูงสุดของการเคลื่อนที่หัวตัด ปฏิบัติตามขั้นตอนด้านล่าง (รูปที่ 11-a)
- หมุนแป้นตัวกันระยะทวนเข็มนาฬิกาจนกว่าแป้นหมุนตัวกันระยะไม่ยื่นออกมาจากบล็อกตัวกันระยะขณะยกหัวตัดขึ้น
- หมุนแป้นยึดตามเข็มนาฬิกาเพื่อให้สัมผัสกับก้านตัวกันระยะ ตรวจสอบความลึกใบเลื่อยอีกครั้งโดยขยับหัวตัดจากด้านหน้าไปด้านหลังตามการติดตัวอย่างตามแนวแนวแนวควบคุม
- (2) ตั้งค่าความกว้างสูงสุดของการเคลื่อนที่หัวตัด ปฏิบัติตามขั้นตอนด้านล่าง (รูปที่ 11-b)
- หมุนแป้นตัวกันระยะทวนเข็มนาฬิกาจนกว่าแป้นหมุนตัวกันระยะไม่ยื่นออกมาจากบล็อกตัวกันระยะขณะยกหัวตัดขึ้น
- หมุนแป้นยึดทวนเข็มนาฬิกาเพื่อให้สัมผัสกับแท่นตัวกันระยะ ดูให้แน่ใจว่าบล็อกตัวกันระยะสัมผัสแน่นยึดโดยสมบูรณ์
17. การตั้งค่าความลึกของคลองเลื่อย (รูปที่ 11-b)
- ความลึกการตัดอาจถูกตั้งค่ามาก่อนสำหรับการตัดที่เสมอกันและการตัดตื้นๆ ซ้ำๆ
- (1) ปรับหัวตัดลงจนกว่าฟันใบเลื่อยจะมีความลึกตามที่ต้องการ

- (2) ขณะถือและขนานบนอยู่ในตำแหน่งนั้น หมุนเป็นตัวกันระยะจนกว่าจะมั่นคงสัมผัสแผ่นยึด
- (3) ตรวจสอบความลึกใบเลื่อยอีกครั้งโดยขยับหัวตัดจากด้านหน้าไปด้านหลังตามการตัดตัวอย่างตามแนวแกนควบคุม

หมายเหตุ

หากแผ่นยึดหลวม มั่นอาจารย์บนการยกหัวตัดขึ้นหรือลดระดับหัวตัดลง แผ่นยึดต้องถูกขันให้แน่นในแนวอนตามที่ตั้งลงในรูปที่ 11-b.

ก่อนการตัด

1. การวางตำแหน่งแผ่นเสียบค้ำ

ติดตั้งแผ่นเสียบค้ำเข้ากับแท่นหมุน เมื่อขนส่งเครื่องมือจากโรงงาน แผ่นเสียบค้ำจะติดแน่นมากจนใบเลื่อยสัมผัสไม่ได้ เลื่อนไม้บนผิวด้านล่างของชิ้นงานจะลดลงอย่างเห็นได้ชัด หากแผ่นเสียบค้ำติดแน่นมากจนช่องว่างระหว่างผิวด้านข้างของแผ่นเสียบค้ำและใบเลื่อยเหลือน้อยที่สุด ก่อนใช้งานเครื่องมือ ให้กำจัดช่องว่างนี้ออกก่อนตามขั้นตอนต่อไปนี้

(1) การตัดมุมขวา

คลายสกรูเครื่องจักร 4 มม. จำนวนสามตัว จากนั้นตรงแผ่นเสียบค้ำด้านซ้ายและขันสกรูเครื่องจักร 4 มม. ไว้ชั่วคราวทั้งสองด้าน จากนั้นซ่อมแซมชิ้นงาน (กว้างประมาณ 200 มม.) ด้วยชุดแท่นจับแล้วตัดออก หลังจากแนวพื้นที่ผิวงานตัดอยู่ตรงขอบของแผ่นเสียบค้ำแล้ว ให้ขันสกรูเครื่องจักร 4 มม. ไว้ให้แน่นทั้งสองด้าน นำชิ้นงานออกและขันสกรูเครื่องจักร 5 มม. ตรงกลางให้แน่น ปรับแผ่นเสียบค้ำด้านขวามือให้ทิศทางเดียวกัน

(2) การตัดเข้ามุมด้านซ้ายและขวา

ปรับแต่งแผ่นเสียบค้ำด้วยวิธีที่แสดงใน รูปที่ 12-b และ รูปที่ 12-c ปฏิบัติตามขั้นตอนเดียวกันนี้สำหรับกาตัดมุมด้านขวา

ข้อควรระวัง

หลังปรับแผ่นเสียบค้ำสำหรับการตัดมุมด้านขวา แผ่นเสียบค้ำจะถูกตัดออกบางส่วนหากใช้งานเพื่อการตัดเข้ามุม

หากต้องใช้งานการตัดเข้ามุม ให้ปรับแผ่นเสียบค้ำสำหรับการตัดเข้ามุม

2. การใช้แนวฉากย่อ (A)/แนวฉากย่อ (B)

คำเตือน

แนวฉากย่อ (A)/แนวฉากย่อ (B) ต้องถูกขยายออกเมื่อทำการตัดเข้ามุมด้านขวา/ซ้าย หากไม่ขยายแนวฉากย่อ (A)/แนวฉากย่อ (B) จะทำให้มีพื้นที่ไม่เพียงพอสำหรับใบเลื่อยผ่านซึ่งอาจทำให้เกิดการบาดเจ็บรุนแรง ใบเลื่อยอาจสัมผัสแนวฉากที่องศาการตัดหรือมุมตัดเข้าสู่สุด

เครื่องมือไฟฟ้ามีแนวฉากย่อ (A)/แนวฉากย่อ (B) ติดตั้งอยู่ในกรณีการตัดมุมตรงและการตัดเข้ามุมซ้าย ให้ใช้แนวฉากย่อ (A)/แนวฉากย่อ (B) จากนั้น คุณจะรู้สึกถึงการตวัดสั่นตวัดหน้าตัดด้านหลังอย่างมั่นคง

เมื่อทำการตัดมุมด้านขวา/ซ้าย คลายเป็นหมุนลือศ จากนั้นเลื่อนแนวฉากย่อ (A)/แนวฉากย่อ (B) ไปข้างนอกตามที่แสดงใน รูปที่ 13 และ 14

เมื่อคุณเลื่อนแนวฉากย่อ (A)/แนวฉากย่อ (B) ไปข้างนอก หากคุณยังได้พื้นที่ไม่เพียงพอหรือแนวฉากย่อ (A)/แนวฉากย่อ (B) ไม่สัมผัสกับส่วนอื่นของเครื่องมีวอร์มึงมอเตอร์/ชิ้นส่วนป้องกันด้านล่าง ถอดแนวฉากย่อ (A)/แนวฉากย่อ (B) ออกจากฉาก (A)/ฉาก (B) อีกทั้ง ดูให้แน่ใจว่าถอดเป็นหมุนลือศจากฉาก (A) แล้ว

หมายเหตุ

เมื่อขนย้ายแท่นตัด ต้องยึดแนวฉากย่อ (A)/แนวฉากย่อ (B) ในตำแหน่งพับลงแล้วล็อกไว้

3. การยึดชิ้นงาน

คำเตือน

ใช้ปากจับหรือปากกาจับชิ้นงานยึดชิ้นงานไว้กับฉาก; มิเช่นนั้นชิ้นงานอาจจะหลุดจากแท่นตัดแล้วทำให้เกิดอันตรายต่อร่างกาย

4. ระบบควบคุมการเลื่อน

คำเตือน

เลื่อนตัวควบคุมการเลื่อนกลับไปที่ตำแหน่งด้านหลังจนสุดหลังการตัดขวางแต่ละครั้งเพื่อลดความเสี่ยงจากการบาดเจ็บ

เลื่อนชุดหัวตัดไปทางด้านหลังของเครื่องแล้วขันแป้นป้องกันการเลื่อนให้แน่นเพื่อการตัดชิ้นงานขนาดเล็ก เป็นป้องกันการเลื่อนต้องถูกลอยออกเพื่อให้หัวตัดเลื่อนได้อย่างอิสระในการตัดเบอร์กว้าง 255 มม.

5. การทำงานกับล้อคลัตช์ (รูปที่ 16)

หากมุดตอคงที่ที่ต้องการไม่ใช่หนึ่งใน 9 มุมของตัวกันระยะแบบโพลีฟิฟ สามารถล็อกแท่นตอคงที่ที่มุมใดก็ได้ระหว่างตัวกันระยะแบบโพลีฟิฟโดยใช้ปุ่มล็อกตัวกันระยะแบบโพลีฟิฟและมีมือจับล็อกตัดองศา

ปลดล็อกแท่นตอคงที่โดยยกมือจับล็อกตัดองศาขึ้น จับมือจับล็อกตัดองศาแล้วกดลงบนปุ่มล็อกตัวกันระยะแบบโพลีฟิฟเพื่อขยับแท่นตัดไปในมุมที่ต้องการ แล้วปล่อยปุ่มล็อกตัวกันระยะแบบโพลีฟิฟ กดมือจับล็อกตัดองศาเพื่อล็อกแท่นตัดให้อยู่ในตำแหน่ง

6. ปุ่มยกเลิกจำกัดการตอคงที่ (รูปที่ 16)

ปุ่มยกเลิกจำกัดการตอคงที่สำหรับปรับแต่งแท่นตัดเพียงเล็กน้อย ยกเลิกคุณสมบัติตัวกันระยะจำกัดแบบโพลีฟิฟ เมื่อมุดตอคงที่ที่ต้องการใกล้เคียงกับตัวกันระยะจำกัดแบบโพลีฟิฟ การยกเลิกนี้ป้องกันลิ่มบนแท่นตอคงที่เข้าไปในองศาจับบนฐาน

(1) ปลดล็อกแท่นตัดโดยยกมือจับล็อกตอคงที่

(2) กดลงบนปุ่มล็อกตัวกันระยะแบบโพลีฟิฟ แล้วกดปุ่มยกเลิกจำกัดการตอคงที่เข้าไป จากนั้นปล่อยปุ่มล็อกตัวกันระยะแบบโพลีฟิฟขณะที่กดด้วยยกเลิกจำกัดการตอคงที่เข้าไป การยกเลิกจำกัดเริ่มทำงาน

(3) หมุนแท่นตัดไปในมุมที่ต้องการ ยึดแท่นตัดตามมุมที่ต้องการโดยกดมือจับล็อกตอคงที่

(4) กดปุ่มล็อกตัวกันระยะแบบโพลีฟิฟอีกครั้งเพื่อยกเลิกปุ่มยกเลิกจำกัดการตอคงที่

7. เลเซอร์ชี้

คำเตือน

- เพื่อความปลอดภัย ห้ามใส่แบตเตอรี่หรืออะแดปเตอร์ AC/DC ในเครื่องมือจนกว่าขั้นตอนการปรับแต่งทั้งหมดเสร็จสมบูรณ์และคุณได้อ่านและทำความเข้าใจคำแนะนำด้านความปลอดภัยและการทำงานแล้ว

- เครื่องมือของคุณติดตั้งเลเซอร์ขึ้นโดยใช้เลเซอร์ Class 1M เลเซอร์ขึ้นช่วยให้คุณเห็นภาพแนวทางของใบเลื่อยบนชิ้นงานที่จะตัดก่อนเริ่มใช้งานเครื่องตัดองศา แทนที่ต้องคาดต้องเชื่อมต่อกับแหล่งจ่ายไฟและต้องเปิดสวิตช์เปิด/ปิดเลเซอร์เพื่อให้แนวเลเซอร์ปรากฏ

(1) หลีกเลี่ยงการจ้องมองด้วยตาโดยตรง (รูปที่ 17)

คำเตือน

- * หลีกเลี่ยงการสัมผัส
มีการแผ่รังสีเลเซอร์ออกจากอุปกรณ์นี้

ข้อควรระวัง

- การใช้ระบบควบคุม ปรับแต่ง หรือการทำงานอาจทำให้เกิดอันตรายเนื่องจากรังสีจากแสงเลเซอร์ได้
- การใช้อุปกรณ์ทางสายตากับผลิตภัณฑ์นี้จะเพิ่มอันตรายแก่ดวงตา

คำเตือน

อย่าพยายามซ่อมหรือถอดส่วนประกอบเลเซอร์ หากบุคคลที่ไม่มีความชำนาญพยายามซ่อมผลิตภัณฑ์เลเซอร์นี้อาจทำให้เกิดการบาดเจ็บรุนแรง การซ่อมใดๆ บนผลิตภัณฑ์เลเซอร์นี้ต้องกระทำโดยผู้ให้บริการที่ผ่านคุณสมบัติ.

(2) ตรวจสอบการวางตำแหน่งแนวเลเซอร์ (รูปที่ 18)

- ตั้งค่ามุมตัดองศาที่ 0° แบบมุมตัดเข้าที่ 0°
- ใช้ฉากสมมุติเพื่อกำหนดมุม 90° ทั้งทั้งด้านบนและด้านล่างด้านหน้าของบอร์ด แนวนี้จะเป็นแนวรูปแบบสำหรับปรับแต่งเลเซอร์ วางบอร์ดบนแท่นตัด
- ลดระดับหัวตัดลงอย่างระมัดระวังเพื่อจัดตำแหน่งใบเลื่อยกับแนวรูปแบบ ขยับตำแหน่งใบเลื่อยไปด้านซ้าย ด้านข้างของ "แนวรูปแบบ" ขึ้นอยู่กับตำแหน่งแนวเลเซอร์ที่คุณต้องการ ล็อคบอร์ดอยู่กับที่ด้วยปากจับ
- เมื่อเสียบปลั๊กแท่นตัดแล้ว เปิดเลเซอร์ขึ้น แท่นตัดของคุณถูกตั้งค่าล่วงหน้าให้แนวเลเซอร์อยู่ทางด้านซ้ายของใบเลื่อย

คำเตือน

เมื่อทำการปรับแต่งแนวเลเซอร์ ให้นิ้วของคุณอยู่ห่างจากสวิตช์ ON/OFF เพื่อป้องกันการเปิดเครื่องโดยไม่ตั้งใจและอาจทำให้ได้รับบาดเจ็บรุนแรง

- เลื่อนหัวตัดไปด้านหลังแนวเลเซอร์ปรากฏที่ด้านหลังของบอร์ด
- ดูที่ด้านหลังของบอร์ด หากแนวเลเซอร์ไม่ขนานกับ "แนวรูปแบบ" โปรดทำตามรายการคำแนะนำด้านล่างภายใต้ย่อหน้า "แนวด้านหลัง"
- ดูที่ด้านหลังของบอร์ด หากแนวเลเซอร์ไม่ขนานกับ "แนวรูปแบบ" โปรดทำตามรายการคำแนะนำด้านล่างภายใต้ย่อหน้า "แนวด้านหลัง"

หมายเหตุ

หากแนวเลเซอร์ไม่ปรากฏบนด้านหลังของบอร์ด ลดระดับหัวตัดลงจนกว่าจะมองเห็นแนวเลเซอร์

(3) การปรับแต่งแนวเลเซอร์ (รูปที่ 19)

แนวด้านหลัง

หากแนวเลเซอร์ทำมุมจากแนวรูปแบบด้านหลัง หมุนแป้นปรับเลเซอร์แนวตั้งเพื่อจัดวางให้แนวเลเซอร์ขนานกับแนวรูปแบบ (รูปที่ 19- b)

แนวด้านบน

หากแนวเลเซอร์ทำมุมจากแนวรูปแบบด้านบน หมุนแป้นปรับเลเซอร์แนวนอนเพื่อจัดวางให้แนวเลเซอร์ขนานกับแนวรูปแบบ (รูปที่ 19- c)

หมายเหตุ

- เมื่อทำการปรับแต่งแนวด้านหลังและแนวด้านบน การหมุนแป้นปรับแต่งมากเกินไปจะทำให้เลเซอร์สะท้อนกับใบเลื่อยกลายเป็นแนวเลเซอร์ 2 แนว
- หลังจากทำการปรับแต่งด้านบน ตรวจสอบว่าแนวเลเซอร์ทั้งด้านบนและด้านบนขนานกับแนวรูปแบบ

การใช้งานจริง

คำเตือน

- เพื่อป้องกันการบาดเจ็บ ย่อหน้าชิ้นงานออกหรือวางใบไม้ใต้งานขณะเครื่องกำลังทำงาน
- อย่าให้แขนขาอยู่ในแนวตัดติดกับป้ายเตือนขณะเครื่องกำลังทำงาน (ดูในรูปที่ 20) เนื่องจากอาจทำให้เกิดอันตรายได้

ข้อควรระวัง

- การนำชิ้นงานออกหรือติดตั้งชิ้นงานขณะใบเลื่อยกำลังทำงานเป็นอันตรายอย่างยิ่ง
- ขณะเลื่อย ให้เท้าความสะอาดขี้เลื่อยจากแท่นตัดออก
- หากขี้เลื่อยสะสมมากเกินไป ใบเลื่อยจากวัสดุที่จะเปลี่ยนออกมาอย่าให้มือหรืออวัยวะในร่างกายเข้าไปใกล้ใบเลื่อยที่เปิดเปลี่ยน

หมายเหตุ

การเปิดสวิตช์ทำงาน ต้องแน่ใจว่าตรวจสอบความมั่นคงของเครื่องมือแล้วโดยการตั้งค่ามุมแล้วทำการทดลองตัดโดยไม่มีชิ้นงาน

1. การทำงานสวิตช์ (รูปที่ 21)

- (1) เปิดการทำงานบนแท่นตัด
แท่นตัดองศาติดตั้งสวิตช์โก หากกดปุ่มออกจากระบบอยู่ บีสวิตช์โกเพื่อเปิดแท่นตัดองศา ปลดสวิตช์โกเพื่อปิดแท่นตัดองศา
- (2) เปิดเลเซอร์ขึ้น/ ไฟ LED
กดสวิตช์เลเซอร์เพื่อเปิดแล้วกดอีกครั้งเพื่อปิด
กดสวิตช์ไฟ LED เพื่อเปิดแล้วกดอีกครั้งเพื่อปิด

คำเตือน

ให้สวิตช์ ON/OFF อยู่ห่างจากมือเด็ก ใส่กุญแจหรือโซ่ที่มีกุญแจผ่านช่องในโกแล้วล็อคสวิตช์ของเครื่องมือ ป้องกันไม่ให้เด็กและผู้ใช้งานที่ไม่มีความชำนาญเปิดเครื่องจักร

2. การใช้ชุดแท่นจับ (อุปกรณ์มาตรฐาน)

- (1) ชุดแท่นจับสามารถติดกับฐานได้
- (2) หมุนแป้นด้านบนแล้วยึดชิ้นงานให้อยู่ในตำแหน่งอย่างมั่นคง (รูปที่ 22)

หมายเหตุ

เมื่อใช้แท่นจับ ต้องแน่ใจว่าเครื่องมือไม่มีการสัมผัสมากเกินไประหว่างที่เครื่องถูกแกว่งหรือเลื่อน

ข้อควรระวัง

หัวมอเตอร์จะต้องไม่สัมผัสกับชุดแท่นตัดขณะลดระดับเพื่อตัด หากมีอันตรายใดๆ ที่อาจเกิดขึ้น ให้เลื่อนชุดแท่นจับไปตำแหน่งที่จะไม่ไปสัมผัสกับใบเลื่อย

3. การตัด

- (1) ตามรูปที่ 23 ความกว้างของใบเลื่อยคือความกว้างของแนวตัด ให้เลื่อนชิ้นงานไปทางขวา (ดูจากตำแหน่งของผู้ปฏิบัติงาน) หากต้องการแนวยาว ⑤ หรือไปทางซ้ายหากต้องการแนวยาว ⑥ หากใช้เครื่องยิงเลเซอร์ ให้กำหนดแนวเลเซอร์กับด้านซ้ายของใบเลื่อย จากนั้นกำหนดแนวหมึกเข้ากับแนวเลเซอร์

ไทย

- (2) เมื่อใบเลื่อยทำงานด้วยความเร็วสูงสุด กตมือจับลงอย่างระมัดระวังจนกว่าใบเลื่อยจะสัมผัสชิ้นงาน
- (3) หลังจากใบเลื่อยสัมผัสกับชิ้นงาน ให้กตมือจับลงช้า ๆ เพื่อตัดเข้าในชิ้นงาน
- (4) หลังจากตัดชิ้นงานได้ระยะความลึกที่ต้องการ ให้ปิดเครื่องมือไฟฟ้า จากนั้นปล่อยให้ใบเลื่อยหยุดให้สนิทก่อนยกมือจับขึ้นจากชิ้นงานไปยังตำแหน่งรั้งกลับสุด

ข้อควรระวัง

แรงดันที่เพิ่มขึ้นที่มือจับไม่ทำให้ความเร็วในการตัดเพิ่มขึ้น ในทางกลับกัน แรงดันที่มากเกินไปอาจทำให้มอเตอร์ทำงานหนักมากเกินไปและ/หรือประสิทธิภาพในการตัดลดลง

คำเตือน

- ตรวจสอบว่าปิดไกสวิตช์และถอดปลั๊กออกจากเต้ารับเมื่อไม่ได้ใช้งานเครื่องมือ
 - ปิดเครื่องและรอให้ใบเลื่อยหยุดสนิททุกครั้งก่อนยกมือจับจากชิ้นงาน หากมือจับยกขึ้นขณะใบเลื่อยยังหมุน ชิ้นงานตัดอาจติดค้างกับใบเลื่อยทำให้เกิดเศษแตกหักกระจัดกระจายและเป็นอันตราย
 - ทุกครั้งที่ตัดได้ระยะที่ต้องการเสร็จสิ้น ให้ปิดสวิตช์ไกและตรวจสอบว่าใบเลื่อยหยุดแล้ว จากนั้นยกมือจับขึ้นและปรับกลับไปที่ตำแหน่งรั้งกลับสุด
 - นำวัสดุตัดออกจากด้านบนของแท่นหมุน จากนั้นทำตามขั้นตอนต่อไป
 - การทำการตัดต่อเนื่องอาจส่งผลให้มอเตอร์ทำงานหนักเกินไป ลองแตะมอเตอร์และถ้าหากว่าร้อน ให้หยุดการตัดทันทีและพักเป็นเวลา 10 นาทีหรือมากกว่า จากนั้นเริ่มการตัดใหม่อีกครั้ง
4. การตัดชิ้นงานที่มีขนาดกว้าง (การตัดแบบเลื่อน)
- (1) ชิ้นงานที่มีความสูงได้ถึง 89 มม. และกว้างได้ถึง 292 มม.:
คลายเป็นปมป้องกันการเลื่อน (ดู รูปที่ 1) ยึดมือจับไว้และเลื่อนใบเลื่อยไปด้านหน้า
จากนั้นกดมือจับลงและเลื่อนใบเลื่อยกลับไปตัดชิ้นงานตามที่ระบุในรูปที่ 24 สิ่งนี้ช่วยให้การตัดชิ้นงานที่ได้สูงถึง 89 มม. และกว้างได้ถึง 292 มม. มีความสะดวกขึ้น
 - (2) ชิ้นงานที่มีความสูงได้ถึง 64 มม. และกว้างได้ถึง 318 มม.:
ชิ้นงานที่มีความสูงได้ถึง 64 มม. และกว้างได้ถึง 318 มม. สามารถตัดได้ในลักษณะเดียวกันตามที่ได้อธิบายไว้ในย่อหน้าที่ 4-(1) ด้านบนหน้า 100

ข้อควรระวัง

- หากกตมือจับลงด้วยแรงมากเกินไปหรือแรงจากด้านข้าง ใบเลื่อยอาจจะสั่นระหว่างการตัดและเป็นสาเหตุให้เกิดเครื่องมือหยุดที่ไม่ต้องการบนชิ้นงาน ดังนั้นแล้วจะเป็นการลดคุณภาพของงานตัดด้วย
เช่นนั้นแล้ว กตมือจับลงอย่างนุ่มนวลและระมัดระวัง
- ในการตัดแบบเลื่อน ให้ค่อยๆ กตมือจับไปข้างหลัง (ด้านหลัง) ด้วยการปฏิบัติเพียงครั้งเดียวและนุ่มนวล การหยุดการเคลื่อนไหวของมือจับระหว่างตัดจะเป็นสาเหตุให้เกิดเครื่องมือหยุดที่ไม่ต้องการบนชิ้นงาน

คำเตือน

- สำหรับการเลื่อยตัดไม้ ทำตามขั้นตอนที่ระบุด้านบนใน รูปที่ 24 การตัดแบบเลื่อนไปข้างหน้า (ไปยังผู้ใช้งาน) อันตรายเป็นอย่างยิ่งเนื่องจากใบเลื่อยอาจติดกับชิ้นด้านบนจากชิ้นงาน ดังนั้น ให้เลื่อนมือจับออกจากตัวผู้ปฏิบัติงานเสมอ
- ให้เคลื่อนที่ส่วนนี้กลับไปยังตำแหน่งด้านหลังจนสุดภายหลังจากการตัดขวางแต่ละครั้งเพื่อลดความเสี่ยงจากการบาดเจ็บ
- ห้ามวางมือบนมือจับด้านข้างระหว่างการทำการตัด เนื่องจากใบเลื่อยจะอยู่ใกล้กับมือจับยึดติดของเครื่องมือหัวมอเตอร์ต่ำลง

5. ขั้นตอนการตัดเข้ามุม

คำเตือน

ต้องขยายแนวฉากย่อยเมื่อทำการตัดเข้ามุมทุกครั้ง หากไม่ขยายแนวฉากย่อย จะทำให้มีพื้นที่ไม่เพียงพอสำหรับให้ใบเลื่อยผ่านซึ่งอาจทำให้เกิดการบาดเจ็บรุนแรง ใบเลื่อยอาจสัมผัสแนวฉากที่องศาการตัดหรือมุมตัดเข้าสู่จุด

- (1) เมื่อต้องทำการตัดเข้ามุม คลายมือจับล็อกมุมตัดเข้า (รูปที่ 25)
- (2) เอียงหัวตัดตามมุมที่ต้องการขณะตัดชุดสลับ (A) ตามแสดงบนเครื่องวัดมุมตัดเข้า
- (3) ใบเลื่อยสามารถถูกวางในตำแหน่งใดก็ได้ จากการตัดตรง 90° ส 0° บนเครื่องวัด) ถึง 45° ขึ้นเมื่อจับล็อกมุมตัดเข้าให้แน่นเพื่อล็อกหัวตัดให้อยู่ในตำแหน่ง มีตัวกันระยะแบบโพลีฟิท์ 0°, 33.9° และ 45°

หมายเหตุ

- แท่นดัดมิชุดสลับ (A) 33.9° เพื่อการตั้งค่าการตัดบัวประกบเมื่อมุมของผนังเท่ากับ 90°
- (4) เปิดเลเซอร์ขึ้นแล้วจัดตำแหน่งชิ้นงานบนแท่นดัดเพื่อดูแนวจัดวางก่อนการตัด

หมายเหตุ

- หากต้องใช้มุมตัดเข้าด้านซ้าย 48° เลื่อนแผ่นตัวกันระยะมุมตัดเข้า (A) ตามเข็มนาฬิกาให้ห่างจากบล็อกตัวกันระยะ (A) เพื่อให้ได้มุมตัดเข้าด้านซ้าย 48° (ดู รูปที่ 26)
- หากต้องใช้มุมตัดเข้าด้านขวา 48° เลื่อนแผ่นตัวกันระยะมุมตัดเข้า (B) ทวนเข็มนาฬิกาให้ห่างจากบล็อกตัวกันระยะ (B) เพื่อให้ได้มุมตัดเข้าด้านขวา 48°
- ต้องใช้แผ่นยึดด้วย (ดู รูปที่ 11-b)

คำเตือน

ขณะยึดชิ้นงานทางด้านซ้ายหรือขวาของใบเลื่อย ตำแหน่งตัดสั้นจะพักอยู่ทางซ้ายหรือขวาของใบเลื่อย ปิดเครื่องและรอให้ใบเลื่อยหยุดสนิททุกครั้งก่อนยกมือจับจากชิ้นงาน

หากมือจับยกขึ้นขณะใบเลื่อยยังหมุน ชิ้นงานตัดอาจติดค้างกับใบเลื่อยทำให้เกิดเศษแตกหักกระจัดกระจายและเป็นอันตราย

ขณะหยุดงานตัดเข้ามุมครึ่งระยะ ให้เริ่มต้นหลังจากตัดหัวมอเตอร์ไปยังตำแหน่งเริ่มต้นก่อน

การเริ่มจากครึ่งทางโดยไม่ตัดกลับ เป็นสาเหตุให้ชิ้นส่วนป้องกันด้านล่างถูกจับติดอยู่ในแนวร่องตัดของชิ้นงานและไปสัมผัสกับใบเลื่อย

ข้อควรระวัง

- หัวมอเตอร์อาจยับหรือสั่นกะทันหันหากชิ้นไม้แน่นพอ ทำให้เกิดการบาดเจ็บ ต้องแน่ใจว่าชิ้นส่วนหัวมอเตอร์แน่นพอแล้วเพื่อให้อยู่ไม่โยก

- ตรวจสอบดูว่าเมื่อจับล๊อคมุดตัดเข้ามันคงและหัวมอเตอร์ถูกยึดไว้ หากคุณพยายามตัดมุดโดยไม่ยึดหัวมอเตอร์ หัวมอเตอร์อาจขยับโดยไม่คาดคิดแล้วทำให้บาดเจ็บ

6. ชุดสลัก (A) 33.9° สำหรับบัวประจบ (รูปที่ 25)

- (1) ผลักชุดสลัก (A) มุดตัดเข้าไปทางด้านหลังเครื่องจักร
- (2) คลายมือจับล๊อคมุดตัดเข้า
- (3) เอียงหัวตัดจนกว่าชุดสลัก (A) กันระย่มมุดตัดเข้าที่ 33.9° บนเครื่องวัดมุดตัดเข้า
- (4) ขึ้นมือจับล๊อคมุดตัดเข้าให้แน่นเพื่อล๊อคหัวตัดให้อยู่ในตำแหน่ง (ดู รูปที่ 25)

7. ขั้นตอนการตัดองศา (รูปที่ 27)

- (1) ปลดล๊อคแท่นตัดโดยยกมือจับล๊อคคัตองศา
- (2) ขณะกดปุ่มล๊อคตัวกันระย่มแบบโพลีฟ ฟันมือจับล๊อคคัตองศาแล้วหมุนแท่นตัดไปทางซ้ายและขวาให้ได้มุมที่ต้องการ
- (3) เมื่อได้มุมที่ต้องการแล้ว ปลดปุ่มล๊อคตัวกันระย่มแบบโพลีฟแล้วกดมือจับล๊อคคัตองศาเพื่อยึดแท่นตัดให้อยู่ในตำแหน่ง
- (4) หากมุดต้องการไม่ใช่หนึ่งใน 9 ของตัวกันระย่มแบบโพลีฟที่ระบุไว้ด้านล่าง โปรดดูส่วนของปุ่มยกเลิกจำกัดการตัดองศาที่ รูปที่ 1
- (5) เปิดเลเซอร์ขึ้นแล้วจัดตำแหน่งชิ้นงานบนแท่นตัดเพื่อดูแนวจัดวางก่อนการตัด

ข้อควรระวัง

ตรวจสอบดูว่าเมื่อจับล๊อคคัตองศา มันคงและแท่นหมุนถูกยึดไว้ หากคุณพยายามตัดมุดโดยไม่ยึดแท่นหมุน แท่นหมุนอาจขยับโดยไม่คาดคิดแล้วทำให้บาดเจ็บ

หมายเหตุ

- มีตัวกันระย่มแบบโพลีฟที่จัดไว้ให้ที่ด้านขวาและซ้ายของค่าปรับศูนย์ 0° ที่ 15°, 22.5°, 31.6° และ 45°
 - ตรวจสอบว่าเครื่องวัดองศาและปลายของสัญลักษณ์ได้แนบถูกต้อง
 - การทำงานของแท่นตัดที่ไม่ได้จัดวางเครื่องวัดองศาและสัญลักษณ์กำหนดแนวจะทำงานตัดไม่มีคุณภาพ
8. ขั้นตอนการตัดร่วม
- งานตัดร่วมสามารถทำได้ตามคำแนะนำในข้อ 5 และ 7 ข้างต้น เพื่อให้ได้ขนาดตัดร่วมที่ดีที่สุด ดูรายละเอียดจากตาราง "ข้อมูลจำเพาะ" ในหน้า 93

ข้อควรระวัง

จับชิ้นงานด้วยมือซ้ายหรือขวาให้แน่นและตัดโดยการเลื่อนบางส่วนของเลื่อยเป็นวงกลมไปด้านหลังด้วยมือซ้าย เป็นอันตรายอย่างยิ่งที่จะหมุนแท่นหมุนไปทางซ้ายระหว่างการตัดร่วมเพราะใบเลื่อยอาจสัมผัสโดนมือที่จับชิ้นงานไว้อยู่

ในการนี้มีการตัดร่วม (มุม+การตัดเข้ามุม) โดยตัดเข้ามุมด้านซ้ายให้ขยายแนวฉากย่อย (B) ให้เต็มที่ก่อนทำการตัด

ในการนี้มีการตัดร่วม (มุม+การตัดเข้ามุม) โดยตัดเข้ามุมด้านขวาให้ขยายแนวฉากย่อย (A) ให้เต็มที่ก่อนทำการตัด

โปรดดูให้แน่ใจว่าแนวฉากย่อย (A) (B) ไม่รบกวนส่วนอื่นก่อนพยายามทำการตัดร่วม หากมีการรบกวน ถอดแนวฉากย่อยทั้ง (A) หรือ (B)

9. ขั้นตอนการติดตามแนวร่อง

แนวร่องของชิ้นงานสามารถตัดออกได้ตามที่ระบุใน รูปที่ 28 โดยการปรับแป้นหมุนตัวกันระย่ม

ขั้นตอนการปรับความลึกการตัด

- (1) หมุนแป้นติดตามทิศทางที่แสดงไว้ใน รูปที่ 29 ลดระดับหัวมอเตอร์ลงและหมุนแป้นตัวกันระย่มด้วยมือ (จุดที่หัวแป้นหมุนตัวกันระย่มสัมผัสแผ่นยึด)
- (2) ปรับความลึกการตัดที่ต้องการโดยตั้งค่าระยะระหว่างใบเลื่อยและพื้นผิวของแท่นหมุน (ดู ⑤ ใน รูปที่ 29)

หมายเหตุ

เมื่อทำการตัดแนวร่องเดียวที่ปลายด้านใดด้านหนึ่งของชิ้นงาน ให้ใช้ลิ้นนำส่วนที่ไม่ต้องการออก

10. การตัดวัสดุที่ผิดปกติ เช่น แผ่นอะลูมิเนียม

วัสดุ เช่น แผ่นอะลูมิเนียมอาจมีรูปร่างโค้งงอหรือหักงอด้วยชุดแท่นจับแนบเกินไป สิ่งนี้อาจทำให้การตัดไร้ประสิทธิภาพและทำให้มอเตอร์ทำงานหนักเกินไป

เมื่อตัดวัสดุแบบนี้ ใช้แผ่นไม้เพื่อป้องกันชิ้นงานตามที่แสดงใน รูปที่ 30-a วางแผ่นไม้ใกล้ส่วนที่ตัด

เมื่อตัดวัสดุอะลูมิเนียม เคลือบใบเลื่อยด้วยน้ำมันตัด (แบบไม่ติดไฟ) เพื่อให้การกัดสีนไหลและชิ้นงานเสร็จสมบูรณ์

นอกจากนี้ สำหรับชิ้นงานที่เป็นรูปตัว U ใช้แผ่นไม้ตามที่แสดงใน รูปที่ 30-b เพื่อทำให้เกิดความมั่นคงในทิศทางด้านข้าง แล้วยึดไว้ใกล้กับส่วนที่ตัดของชิ้นงานและจับให้แน่นโดยใช้ทั้งชุดแท่นจับและปากจับที่หาซื้อได้ทั่วไป

การยึดและถอดแยกใบเลื่อย

คำเตือน

- เพื่อป้องกันอุบัติเหตุหรือการบาดเจ็บ ต้องปิดสวิชช์งานและถอดสายไฟจากเต้ารับและ/หรือถอดแบตเตอรี่ออกก่อนถอดหรือติดตั้งใบเลื่อย
- หากทำการติดตั้งในสภาพที่สลักเกลียว 8 มม. ไม่ถูกขันให้แน่นพอ สลักเกลียว 8 มม. อาจหลวม ใบเลื่อยอาจหลุดออกมาและชิ้นส่วนป้องกันด้านล่างอาจเสียหายทำให้เกิดการบาดเจ็บ และตรวจดูว่าสลักเกลียว 8 มม. ถูกขันให้แน่นแล้วก่อนเสียบสายไฟเข้าเต้ารับและ/หรือเสียบแบตเตอรี่
- หากสลักเกลียว 8 มม. ถูกดึงหรือถอดด้วยเครื่องมืออื่นที่ไม่ใช่ประแจ 13 มม. (อุปกรณ์มาตรฐาน) สลักเกลียวอาจบิดแน่นหรือหลวมเกินไปทำให้เกิดการบาดเจ็บ

1. การถอดแยกใบเลื่อย (รูปที่ 31-a, รูปที่ 31-b, รูปที่ 31-c และรูปที่ 31-d)

- (1) ดึงสายไฟออกจากเต้าเสียบ
- (2) ยกหัวตัดขึ้นด้านบนแล้วเลื่อนหัวตัดไปทางด้านหลังของเครื่องจนสุด แล้วหมุนแป้นป้องกันการเลื่อนให้แน่น
- (3) ยกชิ้นส่วนป้องกันด้านล่างขึ้นบนสุด
- (4) ขณะจับชิ้นส่วนป้องกันด้านล่าง ให้ถอดสกรูแผ่นครอบออกด้วยไขควง Phillips
- (5) หมุนแผ่นครอบออกเพื่อให้เห็นสลักเกลียว 8 มม.
- (6) วางประแจปลายมีดบนสลักเกลียว 8 มม.
- (7) วางล๊อคแกนหมุนบนมอเตอร์
- (8) กดล๊อคแกนหมุน ถือไว้ให้มันคงขณะหมุนใบเลื่อยตามเข็มนาฬิกา ล๊อคแกนหมุนจะทำงานแล้วล๊อคเพลลา ถือล๊อคแกนหมุนไว้ขณะที่หมุนประแจตามเข็มนาฬิกาเพื่อคลายสลักเกลียว 8 มม.

- (9) ถอดสลักเกลียว 8 มม., แหวนรอง (B) และใบเลื่อย ห้ามถอดแหวนรอง (A)

หมายเหตุ

- หากล็อกแกนหมุนไม่สามารถตกลงได้ง่ายเพื่อให้ไปล็อกแกนหมุนให้หมุนสลักเกลียว 8 มม. ด้วยประแจ 13 มม. (อุปกรณ์มาตรฐาน) ขณะใช้แรงกดลงบนล็อกแกนหมุน
- แกนหมุนใบเลื่อยล็อกอยู่ขณะที่กดล็อกแกนหมุนเข้า
- จัดการชิ้นส่วนที่ถอดออกอย่างระมัดระวัง ตำแหน่งและทิศทางของมันต้องไม่เียงลึงใดทิศทางอยู่ ชัดแหวนรอง (B) ให้สะอาดไร้ฝุ่นเลื่อยก่อนติดตั้งใบเลื่อยใหม่

คำเตือน

เมื่อประกอบใบเลื่อย ให้ยืนยันว่าเครื่องหมายสัญลักษณ์หมุนบนใบเลื่อยและทิศทางหมุนของชิ้นส่วนป้องกันด้านล่าง (ดู รูปที่ 1) สอดคล้องกันอย่างเหมาะสม

ข้อควรระวัง

- ดูให้แน่ใจว่าล็อกแกนหมุนกลับไปอยู่ในตำแหน่งเดิมหลังจากทำการติดตั้งถีอดดใบเลื่อย
 - ชิ้นสลักเกลียว 8 มม. ให้แน่นเพื่อไม่ให้หลวมระหว่างทำงาน ยืนยันว่าสลักเกลียว 8 มม. ชันไว้เรียบร้อยแล้วก่อนเริ่มใช้งานเครื่องมือไฟฟ้า
2. การยึดใบเลื่อย

คำเตือน

ถอดปลั๊กแท่นตัดต้องสาก่อนทำการเปลี่ยน/ติดตั้งใบเลื่อย

- (1) ติดตั้งใบเลื่อย 255 มม. เข้ากับรูเพล่า ดูให้แน่ใจว่าลูกศรหมุนบนใบเลื่อยตรงกับลูกศรหมุนตามเข็มนาฬิกาบนชิ้นส่วนป้องกันด้านล่าง และฟันใบเลื่อยชี้ลงด้านล่าง
- (2) วางแหวนสกรู (B) แนบกับใบเลื่อย ชิ้นสลักเกลียว 8 มม. บนรูเพล่าในทิศทางเข็มนาฬิกา

หมายเหตุ

ดูให้แน่ใจว่าแนวราบของปลอกใบเลื่อยทำงานร่วมกับแนวราบของก้านเพล่า และด้านแนวราบของปลอกใบเลื่อยต้องถูกวางแนบกับใบเลื่อย

- (3) วางประแจมีดบนสลักเกลียว 8 มม.
- (4) กดล็อกแกนหมุน ถีอไว้ให้มันคงขณะหมุนใบเลื่อยทวนเข็มนาฬิกาเหมือนทำงาน กดล็อกแกนหมุนเข้าไปต่อขณะที่ชิ้นสลักเกลียว 8 มม. ให้แน่น
- (5) หมุนแผ่นครอบกลับสู่ตำแหน่งเดิม จนกระทั่งร่องที่อยู่บนแผ่นครอบวางตรงเข้ากับร่องของสกรูแผ่นครอบ ขณะจับชิ้นส่วนป้องกันด้านล่างที่ตำแหน่งบนสุด ให้ขันสกรูแผ่นครอบด้วยไขควง Phillips
- (6) ลดระดับชิ้นส่วนป้องกันด้านล่างลงและตรวจสอบว่าการใช้งานชิ้นส่วนป้องกันไม่ได้บดบังการมองเห็นหรือติดอยู่
- (7) ดูให้แน่ใจว่าล็อกแกนหมุนถูกปล่อยเพื่อให้ใบเลื่อยหมุนอย่างอิสระ

ข้อควรระวัง

ห้ามพยายามติดตั้งใบเลื่อยที่เส้นผ่านศูนย์กลางใหญ่กว่า 255 มม. ติดตั้งใบเลื่อยที่มีเส้นผ่านศูนย์กลาง 255 มม. หรือน้อยกว่าเท่านั้น

เกี่ยวกับตัวแสดงสถานะแบตเตอรี่ที่เหลือ

คุณสามารถตรวจดูความจุแบตเตอรี่ที่เหลือได้โดยกดสวิทช์ตัวแสดงสถานะแบตเตอรี่ที่เหลือให้แสดงไฟของตัวแสดงสถานะ (รูปที่ 32)

วิธีการชาร์จอุปกรณ์ USB (UC18YSL3)

- (1) เลือกวิธีชาร์จ
 - การชาร์จอุปกรณ์ USB จากตัวรับไฟฟ้า (รูปที่ 34-a)
 - การชาร์จอุปกรณ์ USB และแบตเตอรี่จากตัวรับไฟฟ้า (รูปที่ 34-b)
- (2) วิธีการชาร์จอุปกรณ์ USB (รูปที่ 35)
- (3) เมื่อชาร์จอุปกรณ์ USB เสร็จสิ้น (รูปที่ 36)

การบำรุงรักษาและการตรวจสอบ

คำเตือน

เพื่อป้องกันอุบัติเหตุหรือการบาดเจ็บ ต้องดูให้แน่ใจว่าสวิทช์โกยู่ตำแหน่ง OFF และดึงแบตเตอรี่ออกก่อนทำการบำรุงรักษาและตรวจสอบเครื่องมือนี้

รายงานไปยังผู้รับผิดชอบโดยทันทีหากคุณพบข้อบกพร่องของเครื่องจักร รวมไปถึงชิ้นส่วนป้องกันหรือใบเลื่อย

1. การตรวจสอบใบเลื่อย

เปลี่ยนใบเลื่อยทันทีหลังจากพบการเสื่อมสภาพหรือความเสียหาย ใบเลื่อยที่เสียหายอาจทำให้เกิดการบาดเจ็บและใบเลื่อยที่เสื่อมสภาพอาจทำให้การทำงานขาดประสิทธิภาพหรือมอเตอร์ทำงานหนักมากเกินไป

ข้อควรระวัง

อย่าใช้ใบเลื่อยที่ทื่อ ในกรณีที่ใช้ใบเลื่อยที่ทื่อ จะมีแรงต้านกับแรงดันที่มือที่มือจับของเครื่องมือมากขึ้นทำให้การใช้เครื่องมือไฟฟ้าไม่ปลอดภัย

2. การตรวจสอบสกรูยึด

ให้ตรวจสอบสกรูยึดเสมอ และให้ขันไว้อย่างถูกต้อง ถ้าสกรูหลวม ให้ขันเสียใหม่โดยทันที มิฉะนั้นอาจเกิดอันตรายมาก

3. การบำรุงรักษามอเตอร์

การขจัดลวดของมอเตอร์เป็นหัวใจสำคัญของเครื่องมือไฟฟ้า ให้ใช้ความระมัดระวังเพื่อไม่ให้ขจัดลวดของมอเตอร์ชำรุดและ/หรือเปียกน้ำหรือน้ำมัน

4. ตรวจสอบชิ้นส่วนป้องกันด้านล่างเพื่อการทำงานที่ถูกต้อง

ก่อนใช้เครื่องมือแต่ละครั้ง ทดสอบชิ้นส่วนป้องกันด้านล่าง (รูปที่ 1) เพื่อให้มันทำงานอยู่ในสภาพดีและเคลื่อนไหวย่างราบลื่น ห้ามใช้เครื่องมือเว้นแต่เมื่อชิ้นส่วนป้องกันด้านล่างทำงานได้ถูกต้องและอยู่ในสภาพดี

5. การตรวจสอบข้อต่อ (เครื่องมือและแบตเตอรี่)

ตรวจดูให้แน่ใจว่าไม่มีการสะสมของเศษไม้หรือเศษโลหะและฝุ่นในข้อต่อ

การตรวจสอบก่อน ระหว่าง และหลังการทำงานตามโอกาส

ข้อควรระวัง

นำเอาเศษไม้หรือเศษโลหะและฝุ่นที่อาจสะสมในข้อต่อได้ออก มิฉะนั้นอาจทำให้เกิดการทำงานผิดปกติได้

6. การกำจัดแบตเตอรี่ที่คายประจุหมดแล้ว

คำเตือน

ห้ามทิ้งแบตเตอรี่ที่คายประจุหมดแล้ว แบตเตอรี่จะระเบิดหากถูกเผา ผลิตภัณฑ์ที่คุณซื้อมามีแบตเตอรี่แบบชาร์จใหม่ได้ แบตเตอรี่นำมาใช้เคล็ดได้ เมื่อหมดอายุการใช้งาน การทิ้งแบตเตอรี่นั้นในที่ทิ้งขยะของเทศบาลอาจผิดกฎหมายของท้องถิ่นที่ต่างกันในแต่ละประเทศ สอบถามเจ้าหน้าที่กำจัดขยะสำหรับรายละเอียดเกี่ยวกับทางเลือกการรีไซเคิลหรือการทิ้งที่เหมาะสมในพื้นที่ของคุณ

7. การจัดเก็บ

หลังใช้เครื่องมือ ให้ตรวจสอบรายละเอียดต่อไปนี้:

- (1) โกลวิทซ์จะต้องอยู่ในตำแหน่ง OFF
- (2) ดึงแบตเตอรี่ออกจากเครื่องมือ
เมื่อไม่ใช้งานเครื่องมือ เก็บในพื้นที่อุณหภูมิต่ำกว่า 40°C และเก็บให้ห่างจากเด็ก

หมายเหตุ

การจัดเก็บแบตเตอรี่ลิเทียม-ไอออน แบตเตอรี่ลิเทียม-ไอออนจะต้องชาร์จไฟเต็มก่อนจัดเก็บ การเก็บรักษาแบตเตอรี่ต่อเนื่อง (3 เดือนหรือมากกว่า) ด้วยพลังงานต่ำอาจทำให้ประสิทธิภาพการทำงานลดลง โดยเฉพาะการลดอายุการใช้งานแบตเตอรี่ หรือทำให้แบตเตอรี่ไม่สามารถเก็บพลังงานไว้ได้ ทั้งนี้สามารถแก้ไขปัญหามือเมื่อเวลาใช้งานแบตเตอรี่ลดลงอย่างเห็นได้ชัดได้โดยการชาร์จไฟและใช้งานแบตเตอรี่ซ้ำ ๆ กันสองถึงห้ารอบ หากเวลาใช้งานแบตเตอรี่สั้นลงมากแม้ว่าจะมีการชาร์จและใช้งานซ้ำหลายรอบแล้ว แสดงว่าแบตเตอรี่หมดสภาพแล้วและต้องจัดซื้อแบตเตอรี่ใหม่

ข้อควรระวัง

ต้องปฏิบัติตามระเบียบและมาตรฐานความปลอดภัยของแต่ละประเทศในการใช้งานและบำรุงรักษาเครื่องมือไฟฟ้า

ข้อสังเกตที่สำคัญเกี่ยวกับแบตเตอรี่สำหรับเครื่องมือไฟฟ้าไร้สายของ HIKOKI

โปรดใช้แบตเตอรี่ของแท้ที่เรากำหนดไว้เสมอ เราไม่สามารถรับประกันความปลอดภัยและสมรรถนะของเครื่องมือไฟฟ้าไร้สายของเราได้ เมื่อใช้กับแบตเตอรี่ที่นอกเหนือจากที่เรากำหนดไว้ หรือเมื่อแบตเตอรี่ถูกถอดชิ้นส่วนหรือมีการดัดแปลง (เช่น การถอดชิ้นส่วนและทดแทนเซลล์แบตเตอรี่ หรือชิ้นส่วนภายใน)

8. การหล่อลื่น

หล่อลื่นพื้นผิวเลื่อนต่อไปนี้ทุกเดือนเพื่อให้เครื่องมือไฟฟ้าอยู่ในสภาพดีและใช้งานได้อย่างยาวนาน

แนะนำให้ใช้น้ำมันเครื่อง

จุดจ่ายน้ำมัน:

- * โรตารีของบานพับ
- * ส่วนหมุนของฐานติดตั้ง (A)
- * โรตารีของชุดแท่นจับ

9. การทำความสะอาด (ดู รูปที่ 33)

ทำความสะอาดเครื่องจักร ท่อ และชิ้นส่วนป้องกันด้านล่างโดยเป่าด้วยลมแห้งจากปืนเป่าลมหรือเครื่องมืออื่นๆ

นำชิ้นส่วนที่หัก ผุพัง หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่นๆ ออกจากพื้นผิวของเครื่องมือไฟฟ้า โดยเฉพาะจากด้านในของส่วนป้องกันด้านล่าง ด้วยผ้าชุบสุญทำความสะอาดผาดๆ ตามระยะเวลา

หลีกเลี่ยงการทำงานผิดพลาดของมอเตอร์ ให้ป้องกันไม่ให้สัมผัสกับน้ำหรือน้ำมัน

หากแนวเลเซอร์หายไปเนื่องจากเศษวัสดุติดที่ช่องจ่ายแสงเลเซอร์ ให้เช็ดช่องเลเซอร์ให้สะอาดด้วยผ้าแห้งหรือผ้าชุบน้ำสบู่บิดหมาดเล็กน้อย ชลช

การเลือกอุปกรณ์

รายการอุปกรณ์ต่างๆ ของเครื่องจักรนี้อยู่ในหน้าที่ 141

คำเตือน

ศูนย์บริการที่ได้รับอนุญาตของ HIKOKI เท่านั้นเป็นผู้ซ่อม ดัดแปลง และตรวจสอบเครื่องมือไฟฟ้าของ HIKOKI ควรดูแลรักษาอุปกรณ์เลเซอร์โดยตัวแทนที่ได้รับอนุญาตของผู้ผลิตผลิตภัณฑ์เลเซอร์ ต้องปฏิบัติตามระเบียบและมาตรฐานความปลอดภัยของแต่ละประเทศในการใช้งานและบำรุงรักษาเครื่องมือไฟฟ้า

หมายเหตุ

เนื่องจาก HIKOKI มีแผนงานวิจัยและพัฒนาอย่างต่อเนื่อง รายละเอียดจำเพาะนี้จึงอาจเปลี่ยนแปลงได้โดยไม่ต้องแจ้งล่วงหน้า

การแก้ไขปัญหา

ใช้การตรวจสอบในตารางด้านล่าง ถ้าเครื่องมือไม่ทำงานเป็นปกติ ถ้าการดำเนินการไม่ได้เป็นการแก้ปัญหา ให้ปรึกษาตัวแทนจำหน่ายของคุณ หรือศูนย์บริการที่ได้รับอนุญาตของ HIKOKI

1. เครื่องมือไฟฟ้า

อาการ	สาเหตุที่เป็นไปได้	การแก้ไข
เครื่องมือไม่ทำงาน	ไม่มีพลังงานแบตเตอรี่คงเหลือ	ชาร์จแบตเตอรี่
	แบตเตอรี่ติดตั้งไม่เรียบร้อย	ใส่แบตเตอรี่เข้าไปจนได้ยินเสียงคลิก
เครื่องมือหยุดทำงานทันที	เครื่องมือทำงานมากเกินไป	กำจัดปัญหาที่เป็นสาเหตุของการทำงานมากเกินไป
	แบตเตอรี่ความร้อนสูง	ปล่อยให้แบตเตอรี่เย็นลง
	มอเตอร์หยุดทำงานอัตโนมัติเพื่อป้องกันการทำงานล้มเหลว	ข้อนี้ไม่ใช่การทำงานผิดปกติ สวิตช์ถูกตั้งลงเป็นเวลา 5 นาทีหรือมากกว่า เปิดสวิตช์อีกครั้ง
ไม่สามารถเอียงได้	ก้านปากจับไม่ถูกคลาย	คลายก้านปากจับแล้วเอียงเครื่องมือ ต้องแน่ใจว่าชิ้นส่วนที่คลายออกให้แน่นหลังปรับแต่งแล้ว
ไม่สามารถเอียงไปทางขวาได้	ชุดสลัก (A) ยังไม่ถูกดึงออก	เอียงไปทางขวาหลังจากดึงชุดสลัก (A) ออก
	ก้านปากจับไม่ถูกคลาย	คลายก้านปากจับแล้วเอียง
ใบเลื่อยทื่อ	ใบเลื่อยที่ชำรุดหรือฟันเลื่อยหลุด	เปลี่ยนกับผลิตภัณฑ์ใหม่
	สลักเกลียวหลวม	ขันสลักเกลียวให้แน่น
	ใบเลื่อยถูกติดตั้งกลับด้าน	ติดตั้งใบเลื่อยให้ถูกทิศทาง
ไม่สามารถตัดให้ตรงได้	ชิ้นส่วนทำงานต่างๆ ของเครื่องมือยังไม่เข้าที่	ติดตั้งก้านปากจับและมือจับด้านข้างให้สมบูรณ์
	วัสดุไม่สามารถถูกยึดในตำแหน่งที่ถูกต้องได้	กำจัดวัสดุแปลกปลอมจากฉากหรือแท่นหมุน ในบางกรณี อาจจะจัดวางตำแหน่งที่เหมาะสมไม่ได้ เนื่องจากส่วนโค้งของวัสดุ พยายามยึดพื้นผิวราบเรียบด้วยฉากหรือแท่นหมุน
ไม่สามารถดึงสวิตช์ได้	ตัวล็อกสวิตช์ยังถูกกดไม่สุด	กดตัวล็อกสวิตช์เข้าไปจนสุดจนกว่าจะชนด้านหลัง
ไม่สามารถใส่แบตเตอรี่ได้	พยายามใส่แบตเตอรี่ในที่ที่นอกเหนือจากที่ระบุไว้สำหรับเครื่องมือ	กรุณาใส่แบตเตอรี่ชนิดที่มีโวลต์หลายระดับ

2. เครื่องชาร์จ

อาการ	สาเหตุที่เป็นไปได้	การแก้ไข
ไฟแสดงการชาร์จกระพริบสีม่วงอย่างรวดเร็ว และแบตเตอรี่จะไม่เริ่มชาร์จ	แบตเตอรี่ไม่ได้ใส่อย่างถูกต้อง มีวัตถุแปลกปลอมในช่องแบตเตอรี่ หรือที่ที่ใส่แบตเตอรี่	ใส่แบตเตอรี่ให้แน่นหนา นำวัตถุแปลกปลอมออก
ไฟแสดงการชาร์จกระพริบสีแดง และแบตเตอรี่จะไม่เริ่มชาร์จ	แบตเตอรี่ไม่ได้ใส่อย่างถูกต้อง แบตเตอรี่ความร้อนสูง	ใส่แบตเตอรี่ให้แน่นหนา หากปล่อยทิ้งไว้ แบตเตอรี่จะเริ่มชาร์จอัตโนมัติหากอุณหภูมิลดลง แต่ลักษณะเช่นนี้อาจลดอายุการใช้งานของแบตเตอรี่ด้วย แนะนำว่าทำให้แบตเตอรี่เย็นในพื้นที่ที่ระบายอากาศได้ดี พ้นจากแสงแดดโดยตรง ก่อนทำการชาร์จ
เวลาการใช้งานแบตเตอรี่จะสั้นลง แม้ว่าจะชาร์จแบตเตอรี่จนเต็ม	อายุการใช้งานของแบตเตอรี่ลดลง	เปลี่ยนแบตเตอรี่อันใหม่
แบตเตอรี่ใช้เวลานานในการชาร์จ	อุณหภูมิของแบตเตอรี่ เครื่องชาร์จ หรือสภาพแวดล้อมโดยรอบต่ำมาก	ชาร์จแบตเตอรี่ในอาคารหรือในสภาพแวดล้อมอื่นที่อบอุ่นขึ้น
	ช่องระบายอากาศของเครื่องชาร์จอุดตัน ทำให้อุณหภูมิภายในร้อนเกิน	หลีกเลี่ยงการอุดตันของช่องระบายอากาศ
	พัดลมทำความเย็นไม่ทำงาน	ติดต่อศูนย์บริการที่ได้รับอนุญาตของ HIKOKI เพื่อทำการซ่อมแซม
ไฟ USB ปิดและอุปกรณ์ USB จะหยุดชาร์จ	ความจุไฟฟ้าของแบตเตอรี่อยู่ในระดับต่ำ	เปลี่ยนแบตเตอรี่เป็นตัวที่มีความจุไฟฟ้าเหลืออยู่ เสียบปลั๊กเครื่องชาร์จเข้ากับเต้ารับไฟฟ้า
ไฟ USB ไม่ได้ปิดแม้ว่าอุปกรณ์ USB จะทำการชาร์จเสร็จแล้วก็ตาม	ไฟ USB สว่างเป็นสีเขียวเพื่อระบุว่าสามารถทำการชาร์จ USB ได้	ข้อนี้ไม่ใช่การทำงานผิดปกติ
ไม่แน่ใจว่าสถานะการชาร์จของอุปกรณ์ USB คืออะไร หรือการชาร์จนั้นเสร็จสิ้นแล้วหรือไม่	ไฟ USB ไม่ได้ปิดแม้เมื่อการชาร์จนั้นเสร็จสิ้นแล้วก็ตาม	ตรวจสอบอุปกรณ์ USB ที่กำลังชาร์จเพื่อยืนยันสถานะการชาร์จ
การชาร์จอุปกรณ์ USB ระวังกลางคัน	เสียบเครื่องชาร์จเข้ากับเต้ารับไฟฟ้าขณะกำลังชาร์จอุปกรณ์ USB โดยใช้แบตเตอรี่เป็นแหล่งจ่ายไฟ	ข้อนี้ไม่ใช่การทำงานผิดปกติ เครื่องชาร์จจะรับการชาร์จของ USB เป็นเวลาประมาณ 5 วินาที เมื่อแหล่งจ่ายไฟมีความแตกต่างกัน
	เสียบแบตเตอรี่เข้าไปในเครื่องชาร์จขณะกำลังชาร์จอุปกรณ์ USB โดยใช้เต้ารับไฟฟ้าเป็นแหล่งจ่ายไฟ	
การชาร์จอุปกรณ์ USB ระวังกลางคันเมื่อกำลังชาร์จแบตเตอรี่และอุปกรณ์ USB พร้อมกัน	แบตเตอรี่ชาร์จไฟเต็มแล้ว	ข้อนี้ไม่ใช่การทำงานผิดปกติ เครื่องชาร์จจะรับการชาร์จของ USB เป็นเวลาประมาณ 5 วินาที เพื่อตรวจสอบว่าแบตเตอรี่ทำการชาร์จเสร็จสิ้นแล้วหรือไม่
จะไม่เริ่มการชาร์จอุปกรณ์ USB ขณะกำลังชาร์จแบตเตอรี่และอุปกรณ์ USB พร้อมกัน	ประจุไฟฟ้าของแบตเตอรี่คงเหลือต่ำมาก	ข้อนี้ไม่ใช่การทำงานผิดปกติ เมื่อความจุไฟฟ้าของแบตเตอรี่ถึงระดับระดับหนึ่ง จะเริ่มทำการชาร์จ USB อัตโนมัติ

PERINGATAN UMUM KESELAMATAN PENGUNAAN PERKAKAS LISTRIK

PERINGATAN

Baca seluruh peringatan keselamatan, instruksi, ilustrasi dan spesifikasi yang diberikan bersama perkakas daya ini.

Tidak mematuhi seluruh instruksi yang terdaftar berikut ini dapat mengakibatkan sengatan listrik, kebakaran dan/atau cedera serius.

Simpan semua peringatan dan petunjuk untuk rujukan di masa yang akan datang.

Istilah “perkakas listrik” dalam peringatan merujuk pada perkakas listrik yang dioperasikan dengan daya listrik (dengan kabel) atau perkakas listrik yang dioperasikan dengan daya baterai (tanpa kabel).

1) Keselamatan area kerja

- Jaga agar area kerja tetap bersih dan berpencahayaan cukup.
Area yang berantakan atau gelap dapat mengundang kecelakaan.
- Janganoperasikan perkakas listrik pada lingkungan yang mudah meledak, seperti di tempat yang memiliki cairan yang mudah terbakar, gas, atau debu.
Perkakas listrik menghasilkan percikan api yang dapat menyalaikan debu atau gas.
- Jauhkan anak-anak dan orang-orang yang ada di sekitar saat mengoperasikan perkakas listrik.
Gangguan dapat mengakibatkan Anda kehilangan kendali.

2) Keselamatan listrik

- Colokan perkakas listrik harus sama dengan stopkontak. Jangan pernah sama sekali mengubah colokan karena alasan apa pun. Jangan pakai colokan adaptor apa pun dengan perkakas listrik yang dibumikan (diardekan).
Colokan yang tidak dimodifikasi dan outlet yang cocok akan mengurangi risiko sengatan listrik.
- Hindari sentuhan tubuh dengan permukaan yang dibumikan atau diardekan, seperti pipa, radiator, kompor dan kulkas.
Risiko sengatan listrik semakin besar jika tubuh Anda dibumikan atau diardekan.
- Jauhkan perkakas listrik dari hujan atau kondisi basah.
Air yang masuk ke dalam perkakas listrik dapat meningkatkan risiko sengatan listrik.
- Jangan menyalahgunakan kabel. Jangan pernah sekali-kali memakai kabel untuk mengangkut, menarik, atau melepaskan colokan perkakas listrik.
*Jauhkan kabel dari panas, minyak, tepi yang tajam, atau benda-benda yang bergerak.
Kabel yang rusak atau semrawut meningkatkan risiko sengatan listrik.*
- Saat mengoperasikan perkakas listrik di luar ruangan, pakai kabel ekstensi yang sesuai untuk digunakan di luar ruangan.
Penggunaan kabel yang cocok untuk penggunaan di luar ruang mengurangi risiko sengatan listrik.
- Jika mengoperasikan perkakas listrik di lingkungan yang lembap tidak dapat dihindari, gunakan pasokan listrik yang terlindungi oleh perangkat arus residual (RCD).
Penggunaan RCD mengurangi risiko sengatan listrik.

3) Keselamatan pribadi

- Tetaplah waspada, lihat apa yang Anda kerjakan, dan gunakan akal sehat saat mengoperasikan perkakas listrik.
*Jangan gunakan perkakas listrik saat Anda lelah atau di bawah pengaruh obat-obatan, alkohol, atau pengobatan.
Hilangnya perhatian sesaat saat mengoperasikan perkakas listrik dapat mengakibatkan cedera pribadi yang serius.*
- Penggunaan peralatan pelindung pribadi. Pakai selalu pelindung mata.
Peralatan pelindung seperti masker debu, sepatu keselamatan anti licin, topi proyek, atau pelindung pendengaran yang dipakai untuk kondisi yang sesuai akan mengurangi cedera pribadi.
- Cegah penyalan yang tidak diinginkan. Pastikan sakelar berada di posisi mati sebelum menyambungkan ke sumber dan/atau paket baterai, mengangkat atau membawa perkakas.
Membawa perkakas listrik dengan jari pada sakelar atau menyalakan perkakas listrik daya yang sakelarnya masih aktif dapat mengundang kecelakaan.
- Lepaskan tombol kunci penyesuaian atau kunci pas sebelum menyalakan perkakas listrik.
Kunci pas atau kunci yang dibiarkan terpasang pada bagian perkakas listrik yang berputar dapat mengakibatkan cedera pribadi.
- Jangan menjangkau secara berlebihan. Jaga agar posisi kaki tetap kokoh dan seimbang sepanjang waktu.
Hal ini akan memungkinkan kendali perkakas listrik yang lebih baik jika situasi yang tidak diharapkan terjadi.
- Berpakaian dengan benar. Jangan memakai pakaian yang longgar atau perhiasan. Jauhkan rambut dan pakaian Anda dari bagian-bagian yang bergerak.
Pakaian yang longgar, perhiasan, atau rambut yang panjang dapat terperangkap dalam bagian-bagian yang bergerak.
- Jika perangkat untuk mengambil dan mengumpulkan debu disediakan, pastikan perangkat tersebut telah tersambung dan digunakan dengan benar.
Penggunaan alat pengumpul debu dapat mengurangi bahaya terkait debu.
- Jangan menjadikan kebiasaan dari penggunaan alat secara sering menyebabkan Anda terlena dan mengabaikan prinsip keselamatan alat.
Tindakan yang ceroboh dapat menyebabkan cedera serius dalam sepersekian detik.

4) Penggunaan dan perawatan perkakas listrik

- Jangan gunakan perkakas listrik secara paksa. Gunakan perkakas listrik yang sesuai untuk penggunaan Anda.
Perkakas listrik yang sesuai akan melakukan fungsinya dengan benar dan lebih aman sesuai dengan kegunaannya.
- Jangan gunakan perkakas listrik jika sakelar tidak bisa dinyalakan dan dimatikan.
Perkakas listrik mana saja yang sakelarnya rusak tidak dapat dikendalikan dan membahayakan serta harus diperbaiki.
- Lepaskan colokan dari sumber daya dan/atau lepas pak baterai, jika bisa dilepas, dari perkakas daya sebelum melakukan penyesuaian, mengganti aksesori, atau menyimpan perkakas daya.

Tindakan keselamatan pencegahan seperti itu mengurangi risiko menyalnya perkakas listrik secara tidak sengaja.

- d) Simpan perkakas listrik yang tidak dipakai dari jangkauan anak-anak dan jangan izinkan orang yang tidak mengerti penggunaan perkakas listrik atau petunjuk ini untuk mengoperasikan perkakas listrik.

Perkakas listrik berbahaya jika berada di tangan pengguna yang tidak terlatih.

- e) Merawat perkakas daya dan aksesoris. Periksa bagian yang tidak selaras atau macet, komponen yang patah, dan kondisi lain apa pun yang dapat memengaruhi pengoperasian perkakas listrik. Jika rusak, perbaiki perkakas listrik sebelum digunakan.

Banyak kecelakaan terjadi karena perkakas listrik yang tidak dirawat dengan baik.

- f) Jaga agar alat pemotong tetap tajam dan bersih. Alat potong yang dirawat dengan baik dengan bilah potong yang tajam kecil kemungkinannya macet dan lebih mudah dikontrol.

- g) Gunakan perkakas listrik, aksesoris, mata bor dll. sesuai dengan petunjuk ini, dengan mempertimbangkan kondisi kerja dan pekerjaan yang akan dilaksanakan.

Penggunaan perkakas listrik untuk pengoperasian yang berbeda dengan yang diinginkan dapat mengakibatkan situasi berbahaya.

- h) Jaga handel dan permukaan pegangan tetap kering, bersih, dan bebas dari oli dan minyak.

Handel dan permukaan pegangan yang licin tidak memungkinkan penanganan dan kontrol alat secara amat pada situasi yang tak terduga.

5) Penggunaan dan perawatan perkakas baterai

- a) Isi ulang menggunakan pengisi daya yang telah ditetapkan oleh produsennya.

Pengisi daya yang cocok untuk satu jenis pak baterai dapat menimbulkan risiko kebakaran ketika dipakai dengan pak baterai lainnya.

- b) Gunakan perkakas listrik hanya dengan pak baterai yang telah ditetapkan secara khusus.

Penggunaan pak baterai lainnya dapat menciptakan risiko cedera dan kebakaran.

- c) Ketika pak baterai tidak dipakai, jauhkan dari benda logam lain seperti klip kertas, koin, kunci paku, sekrup, atau benda logam kecil lain yang bisa menghubungkan satu terminal ke terminal lainnya.

Membuat arus pendek pada terminal baterai dapat menyebabkan luka bakar atau kebakaran.

- d) Di bawah kondisi yang kuat, cairan dapat terlontar dari baterai; hindari kontak. Jika kontak terjadi secara tidak sengaja, siram dengan air. Jika cairan mengenai mata, mintalah bantuan kesehatan.

Cairan yang terlontar dari baterai dapat menyebabkan iritasi atau luka bakar.

- e) Jangan gunakan pak baterai atau perkakas yang rusak atau dimodifikasi.

Baterai yang rusak atau dimodifikasi dapat menunjukkan perilaku tak terduga yang mengakibatkan kebakaran, ledakan atau risiko cedera.

- f) Jangan memaparkan pak baterai atau perkakas untuk ke api atau suhu yang berlebihan.

Paparan terhadap api atau suhu di atas 130 °C dapat menyebabkan ledakan.

- g) Ikuti semua petunjuk pengisian ulang dan jangan isi ulang pak baterai atau perkakas di luar rentang suhu yang ditentukan dalam petunjuk.

Pengisian ulang dengan tidak benar atau pada suhu di luar rentang yang ditentukan dapat merusak baterai dan meningkatkan risiko kebakaran.

6) Servis

- a) Servislah perkakas listrik Anda oleh teknisi perbaikan yang berkualifikasi hanya menggunakan komponen pengganti yang identik.

Hal ini akan memastikan terjaminnya keselamatan penggunaan perkakas listrik.

- b) Jangan pernah servis pak baterai yang rusak.

Layanan baterai hanya boleh dilakukan oleh produsen atau penyedia layanan resmi.

TINDAKAN PENCEGAHAN

Jauhkan anak-anak dan orang yang tidak terkait.

Saat tidak dipakai, alat harus disimpan di luar jangkauan anak-anak dan orang yang tidak terkait.

INSTRUKSI KESELAMATAN UNTUK GERGAJI MITER

- a) Gergaji miter dimaksudkan untuk memotong kayu atau produk seperti kayu, gergaji ini tidak dapat digunakan dengan roda potong abrasif untuk memotong bahan besi seperti palang, batang, kancing, dll.

Debu abrasif menyebabkan bagian yang bergerak seperti pelindung bagian bawah macet. Percikan dari pemotongan abrasif akan membakar pelindung bagian bawah, masukan garitan dan bagian plastik lainnya.

- b) Gunakan klem untuk menyangga benda kerja kapan pun dimungkinkan. Jika benda kerja disangga dengan tangan, Anda harus selalu menjaga tangan Anda setidaknya 100 mm dari kedua sisi bilah gergaji. Jangan gunakan gergaji ini untuk memotong potongan yang terlalu kecil untuk dijepit dengan aman atau dipegang dengan tangan.

Jika tangan Anda ditempatkan terlalu dekat dengan bilah gergaji, akan ada peningkatan risiko cedera akibat kontak dengan bilah.

- c) Benda kerja harus diam dan dijepit atau dipegang baik terhadap pagar dan meja. Jangan berikan benda kerja ke dalam bilah atau memotong "bebas" dengan cara apa pun.

Benda kerja yang tidak terkontrol atau bergerak dapat terlepas dengan kecepatan tinggi sehingga menyebabkan cedera.

- d) Tekan gergaji melalui benda kerja. Jangan menarik gergaji melalui benda kerja. Untuk membuat potongan, naikan kepala gergaji dan tarik ke atas benda kerja tanpa memotong, nyalakan motor, tekan gergaji ke bawah dan gerakkan gergaji melalui benda kerja.

Pemotongan pada ketukan tarik mungkin akan menyebabkan bilah gergaji naik di atas benda kerja dan dengan kasar rakitan bilah dapat terlepas ke arah operator.

- e) Jangan pernah menyilangkan tangan Anda di atas garis yang dimaksudkan baik di depan atau di belakang bilah gergaji.

Menyangga benda kerja "silang tangan" yaitu memegang benda kerja di sebelah kanan bilah gergaji dengan tangan kiri atau sebaliknya sangat berbahaya.

- f) Jangan menjangkau belakang pagar dengan salah satu tangan lebih dekat dari 100 mm dari kedua sisi bilah gergaji, untuk menyangkal sisa kayu, atau untuk alasan lain saat bilah berputar.

Dekatnya jarak bilah gergaji yang berputar ke tangan Anda mungkin tidak jelas dan Anda dapat cedera parah.

- g) Periksa benda kerja Anda sebelum memotong. Jika benda kerja tertekuk atau bengkok, jepit dengan sisi luar yang tertekuk ke arah pagar. Selalu pastikan bahwa tidak ada celah di antara benda kerja, pagar dan meja di sepanjang garis potongan. Benda kerja yang bengkok atau melengkung dapat terpuntir atau bergeser dan dapat menyebabkan pengikatan pada bilah gergaji yang berputar saat memotong. Tidak boleh ada paku atau benda asing di dalam benda kerja.
- h) Jangan gunakan gergaji sampai meja bersih dari semua alat, serpihan kayu, dll. kecuali untuk benda kerja.
Serpihan kecil atau potongan kayu yang lepas atau benda-benda lain yang menyentuh bilah yang berputar dapat terlempar dengan kecepatan tinggi.
- i) Potong hanya satu benda kerja pada satu waktu.
Benda kerja yang ditumpuk tidak dapat dijepit atau dipasang secara memadai dan dapat mengikat bilah atau bergeser selama pemotongan.
- j) Pastikan gergaji miter terpasang atau ditempatkan pada permukaan kerja yang datar dan kuat sebelum digunakan.
Permukaan kerja yang datar dan kuat akan mengurangi risiko gergaji miter menjadi tidak stabil.
- k) Rencanakan kerja Anda. Setiap kali Anda mengubah pengaturan sudut miring atau miter, pastikan pagar yang dapat disesuaikan diatur dengan benar untuk menyangga benda kerja dan tidak akan mengganggu bilah atau sistem pelindung.
Tanpa menyalakan alat "ON" dan tanpa benda kerja di atas meja, gerakkan bilah gergaji melalui simulasi pemotongan lengkap untuk memastikan tidak akan ada gangguan atau bahaya memotong pagar.
- l) Berikan penyangga yang memadai seperti ekstensi meja, gergaji kuda, dll. untuk benda kerja yang lebih lebar atau lebih panjang dari bagian atas meja.
Benda kerja yang lebih lebar atau panjang dari meja gergaji miter dapat jatuh karena tidak stabil jika tidak disangga dengan kencang. Jika bagian yang dipotong atau benda kerja jatuh karena tidak stabil, hal ini dapat mengangkat pelindung bawah atau terlempar oleh bilah yang berputar.
- m) Jangan gunakan orang lain sebagai pengganti ekstensi tabel atau sebagai penyangga tambahan.
Penyangga yang tidak stabil untuk benda kerja dapat menyebabkan bilah mengikat atau benda kerja bergeser selama operasi pemotongan yang mana ini akan menarik Anda dan pembantu Anda ke bilah yang berputar.
- n) Serpihan potongan tidak boleh macet atau tertekan karena sebab apa pun terhadap bilah gergaji yang berputar.
Jika terbatas, misalnya menggunakan penyetop panjang, serpihan potongan bisa terjepit terhadap bilah dan terlempar dengan kasar.
- o) Selalu gunakan klem atau perlengkapan yang dirancang untuk menyangga bahan bulat seperti batang atau silinder dengan benar.
Batang memiliki kecenderungan untuk berguling saat dipotong, menyebabkan bilah "menggigit" dan menarik benda kerja beserta tangan Anda ke bilah.
- p) Biarkan bilah mencapai kecepatan penuh sebelum bersentuhan dengan benda kerja.
Ini akan mengurangi risiko benda kerja terlempar.
- q) Jika benda kerja atau bilah macet, matikan gergaji miter. Tunggu hingga semua komponen bergerak berhenti dan lepaskan steker dari catu daya dan/atau keluarkan baterai. Kemudian bebaskan bahan yang macet.
Menggergaji terus-menerus dengan benda kerja yang macet dapat menyebabkan hilang kendali atau kerusakan pada gergaji miter.
- r) Setelah menyelesaikan pemotongan, lepaskan sakelar, pegang kepala gergaji ke bawah dan tunggu hingga bilah berhenti sebelum melepaskan serpihan potongan.
Menggapai dengan tangan Anda di dekat bilah yang meluncur itu berbahaya.
- s) Pegang handel dengan kuat saat membuat potongan yang tidak lengkap atau saat melepaskan sakelar sebelum kepala gergaji benar-benar dalam posisi turun.
Tindakan pengereman gergaji dapat menyebabkan kepala gergaji tiba-tiba tertarik ke bawah, menyebabkan risiko cedera.

TINDAKAN Pencegahan pada Penggunaan Gergaji Miter Kombinasi Geser

- Jaga area lantai di sekitar ketinggian mesin tetap bersih. Tetap terpelihara dengan baik dan bebas material lepas seperti kepingan dan potongan.
- Berikan pencahayaan umum atau terlokalisasi secara memadai.
- Jangan gunakan perkakas listrik dan pengisi daya untuk penggunaan selain daripada yang ditetapkan di dalam instruksi penanganannya.
- Perbaikan harus dilakukan hanya oleh fasilitas servis resmi. Pabrikan tidak bertanggung jawab atas kerusakan dan cedera yang diakibatkan oleh perbaikan oleh orang yang tidak berwenang dan juga kesalahan penanganan alat.
- Untuk memastikan integritas operasional perkakas listrik, jangan melepas penutup atau sekrup yang terpasang.
- Jangan menyentuh bagian atau aksesoris yang bisa bergerak kecuali sumber daya telah diputus.
- Gunakan alat Anda pada input yang lebih rendah daripada yang tertera pada plat nama jika tidak, hasil akhirnya akan rusak dan efisiensi kerja akan berkurang akibat dari kelebihan beban pada motor.
- Jangan membersihkan bagian plastik dengan bahan pelarut. Bahan pelarut seperti premium, pengencer, bensin, karbon tetraklorida, alkohol, dapat merusak bagian plastik dan membuatnya retak. Jangan membersihkannya dengan bahan pelarut. Bersihkan bagian plastik dengan kain lembut yang diberi air sabun.
- Hanya gunakan komponen pengganti HiKOKI asli.
- Gambar perakitan pada instruksi penanganan ini hanya untuk digunakan oleh fasilitas servis resmi.
- Jangan pernah memotong logam yang mengandung besi atau bahan batuan.
- Berikan pencahayaan umum atau terlokalisasi yang memadai. Benda kerja stok atau jadi diletakkan di dekat posisi kerja normal operator.
- Gunakan alat pelindung diri yang sesuai bila perlu, yang meliputi:
 - Pelindung pendengaran untuk mengurangi risiko kehilangan pendengaran.
 - Pelindung mata untuk mengurangi risiko cedera mata.
 - Pelindung pernafasan untuk mengurangi risiko menghisap debu berbahaya.
- Sarung tangan untuk menangani bila gergaji (bilah gergaji harus dipegang di bagian penyangganya bila memungkinkan) dan material kasar.
- Operator telah mendapatkan pelatihan yang memadai tentang penggunaan, penyetelan dan pengoperasian mesin.
- Hindari membersihkan potongan atau bagian lain dari benda kerja di bagian pemotongan ketika mesin masih berjalan dan kepala gergaji tidak pada posisi istirahat.

PERINGATAN KESELAMATAN TAMBAHAN

16. Jangan pernah menggunakan gergaji miter kombinasi geser dengan penahan bawahnya terkunci pada posisi terbuka.
17. Pastikan penahan bawah bergerak bebas.
18. Jangan gunakan gergaji tanpa ada penahan pada posisinya, berfungsi dengan baik dan terpelihara dengan baik.
19. Gunakan bilah gergaji yang telah ditajamkan dengan benar. Patuhi kecepatan maksimal pada bilah gergaji.
20. Jangan gunakan bilah gergaji yang rusak atau berubah bentuk.
21. Jangan gunakan bilah gergaji yang terbuat dari logam kecepatan tinggi.
22. Hanya gunakan bilah gergaji yang direkomendasikan oleh HiKOKI.
23. Bilah gergaji harus berdiameter luar antara 235 mm sampai 255 mm.
24. Pilih bilah gergaji yang benar sesuai dengan material yang akan dipotong.
25. Jangan pernah mengoperasikan gergaji miter kombinasi geser dengan bilah gergaji yang menghadap ke atas atau ke samping.
26. Pastikan bahwa tempat kerja bebas dari benda asing seperti paku.
27. Ganti sisipan meja ketika telah aus.
28. Jangan menggunakan gergaji untuk memotong selain aluminium, kayu atau material yang sejenis.
29. Jangan menggunakan gergaji untuk memotong material selain yang direkomendasikan oleh pabrikan.
30. Prosedur penggantian bilah, termasuk metode pemosisian ulang dan peringatan bahwa ini harus dilakukan dengan benar.
31. Sambungkan gergaji miter kombinasi geser ke alat pengumpul debu ketika memotong kayu.
32. Hati-hati ketika memasangnya.
33. Ketika mengangkat atau membawa alat ini, jangan memegang di bagian penyangganya. Pegang handel dan bukan penyangganya.
34. Mulai pemotongan setelah putaran motor mencapai kecepatan maksimal.
35. Segera MATIKAN sakelar ketika ada sesuatu yang tidak normal.
35. Matikan daya dan tunggu bilah gergaji berhenti sebelum menservis atau menyetal alat.
37. Selama pemotongan sudut atau konis bilah tidak boleh diangkat sampai telah berhenti berputar seluruhnya.
37. Selama operasi pemotongan geser, bilah harus didorong dan digeser menjauh dari operator.
39. Pertimbangkan seluruh risiko tambahan pada operasi pemotongan, seperti radiasi laser pada mata Anda, akses secara tidak sengaja ke bagian yang bergerak pada bagian mekanis geser pada mesin dan sebagainya.
40. Pastikan sebelum setiap pemotongan mesin telah stabil. Hanya gunakan bilah gergaji yang kecepatan maksimalnya lebih tinggi daripada kecepatan perkakas listrik tanpa beban.
Jangan ganti laser dengan tipe yang lain.
41. Jangan berdiri sejajar dengan bilah gergaji di depan mesin. Selalu berdiri di samping bilah gergaji. Ini akan melindungi tubuh Anda dari kemungkinan hentakan. Jauhkan tangan, jari dan lengan dari bilah gergaji yang berputar.
Jangan menyalakan lengan Anda ketika mengoperasikan lengan alat.
42. Jika bilah gergaji macet, matikan mesin dan tahan benda kerja sampai bilah gergaji berhenti seluruhnya. Untuk mencegah hentakan, benda kerja jangan dilepas sampai mesin telah berhenti seluruhnya.
Benarkan penyebab macetnya bilah gergaji sebelum menyalakan mesin kembali.

1. Jangan biarkan benda asing memasuki lubang untuk menghubungkan baterai yang dapat diisi ulang.
2. Jangan pernah membongkar baterai yang dapat diisi ulang dan pengisi daya.
3. Jangan pernah membuat arus pendek pada baterai isi ulang. Membuat arus pendek pada baterai dapat menyebabkan arus listrik yang kuat dan panas yang berlebihan. Hal tersebut dapat mengakibatkan luka bakar atau kerusakan pada baterai.
4. Jangan membuang baterai ke dalam api. Baterai dapat meledak jika terbakar.
5. Saat menggunakan unit ini terus-menerus, unit dapat kelebihan panas sehingga merusak motor dan sakelar. Mohon tinggalkan unit tanpa menggunakannya selama sekitar 15 menit.
6. Jangan masukkan benda ke dalam slot ventilasi udara dari pengisi daya. Memasukkan benda logam atau bahan yang mudah terbakar ke slot ventilasi udara pengisi daya akan mengakibatkan bahaya sengatan listrik atau merusak pengisi daya.
7. Menggunakan baterai yang telah aus akan merusak pengisi daya.
8. Bawa baterai ke toko tempat baterai dibeli segera setelah baterai yang telah diisi ulang masa pakainya jadi terlalu pendek untuk penggunaan praktis. Jangan membuang baterai yang sudah lemah.
9. Tarik baterai keluar sebelum melakukan penyesuaian, pemeliharaan atau perawatan.
Ketika menyelesaikan pekerjaan, cabut baterai.
10. Jangan gunakan produk ini jika perkakas atau terminal baterai (dudukan baterai) berubah bentuk.
Memasang baterai dapat membuat hubungan pendek yang dapat mengakibatkan timbulnya asap atau api.
11. Jaga terminal perkakas (dudukan baterai) agar bebas dari serpihan dan debu.
○ Sebelum menggunakan, pastikan bahwa serpihan dan debu tidak terkumpul di area terminal.
○ Selama penggunaan, hindari serpihan dan debu pada perkakas jatuh ke atas baterai.
○ Saat menghentikan operasi atau setelah menggunakan, jangan tinggalkan perkakas di tempat yang dapat terkena jatuhnya serpihan atau debu.
Melakukannya dapat membuat hubungan pendek yang dapat mengakibatkan timbulnya asap atau api.
12. Selalu gunakan perkakas dan baterai pada suhu antara 0°C dan 40°C.

PERHATIAN UNTUK BATERAI LITUM ION

Untuk memperpanjang masa pakai, baterai litium ion dilengkapi dengan fungsi perlindungan untuk menghentikan output.

Dalam kasus 1 sampai 3 yang dijelaskan di bawah, ketika memakai produk ini, meski Anda menarik sakelar, motor dapat berhenti. Ini bukanlah masalah namun merupakan hasil dari fungsi perlindungan.

1. Ketika daya baterai yang tersisa habis, motor berhenti. Jika ini terjadi, segera isi ulang.
2. Jika alat kelebihan beban, motor dapat berhenti. Jika ini terjadi, lepaskan sakelar alat dan hilangkan penyebab kelebihan beban. Setelah itu, Anda dapat menggunakannya kembali.
3. Jika baterai menjadi panas di bawah pekerjaan yang kelebihan beban, daya baterai dapat berhenti. Jika ini terjadi, berhenti memakai baterai dan biarkan baterai mendingin. Setelah itu, Anda dapat menggunakannya kembali.

Bahasa Indonesia

Selanjutnya, patuhilah peringatan dan perhatian berikut ini.

PERINGATAN

Untuk mencegah setiap kebocoran baterai, panas, asap, ledakan, dan percikan, pastikan mengikuti tindakan pencegahan berikut.

1. Pastikan bahwa serpihan dan debu tidak terkumpul pada baterai.
- Selama bekerja, pastikan bahwa serpihan dan debu tidak jatuh pada baterai.
- Pastikan bahwa serpihan dan debu yang jatuh pada perkakas listrik selama pengerjaan tidak terkumpul pada baterai.
- Jangan simpan baterai yang tidak dipakai di lokasi yang dapat terkena serpihan dan debu.
- Sebelum menyimpan baterai, hilangkan setiap serpihan dan debu yang mungkin menempel pada baterai, dan jangan simpan baterai bersama komponen logam (sekrup, paku, dll.)
2. Jangan menusuk baterai dengan benda tajam, seperti paku, memukul dengan martil, menginjak, atau melempar atau membiarkan baterai terkena guncangan fisik yang parah.
3. Jangan gunakan baterai yang tampak rusak atau berubah bentuk.
4. Jangan pakai baterai dengan kutub yang salah.
5. Jangan sambungkan secara langsung ke stopkontak listrik atau soket pemantik api rokok pada mobil.
6. Jangan gunakan baterai untuk maksud selain dari yang telah ditetapkan.
7. Apabila pengisian daya baterai gagal diselesaikan meski waktu pengisian ulang yang ditetapkan telah berakhir, hentikan segera pengisian ulang lebih lanjut.
8. Jangan tempatkan atau kenakan baterai pada suhu tinggi atau tekanan tinggi seperti oven microwave, pengering, atau kontainer bertekanan tinggi.
9. Jauhkan segera dari api ketika terjadi kebocoran atau bau tak sedap terdeteksi.
10. Jangan gunakan di tempat yang menghasilkan listrik statis yang kuat.
11. Jika terjadi kebocoran baterai, bau tak sedap, panas, warna memudar atau berubah bentuk, atau apa yang tampak tidak normal selama penggunaan, pengisian ulang, atau penyimpanan, segera lepaskan dari peralatan atau pengisi daya, dan hentikan penggunaan.
12. Jangan benamkan baterai atau membiarkan cairan apa pun mengalir ke dalamnya. Masuknya cairan konduktif, seperti air, dapat membuat kerusakan yang mengakibatkan terjadinya kebakaran atau ledakan. Simpan baterai Anda di tempat yang dingin, kering, dan jauh dari benda-benda mudah terbakar dan menyala. Lingkungan gas korosif harus dihindari.

PERHATIAN

1. Apabila cairan yang bocor dari baterai masuk ke mata, jangan usap mata dan cucilah mata menggunakan air bersih yang segar seperti air keran dan segera hubungi dokter.
Jika dibiarkan tidak ditangani, cairan tersebut dapat menimbulkan masalah pada mata.
2. Jika cairan yang bocor mengenai mata atau pakaian, cuci segera dengan air bersih seperti air keran. Ada kemungkinan hal tersebut dapat mengakibatkan iritasi kulit.
3. Apabila Anda menemukan karat, bau tak sedap, panas berlebih, warna memudar, bentuk berubah, dan/atau keanehan lain saat memakai baterai untuk pertama kalinya, jangan gunakan dan kembalikan ke pemasok atau vendor Anda.

PERINGATAN

Jika bahan asing konduktif memasuki terminal atau baterai litium ion, baterai itu dapat mengalami arus pendek, dan menyebabkan kebakaran. Saat menyimpan baterai litium ion, patuhilah peraturan berikut ini.

- Jangan tempatkan serpihan konduktif, paku, dan kabel seperti kabel besi dan tembaga dalam wadah penyimpanan.
- Untuk mencegah terjadinya arus pendek, muat baterai dalam perkakas atau masukkan dengan aman penutup baterai untuk menyimpan sampai ventilator tidak terlihat.

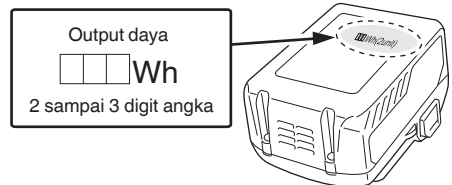
TERKAIT PENGANGKUTAN BATERAI LITHIUM-ION

Ketika mengangkut baterai lithium-ion, harap perhatikan tindakan pencegahan berikut ini.

PERINGATAN

Beri tahu perusahaan pengangkutan bahwa paket tersebut berisi baterai lithium-ion, informasikan kepada perusahaan tentang output dayanya dan ikuti instruksi perusahaan pengangkutan ketika merencanakan pengangkutan.

- Baterai lithium-ion yang melebihi output daya sebesar 100Wh dianggap Barang Berbahaya dalam klasifikasi barang dan akan membutuhkan prosedur perlakuan khusus.
- Untuk pengangkutan ke luar negeri, Anda harus mematuhi undang-undang dan peraturan dan regulasi negara tujuan.
- Jika L36B18X dipasang di dalam perkakas daya, output daya akan melebihi 100 Wh dan unit akan diklasifikasikan sebagai Barang Berbahaya untuk klasifikasi barang.



TINDAKAN PENCEGAHAN SAMBUNGAN PERANGKAT USB (HANYA DENGAN PENGISI DAYA UC18YSL3)

Ketika masalah yang tidak diharapkan terjadi, data pada perangkat USB yang tersambung ke produk ini dapat rusak atau hilang. Selalu pastikan untuk mencadangkan data yang terdapat di dalam perangkat USB sebelum menggunakan produk ini.

Harap disadari bahwa perusahaan kami tidak bertanggung jawab sama sekali atas data yang tersimpan di dalam perangkat USB yang rusak atau hilang, maupun kerusakan yang mungkin terjadi pada perangkat yang tersambung.

PERINGATAN

- Sebelum menggunakan, periksa kabel sambungan USB jika ada cacat atau kerusakan.
Menggunakan kabel USB yang cacat atau rusak dapat menyebabkan pelepasan asap atau penyalaaan.
- Ketika produk tidak digunakan, tutup port USB dengan penutup karet.
Terkumpulnya debu, dll. pada port USB dapat menyebabkan pelepasan asap atau penyalaaan.

CATATAN

- Kemungkinan akan terjadi jeda sebentar-sebentar selama pengisian daya USB.
- Ketika perangkat USB tidak sedang diisi, lepaskan perangkat USB dari pengisi. Kelalaian melakukan hal tersebut tidak saja dapat mengurangi usia pakai baterai perangkat USB, tetapi juga mengakibatkan kecelakaan yang tidak terduga.
- Pengisian beberapa perangkat USB mungkin dapat dilakukan bergantung pada jenis perangkatnya.

AKSESORI STANDAR

Selain unit utama (1 unit), paket berisi aksesoris yang tercantum dalam halaman 140.

Aksesoris standar dapat berubah tanpa pemberitahuan.

APLIKASI

Memotong berbagai jenis rangka aluminium dan kayu.

SIMBOL**PERINGATAN**

Berikut simbol yang digunakan untuk mesin. Pastikan bahwa Anda memahami artinya sebelum digunakan.

	C3610DRA: Gergaji Miter Kombinasi Geser Tanpa Kabel
	Untuk mengurangi risiko cedera, pengguna harus membaca manual instruksi.
	Pakai selalu pelindung mata.
	Pakai selalu pelindung pendengaran.
	Jangan menatap lampu operasi.

Baterai

	Menyala ; Sisa daya baterai lebih dari 75%.
	Menyala ; Sisa daya baterai 50% - 75%.
	Menyala ; Sisa daya baterai 25% - 50%.
	Menyala ; Sisa daya baterai kurang dari 25%.
	Berkedip ; Sisa daya baterai hampir kosong. Isi ulang baterai sesegera mungkin.
	Berkedip ; Output dihentikan karena suhu tinggi. Keluarkan baterai dari perkakas dan biarkan baterai mendingin.
	Berkedip ; Output dihentikan karena kegagalan atau malafungsi. Masalah mungkin ada pada baterai, oleh sebab itu silakan hubungi dealer Anda.

CATATAN

Untuk mencegah konsumsi daya baterai karena lupa mematikan lampu LED, lampu akan padam secara otomatis dalam waktu sekitar 2 menit.

SPESIFIKASI

1. Gergaji Miter Kombinasi Geser Tanpa Kabel

Item	Model			C 3610DRA					
Motor				Motor DC tanpa sikat					
Pembuat Laser	Output maksimal			<0,39mW Produk Laser KELAS 1M					
	Panjang gelombang			400 – 700 nm					
	Laser medium			Laser Dioda					
Bilah gergaji yang dapat digunakan				Diameter luar 255 mm Diameter Lubang 25,4 mm					
Kecepatan tanpa beban				4000 /mnt					
Maks. penggergajian dimensi	Miter		Kepala	Meja putar	Maks. dimensi penggergajian				
		0	0	(Dengan pelat jangkar) Maks. Ketinggian Maks. Lebar (Tanpa pelat jangkar) Maks. Ketinggian Maks. Lebar	89 mm 292 mm 64 mm 318 mm				
				0	Kiri 45° atau Kanan 45°	(Dengan pelat jangkar) Maks. Ketinggian Maks. Lebar (Tanpa pelat jangkar) Maks. Ketinggian Maks. Lebar	89 mm 204 mm 64 mm 222 mm		
						0	Kiri 55°	(Dengan pelat jangkar) Tinggi Maks. Lebar Maks. (Tanpa pelat jangkar) Tinggi Maks. Lebar Maks.	89 mm 176 mm 64 mm 182 mm
								0	Kanan 60°
		Konis	Kiri 45°	0	(Dengan pelat jangkar) Maks. Ketinggian Maks. Lebar (Tanpa pelat jangkar) Maks. Ketinggian Maks. Lebar	45 mm 292 mm 41 mm 318 mm			
					Kanan 45°	0	(Dengan pelat jangkar) Maks. Ketinggian Maks. Lebar (Tanpa pelat jangkar) Maks. Ketinggian Maks. Lebar	25 mm 292 mm 19 mm 318 mm	
		Maks. penggergajian dimensi	Kombinasi	Kiri 45°	Kiri 45° atau Kanan 45°	(Dengan pelat jangkar) Maks. Ketinggian Maks. Lebar (Tanpa pelat jangkar) Maks. Ketinggian Maks. Lebar	45 mm 204 mm 41 mm 222 mm		
	Kanan 45°			Kiri 45° atau Kanan 45°	(Dengan pelat jangkar) Maks. Ketinggian Maks. Lebar (Tanpa pelat jangkar) Maks. Ketinggian Maks. Lebar	25 mm 204 mm 19 mm 222 mm			

dan BSI 14 dll.) tidak dapat digunakan dengan alat ini

PENGISIAN DAYA

- Sebelum memakai perkakas listrik, isi daya baterai sebagai berikut.

1. Hubungkan kabel pengisi daya ke stopkontak.

Saat menghubungkan colokan pengisi daya ke stopkontak, lampu indikator pengisian daya akan berkedip merah (dalam interval 1 detik).

2. Masukkan baterai ke dalam pengisi daya.

- Masukkan baterai dengan kuat ke dalam pengisi daya seperti yang ditunjukkan dalam **Gbr. 2** (pada halaman 3).

- ### 3. Pengisian daya
- Saat memasukkan baterai ke dalam pengisi daya, lampu indikator pengisian daya akan berkedip biru.

- Ketika baterai telah terisi sepenuhnya, lampu indikator pengisian akan menyala hijau. (Lihat **Tabel 1**)

- (1) Lampu indikator pengisian daya
Indikasi dari lampu pengisian daya akan ditampilkan seperti yang ditunjukkan dalam **Tabel 1**, sesuai kondisi pengisi daya atau baterai yang dapat diisi ulang.

Indikasi lampu indikator pengisian daya

- (2) Terkait suhu dan waktu pengisian daya baterai isi ulang
Suhu dan waktu pengisian daya akan seperti yang ditampilkan dalam **Tabel 2**.

Table 2

Pengisi daya			UC18YSL3			
Baterai	Tipe baterai		Li-ion			
	Suhu baterai dapat diisi ulang		0°C – 50°C			
	Voltase pengisian daya	V	14,4		18	
	Waktu pengisian, kurang lebih (pada 20°C)	mnt.	Seri BSL14xx		Seri BSL18xx	
			(4 buah)	(8 buah)	(5 buah)	(10 buah)
			BSL1415S: 15 BSL1415 : 15 BSL1415X: 15 BSL1420 : 20 BSL1425 : 25 BSL1430C: 30	BSL1430 : 20 BSL1440 : 26 BSL1450 : 32 BSL1460 : 38	BSL1815S: 15 BSL1815 : 15 BSL1815X: 15 BSL1820 : 20 BSL1825 : 25 BSL1830C: 30	BSL1830 : 20 BSL1840 : 26 BSL1850 : 32 BSL1860 : 38 BSL36A18 : 32 BSL36A18X: 32 BSL36B18 : 52 BSL36B18X: 52
USB	Voltase pengisian daya	V	5			
	Arus pengisian	A	2			

CATATAN

Waktu pengisian daya dapat bervariasi bergantung suhu ruangan dan tegangan sumber daya.

4. Putuskan kabel pengisi daya dari stopkontak.
5. Pegang pengisi daya dengan kuat dan tarik baterai.

CATATAN

Pastikan untuk menarik baterai dari pengisi daya setelah digunakan, dan simpan.

Terkait pelepasan listrik untuk baterai baru, dll.

Karena zat kimia baterai baru dan baterai yang belum pernah digunakan untuk periode yang lama masih belum aktif, pelepasan listrik akan berlangsung lambat ketika menggunakannya pertama kali dan kedua kali. Ini adalah fenomena sementara, dan waktu normal yang diperlukan untuk pengisian akan dipulihkan setelah pengisian baterai 2-3 kali.

Cara membuat baterai lebih tahan lama.

- (1) Isi ulang baterai sebelum benar-benar habis.
Ketika Anda merasa bahwa daya pada perkakas listrik menjadi lemah, hentikan penggunaan peralatan dan isi ulang baterainya. Jika Anda terus menggunakan peralatan dan menghabiskan arus listrik, baterai bisa rusak dan usia pakainya menjadi lebih singkat.
- (2) Hindari mengisi baterai pada suhu tinggi.
Baterai isi ulang akan cepat panas setelah digunakan. Jika baterai diisi ulang segera setelah digunakan, zat kimia di bagian dalamnya akan rusak, dan usia pakai baterai akan menjadi singkat. Diamkan baterai dan isi ulang setelah dingin sesaat.

PERHATIAN

- Apabila baterai diisi dayanya ketika dipanaskan karena sudah lama dibiarkan di tempat yang terkena sinar matahari langsung atau karena baterai baru habis dipakai, lampu indikator pengisian dari pengisi daya akan menyala selama 0,3 detik, tidak menyala selama 0,3 detik (mati selama 0,3 detik). Jika ini terjadi, biarkan baterai mendingin terlebih dahulu, lalu mulailah mengisi daya,

- Ketika lampu indikator pengisian daya berkedip (pada interval 0,2 detik), periksa dan ambil benda asing apa pun dalam konektor baterai pengisi daya. Jika tidak ada benda asing, ada kemungkinan bahwa baterai atau pengisi daya rusak. Bawalah ke Pusat Servis resmi Anda.
- Karena komputer mikro yang menyatu butuh 3 detik untuk memastikan bahwa baterai yang sedang diisi dengan UC18YSL3 telah diambil, tunggu paling cepat 3 detik 3 sebelum memasukkan kembali untuk diisi dayanya.

SEBELUM PENGOPERASIAN

PERHATIAN

Buat semua penyesuaian yang diperlukan sebelum memasukkan baterai.

1. **Baterai**
Jangan gunakan baterai selain dari yang ditetapkan. Hal itu dapat menyebabkan kerusakan atau kecelakaan.
2. **Melepaskan dan memasukkan baterai (Gbr. 3)**
3. **Saklar daya**
Pastikan bahwa sakelar daya dalam posisi MATI. Apabila baterai dimasukkan saat sakelar picu dalam posisi ON, alat listrik bisa langsung menyala saat itu juga, yang dapat memicu kecelakaan serius.
4. **Lepas seluruh bahan kemasan yang melekat atau tersambung ke alat sebelum mencoba mengoperasikannya.**
5. **Lepas pin pengunci (Gbr. 4).**
Ketika perkakas listrik akan dikirim, komponen utamanya diamankan dengan pin pengunci.
Tekan handel sedikit ke bawah dan tarik pin pengunci untuk melepas kepala pemotong.

CATATAN

Menurunkan handel sedikit akan memungkinkan Anda melepaskan pin pengunci dengan lebih mudah dan aman. Posisi kunci dari pin pengunci hanya untuk pembawaan dan penyimpanan.

6. Memasang kantong debu dan ragum (Gbr. 1)

Memasang kantong debu ke port debu pada gergaji miter. Pasang tabung penghubung kantong debu dan port debu bersama.

Untuk mengosongkan kantong debu, tarik keluar kumpulan kantong debu dari port debu. Buka ritsleting di bagian bawah kantong dan kosongkan ke dalam wadah sampah. **Periksa dengan sering dan kosongkan kantong debu sebelum penuh.**

CATATAN

Kantong debu harus miring ke sisi kanan gergaji untuk hasil terbaik. Ini juga akan menghindari gangguan apa pun selama operasi penggergajian.

PERHATIAN

Kosongkan kantong debu secara teratur untuk mencegah saluran dan pelindung bawah menjadi tersumbat.

Serbuk gergaji akan menumpuk lebih cepat dari biasanya selama pemotongan konis/miring.

PERINGATAN

Jangan gunakan gergaji ini untuk memotong dan/atau memoles logam. Potongan panas atau percikan api dapat menyalakan api pada debu gergaji dari bahan kantong.

(Pasang ragum seperti ditunjukkan dalam **Gbr. 1** dan **Gbr. 30**.)

7. Pemasangan (Gbr. 5)

Pastikan mesin selalu terpasang pada bangku.

Pasang perkakas listrik ke bangku kerja yang datar secara horisontal.

Pilih baut berdiameter 8 mm yang panjang dan kedalamannya sesuai dengan bangku kerja.

Panjang baut sekurang-kurangnya harus berukuran 40 mm di tambah ketebalan bangku kerja.

Contohnya, gunakan baut 8 mm x 65 mm untuk bangku kerja dengan ketebalan 25 mm.

8. Memasang dukungan batang penyangga (Gbr. 6)

Batang penyangga yang terpasang ke bagian belakang alas membantu menstabilkan alat listrik.

Masukkan satu batang penyangga ke dalam lubang yang terletak di bagian belakang alas dan dorong sejauh mungkin.

Masukkan sekrup 5 mm ke dalam lubang di samping gagang dudukan.

Kencangkan dengan kuat sekrup 5 mm dengan obeng.

Ulangi langkah di atas untuk memasang batang penyangga lainnya.

9. Memeriksa pelindung bawah untuk pengoperasian secara benar

Pelindung bawah dirancang untuk melindungi operator agar tidak bersentuhan dengan bilah gergaji selama pengoperasian alat.

Selalu periksa bahwa pelindung bawah bergerak dengan lancar dan menutup bilah gergaji dengan benar.

PERINGATAN

JANGAN PERNAH MENGOPERASIKAN ALAT LISTRIK jika pelindung bawah tidak berfungsi dengan lancar.

10. 90° (0°) Penyesuaian konis**PERINGATAN**

Untuk memastikan pemotongan yang akurat, penyeselaran harus diperiksa dan penyesuaian dilakukan sebelum digunakan.

- (1) Kendurkan handel pengunci konis dengan mengangkatnya dan memiringkan lengan pemotong sambil menekan masuk pin set (A) terhadap penyetop konis 0°, silakan lihat **Gbr. 7-a** dan **7-b**. Kencangkan handel pengunci konis.

- (2) Tempatkan penggaris siku kombinasi pada meja miter dengan penggaris menghadap ke meja dan sisi bawah penggaris menghadap ke bilah gergaji seperti ditunjukkan dalam **Gbr. 7-a**.

- (3) Jika bilah tidak 0° terhadap meja miter, kendurkan tiga baut penyesuai di belakang unit dengan kunci pas heksagonal 4 mm, silakan lihat **Gbr. 7-c**. Buka kunci handel pengunci konis dan sesuaikan lengan pemotong ke nol derajat terhadap meja. Setelah penyeselaran tercapai, kencangkan ketiga baut penyesuai dan tekan handel pengunci konis untuk mengencangkan kepala pemotong.

11. Penyesuaian indikator 90° (Untuk skala konis) (Gbr. 7-b)

- (1) Saat bilah tepat 90° (0°) terhadap meja, kendurkan sekrup penunjuk konis menggunakan obeng kembang #2.

- (2) Sesuaikan Indikator ke tanda "0" pada skala konis dan kencangkan kembali sekrupnya.

12. Penyesuaian konis kiri 45°

- (1) Panjangkan sepenuhnya sub pagar (B) hingga maksimal ke kiri, dan kemudian tarik pin set (A) ke arah depan mesin.

CATATAN

Ketika mencabut pin set (A), mungkin perlu sedikit menggeser lengan atas gergaji miter ke kiri/kanan untuk melepaskan tekanan penahan.

- (2) Kendurkan handel pengunci konis dan miringkan wadah gir sepenuhnya ke kiri.

- (3) Gunakan penggaris siku kombinasi untuk memeriksa apakah bilah sudah 45° terhadap meja.

- (4) Untuk menyesuaikan, miringkan wadah gir ke 0°, kendurkan mur pengunci, dan putar baut ke dalam atau ke luar untuk meningkatkan atau mengurangi sudut seperti ditunjukkan dalam **Gbr. 8**.

- (5) Miringkan wadah gir kembali ke kiri, dan periksa kembali keselarasannya.

- (6) Ulangi langkah hingga bilah memiliki sudut 45° terhadap meja. Setelah penyeselaran tercapai, kencangkan mur pengunci dan handel pengunci konis saat penyeselaran tercapai.

13. Penyesuaian konis kanan 45°

- (1) Atur sudut miter ke 0°. Panjangkan sepenuhnya sub pagar (A) hingga maksimal ke kanan, dan kemudian tarik pin set (A) ke arah depan mesin.

CATATAN

Ketika mencabut pin set (A), mungkin perlu sedikit menggeser lengan atas gergaji miter ke kiri/kanan untuk melepaskan tekanan penahan.

- (2) Kendurkan handel pengunci konis dan miringkan wadah gir sepenuhnya ke kanan.

- (3) Gunakan penggaris siku kombinasi untuk memeriksa apakah bilah sudah 45° terhadap meja.

- (4) Untuk menyesuaikan, miringkan wadah gir ke 0°, kendurkan mur pengunci, dan putar baut ke dalam atau ke luar untuk meningkatkan atau mengurangi sudut seperti ditunjukkan dalam **Gbr. 9**.

- (5) Miringkan lengan pemotong kembali ke kanan, dan periksa kembali keselarasannya.

- (6) Ulangi langkah hingga bilah memiliki sudut 45° terhadap meja. Setelah penyeselaran tercapai, kencangkan mur pengunci dan handel pengunci konis saat penyeselaran tercapai.

14. Penyesuaian konis kiri dan kanan 33,9°

- (1) Atur sudut miter ke 0°. Panjangkan maksimal sub pagar (A, B).

- (2) Kendurkan handel pengunci konis, dan miringkan wadah gir ke 33,9° kanan penyetop positif konis bevel dengan mendorong pin set (A) ke arah belakang mesin.

- (3) Gunakan penggaris siku kombinasi untuk memeriksa apakah bilah sudah 33,9° terhadap meja.

- (4) Untuk menyesuaikan, putar sekrup heksagonal masuk atau keluar dengan kunci pas 3 mm sampai bilahnya membentuk sudut 33,9° terhadap meja.
- (5) Ulangi langkah di atas dan putar sekrup heksagonal untuk penyesuaian konis kiri 33,9°.

15. Penyesuaian sudut miter

Skala gergaji miter kombinasi geser dapat dibaca dengan mudah, menunjukkan sudut miter dari 0° sampai 48° di kiri dan kanan. Meja gergaji miter memiliki sembilan pengaturan sudut paling umum dengan stop positif pada 0°, 15°, 22,5°, 31,6°, dan 45°. Stop positif ini memosisikan bilah pada sudut yang diinginkan dengan cepat dan akurat. Ikuti proses berikut ini untuk penyesuaian yang cepat dan paling akurat.

Menyesuaikan sudut miter: (Gbr. 10)

- (1) Angkat handel pengunci miter untuk membuka kunci meja.
- (2) Gerakkan meja sambil menekan ke bawah tombol kunci henti positif untuk menyelaraskan penunjuk ke sudut yang diinginkan.
- (3) Kunci meja pada posisi dengan menekan handel pengunci miter ke bawah.

Indikator penyesuaian (Untuk skala miter):

- (1) Gerakkan meja ke stop positif 0°.
- (2) Longgarkan sekrup yang menahan indikator (untuk skala miter) dengan obeng kembang.
- (3) Sesuaikan penunjuk ke tanda 0° dan kencangkan kembali sekrup. mark and retighten the screw.

16. Menyesuaikan kedalaman pemotongan

Pergerakan kedalaman maksimal kepala pemotong diatur di pabrik.

- (1) Untuk mengatur lebar pergerakan maksimal kepala pemotong, ikuti langkah berikut ini: (**Gbr. 11-a**)
Putar knob stop berlawanan arah jarum jam sampai knob stop tidak menonjol keluar dari balok stop sambil menggerakkan kepala pemotong ke atas.
Putar pelat jangkar searah jarum jam hingga menyentuh batang stop.
Periksa kembali kedalaman bilah dengan menggerakkan kepala pemotong depan ke belakang melalui gerakan memotong penuh yang khas di sepanjang lengan kontrol.
- (2) Untuk mengatur tinggi pergerakan maksimal kepala pemotong, ikuti langkah berikut ini: (**Gbr. 11-b**)
Putar knob stop berlawanan arah jarum jam sampai knob stop tidak menonjol keluar dari balok stop sambil menggerakkan kepala pemotong ke atas.
Putar pelat jangkar berlawanan arah jarum jam hingga menyentuh batang stop.
Pastikan balok stop menyentuh pelat jangkar dengan penuh.

17. Mengatur kedalaman pemotong (Gbr. 11-b)

Kedalaman potong dapat dilakukan praatur bahkan untuk pemotongan dangkal repetitif.

- (1) Sesuaikan kepala pemotong ke bawah hingga gigi bilah berada pada kedalaman yang diinginkan.
- (2) Sambil menahan lengan atas pada posisi tersebut, putar knob stop hingga menyentuh pelat jangkar.
- (3) Periksa kembali kedalaman bilah dengan menggerakkan kepala pemotong depan ke belakang melalui gerakan memotong penuh yang khas di sepanjang lengan kontrol.

CATATAN

Jika pelat jangkar mengendur, pelat jangkar dapat mengganggu naik dan turunnya kepala pemotong. Pelat jangkar harus dikencangkan dalam posisi horizontal seperti ditunjukkan dalam **Gbr. 11-b**.

SEBELUM PEMOTONGAN

1. Memosisikan sisipan meja

Sisipan meja dipasang pada meja putar. Ketika mengirimkan alat dari pabrik, sisipan meja dibuat tetap sehingga bilah gergaji tidak bersentuhan dengannya. Tepian kasar pada permukaan bawah benda kerja akan berkurang, jika sisipan meja dipasang tetap sehingga jarak di antara permukaan samping dan sisipan meja dan bilah gergaji akan menjadi minimal. Sebelum menggunakan alat, kurangi jarak menurut prosedur berikut ini.

(1) Potongan sudut kanan

Kendurkan tiga sekrup mesin 4 mm lalu kencangkan sisi kiri sisipan meja dan kencangkan sementara waktu sekrup mesin 4 mm pada kedua ujung. Lalu pasang benda kerja (adengan lebar sekitar 200 mm) pada ragum dan lakukan pemotongan. Setelah menyekajarkan permukaan pemotongan dengan tepian sisipan meja, kencangkan sekrup mesin 4 mm ke kedua ujung. Lepas benda kerja dan kencangkan sekrup mesin tengah 4 mm. Setel sisipan meja kanan dengan cara yang sama.

(2) Potongan sudut konis kiri dan kanan

Sesuaikan sisipan meja dengan cara yang ditunjukkan dalam **Gbr. 12-b** dan **Gbr. 12-c** mengikuti prosedur yang sama untuk pemotongan tegak lurus.

PERHATIAN

Setelah menyetel sisipan meja untuk pemotongan sudut yang tepat, sisipan meja akan dipotong seukuran dengan yang digunakan untuk pemotongan sudut konis. Ketika operasi pemotongan konis diperlukan, setel sisipan meja untuk pemotongan sudut konis.

2. Penggunaan sub pagar (A)/sub pagar (B)

PERINGATAN

Sub pagar (A)/sub pagar (B) harus diperpanjang saat membuat suatu pemotongan konis sudut kiri/kanan. Kegagalan untuk memperpanjang sub pagar (A)/sub pagar (B) tidak akan memungkinkan cukup ruang bagi bilah untuk lewat yang dapat mengakibatkan cedera serius. Pada sudut miter atau konis ekstrem, bilah gergaji juga dapat menyentuh pagar.

Alat listrik ini dilengkapi dengan sub pagar (A)/sub pagar (B).

Jika melakukan pemotongan sudut langsung dan pemotongan sudut konis kiri, gunakan sub pagar (A)/sub pagar (B). Kemudian, Anda bisa melakukan pemotongan secara stabil pada material dengan sisi belakang yang lebar.

Saat pemotongan sudut kanan/kiri, kendurkan knob pengunci, lalu geser sub pagar (A)/sub pagar (B) ke luar, seperti ditunjukkan dalam **Gbr. 13** dan **14**.

Ketika Anda menggeser sub pagar (A)/sub pagar (B) ke luar, jika ruang yang cukup tidak dapat diperoleh atau sub pagar (A)/sub pagar (B) bersentuhan dengan bagian lain dari alat termasuk motor/pelindung bawah, singkirkan sepenuhnya sub pagar (A)/sub pagar (B) dari pagar (A)/pagar (B). Selain itu, pastikan juga untuk melepaskan knob pengunci dari pagar (A).

CATATAN

Saat mengangkat gergaji, selalu amankan sub pagar (A)/sub pagar (B) dalam posisi tidur lalu kunci.

3. Mengamankan benda kerja

PERINGATAN

Selalu klem atau gunakan ragum pada benda kerja ke pagar; jika tidak benda kerja bisa terdorong dari meja dan membahayakan anggota tubuh Anda.

4. Sistem kereta geser

PERINGATAN

Untuk mengurangi risiko cedera, kembalikan kereta geser ke posisi belakang penuh setelah setiap operasi pemotongan.

Untuk operasi pemotongan pada benda kerja kecil, geser kepala pemotong sepenuhnya ke bagian belakang unit dan kencangkan knob pengaman geser.

Untuk memotong papan lebar hingga 255 mm, knob pengaman geser harus dilonggarkan untuk memungkinkan kepala pemotong meluncur bebas.

5. Operasi tuas pengunci quick-cam (Gbr. 16)

Jika sudut miter yang diperlukan BUKAN salah satu dari sembilan stop positif, meja miter dapat dikunci pada sudut apa pun di antara stop positif dengan menggunakan tombol pengunci stop positif dan handel pengunci miter.

Buka kunci meja miter dengan mengangkat handel pengunci miter, pegang handel pengunci miter dan tekan tombol pengunci stop positif untuk menggerakkan meja ke sudut yang diinginkan, lalu lepaskan tombol pengunci stop positif. Tekan handel pengunci miter untuk membuka kunci meja dalam posisinya.

6. Tombol timpa tahan miter (Gbr. 16)

Tombol timpa tahan miter memungkinkan penyesuaian mikro pada meja, melepaskan fitur stop tahan positif. Ketika sudut miter yang diperlukan berada dekat dengan stop tahan positif, penipaan ini mencegah irisan pada lengan miter tergelincir ke dalam slot penahan di dasar.

- (1) Buka meja miter dengan mengangkat handel pengunci miter.
- (2) Tekan tombol kunci henti positif dan tekan tombol timpa tahan miter, lalu lepaskan tombol kunci henti positif sambil menekan timpa tahan miter. Timpa tahan sekarang diaktifkan.
- (3) Putar meja ke sudut yang diinginkan, kencangkan meja pada sudut yang diinginkan dengan menekan handel pengunci miter.
- (4) Untuk melepas tombol timpa tahan miter, tekan lagi pada tombol kunci henti positif.

7. Pemandu laser

PERINGATAN

- Untuk keselamatan Anda sendiri, jangan pernah memasukkan baterai atau adaptor AC/DC ke alat sampai semua langkah penyesuaian selesai dan Anda telah membaca serta memahami petunjuk keselamatan dan operasional.
- Alat Anda dilengkapi dengan pemandu laser menggunakan panduan laser Kelas 1M. Pemandu laser memungkinkan Anda melihat lebih dulu jalur gergaji pada benda kerja yang tidak berkualifikasi berusaha memotong. Gergaji harus terhubung ke catu daya dan sakelar on/off laser harus dihidupkan agar garis laser terlihat.

- (1) Hindari kontak mata langsung (Gbr. 17)

PERINGATAN

* HINDARI TERPAPAR

Radiasi laser dipancarkan dari bukaan ini.

PERHATIAN

- Penggunaan kendali atau penyetelan atau pelaksanaan prosedur dapat menyebabkan paparan radiasi berbahaya.
- Penggunaan instrumen optik dengan produk ini akan meningkatkan bahaya mata.

PERINGATAN

Jangan mencoba memperbaiki atau membongkar laser. Jika orang yang tidak berkualifikasi berusaha memperbaiki produk laser ini, cedera serius dapat terjadi. Setiap perbaikan yang diperlukan pada produk laser ini harus dilakukan oleh dealer servis yang berkualifikasi.

- (2) Periksa keselarasan garis laser (Gbr. 18)

- (a) Atur gergaji ke pengaturan miter 0° dan konis 0°.

- (b) Gunakan penggaris siku kombinasi untuk menandai sudut 90° yang melintasi bagian atas dan bawah bagian depan papan. Ini akan menjadi garis pola untuk menyesuaikan laser. Tempatkan papan pada meja gergaji.

- (c) Dengan hati-hati turunkan kepala gergaji ke bawah untuk menyejajarkan bilah gergaji dengan garis pola. Posisikan bilah gergaji ke sisi kiri "garis pola" tergantung pada preferensi Anda untuk lokasi garis laser. Kunci papan di tempatnya dengan klem penahan.

- (d) Dengan gergaji terpasang, hidupkan pemandu laser. Gergaji Anda telah dilakukan praatur dengan garis laser ke sisi kiri bilah.

PERINGATAN

Saat membuat penyesuaian garis laser, jauhkan jari dari sakelar pemicu ON/OFF untuk mencegah start yang tidak disengaja dan kemungkinan cedera serius.

- (e) Geser kepala pemotong ke depan dengan cukup sehingga garis laser terlihat di bagian depan papan.
- (f) Lihat bagian depan papan, jika garis laser tidak sejajar dengan "garis pola", harap ikuti petunjuk yang tercantum berikut ini di bawah paragraf "Garis depan".
- (g) Lihat pada bagian atas papan, jika garis laser tidak sejajar dengan "garis pola", harap ikuti petunjuk yang tercantum berikut ini di bawah paragraf "Garis atas".

CATATAN

Jika garis laser tidak terlihat di bagian depan papan, turunkan kepala pemotong sampai garis laser terlihat.

- (3) Menyesuaikan posisi garis laser (Gbr. 19)

Garis depan

Jika garis laser dimiringkan dari garis pola sisi depan, putar knob penyesuai vertikal laser untuk menyelaraskan garis laser sejajar dengan garis pola. (Gbr. 19- b)

Garis atas

Jika garis laser dimiringkan dari garis pola sisi atas, putar knob penyesuai horizontal laser untuk menyelaraskan garis laser sejajar dengan garis pola. (Gbr. 19- c)

CATATAN

- Ketika menyesuaikan garis depan dan garis atas, memutar knob penyesuai terlalu banyak akan menyebabkan laser memantulkan bilah gergaji untuk menghasilkan dua garis laser.
- Setelah melakukan penyesuaian di atas, periksa secara visual bahwa kedua garis laser depan dan atas sejajar dengan garis pola.

APLIKASI PRAKTIS

PERINGATAN

- Untuk menghindari cedera pribadi, jangan pernah melepas atau memasang benda kerja pada meja ketika alat sedang dioperasikan.
- Jangan pernah meletakkan anggota tubuh Anda di dalam garis peringatan ketika alat sedang dioperasikan (lihat Gbr. 20). Ini dapat menyebabkan kondisi yang berbahaya.

PERHATIAN

- Melepaskan atau memasang benda yang dikerjakan saat bilah gergaji berputar adalah tindakan yang berbahaya.
- Ketika menggergaji, bersihkan serpihannya dari meja putar.
- Jika serpihannya terkumpul terlalu banyak, bilah gergaji dari material pemotongan akan terlihat. Jangan pernah mengenakan tangan Anda atau barang lain di dekat bilah yang terlihat.

CATATAN

Sebelum mengoperasikan sakelar, pastikan untuk memeriksa kestabilan alat dengan mengatur sudut dan memutar untuk melakukan percobaan pemotongan tanpa menggunakan benda kerja.

Bahasa Indonesia

1. Mengoperasikan sakelar (Gbr. 21)

- (1) Menyalakan gergaji
Gergaji miter ini dilengkapi dengan sakelar pemacu. Dengan tombol lock-off ditekan, tekan sakelar pemacu untuk menyalakan/ON gergaji miter. Lepas sakelar pemacu untuk mematikan/OFF gergaji.
- (2) Menyalakan pemandu laser/lampu LED
Tekan sakelar laser untuk menyalakannya/ON, dan tekan kembali untuk mematikannya/OFF.
Tekan sakelar lampu LED untuk menyalakannya/ON, dan tekan kembali untuk mematikannya/OFF.

PERINGATAN

Membuat sakelar ON/OFF tahan anak-anak Masukkan gembok, atau rantai dengan gembok, melalui lubang di pelatuk dan kunci sakelar alat untuk mencegah anak-anak dan pengguna lain yang tidak berkualifikasi untuk menyalakan mesin.

2. Menggunakan Ragum (Aksesoris standar)

- (1) Ragum dapat dipasang pada dasar.
- (2) Putar knob atas dan kencangkan dengan pasti benda kerja pada posinya (Gbr. 22).

CATATAN

Saat menggunakan ragum, pastikan bahwa alat tersebut bebas dari kontak berlebihan ketika unit diayunkan atau meluncur.

PERINGATAN

Selalu klem dengan kuat atau gunakan ragum pada benda kerja ke pagar; jika tidak benda kerja bisa terdorong dari meja dan membahayakan anggota tubuh Anda.

3. Operasi pemotongan

- (1) Seperti ditunjukkan pada Gbr. 23 lebar bilah gergaji adalah lebar potongan. Oleh karena itu, geser benda kerja ke kanan (dari posisi operator) ketika panjangnya ① diinginkan, atau ke kiri ketika panjangnya ② diinginkan.
Jika penanda laser digunakan, sejajarkan garis laser dengan sisi kiri bilah gergaji, dan kemudian sejajarkan garis tinta dengan garis laser.
- (2) Setelah bilah gergaji mencapai kecepatan maksimal, dorong handel ke bawah dengan hati-hati sampai bilah gergaji mendekati benda kerja.
- (3) Ketika bilah gergaji menyentuh benda kerja, dorong handel secara perlahan untuk memotong benda kerja.
- (4) Setelah memotong benda kerja sesuai kedalaman yang diinginkan, matikan perkakas listrik dan biarkan bilah gergaji berhenti sepenuhnya sebelum mengangkat handel dari benda kerja untuk mengembalikannya ke posisi tertarik penuh.

PERHATIAN

Penambahan tekanan pada handel tidak akan meningkatkan kecepatan pemotongan. Sebaliknya, tekanan yang terlalu berlebihan dapat mengakibatkan kelebihan beban pada motor dan/atau mengurangi efisiensi pemotongan.

PERINGATAN

- Pastikan sakelar pemacu dimatikan (OFF) dan colokan daya telah dilepas dari stopkontak ketika alat tidak sedang digunakan.
- Selalu matikan daya dan biarkan bilah gergaji berhenti sepenuhnya sebelum mengangkat handel dari benda kerja. Jika handel diangkat saat bilah gergaji masih berputar, benda yang terpotong mungkin akan terjepit pada bilah gergaji yang menyebabkan serpihannya berterbangan dan sangat berbahaya.
- Setiap kali satu pemotongan atau operasi operasi dalam telah selesai, matikan sakelar pemacu, dan periksa apakah bilah gergaji telah berhenti. Kemudian angkat handel, dan kembalikan ke posisi tertarik penuh.
- Benar-benar pastikan melepas material yang dipotong dari atas meja putar, dan lanjutkan ke langkah berikutnya.

- Operasi pemotongan secara terus menerus dapat menyebabkan kelebihan beban pada motor. Sentuh motor dan jika terasa panas, segera hentikan operasi pemotongan dan istirahatkan selama 10 menit atau lebih, dan kemudian mulai lagi operasi pemotongannya.

4. Memotong benda kerja yang lebar (Pemotongan geser)

- (1) **Benda kerja dengan tinggi sampai dengan 89 mm dan lebar sampai dengan 292 mm:**
Kendurkan knob pengunci geser (lihat Gbr. 1), pegang handel dan geser bilah gergaji ke depan.
Kemudian tekan handel dan geser bilah gergaji ke belakang untuk memotong benda kerja seperti ditunjukkan dalam Gbr. 24. Ini akan memudahkan pemotongan benda kerja dengan ketinggian sampai 89 mm dan kedalaman sampai 292 mm.
- (2) **Benda kerja dengan tinggi sampai dengan 64 mm dan lebar sampai dengan 318 mm:**
Benda kerja dengan ketinggian sampai 64 mm dan ketinggian sampai 318 mm dapat dipotong dengan cara yang sama seperti dijelaskan pada paragraf 4-(1) di atas pada halaman 118.

PERHATIAN

- Jika handel ditekan ke bawah dengan kekuatan berlebihan atau menyamping, bilah gergaji dapat bergetar selama operasi pemotongan dan mengakibatkan adanya bekas pemotongan yang tidak diinginkan pada benda kerja, sehingga mengurangi kualitas potongan.
Oleh karena itu, tekan handel ke bawah secara perlahan dan hati-hati.
- Pada pemotongan geser, dorong secara perlahan handel ke belakang dengan satu gerakan yang halus. Menghentikan gerakan handel selama pemotongan akan menyebabkan bekas potongan yang tidak diinginkan pada benda kerja.

PERINGATAN

- Untuk pemotongan geser, ikuti prosedur yang diberikan di atas dalam Gbr. 24.
Pemotongan geser maju (menuju operator) adalah sangat berbahaya karena bilah gergaji bisa menghentak dari benda kerja. Oleh karena itu, selalu geser handel menjauhi dari operator.
- Selalu kembalikan hantaran ke posisi belakang sepenuhnya setelah melakukan operasi pemotongan silang untuk mengurangi risiko cedera.
- Jangan pernah meletakkan tangan Anda pada handel samping selama operasi pemotongan karena bilah gergaji akan mendekati handel pengunci miter saat kepala motor diturunkan.

5. Prosedur pemotongan konis

PERINGATAN

- Sub pagar harus diperpanjang saat melakukan pemotongan konis apa pun. Kegagalan untuk memperpanjang sub pagar tidak akan memungkinkan cukup ruang bagi bilah untuk lewat yang dapat mengakibatkan cedera serius. Pada sudut miter atau konis ekstrem, bilah gergaji juga dapat menyentuh pagar.
- (1) Saat pemotongan konis diperlukan, kendurkan handel pengunci konis. (Gbr. 25)
 - (2) Miringkan kepala pemotong ke sudut yang diinginkan sambil menarik pin pin pengatur (A), seperti yang ditunjukkan pada skala konis.
 - (3) Bilah dapat diposisikan pada sudut apa pun, dari potongan lurus 90° (0° pada skala) hingga 45°. Kencangkan handel pengunci konis untuk mengunci kepala pemotong di tempatnya. Stop positif disediakan pada 0°, 33,9° dan 45°.

CATATAN

Gergaji dilengkapi dengan pin pengatur (A) 33,9° untuk mengatur pemotongan cetakan mahkota saat sudut dinding sama dengan 90°.

- (4) Hidupkan pemandu laser dan posisikan benda kerja di atas meja untuk melakukan pra-penyelarasan potongan Anda.

CATATAN

Jika 48° konis kiri diperlukan, geser pelat stop konis (A) searah jarum jam dari balok stop (A) untuk mencapai 48° konis kiri. (lihat **Gbr. 26**)

Jika 48° konis kanan diperlukan, geser pelat stop konis (B) berlawanan arah jarum jam dari balok stop (B) untuk mencapai 48° konis kanan.

Selain itu, gunakan juga pelat jangkar. (lihat **Gbr. 11-b**)

PERINGATAN

Ketika benda kerja telah dipasang di sisi kiri atau kanan bilah, bagian potongan pendek akan bersandar ke sisi kanan atau kiri bilah gergaji. Selalu matikan daya dan biarkan bilah gergaji berhenti sepenuhnya sebelum mengangkat handel dari benda kerja.

Jika handel diangkat saat bilah gergaji masih berputar, benda yang terpotong mungkin akan terjepit pada bilah gergaji yang menyebabkan serpihannya bertebaran dan sangat berbahaya.

Ketika menghentikan operasi pemotongan konis di tengah jalan, mulai pemotongan setelah menarik kepala motor pada posisi awal.

Memulai dari setengah jalan, tanpa menarik kembali kepala motor dapat menyebabkan penahan bawah terjebak pada alur pemotongan benda kerja dan menyentuh bilah gergaji.

PERHATIAN

- Jika tidak dikencangkan dengan kuat, kepala motor dapat tiba-tiba bergerak atau tergelincir, menyebabkan cedera. Pastikan untuk mengencangkan bagian kepala motor dengan cukup sehingga kepala motor tidak bergerak.
- Selalu periksa bahwa handel pengunci konis dikencangkan dan kepala motor dijepit. Jika Anda mencoba memotong miring tanpa menjepit kepala motor, maka kepala motor mungkin bergeser secara tidak terduga yang menyebabkan cedera.

6. Pin pengatur (A) 33,9° untuk cetakan mahkota (Gbr. 25)

- (1) Dorong pin pengatur konis (A) ke bagian belakang mesin.
- (2) Kendurkan handel pengunci konis.
- (3) Miringkan kepala pemotong sampai pin pengatur (A) berhenti pada sudut konis 33,9° di skala konis.

- (4) Kencangkan handel pengunci konis untuk mengunci kepala pemotong di tempatnya. (lihat **Gbr. 25**)

7. Prosedur pemotongan miter (Gbr. 27)

- (1) Buka meja miter dengan mengangkat handel pengunci miter.
- (2) Sambil menekan tombol kunci henti positif, pegang handel pengunci miter dan putar meja ke kiri atau kanan ke sudut yang diinginkan.
- (3) Setelah sudut miter yang diinginkan tercapai, lepaskan tombol kunci henti positif dan tekan handel pengunci miter untuk mengencangkan meja ke posisinya.
- (4) Jika sudut miter yang diinginkan BUKAN salah satu dari sembilan stop positif yang tercantum di bawah ini, silakan lihat bagian tombol timpa tahan Miter pada **Gbr. 1**.
- (5) Hidupkan pemandu laser dan posisikan benda kerja di atas meja untuk melakukan pra-penyelarasan potongan Anda.

PERHATIAN

Selalu periksa bahwa handel pengunci miter dikencangkan dan meja putar dijepit.

Jika Anda mencoba memotong miring tanpa menjepit meja putar, maka meja putar mungkin akan bergeser secara tidak terduga yang menyebabkan cedera.

CATATAN

- Perhentian positif diberikan pada kanan dan kiri pengaturan tengah 0°, pada pengaturan 15°, 22,5°, 31,6° dan 45°.

Periksa bahwa skala miter dan ujung indikator telah disejajarkan dengan benar.

- Pengoperasian gergaji dengan skala dan indikator miter yang tidak sejajar akan menghasilkan presisi pemotongan yang buruk.

8. Prosedur pemotongan kombinasi

Pemotongan kombinasi bisa dilakukan dengan mengikuti instruksi pada poin 5 dan 7 di atas. Untuk dimensi maksimal pemotongan kombinasi, silakan lihat tabel "SPESIFIKASI" pada halaman 112.

PERHATIAN

Selalu amankan benda kerja dengan tangan kanan atau kiri dan potong dengan menggeser bagian bundar gergaji ke arah belakang dengan tangan kiri.

Memutar meja putar ke kiri selama pemotongan kombinasi sangatlah berbahaya karena bilah gergaji bisa menyentuh tangan yang mengamankan benda kerja.

Dalam hal pemotongan kombinasi (sudut + konis) dengan konis kiri, perpanjang sub pagar (B) dengan penuh sebelum melakukan operasi pemotongan.

Dalam hal pemotongan kombinasi (sudut + konis) dengan konis kanan, perpanjang sub pagar (A) dengan penuh sebelum melakukan operasi pemotongan.

Harap pastikan bahwa sub pagar (A) (B) tidak mengganggu bagian lain sebelum mencoba pemotongan kombinasi. Jika ada gangguan, lepaskan sub pagar (A) atau (B).

9. Prosedur pemotongan alur

Alur di dalam benda kerja dapat dipotong seperti yang ditunjukkan dalam **Gbr. 28** dengan menyesuaikan knob stop.

Prosedur penyesuaian kedalaman pemotongan:

- (1) Putar pelat jangkar pada arah seperti yang ditunjukkan dalam **Gbr. 29**.
Turunkan kepala motor, dan putar knob stop dengan tangan. (Di mana kepala knob stop bersentuhan dengan pelat jangkar.)
- (2) Sesuaikan kedalaman pemotongan yang diinginkan dengan mengatur jarak antara bilah gergaji dan permukaan meja putar (lihat ⑥ dalam **Gbr. 29**).

CATATAN

Ketika memotong satu alur pada salah satu ujung benda kerja, bersihkan bagian yang tidak perlu menggunakan pahat.

10. Memotong material yang mudah berubah bentuk, seperti sash aluminium

Material seperti sash aluminium dapat dengan mudah berubah bentuk ketika dikencangkan terlalu banyak dalam ragum. Ini akan menyebabkan pemotongan yang tidak efisien dan kemungkinan beban berlebih pada motor.

Saat memotong material seperti itu, gunakan pelat kayu untuk melindungi benda kerja seperti yang ditunjukkan dalam **Gbr. 30-a**. Atur pelat kayu di dekat bagian yang dipotong.

Saat memotong material aluminium, lapisilah bilah gergaji dengan minyak potong (tidak mudah terbakar) untuk mendapatkan pemotongan halus dan hasil akhir yang halus.

Di samping itu, untuk benda kerja berbentuk huruf U, gunakan pelat kayu seperti yang ditunjukkan dalam **Gbr. 30-b** untuk memastikan stabilitas dalam arah menyamping, dan jepit benda kerja di dekat bagian yang dipotong pada benda kerja serta kencangan menggunakan ragum dan klem yang tersedia di pasaran.

MEMASANG DAN MELEPAS BILAH GERGAJI

PERINGATAN

- Untuk mencegah terjadinya kecelakaan atau cedera pribadi, selalu matikan sakelar pemicu dan lepas colokan daya dari stopkontak dan/atau lepaskan baterai sebelum melepas atau memasang bilah gergaji. Jika pemotongan dilakukan dalam keadaan di mana baut 8 mm tidak cukup dikencangkan, baut 8 mm bisa mengendur, bilah bisa terlepas, dan pelindung bawah bisa rusak, dan mengakibatkan cedera. Selain itu, periksa apakah baut 8 mm sudah dikencangkan dengan benar sebelum mencolokkan colokan daya ke stopkontak dan/atau memasukkan baterai.
- Jika baut 8 mm dipasang atau dilepaskan menggunakan alat selain kunci pas 13 mm (aksesori standar), pengencangan berlebihan atau tidak benar akan terjadi, yang mana akan mengakibatkan cedera.

1. Melepas bilah (Gbr. 31-a, Gbr. 31-b, Gbr. 31-c dan Gbr. 31-d)

- (1) Lepaskan colokan listrik dari stopkontak.
- (2) Naikkan kepala pemotong ke posisi tegak dan geser kepala pemotong sepenuhnya ke arah belakang unit dan kencangkan knob pengencang geser.
- (3) Naikkan pelindung bawah ke posisi paling tegak.
- (4) Sambil memegang pelindung bawah, lepaskan sekrup pelat penutup dengan obeng kembang.
- (5) Putar pelat penutup untuk menampakkan baut 8 mm.
- (6) Letakkan kunci pas bilah di atas baut 8 mm.
- (7) Temukan pengunci poros pada motor.
- (8) Tekan pengunci poros, tahan dengan kuat sambil memutar bilah searah jarum jam. Pengunci poros kemudian akan mengikat dan mengunci arbor. Terus tahan pengunci poros, sambil memutar kunci pas searah jarum jam untuk melonggarkan baut 8 mm.
- (9) Lepaskan baut 8 mm, washer (B) dan bilah. Jangan lepas washer (A).

CATATAN

Jika pengunci poros tidak bisa ditekan dengan mudah untuk mengunci poros, putar baut 8 mm menggunakan kunci pas 13 mm (aksesoris standar) sambil memberikan tekanan pada pengunci poros.

Poros bilah gergaji akan terkunci ketika pengunci poros ditekan ke dalam.

- Perhatikan potongan-potongan yang dibuang, catat posisi dan arah ke mana mereka menghadap. Bersihkan washer (B) dari debu gergaji apa pun sebelum memasang bilah baru.

PERINGATAN

Saat memasang bilah gergaji, pastikan bahwa tanda indikator rotasi pada bilah gergaji dan arah putaran pelindung bawah (lihat **Gbr. 1**) telah sesuai dan benar.

PERHATIAN

- Periksa bahwa pengunci poros telah kembali ke posisi retraksi setelah memasang atau melepaskan bilah gergaji.
- Kencangkan baut 8 mm sedemikian hingga baut tidak mengendur selama pengoperasian. Pastikan bahwa baut 8 mm telah dikencangkan dengan benar sebelum alat listrik dinyalakan.

2. Memasang bilah gergaji

PERINGATAN

Cabut gergaji miter sebelum mengganti/memasang bilah.

- (1) Pasang bilah 255 mm dengan arbor, pastikan panah rotasi pada bilah sesuai dengan panah rotasi searah jarum jam pada pelindung bawah, dan gigi bilah mengarah ke bawah.
- (2) Tempatkan washer (B) terhadap bilah. Masukkan baut 8 mm pada arbor dalam arah berlawanan arah jarum jam.

CATATAN

Pastikan sisi datar kerah bilah dilekatkan dengan sisi datar pada poros arbor. Selain itu, sisi datar kerah bilah harus ditempatkan pada bilah.

- (3) Letakkan kunci pas bilah di atas baut 8 mm.
- (4) Tekan pengunci poros, tahan dengan kuat sambil memutar bilah berlawanan arah jarum jam. Saat terpasang, terus tekan pengunci poros, sambil mengencangkan baut 8 mm dengan kencang.
- (5) Putar pelat penutup kembali ke posisi semula, sampai slot di pelat penutup bergerak dengan lubang sekrup pelat penutup. Sambil memegang pelindung bawah pada posisi paling tegak, kencangkan sekrup pelat penutup dengan obeng kembang.
- (6) Turunkan pelindung bawah dan verifikasi bahwa pengoperasian pelindung tidak mengikat atau menempel.
- (7) Pastikan bahwa pengunci poros dibuka sehingga bilah dapat berputar dengan bebas.

PERHATIAN

Jangan pernah mencoba memasang bilah gergaji yang lebih besar dari gergaji berdiameter 255 mm.

Selalu pasang bilah gergaji yang berdiameter 255 mm atau kurang.

TENTANG INDIKATOR SISA BATERAI

Anda dapat memeriksa kapasitas sisa baterai dengan menekan sakelar indikator sisa baterai untuk menyalakan lampu indikator. (**Gbr. 32**)

CARA MENGISI ULANG PERANGKAT USB (UC18YSL3)

- (1) Memilih metode pengisian daya
 - Mengisi perangkat USB dari stopkontak listrik (**Gbr. 34-a**)
 - Mengisi perangkat USB dan baterai dari stopkontak listrik (**Gbr. 34-b**)
- (2) Cara mengisi ulang perangkat USB (**Gbr. 35**)
- (3) Saat pengisian perangkat USB selesai (**Gbr. 36**)

PEMELIHARAAN DAN PEMERIKSAAN

PERINGATAN

Untuk menghindari terjadinya kecelakaan atau cedera pribadi, selalu pastikan bahwa sakelar pemicu pada posisi OFF dan cabut baterai sebelum melakukan pemeliharaan atau pemeriksaan pada alat ini.

Laporkan ke orang yang berkualifikasi sesegera mungkin, jika Anda menemukan kerusakan pada mesin termasuk penahan atau bilah gergaji.

1. Memeriksa bilah gergaji

Selalu ganti bilah gergaji segera setelah ditemui tanda-tanda keausan atau kerusakan.

Bilah gergaji yang rusak bisa menyebabkan cedera pribadi dan bilah gergaji yang aus bisa menyebabkan pengoperasian menjadi tidak efektif dan kemungkinan kelebihan beban pada motor.

PERHATIAN

Jangan pernah menggunakan bilah gergaji yang tumpul. Ketika bilah gergaji tumpul, ketahanannya terhadap tekanan tangan yang diberikan oleh handel alat cenderung akan meningkat, sehingga menjadikannya tidak aman untuk digunakan.

2. Memeriksa sekrup pemasangan

Periksa secara rutin sekrup pemasangan dan pastikan sekrup terpasang erat. Jika salah satu sekrup yang longgar, segera kencangkan kembali. Tidak dapat melakukan hal ini dapat mengakibatkan risiko bahaya yang serius.

3. Pemeliharaan motor

Kumpulan unit motor adalah “jantung” perkakas listrik. Berhati-hatilah untuk memastikan kumpulan tidak rusak dan/atau basah karena oli atau air.

4. Memeriksa penahan bawah untuk pengoperasian secara benar

Sebelum menggunakan alat, lakukan pengujian pada pelindung bawah (**Gbr. 1**) untuk memastikannya dalam kondisi yang baik dan bisa bergerak dengan lancar. Jangan pernah menggunakan alat kecuali penahan bawah bisa beroperasi dengan baik dan dalam kondisi mekanis yang baik.

5. Pemeriksaan terminal (perkakas dan baterai)

Pastikan untuk memastikan bahwa serpihan dan debu tidak terkumpul pada terminal. Pada kesempatan sebelum, selama, dan setelah pengoperasian.

PERHATIAN

Bersihkan serpihan atau debu apa pun yang mungkin telah terkumpul pada terminal.

Jika hal itu tidak dilakukan, malafungsi dapat terjadi.

6. Pembuangan baterai yang telah habis**PERINGATAN**

Jangan membuang baterai yang sudah lemah. Baterai pasti akan meledak jika dibakar. Produk yang telah Anda beli mengandung baterai yang dapat diisi ulang. Baterai dapat didaur ulang. Di akhir masa pakainya, dalam berbagai peraturan negara dan daerah setempat, membuang baterai ini ke dalam aliran pembuangan sampah kota mungkin termasuk ilegal. Tanyakan kepada petugas limbah padat setempat mengenai hal lebih lanjut di daerah Anda untuk opsi daur ulang atau pembuangan yang tepat.

7. Penyimpanan

Setelah pengoperasian alat selesai, periksa bahwa hal-hal berikut ini telah dilakukan:

- (1) Sakelar pemacu pada posisi OFF,
 - (2) Cabut baterai dari alat.
- Ketika alat tidak digunakan, simpan di tempat kurang dari 40°C dan jauh dari jangkauan anak-anak.

CATATAN

Menyimpan baterai litium ion.

Pastikan baterai litium ion telah terisi penuh sebelum disimpan.

Penyimpanan baterai dalam waktu lama (3 bulan atau lebih) dengan isi baterai sedikit dapat mengakibatkan penurunan kinerja, mengurangi umur pakai baterai secara signifikan atau membuat baterai tidak dapat diisi ulang.

Namun demikian, pemakaian baterai yang berkurang secara signifikan dapat dipulihkan dengan pengisian berulang dan menggunakan baterai dua sampai lima kali.

Apabila masa pakai baterai sangat pendek meski telah berulang kali diisi ulang, anggaplah baterai telah mati dan belilah baterai baru.

PERHATIAN

Saat mengoperasikan dan memelihara perkakas listrik, peraturan dan standar keselamatan yang ditetapkan di setiap negara harus dipatuhi.

Pemberitahuan penting mengenai baterai pada perkakas listrik nirkabel HiKOKI

Gunakan selalu salah satu baterai asli yang kami tunjuk. Kami tidak menjamin keselamatan dan kinerja perkakas listrik nirkabel kami ketika digunakan dengan baterai selain dari baterai yang kami tunjuk, atau jika baterai dibongkar dan diubah (seperti membongkar dan mengganti sel atau komponen internal).

8. Pelumasan

Lumasi permukaan geser berikut ini sekali setiap bulan untuk menjaga agar perkakas listrik dalam kondisi tetap baik untuk jangka waktu yang lama.

Dianjurkan menggunakan minyak mesin.

Titik pemberian minyak:

- * Bagian berputar pada engsel
- * Bagian berputar pada penyangga (A)
- * Bagian berputar pada ragum

9. Pembersihan (Gbr. 33)

Bersihkan mesin, saluran dan pelindung bawah dengan meniupkannya dengan udara kering dari penembak udara atau alat lainnya.

Secara berkala, bersihkan serpihan, debu dan material sisa lainnya dari permukaan alat listrik, terutama dari dalam pelindung bawah menggunakan kain yang dibasahi dengan air sabun. Untuk menghindari kesalahan pada motor, lindungi motor dari kontak dengan minyak atau air.

Jika garis laser menjadi tidak terlihat akibat serpihan dan sejenisnya yang menempel pada jendela penanda laser di bagian pemancar sinar, lap dan bersihkan jendela tersebut dengan kain kering atau kain halus yang dibasahi air sabun, dll.

MEMILIH AKSESORIS

Aksesoris mesin ini tercantum pada halaman 141.

PERHATIAN

Perbaikan, modifikasi, dan pemeriksaan Perkakas Listrik HiKOKI harus dilakukan oleh Pusat Servis Resmi HiKOKI.

Secara khusus, piranti laser harus dipelihara oleh agen resmi dari pabrikan laser.

Selalu lakukan perbaikan piranti laser Pusat Layanan Resmi HiKOKI.

Saat mengoperasikan dan memelihara perkakas listrik, peraturan dan standar keselamatan yang ditetapkan di setiap negara harus dipatuhi.

CATATAN

Karena program penelitian dan pengembangan HiKOKI yang terus menerus, spesifikasi di sini dapat berubah tanpa pemberitahuan sebelumnya.

PENYELESAIAN MASALAH

Gunakan pemeriksaan pada tabel berikut ini jika alat tidak beroperasi secara normal. Jika ini tidak menyelesaikan masalah, silakan hubungi diler Anda atau Pusat Pelayanan Resmi HiKOKI.

1. Perkakas daya

Gejala	Kemungkinan penyebab	Perbaiki
Alat tidak berfungsi	Tidak ada sisa daya baterai	Isi ulang baterai.
	Baterai belum terpasang sepenuhnya.	Tekan baterai ke dalam alat sampai Anda mendengar bunyi klik.
Alat tiba-tiba berhenti.	Alat mengalami beban berlebih.	Selesaikan masalah yang menyebabkan beban berlebih.
	Baterai terlalu panas.	Biarkan baterai mendingin.
	Motor telah dihentikan secara otomatis untuk mencegah kegagalan alat.	Ini bukan malafungsi. Sakelar pemacu telah ditahan selama 5 menit atau lebih. Nyalakan daya sekali lagi.
Tidak bisa dimiringkan	Tuas klem belum dikendurkan.	Kendurkan tuas klem dan kemudian miringkan alat. Setelah menyesuaikan komponen yang longgar, pastikan untuk mengencangkannya sekali lagi.
Tidak bisa dimiringkan ke kanan	Pin pengatur (A) belum dicabut.	Miringkan ke kanan setelah mencabut pin pengatur (A).
	Tuas klem belum dikendurkan.	Kendurkan tuas klem dan kemudian miringkan.
Bilah gergaji tumpul	Bilah gergaji telah aus atau kehilangan giginya.	Ganti dengan produk baru.
	Baut kendur.	Kencangkan baut.
	Bilah gergaji telah dipasang terbalik.	Pasang bilah gergaji dalam arah yang benar.
Tidak dapat memotong dengan akurat	Bagian pengoperasian alat belum sepenuhnya diperbaiki.	Pasang tuas klem dan handel sisi sepenuhnya.
	Material tidak dapat dikencangkan pada posisi yang benar.	Lepaskan material asing dari pagar atau meja putar.
		Dalam beberapa kasus, posisi yang tepat tidak dapat diperoleh karena lekukan di dalam material. Coba pasang permukaan datar dengan pagar atau meja putar.
Sakelar tidak dapat ditarik	Pengunci sakelar belum ditekan dengan cukup.	Tekan kunci sakelar sepenuhnya sampai menyentuh sisi belakang.
Baterai tidak dapat dipasang	Mencoba memasang baterai selain baterai yang telah ditentukan untuk perkakas.	Mohon pasang baterai jenis multi volt.

2. Pengisi daya

Gejala	Kemungkinan penyebab	Perbaikan
Lampu indikator pengisian berkedip ungu dengan cepat dan pengisian baterai tidak dimulai.	Baterai belum dimasukkan sepenuhnya.	Masukkan baterai dengan kencang.
	Ada benda asing di dalam terminal baterai atau di tempat baterai dipasang.	Keluarkan benda asing.
Lampu indikator pengisian berkedip merah dan pengisian baterai tidak dimulai.	Baterai belum dimasukkan sepenuhnya.	Masukkan baterai dengan kencang.
	Baterai terlalu panas.	Jika dibiarkan sendiri, baterai akan secara otomatis mengisi bila suhu menurun, namun hal ini dapat mengurangi usia pakai baterai. Disarankan untuk mendinginkan baterai di lokasi dengan pengudaraan yang baik dan jauh dari sinar matahari langsung sebelum mengisi baterai.
Waktu penggunaan baterai pendek meskipun baterai telah terisi penuh.	Usia pakai baterai berkurang.	Ganti baterai dengan yang baru.
Baterai memerlukan waktu yang lama untuk mengisi.	Suhu baterai, pengisi, atau lingkungan sekitar sangat rendah.	Lakukan pengisian baterai di dalam ruang atau di lingkungan lain yang lebih hangat.
	Ventilasi pengisi terhalang dan menyebabkan komponen internalnya menjadi terlalu panas.	Hindari menghalangi ventilasinya.
	Kipas pendingin tidak bekerja.	Hubungi Pusat Layanan Resmi HiKOKI untuk perbaikan.
Lampu daya USB telah padam dan perangkat USB telah berhenti mengisi.	Kapasitas baterai sudah rendah.	Ganti baterai dengan baterai yang masih memiliki kapasitas.
		Masukkan colokan daya pengisi ke stopkontak listrik.
Lampu daya USB tidak padam meskipun perangkat USB telah selesai mengisi.	Lampu daya USB menyala hijau untuk menunjukkan bahwa pengisian USB dimungkinkan.	Ini bukan malafungsi.
Tidak jelas apa status pengisian daya perangkat USB, atau apakah pengisian sudah selesai atau belum.	Lampu daya USB tidak padam meskipun pengisian telah selesai.	Periksa perangkat USB yang sedang diisi untuk memastikan status pengisiannya.
Pengisian daya perangkat USB berhenti di tengah jalan.	Pengisi telah dicolokkan ke stopkontak listrik saat perangkat USB sedang diisi menggunakan baterai sebagai sumber daya.	Ini bukan malafungsi. Pengisi berhenti mengisi USB selama sekitar 5 detik saat membedakan jenis sumber dayanya.
	Sebuah baterai dimasukkan ke dalam pengisi saat perangkat USB sedang diisi menggunakan stopkontak sebagai sumber daya.	
Pengisian daya perangkat USB berhenti di tengah jalan saat baterai dan perangkat USB sedang diisi pada waktu bersamaan.	Baterai telah terisi penuh.	Ini bukan malafungsi. Pengisi berhenti mengisi USB selama sekitar 5 detik saat pengisi memeriksa apakah baterai telah terisi penuh atau belum.
Pengisian daya perangkat USB tidak dimulai saat baterai dan perangkat USB sedang diisi pada waktu bersamaan.	Sisa kapasitas baterai sangat rendah.	Ini bukan malafungsi. Saat kapasitas baterai mencapai suatu tingkat tertentu, pengisian USB akan dimulai secara otomatis.

العلاج	السبب المحتمل	العرض
أحكم تركيب البطارية.	لم يتم إدخال البطارية بالكامل.	يومض مصباح مؤشر الشحن باللون الأرجواني بسرعة، ولا يبدأ شحن البطارية.
قم بإزالة الجسم الغريب.	يوجد شيء غريب في مخرج البطارية أو المكان الذي يتم فيه تركيب البطارية.	يومض مصباح مؤشر الشحن باللون الأحمر ولا يبدأ شحن البطارية.
أحكم تركيب البطارية.	لم يتم إدخال البطارية بالكامل.	يومض مصباح مؤشر الشحن باللون الأحمر ولا يبدأ شحن البطارية.
إذا تم تركها بمفردها، فسوف تبدأ البطارية بالشحن إذا انخفضت درجة حرارتها، ولكن سوف يقلل ذلك من عمر البطارية. يوصى بأن يتم تبريد البطارية في مكان جيد التهوية بعيدًا عن ضوء الشمس قبل شحنها.	ازدادت سخونة البطارية.	زمن استخدام البطارية قصير حتى لو تم شحن البطارية بالكامل.
استبدل البطارية بأخرى جديدة.	تم استنفاد عمر البطارية.	تستغرق البطارية وقتًا طويلاً للشحن.
قم بشحن البطارية في الداخل أو في مكان أدفأ آخر.	درجة حرارة البطارية والشاحن أو البيئة المحيطة منخفضة جدًا.	يحدث انسداد فتحات الشاحن، مما يؤدي إلى سخونة المكونات الداخلية بشكل زائد.
تجنب انسداد الفتحات.	مروحة التبريد لا تعمل.	اتصل بمركز صيانة معتمد من HIKOKI للقيام بالإصلاحات.
استبدل البطارية بأخرى بها طاقة متبقية.	أصبحت قدرة البطارية منخفضة.	تم إيقاف تشغيل مصباح الطاقة USB وتوقف جهاز USB عن الشحن.
لا يعتبر ذلك عطلًا.	يومض مصباح طاقة USB باللون الأخضر ليشير إلى أنه يمكن شحن USB.	لا يتم إيقاف تشغيل مصباح طاقة USB حتى إذا أكمل جهاز USB الشحن.
تحقق مما إذا كان جهاز USB يقوم بالشحن لتأكيد حالة الشحن.	لا يتم إيقاف تشغيل مصباح طاقة USB حتى إذا تم إكمال الشحن.	حالة شحن جهاز USB أو ما إذا كان الشحن قد اكتمل أم لا غير واضحة.
لا يعتبر ذلك عطلًا. يتوقف الشاحن مؤقتًا عن شحن USB لمدة 5 ثوان تقريبًا عندما يتم التمييز بين مصادر الطاقة.	تم توصيل الشاحن بمقبس كهربائي أثناء شحن جهاز USB باستخدام البطارية كمصدر طاقة.	يتوقف شحن جهاز USB مؤقتًا في منتصف الطريق.
لا يعتبر ذلك عطلًا. عندما يتحقق مما إذا كانت البطارية قد تم شحنها بالكامل بنجاح أم لا.	تم إدخال بطارية في الشاحن أثناء شحن جهاز USB باستخدام مقبس طاقة كمصدر طاقة.	يتوقف شحن جهاز USB مؤقتًا في منتصف الطريق وعندما يتم شحن جهاز USB في الوقت نفسه.
لا يعتبر ذلك عطلًا. عندما تصل طاقة البطارية إلى مستوى معين، فإنه يبدأ شحن USB تلقائيًا.	أصبحت البطارية مشحونة بالكامل.	لا يبدأ شحن جهاز USB عندما يتم شحن البطارية وجهاز USB في الوقت نفسه.
	طاقة البطارية المتبقية منخفضة جدًا.	

8 التشحيم

قم بتشحيم الأسطح المنزلقة التالية مرة كل شهر للحفاظ على العدة الكهربائية في حالة تشغيل جيدة لمدة طويلة.

يوصى باستخدام الزيت الذي جاء مع الجهاز.

نقاط الإمداد بالزيت:

* نسبة الاستدارة للمفصلة

* الجزء الدوار للمقبض (A)

* نسبة الاستدارة لمجموعة المزامنة

9 التنظيف (الشكل 33)

نظف الجهاز والأنبوب السفلي والواقى السفلي عن طريق النفخ بالهواء الجاف من مدفع الهواء أو من أي أداة أخرى.

قم بإزالة الرقاقت والآتية وغيرها من النفايات بشكل دوري من فوق سطح العدة الكهربائية، خاصة من داخل الواقى السفلي بقطعة قماش مبللة بالصابون. لتجنب عطل المحرك، تجنب ملامسته للزيت أو الماء.

إذا أصبح خط الليزر غير مرئي بسبب الشرائخ وما شابه ذلك وثبتت على نافذة قسم انبعاث الضوء لعلامة الليزر، قم بمسح النافذة وتنظيفها من خلال قطعة قماش جافة أو قطعة قماش رطبة تم غمسها بالماء والصابون، وغير ذلك.

اختيار الملحقات

ملحقات هذا الجهاز مدرجة في الصفحة 141.

تنبيه

يجب تنفيذ أعمال الإصلاح، والتعديل، والفحص لأدوات HiKOKI من قبل مركز الخدمة المعتمد.

يجب صيانة جهاز الليزر تحديداً من خلال عميل معتمد من جهة تصنيع الليزر.

قم دائماً بتعيين مركز صيانة معتمد من HiKOKI لإصلاح جهاز الليزر.

في حالة تشغيل العدة الكهربائية أو صيانتها، يجب اتباع تعليمات الأمان والمعايير الخاصة بكل دولة.

ملاحظة

تبعاً لبرنامج HiKOKI للبحث والتطوير المستمر، تتغير المواصفات المذكورة هنا دون إعلام مسبق.

استكشاف الأخطاء وإصلاحها

استخدم الفحوصات المذكورة في الجدول أدناه إذا كانت الأداة لا تعمل بصورة طبيعية. وإن لم يعالج ذلك المشكلة، استشر الموزع الخاص بك أو مركز خدمة HiKOKI المعتمد.

1 العدة الكهربائية

العرض	السبب المحتمل	العلاج
الأداة لا تعمل	لا توجد طاقة متبقية بالبطارية.	قم بشحن البطارية.
	البطارية غير مثبته بشكل كامل.	قم بتثبيت البطارية في الأداة حتى تسمع صوت طقطقة.
توقفت الأداة فجأة	وجود حمل زائد على الأداة.	تخلص من المشكلة التي تتسبب في الحمل الزائد.
	ازدادت سخونة البطارية.	دع البطارية تبرد.
	حيث يتوقف المحرك تلقائياً لمنع سوء استخدام الأداة.	لا يعتبر ذلك عطلاً.
		تم سحب مفتاح التشغيل لأسفل لمدة 5 دقائق أو أكثر.
		قم بتشغيل الطاقة مرة أخرى.
الإمالة غير ممكنة	لم يتم فك رافعة مشبك التثبيت.	فك رافعة مشبك التثبيت ومن ثم قم بإمالة الأداة.
		بعد ضبط المكونات القابلة للترك، تأكد من ربطها بإحكام مرة ثانية.
الإمالة جهة اليمين غير ممكنة	لم يتم سحب مسمار التثبيت (A).	القيام بالإمالة جهة اليمين بعد سحب مسمار الضبط (A) خارجاً.
	لم يتم فك رافعة مشبك التثبيت.	فك رافعة مشبك التثبيت ومن ثم قم بالإمالة.
شفرة المنشار بليدة.	شفرة المنشار بالية أو بها أسنان مفقودة.	استبدلها بمنشج جديد.
	المسمار مفكوك.	اربط المسمار.
	تم تثبيت شفرة المنشار بطريقة عكسية.	قم بتثبيت شفرة المنشار في الاتجاه الصحيح.
لا يمكن القطع بدقة	الأجزاء المشغلة للأداة غير مثبته بالكامل.	قم بتثبيت رافعة مشبك التثبيت والمقبض الجانبي بالكامل.
	لا يمكن تثبيت المواد في الموضع الصحيح.	قم بإزالة أي مواد غريبة من السور أو القرص الدوار.
		في بعض الحالات، لا يمكن التثبيت في الوضع الملائم بسبب وجود منحني في المواد.
		محاولة تثبيت سطح مستوي مع السور أو القرص الدوار.
لا يمكن سحب المفتاح	قفل المفتاح غير مضغوط بما يكفي.	اضغط على مفتاح القفل حتى يصل إلى الخلف.
يتعذر تركيب البطارية	محاولة تركيب بطارية غير تلك المحددة للأداة.	يرجى إدخال بطارية من نوع متعددة الجهد.

تنبيه

- تأكد أن قفل عمود الدوران قد عاد إلى موضع السحب بعد تثبيت أو إزالة شفرة المنشار.
- اربط بإحكام مسمار 8 مم لكي لا ينفك أثناء التشغيل.

تأكد من أنه قد تم ربط المسمار 8 مم بإحكام قبل بدء تشغيل العدة الكهربائية.

2 تثبيت شفرة المنشار تحذير

أفضل منشار تلسين قبل تغيير/تثبيت الشفرة.

- (1) ثبت شفرة مقاس 255 مم بالمحور، مع التأكد من أن السهم الدوار على الشفرة يتطابق مع السهم الدوار في اتجاه عقارب الساعة في الوافي السفلي من الحامل، وأن أسنان الشفرة تشير إلى الأسفل.
- (2) ضع الحلقة المعدنية (ب) عكس اتجاه الشفرة. قم بتثبيت مسمار 8 مم بالمحور في اتجاه عكس عقارب الساعة.

ملاحظة

- (1) تأكد من أن السنون الخاصة بالشفرة معشقة مع السنون الموجودة على عمود التعريشة. يجب كذلك، أن يوضع الجانب المسطح من طوق الشفرة في عكس اتجاه الشفرة.
- (3) ضع مقفاح الشفرة فوق المسمار 8 مم.
- (4) اضغط على قفل عمود الدوران، واحمله بنبات بينما تقوم بإدارة الشفرة في عكس اتجاه عقارب الساعة. وعندما يعشق، استمر في الضغط على قفل عمود الدوران للداخل، بينما تقوم بإحكام ربط المسمار 8 مم بأمان.

- (5) قم بتدوير غطاء اللوحة مرة أخرى للوضع الأصلي حتى يتم تعشيق فتحة غطاء اللوحة مع فتحة برغي غطاء اللوحة.
- (6) أثناء رفع الوافي السفلي إلى الوضع العلوي، أحكم ربط مسمار غطاء اللوحة بمفك فيليبس.
- (7) اخضع الوافي السفلي وتحقق من عدم انثناء أو ملاصقة الوافي أثناء التشغيل. كن متأكدًا من قفل عمود الدوران محرزًا، وبحيث تدور الشفرة بحرية.

تنبيه

- لا تحاول القيام بتثبيت شفرات منشار ذات قطر أكبر من 255 مم. قم دائمًا بتثبيت شفرات منشار تكون بقطر 255 مم أو أقل.

حول مؤشر الطاقة المتبقية بالبطارية

يمكنك فحص السعة المتبقية بالبطارية عن طريق الضغط على مفتاح مؤشر الطاقة المتبقية بالبطارية وذلك من أجل إضاءة مصباح المؤشر. (الشكل 32)

كيف يمكنك إعادة شحن جهاز يحتوي على منفذ (UC18YSL3)

- (1) حدد طريقة الشحن
- شحن جهاز USB من منفذ تيار كهربائي (الشكل 34-a)
- شحن جهاز USB وبطارية من منفذ تيار كهربائي (الشكل 34-b)
- (2) كيف يمكنك إعادة شحن جهاز يحتوي على منفذ USB للشحن (الشكل 35)
- (3) عندما يتم إكمال شحن جهاز USB (الشكل 36)

الصيانة والفحص

تحذير

لتجنب حدوث أي حادث أو إصابة شخصية، تأكد دائمًا أن مفتاح التشغيل "مغلق" واسحب البطارية للخارج قبل القيام بعمل أي صيانة أو فحص للأداة.

أبلغ شخص مؤهل بأسرع وقت ممكن، إذا اكتشفت وجود عطل في الجهاز بما في ذلك الوافي أو شفرة المنشار.

1 فحص شفرة المنشار

قم دائمًا باستبدال شفرة المنشار في الحال فور ظهور أول علامة من التلف.

قد تتسبب شفرة المنشار التالفة في إصابة شخصية كما أنه قد تتسبب شفرة المنشار المتآكلة في عملية تشغيل غير فعالة والحمل الزائد على المحرك.

تنبيه

لا تستخدم شفرة منشار غير حادة. عندما تكون شفرة المنشار غير حادة، فسوف تزداد مقاومتها لضغط اليد والتي تنشأ عن مقبض الأداة، وتجعلها غير آمنة لتشغيل العدة الكهربائية.

2 فحص مسامير التثبيت:

قم بالفحص الدوري لكافة مسامير التثبيت والتأكد من إحكام ربطها بشكل صحيح. في حالة فك أية مسامير، قم بإحكام ربطها على الفور. فقد يعرض الفشل في القيام بذلك إلى مخاطر.

3 صيانة المحرك

ملف وحدة المحرك هو "الجزء الأوسط" من أداة الطاقة. تأكد باستمرار من عدم تلف الملف و/أو بلله بواسطة الزيت أو الماء.

4 فحص الوافي السفلي من أجل التشغيل الملائم

اختبر الوافي السفلي (الشكل 1) قبل كل استخدام للتأكد أنه في حالة جيدة وأنه يتحرك بسهولة.

لا تستخدم أبدًا الأداة ما لم يكن الوافي السفلي يعمل بشكل ملائم وفي حالة ميكانيكية جيدة.

5 فحص الأطراف (الأداة والبطارية)

تأكد من عدم تراكم الغبار والأتربة في الأطراف. في بعض الأحيان، تحقق قبل التشغيل وأثناءه وبعده.

تنبيه

أزل أي غبار أو أتربة قد تتراكم على الأطراف. فقد يؤدي عدم القيام بذلك إلى حدوث عطل.

6 التخلص من البطارية الفارغة

تحذير

لا تتخلص من البطاريات الفارغة. ستفجر البطارية إذا تم حرقها. يحتوي المنتج الذي قمت بشرائه على بطارية قابلة للشحن. البطارية قابلة لإعادة التدوير. في نهاية عمرها الافتراضي، وبموجب قوانين الولاية والقوانين المحلية المختلفة، قد يكون من غير القانوني التخلص من هذه البطارية في مجرى النفايات المنزلية. راجع مسؤولي النفايات الصلبة المحليين في منطقتك للحصول على التفاصيل من أجل خيارات إعادة التدوير أو التخلص السليم منها.

7 التخزين

بعد اكتمال تشغيل الأداة، تحقق من أن الإجراءات التالية قد تم تنفيذها:

- (1) مفتاح التشغيل في وضع إيقاف التشغيل،
 - (2) اسحب البطارية خارجًا، من الأداة،
- وعندما تكون الأداة غير مستعملة، تخزن في مكان درجة حرارته أقل من 40 درجة مئوية وبعيدًا عن متناول الأطفال.

ملاحظة

تخزين بطاريات الليثيوم أيون

تأكد من اكتمال شحن بطاريات الليثيوم أيون قبل تخزينها.

قد يتسبب تخزين البطاريات لفترة طويلة (3 شهور أو أكثر) في تدهور الأداء أو الحد بشكل كبير من وقت استخدام البطارية أو جعل البطاريات غير قادرة على الاحتفاظ بالشحن.

مع ذلك، يمكن معالجة تقليل زمن استخدام البطارية بشكل واضح من خلال الشحن المتكرر واستخدام البطاريات من مرتين إلى خمس مرات.

إذا كان زمن استخدام البطاريات قصير جدًا على الرغم من الشحن والاستخدام المتكرر، فإن ذلك يدل على تلف البطاريات وقم بشراء بطاريات جديدة.

تنبيه

في حالة تشغيل العدد الكهربائية أو صيانتها، يجب اتباع تعليمات الأمان والمعايير الخاصة بكل دولة.

ملاحظة هامة حول بطاريات أدوات HIKOKI اللاسلكية

يرجى استخدام إحدى البطاريات الخاصة بنا الموصى بها دائمًا. لا تضمن سلامة أداء الأدوات اللاسلكية في حالة استخدام بطاريات غير موصى بها أو عند فك البطارية أو تعديها (على سبيل المثال في حالات فك الخلايا أو غيرها من الأجزاء الداخلية أو استبدالها).

تنبيه

- إذا لم تقم بإحكام ربط رأس المحرك بشكل كافٍ، فربما تتحرك فجأة أو تنزلق، مسببة الإصابات. تأكد من إحكام ربط القسم الخاص برأس المحرك بشكل كافٍ، كي لا يتحرك.
- تحقق دائماً من أن مقبض القفل المخروطي مؤمناً وأن رأس الموتور مثبتة. إذا حاولت القيام باستخدام زاوية القطع بدون تثبيت رأس المحرك، فقد يتحول رأس المحرك بشكل غير متوقع مما يتسبب في حدوث إصابات.

6 بوضع مسمار التثبيت (A) على زاوية 33.9 درجة مع قطع الخراف (الشكل 25)

- (1) ادفع مسمار التثبيت المخروطي (A) باتجاه قاعدة الجهاز.
- (2) فك مقبض الضبط المخروطي.
- (3) قم بإزالة رأس القطع حتى يقوم مسمار التثبيت (A) بإيقاف الزاوية المخروطية عند 33.9 درجة على المقياس المخروطي.
- (4) اربط مقبض القفل المخروطي لقفل رأس القطع في الموضع. (انظر الشكل 25)

7 إجراءات القطع الميترى (الشكل 27)

- (1) لا تنقل الطاولة الميترية برفعاها على مقبض القفل الميترى.
- (2) أثناء الضغط على زر قفل الإيقاف الإيجابي، امسك مقبض القفل الميترى وقم بتدوير الطاولة لليسار أو اليمين إلى الزاوية المطلوبة.
- (3) حالما تتحقق الزاوية الميترية المرغوبة، قم بتحرير زر قفل الإيقاف الإيجابي واضغط لأسفل على مقبض القفل الميترى لتأمين الطاولة في الموضع.
- (4) إذا كانت الزاوية الميترية المرغوبة ليست واحدة من التوقيفات الإيجابية التسعة المذكورة أدناه، يرجى الرجوع إلى قسم زر تجاوز التوقيف الميترى في الشكل 1.
- (5) شغل موجة الليزر وضع قطعة العمل على الطاولة من أجل المحاذاة الأولية لقطعك.

تنبيه

- تحقق دائماً من أن مقبض القفل المخروطي مؤمن وأن القرص الدوار مثبت.
- إذا حاولت القيام باستخدام زاوية القطع بدون تثبيت القرص الدوار، فقد يتحول رأس المحرك بشكل غير متوقع مما يتسبب في حدوث إصابات.

ملاحظة

- يتم توفير التوقيفات الإيجابية في اليمين واليسار عند إعداد المركز 0 درجة، وإعدادات 15 درجة، و22.5 درجة، و31.6 درجة و45 درجة.
- تحقق أن المقياس التاجي وطرف المؤشر قد تمت محاذاته بشكل سليم.
- سيؤدي تشغيل المنشار مع المقياس الميترى والمؤشر خارج المحاذاة إلى ضعف دقة القطع.

8 إجراءات القطع المركب

- يمكن إجراء القطع المركب من خلال اتباع التعليمات في خطوات 5 و 7 أعلاه. للحصول على الحد الأقصى للأبعاد الخاصة بالقطع المركب، ارجع إلى جدول "المواصفات" في الصفحة 134.

تنبيه

- امسك بإحكام قطعة العمل باليد اليمنى أو اليسرى واقطعها من خلال سحب الجزء المستدير لشفرة المنشار للخلف باليد اليسرى.
- ومن الخطير جداً لف القرص الدوار إلى اليسار أثناء التقطيع المجمع لأن شفرة المنشار قد تلامس اليد التي تمسك بقطعة العمل.
- في حالة القطع المركب (زاوية + مخروطية) بواسطة المخروط الأسير، قم بمد السور الفرعي (B) للخارج وباشر عملية القطع.
- في حالة القطع المركب (زاوية + مخروطية) بواسطة المخروط الأيمن، قم بمد السور الفرعي (A) للخارج وباشر عملية القطع.
- يرجى التأكد من أن السورين الفرعيين (A) و (B) لا يتداخلان مع الأجزاء الأخرى قبل بدء محاولة القطع المركب. وفي حالة وجود أي تداخل، قم بإزالة أي من السورين الفرعيين (A)، أو (B).

9 إجراءات قطع التتوء

- يمكن القيام بقطع التتوءات الموجودة في قطعة العمل كما هو موضح في الشكل 28 بواسطة ضبط مقبض التوقف.

الإجراء الخاص بتعديل عمق القطع:

- (1) شغل مقبض لوحة التثبيت في الاتجاه الموضح في الشكل 29.
- (2) اخفض رأس المحرك وأدر مقبض التوقف باليد. (إلى أن تلمس رأس مقبض التوقف لوحة التثبيت)
- (2) اضبط على عمق القطع المراد بتعيين المسافة بين شفرة المنشار وسطح القرص الدوار (انظر ⑥ إلى الشكل 29).

ملاحظة

- عند قطع نتوء واحد أو طرف قطعة عمل، أزل الجزء غير المراد باستخدام الإزميل.
- **قطع المواد ذات الشكل غير المنتظم بسهولة، مثل الإطار الألومنيوم**
من الممكن بسهولة أن تنتشوه مواد مثل الإطار الألومنيوم إذا تم ربطها بشدة في مجموعة المزامنة. وسيؤدي هذا إلى قطع غير فعال وأيضاً من المحتمل حدوث حمل زائد على المحرك.
- عند قطع مثل هذه المواد، استخدم لوحة خشبية لحماية قطعة العمل كما هو موضح في الشكل 30-a. ضع اللوحة الخشبية بالقرب من جزء القطع.
- وعند القيام بقطع مواد الألومنيوم، قم بتغطية شفرة المنشار بزيت قطع (غير قابلة للاحتراق) لتحقيق القطع السلس والتشطيب الجيد.
- بالإضافة إلى ذلك، في حالة قطع العمل التي على شكل حرف (U) استخدم اللوحة الخشبية كما هو موضح في الشكل 30-b لضمان الثبات في الاتجاه الجانبي، وقفله بالقرب من جزء القطع في قطعة الشكل مع ربطها بإحكام باستخدام كل من مجموعة المزامنة ومشبك التثبيت المتوفر في السوق.

تركيب وفك شفرة المنشار

تنبيه

- لتجنب وقوع حوادث أو إصابات شخصية، قم دائماً بإيقاف مفتاح التشغيل وقم بفصل سلك الطاقة من المقبض وأو قم بإزالة علبة البطارية قبل إزالة أو تركيب شفرة المنشار.
- إذا تم عمل القطع في حالة أن المسامير 8 م ليس مربوطاً بشكل كافٍ، فإنه من الممكن أن ينفك المسامير 8 م، ويمكن أن تتفك الشفرة، ويمكن أن يتضرر الواقي السفلي، مما يؤدي إلى حدوث إصابات.
- كذلك، تحقق من أن المسامير 8 م تم إحكام ربطها بشكل ملائم قبل توصيل قابس الطاقة في المقبض وأو إدخال علبة البطارية.
- إذا تم إرفاق المسامير 8 م أو فصلها باستخدام أدوات أخرى غير المفتاح 13 م (ملحق قياسي)، يحدث إحكام ربط زائد أو غير ملائم، مما يؤدي إلى إصابة.

1 فك الشفرة (الشكل 31-a، الشكل 31-b، الشكل 31-c و الشكل 31-d)

- (1) أفضل قابس الطاقة من منفذ الكهرباء.
- (2) ارفع رأس القطع إلى الوضع الراسي وقم بتحريك رأس القطع بالكامل باتجاه الجزء الخلفي للوحدة واربط بإحكام مقبض القفل الجانبي.
- (3) ارفع الواقي السفلي لأقصى وضع علوي.
- (4) قم بإزالة البرغي الخاص بغطاء اللوحة باستخدام مفك البراغي فيليبس أثناء رفع الواقي السفلي.
- (5) قم بتدوير غطاء اللوحة لكشف المسامير مقاس 8 م.
- (6) ضع مفتاح نهاية الشفرة فوق المسامير 8 م.
- (7) حدد موضع قفل عمود الدوران على المحرك.
- (8) اضغط على قفل عمود الدوران، واحمله بتيبات بينما تقوم بإدارة الشفرة في اتجاه عقارب الساعة. سيقيم بعد ذلك القفل بالتعيق وغلق العریش. استمر حتى تمسك قفل العمود الدوار، بينما تدوير المفتاح باتجاه عقارب الساعة لفك المسامير 8 م.
- (9) قم بإزالة المسامير 8 م، والحلقة المعدنية (B)، والشفرة. لا تقم بإزالة الحلقة المعدنية (A).

ملاحظة

- إذا لم يكن من السهل الضغط على قفل محور الدوران لقلعه، لف مسامير 8 م بمفتاح 13 م (ملحق قياسي) بينما تستمر بالضغط على قفل محور الدوران.
- يتم قفل عمود الدوران الخاص بشفرة المنشار عندما يتم الضغط على قفل عمود الدوران للداخل.
- انتبه للقطع التي تم إزالتها، وانتبه لموضعها والاتجاه الذي يكونون في مقابله. امسح الحلقة المعدنية (B) كي تكون نظيفة من أي نشارة قبل تركيب شفرة جديدة.

تحذير

- عند تركيب شفرة المنشار، تأكد من علامة مؤشر الدوران على شفرة المنشار واتجاه مؤشر الواقي السفلي (انظر الشكل 1) متطابقان تماماً.

1 تشغيل المفتاح (الشكل 21)

- (1) تم بتشغيل المشنار
تم تزويد هذا المشنار بمفتاح مشغل. مع الضغط على زر الفقل،
اضغط على مفتاح الزناد "لتشغيل" المشنار الميترتي. حرر المفتاح
المشغل "لإيقاف" تشغيل المشنار.
- (2) تم بتشغيل موجه الليزر / ومصباح LED
اضغط على مفتاح الليزر "لتشغيله"، واضغط عليه مرة أخرى
"لإيقاف" التشغيل.
- اضغط على مفتاح المصباح LED "لتشغيله"، واضغط عليه مرة
أخرى "لإيقاف" التشغيل.

تحذير

اجعل مفتاح "التشغيل وإيقاف التشغيل" آمن ضد عبث الأطفال. ضع
قفلاً أو سلسلة مع قفل، من خلال الفتحة الموجودة في المشغل وأغلق
مفتاح الأداة، وأمنع الأطفال وغيرهم من المستخدمين غير المؤهلين
من تشغيل الجهاز.

2 استخدام مجموعة الملمزة (الملحقات القياسية)

- (1) يمكن تركيب مجموعة الملمزة على القاعدة.
- (2) أدر المقبض العلوي وثبت قطعة العمل في موضعها بإحكام.

ملاحظة

تأكد عند استخدام الملمزة، من أن الأداة خالية من أي اتصال زائد
وذلك عندما تتأرجح الوحدة أو تنزلق.

تحذير

قم بتثبيت المثبت دائماً أو الملمزة لإحكام ربط قطعة العمل بالسور؛
وإلا فقد تصدق قطعة العمل بالطول وتتسبب في أضرار جسيمة.

3 عملية القطع

- (1) كما هو موضح في الشكل 23 يكون عرض شفرة المشنار هو عرض
القطع. لذلك، قم بسحب قطعة العمل للجانب الأيمن (كما هو موضح
من موضع العمل) عندما ترغب في الطول ⑥، أو الجانب الأيسر
عندما ترغب في الطول ⑦.
- إذا تم استخدام علامة الليزر، فقم بمحاذاة خط الليزر مع الجانب
الأيسر لشفرة المشنار، ثم قم بمحاذاة خط الحبر مع خط الليزر.
- (2) بمجرد أن تصل شفرة المشنار للسرعة القصوى، ادفع المقبض لأسفل
بحذر حتى تصل شفرة المشنار لقطعة العمل.
- (3) بمجرد أن تلامس شفرة المشنار قطعة العمل، قم بالضغط على
المقبض لأسفل بالتدرج للقطع في قطعة العمل.
- (4) بعد قطع قطعة العمل بالعمق المرغوب، فقم بإيقاف تشغيل العدة
الكهربائية وقم بإيقاف شفرة المشنار تماماً قبل رفع المقبض من قطعة
العمل لإعادتها لوضع السحب الكامل.

تنبيه

لأن يؤدي الضغط المتزايد على المقبض إلى زيادة سرعة القطع. على
العكس، الضغط المتزايد قد يؤدي إلى الحمل الزائد على المحرك و/
أو خفض كفاءة القطع.

تحذير

- تأكد من إيقاف تشغيل مفتاح المشغل وإزالة قابس الطاقة من المقبض
عند عدم استخدام الأداة.
- قم دائماً بإيقاف تشغيل الطاقة وإيقاف شفرة المشنار تماماً قبل رفع
المقبض من قطعة العمل. في حالة رفع المقبض عندما تكون شفرة
المشنار قيد الدوران، فإن القطع التي تم قطعها قد تصبح مسحوقة في
مواجهة شفرة المشنار والتي قد تتسبب في تطاير الشظايا المكسورة
والتعرض للأخطار.
- في كل مرة يتم الانتهاء من عملية القطع أو القطع العميق، قم بإيقاف
تشغيل المفتاح المشغل وتحقق من أن شفرة المشنار قد توقفت. ثم قم
برفع المقبض، وقم بإعادته لوضع السحب بالكامل.
- تأكد من إزالة جهاز القطع من الجزء العلوي من طاولة التدوير، ثم
قم بمتابعة الخطوة التالية.
- قد تؤدي عملية القطع المستمر إلى حمل زائد على المحرك. المس
المحرك وإذا كان ساخناً، أوقف عملية القطع فوراً وخذ استراحة لمدة
10 دقائق أو نحو ذلك، وبعدها أعد تشغيل عملية القطع.

4 تقطيع قطع العمل العرضية (القطع الجانبي)

- (1) قطع العمل التي يصل ارتفاعها إلى 89 مم وعرضها إلى 292 مم:
فك مقبض الوقاية الجانبي (A) (انظر الشكل 1)، امسك المقبض
واسحب شفرة المشنار للأمام.
- ثم اضغط على المقبض لأسفل واسحب شفرة المشنار للخلف لقطع
قطعة العمل كما هو موضح في الشكل 24. وهذا يسهل تقطيع قطع
العمل التي يصل ارتفاعها إلى 89 مم وعرضها إلى 292 مم.

(2) قطع العمل التي يصل ارتفاعها إلى 64 مم وعرضها إلى 318 مم:

يمكن تقطيع قطع العمل التي يصل ارتفاعها إلى 64 مم وعرضها
إلى 318 مم بنفس الطريقة كما هو موضح في الفقرة (1)-4 أعلاه
في الصفحة 128.

تنبيه

- إذا تم الضغط على المقبض لأسفل بقوة مفرطة أو جانبية، فقد تهتز
شفرة المشنار أثناء عملية القطع وتسبب علامات قطع غير مرغوب
فيها على قطعة العمل، مما يقلل من جودة القطع.
- ووفقاً لذلك، اضغط على المقبض برفق وبعتناية.
في القطع الجانبي، ادفع المقبض برفق للخلف (نحو الجزء الخلفي)
بطريقة سلسة وبسيطة.
- سوف يسبب توقف حركة المقبض أثناء القطع إلى وجود علامات
قطع غير مرغوب بها على قطعة العمل.

تحذير

- للقيام بالقطع الجانبي، اتبع الإجراءات الموضحة أعلاه في
الشكل 24.
- توجيه القطع الجانبي (ناحية المشغل) خطير للغاية لأن شفرة المشنار
يمكن أن ترتد للأعلى من قطعة العمل. ولذلك، اسحب المقبض بعيداً
عن المشغل.
- ارجع الحامل دائماً إلى الوضع الخلفي تماماً بعد كل عملية قطع لتقليل
خطر الإصابة.
- لا تضع يدك على المقبض الجانبي أثناء عملية القطع لأن شفرة
المشنار تقترب من مقبض الفقل الجانبي عند خفض رأس الموتور
لأسفل.

5 إجراءات القطع المخروطي

تحذير

- يجب أن تكون الأسوار الفرعية ممتدة عند القيام بقطع أي نتوءات.
ولن يسمح الفقل في مد الأسوار الفرعية بمساحة كافية للشفرة أن
تمر مما قد يؤدي إلى إصابة خطيرة. وقد تلامس شفرة المشنار في
الميل الشديد أو الزوايا المخروطية السور.
- (1) عند الحاجة إلى قطع مخروطي، قم بفك مقبض الفقل المخروطي.
- (الشكل 25)
- (2) قم بإمالة رأس القطع إلى الزاوية المطلوبة أثناء سحب دبوس التثبيت
(A)، كما هو موضح في المقياس المخروطي.
- (3) يمكن وضع الشفرة في أي زاوية، من القطع المستقيم بمقدار 90
درجة (0 درجة على المقياس) إلى 45 درجة. اربط مقبض الفقل
المخروطي لفقل رأس القطع في الموضع. يتم توفير التوقيات
الإيجابية عند 0 درجة، و33.9 درجة، و45 درجة.

ملاحظة

- وإيأت المشنار مع مسمار تثبيت 33.9 درجة (A) لإعداد قطع
الزخارف الجدارية عندما تساوي زاوية الجدران 90 درجة.
- (4) شغل موجه الليزر وضع قطعة العمل على الطاولة من أجل المحاذاة
الأولية لقطعك.

ملاحظة

- إذا كان ضرورياً أن يكون المخروط الأيسر بزاوية 48 درجة، قم
بإمالة لوحة التوقيف المخروطية (A) باتجاه عقارب الساعة بعيداً عن
حاجز التوقيف (A) للوصل بالمخروط الأيسر لزاوية 48 درجة.
(انظر الشكل 26)
- إذا كان ضرورياً أن يكون المخروط الأيمن بزاوية 48 درجة، قم
بإمالة لوحة التوقيف المخروطية (B) عكس اتجاه عقارب الساعة
بعيداً عن حاجز التوقيف (B) للوصل بالمخروط الأيمن لزاوية 48
درجة.
- استخدم كذلك، لوحة التثبيت. (انظر الشكل 11-b)

تحذير

- عندما يتم تأمين قطعة العمل على الجانب الأيسر أو الأيمن للشفرة،
فإن مقبض القطع القصيرة سوف تعود إلى الجانب الأيمن أو الأيسر
من شفرة المشنار. قم دائماً بإيقاف تشغيل الطاقة وإيقاف شفرة
المشنار تماماً قبل رفع المقبض من قطعة العمل.
- في حالة رفع المقبض عندما تكون شفرة المشنار قيد الدوران، فإن
القطع التي تم قطعها قد تصبح مسحوقة في مواجهة شفرة المشنار
والتي قد تتسبب في تطاير الشظايا المكسورة والتعرض للأخطار.
- عند إيقاف عملية القطع المائل من منتصف الطريق، ابدأ القطع بعد
سحب رأس المحرك للوضع الأولي.
- أبداً من الوسط دون السحب للخلف والذي يسبب إمساك الواقي
السفلي في نتوء القطع لقطعة العمل وملامسة شفرة المشنار.

عند سحب السور الفرعي (A) سحب السور الفرعي (B) للخارج، إذا لم تؤمن مسافة كافية أو احتك السور الفرعي (A) سحب السور الفرعي مع أجزاء الآداة خاصة المحرك/الوقاء السفلي، أزل السور الفرعي (A) سحب السور الفرعي (B) من السور (A) سحب السور (B) كذلك، تأكد من إزالة مقبض القفل من السور (A).

ملاحظة

عند نقل المنشار، أربط دائماً السور الفرعي (A) سحب السور الفرعي (B) في وضعية التفكيك وأغلقه.

3 تثبيت قطعة العمل

تحتوي دائماً استخدم المثبت أو المزمرة لتثبيت قطعة العمل بالسور، وإلا قد يتم دفع قطعة العمل من على الطاولة مما يسبب أذى بدني.

4 نظام العربية المنزلة

تحتوي لتقليل من خطر الإصابة، أعد العربية المنزلة إلى الوضعية الخلفية بالكامل بعد كل عملية شاملة.

لعمليات القطع الصغيرة على قطع العمل صغيرة الحجم، اسحب ملزمة الرأس القاطع بشكل كامل اتجاه خلف الوحدة وأربط مقبض التثبيت.

لقطع الزواج ذات حجم أكبر يصل إلى 255 مم، يجب أن يكون مقبض التثبيت المنزلق مفكوك ليتمكن رأس القاطع من التحرك بحرية.

5 تشغيل ذراع قفل التثبيت السريع (الشكل 16)

إذا كانت الزاوية المرغوب بها ليست واحدة من التسع استيفاقات الإيجابية، يمكن للطاولة الميترية أن تثبت في أي زاوية يست هذه الاستيفاقات الإيجابية باستخدام زر قفل الاستيفاقات الإيجابية ومقبض التثبيت الميترية.

قم بإلغاء قفل الطاولة الميترية بواسطة رفع مقبض التثبيت الميترية، امسك مقبض التثبيت الميترية واضغط باستمرار على زر قفل لنقل الطاولة إلى الزاوية المرغوب بها، ثم حرر زر قفل الاستيفاقات الإيجابية. اضغط باستمرار على مقبض القفل الميترية لتثبيت الطاولة في مكانها.

6 زر تجاوز الحاسبة الميترية (الشكل 16)

يسمح زر تجاوز الحاسبة الميترية للطاولة بأن تصبح مضبوطة بشكل جزئي، وفيه ميزة الاستيفاقات الإيجابية للحاسبة. عندما تكون الزاوية الميترية المرغوب بها قريبة من حاسبة للاستيفاقات الإيجابية، هذا التجاوز يمنع الإسفين على الذراع الميترية من الانزلاق إلى فتحة الحاسبة عند القاطع.

- (1) قم بإلغاء قفل الطاولة الميترية بواسطة رفع مقبض القفل الميترية.
- (2) اضغط باستمرار على زر إغلاق الاستيفاقات الإيجابية، واضغط على زر تجاوز الحاسبة الميترية، ثم حرر زر إغلاق الاستيفاقات الإيجابية أثناء الضغط على زر تجاوز الحاسبة الميترية. تجاوز الحاسبة مفعل الآن.
- (3) حول الطاولة إلى الزاوية المرغوب بها، وثبت الطاولة على الزاوية المرغوب بها بواسطة الضغط على مقبض القفل الميترية.
- (4) لفصل زر تجاوز الحاسبة الميترية، اضغط باستمرار على زر إغلاق الاستيفاقات الإيجابية مجدداً.

7 موجة الليزر

تحتوي

- لسلامتك، لا تقم أبداً بإدخال أي يطارية أو محول التيار المباشر/ التيار المتردد بالأداة إلا بعد انتهاء خطوات الضبط بالكامل وبعد قراءتك تعليمات الأمان والتشغيل وفهمها جيداً.
- الأداة الخاصة بك مجهزة بموجة ليزر المستخدمة لطريق شفرة الفتحة 1M، يمكنك موجة الليزر من الملاحظة المسبقة لطريق شفرة المنشار في قطعة العمل التي سيتم قطعها قبل بدأ المنشار الميترية. موجة الليزر مزود بإمداد تيار متردد منقول مباشرة عبر الملك الكهربائي. يجب أن يكون المنشار موصل بمصدر طاقة ويجب أن يكون مفتاح القفل/الفتح على وضع الفتح ليتمكن خط الليزر من الظهور.

(1) تجنب ملاسة العين مباشرة (الشكل 17)

تحتوي

- * تجنب التعرض للإشعاع ينبعث إشعاع الليزر من هذه الفتحة

تنبيه

- استخدام إجراءات التحكم أو إجراءات الضبط أو إجراءات الأداء قد ينتج عنها تعرض للإشعاع الضار.
- استخدام الأجهزة البصرية مع هذا المنتج يزيد من الخطر بالنسبة للعين.

تحذير

لا تحاول إصلاح الليزر أو فكه. إذا حاول أشخاص غير مؤهلين إصلاح منتج الليزر، قد تنتج إصابات خطيرة. يجب أن تتم أي إصلاحات مطلوبة لمنتج الليزر بواسطة موظف خدمة مؤهل.

(2) فحص محاذاة خط الليزر (الشكل 18)

(أ) اضبط المنشار على زاوية 0 درجة في الوضع الميترية وزاوية 0 درجة في الوضع المخروطي.

(ب) استخدم زاوية قائمة مركبة لتحديد زاوية 90 درجة لتمر عبر الجزء العلوي والجزء السفلي والجزء الأمامي من اللوحة. سيخمد هذا الخط كخط نمطي لضبط الليزر. ضع اللوحة على طاولة المنشار.

(ت) اخفض رأس المنشار إلى الأسفل بحدز لمحاذاة شفرة المنشار بالخط النمطي. وجه شفرة المنشار في الجهة اليسرى "الخط النمطي" معتمداً على تضبيك لموقع خط الليزر. ثبت اللوحة في موضعها الصحيح باستخدام المثبت المحمولة.

(ث) بوجود المنشار موصل بالمقبض، قم بتشغيل موجة الليزر. أصبح المنشار الخاص بك مضبوط مسبقاً مع خط الليزر إلى الجهة اليسرى من الشفرة.

تحتوي

عند القيام بتعديلات خط الليزر، ابعد أصابعك عن زناد مفتاح التشغيل/الإيقاف لمنع التشغيل العرضي والإصابات الخطيرة المحتملة.

(ج) اسحب الرأس القاطع إلى الأمام بشكل كافٍ ليصبح خط الليزر مرئياً على جزء اللوحة الأمامي.

(ح) بالنظر إلى مقدمة اللوحة، إذا لم يكن خط الليزر موازياً إلى "الخط النمطي" يرجى اتباع التعليمات المدرجة أدناه في فقرة "الخط الأمامي".

(خ) بالنظر إلى الجزء العلوي من اللوحة، في حال كان خط الليزر لا يوازي "الخط النمطي"، يرجى اتباع التعليمات الواردة أدناه تحت الفقرة "السطر العلوي".

ملاحظة

إذا لم يكن خط الليزر مرئياً على مقدمة اللوحة، قم بخفض رأس القطع حتى يكون خط الليزر مرئياً.

(3) ضبط موضع خط الليزر (الشكل 19)

الخط الأمامي

إذا كان خط الليزر مثلاً من خط نمط الجانب الأمامي، قم بإدارة مقبض الضبط الراسي لليزر لمحاذاة خط الليزر بالتوازي مع خط النمط. (الشكل 19-b)

الخط العلوي

إذا كان خط الليزر مثلاً من خط نمط الجانب الأمامي، قم بإدارة مقبض الضبط الأفقي لليزر لمحاذاة خط الليزر بالتوازي مع خط النمط. (الشكل 19-c)

ملاحظة

- عند ضبط الخط الأمامي والخط العلوي، فإن تحويل مقبض الضبط كثيراً سيؤدي إلى انعكاس الليزر من شفرة المنشار محدثاً خطي ليزر.
- بعد إجراء التعديلات المذكورة أعلاه، تحقق بصرياً من أن خطوط الليزر الأمامية والعلوية متوازية مع خط النمط.

التطبيقات العملية

تحذير

- لتجنب الإصابات الشخصية، لا تقم بإزالة أو وضع قطعة عمل على الطاولة أثناء تشغيل الآداة.
- لا تقم بوضع الأغصان داخل الخط المجاور لإشارة التحذير عندما تكون الآداة قيد التشغيل (انظر الشكل 20). فقد يتسبب ذلك في حدوث مواقف خطيرة.

تنبيه

- من الخطر إزالة أو تركيب قطعة العمل أثناء تشغيل شفرة المنشار.
- عند القطع، قم بتنظيف النشارة من طاولة التنوير.
- في حالة وجود تراكمات على النشارة بكثرة، فسوف تظهر شفرة المنشار من مواد القطع. لا تترك أبداً يدك أو أي شيء آخر بالقرب من الشفرة المعروضة.

ملاحظة

قبل تشغيل المفتاح، تأكد من التحقق من ثبات الآداة عن طريق ضبط الزاوية واتجه إلى إجراء عملية قطع تجريبية دون استخدام قطعة عمل.

- (4) للضبط، قم بإمالة علبة التروس إلى الزاوية 0 درجة، قم بفك صامولة التثبيت، وركب المسمار أو فكه لزيادة الزاوية أو إقصائها كما هو موضح في الشكل 8.
- (5) قم بإمالة علبة التروس إلى اليسار مجدداً، وأعد فحص المحاذاة.
- (6) أعد الخطوات حتى تكون الشفرة على زاوية 45 درجة بالنسبة إلى الطاولة. بمجرد تحقيق المحاذاة، اربط صامولة التثبيت ومقبض القفل المخروطي عند تحقيق المحاذاة.
- 13 ضبط المخروط الأيمن بزاوية 45 درجة**
- (1) اضبط الزاوية الميترية على 0 درجة. قم بمد السور الفرعي (A) إلى الميتر بشكل كامل، ثم اسحب مسمار الضبط (A) نحو مقدمة الجهاز.

ملاحظة

- عند سحب مسمار الضبط (A)، قد يكون من الضروري تغيير ملزمة الذراع الأيمن للمنتشار الميترية إلى اليمين/اليسار لتحرير ضغط الحمل.
- (2) قم بفك مقبض القفل المخروطي وقم بإمالة علبة التروس إلى اليمين بشكل كامل.
- (3) باستخدام زاوية قائمة مركبة، قم بالفحص لترى إذا كانت الشفرة على زاوية 4 درجة بالنسبة إلى الطاولة.
- (4) للتعديل، قم بإمالة علبة التروس إلى 0 درجة، ثم قم بفك صامولة القفل، ثم قم بفك أو ربط لزيادة أو تقليل الزاوية كما هو موضح في الشكل 9.
- (5) قم بإمالة ذراع القطع إلى اليمين مجدداً، وأعد فحص المحاذاة.
- (6) أعد الخطوات حتى تكون الشفرة على زاوية 45 درجة بالنسبة إلى الطاولة. بمجرد تحقيق المحاذاة، اربط صامولة التثبيت ومقبض القفل المخروطي عند تحقيق المحاذاة.

14 ضبط المخروط الأيمن واليسار ذات الزاوية 33.9 درجة

- (1) اضبط الزاوية الميترية على 0 درجة. مد كلا السوران الفرعيان (A) و (B) بشكل كامل.
- (2) فك مقبض القفل المخروطي، وقم بإمالة علبة التروس إلى اليمين الإيجابي للمخروط الأيمن بزاوية 33.9 درجة بواسطة الضغط على مسمار الضبط (A) في ناحية الجهة الخلفية للجهاز.
- (3) باستخدام زاوية قائمة مركبة، قم بالفحص لترى إذا كانت الشفرة على زاوية 33.9 درجة بالنسبة إلى الطاولة.
- (4) للضبط، فك المسمار اللولبي السداسي أو اربطه بواسطة مفتاح الربط مفاصل 3 مم حتى تصبح الشفرة على زاوية 33.9 درجة بالنسبة إلى الطاولة.
- (5) كرر الخطوات المذكورة أعلاه وغير المسمار اللولبي السداسي لضبط المخروط الأيسر ذي الزاوية 33.9 درجة.

15 ضبط الزاوية الميترية

- يمكن لمقياس المنتشار الميترية المنزلق المركب قراءة، وإظهار زاوية القنطرة من 0 درجة إلى 48 درجة في اليمين واليسار. تمتلك طاولتا المنتشار الميترية 9 من أكثر إعدادات الزوايا انتشاراً مع وجود استيفاقات إيجابية في الزوايا 0 درجة، 15 درجة، 22.5 درجة، 31.6 درجة، و 4 درجة. تضع هذه الاستيفاقات الإيجابية الشفرة في الزاوية المرغوب بها بسرعة وبدقة. اتبع الخطوات أدناه للحصول على الضبط الأسرع والأكثر دقة.

ضبط الزوايا الميترية: (الشكل 10)

- (1) ارفق مقبض القفل الميترية لإلغاء تثبيت الطاولة.
- (2) حرك الطاولة أثناء الضغط باستمرار على زر إغلاق الإيقافات الإيجابية لمحاذاة المؤشر مع مقياس الدرجة المطلوبة.
- (3) ثبت الطاولة في الوضع عبر الضغط على مقبض القفل الميترية.

مؤشر (خاص بالمقياس الميترية) ضبط:

- (1) حرك الطاولة إلى 0 درجة في وضع الإيقاف الإيجابي.
- (2) فك المسمار الحامل لمؤشر (الخاص بالمقياس الميترية) باستخدام مفك فيليبس.
- (3) اضبط المؤشر على علامة الدرجة 0 وأعد ربط المسمار.

16 ضبط عمق القطع

تم ضبط الحد الأقصى الذي يمكن أن تبلغه الرأس القاطع في المصنع.

- (1) لضبط الحد الأقصى من العرض الذي يمكن أن تبلغه الرأس القاطع، اتبع الخطوات أدناه. (الشكل 11-a)
- أدر مقبض الإيقاف في اتجاه معاكس لعقارب الساعة إلى أن يصبح غير بارز خارج قوالب الإيقاف أثناء تحريك الرأس القاطع إلى الأعلى.
- أدر لوحة التثبيت في اتجاه عقارب الساعة لتلمس قضيب التحكم.

- أعد فحص عمق اللوح عن طريق تحريك الرأس القاطع من الأمام إلى الخلف عبر التحريك الكامل للقطع النموذجي إلى جانب ذراع التحكم.
- (2) لضبط الحد الأقصى من الارتفاع الذي يمكن أن تبلغه الرأس القاطع، اتبع الخطوات أدناه. (الشكل 11-b)
- أدر مقبض الإيقاف في اتجاه معاكس لعقارب الساعة إلى أن يصبح غير بارز خارج قوالب الإيقاف أثناء تحريك الرأس القاطع إلى الأعلى.
- أدر لوحة التثبيت في اتجاه معاكس لعقارب الساعة لتلمس مركز الإيقاف.
- تأكد من لمس قوالب الإيقاف للوح التثبيت بشكل كامل.

17 ضبط عمق القطع (الشكل 11-b)

- يمكن ضبط عمق القطع مسبقاً للقطع الضحل المتكرر وللقطع المتساوي.
- (1) اضبط الرأس القاطع إلى الأسفل حتى تصبح أسنان الشفرة عند العمق المرغوب به.
- (2) أثناء حمل الذراع العليا في هذا الوضع، أدر مقبض الإيقاف حتى يلمس لوحة التثبيت.
- (3) أعد فحص عمق اللوح عن طريق تحريك الرأس القاطع من الأمام إلى الخلف عبر التحريك الكامل للقطع النموذجي إلى جانب ذراع التحكم.

ملاحظة

إذا أصبحت لوحة التثبيت مفكوكة، يمكن أن تتداخل مع رفع الرأس القاطع وخفضه. يجب أن تكون لوحة التثبيت في وضعية أفقية كما هو موضح في الشكل 11-b.

قبل التقطيع

1 وضع طاولة الإدخال

تثبت طاولة الإدخالات على القرص الدوار. عند شحن العدة من المصنع، تكون طاولة الإدخالات مركبة بحيث لا تلامسها شفرة المنتشار. يقل رانش السطح السفلي لقطعة العمل بشكل ملحوظ، إذا ثبتت طاولة الإدخال لأن الفراغ ما بين السطح الجانبي لطاولة الإدخال وشفرة المنتشار سيصل للحد الأدنى. قبل استخدام العدة، تخلص من هذا الفراغ باستخدام الإجراء التالي.

- (1) زاوية القطع اليمنى
- فك مسامير الجهاز الثلاثة 4 مم، ثم أحكم الجانب الأيسر لطاولة الإدخال واربط مؤقتاً مسامير الجهاز 4 مم لكلا الطرفين. ثم ثبت قطعة العمل (حوالي 200 مم عرض) بمجموعة الملمزة وقطعها. بعد محاذاة سطح التقطيع بحافة طاولة الإدخال، اربط بإحكام مسامير الجهاز 4 مم لكلا الطرفين. أزل قطعة العمل واربط بإحكام المسمار الموجود بمنصف الجهاز الذي يبلغ طوله 4 مم. اضبط الذراع الأيمن لطاولة الإدخال بنفس الطريقة.
- (2) زاوية القطع المخروطية اليسرى واليمنى
- اضبط طاولة الإدخال بالطريقة الموضحة في الشكل 12-b والشكل 12-c مع اتباع الإجراءات الخاصة بالقطع على شكل الزاوية القائمة.

تنبيه

بعد ضبط طاولة الإدخال لزاوية القطع اليمنى، سوف تقلل من طاولة الإدخال إلى حد ما إذا استخدمت لزاوية القطع المخروطية. عند طلب عملية القطع المخروطي، اضبط طاولة الإدخال على زاوية القطع المخروطي.

2 استخدام السور الفرعي (A) / السور الفرعي (B) تحذير

يجب أن يكون السور الفرعي (A) / السور الفرعي (B) ممدوداً عند القيام بقطع زاوية مخروطية اليمنى/يسرى. القفل في مد السور الفرعي (A) / السور الفرعي (B) لن يمكن من توفير مساحة كافية لممرور اللوح من خلاله مما قد ينتج عنه إصابة خطيرة. وقد تلامس شفرة المنتشار في الميل الشديد أو الزوايا المخروطية السور.

العدة الكهربائية مجهزة بالسور الفرعي (A) / السور الفرعي (B). في حالة زاوية القطع المباشر أو زاوية القطع المخروطي الأيسر، استخدم السور الفرعي (A) / السور الفرعي (B). بعد ذلك، يمكنك الوصول إلى القطع المثابت لللمدة من خلال الوجه الخلفي الواسع. عند الضبط على زاوية القطع اليمنى/يسرى، فك مقبض القفل، ثم اسحب السور الفرعي الخارج ولفه بإزائه، كما هو موضح في الشكل 13 و 14.

كيفية إطالة عمر البطاريات.

تحذير

لا تستخدم هذا المنشار لقطع و / أو المعادن الرملية. قد تشعل الشرائح الساخنة أو الشرر غبار المنشار من مادة الكيس.

(ارفق مجموعة الملزمة كما هو موضح في الشكل 1 والشكل 30).

7 التركيب (الشكل 5)

تأكد من أن الجهاز مثبت دائماً على المقعد.
قم بتوصيل العدة الكهربائية بمستوى، مقعد العمل الرأسي.
اختر مسامير ذات قطر 8 مم كي تتناسب في الطول مع سمك مقعد العمل.

يجب أن يكون طول المسامير 40 مم على الأقل بالإضافة إلى سمك مقعد العمل.
على سبيل المثال، استخدم مسامير 8 مم x 65 مم لمقعد عمل ذات سمك 25 مم.

8 تركيب مجموعة عمود الدعم (الشكل 6)

تساعد مجموعة عمود الدعم التي يتم إلحاقها على الجزء الخلفي من القاعدة على استقرار العدة الكهربائية.
قم بتركيب مجموعة عمود دعم واحدة في الفتحة الموجودة في الجزء الخلفي من القاعدة ودفعها إلى أقصى حد ممكن.
قم بتثبيت المسامير 5 مم في الفتحة الموجودة بجوار حامل التثبيت.
قم بإحكام ربط البرغي 5 مم بمفك البراغي.
كرر الخطوات السابقة لتركيب مجموعات عمود الدعم الأخرى.

9 تحقق من الواقى السفلي من أجل التشغيل السليم

حيث أن الواقى السفلي مصمم لحماية المشغل من ملابس شفرة المنشار أثناء تشغيل الأداة.
تأكد دائماً من أن الواقى السفلي يتحرك بسلاسة ويغطي شفرة المنشار بشكل صحيح.

تحذير

"لا تقم أبداً بتشغيل العدة الكهربائية"، إذا لم يعمل الواقى السفلي بسلاسة.

10 ضبط زاوية القطع المخروطي من (0 درجة) حتى 90 درجة

تحذير

لضمان إجراء عمليات قطع دقيقة، يجب فحص المحاذاة وتعديلها قبل الاستخدام.

(1) قم بفك مقبض قفل الحافة المخروطية بواسطة رفعه وإمالة ذراع القطع أثناء الدفع في مسمار الضبط (A) مقابل نقطة التوقف المخروطية بمقدار 0 درجة، يرجى الرجوع إلى الشكل 7-a و 7-b.

(2) قم بإحكام ربط مقبض قفل الحافة المخروطية.
(3) ضع زاوية التعامد مختلفة على الطاولة الميترية مع المسطرة مقابل الطاولة وكعب زاوية التعامد المختلفة مقابل شفرة المنشار كما هو موضح في الشكل 7-a.

(3) في حال أن الشفرة ليست بزاوية مقدارها 0 درجة في مقابل الطاولة الميترية، قم بإرخاء مسامير الضبط الثلاثة الموجودين في الجزء الخلفي للوحدة باستخدام مفتاح سداسي 4 مم، يرجى الرجوع للشكل 7-c. لا تقم بخلق مقبض قفل الحافة المخروطية. واضبط ذراع القطع على صفر درجة باتجاه الطاولة. بعد القيام بعمل المحاذاة، قم بإحكام مسامير التثبيت الثلاثة واضغط لأسفل على مقبض قفل الحافة المخروطية لتأمين رأس القطع.

11 ضبط المؤشر (للمقياس المخروطي) على زاوية 90 درجة

(الشكل 7-b)

(1) عندما تكون الشفرة على زاوية 90 درجة (0 درجة) إلى الطاولة، قم بفك برغي المؤشر المخروطي باستخدام مفك البراغي فيليبس # 2.
(2) اضبط المؤشر على "0" وقم بالتعليم على المقياس المخروطي ثم أعد ربط البرغي.

12 ضبط زاوية القطع المخروطي اليسرى على 45 درجة

(1) قم بتمديد السور الفرعي (B) بالكامل إلى اليسار تماماً، ثم اسحب مسمار الضبط (A) باتجاه الجزء الأمامي من الجهاز.

ملاحظة

عند سحب مسمار الضبط (A)، قد يكون من الضروري تغيير ملزمة الذراع العلوي للمنشار الميترية إلى اليمين/اليسار لتحرير ضغط العمل.

(2) قم بفك مقبض القفل المخروطي وقم بإمالة عليه التروس إلى اليسار بشكل كامل.

(3) باستخدام زاوية قائمة مركبة، قم بالفحص لترى إذا كانت الشفرة على زاوية 45 درجة بالنسبة إلى الطاولة.

(1) اشحن البطاريات قبل استهلاكها بالكامل.

عندما تشعر أن طاقة العدة قد ضعفت، قم بإيقاف استخدام العدة واشحن البطارية عند الاستمرار في استخدام العدة واستهلاك التيار الكهربائي، قد تتلف البطارية ويقتصر عمرها.

(2) تجنب الشحن في درجات الحرارة العالية.

ترتفع حرارة البطارية القابلة للشحن عند الاستخدام. إذا تم شحن البطارية فور الاستخدام، تفقد المادة الكيميائية بداخلها، ويقتصر عمر البطارية. اترك البطارية وقم بشحنها بعد تبريدها.

تنبيه

○ إذا تم شحن البطارية عند ارتفاع درجة حرارتها بسبب تركها لفترة طويلة في مكان معرض مباشرة لأشعة الشمس أو بسبب أن البطارية مستخدمة، فسوف يُضني مصباح مؤشر الشحن الموجود بالشاحن لمدة 0.3 ثانية ثم يتوقف لمدة 0.3 ثانية (يتوقف عن الإضاءة لمدة 0.3 ثانية). في مثل هذه الحالة، اترك البطارية أولاً حتى تبرد، ثم ابدأ الشحن.

○ عندما يُضني مصباح مؤشر الشاحن بشكل متقطع (على مدار فواصل زمنية قدرها 0.2 ثانية)، تحقق من وجود أية أشياء غريبة في موصل بطارية الشاحن وانزعها. إذا لم تكن هناك أية أشياء غريبة، فقد يكون هناك تلف في البطارية أو الشاحن. خذ القطعة التالفة إلى مركز الخدمة المعتمد.

○ ونظراً لأن الكمبيوتر الصغير المدمج يستغرق 3 ثوانٍ للتأكد من بدء شحن البطارية باستخدام UC18YSL3، انتظر 3 ثوانٍ على الأقل قبل إعادة إدخالها لمواصلة الشحن. إذا تم إعادة إدخال البطارية خلال 3 ثوانٍ، فقد لا يتم شحن البطارية بشكل صحيح.

قبل التشغيل

تنبيه

قم بعمل جميع التعديلات الضرورية قبل تركيب البطارية.

1 البطارية

لا تستخدم بطارية غير تلك المحددة. قد يؤدي القيام بذلك إلى التلف أو الحوادث.

2 إزالة البطارية وتركيبها (الشكل 3)

3 مفتاح الطاقة

تأكد من أن مفتاح الطاقة على وضع "الإيقاف". في حالة تركيب البطارية بينما يكون مفتاح التشغيل على وضع "التشغيل"، فسيتم تشغيل العدة الكهربائية على الفور، مما يؤدي إلى وقوع حادث خطير.

4 أزل جميع مواد التعبئة والتغليف المرفقة أو المتصلة بالعدة قبل محاولة تشغيلها.

5 حرر مسمار القفل (الشكل 4)

عند إعداد العدة الكهربائية للشحن، يتم إحكام الأجزاء الرئيسية لها من خلال مسمار القفل.
اضغط على المقبض قليلاً ثم اسحب القفل لفك رأس القطع.

ملاحظة

سيؤدي تخفيض المقبض قليلاً إلى تمكينك من فك سن القفل بسهولة وأمان كبيرين. موضع قفل سن القفل هو للحمول والتخزين فقط.

6 تركيب كيس الغبار والملزمة (الشكل 1)

قم بتركيب كيس الغبار في منفذ الغبار الموجود بالمنشار الميترية. اجعل أنبوبة التوصيل الخاصة بكيس الغبار ومنفذ الغبار متلائمين معاً.

لتفريغ كيس الغبار، اسحب مجموعة كيس الغبار من منفذ الغبار. افتح السحاب على الجانب السفلي من الكيس وقم بتفريغه في حاوية النفايات. تحقق دائماً من كيس الغبار وقم بإفراغه قبل أن يصبح ممثلاً.

ملاحظة

يجب أن يكون كيس الغبار مائلاً إلى الجانب الأيمن من المنشار للحصول على أفضل النتائج. ويجب هذا كذلك حدوث أي تداخل أثناء عملية النشر.

تنبيه

قم بإفراغ كيس الغبار بشكل متكرر لمنع انسداد القناة والواقى السفلي.
سوف تتراكم نشارة الخشب بسرعة أكبر من المعدل أثناء القطع المخروطي.

الجدول 1

دلالات مصباح مؤشر الشحن				
مصابيح مؤشر الشحن (أحمر / أزرق / أخضر / أرجواني)	أثناء الشحن	يومض (أحمر)	يضيء لمدة 0.5 ثانية. لا يضيء لمدة 0.5 ثانية. (يتوقف لمدة 0.5 ثانية.)	مُوصل بمصدر الطاقة
		يومض (أزرق)	يضيء لمدة 0.5 ثانية. لا يضيء لمدة 1 ثانية. (يتوقف لمدة 1 ثانية.)	سعة البطارية أقل من 50%
	استكمال الشحن	يومض (أزرق)	يضيء لمدة 1 ثانية. لا يضيء لمدة 0.5 ثانية. (يتوقف لمدة 0.5 ثانية.)	سعة البطارية أقل من 80%
		يضيء (أزرق)	يضيء باستمرار	سعة البطارية أكثر من 80%
	السخونة الزائدة الاستعداد	يضيء (أخضر)	يضيء باستمرار (صوت طنان مستمر: لمدة 6 ثواني)	السخونة الزائدة للشحن (يبدأ الشحن عندما تبرد البطارية).
		يومض (أحمر)	يضيء لمدة 0.3 ثانية. لا يضيء لمدة 0.3 ثانية. (يتوقف لمدة 0.3 ثانية.)	
تعدّل الشحن	تعدّل الشحن	يضيء (أرجواني)	يضيء لمدة 0.1 ثانية. لا يضيء لمدة 0.1 ثانية. (يتوقف لمدة 0.1 ثانية.)	تلف البطارية أو الشاحن.
			(صوت طنان مستمر: لمدة 2 ثانية)	

(2) ما يتعلق بدرجات الحرارة ومدة شحن البطارية القابلة لإعادة الشحن سوف تصبح درجات الحرارة ووقت الشحن كما هو موضح في الجدول 2.

الجدول 2

UC18YSL3					الشاحن	
Li-ion					نوع البطارية	
0 درجة مئوية – 50 درجة مئوية					درجة حرارة شحن البطارية	
18			14.4		فولت	الجهد الكهربائي للشحن
سلسلة متعددة الجهد	سلسلة BSL18xx		سلسلة BSL14xx		دقيقة	البطارية
(10 خلايا)	(10 خلايا)	(5 خلايا)	(8 خلايا)	(4 خلايا)		
32 :BSL36A18 32 :BSL36A18X 52 :BSL36B18 52 :BSL36B18X	20 : BSL1830 26 : BSL1840 32 : BSL1850 38 : BSL1860	15 :BSL1815S 15 : BSL1815 15 :BSL1815X 20 : BSL1820 25 : BSL1825 30 :BSL1830C	20 : BSL1430 26 : BSL1440 32 : BSL1450 38 : BSL1460	15 :BSL1415S 15 : BSL1415 15 :BSL1415X 20 : BSL1420 25 : BSL1425 30 :BSL1430C		
5					فولت	جهد الشحن
2					أ	تيار الشحن
						USB

ملاحظة

قد يختلف وقت الشحن تبعًا لدرجة حرارة المحيط والجهد الكهربائي لمصدر الطاقة.

تفريغ الشحن الكهربية في حالة البطاريات الجديدة

عندما لا يتم استخدام البطاريات الجديدة لفترة طويلة تكون المادة الكيميائية بداخلها غير نشطة، وقد يكون تفريغ الشحن الكهربية منخفضًا عند استخدام البطاريات أول وثاني مرة. هذه ظاهرة مؤقتة، وسيتم تحديد الوقت العادي للشحن بعد شحن البطارية مرتين أو ثلاث مرات.

4 قم بفصل سلك طاقة الشاحن بالمقيس.

5 امسك جيدًا بالشاحن واسحب البطارية.

ملاحظة

تأكد من سحب البطارية من الشاحن بعد الاستخدام، واحتفظ بها.

الأيسر من 0 - 55 درجة، والأيمن من 0 - 60 درجة	مدى التقطيع الميترى
الأيسر من 0 - 48 درجة، والأيمن من 0 - 48 درجة	مدى التقطيع المخروطى
الأيسر (المخروطى) من 0 - 45 درجة والأيسر (الميترى) من 0 - 45 درجة	مدى التقطيع المركب
الأيمن (المخروطى) من 0 - 45 درجة والأيمن (الميترى) من 0 - 45 درجة	
بطارية ليثيوم أيون طراز BSL36B18X	النوع*
36 فولت	الجهد الكهربى
20.6 كجم	الوزن الصافى

* البطاريات الحالية (سلسلة BSL3660/3626/3620 و BSL18 و BSL14)، وما إلى ذلك) لا يمكن استخدامها مع هذه الأداة.

ملاحظة

- تبعاً لبرنامج HiKOKI للبحث والتطوير المستمر، تتغير المواصفات المذكورة هنا دون إعلام مسبق.
- لا تمد لوحة المفاتيح بطاقة كهربائية شديدة أو تقوم بكسرها. فقد يتسبب ذلك في حدوث مشكلات.

2 البطارية

BSL36B18X	الطراز
36 فولت / 18 فولت (التحويل التلقائى*)	الجهد الكهربى
4.0 أمبير/ساعة / 8.0 أمبير/ساعة (التحويل التلقائى*)	سعة البطارية
سلسلة متعددة الفولت، منتج 18 فولت	المنتجات اللاسلكية المتاحة**
تزليج الشاحن لبطاريات ليثيوم أيون	الشاحن المتاح

- * سوف تتحول الأداة بنفسها تلقائياً.
- ** يرجى الاطلاع على الكatalog العام الخاص بنا للحصول على التفاصيل.

الشحن

قبل استخدام العدة الكهربائية، فم بشحن البطارية كما يلي.

- 1 **قم بتوصيل سلك طاقة الشاحن بالمقبس.**
عند توصيل قابس الشاحن بالمقبس، فسوف يومض مصباح مؤشر الشاحن باللون الأحمر (على مدار فواصل زمنية قدرها ثانية).
- 2 **ادخل البطارية بالشاحن**
أدخل البطارية في الشاحن بقوة كما هو مبين في الشكل 2 (في صفحة 3).
- 3 **الشحن**
عند إدخال البطارية في الشاحن، سوف يومض مصباح مؤشر الشاحن باللون الأزرق.
عندما يتم شحن البطارية بالكامل، يضيء مصباح مؤشر الشاحن بالضوء الأخضر. (انظر الجدول 1)

(1) دلالة مصباح مؤشر الشحن
سوف توضح دلالات مصباح مؤشر الشحن في الجدول 1، وفقاً لحالة الشاحن أو البطارية القابلة للشحن.

العنصر		الطرز		C 3610DRA	
المحرك		محرك كهربائي عديم الفرشاة يعمل بالتيار المستمر			
مؤشر ليزر	الحد الأقصى للإنتاج	>0.39 ميلي وات فئة 1M منتج ليزري			
	الطول الموجي	400-700 نانو متر			
	وسط ليزري	صمام ثنائي ليزري			
شفرة المنشار المستخدمة		القطر الخارجي 255 مم قطر الفتحة 25.4 مم			
لا توجد سرعه تحميل		4000/دقيقة			
		الرأس	القرص الدوار	أقصى أبعاد لتقطيع الخشب	
ميترى		0	0	(مع لوحة تثبيت) أقصى ارتفاع أقصى عرض (دون لوحة تثبيت) أقصى ارتفاع أقصى عرض	
		0	الأيسر 45 درجة أو الأيمن 45 درجة	(مع لوحة تثبيت) أقصى ارتفاع أقصى عرض (دون لوحة تثبيت) أقصى ارتفاع أقصى عرض	
		0	الأيسر 55 درجة	(مع لوحة تثبيت) أقصى ارتفاع أقصى عرض (دون لوحة تثبيت) أقصى ارتفاع أقصى عرض	
		0	الأيمن 60 درجة	(مع لوحة تثبيت) أقصى ارتفاع أقصى عرض (دون لوحة تثبيت) أقصى ارتفاع أقصى عرض	
المخروطية		الأيسر 45 درجة	0	(مع لوحة تثبيت) أقصى ارتفاع أقصى عرض (دون لوحة تثبيت) أقصى ارتفاع أقصى عرض	
		الأيمن 45 درجة	0	(مع لوحة تثبيت) أقصى ارتفاع أقصى عرض (دون لوحة تثبيت) أقصى ارتفاع أقصى عرض	
المركب		الأيسر 45 درجة	الأيسر 45 درجة أو الأيمن 45 درجة	(مع لوحة تثبيت) أقصى ارتفاع أقصى عرض (دون لوحة تثبيت) أقصى ارتفاع أقصى عرض	
		الأيمن 45 درجة	الأيسر 45 درجة أو الأيمن 45 درجة	(مع لوحة تثبيت) أقصى ارتفاع أقصى عرض (دون لوحة تثبيت) أقصى ارتفاع أقصى عرض	

ملاحظة

- من الممكن حدوث توقف مسبب أثناء شحن USB.
- عندما يكون جهاز USB غير مشحون، قم بإزالة جهاز USB من الشاحن.
- عدم القيام بذلك قد لا يؤدي فقط إلى تقصير عمر بطارية جهاز الـ USB، بل من الممكن أيضًا أن يسبب حوادث غير متوقعة.
- من المحتمل ألا يتم شحن بعض أجهزة USB للشحن، حسب نوع الجهاز.

الرموز

تحذير

يبين ما يلي الرموز المستخدمة للماكينة. تأكد من أنك تفهم معناها قبل الاستخدام.

C3610DRA: منشار ميترى منزلق مركب دون سلك	
لتقليل خطر الإصابة، يجب على المستخدم قراءة دليل التعليمات.	
قم دائمًا بارتداء القناع الواقي للعين.	
ارتدي دائمًا واقي الأذن.	
لا تدقق النظر في مصباح التشغيل.	

البطارية

الإضاءة؛ طاقة البطارية المتبقية أعلى من 75%.	
الإضاءة؛ طاقة البطارية المتبقية 50% - 75%.	
الإضاءة؛ طاقة البطارية المتبقية 25% - 50%.	
الإضاءة؛ طاقة البطارية المتبقية أقل من 25%.	
وميض؛ طاقة البطارية المتبقية أوشكت على النفاذ. أعد شحن البطارية في أقرب وقت ممكن.	
وميض؛ تم الإيقاف بسبب درجة الحرارة المرتفعة. أزل البطارية من الأداة وادعها لتبرد.	
وميض؛ تم الإيقاف بسبب عطل أو خلل. قد تكون البطارية هي المشكلة، لذلك يُرجى الاتصال بالتاجر.	

ملاحظة

لتجنب استهلاك طاقة البطارية الناتج عن نسيان إغلاق ضوء LED، ينطفئ الضوء تلقائيًا بعد مضي ما يقرب من 2 دقيقة.

ملحقات قياسية

بالإضافة إلى الوحدة الرئيسية (وحدة واحدة)، تحتوي العبوة على الملحقات الواردة في صفحة 140.

يمكن تغيير الملحقات القياسية دون إخطار.

تطبيقات

قطع العديد من أنواع الأطر المصنوعة من الألمونيوم والخشب.

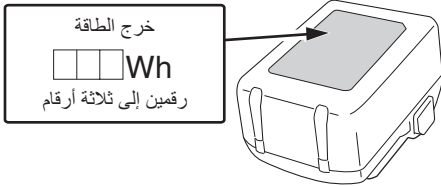
- 2 إذا لامس سائل متسرب جلدك أو ملابسك، اغسلها جيداً بماء نقي مثل ماء الصنبور.
- قد يتسبب السائل المتسرب في تهيج الجلد.
- 3 إذا وجدت صداً أو رائحة كريهة، أو تغير في اللون أو الشكل، أو غيرهما من المظاهر غير المعتادة عند استخدام البطارية للمرة الأولى، لا تستخدمها وقم بإرجاعها للوكيل أو البائع.
- تحذير**
- إذا دخلت مادة موصلة إلى طرف بطارية ليثيوم أيون، قد يقل التيار الكهربائي للبطارية مما يتسبب في نشوب حريق. عند تخزين بطارية ليثيوم أيون، اتبع التعليمات التالية بعناية.
- لا تقم بإدخال أجزاء موصلة، أو مسامير، أو أسلاك مثل أسلاك الحديد والنحاس في مكان التخزين.
- لتجنب انقطاع التيار الكهربائي، قم بإدخال البطاريات الباردة أو ادخلها بشكل آمن بغطاء البطارية للتخزين حتى لا يمكن رؤية المروحة.

بالنسبة لنقل بطارية ليثيوم أيون

عند نقل بطارية ليثيوم أيون، يُرجى ملاحظة الاحتياطات التالية.

تحذير

- أخطر شركة النقل أن الحزمة تحتوي على بطارية ليثيوم أيون، وأخبر الشركة بخرج الطاقة الخاص بها واتباع تعليمات شركة النقل عند ترتيب عملية النقل.
- وتعد بطاريات ليثيوم أيون التي تتعدى خرج الطاقة بها 100 واط ضمن تصنيف الشحن للبيضاء الخطرة وسوف تتطلب إجراءات خاصة لتقديم الطلبات.
 - ولنقلها للخارج، يجب عليك الامتثال للقانون الدولي وقواعد البلد الوجهة والأنظمة المعمول بها بداخلها.
 - إذا تم تركيب BSL36B18X (الذي يباع على حدة) في العدة الكهربائية، فسوف يتجاوز خرج الطاقة 100 واط في الساعة كما سوف يتم تصنيف الوحدة كضائع خطرة في تصنيف الشحن.



احتياطات اتصال جهاز USB (فقط بشاحن UC18YSL3)

عند وقوع مشكلة غير متوقعة، فقد تلتف البيانات الموجودة في جهاز USB متصل بهذا المنتج أو قد يتم فقدانها. تأكد دائماً من عمل نسخ احتياطي لأي بيانات موجودة في جهاز USB قبل الاستخدام مع هذا المنتج.

يرجى توخي الحذر من أن شركتنا لا تتحمل مطلقاً أي مسؤولية لأي بيانات تم تخزينها في جهاز USB سواء كانت تالفة أو مفقودة أو أي تلف يحدث عند الاتصال بجهاز.

تحذير

- قبل الاستخدام، افحص كابل USB الموصل بحثاً عن أي تلف أو عيوب.
- استخدام كابل USB معيب أو تالف قد يؤدي إلى انبعاث أدخنة أو اشتعال.
- عند عدم استخدام المنتج، قم بتغطية منفذ USB بالغطاء المطاطي. تجمع أتربة وما إلى ذلك في منفذ USB قد يسبب انبعاث أدخنة أو اشتعال.

- 11 قم بتنظيف أطراف الأداة (قاعدة البطارية) من الغبار والأتربة. قبل الاستخدام، تأكد من عدم تراكم الغبار والأتربة في منطقة الأتربة.
- أثناء الاستخدام، حاول تجنب منع تراكم الغبار والأتربة على البطارية.
- عند إيقاف التشغيل أو بعد الاستخدام، لا تترك الأداة في مكان يمكن أن تتعرض به إلى سقوط الغبار والأتربة بداخلها.
- فإن القيام بذلك يمكن أن يتسبب في انقطاع التيار الأمر الذي يمكن أن ينتج عنه انبعاث الدخان أو الاشتعال.
- 12 استخدم دائماً الأداة والبطارية عند درجات حرارة 0 درجة مئوية و 40 درجة مئوية.

تحذيرات حول البطارية فئة ليثيوم أيون

- لزيادة عمر البطارية، يتم تزويد بطارية ليثيوم أيون بوظيفة الحماية لإيقاف الإخراج.
- في حالة السحب من 1 إلى 3 المبنية أعلاه، عند استخدام هذا المنتج، وحتى في حالة ضغط المفتاح، فقد يتوقف المحرك. ليس هذا هو سبب المشكلة وإنما نتيجة وظيفية الحماية.
- 1 عند استمرار انقطاع طاقة البطارية، ينفذ المحرك.
 - 2 في هذه الحالة، قم بشحن البطارية في الحال.
 - 3 قد ينفذ المحرك إذا زاد الحمل على العدة. في هذه الحالة، أطلق مفتاح العدة وخفف من الحمل. بعد ذلك، يمكنك استخدامها مرة أخرى.
 - 3 إذا زاد الحمل على البطاريات نظراً لزيادة العمل، فقد تتوقف طاقة البطارية.
 - في هذه الحالة، توقف عن استخدام البطارية واتركها لتبرد.
 - بعد ذلك، يمكنك استخدامها مرة أخرى.
 - علاوة على ذلك، يرجى الانتباه للتحذيرات والتنبيهات التالية.

تحذير

- لتجنب تسرب البطارية، وارتفاع درجة الحرارة، وانبعث الأبخرة، والانفجار، والاشتعال، يرجى الانتباه للاحتياطات التالية.
- 1 تأكد من عدم تجمع الخرطة والأتربة بالبطارية.
 - تأكد أثناء العمل من عدم سقوط الخرطة والأتربة بالبطارية.
 - تأكد من عدم تجمع أية خرطة أو أتربة تسقط بالبطارية أثناء العمل.
 - لا تقم بتخزين البطاريات غير المستخدمة في مكان عرضه لتجمع الخرطة والأتربة.
 - قبل تخزين البطارية، قم بإزالة الخرطة والأتربة التي قد تثبت بها ولا تقم بتخزينها مع أجزاء معدنية (مسامير وغيرها).
 - 2 لا تقم بتفكيك البطارية بواسطة شيء حاد مثل المسامير، أو الطرق عليها بمطرقة، أو الوقوف عليها، أو إلحاقها.
 - 3 لا تستخدم بطاريات تالفة أو مشوهة.
 - 4 لا تستخدم البطاريات معكوسة الأقطاب.
 - 5 لا تصل البطاريات مباشرة بمأخذ كهربائية أو مأخذ القذاحة الخاصة بالسيارة.
 - 6 لا تستخدم البطارية لأغراض غير الأغراض المخصصة لها.
 - 7 إذا فشل استكمال شحن البطارية في الوقت المخصص له، توقف عن استكمال الشحن.
 - 8 لا تعرض البطارية لدرجات الحرارة العالية أو الضغط العالي، فلا تضعها بالقرب من فرن ميكروويف، أو مجفف، أو حاوية بضغط عالٍ.
 - 9 احفظ البطارية بعيداً عن النيران فور ملاحظة تسرب أو رائحة كريهة.
 - 10 لا تستخدم البطارية في مكان تتولد به كهرباء ساكنة شديدة.
 - 11 لا تحدث تسرب للبطارية، أو انبعث رائحة كريهة، أو زيادة درجة الحرارة، أو تغير في اللون أو الشكل، أو ظهرت أية أعراض غير طبيعية أثناء الاستخدام، أو الشحن، أو التخزين، قم بإزالة البطارية على الفور من جهاز من شأن البطارية وقم بإيقاف استخدامها.
 - 12 لا تقم بغمس البطارية في أي سائل ولا تسمح بتسرب السائل داخلها. يمكن أن يتسبب دخول السائل الموصل، مثل الماء، في تلف ينتج عنه نشوب حريق أو وقوع انفجار. قم بتخزين البطارية في مكان بارد وجاف، بعيداً عن أي مواد قابلة للاحتراق والاشتعال. يجب تجنب الغلاف الجوي الذي يحتوي على غازات مسببة للتآكل.

تنبيه

- 1 إذا لامس تسرب سائل من البطارية عينك، لا تقم بفركها وغسلها جيداً بماء نقي مثل ماء الصنبور واتصل بالطبيب على الفور.
- إذا تركت العين دون معالجة، قد يتسبب السائل في مشاكل بالعين.

- (ص) اترك الشفرة تصل إلى سرعتها الكاملة قبل ملامسة قطعة العمل. حيث سيؤدي هذا إلى تقليل خطورة أن تنفث قطعة العمل.
- (ع) وفي حالة أن قطعة العمل أو الشفرة معرقة، قم بإيقاف تشغيل المنشار المبتدري. وانتظر حتى تتوقف جميع الأجزاء المتحركة عن العمل وقم بفصل القابس من مصدر الطاقة و / أو قم بإزالة علبة البطارية. ومن ثم قم بإزالة المادة المحشورة.
- حيث أن استكمال النشر في وجود قطعة عمل محشورة من الممكن أن يؤدي إلى فقدان التحكم أو تلف المنشار المبتدري.
- (ف) قم بتحرير المفتاح بعد الانتهاء من القطع، وانخفض رأس المنشار لأسفل، وانتظر حتى تتوقف الشفرة قبل أن تقوم بإزالة القطعة المقطوعة.
- بعد الوصول ببندك بالقرب من الشفرة الحادة أمرًا خطيرًا.
- (ض) امسك المقبض بثبات عند القيام بعمل قطع جزئي أو عند تحرير المفتاح قبل أن تكون رأس المنشار بالكامل باتجاه الأسفل.
- قد يتسبب إجراء فرملة للمنشار في سحب رأس المنشار فجأة، للتعرض لخطر الإصابة.

احتياطات استخدام المنشار التاجي الجانبي المركب

- اجعل منطقة العمل حول الآلة مستوية. صيانتها بشكل جيد وخالية من المواد المفككة على سبيل المثال، الشرائح والقطع.
- قم بتوفير إضاءة عامة كافية أو محلية.
- لا تستخدم العدد الكهربائية للأغراض غير المحددة في تعليمات المعالجة.
- يجب أن يتم الإصلاح من خلال منشآت صيانة معتمدة. جهة التصنيع غير مسؤولة عن أي أضرار أو إصابات تنتج عن الإصلاح من أشخاص غير معتمدين وبإشياء سوء التعامل مع الآلة.
- لضمان الضمان التام التشغيلي للعدد الكهربائي، لا تقم بإزالة الأغلفة المثبتة أو المسامير.
- لا تقم بلمس الأجزاء أو الملحقات القابلة للحركة إذا لم يتم فصل مصدر الطاقة.
- استخدم الآداة الخاصة بك في مدخل منخفض عن المحدد في لوحة الاسم، وإلا، فقد يؤثر ذلك على الناتج النهائي للعملية وانخفاض كفاء العمل بسبب الحمل الزائد على المحرك.
- لا تقم بمسح الأجزاء البلاستيكية بواسطة مادة مذيبة. المذيبات مثل الجازولين، والفتر، والبنزين، ورباعي كلوريد الكربون، والكحول، قد يؤدي إلى حدوث تلف وتشقق الأجزاء البلاستيكية. لا تقم بمسحهم من خلال هذا المذيب. قم بتنظيف الأجزاء البلاستيكية من خلال قطعة قماش مبللة بالماء والصابون.
- قم باستخدام قطع الغيار الأصلية من HIKOKI فقط.
- يجب أن يتم استخدام المجموعة الانفجارية لتعليمات المعالجة هذه من خلال قطع صيانة معتمدة.
- لا تقم بقطع المعادن الحديدية أو الحجرية.
- توفير إضاءة عامة كافية أو محلية.
- تقع قطع المخزنة أو التي تم إنهاؤها بالقرب من موضع العمل الطبيعي للعمل.
- قد يار تداء أجهزة الحماية الشخصية عند الضرورة، وقد يشمل هذا: حماية السمع لتقليل مخاطر فقدان السمع.
- حماية العين لتقليل مخاطر إصابة العين.
- حماية الجهاز التنفسي لتقليل مخاطر استنشاق الغبار الضار.
- الفقاز لتعالج شفرات المنشار (قد يتم حمل شفرات المنشار في حامل بقدر المستطاع) والمواد الخشنة.
- يتم تدريب العامل بشكل كافٍ على الاستخدام، والضبط وتشغيل الآلة.
- الحماية من إزالة أي قطع أو أجزاء أخرى من قطع العمل من منطقة القطع عندما تكون الآلة قيد التشغيل وتكون رأس المنشار ليست في وضع الراحة.
- لا تستخدم المنشار التاجي الجانبي المركب عندما يكون الواقي السفلي الخاص في الوضع المفتوح.
- تأكد من أن الواقي السفلي يتحرك بمرور.
- لا تستخدم المنشار بدون الواقيات في المكان الصحيح، وفي ترتيب العمل السليم وتمت صيانتها بشكل سليم.
- استخدم شفرات المنشار التي تم شحذها بشكل سليم. لاحظ الحد الأقصى المحدد على شفرة المنشار.
- لا تستخدم شفرات المنشار التي تغير شكلها أو تلفت.
- لا تستخدم شفرات المناشير المصنوعة من صلب السرعات العالية.
- استخدم شفرات المنشار الموصى بها من HIKOKI فقط.

- يجب أن يتراوح قطر شفرات المنشار الخارجي من 235 مم إلى 255 مم.
- حدد شفرة المنشار الصحيحة للمادة التي سوف يتم قطعها.
- لا تقم بتشغيل المنشار التاجي الجانبي المركب أبدًا عندما تكون شفرة المنشار مقبولة لأعلى أو للجانب.
- تأكد من خلو قطعة العمل من الأشياء الخارجية مثل المسامير.
- قم باستبدال طاولات الإخلال عند التأكل.
- لا تستخدم المنشار للقطع باستثناء الألومنيوم، أو الخشب أو المواد المشابهة.
- لا تستخدم المنشار لقطع المواد الأخرى غير الموصى بها من جهة التصنيع.
- إجراء استبدال الشفرة، بما في ذلك الطريقة لإعادة الوضع وتحذير يجب أن يتم تنفيذه بشكل سليم.
- قم بتوصيل المنشار التاجي الجانبي المركب بجهاز تجميع الغبار عند تقطيع الخشب.
- توخ الحذر عند عمل فحفات.
- عند نقل أو حمل الآداة، لا تقم بإمسك الحامل. قم بالإمسك بالمقبض بدلاً من الحامل.
- إذا بالقطع قطعاً عندما تصل سرعة دوران المحرك للحد الأقصى.
- القطع السريع قد يؤدي إلى إيقاف المفتاح عند ملاحظة شيء غير طبيعي.
- قم بإيقاف تشغيل الطاقة وانتظر حتى تتوقف شفرة المنشار قبل صيانة أو ضبط الآداة.
- أثناء القطع التاجي أو المخروطي يجب ألا يتم رفع الشفرة حتى يتوقف الدوران تمامًا.
- أثناء عملية القطع الجانبي، يجب أن يُسحب المنشار ويُبعد عن المشغل.
- ضع بتأخذ كافة الاحتمالات الممكنة للمخاطر الباقية في عملية القطع في الاعتبار، على سبيل المثال إشعاع الليزر تجاه عينك، الوصول غير المتعمد إلى الأجزاء المتحركة على الأجزاء الميكانيكية المنزلة على الآلة وغير ذلك.
- تأكد قبل كل عملية قطع أن الجهاز مثبت.
- استخدم فقط شفرات المنشار التي تكون سرعتها القصوى المسموح بها أعلى من سرعة المعدن الكهربائي بدون حمل.
- لا تستبدل الليزر بنوع مختلف.
- لا تقف بمحاذاة شفرة المنشار في مقدمة الجهاز. قف دائماً على جانب شفرة المنشار. هذا يحمي جسمك من الارتداد المحتمل. أبعد اليدين والأصابع والذراعين عن الجزء الدوار لشفرة المنشار.
- لا تمرر ذراعك عند تشغيل ذراع العدة.
- إذا أصبحت شفرة المنشار معطلة، أغلق الجهاز وامسك قطعة العمل حتى تتوقف شفرة المنشار بالكامل. لمنع الارتداد، قد لا تتحرك قطعة العمل بعد توقف الجهاز بالكامل.
- أصلح سبب تعطل شفرة المنشار قبل إعادة تشغيل الجهاز.

تحذيرات سلامة إضافية

- لا تقم بإدخال جسم غريب بفتحة التوصيل بالبطارية القابلة للشحن.
- لا تقم أبدًا بفك البطاريات القابلة للشحن والشاحن.
- لا تقم أبدًا بتوصيل البطارية القابلة للشحن بدائرة كهربائية غير مناسبة. قد يتسبب ذلك في تيار كهربائي شديد وارتفاع درجة الحرارة. الأمر الذي يتسبب في حريق البطارية أو تلفها.
- لا تتخلص من البطارية بالقائها في النار. قد تفجر البطارية إذا تعرضت للحريق.
- قد ترتفع درجة حرارة هذه الوحدة بشدة عند استخدامها باستمرار، مما يؤدي إلى تلف في المحرك والمفتاح. لذا يرجى عدم استخدامها لمدة 15 دقيقة تقريبًا.
- لا تدخل شيء بفتحات تهوية الشاحن. يتسبب إدخال أشياء معدنية أو قابلة للاشتعال بفتحات تهوية الشاحن في خطر الإصابة بصدمة كهربائية أو تلف الشاحن.
- يتسبب استخدام البطاريات التالفة في تلف الشاحن.
- قم بإخراج البطارية للمتعرج الذي قمت بشرائها منه بمجرد قرب انتهاء عمر البطارية. لا تقم بالتخلص من البطاريات التالفة.
- أخرج البطارية قبل تنفيذ أي ضبط أو فحص أو صيانة.
- قد تتأذى العين إذا استمر تعرضها للنوء.
- لا تستخدم المنتج إذا كانت الآداة أو أطراف البطارية (قاعدة البطارية) مشوهة.
- يمكن أن يتسبب تركيب البطارية في انقطاع التيار الأمر الذي يمكن أن ينتج عنه انبعاث الدخان أو الاشتعال.

- (5) استخدام عدة البطارية والعناية بها
- (أ) قم بالشحن باستخدام الشاحن المخصص من قبل الشركة المصنعة فقط.
- قد يتسبب استخدام الشاحن الملائم لأحد الأنواع في مخاطر الحريق عند استخدامه مع حزمة بطارية أخرى.
- (ب) استخدم العدد الكهربائي فقط مع حزم البطارية المخصصة. قد يتسبب استخدام أي من حزم البطارية الأخرى في حدوث إصابات أو التعرض لمخاطر.
- (ت) عند عدم استخدام حزمة البطارية، ضعها بعيداً عن الأشياء المعدنية الأخرى مثل الدبابيس، والعملات المعدنية، والمفاتيح، والمسامير، وغيرها من الأشياء المعدنية الصغيرة التي قد تؤدي إلى توصيل أحد الأطراف بالأخر.
- قد يتسبب انقطاع التيار الكهربائي عن طرفي البطارية في وقت واحد في نشوب الحرائق.
- (ث) في حالات سوء الاستخدام، قد يخرج السائل من البطارية، تجنب لامسه. إذا لامسته، قم بشطف بشرتك بالماء. إذا لامس السائل العين، قم بشطفها بالماء واستشارة الطبيب.
- قد يتسبب السائل المتسرب من البطارية في التهاب أو حرق.
- (ج) لا تستخدم مجموعة البطاريات أو الأداة التالفة أو التي تم تعديلها.
- قد يصدر عن مجموعة البطاريات أو الأداة التالفة أو التي تم تعديلها سلوكاً لا يمكن التنبؤ به مما ينتج عنه نشوب حريق أو وقوع انفجار أو خطر حدوث إصابات.
- (ح) لا تعرض مجموعة البطاريات أو الأداة إلى النيران أو إلى درجات الحرارة المفرطة.
- فإن التعرض إلى النيران أو إلى درجات الحرارة فوق 130 درجة مئوية قد يسبب في حدوث انفجار.
- (خ) اتبع جميع التعليمات الخاصة بالشحن، ولا تشحن مجموعة البطاريات أو الأداة خارج نطاق درجات الحرارة المحدد في التعليمات.
- فإن الشحن بطريقة خاطئة أو في درجات حرارة خارج النطاق المحدد قد ينتج عنه تلف البطارية فضلاً عن زيادة خطورة نشوب الحريق.
- (6) الخدمة
- (أ) اسمح بتصليح عدتك الكهربائية فقط من قبل المتخصصين فقط باستعمال قطع الغيار الأصلية فقط.
- يؤمن ذلك المحافظة على أمان الجهاز.
- (ب) لا تجري عمليات الصيانة لمجموعات البطاريات التالفة. فلا يجب إجراء عمليات الصيانة لمجموعات البطاريات التالفة إلا بمعرفة جهة التصنيع أو مزودي الخدمة المعتمدين.
- الاحتياطات
- يرجى وضع عدة البطارية بعيداً عن متناول الأطفال وكبار السن. في حالة عدم الاستخدام يجب الحفاظ على عدة البطارية بعيدة عن متناول الأطفال وكبار السن.
- تعليمات السلامة الخاصة باستخدام المنشار الميترى
- (أ) إن الغرض من المناشير الميترية هو استخدامها لقطع الخشب أو المنتجات الشبيهة بالخشب، وليس استخدامها مع أحجار التجليخ من أجل قطع المواد المعدنية مثل القضبان أو الأعمدة أو المسامير الكبيرة، وما إلى ذلك.
- يتسبب غبار التجليخ في تكدس الأجزاء المتحركة مثل الوافي السفلي، كما أن شرارات اللهب المتطايرة من قطع التجليخ ستنحرق الوافي السفلي، والمثبت وكذلك الأجزاء البلاستيكية.
- (ب) استخدم مشابك التثبيت من أجل دعم قطعة العمل كلما كان ذلك ممكناً. وفي حال قيامك بإسناد قطعة العمل باليد، فإنه يجب عليك دائماً إبقاء يدك على مسافة 100 سم بعيداً عن أي جانب من شفرة النشر. لا تستخدم هذا المنشار لقطع القطع الصغيرة جداً بحيث يكون من الصعب تثبيتها أو حملها باليد.
- في حالة كالت يدك قريبة جداً من شفرة المنشار، فإن هناك خطورة متزايدة لحدوث إصابة نتيجة لملامسة الشفرة.
- (ج) يجب أن تكون قطعة العمل مستقرة ويتم تثبيتها أو حملها عكس اتجاه كلا من السور والطاولة. لا تقم بتغذية قطعة العمل في الشفرة أو تقم بالقطع "اليدي" بأي حال من الأحوال.
- من الممكن أن تقتطع قطع العمل غير المثبتة جيداً (السائبة) أو المتحركة بسرعة عالية مسببة إصابة.
- (د) ادفع المنشار بعمل قطع العمل. لا تقوم بسحب المنشار عبر قطعة العمل للقيام بعمل قطع، ارفع رأس المنشار واسحبه فوق قطعة العمل دون القيام بالقطع، وقم بتشغيل المحرك، واضغط على رأس المنشار لأسفل، وادفع بالمنشار عبر قطعة العمل.
- من المحتمل أن يتسبب القطع أثناء شوط السحب في أن تتساقط شفرة المنشار أعلى قطعة العمل وتقتطع بمجموعة الشفرة بعنف نحو المنشغل.
- (هـ) لا تجعل أبداً يدك متقاطعة فوق خط القطع المطلوب سواء كان ذلك من أمام أو خلف شفرة المنشار.
- قيامك بإسناد قطعة العمل "بواسطة اليد" على سبيل المثال، أو حمل قطعة العمل على يمين شفرة المنشار بيدك اليسرى أو العكس هو شيء خطير جداً.
- (و) لا تجعل يدك تصل لمسور السور لمسافة أقل من 100 مم من أي من جانبي شفرة المنشار، وذلك من أجل إزالة بقايا الخشب أو لأي سبب آخر أثناء دوران الشفرة.
- حيث أنه نتيجة لدوران شفرة المنشار ربما تكون يدك غير واضحة تماماً وبالتالي من الممكن أن تصاب إصابة خطيرة.
- (ز) افحص جيداً قطعة العمل الخاصة بك قبل القيام بالقطع. وفي حال كانت قطعة العمل مقوسة أو متعوجة قم بإسنادها من الوجه الخارجي المقوس باتجاه السور. تأكد دائماً من أنه لا يوجد فراغ بين قطعة العمل، والسور، والطاولة على طول خط القطع.
- من الممكن أن تنتهي أو تتحرك قطع العمل المنحنية أو المتعوجة وقد يتسبب في عرقلة شفرة المنشار الدوارة أثناء القطع. يجب ألا يكون بقطعة العمل أي مسامير أو أشياء غريبة.
- (ح) لا تستخدم المنشار حتى تكون الطاولة خالية من جميع الأدوات، وبقايا الخشب، وما إلى ذلك، باستثناء قطعة العمل.
- يمكن للأشخاص من الحجم الصغير أو القطع البصر من الخشب أو الأشياء الأخرى التي تتصل بالشفرة الدوارة بسرعة عالية.
- (ط) قم بقطع قطعة عمل واحدة فقط في كل مرة.
- لا يمكن تثبيت قطع العمل المتعددة المجموعة أو تدعيمها بشكل مناسب حيث أنها قد تعرقل شفرة أو تتحرك أثناء القطع.
- (ي) تأكد من أن المنشار الميترى مركب أو موضوع على سطح عمل مستوي وثابت قبل الاستخدام.
- حيث يؤدي سطح العمل المستوي الثابت إلى تقليل خطورة أن يصبح المنشار الميترى غير مستقر.
- (ك) خطط عملك عند قيامك في كل مرة بتغيير إعداد الزاوية المخروطية أو الزاوية الميترية (القياسية)، تأكد من أن سور الضبط قد تم ضبطه بشكل صحيح من أجل مساندة قطعة العمل وكذلك للتأكد من أنه لن يتعارض مع الشفرة أو نظام الوقاية.
- وبدون أن تقوم "بتشغيل" الأداة، أو وجود قطعة عمل على الطاولة، حرك شفرة المنشار عبر القيام بمحاكاة كاملة لعملية قطع، وذلك للتأكد من أنه لن يكون هناك أي تدخل أو خطر من السور في أثناء القطع.
- (ل) وفي دعماً مناسباً مثل عمل امتدادات للطاولة، أو حوامل متنقلة تستخدم مع المنشار، وما إلى ذلك. من أجل قطعة عمل تكون أوسع أو أطول من سطح الطاولة.
- حيث يكون من الممكن أن تعرقل قطع العمل الأطول أو الأوسع من طاولة المنشار الميترى إذا لم يتم إسنادها بشكل آمن. وفي حال ارتفعت حافة القطع أو قطعة العمل، فمن الممكن أن تحمل الوافي السفلي أو تقتطع بواسطة الشفرة الدوارة.
- (م) لا تجعل شخص آخر بدلاً لامتداد الطاولة أو كدعم إضافي.
- حيث أن المساندة غير المستقرة لقطعة العمل من الممكن أن تتسبب في عرقلة الشفرة أو تغيير وضع قطعة العمل أثناء عملية القطع مما يؤدي إلى سحب والتدحرج المساعد لك باتجاه الشفرة الدوارة.
- (و) لا يجب عرقلة القطعة المقطوعة أو الضغط عليها بأي وسيلة في الاتجاه المعاكس لشفرة المنشار الدوارة.
- وفي حال أنها كانت مصورة، على سبيل المثال، باستخدام محددات الطول، فإنه من الممكن أن تحترق القطعة المقطوعة في عكس اتجاه الشفرة وتقتطع بعنف.
- (ن) استخدم دوماً مشابك التثبيت أو أداة تثبيت مصممة لدعم المواد المستديرة بشكل صحيح مثل القضبان أو الأنابيب.
- حيث تميل الأعمدة للانحناء أثناء القطع، تسبب "عضة" الشفرة ومن ثم تؤدي إلى سحب العمل مع يدك باتجاه الشفرة.

التحذيرات العامة الخاصة بسلامة العدة الكهربائية

⚠ تحذير

قم بقراءة كل تحذيرات الأمان، والتعليمات، والتوضيحات، والمواصفات المقدمة مع أداة الطاقة. قد يتسبب الفشل في اتباع التعليمات المرسدة أدناه في صدمة كهربائية أو حريق، أو إصابة.

احفظ كافة التحذيرات والتعليمات للرجوع إليها مستقبلاً.

يشير مصطلح "العدة الكهربائية" في التحذيرات إلى العدة الكهربائية (السلكية) التي تعمل موصلات التشغيل الرئيسية الخاصة بك أو العدة الكهربائية (الأسلاكية) التي تعمل بالبطارية.

(1) سلامة منطقة العمل

- (أ) حافظ على نظافة وحسن إضاءة مكان شغلك. فالقوس في مكان العمل ومجالات العمل الغير مضاءة تتسبب في وقوع حوادث.
- (ب) لا تقم بتشغيل العدة الكهربائية في أجواء انفجارية أي في وجود سوائل أو غازات قابلة للاشتعال أو غير.
- (ت) تحدث العدة الكهربائية شرارة تعمل على إشعال غبار الأخنة.
- (ث) حافظ على أن تكون العدة الكهربائية بعيدة عن متناول الأطفال أو المحيطين بك.
- أي شكل من أشكال التشتيت من الممكن أن تؤدي إلى فقد السيطرة.

(2) الوقاية من الصدمات الكهربائية

- (أ) يجب توصيل القابس بمنفذ الكهرباء، يحظر تعديل القابس بأي طريقة. لا تستخدم أي قابس مهايئ مع العدة الكهربائية الأرضية.
- تخضع القوابس التي لم يتم تغييرها والمقباس الملائمة من خطر حدوث الصدمات الكهربائية.
- (ب) تجنب التلامس الجسدي مع الأسطح الأرضية مثل الأنابيب والمبادلات الحرارية والتلآجات والموافق.
- في حالة ملاصقة جسمك لأي من تلك الأسطح الأرضية هناك خطورة لتعرضك لصدمة كهربائية.
- (ت) لا تعرض العدة الكهربائية للمطر أو الرطوبة.
- يزداد خطر الصدمات الكهربائية إن تسرب الماء إلى داخل العدة الكهربائية.
- (ث) لا تسىء استعمال الكابل (السلك)، لا تستعمله مطلقاً لحمل أو شد أو دفع العدة الكهربائية أو لسحب القابس من المقبس. وحافظ عليه بعيداً عن مصادر الحرارة أو الزيت أو الحواف الحادة أو أجزاء الجهاز المتحركة.
- تزيد الكوابل (الأسلاك) المتلفة أو المتشابكة من خطر الصدمات الكهربائية.
- (ج) في حالة تشغيل العدة الكهربائية بالخارج، ينصح باستخدام سلك (كابل) يتناسب مع الاستعمال الخارجي.
- قم باستخدام سلك مناسب مع الاستعمال الخارجي للتقليل من خطورة التعرض لصدمة كهربائية.
- (ح) عندما يكون تشغيل العدة الكهربائية في مكان رطب أمر لا مفر منه، فاستخدم المزود المحمي للتيار الكهربائي المتبقي (RCD). يعمل استخدام RCD على تقليل مخاطر الإصابة بصدمات كهربائية.

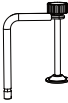
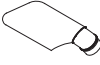
(3) السلامة الشخصية

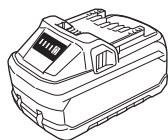
- (أ) كن يقظاً وأنتبه إلى ما تفعله وقم بالعمل بواسطة العدة الكهربائية بتقفل. لا تستخدم العدة الكهربائية في حالة شعورك بالتعب أو إذا كنت تحت تأثير مواد مخدرة أو أدوية أو مواد كحولية.
- عدم الانتباه للحظة واحدة عند استخدام العدة الكهربائية قد يؤدي إلى إصابة خطيرة.
- (ب) استخدم أدوات الأمان. قم دائماً بارتداء القناع الواقي للعين. ستعمل أدوات الحماية مثل القناع الواقي من الغبار أو أحذية الأمان المضادة للانزلاق أو قبعة صلبة أو أجهزة حماية السمع والتي يتم استخدامها في ظروف معينة على تقليل احتمالات التعرض لإصابات شخصية.

- (ت) منع التشغيل غير المقصود. تأكد من أن المفتاح في الوضع إيقاف التشغيل قبل التوصيل بمصدر الطاقة و/أو حزمة البطارية، والانقطاع أو حمل الأداة.
- يؤدي حمل العدة الكهربائية مع وجود إصبعك في المفتاح أو تشغيل العدة الكهربائية التي يكون فيها المفتاح في وضع التشغيل إلى احتمال وقوع حوادث.
- (ث) اترع عند الضبط أو مفتاح الربط قبل تشغيل العدة الكهربائية. وجود مفتاح ربط أو مفتاح ضبط على يسار الجزء المتحرك من العدة الكهربائية يؤدي إلى حدوث إصابة شخصية.
- (ج) لا تقرب من العدة الكهربائية، اترك مسافة مناسبة بينك وبين العدة الكهربائية وحافظ على توازنك في جميع الأوقات. سيسمح لك ذلك من السيطرة على الجهاز بشكل أفضل في الموقف غير المتوقعة.
- (ح) قم بارتداء ملابس مناسبة. لا ترتدي ملابس فضفاضة أو بها أطراف سائبة أو حلي. ابعد شعرك وملابسك عن الأجزاء المتحركة.
- قد تتشابك الملابس الفضفاضة أو التي بها أطراف أو الحلي أو الشعر الطويل بالأجزاء المتحركة للمقاب.
- (خ) إن جاز تركيب جهاز شطف وتجميع الغبار. فتأكد من متصلة ويتم استخدامها بشكل سليم.
- قد يؤدي استخدام تجميع الغبار إلى تقليل المخاطر الناجمة عن الغبار.
- (د) لا تدع الألفة المكتسبة نتيجة الاستخدام المتكرر للأدوات أن تجعلك غير مبال ومتجاهل لمبادئ السلامة الخاصة بالأداة. قد يتسبب الإهمال في جرح خطير خلال جزء من الثانية.

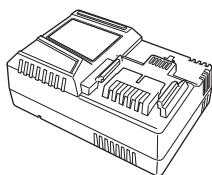
(4) طريقة استخدام العدة الكهربائية والعناية بها:

- (أ) لا تقرب في استخدام العدة الكهربائية، واستخدم العدة الكهربائية المناسبة للعمل الذي تقوم به.
- عند استخدامك العدة الكهربائية المخصصة لذلك فإن هذا يساعدك على الحصول على نتيجة أفضل وأكثر أماناً تبعاً للمهمة التي تم تصميم المقاب لها.
- (ب) في حالة تعطل مفتاح التشغيل عن العمل لا تستخدم العدة الكهربائية.
- أي عدة كهربائية لا يمكن التحكم في مفتاح التشغيل الخاص بها فإنها تشكل خطراً عند استخدامها ويجب إصلاح هذا المفتاح.
- (ت) قم بفصل القابس من مصدر الطاقة و/أو إزالة حزمة البطارية (إذا كانت قابلة لذلك) من العدة الكهربائية قبل عمل أي تعديلات أو تغيير الملحقات أو تخزين العدة الكهربائية.
- تتمتع إجراءات الاحتياط هذه تشغيل العدة الكهربائية بشكل غير مقصود.
- (ث) قم بتخزين العدة الكهربائية الغير مستخدمة بعيداً عن متناول الأطفال ولا تسمح لأي شخص ليس لديه فكرة عن تشغيل المقاب بالاقتراب من هذه الأدوات أو تشغيلها.
- أدوات التشغيل تمثل خطورة في أيدي الأشخاص الغير مدربين عليها.
- (ج) صيانة العدة الكهربائية والملحقات. قم بفحصها جيداً من ناحية مدى ارتباط الأجزاء المتحركة أو وجود أي كسر في أي جزء من أجزائها بما يؤثر على تشغيلها. في حالة حدوث تلف بأدوات التشغيل يجب إصلاحها قبل الاستخدام.
- عدم صيانة أدوات التشغيل أو القيام بعملية الصيانة بشكل غير صحيح يؤدي إلى حدوث الكثير من الحوادث.
- (ح) يرجى الحفاظ على أدوات التقطيع حادة ونظيفة.
- يرجى الحفاظ على أدوات التقطيع حادة الحواف بحيث يسهل التحكم فيها.
- (خ) استخدم العدة الكهربائية، والملحقات، وأجزاء العدة وغير ذلك فيما يتوافق مع هذه التعليمات، مع الوضع في الاعتبار ظروف العمل والأعمال المطلوب تحقيقها.
- قد يؤدي استخدام أداة الطاقة للأغراض غير المخصصة لها إلى وجود موقف خطير.
- (د) حافظ على المقابض وأسطح المقبض جافة، وخالية من الزيوت أو الشحوم.
- لا تسمح للمقبض وأسطح المقبض المنزلة بالتعامل الآمن والتحكم في الأداة في المواقف غير المتوقعة.

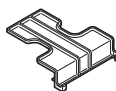
								
C3610DRA (2WCZ)	1	1	1	2	2	2	1	2
C3610DRA (NN)	1	1	1	2	2	–	–	–



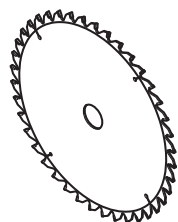
Multi Volt (Li-ion)



UC18YSL3 (14.4V – 18V)



329897



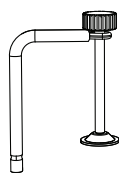
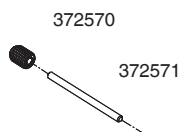
373415



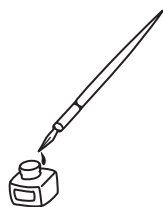
373912

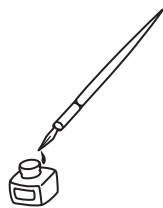


372446



372531





Koki Holdings Co., Ltd.

404
Code No. C99731233 G
Printed in China