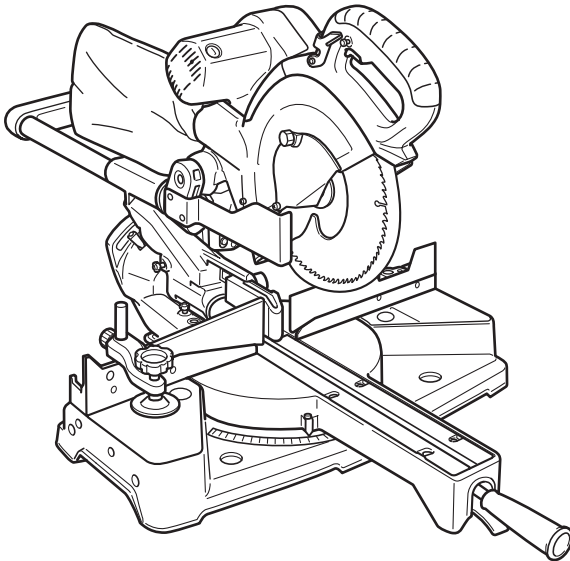


HIKOKI

**Kap-och geringssåg
Kap-/gerringssav
Kapp og gjæringsag
Katkaisu- ja jiirisaha liukutoiminnolla
Slide Compound Miter Saw**

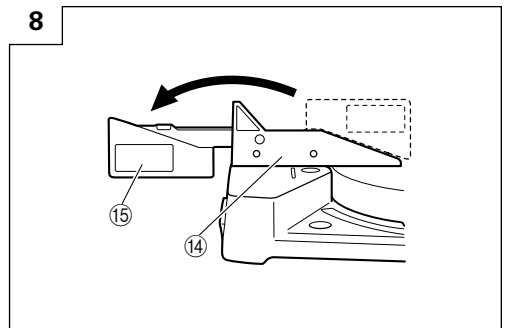
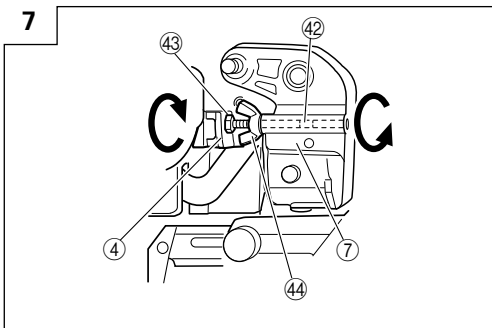
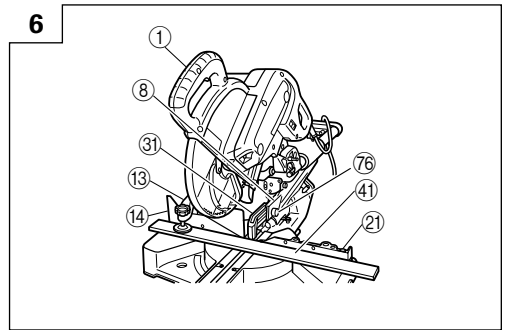
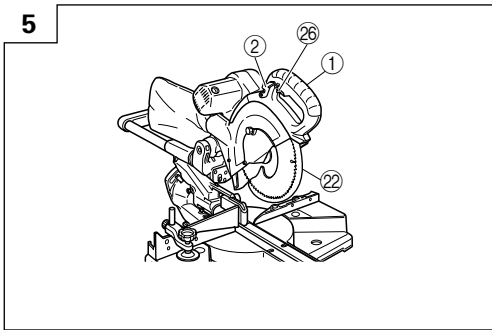
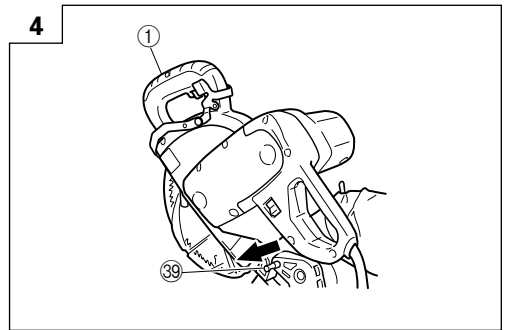
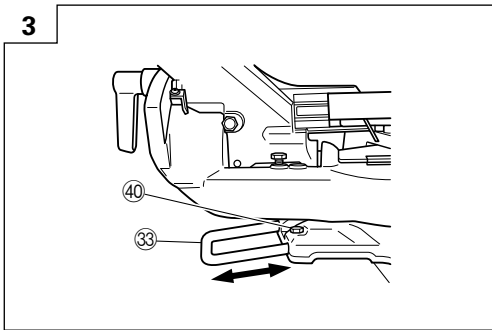
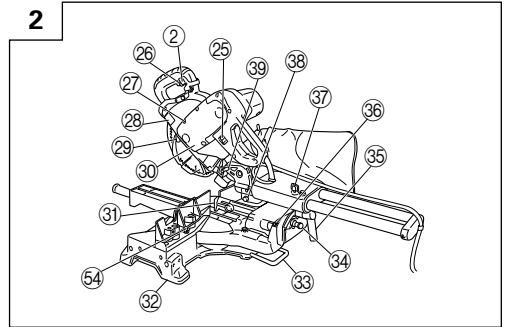
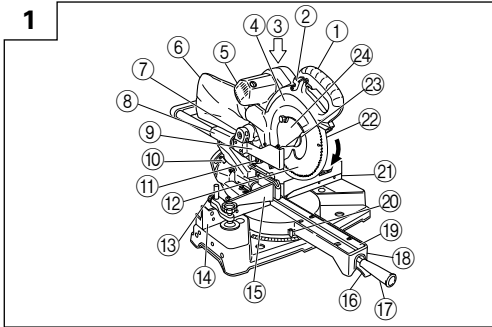
C10FSH · C10FSB

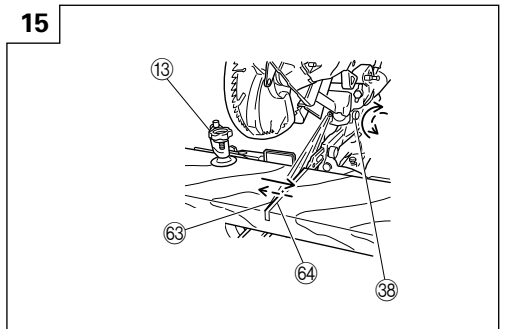
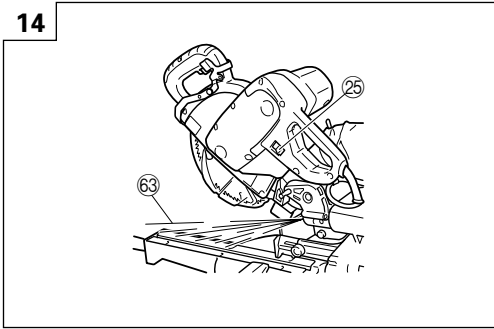
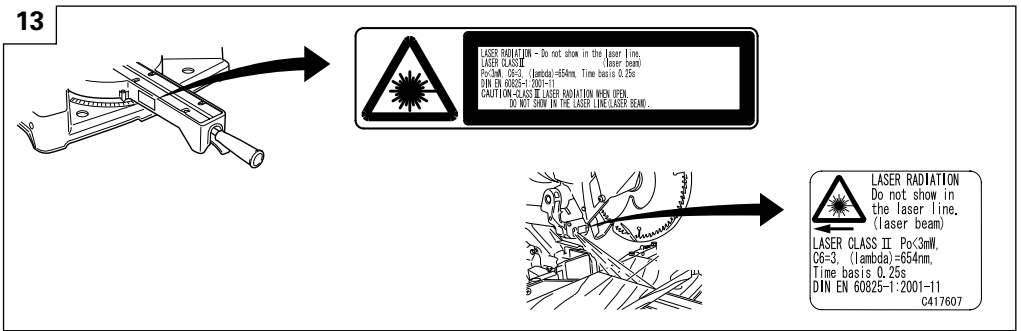
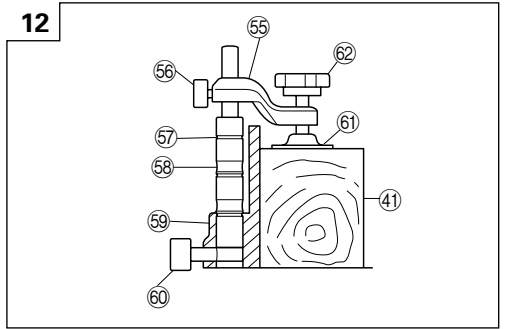
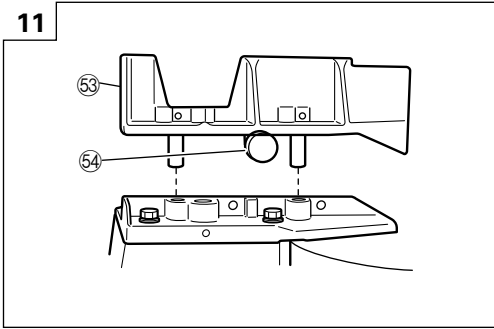
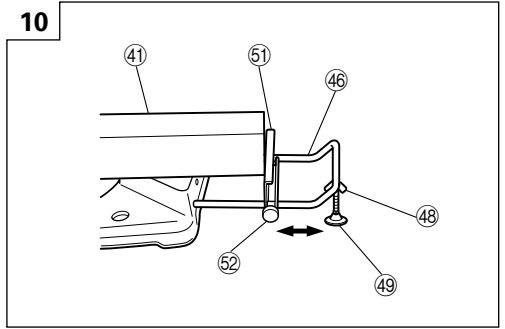
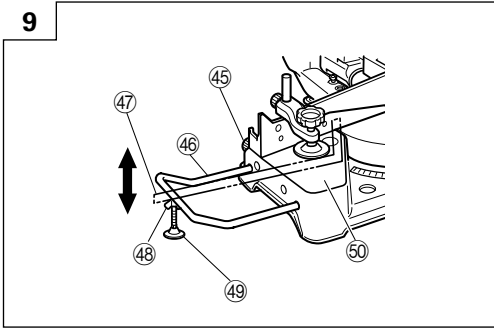


Läs bruksanvisningen noga igenom före verktygets användning.
Læs instruktionerne nøje igennem, før maskinen tages i brug.
Les grundig og forstå anvisningene før bruk.
Lue ohjeet huolellisesti ennen käyttöä.
Read through carefully and understand these instructions before use.

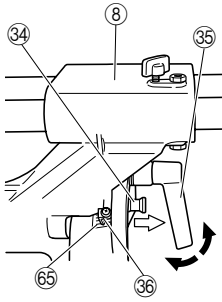


**Bruksanvisning
Brugsanvisning
Bruksanvisning
Käyttöohjeet
Handling Instructions**

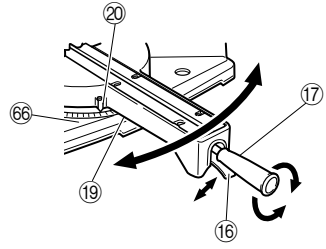




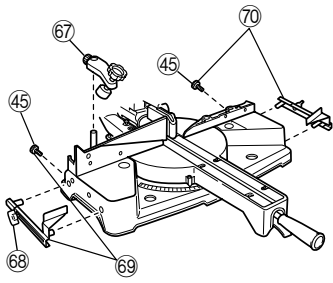
16



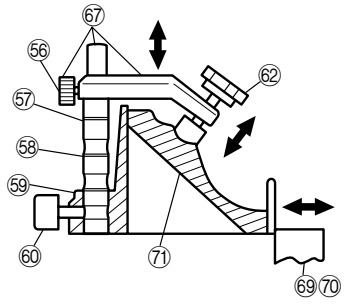
17



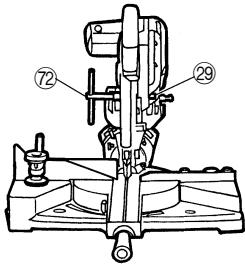
18



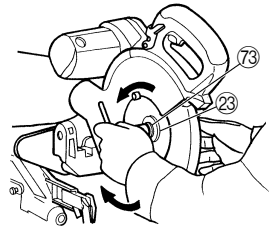
19



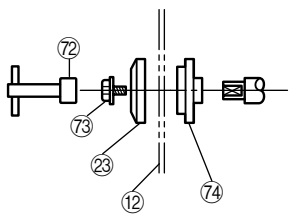
20



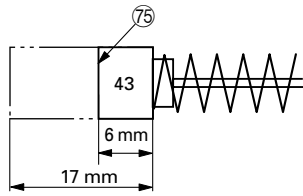
21



22



23
















	Svenska	Dansk	Norsk
①	Handtag	Håndtag	Håndtak
②	Spak (A)	Betjeningsarmen (A)	Spak (A)
③	Motorhuvud	Motorhoved	Motorenhet
④	Växelhjul	Gearkasse	Girkasse
⑤	Motor	Motor	Motor
⑥	Dampmåse	Støvpose	Støvpose
⑦	Gångjärn	Hængsel	Gangjern
⑧	Hållare (A)	Holder (A)	Holder (A)
⑨	Underskydd	Underdæksel	Underdeksel
⑩	Indikator (för höger vinkelskala)	Indikator (for højreskråningsskala)	Indikator (for høyre fasskala)
⑪	Lasermarkör (endast C10FSH)	Laserindikator (kun C10FSH)	Lasermarkør (kun C10FSH)
⑫	Sågklinga	Savklinge	Sagblad
⑬	Skruvstycke	Skruestik	Skruestik
⑭	Staket (B)	Bakke (B)	Vern (B)
⑮	Understaket	Under-anlægsflade	Hjelpevern
⑯	Spak	Arm	Hendel
⑰	Sidohandtag	Sidehåndtag	Sidehåndtak
⑱	Roterande skiva	Drejebord	Dreieskive
⑲	Bordsinlägg	Maskinbordsindsats	Bordinnsats
⑳	Indikator (för gerskala)	Indikator (for geringsskala)	Indikator (for gjæringsskala)
㉑	Staket (A)	Bakke (A)	Vern (A)
㉒	Undre skydd	Nedre skærmlade	Nedre vern
㉓	Bricka (B)	Spændeskive (B)	Underlagsskive (B)
㉔	Spindelåpa	Spindeldæksel	Spindeldeksel
㉕	Strömbrytare (för lasermarkör) (endast C10FSH)	Kontakt (til laserindikator) (kun C10FSH)	Bryter (for lasermarkør) (kun C10FSH)
㉖	Avtryckare	Trykkerkontakt	Startbryter
㉗	Skruv 5 mm	5 mm-skrue	5 mm skruer
㉘	Namnsskylt	Navneplade	Typeskilt
㉙	Spindellås	Drejeaksel	Spindellås
㉚	Remskydd	Remdæksel	Beltedeksel
㉛	Skydd	Skærmlade	Vern
㉜	Basplatta	Grundplade	Fot
㉝	Hållare	Holder	Holder
㉞	Fästsprit	Fastgørelsesstift	Låsepinne
㉟	Spännstång	Klemmehåndtag	Strekkspak
㊱	Indikator (för vänster vinkelskala)	Indikator (for venstreskråningsskala)	Indikator (for venstre fasskala)
㊲	Lås ratt släde	Glidesikringsgreb	Skyvelåseknapp
㊳	Justering (för lasermarkör) (endast C10FSH)	Justeringsknop (til laserindikator) (kun C10FSH)	Justering (for lasermarkør) (kun C10FSH)
㊴	Låsbult	Låsestift	Låsestift
㊵	Bult 6mm	6 mm-bolt	6 mm bolt
㊶	Arbetsstycke	Arbejdsstykke	Arbeidsemne
㊷	8 mm insexskruv	8 mm-sekskantskrue	8 mm umbrako settskrue
㊸	8 mm djupjusteringskruv	8 mm dybdejusteringskrue	8 mm dybdejusteringskruer
㊹	8 mm vingmutter	8 mm-vingeskrue	8 mm vingemutter
㊺	6 mm rattbult (tillval)	6 mm-knopbolt (valgfrít tilbehør)	6 mm fingerbolt (tilleggsutstyr)

	Svenska	Dansk	Norsk
46	Hållare (Valfria tillbehör)	Holder (Ekstratiltbehør)	Holder (Ekstrautstyr)
47	Stålvinkelhake	Stålfirkant	Stålvinkel
48	6 mm vingmutter (tillval)	6 mm-vingeskruer (valgfrit tilbehør)	6 mm vingemutter (tilleggsutstyr)
49	Höjjusteringsbult 6 mm (tillval)	Højdejusteringsbolt 6 mm (valgfrit tilbehør)	Høydejusteringsbolt 6 mm (tilleggsutstyr)
50	Basyta	Grundpladeflade	Verktøysfotens overflate
51	Stoppare (Valfria tillbehör)	Stopper (Ekstratiltbehør)	Stopper (Ekstrautstyr)
52	6 mm rattbult (tillval)	6 mm-knopbolt (valgfrit tilbehør)	6 mm fingerbolt (tilleggsutstyr)
53	Stöd (A)	Underafskærmning (A)	Hjælpestyring (A)
54	Bult 6 mm	6 mm-bolt	6 mm bolt
55	Skruvhållare	Skruholder	Skruholder
56	6 mm rattbult	6 mm-knopbolt	6 mm fingerbolt
57	V-spår	V-not	V-spor
58	Spår	Not	Spor
59	Staket	Bakke	Vern
60	6 mm rattbult	6 mm-knopbolt	6mm fingerbolt
61	Tvingplatta	Skruetvingeplade	Skruestikkeplate
62	Ratt	Håndtag	Knott
63	Laserlinje	Laserlinje	Laserlinje
64	Spår	Not	Spor
65	Vinkelskala	Skråningsskala	Fasskala
66	Gerskala	Geringsskala	Gjæringsskala
67	Listhållare (tillval)	Kroneformtvinge (valgfrit tilbehør)	Krone med tvingeenhet (tilleggsutstyr)
68	6 mm vingmutter (tillval)	6 mm-vingeskruer (valgfrit tilbehør)	6 mm vingemutter (tilleggsutstyr)
69	Liststopp (L) (tillval)	Kroneformstopper (L) (valgfrit tilbehør)	Kronestopper (L) (tilleggsutstyr)
70	Liststopp (R) (tillval)	Kroneformstopper (R) (valgfrit tilbehør)	Kronestopper (R) (tilleggsutstyr)
71	List	Kroneform	Krone
72	10 mm Hysnyckel	10 mm topnøgle	10 mm Pipenøkkel
73	Bult	Bolt	Bolt
74	Bricka (A)	Spændeskive (A)	Underlagsskive (A)
75	Förslitningsgräns	Slidgrænse	Slitasjegrense
76	6 mm rattbult	6 mm-knopbolt	6 mm fingerbolt

	Suomi	English
①	Kahva	Handle
②	Vipu (A)	Lever (A)
③	Moottoripää	Motor Head
④	Vaihdelaatikko	Gear Case
⑤	Mootori	Motor
⑥	Pölypussi	Dust Bag
⑦	Sarana	Hinge
⑧	Pidin (A)	Holder (A)
⑨	Apukansi	Sub Cover
⑩	Merkkivalo (oikeanpuoleiselle viistoasteikolle)	Indicator (For right bevel scale)
⑪	Lasermerkki (vain mallille C10FSH)	Laser Marker (Only C10FSH)
⑫	Sahanterä	Saw Blade
⑬	Ruuvipuristin	Vise Assembly
⑭	Ohjauslaite (B)	Fence (B)
⑮	Sivusuoja	Sub Fence
⑯	Vipu	Lever
⑰	Sivukahva	Side Handle
⑱	Tasauspöytä	Turntable
⑲	Pöydän pisto-osa	Table Insert
⑳	Merkkivalo (viistekulma-asteikolle)	Indicator (For miter scale)
㉑	Ohjauslaite (A)	Fence (A)
㉒	Alempi suojus	Lower Guard
㉓	Välilevy (B)	Washer (B)
㉔	Karan suojus	Spindle Cover
㉕	Kytkin (lasermerkille) (vain malli C10FSH)	Switch (For laser marker) (Only C10FSH)
㉖	Liipaisukytkin	Trigger Switch
㉗	5 mm ruuvi	5 mm Screw
㉘	Nimilevy	Nameplate
㉙	Akselin lukko	Spindle Lock
㉚	Hihnan kansi	Belt Cover
㉛	Suojus	Guard
㉜	Runko	Base
㉝	Pidin	Holder
㉞	Kiinnitystappi	Fixing Pin
㉟	Kiristimen vipu	Clamp Lever
㊱	Merkkivalo (vasemmanpuoleiselle viistoasteikolle)	Indicator (For left bevel scale)
㊲	Liukukiinnitysruuvi	Slide Securing Knob
㊳	Säädin (lasermerkille) (vain C10FSH)	Adjuster (For laser marker) (Only C10FSH)
㊴	Lukitustappi	Locking Pin
㊵	6 mm pultti	6 mm Bolt
㊶	Työstökappale	Workpiece
㊷	8 mm kuusiohyölsyn asetusruuvi	8 mm Hexagon Socket Set Screw
㊸	8 mm syvyyden säätöruuvi	8 mm Depth Adjustment Bolt

	Suomi	English
44	8 mm siipimutteri	8 mm Wing Nut
45	6 mm nuppipultti (erillinen lisävaruste)	6 mm Knob Bolt (Optional accessory)
46	Pidike (Lisävaruste)	Holder (Optional Accessory)
47	Teräsneliö	Steel Squar
48	6 mm siipimutteri (erillinen lisävaruste)	6 mm Wing Nut (Optional accessory)
49	Korkeuden säätöpultti 6 mm (erillinen lisävaruste)	Height Adjustment Bolt 6 mm (Optional accessory)
50	Alustan pinta	Base Surface
51	Pysäytin (Lisävaruste)	Stopper (Optional Accessory)
52	6 mm nuppipultti (erillinen lisävaruste)	6 mm Knob Bolt (Optional accessory)
53	Apusuoja (A)	Sub Fence (A)
54	6 mm pultti	6 mm Bolt
55	Ruuvipidin	Screw Holder
56	6 mm nuppipultti	6 mm Knob Bolt
57	V-vako	V-Groove
58	Vako	Groove
59	Ohjauslaite	Fence
60	6 mm nuppipultti	6 mm Knob Bolt
61	Ruuvipenkin levy	Vise Plate
62	Nuppi	Knob
63	Laserlinja	Laser line
64	Vako	Groove
65	Viistoasteikko	Bevel Scale
66	Viistekulma-asteikko	Miter Scale
67	Kruunuvaluvinsitarvikkeet (erillinen lisävaruste)	Crown molding Vise Ass'y (Optional accessory)
68	6 mm siipimutteri (erillinen lisävaruste)	6 mm Wing Nut (Optional accessory)
69	Kruununvalupidin (L) (erillinen lisävaruste)	Crown molding Stopper (L) (Optional accessory)
70	Kruununvalupidin (R) (erillinen lisävaruste)	Crown molding Stopper (R) (Optional accessory)
71	Kruununvalu	Crown molding
72	10 mm Holkkiavain	10 mm Box Wrench
73	Pultti	Bolt
74	Välilevy (A)	Washer (A)
75	Kulumaraja	Wear limit
76	6 mm nuppipultti	6 mm Knob Bolt

	<p>Symboler  VARNING Nedan visas de symboler som används för maskinen. Se till att du förstår vad de betyder innan verktyget används.</p>	<p>Symboler  ADVARSEL Det følgende viser symboler, som anvendes for maskinen. Vær sikker på, at du forstår deres betydning, inden du begynder at bruge maskinen.</p>	<p>Symboler  ADVARSEL Følgende symboler brukes for maskinen. Sørg for å forstå betydningen av disse symbolene før maskinen tas i bruk.</p>
	<p>Läs alla säkerhetsvarningar och alla instruktioner. Underlåtenhet att följa varningarna och instruktionerna nedan kan resultera i elstöt, brand och/eller allvarliga skador.</p>	<p>Læs alle sikkerhedsadvarsler og instruktioner. Det kan medføre elektrisk stød, brand og/eller alvorlig personskade, hvis alle advarslerne og instruktionerne nedenfor ikke overholdes.</p>	<p>Les alle advarsler og sikkerhetsinstruksjoner. Hvis du ikke følger alle advarsler og instruksjoner kan bruk av utstyret resultere i elektrisk stød, brann og/eller alvorlig personskade.</p>
	<p>Ha alltid ögonskydd.</p>	<p>Brug altid beskyttelsesbriller.</p>	<p>Ha alltid på deg vernebriller.</p>
	<p>Bär alltid hörselskydd.</p>	<p>Brug altid hørevern.</p>	<p>Bruk alltid hørselsvern.</p>
	<p>Gäller endast EU-länder Elektriska verktyg får inte kastas i hushållssoporna! Enligt direktivet 2002/96/EG som avser äldre elektrisk och elektronisk utrustning och dess tillämpning enligt nationell lagstiftning ska uttjänta elektriska verktyg sorteras separat och lämnas till miljövänlig återvinning.</p>	<p>Kun for EU-lande Elværktøj må ikke bortskaffes som almindeligt affald! I henhold til det europæiske direktiv 2002/96/EF om bortskaffelse af elektriske og elektroniske produkter og gældende national lovgivning skal brugt elværktøj indsamles separat og bortskaffes på en måde, der skåner miljøet mest muligt.</p>	<p>Kun for EU-land Kast aldri elektroverktøy i husholdningsavfallet! I henhold til EU-direktiv 2002/96/EF om kasserte elektriske og elektroniske produkter og direktivets iverksetting i nasjonal rett, må elektroverktøy som ikke lenger skal brukes, samles separat og returneres til et miljøvennlig gjenvinningsanlegg.</p>
	<p>Symbolit  VAROITUS Seuraavassa on näytetty koneessa käytetty symbolit. Varmista, että ymmärrät niiden merkityksen ennen kuin aloitat koneen käytön.</p>	<p>Symbols  WARNING The following show symbols used for the machine. Be sure that you understand their meaning before use.</p>	
	<p>Lue kaikki turvallisuutta koskevat varoitukset ja kaikki ohjeet. Jos varoituksia ja ohjeita ei noudateta, on olemassa sähköiskun, tulipalon ja/tai vakavan henkilövahingon vaara.</p>	<p>Read all safety warnings and all instructions. Failure to follow the warnings and instructions may result in electric shock, fire and/or serious injury.</p>	
	<p>Käytä aina suojalaseja.</p>	<p>Always wear eye protection.</p>	
	<p>Käytä aina kuulosuojainta.</p>	<p>Always wear hearing protection.</p>	
	<p>Koskee vain EU-maita Älä hävitä sähkötyökalua tavallisen kotitalousjätteen mukana! Vanhoja sähkö- ja elektroniikkalaitteita koskevan EU-direktiivin 2002/96/ETY ja sen maakohtaisten sovellusten mukaisesti käytetyt sähkötyökalut on toimitettava ongelmajätteen keräyspisteeseen ja ohjattava ympäristöstävälliseen kierrätykseen.</p>	<p>Only for EU countries Do not dispose of electric tools together with household waste material! In observance of European Directive 2002/96/EC on waste electrical and electronic equipment and its implementation in accordance with national law, electric tools that have reached the end of their life must be collected separately and returned to an environmentally compatible recycling facility.</p>	

SÄKERHETSFORESKRIFTER FÖR ELVERKTYG

VARNING! Vid användning av elektriska verktyg måste grundläggande säkerhetsföreskrifter, inklusive de följande, alltid följas för att minska risken för brand, elektriska stötar och personskador.

Läs igenom samtliga anvisningar nedan innan denna produkt tas i bruk. Spara anvisningarna.

För säker användning:

1. Håll arbetsplatsen ren och i ordning. Ordning och skräp på arbetsplatsen medför risk för olycksfall.
2. Ge akt på arbetsomgivningen. Utsätt inte verktyget för regn. Använd inte verktygen i fuktiga eller våta utrymmen. Se till att arbetsplatsen är välbelyst. Använd inte ett elverktyg där det finns risk att det orsakar brand eller explosion.
3. Akta dig för elektriska stötar vid överföring eller kortslutning. Undvik beröring av jordade föremål eller ytor (t.ex. rör, element, spisar eller kylskåp).
4. Håll barn och svaga personer borta. Låt ingen utomstående vidröra verktyget eller dess förlängningskabel. Alla obehöriga bör hållas borta från arbetsområdet.
5. Plocka undan verktyg efter avslutad användning. Verktyg som inte används bör förvaras på en torr plats, högt upp eller inlåsta så att varken barn eller svaga personer kan komma åt dem.
6. Använd inte våld. Maskinen arbetar både säkrare och bättre med den hastighet den är tilltänkt för.
7. Använd rätt maskin. Tvinga inte en liten maskin göra ett arbete som är avsett för ett extra kraftigt verktyg. Använd ett verktyg endast för de ändamål det är konstruerat för – använd t.ex. inte en cirkelsåg för att såga stockar och kubbar.
8. Använd rätt och ändamålsenligt utformade arbetskläder. Använd inte lösa kläder, smycken eller dylikt som kan fastna i maskinens rörliga delar. Vi rekommenderar användning av gummihandskar och halkfria skor eller stövlar utomhus. Använd duk eller härskydd om du har långt hår.
9. Använd skyddsglasögon. Om arbetsmomentet är dammig, använd ansiktsmask eller andningsskydd.
10. Anslut tillbehör för dammuppsamling.
Se till att tillbehör för anslutning till en dammuppsamlare ansluts och används på korrekt sätt, när sådana tillbehör finns tillgängliga.
11. Hantera sladden försiktigt. Lyft aldrig maskinen i sladden och dra aldrig i sladden när du ska dra ut kontakten ur eluttaget. Skydda sladden mot värme, olja och vassa kanter.
12. Spänn alltid fast arbetsstycket med klämmor eller skruvståd så att du har båda händerna fria för maskinens manövrering.
13. Se till att du har god arbetsställning medan du arbetar med maskinen.
14. Underhåll alltid maskinen väl. Håll maskinen både ren och i bra skick så att maskinens arbete blir både säkrare och bättre. Följ noga underhålls-anvisningarna för rätt smörjning och byte av tillbehör. Gör periodisk inspektion av maskinkablarna. Överlåt allt eventuellt reparationsarbete till en auktoriserad verkstad. Kontrollera regelbundet förlängningskablarna. Byt ut vid behov. Håll alltid handtagen torra och rena. Se till att det inte kommer olja och fett på dem.
15. Ta bort alla verktyg när du inte använder maskinen, före underhållsätgarder och efter byte av tillbehör, som t.ex. blad, borrar, skärblad mm.
16. Se alltid till att alla lösa föremål, såsom justernycklar och skruvnycklar, har tagits bort innan du startar maskinen.

17. Se till att maskinen inte startar oavsiktligt. Transportera aldrig en nätansluten maskin med fingret på startomkopplaren. Se till att maskinen är fränslagen innan du ansluter den till ett strömuttag.
18. Använd förlängningskabler för utomhusbruk. När du använder maskinen utomhus, skall du kontrollera att förlängningskabeln är för utomhusbruk.
19. Var på din vakt. Koncentrera dig på arbetet och använd sunt förnuft. Arbeta inte med maskinen när du är trött.
20. Kontrollera om verktygsdelarna är skadade. Kontrollera noga skadan på sprängskyddet, mm., innan fortsatt användning av maskinen för att se om maskinen och delen fungerar ordentligt och utför det arbete den är ämnad för. Kontrollera anpassningen av och rörligheten av de rörliga delarna; om det finns skadade eller brutna delar; fastställningen av delar, mm. som kan påverka maskinfunktionen. Sprängskydd och dylika, skadade delar skall repareras eller bytas ut mot nya delar i en auktoriserad verkstad om inte annat anges i bruksanvisningen. Bytet av skadade brytare och omkopplare skall utföras av en auktoriserad fackman.
21. Varning!
Användandet av andra tillbehör och delar än de som rekommenderas i denna bruksanvisning kan leda till risk för personskador.
22. Se till att verktyget repareras av en fackman.
Detta elverktyg är i enlighet med tillämpliga säkerhetskrav. Reparationer får endast utföras av kvalificerade personer och med reservdelar av originaltyp. I annat fall kan användaren utsättas för betydande fara.

FÖRSIKTIGHETSÅTGÄRDER VID ANVÄNDNING AV KAP- OCH GERINGSSÅG

1. Se till att golvytan runt maskinen är plan, väl underhållen och fri från löst material, t.ex. flisor och spillbitar.
2. Se till att det finns tillräcklig belysning.
3. Använd aldrig ett elverktyg till andra ändamål än vad som beskrivs i verktygets bruksanvisning.
4. Reparation får endast utföras av en auktoriserad serviceverkstad. Tillverkaren kan inte hållas ansvarig för materiella skador eller personskador som uppstått på grund av att verktyget reparerats av en lekman eller behandlats på ett felaktigt sätt.
5. Ta inte loss påmonterade skydd eller skruvar från ett elverktyg för att garantera att verktyget arbetar på korrekt sätt enligt dess konstruktion.
6. Vidrör inte rörliga delar eller tillbehör utan att strömtillförseln först kopplats från.
7. Använd verktyget med lägre ineffekt än vad som anges på verktygets namnplåt. Annars kan det hända att ytbehandlingen fördröjas eller att arbetsprestandan försämras på grund av motoröverbelastning.
8. Använd inte lösningsmedel vid rengöring av plastdelar. Lösningsmedel, som t.ex. bränsle, thinner, bensin, koltetraklorid eller alkohol, kan skada plastdelar och orsaka sprickor. Torka inte av plastdelar med sådana medel. Rengör plastdelarna med en mjuk trasa som fuktats lätt i tvålatten.
9. Använd endast originaldelar från HiKOKI vid byte.
10. Detta verktyg får endast tas isär vid byte av kolborstar.
11. Illustrationen i denna bruksanvisning som visar verktyget isärtaget är endast avsedd för en auktoriserad serviceverkstad.
12. Säg aldrig i järnmetaller eller murverk.
13. Se till att den allmänna eller koncentrerade belysningen är tillräckligt god samt att lagrade och färdiga arbetsstycken finns i närheten av operatörens normala arbetsposition.

14. Se till att vid behov bära lämplig skyddsutrustning, såsom t.ex.:
Hörselskydd för att reducera risken för nedsatt hörsel.
Ögonskydd för att reducera risken för ögonskador.
Andningsskydd för att reducera risken för att andas in skadlig damm.
Handskar för hantering av sågklingor (sågklingor ska bäras i en hållare närhelst möjligt) och grova material.
15. Operatören måste ha fullgod kunskap om elverktygets användning, justering och drift.
16. Undvik att avlägsna avskurna bitar eller andra delar av arbetsstycket från skårområdet medan elverktyget är i drift och såghuvudet inte är i viloläge.
17. Använd aldrig kap- och geringssågen med dess undre skydd låst i öppet läge.
18. Kontrollerat att det undre skyddet rör sig bra.
19. Använd inte sågen utan alla skydd på plats, i bra skick och väl underhållna.
20. Använd korrekt skärpta sågklingor. Observera den maximala hastigheten som finns märkt på klingorna.
21. Använd inte sågklingor som är skadade eller deformerade.
22. Använd inte sågklingor tillverkade av snabbstål.
23. Använd endast sågklingor som rekommenderas av HIKOKI. Använd sågklingor som uppfyller EN847-1.
24. Sågklingan ska ha en ytterdiameter mellan 235 och 255 mm.
25. Välj rätt sågklinga för det material du ska kapa.
26. Använd aldrig kap- och geringssågen med klingan vänd uppåt eller åt sidan.
27. Kontrollera att arbetsstället är fritt från främmande material såsom spikar.
28. Byt ut bordets insats när den är utsliten.
29. Använd inte sågen för att kapa annat än aluminium, trä eller liknande material.
30. Använd inte sågen för att kapa andra material än de som rekommenderats av tillverkaren.
31. Utbytesproceduren för sågklingan, inklusive metoden för positionsjustering måste utföras korrekt.
32. Anslut kap- och geringssågen till en dammuppsamlare enhet vid arbete i trä.
33. Var försiktig vid klyvning.
34. När verktyget transporteras eller flyttas ska du inte fatta tag i hållaren utan i handtaget.
35. Börja inte kapa förrän motorns varvtal har uppnått maximal hastighet.
36. Stäng genast av sågen om du upptäcker något onormalt.
37. Stäng av strömmen och vänta tills det att klingan stannat innan du utför service eller justering på verktyget.
38. Under en ger- eller vinkelkapning får inte klingan lyftas upp förrän den har stannat helt.
39. Under en skjutande sågning måste sågen skjutas bort från användaren.
40. Tänk alltid på alla risker som finns vid sågning, såsom laserstrålning i ögonen, oavsiktlig tillgång till rörliga delar på släden och maskinen etc.

TEKNISKA DATA

Max. sågdimension (höjd × bredd)	0°		85 mm × 312 mm
	45° geringssågning		85 mm × 218 mm
	Snedsågning	45° åt vänster	55 mm × 305 mm
		45° åt höger	30 mm × 305 mm
	Sammansatt	45° snedsågning (åt vänster) + 45° geringssågning	55 mm × 218 mm
		45° snedsågning (åt höger) + 31° geringssågning (åt vänster)	30 mm × 260 mm
45° snedsågning (åt höger) + 45° geringssågning (åt höger)		30 mm × 218 mm	
Sågklingans mått (yttre diam. × inre diam. × tjocklek)			255 mm × 30 mm × 2,3 mm
Vinkelomfång vid geringssågning			0° – 57° åt höger, 0° – 45° åt vänster
Vinkelomfång vid snedsågning			0° – 45° Höger och vänster
Sammansatt kapvinkel	0° – 45° snedsågning (åt vänster)		0° – 45° geringssågning (Höger och vänster)
	0° – 45° snedsågning (åt höger)		
Spänning (enligt område)*			(110 V, 230 V) ~
Ineffekt*			1090 W
Tomgångsvarv			3800 min ⁻¹
Verktygets yttermått (bredd × djup × höjd)			545 mm × 1050 mm × 615 mm
Vikt (netto)			19,5 kg
Lasermarkör (Endast modell C10FSH)	Maximal uteffekt		Po<3 mW, laserprodukt klass II
	(lambda)		654 nm
	Lasermedia		Laserdiod

* Kontrollera noggrant produktens namnplåt också, eftersom det kan hända att uppgifterna skiljer sig åt beroende på försäljningsland.

STANDARDTILLBEHÖR

- (1) 255 mm TCT-sågklinga (monterad på verktyget) 1
- (2) Dampmpåse 1
- (3) 10mm Hysnyckel 1
- (4) Skruvstycke 1
- (5) Hållare 1
- (6) Undre kåpa (A) 1

Standardtillbehör kan ändras utan föregående meddelande.

VALFRIA TILLBEHÖR (TILLVAL)

- (1) Förlängningshållare och stoppare
- (2) 255 mm TCT-sågklinga (antal tänder: 72)
- (3) Topplist för skruvstycke (inklusive topplist stopp (L))
- (4) Topplist stopp (L)
- (5) Topplist stopp (R)

Valfria tillbehör kan ändras utan föregående meddelande.

TILLÄMPNING

- Sågning av olika aluminiumtyper och träslag.

UPPACKNING

- Packa försiktigt upp elverktyget och samtliga tillhörande delar (standardtillbehör).
- Kontrollera noggrant att samtliga tillhörande delar (standardtillbehör) finns.

FÖRE BRUK

1. Strömförsörjning

Kontrollera att den strömkälla som ska användas är i enlighet med de uppgifter för strömförsörjning som står angivna på produktens namnplåt.

2. Startomkopplare

Kontrollera att startomkopplaren står i fränslaget läge. Om nätkabeln ansluts till ett nätuttag medan avtryckaren är i tillslaget läge, startar elverktyget omedelbart vilket kan leda till en allvarlig olycka.

3. Förlängningskabel

Använd en förlängningskabel av tillräcklig tjocklek och märkkapacitet, när arbetsområdet är långt från strömkällan. Använd en så kort förlängningskabel som praktiskt möjligt.

4. Före compoundsågens leverans från fabriken låstes dess huvuddelar på plats med hjälp av en låsbult.

Flytta på handtaget en aning för att kunna lösgöra låsbulten.

Fäst låsbulten i växelhuset före transport av elverktyget (**Bild 4**).

5. Fäst dampmpåsen på sågen (**Bild 1**)

6. Installera compoundsågen

Se alltid till att maskinen är fixerad vid bänken. Fäst compoundsågen i en plan, horisontell arbetsbänk. Välj bultar med 8 mm diameter och av lämplig längd enligt arbetsbänkens tjocklek. Bultarna bör vara minst 25 mm längre än tjockleken på arbetsbänken.

Exempel: använd bultar av storleken 8 mm × 65 mm för en arbetsbänk vars tjocklek är 25 mm.

VERKTYGETS JUSTERING FÖRE ANVÄNDNING

FÖRSIKTIG!

Utför alla nödvändiga justeringar innan stickkontakten ansluts till ett nätuttag.

1. Kontrollera att det undre skyddet fungerar bra.

FÖRSIKTIG!

- Den här kap- och geringssågen är utrustad med ett såghuvudlös som en säkerhetsenhet.
- För att kunna sänka ner såghuvudet vid sågning måste låset frigöras genom att trycka ner spaken (A) med hjälp av tummen.

(1) När du trycker ner handtaget samtidigt som du trycker på spaken (A) ska du kontrollera att det undre skyddet rör sig bra (**Bild 5**).

(2) Sedan ska du kontrollera att det undre skyddet återgår till sitt ursprungliga läge när handtaget lyfts.

2. Kontrollera sågklingans undre gränsläge (**Bild 7**)

Kontrollera att sågklingan kan sänkas ner 10 - 11 mm under bordets insats.

Justera vid behov enligt följande:

- (1) Lossa 8 mm vingmuttern.
- (2) För in din 6 mm insexnyckel från baksidan av verktyget och vrid 8 mm insexskruven åt vänster (moturs) sett från maskinens baksida.
- (3) Vrid 8 mm djupjusteringsbulten och ändra den höjd vid vilken bultskallen och växelhuset kommer i kontakt och ändra på så sätt det undre gränsläget för sågklingan. Ett varv på 8 mm djupjusteringsbulten ändrar sågklingans undre gränsläge med cirka 8 mm. Detta kan användas som en grov uppskattning.
- (4) Vrid 8 mm insexskruven åt höger (medurs) sett från maskinens baksida och låt den komma i kontakt med spetsen på 8 mm djupjusteringsbulten.

FÖRSIKTIG!

Justera det undre gränsläget så att sågklingan inte kommer i kontakt med bordet då komplett kapning i så fall inte kan utföras.

PRAKTISK TILLÄMPNING

FÖRSIKTIG!

- Borttagning eller placering av arbetsstycke medan sågklingan roterar kan resultera i en olycka.
- Håll den roterande skivan så fri från sågsån som möjligt vid sågning.
- Om för mycket sågsån samlas, blottas sågklingan från sågmaterialet. Placera inte handen eller någonting annat i närheten av den blottade sågklingan.

1. Fäst arbetsstycket ordentligt med hjälp av skruvstycketså att det inte kan komma i rörelse under pågående sågning.

2. Manövrering av startomkopplaren

Dra i avtryckaren för att slå till startomkopplaren. Släpp avtryckaren för att slå ifrån startomkopplaren.

3. Justering av bashållaren (**Bild 3**)

Lossa 6 mm bulten med den bifogade 10 mm blicknyckeln. Justera bashållaren tills det att dess bottenyta kommer i kontakt med bänkens eller golvet yta.

4. Såga ett spår i skyddet

Hållaren (A) har ett skydd (se **Bild 6**) i vilket ett spår måste sågas. Lossa på 6 mm rattbulten för att kunna dra tillbaka skyddet lite.

Efter att du har placerat en lämplig träbit på stödet och bordytorna, fäst det med skruvstycket.

När strömmen slagits på och sågklingan har uppnått maximal hastighet sänker du försiktigt ner handtaget för att säga ett spår i skyddet.

FÖRSIKTIGT!

Såga inte spåret för snabbt. Annars kan skyddet skadas.

5. Justera skyddet (Bild 6)

(1) För att säga rät vinkel eller faskapning:

Lossa på 6 mm rattbulten, sänk skyddet tills det precis vidrör vad som ska sågas och dra åt. Rikta in bläcklinjen med sågklingans spår på skyddet och börja såga.

(2) Vid gerkapning eller gerkapning samt faskapning:

Lossa på 6 mm rattbulten, för skyddet bakåt och försäkra att det inte sticker ut från stödet.

6. Använda skruvstycket (standard tillbehör) (Bild 12)

Skruvstycket kan monteras på vänster stöd (stöd (B)) eller höger stöd (stöd (A)) och det kan höjas och sänkas i enlighet med arbetsstyckets höjd. För att höja eller sänka skruvstycket lossar man först 6 mm rattbulten. Skruvstyckets axel har tre låsspår i vilka spetsen på 6 mm vingbulten ska passa för att låsa skruvhållaren i önskat läge. För att kontrollera att 6 mm vingbultens spets är i linje med önskat spår riktar du in stödets övre yta med ett av de tre v-spåren på axeln eller skruvhållarens undre yta. På så sätt kan skruvstycket fästas i något av dessa tre lägen för att få rätt höjd. Efter justering av höjden ska 6 mm vingbulten dras åt ordentligt. Vrid sedan på den övre ratten efter behov för att hålla fast arbetsstycket på plats.

VARNING!

○ Var noga med att alltid fästa arbetsstycket ordentligt mot staketet med hjälp av klämman eller tvingen. Annars finns det risk för att arbetsstycket kastas upp från bordet och orsakar personskada.

FÖRSIKTIGT!

○ Kontrollera alltid att maskinhuvudet inte kan komma i kontakt med tvingen, när det sänks ner för sågning. Om det finns risk för detta, så lossa vingbulten (6 mm) (B) och flytta tvingen till ett läge där den inte kommer i kontakt med sågklingan.

7. Placering av bordets insats (Bild 1)

Bordinsatserna installeras i bordet. När verktyget levereras från fabriken är bordets insatser så monterade att sågklingan inte kommer i kontakt med dom. Grader/flisor på arbetsstyckets undersida minskar kraftigt om insatserna är monterade så att gapet mellan insatsen och sågklingan blir minimalt. Innan verktyget används ska gapet elimineras enligt följande procedur.

Lossa de tre 6 mm maskinskruvorna. Fäst den vänstra insatsen och dra sedan tillfälligt åt 6 mm maskinskruvorna i båda ändarna. Sätt fast ett arbetsstycke (cirka 200 mm brett) med skruvstycket och såga av det. Efter att ha riktat in snittytan med kanten på bordets insats drar du åt 6 mm maskinskruvorna i båda ändarna. Ta bort arbetsstycket och dra åt mittenskraven. Justera den högra insatsen på samma sätt.

FÖRSIKTIGT!

○ Efter justering av bordets insatser för kapning i rät vinkel kommer insatserna att skadas vid vinklad (fasad) kapning. Om vinklad kapning erfordras ska insatserna justeras för detta.

8. Användning av stöd

Det här verktyget är utrustat med ett stöd. Vid rätvinklad kapning eller högervinklad fasad kapning ska stödet användas. Sedan kan du utföra vänsterfasad och högerfasad samt rätvinklad kapning på ett stabilt liggande arbetsstycke med bred baksida.

VARNING!

○ Vid vänstervinklad faskapning ska du vrida stödet moturs (Bild 8). Om det inte vrids moturs kommer sågen eller sågklingan att komma i kontakt med stödet och orsaka skada.

9. Användning av stöd (A) (Bild 11)

Vid rätvinklad kapning och vinklad kapning ska du använda stöd (A). Stöd (A) kan installeras på höger sida om guidestödet. För in stödets (A) stag i hålen i guidestödet. Dra åt 6 mm bulten som levereras tillsammans med stöd (A) för att fästa stödet (A). Sedan kan du utföra stabil kapning på ett arbetsstycke med bred baksida.

VARNING!

Vid högervinklad faskapning ska du ta bort stödet (A). Om det inte tas bort kommer det att komma i kontakt med sågklingan eller annan del av verktyget vilket kan orsaka allvarlig skada på användaren.

10. Användning av bläcklinje

(1) Rät vinkelkapning

Lossa på 6 mm rattbulten och sänk skyddets tipp så att det får kontakt med arbetsstycket.

Rikta in bläcklinjen med arbetsstycket med hjälp av skyddets spår och såga arbetsstycket i bläcklinjen.

(2) Gerkapning och sammansatt kapning (gerkapning + faskapning)

När motordelen sänks ner, lyfts det undre skyddet upp och sågklingan kommer fram.

Rikta in bläcklinjen med sågklingan.

FÖRSIKTIGT!

IBland kan det hända att när bordet roteras sticker skyddet fram från stödet. Lossa på 6 mm rattbulten och sätt skyddet i tillbakadraget läge. Lyft under inga omständigheter det undre skyddet när sågklingan roterar. Vid högervinklad faskapning på 35° eller mer ska du föra tillbaka skyddet, vilket annars kommer i kontakt och får en negativ inverkan på både kapningens precision och kan dessutom orsaka skada på skyddet.

11. Justering av laserlinjens position (endast modell C10FSH)

Inriktning av bläcklinjen är enkelt att utföra tack vare lasermarkören (Bild 14).

Laserlinjen är justerad till sågklingans bredd vid leveransen från fabriken. Justera laserlinjens position i förhållande till sågklingan enligt följande steg för anpassning till dina önskemål.

(1) Tänd lasermarkören och gör ett cirka 5 mm djupt spår i ett arbetsstycke som är cirka 20 mm högt och 150 mm brett. Håll fast arbetsstycket med skruvstycket så att det inte rör sig. För att utföra spåret se "22. Procedur för sågning av spår".

(2) Vrid sedan på justeringen och flytta på laserlinjen. (Om du vrider justeringen medurs flyttas laserlinjen åt höger och vrider du den moturs flyttas linjen åt vänster.) Om du arbetar med bläcklinjen inriktad mot sågklingans vänstra sida ska du rikta in laserlinjen med spårets vänstra sida (Bild 15). Om du riktar in den mot klingans högra sida ska du rikta in laserlinjen med spårets högra sida.

- (3) Efter justering av laserlinjens position ritas ett vinkelrätt streck på arbetsstycket och rikta in det med laserlinjen. När du riktar in bläcklinjen flyttar du arbetsstycket lite i taget och fäster det sedan med skruvstycket i den position då bläcklinjen och laserlinjen är i linje med varandra. Gör ett nytt spår och kontrollera laserlinjens position. Om du behöver justera laserlinjens position gör du detta enligt steg (1) till (3).

VARNING!

- Innan du ansluter till ett vägguttag ska du kontrollera att maskinen och lasermarkören är avstängda.
- Var mycket försiktig vid hanteringen av tryckknappen vid justering av laserlinjen då maskinen är ansluten till vägguttaget under proceduren. Om knappen trycks in av misstag kan sågklingan rotera vilket kan leda till olyckshändelser.
- Ta inte bort lasermarkören för att använda den till andra syften.

FÖRSIKTIGT (Bild 13)

- Laserstrålning - Titta inte in i strålen.
- Laserstrålning på arbetsbordet. Titta inte in i strålen. Om ditt öga utsätts för direkt laserstrålning kan det skadas.
- Demontera inte enheten.
- Lasermarkören får inte utsättas för kraftiga stötar (verktygets huvuddel). Annars kan laserlinjen sluta fungera och lasermarkören skadas.
- Se till att lasermarkören endast är tänd under kapning. Långvarig drift av lasermarkören kan leda till förkortad livslängd.
- Användning av kontroller, justeringar eller utförande av procedurer andra än de här angivna kan leda till farlig strålning.

OBS!

- Vid arbete utomhus eller i närheten av ett fönster kan det vara svårt att se laserlinjen på grund av solljus. Om så är fallet ska du flytta verktyget till en plats som inte påverkas av solljuset och utföra arbetet där.
- Dra inte i kabeln bakom motorhuvudet och haka inte fast den i ditt finger, en tråbit eller liknande då den kan lossa vilket leder till att lasermarkören inte fungerar.

12. Kapning

- (1) Efter att ha tryckt på knappen och kontrollerat att sågklingan roterar i maximal hastighet, trycker du sakta ner handtaget samtidigt som du håller i spaken (A) för att föra ner klingan i närheten av arbetsstycket.
- (2) När sågklingan kommer i kontakt med arbetsstycket trycker du gradvist ner handtaget för att såga i arbetsstycket.
- (3) När du sågat till önska djup i arbetsstycket stänger du av verktyget och låter klingan stanna helt innan du lyfter upp handtaget till fullt tillbaka draget läge.

FÖRSIKTIGT!

- För maximala dimensioner för kapning, se tabellen "SPECIFIKATIONER".
- Ökat tryck på handtaget ökar inte såghastigheten. Tvärtom innebär för högt tryck att motorn överbelastas och/eller minskad effektiv sågning.
- Kontrollera att tryckknappen är avstängd och att kontakten är bortkopplad från uttaget när maskinen inte används.

- Stäng alltid av strömmen och vänta tills klingan har stannat innan du lyfter upp handtaget från arbetsstycket. Om handtaget lyfts när klingan fortfarande roterar kan det hända att den avsågade biten fastnar mot klingan och material kan slungas ut.
- Varje gång en sågning har utförts ska du alltid stänga av knappen och kontrollera att klingan stannat innan du lyfter handtaget till fullt tillbakadraget läge.
- Var noga med att ta bort allt avsågat material från bordet och fortsatt sedan till nästa steg.

13. Kapning av smala arbetsstycken (tryckkapning)

För ner gångjärnet till hållaren (A) och dra sedan åt slädlåsringen (se Bild 2). För ner handtaget för att kapa arbetsstycket. Användning av verktyget på det här sättet medger kapning av arbetsstycken på upp till 85 × 85 mm.

14. Kapning av breda arbetsstycken (slädkapning)

Lossa slädlåsringen (se Bild 2), fatta tag i handtaget och för sågklingan framåt. Tryck sedan ner handtaget och för tillbaka klingan för att kapa av arbetsstycket. Detta medger kapning av arbetsstycken upp till 312 mm breda.

VARNING!

- Placera aldrig handen vid sidan under sågningen då sågklingan kommer mycket nära sidohandtaget då motorhuvudet sänks ner.

15. Gerkapning

- (1) Lossa sidohandtaget och dra upp spaken för vinkelstopparna. Vrid sedan bordet tills det att indikatorn pekar på önskad inställning (Bild 17).
- (2) Dra åt sidohandtaget för att låsa bordet i önskat läge.
- (3) Gerskalan indikerar både kapningsvinkeln på vinkelskalan och stigningen på gradskalan.
- (4) Stigningen, vilket är höjdens förhållande till basen på den triangeldel som ska tas bort, kan användas för inställning av gerskalan i stället för kapningsvinkeln om så önskas.
- (5) För att kapa ett arbetsstycke i förhållandet 2/10 ställer du in indikatorn på den positionen.

OBS!

- Det finns stopp på höger och vänster sida om mitteninställningen 0° vid inställningarna 15°, 22,5°, 30° och 45°. Kontrollera att indikatorns spets har korrekt inställning på gerskalan.
- Om sågen används med indikatorn inte korrekt inställd på gerskalan eller med sidohandtaget inte fullt åtdraget kommer detta att resultera i dålig precision.

16. Vinkelkapning (faskapning)

FÖRSIKTIGT!

- Kontrollera att klämspaken är ordentligt fixerad vid vinkelkapning.
- Utför följande om snittets längd är längre än 25 mm. I vissa fall kan inte kapningen utföras på grund av att klingan fastnar på insidan av den undre skyddet.
- (1) Lossa klämspaken och vinkla sågklingan åt vänster eller höger. Vid lutning av motorhuvudet åt höger ska fästspanten dras bakåt. Klämspaken har ett låssystem. Om den kommer i kontakt med arbetsbänken eller maskinhuvudet ska du dra klämspaken i plens riktning enligt Bild 16 och byta klämspakens riktning.
- (2) Justera fasningsvinkeln till önskad inställning med hjälp av vinkelskalan och dra sedan åt klämspaken.

VARNING!

- När arbetsstycket är fäst på vänster eller höger sida om klingan, kommer den korta avsågade biten att ligga kvar på höger eller vänster sida om sågklingan. Stäng alltid av strömmen och låt sågklingan stanna helt innan du lyfter upp handtaget från arbetsstycket. Om handtaget lyfts upp när klingan fortfarande roterar kan det hända att den avsågade biten fastnar mot klingan och material slungas ut.

17. Sammansatt kapning

Sammansatt kapning kan utföras genom att du följer instruktionerna i steg 14 och 15 ovan. För maximala dimensioner för sammansatt kapning, se tabellen "SPECIFIKATIONER".

FÖRSIKTIGT!

- Håll alltid fast arbetsstycket med höger eller vänster hand och kapa genom att skjuta sågens runda del bakåt med vänster hand. Det är farligt att vrida bordet åt vänster under sammansatt kapning då sågklingan kan komma i kontakt med den hand som håller arbetsstycket. Vid sammansatt kapning (vinkelkapning + faskapning) med fasnig åt vänster ska stödet vridas moturs och medverka vid kapningen.

18. Kapning av långa material

Vid kapning av långa arbetsstycken ska en extra plattform användas som har samma höjd som hållaren (tillval) och basen på speciell extra utrustning. Kapacitet: trämaterial (B × H × L)

$$300 \times 45 \times 1300 \text{ mm eller} \\ 180 \times 25 \times 2000 \text{ mm}$$

19. Installera hållare... (tillval)

Hållarna hjälper till att hålla långa arbetsstycken stabila och på plats under kapningen.

- (1) Använd en vinkelhake enligt **Bild 9** för att rikta in hållarnas övre kant med basytan. Lossa 6 mm vingmuttern. Vrid på 6 mm höjjusteringsbulten för att justera hållarens höjd.
- (2) Efter justeringen ska du dra åt vingmuttern ordentligt och fäst hållarna med 6 mm rattbulten (tillval). Om 6 mm höjjusteringsbultens längd inte är tillräcklig kan du lägga in en tunn platta undertill. Var noga med att änden på 6 mm höjjusteringsbulten inte sticker ut ur hållaren.

FÖRSIKTIGT!

- När verktyget transporteras eller flyttas får det inte hållas i hållaren.
- Det finns risk för att hållaren glider ut från basen. Fatta tag i handtaget i stället.

20. Stopp för precisionskapning... (stopp och hållare är tillval)

Stoppet medger kontinuerlig precisionskapning i längder på 280 mm till 450 mm. För att installera stoppet monterar du det på hållaren med 6 mm rattbulten enligt **Bild 10**.

21. Användning av listhållare samt liststopp (L) och (R)

- (1) Liststoppen (L) och (R) (tillval) gör det enklare att kapa lister utan att vinka sågklingan. Montera dom på basens båda sidor enligt **Bild 18**. När dom förts in drar du åt 6 mm rattbultarna för att fästa stopparna.
- (2) Listhållaren (B) (tillval) kan monteras på antingen höger stöd (stöd (B)) eller vänster stöd (stöd (A)). Den kan anpassas efter listens lutning och den kan tryckas ner. Vrid sedan på den övre ratten efter behov för att fästa listen på plats. För att höja eller sänka hållaren

lossar du först 6 mm rattbulten. Som du ser i **Bild 19** har hållarens stång tre låsspår i vilka änden på 6 mm vingbulten passar för att låsa skruvhållaren i önskat läge.

För att kontrollera att 6 mm vingbultens spets är i linje med önskat spår riktar du in stödets övre yta med ett av de tre v-spåren på axeln eller skruvhållarens undre yta. På så sätt kan hållaren fästas i något av dessa tre lägen för att få rätt höjd. Efter justering av höjden ska 6 mm vingbulten dras åt ordentligt. Vrid sedan på den övre ratten efter behov för att hålla fast listen på plats (se **Bild 19**).

Placera listen med VÄGGKONTAKTYTAN mot stödet och dess TAKKANT mot liststoppen enligt **Bild 19**. Justera liststoppen i enlighet med listens storlek. Dra åt 6 mm vingbulten för att fästa liststoppen. Se tabellen nedan för gervinkel.

Använd stöd (A) för att hålla listen bättre (se **Bild 11**).

VARNING!

- Se alltid till att fästa listen ordentligt mot stödet. Annars kan listen lossa från bordet och orsaka kroppsskada. Utför inte vinkel (fasad9) kapning. Maskinhuvudet eller sågklingan kan komma i kontakt med stödet vilket kan orsaka skada.

22. Procedur för sågning av spår

Spår kan sägas i arbetsstycket genom justering av 8 mm djupjusteringsbulten (**Bild 7**).

- (1) Lossa 8 mm vingmuttern och vrid 8 mm djupjusteringsbulten för hand.
- (2) Justera till önskat sågdjup genom att ställa in avståndet mellan sågklingan och basens yta.
- (3) 8 mm vingmuttern måste dras åt ordentligt efter att justeringen slutförts.

OBS!

- Vid sågning av ett enda spår i någon ände av arbetsstycket kan du ta bort de ej önskade delarna med ett stämjärn.

MONTERING OCH DEMONTERING AV SÅGKINGA**VARNING!**

För att motverka olyckshändelse eller personskada ska du alltid stänga av tryckknappen och koppla bort maskinen från vägguttaget innan du demonterar eller monterar en klinga.

1. Montering av sågklinga (Bild 20, 21 och 22)

- (1) använd 10 mm blocknyckeln för att lossa 6 mm bulten som håller spindelskyddet. Vrid sedan skyddet.
- (2) tryck in spindelåset och lossa bulten med 10 mm blocknyckeln. Då bulten är vänstergångad ska du vrida åt höger för att lossa.

OBS!

- Om det är svårt att trycka in spindelåset för att låsa spindelcn kan du vrida på bulten med 10 mm blocknyckeln samtidigt som du trycker på spindelåset. Sågklingan är låst när spindelåset är intryckt.

- (3) Ta bort bulten och brickan (B)
- (4) Lyft det undre skyddet och montera sågklingan.

VARNING!

- När du monterar sågklingan ska du kontrollera att rotationsindikeringen på klingan och rotationsriktningen på växellådan stämmer överens.
- (5) Rengör brickan (B) och bulten ordentligt och montera dom på spindelcn.

- (6) Tryck in spindellåset och dra åt bulten genom att vrida den åt vänster med 10 mm blocknyckeln.
- (7) vrid spindelskyddet tills det att dess krok befinner sig på sin ursprungliga position. Dra sedan åt 6 mm bulten.

FÖRSIKTIGT!

- Kontrollera att spindellåset återgått till det utdragna läget efter installation eller borttagning av sågklingan.
- Dra åt bulten så att den inte lossar under drift.
- Kontrollera att bulten är ordentligt åtdragen innan verktyget startas.
- Kontrollera att det undre skyddet är stängt.

2. Demontering av sågklinga

Demontera sågklingan genom att vända på monteringsanvisningen ovan.

Sågklingan kan lätt tas bort efter att det undre skyddet lyfts upp.

FÖRSIKTIGT!

- Försök aldrig montera sågklingor som inte är 235 mm - 255 mm i diameter.

ÖVERBELASTNINGSSKYDD FÖR POLY-V-REM

Kraften överförs till sågklingan visa en poly-V-rem. Om poly-V-remmen överbelastas så stänger detta överbelastningsskyddet av strömmen till motorn och den stannar som resultat.

Om däremot överbelastningen lindras av användaren, så återvinner maskinen sin normala drift på kort tid.

Stäng i så fall omedelbart av knappen och lyft upp handtaget till dess grundposition. Slå sedan på knappen igen och kör sedan verktyget i 20 sekunder utan belastning för att kyla ner motorn. Fortsätt sedan sågningen.

Poly-V-remmen eller motorn kommer att skadas om överbelastningsskyddet utlöses ofta.

FÖRSIKTIGT!

När överbelastningsskyddet stängt av motorn kommer motorn att starta på nytt efter att knappen stängts av för att sedan slås på igen. När du slår på knappen igen ska du vara noga med att inte sågklingan befinner sig i materialet.

UNDERHÅLL OCH ÖVERSYN

VARNING!

Kontrollera att startomkopplaren står i frånslaget läge och att nätkabeln kopplats ur nätuttaget innan något underhålls- eller översynsarbete påbörjas, för att undvika att en olycka eller personskada inträffar.

Underrätta kvalificerad person så snart som möjligt om du upptäcker fel på maskinen inklusive skydd eller sågklinga.

1. Översyn av sågklinga

Slipa eller byt ut en sågklinga så fort avnötning upptäckts, eftersom en slö sågklinga försämrar sågeffekten och kan orsaka motorfel.

För att undvika för högt ljud ska du använda sågklingor som är utformade för att minska ljudnivån samt underhålla sågklingan och maskinen.

2. Översyn av monteringskruvar

Kontrollera samtliga monteringskruvar med jämna mellanrum för att försäkra dig om att de är ordentligt åtdragna. Dra genast åt en skruv som sitter löst. Underlåtenhet att göra detta kan resultera i en allvarlig olycka.

3. Översyn av kolborstar (Bild 13)

Motorn använder sig av kolborstar, vilka är utbytbara. Byt ut en kolborste mot en ny när den slitits ned till eller är väldigt nära "slitningsgränsen", eftersom en mycket nedsliten kolborste kan orsaka motorproblem. Håll för övrigt alltid kolborstarna rena och se till att de glider fritt inuti borsthållarna.

4. Byte av kolborstar

Ta isär borstshuvudet med en vanlig skruvmejsel. Kolborstarna kan därefter enkelt tas bort.

5. Underhåll av motor

Motorlindningen är själva "hjärtat" i ett elverktyg. Var försiktig så att motorlindningen inte skadas eller kommer i kontakt med olja eller vatten.

6. Utbyte av poly-V-rem

Kraften från motorn överförs till sågklingan visa en poly-V-rem. Om poly-V-remmen går av eller är skadad tar du bort remskyddet genom att lossa de två 5 mm skruvarna (se **Bild 2**) och byter ut den skadade remmen mot en ny.

När du monterar remmen på remskivorna ska du först föra på 2 eller 3 remtänder på remskivorna (A) och (B). Vrid sedan på remskivorna (A) samt (B) och för på remmens alla 10 tänder på remskivorna.

7. Smörjning

Smörj de följande glidyorna en gång i månaden för att behålla elverktyget i gott skick under lång tid.

Vi rekommenderar att maskinolja används.

Smörjpunkter:

- * Vridbar del på gångjärn
- * Vridbar del på understaket
- * Vridbar del av skruvstycke

8. Rengöring

Avlägsna med jämna mellanrum sågspån och annat överblivet material från verktygets yta med en fuktig trasa. Skydda motorn från att komma i kontakt med olja eller vatten för att undvika att motorfel uppstår.

9. Servicelista

- A: Det. nr
- B: Kodnr
- C: Brukat nr
- D: Anm.

FÖRSIKTIGT!

Reparationer, modifieringar och inspektioner av HiKOKI:s elverktyg får endast utföras av en av HiKOKI auktoriserad serviceverkstad.

Vi rekommenderar att denna servicelista lämnas in tillsammans med verktyget som referens, då verktyget lämnas in för reparation eller annat underhåll till en av HiKOKI auktoriserad serviceverkstad.

Vid användning och underhåll av elverktyg måste de säkerhetsbestämmelser och standarder som gäller i respektive land iakttas.

MODIFIERINGAR

HiKOKI:s elverktyg förbättras och modifieras ständigt för att inkludera de senaste tekniska framstegen. På grund av detta kan det hända att vissa ting (såsom t.ex. kodnummer och/eller utförande) ändras utan föregående meddelande.

ANMÄRKNING

Till följd av HiKOKI:s ständigt pågående program för forskning och utveckling kan det hända att de tekniska data som finns angivna i denna bruksanvisning ändras utan föregående meddelande.

Information angående buller och vibrationer

Uppmätta värden har bestämts enligt EN50144.

Normal, A-vägd ljudtrycksnivå: 93 dB (A)

Normal, A-vägd ljudeffektnivå: 106 dB (A)

Använd öronskydd.

Normalt, vägt effectivvärde för acceleration överstiger inte 2,5 m/s².

Information angående det kraftnät som skall användas till elverktyg försedda med en märkspänning på minst 230 V~

När elektriska apparater slås på eller av, orsakar detta spänningsvariation.

Användning av elverktyget under ogynnsamma nätspänningsförhållanden kan ge negativa effekter på driften av andra elektriska apparater.

Med en elnätsimpedans lika med eller mindre än 0,29 ohm kommer det troligen inte att uppstå några negativa effekter.

Vanligtvis kommer den maximalt tillåtna elnätsimpedansen inte att överskridas, när avgreningen till kraftuttaget matas från en kabelbox med en starkströmskapacitet på minst 25 ampere.

I händelse av strömavbrott eller när stickkontakten dras ur, skall strömbrytaren omedelbart ställas i läget OFF. Detta förhindrar okontrollerad omstart.

GENERELLE FORSIGTIGHEDSREGLER

ADVARSEL! Når der anvendes elektrisk værktøj, skal grundlæggende sikkerhedsregler altid overholdes for at formindske risikoen for brand, elektrisk stød eller personskade, inklusive følgende.

Læs alle disse instruktioner før dette produkt betjenes og gem disse instruktioner.

For sikker betjening:

- Hold arbejdsområdet rent. Snavsede arbejdsomgivelser inviterer til uheld.
- Tag arbejdsomgivelserne i betragtning. Udsæt ikke elektriske redskaber for regen, og anvend ikke elektriske redskaber i våde og fugtige omgivelser. Hold arbejdsområdet godt oplyst. Anvend ikke elektrisk værktøj, hvor brugen udgør en risiko for brand eller eksplosion.
- Forebyg elektrisk stød. Undgå at komme i direkte kontakt med jordforbundne flader (eksempelvis rør, radiatorer, komfurer, køleskabe).
- Hold børn og fysisk svagelige personer på afstand. Lad ikke tilskuere røre ved maskinen eller forlængerledningen. Alle tilskuere skal holdes på afstand af arbejdsstedet.
- Gem ubenyttet værktøj væk. Når maskinen ikke er i brug, skal den opbevares på et tørt, højt placeret eller aflåst sted, udenfor børn og fysisk svagelige personers rækkevidde.
- Pres ikke maskinen. Man får den bedste og sikreste udførelse, når maskinen bruges hensigtsmæssigt.
- Brug det rigtige redskab til det arbejde, der skal udføres. Pres ikke en lille maskine til at udføre et arbejde, hvortil der behøves et kraftigt redskab. Brug ikke redskabet til formål, det ikke er bestemt for. Brug f.eks. ikke en rundsav til at skære i trægrene eller kævlér.
- Vær hensigtsmæssigt påklædt. Brug ikke løst tøj eller smykker. De kan komme i klemme i de bevægelige dele. Når der arbejdes uden døre, anbefales det at anvende gummihandsker og skridsikkert fodtøj. Brug hårnæt til langt hår.
- Anvend beskyttelsesbriller og, hvis arbejdet forårsager støv, støvsmaske.
- Tilslut støvdugsningsudstyr. Hvis der er installeret anordninger til tilslutning og opsamling af støv, bør det kontrolleres, at disse er tilsluttede og anvendt på korrekt vis.
- Løft ikke værktøjet i ledningen og tag ikke stikket ud af stikkontakten ved at rykke i ledningen. Undgå at ledningen kommer i berøring med varme, olie og skarpe kanter.
- Fastgør det, der arbejdes med. Brug klamper eller en skruestik til at fastholdt det emne, der arbejdes med. Det er sikrere end at bruge hånden, og du får begge hænder fri til at holde betjene værktøjet.
- Ræk ikke over. Hold en forsvarlig fodstilling og en god balance hele tiden.
- Maskinen bør behandles med omhu og værktøjet holdes skarpt og rent; så får man den bedste og sikreste udførelse. Følg instruktionerne for smøring og udskiftning af tilbehør nøje. Se maskinens ledning efter jævnlige og tag den til et autoriseret værksted i tilfælde af nogen fejl. Se også forlængerledningen efter og skift den ud, hvis den er beskadiget. Sørg for, at håndtagene holdes tørre, rene og frie for olie og fedt.
- Tag stikket ud af stikkontakten, når værktøjet ikke er i brug og når der skal skiftes redskab som f.eks. klinger, bits og skær.
- Fjern skruetrækkere og justernøgler igen-gør det til en vane at checke efter, at der ikke sidder justernøgler o.l. i maskinen, før den sættes i gang.
- Når det elektriske værktøj er tilsluttet strømmen, bør man sørge for, at man ikke kan komme til at tænde for det i utide. Bær derfor ikke værktøjet omkring med en finger på afbryderen. Forvis Dem om, at afbryderen er slået fra, når De sætter stikket i kontakten.

- Brug forlængerledninger til udendørs brug-når værktøjet bruges uden døre, må der kun anvendes forlængerledninger, der er beregnet for udendørs brug.
- Vær årvågen og hold hele tiden opmærksomheden rettet på arbejdet. Arbejd ikke med maskinen, når De er træt.
- Se efter beskadigede dele. Før maskinen tages i brug, bør der ses efter, at selve maskinen, beskyttelsesdækker og andre dele er i orden og vil fungere korrekt efter hensigten. Kontroller, at bevægelige dele er korrekt monterede, løberfrit og at der ikke er beskadigede dele eller andre forhold, der kan påvirke maskinens funktion. Et beskadiget beskyttelsesdække eller anden der bør repareres eller udskiftes af et autoriseret serviceværksted, dersom der ikke er angivet andet i denne instruktionsbog. Lad altid en defekt afbryder reparere af et autoriseret serviceværksted. Brug ikke maskinen, hvis den ikke kan slås til og fra med afbryderkontakten på maskinen.
- Advare! Anvendelse af alt andet udstyr eller tilbehør, end det i denne instruktionsmanual nævnte, kan udgøre en risiko for personskade.
- Få Deres værktøj repareret hos kvalificerede personer. Dette elektriske værktøj opfylder de relevante sikkerhedskrav. Reparation bør kun udføres af kvalificerede personer med anvendelse af originale reservedele. Alt andet kan udgøre en alvorlig fare for brugeren.

FORSIGTIGHEDSREGLER VED ANVENDELSE AF KAP-/GERINGSSAVEN

- Sørg for at holde gulvområdet omkring maskinen jævnt, godt vedligeholdt og frit for løse materialer som for eksempel spåner og afskæringer.
- Sørg for tilstrækkelig almenbelysning eller lokal belysning.
- Anvend aldrig el-værktøjet til andre formål end dem, der er anført i brugsanvisningen.
- Reparationer må kun udføres af en autoriseret fagmand. Fabrikanten er hverken ansvarlig for nogen form for skade og/eller personskade, der er forårsaget af reparationer, der er udført af uautoriserede personer, eller mishandling af værktøjet.
- Afdækninger og skruer må ikke fjernes, da det i så fald ikke er sikkert, at værktøjet vil fungere efter hensigten.
- Rør ikke ved nogen bevægelige dele eller nogen tilbehørsdele, med mindre værktøjet først er taget ud af forbindelse.
- Anvend værktøjet ved lavere input end den på mærkepladen specificerede, der er ellers vil være risiko for, at overfladebehandlingen ødelægges, ligesom arbejds effektiviteten kan forringes på grund af overbelastning af motoren.
- Forsøg ikke at tørre plasticdele rene med opløsningsmiddel. Opløsningsmidler som for eksempel benzin, fortynder, rensed benzin, kultetrachlorid og alkohol kan beskadige plasticdelene og bevirke, at de revner. Forsøg ikke at tørre dem rene med sådanne opløsningsmidler. Rengør plasticdele med en blød klud, der er fugtet en smule med sæbevand.
- Anvend kun originale HiKOKI reservedele.
- Dette værktøj bør kun skilles ad, når kulbørsterne skal skiftes ud.
- Sprængbilledet af samlingen af værktøjet i denne brugsanvisning er kun til brug for autoriserede fagfolk.
- Skær aldrig i jern eller murværk.
- Tilstrækkelig almindelig eller lokaliseret belysning forøfindes. Materialer og færdiggjorte arbejdsemner findes i nærheden af operatørens normale arbejdsposition.

14. Bær passende personligt beskyttelsesudstyr. Dette bør bestå af følgende:
Hørevern, så risiko for høreskader mindskes.
Beskyttelsesbriller for at formindske risikoen for øjenskader.
Beskyttelsesmaske, så risiko for indånding af skadeligt støv mindskes.
Handsker til håndtering af savklinger (savklinger skal altid bæres i en holder, når dette er muligt) og grove materialer.
15. Operatøren bør være tilstrækkeligt trænet i anvendelse, indstilling og betjening af maskinen.
16. Undlad at fjerne afskæring eller andre dele af arbejdsemnet fra skæreamrådet, mens maskinen er igang og savhovedet ikke er i udgangsstillingen.
17. Brug aldrig kap-/geringssaven med dens nedre afskærmning låst i den åbne position.
18. Sørg for, at den nedre skærmpåse arbejder letløbende.
19. Brug ikke saven, uden at skærmpåserne er på plads, i god stand og korrekt vedligeholdt.
20. Brug korrekt sløbne savklinger. Overhold den maksimumhastighed, der er angivet på savklingen.
21. Brug ikke savklinger, der er beskadigede eller deformerede.
22. Brug ikke savklinger, der er fremstillet af højhastighedsstål.
23. Brug kun savklinger, der anbefales af HIKOKI.
Anvendelse af savklinger overholder EN847-1.
24. Savklingerne skal have en ydre diameter på mellem 235 mm og 255 mm.
25. Vælg de korrekte savklinger til det materiale, der skal skæres.
26. Brug aldrig kap-/geringssaven med savklingen vendt opad eller til siden.
27. Sørg for, at emnet er frit for fremmedlegemer som for eksempel søm.
28. Udskift bordindsatsen, når den er slidt op.
29. Brug ikke saven til at skære andre materialer end aluminium, træ eller lignende materialer.
30. Brug ikke saven til at skære andre materialer end dem, der anbefales af producenten.
31. Fremgangsmåde ved udskiftning af savklinger, herunder metoden til genpositionering og en advarsel om, at dette skal udføres korrekt.
32. Tilslut kap-/geringssaven til en støvopsamlingsenhed, når du saver i træ.
33. Vær forsigtig ved notning.
34. Når værktøjet transporteres eller bæres, må du ikke tage fat i holderen. Tag fat i håndtaget i stedet for i holderen.
35. Start først med at skære, når motorrotationen når den maksimale hastighed.
36. Sluk straks for kontakten, hvis der observeres unormale forhold.
37. Sluk saven, og vent på, at savklingen stopper, inden der udføres service på eller justering af et værktøj.
38. Under en gerings- eller skråfskæring bør klingen ikke løftes op, før rotationen er helt ophørt.
39. Under glideudskæringen skal saven skubbes væk fra operatøren.
40. Tag alle andre potentielle farer ved udskæringsoperationer i betragtning, f.eks. laserstråling i dine øjne, utilsigtet adgang til de bevægelige dele på maskinens glidemekaniske dele og så videre.

SPECIFIKATIONER

Max. skærekapacitet (Højde × bredde)	0°		85 mm × 312 mm
	Gering 45°		85 mm × 218 mm
	Vinkel	Venstre 45°	55 mm × 305 mm
		Højre 45°	30 mm × 305 mm
	Samling	Vinkel (Venstre) 45° + Gering 45	55 mm × 218 mm
		Vinkel (Højre) 45° + Gering (Venstre) 31°	30 mm × 260 mm
Vinkel (Højre) 45° + Gering (Højre) 45°		30 mm × 218 mm	
Savklinges mål (ydre diam. × indre diam. × tykkelse)			255 mm × 30 mm × 2,3 mm
Geringsskæringsvinkel			Højre 0° – 57°, Venstre 0° – 45°
Vinkelskæringsvinkel			Højre og venstre 0° – 45°
Skråskæringsvinkel	Vinkel (Venstre) 0° – 45°		Gering (Højre og venstre) 0° – 45°
	Vinkel (Højre) 0° – 45°		
Spænding (efter områder)*			(110 V, 230 V) ∪
Input*			1090 W
Tomgangshastighed			3800 min ⁻¹
Maskinmål (bredde × længde × højde)			545 mm × 1050 mm × 615 mm
Vægt			19,5 kg
Laserindikator (kun model C10FSH)	Maksimalt output		Po<3 mW klasse II laserprodukt
	(lambda)		654 nm
	Lasermedie		Laserdiode

* Husk at kontrollere mærkepladen på værktøjet, da den varierer efter område.

STANDARDTILBEHØR

- (1) 255 mm TCT savklinge (monteret på værktøjet) 1
 - (2) Støvpose 1
 - (3) 10 mm Topnøgle 1
 - (4) Skruestik 1
 - (5) Holder 1
 - (6) Underskærplade 1
- Standardtilbehør kan ændres uden varsel.

EKSTRATILBEHØR (KAN KØBES SEPARAT)

- (1) Forlængerholder og -stopper
 - (2) 255 mm TCT savklinge til fine overflader (samlet antal tænder: 72)
 - (3) Kroneformtvinge (inklusive kroneformstopper (L))
 - (4) Kroneformstopper (L)
 - (5) Kroneformstopper (R)
- Ekstratilbehør kan ændres uden varsel.

ANVENDELSE

- Skæring i forskellige typer aluminium og træ.

UDPAKNING

- Pak forsigtigt el-værktøjet og alle de medfølgende dele ud (standardtilbehør).
- Kontroller omhyggeligt, at alle tilbehørsdelene (standardtilbehør) følger med.

INDEN ANVENDELSEN

1. Strømkilde.

Forvis Dem om, at den strømkilde der skal anvendes, modsvarer effektkravene på værktøjets mærkeplade.

2. Strømafbryder

Forvis Dem om, at strømafbryderen er sat i stilling OFF. Hvis stikket sættes i en stikkontakt, mens trykkerkontakten er i stilling ON, vil el-værktøjet starte umiddelbart, med risiko for alvorlig personskade til følge.

3. Forlængerledning

Hvis strømkilden ikke er i umiddelbar nærhed af arbejdsstedet, skal De anvende en forlængerledning af tilstrækkelig tykkelse og med tilstrækkelig mærkeeffekt. Forlængerledningen bør holdes så kort som muligt.

4. Når værktøjet gøres klar til forsendelse, fastgøres dets hoveddele med en låsestift.

Flyt håndtaget en smule, så låsestiften kan frigøres under forsendelsen, sæt låsestiften ind i gearkassen (Fig. 4).

5. Sæt støvposen på værktøjet (Fig. 1)

6. Installation

Sørg for, at maskinen altid er fastgjort til bænken. Monter værktøjet på en plan, vandret bænk. Vælg bolte med en diameter på 8 mm, hvis længde er velegnede til bænkens tykkelse. Boltlængden bør være mindst 25 mm plus tykkelsen af bænken. Anvend for eksempel 8 mm × 65 mm bolte til en bænk med en tykkelse på 25 mm.

JUSTERING AF VÆRKTØJET FØR BRUG

FORSIGTIG

Udfør alle de nødvendige justeringer, inden stikket sættes i stikkontakten.

1. Kontroller, at den nedre skærplade arbejder letløbende.

FORSIGTIG

Denne kap-/geringsstav er udstyret med en savhovedlås som sikkerhedsudstyr.

Hvis savhovedet skal kunne sænkes i skæringsøjemed, skal låsen frigøres ved at man trykker armen (A) ind med tommelfingeren.

(1) Når du trykker håndtaget ned, mens du trykker på betjeningsarmen (A), skal du kontrollere, at den nedre skærplade roterer letløbende (Fig. 5).

(2) Kontroller derefter, at den nedre skærplade vender tilbage til den oprindelige position, når håndtaget løftes.

2. Kontrol af savklingsens nedre grænseposition (Fig. 7)

Kontroller, at savklingen kan sænkes 10 mm til 11 mm under bordindsatsen.

Foretag om nødvendigt følgende justeringer:

(1) Løsn 8 mm-vingemøtrikken.

(2) Indsæt din 6 mm-sekskantnøgle fra bagsiden af værktøjet, og drej 8 mm-sekskantskruen til venstre (mod uret) set fra bagsiden af værktøjet.

(3) Drej 8 mm-justeringsbolten, tilpas den højde, hvor boltens hoved og gearkassen rører hinanden, og juster den nedre grænse for savklingen. En drejning af 8 mm-justeringsbolten ændrer den nedre grænseposition for savklingen med ca. 8 mm, og denne oplysning kan bruges som en omtrentlig vejledning.

(4) Drej 8 mm-sekskantskruen til højre (med uret) set fra bagsiden af værktøjet, og lad den forsigtigt få kontakt med spidsen af 8 mm-dybdejusteringsbolten.

FORSIGTIG

Juster den nedre grænseposition på en sådan måde, at savklingen ikke kommer til at skære i drejeskiven, og så en komplet udskæring ikke forhindres.

PRAKTISK ANVENDELSE

FORSIGTIG

Det er farligt at fjerne eller installere arbejdsstykket, mens savklingen roterer.

Under skæringen skal savspåner fjernes fra drejebordet.

Hvis savspåner får lov til at samle sig, vil savklingen komme til at stikke frem fra skærematerialet. Pas på, at deres hænder og andet ikke kommer for tæt på den nøgne klinge.

1. Struestik arbejdsmaterialet ordentligt med skruestikken, således at det ikke bevæger sig under skæringen.

2. Anvendelse af kontakten

Hvis De trykker på trykkerkontakten, vil værktøjet starte. Hvis De slipper trykkerkontakten, stopper værktøjet.

3. Justering af baseholderen (Fig. 3)

Løsn 6 mm-bolten ved hjælp af den medfølgende 10 mm-skrue. Juster baseholderen, indtil dens bund har kontakt med bænken eller gulvet.

4. Udskæring af en not på skærmladen

Holder (A) har en skærmlade (se Fig. 6), hvori der skal udskæres en rille. Skru den 6 mm knopbolt løs for at trække skærmen lidt tilbage.

Placer et passende træstykke på afskærmningen og bordet, og fastgør det med tvingen. Når der er tændt for kontakten, og savklingen har nået maksimal hastighed, skal du langsomt sænke håndtaget for at udskære en rille på skærmladen.

FORSIGTIG

Udskær ikke rillen for hurtigt, da skærmladen ellers kan blive beskadiget.

5. Justering af skærmladen (Fig. 6)

(1) For skæring i en ret vinkel eller skråsnitudskæring:

Skrú den 6 mm knopbolt løs, før skærmladen i let kontakt med materialerne, der skal udskæres, og fastgør den. Juster farvelinjen i forhold til savklingens rille på skærmladen og begynd arbejdet.

(2) For geringsskæring eller gerinsskæring samt skråsnitudskæring:

Skrú den 6 mm knopbolt løs, flyt skærmladen bagud, og sørg for at den ikke stikker frem over afskærmnings-

6. Anvendelse af tvingen (standardtilbehør) (Fig. 12)

Tvingen kan monteres enten på den venstre skærmlade (skærmlade A) eller den højre skærmlade (skærmlade B), og den kan hæves eller sænkes i overensstemmelse med emnets højde. Hvis du vil løfte eller sænke tvingen, skal du først løsne 6 mm-bolten. Tvingestangen har tre låsenoter, som spidsen af 6 mm-bolten er designet til at passe ind i, så skruholderen kan låses i den ønskede position. For at sikre, at spidsen af 6 mm-vingebolten er korrekt justeret i forhold til den ønskede låsenot på tvingestangen, skal du blot justere skærmladens overside i forhold til en af de tre V-noter på tvingestangen eller i forhold til skruholderens nedre overflade. Derfor kan tvingen fastgøres i én af de tre positioner for at sikre en korrekt højdejustering.

Når højden er justeret, skal du stramme 6 mm-vingebolten grundigt. Drej derefter det øvre håndtag i det omfang, det er nødvendigt, for at fastgøre emnet.

ADVARSEL

- Det er vigtigt altid at fastspænde eller fastskru arbejdsstykket til anlægspladen, da arbejdsstykket ellers kan slynges fra drejebordet og være årsag til personskade.

FORSIGTIG

- Bekræft altid, at motoren ikke kommer i berøring med skrutvingen, når den sænkes ned i skæringsøjemed. Hvis der er nogen fare for, at dette kan ske, skal 6 mm-vingebolten (B) løsnes og skrutvingen flyttes til en stilling, hvor den ikke kommer i berøring med savbladet.

7. Placering af bordindsatsen (Fig. 1)

Bordindsatser installeres på drejeskiven. Når værktøjet leveres fra fabrikken, er bordindsatserne fastgjort på en sådan måde, at savklingen ikke rører dem. Underlagsskiven på emnets nederste overflade reduceres betydeligt, hvis bordindsatsen fastgøres på en sådan måde, at mellemrummet mellem bordindsatsens sideoverflade og savklingen er mindst mulig. Inden du bruger værktøjet skal du fjerne dette mellemrum i overensstemmelse med den følgende fremgangsmåde.

Løsn de tre 6 mm-maskinskruer, og fastgør derefter sidebordindsatsen, og stram midlertidigt 6 mm-maskinskruerne i begge ender. Fastgør derefter et emne (ca. 200 mm bredt) med skruestikenheden, og skær det af. Efter at have justeret skæreeoverfladen med kanten af bordindsatsen skal du stramme 6 mm-maskinskruerne grundigt i begge ender. Fjern emnet, og fastgør den midterste 6 mm-maskinskruer grundigt. Juster den højre bordindsats på samme måde.

FORSIGTIG

- Efter justering af bordindsatsen til højrevinkeludskæring vil bordindsatsen blive skåret i et vist omfang, hvis den bruges til skråvinkeludskæring. Hvis der kræves skråvinkeludskæring, skal du justere bordindsatsen til skråvinkeludskæring.

8. Kontrol ved anvendelse af underafskærmningen

Dette elværktøj er udstyret med en underafskærmning. Ved udførelse af direkte vinkeludskæring og højre skråvinkeludskæring skal du bruge underafskærmningen. Derefter kan du foretage venstre skråvinkeludskæring, højre skråvinkeludskæring og direkte vinkeludskæring og opnå en stabil udskæring af materialer med en bred bagerste skæreflade.

ADVARSEL

- Hvis der foretages venstre skråvinkeludskæring, skal du dreje underafskærmningen mod urets retning (Fig. 8). Hvis underafskærmningen ikke drejles mod urets retning, kan værktøjskroppen eller savklingen komme i kontakt med underafskærmningen, hvilket kan føre til kvæstelser.

9. Kontrol ved anvendelse af underafskærmningen (A) (Fig. 11)

Hvis der foretages direkte vinkeludskæring og vinkeludskæring, skal du bruge underafskærmningen (A). Underafskærmningen (A) kan installeres på højre side af styrefaskærmningen. Sæt underafskærmningens stænger (A) i styrefaskærmningens huller. Fastgør underafskærmningen (A) ved at stramme den 6 mm-bolt, der følger med underafskærmningen (A). Derefter kan du opnå en stabil udskæring af materialer med en bred bagerste skæreflade.

ADVARSEL

- Hvis der foretages højre skråvinkeludskæring, skal du fjerne underafskærmningen (A). Hvis den ikke er fjernet, vil den komme i kontakt med klingens eller med en anden del af værktøjet og medføre alvorlige kvæstelser for operatøren.

10. Anvendelse af en farvelinje

(1) Retvinklet skæring

Skrú den 6 mm knopbolt løs, og lad forsigtigt spidsen af skærmladen få kontakt med arbejdsemnet.

Juster farvelinjen på arbejdsemnet med rillen på skærmladen, og skær i arbejdsemnet langs farvelinjen.

(2) Geringsskæring og sammensat udskæring (geringsskæring + skråsnitudskæring)

Når motordelen er sænket, løftes den nedre skærmlade, og savklingen kommer til syne.

Juster farvelinjen i forhold til savklingen.

FORSIGTIG

I nogle opstillinger, når drejeskiven roteres, rager skærmladens frem fra afskærmningen. Skru den 6 mm knopbolt løs, og skub skærmladen til tilbage trukket position. Den nederste skærmlade må aldrig løftes, mens savklingen roterer. Når du skærer i en vinkel på 35° eller mere, mod højre, skal skærmladen føres bagud.

Skærmladen og underafskærmningen vil ikke blot komme i kontakt og påvirke skæringens nøjagtighed i negativ retning, men det kan også medføre beskadigelse af skærmladen.

11. Positionsjustering af laserlinjen (kun model C10FSH)

Farvelinjejustering kan nemt foretages på dette værktøj ved hjælp af laserindikatoren. Laserindikatoren tændes ved hjælp af en kontakt (Fig. 14). Laserlinjen er justeret til savklingsens bredde ved leveringen fra fabrikken. Juster positionerne for savklingen og laserlinjen på den ønskede måde ved hjælp af de følgende trin.

- (1) Tænd laserindikatoren, og lav en ca. 5 mm dyb rille på emnet, der er ca. 20 mm i højden og 150 mm i bredden. Hold det rillede emne på plads med en tvinge, og flyt det ikke. Oplysninger om udskæring af riller finder du under "22. Fremgangsmåder for rilleudskæring".
- (2) Drej derefter på justeringsknappen, og flyt laserlinjen (hvis du drejer med uret, vil laserlinjen flyttes mod højre, og hvis du drejer den mod uret, vil laserlinjen flyttes mod venstre). Når du arbejder med farvelinjen justeret med venstre side af savklingen, skal du justere laserlinjen med rillens venstre ende (Fig. 15). Når du justerer den med højre side af savklingen, skal du justere laserlinjen med højre side af rillen.
- (3) Når du har justeret laserlinjens position, skal du tegne en højrevinklet farvelinje på emnet og justere farvelinjen med laserlinjen. Når du justerer farvelinjen, skal du skubbe emnet lidt efter lidt og fastgøre det med en tvinge i en position, hvor laserlinjen overlapper med farvelinjen. Arbejd på rilleudskæringen igen, kontroller laserlinjens position. Hvis du vil ændre laserlinjens position, skal du foretage justeringer igen ved at følge trinnene fra (1) til (3).

ADVARSEL

- Inden du sætter strømstikket i kontakten, skal du sørge for, at værktøjskroppen og laserindikatoren er slukket.
- Udvis den største forsigtighed ved håndteringen af en afbryderkontakt til positionsjustering af laserlinjen, da strømstikket er sat i kontakten under driften. Hvis afbryderkontakt trækkes ud ved et uheld, kan savklingen rotere, hvilket kan føre til uforudsete ulykker.
- Fjern ikke laserindikatoren for at bruge den til andre formål.

ADVARSEL (Fig. 13)

- Laserstråling - kig ikke ind i strålen.
- Laserstråling på bordet. Kig ikke ind i strålen. Hvis dine øjne bliver udsat direkte for laserstrålen, kan de tage skade.
- Skil den ikke ad.
- Udsæt ikke laserindikatoren (værktøjets krop) for kraftige stød. Ellers kan en laserlinjes position blive forsket, hvilket vil føre til beskadigelse af laserindikatoren og til forkortelse af levetiden.
- Lad kun laserindikatoren være tændt under en udskæringsoperation. Hvis laserindikatoren er tændt over længere perioder kan det føre til forkortelse af levetiden.
- Anvendelse af styreanordninger eller justeringer eller udførelse af andre procedurer end dem, der er angivet her, kan føre til farlige strålingspåvirkninger.

BEMÆRK

- Ved betjening udendørs eller i nærheden af vinduer kan det være svært at se laserlinjen på grund af sollyset. Under sådanne forhold skal du flytte til et sted, der ikke er i direkte sollys, og starte operationen.
- Træk ikke i ledningen bag motorhovedet, og sno ikke din finger, træ eller lignende omkring den; ellers kan ledningen falde ud, og laserindikatoren vil muligvis ikke blive tændt.

12. Udskæring

- (1) Når du har tændt for kontakten og har kontrolleret, at savklingen roterer med maksimal hastighed, skal du langsomt skubbe håndtaget ned, mens du holder betjeningsarmen nede (A), og bring savklingen i nærheden af det materiale, der skal udskæres.
- (2) Når savklingen kommer i kontakt med emnet, skal du gradvist skubbe håndtaget ned for at skære ind i emnet.
- (3) Når du har skåret emnet til den ønskede dybde, skal du slukke for strømmen (OFF) og lade savklinge stoppe helt, inden du løfter håndtaget fra emnet og lader det vende tilbage til den helt tilbagetrukne position.

FORSIGTIG

- Oplysninger om de maksimale mål for udskæringer finder du i tabellen "SPECIFIKATIONER".
- Et øget tryk på håndtaget vil ikke øge udskæringshastigheden. Tværtimod kan et øget tryk føre til overbelastning af motoren og/eller forringet udskæringseffektivitet.
- Kontroller, at afbryderkontakt er slukket (OFF), og at strømstikket er taget ud af kontakten, når værktøjet ikke anvendes.
- Sluk altid for strømmen, og lad savklingen stoppe helt, inden håndtaget løftes fra emnet. Hvis håndtaget løftes, mens savklingen stadig roterer, kan det afskære stykke blokere savklingen, så brudstykker flyver omkring på farlig vis.
- Hver gang én udskæring i en dybdeudskæring er afsluttet, skal du slukke for kontakten og kontrollere, at savklingen er stoppet. Løft derefter håndtaget, og lad det vende tilbage til den helt tilbagetrukne position.
- Kontroller meget omhyggeligt, at alt afskåret materiale er fjernet fra toppen af drejeskiven, og gå derefter videre til det næste trin.

13. Udskæring af små emner (Presudsækering)

Skub hængslet ned til holderen (A), og stram derefter glidesikringsgrebet (se Fig. 2). Sænk håndtaget for at udskære emnet. Ved at anvende værktøjet på denne måde kan der udskæres emner på op til 85 mm².

14. Udskæring af brede emner (glideudskæring)

Løsn glidesikringsgrebet (se Fig. 2), tag fat i håndtaget, og skub savklingen fremad. Pres derefter ned på håndtaget, og skub savklingen tilbage for at udskære emnet. Dette muliggør udskæring af emner med en bredde på op til 312 mm.

ADVARSEL

- Placer aldrig din hånd på sidehåndtaget under udskæringen, da savklingen kommer tæt på sidehåndtaget, når motorhovedet sænkes.

15. Fremgangsmåde ved geringsudskæring

- (1) Løsn sidehåndtaget, og træk betjeningsarmen for vinkelstopperne op. Juster derefter drejeskiven, indtil indikatoren justeres med den ønskede indstilling på geringskalaen (Fig. 17).

- (2) Stram igen sidehåndtaget for at fastgøre drejeskiven i den ønskede position.
- (3) Geringsskalaen angiver både skærevinklen på vinkelskalaen og hældningen på hældningsskalaen.
- (4) Hældningen, som er forholdet mellem højden og grundlingen for det trekantformede udsnit, der skal fjernes, kan efter behov bruges til at indstille geringsskalaen i stedet for skærevinklen.
- (5) Hvis du vil udskære et emne med en hældning på 2/10, skal du derfor sætte indikatoren i position.

BEMÆRK

- Der er positive stoppere til højre og til venstre for centerindstillingen 0° samt ved indstillingerne 15°, 22,5°, 30° og 45°. Kontroller, at geringsskalaen og spidsen af indikatoren er korrekt justeret.
- Hvis saven anvendes med geringsskalaen og indikatoren ude af justering eller uden at sidehåndtaget er strammet ordentligt, vil føre til en dårlig udskæringspræcision.

16. Fremgangsmåde ved skrånsitudskæring

FORSIGTIG

- Sørg for, at skrutvingestangen er ordentligt fastgjort, når du udskærer i skrånsnit.
 - Gør dette, hvis det materiale, der skal skæres, er mere end 25 mm langt. I nogle tilfælde kan udskæringen ikke gennemføres, fordi savklingen griber fat på indersiden af den nedre skærplade.
- (1) Løsn skruetvingestangen, og sæt savklingen på skrå mod venstre eller mod højre. Når du vipper motorhovedet mod højre, skal du trække fastgørelsesstiften mod bagenden. Skruetvingestangen anvender et rigelsystem. Når den kommer i kontakt med arbejdsbordet og kroppen, skal du trække skrutvingestangen i pilemærkets retning, sådan som det er illustreret på **Fig. 16**, og ændre skruetvingestangens retning.
 - (2) Juster skråningsvinklen til den ønskede indstilling, mens du holder øje med skråningsvinkelskalaen og indikatoren, og fastgør derefter skruetvingestangen.

ADVARSEL

- Når emnet er fastgjort på den venstre eller højre side af klingen, vil den korte afskårne del falde ned på højre eller venstre side af savklingen. Sluk altid for strømmen, og lad savklingen stoppe helt, inden du løfter håndtaget fra emnet. Hvis håndtaget løftes, mens savklingen stadig roterer, kan det afskårne stykke blokere savklingen, så brudstykker flyver omkring på farlig vis.

17. Fremgangsmåde ved sammensat udskæring

Sammensat udskæring kan foretages ved at følge trin 14 og 15 ovenfor. Oplysninger om de maksimale mål for sammensat udskæring finder du i tabellen "SPECIFIKATIONER".

ADVARSEL

- Fastgør altid emnet med højre eller venstre hånd, og skær det ved at skubbe den runde del af saven bagud med venstre hånd. Det er meget farligt at rotere drejeskiven til venstre under sammensat udskæring, fordi savklingen kan komme i kontakt med den hånd, der holder emnet. Ved sammensat udskæring (vinkel + hældning) med venstre skråning skal du dreje underskærpladen mod uret og starte udskæringen.

18. Udskæring af aflange materialer.

Ved udskæring af aflange materialer skal du bruge en hjælpeplatform, der har samme højde som holderen (valgfrit tilbehør), og fungerer som base for det særlige ekstraudstyr.

Kapacitet: træmateriale (B × H × D)

300 mm × 45 mm × 1300 mm, eller

180 mm × 25 mm × 2000 mm

19. Installation af holderne ... (valgfrit tilbehør)

Holderne kan stabilisere aflange emner og holde dem på plads under operationen.

- (1) Som vist på **Fig. 9** skal du bruge en stålvinkel til at justere holderens øverste kant med basens overflade. Løsn 6 mm-vingemøtrikken. Drej en 6 mm-højdejusteringsbolt, og juster holderens højde.
- (2) Efter justeringen skal du fastgøre vingemøtrikken grundigt og fastgøre holderen med 6 mm-knopbolten (valgfrit tilbehør). Hvis 6 mm-højdejusteringsboltens længde er utilstrækkelig, skal du placere en tynd plade imellem. Sørg for, at enden af 6 mm-højdejusteringsboltens ikke stikker frem fra holderen.

FORSIGTIG

- Når du transporterer eller bærer værktøjet, må du ikke tage fat i holderen.
- Der er risiko for, at holderen glider ud af basen. Tag fat i håndtaget i stedet for i holderen.

20. Stopper til præcisionsudskæring (stopper og holder er valgfrit tilbehør)

Stopperen muliggør kontinuert præcisionsudskæring i længder på 280 til 450 mm.

Stopperen installeres ved at fastgøre den til holderen med 6 mm-knopbolten som vist på **Fig. 10**.

21. Kontrol ved brug af kroneformtvingen, kroneformstopper (L) og (R)

- (1) Kroneformstopperne (L) og (R) (valgfrit tilbehør) muliggør nemmere udskæring af Kroneforme, uden at savklingen tipper. Installer dem i basen fra side til side som vist på **Fig. 18**. Når du har indsat kroneformstopperne, skal du stramme 6 mm-knopboltene for at fastgøre stopperne.
- (2) Kroneformtvingen (valgfrit tilbehør) kan monteres på enten den venstre afskærmning (afskærmning B) eller den højre afskærmning (afskærmning A). Den kan tilpasses kroneformens hældning, og tvingen kan trykkes ned. Drej efter behov det øvre håndtag for at fastgøre kroneformens sikkert i dens position. Hvis du vil løfte eller sænke tvingeenheden, skal du først løse 6 mm-knopbolten. Som vist på **Fig. 19** har tvingestangen tre låseriller, som 6 mm-vingemøtrikken er designet til at passe ind i, så skruholderen kan fastlåses i den ønskede position. For at sikre, at spidsen af 6 mm-vingemøtrikken er justeret korrekt i forhold til den ønskede rille på tvingestangen, skal du blot justere afskærmningens øvre overflade med en af de tre v-ruller til tvingestangens overflade eller med skruholderens nedre overflade. Derfor kan skruetikheden fastgøres i enhver af de tre positioner for at sikre en korrekt højdejustering. Når højden er justeret, skal du stramme 6 mm-vingemøtrikken grundigt; drej derefter det øvre håndtag efter behov, så kroneformen fastgøres sikkert i dens position (Se **Fig. 19**).

Placer kroneformen med dens VÆGKONTAKTKANT mod styrefaskærmningen og dens LOFTKONTAKTKANT mod kroneformstopperne som vist på Fig. 19. Juster kroneformstopperne i overensstemmelse med kroneformens størrelse. Oplysninger om geringsvinklen finder du i den nederste tabel.

Brug underafskærmningen (A) til at fastgøre kroneformen bedre (Se Fig. 11).

ADVARSEL

- Du skal altid grundigt fastgøre eller fastspænde kroneformen til afskærmningen; ellers kan kroneformen blive stødt væk fra bordet, hvilket kan medføre legemsbeskadigelse. Foretag ikke skrånitudsikring. Kroppen eller savklingen kan komme i kontakt med underafskærmningen, hvilket kan føre til kvæstelser.

22. Fremgangsmåder for rilleudskæring

Der kan udskæres riller i emnet ved at justere 8 mm dybdejusteringsbolten (Fig. 7).

- (1) Løsn 8 mm-vingemøtrikken, og drej 8 mm dybdejusteringsbolten med håndkraft.
- (2) Juster til den ønskede udskæringsdybde, ved at indstille afstanden mellem savklingen og basens overflade.
- (3) 8 mm-vingemøtrikken skal være ordentligt strammet, efter at justeringen er foretaget.

BEMÆRK

- Når du udskærer en enkelt rille i en af emnets ender, skal du fjerne den uønskede del med en mejsel.

MONTERING OG AFMONTERING AF SAVBLADET

ADVARSEL

For at forhindre ulykker og personskader skal du slukke for afbryderkontakten og tage strømskiftet ud af kontakten, inden du fjerner eller installerer en klinge.

1. Montering af savklingen (Fig. 20, 21 og 22).

- (1) Brug 10 mm-topnøglen (tilbehør) til at løsne den 6 mm-knopbolt, der holder drejeakseldækslet på plads, og drej drejeaksel dækslet.
- (2) Tryk drejeaksel låsen ind, og løsne bolten med 10 mm-topnøglen.

Bolten har venstregevind, så du skal løsne den ved at dreje den mod højre.

BEMÆRK

- Hvis drejeaksel låsen ikke nemt kan trykkes ind, så drejeaksel låses, skal du dreje bolten med 10 mm-topnøglen, mens du lægger tryk på drejeaksel låsen. Savklings drejeaksel låst, når drejeaksel låsen presses indad.

- (3) Fjern bolten og skiven (B).
- (4) Løft den nedre skærmlade, og monter savklingen.

ADVARSEL

Ved montering af savklingen skal du kontrollere, at rotationsindikatormærket på savklingen og gearkassens rotationsretning passer korrekt sammen.

- (5) Rens skiven (B) og bolten grundigt, og installer dem på savklings drejeaksel.
- (6) Tryk drejeaksel låsen ind, og fastgør bolten ved at dreje den mod venstre med 10 mm-topnøglen.
- (7) Drej drejeaksel dækslet, indtil krogerne i drejeaksel dækslet er i den oprindelige position. Stram derefter 6 mm-knopbolten.

FORSIGTIG

- Kontroller, at drejeaksel låsen er vendt tilbage til den tilbagetrukne position, efter at du har installeret eller fjernet savklingen.
- Stram bolten, så den ikke går løs under brugen.
- Kontroller, at bolten er strammet korrekt, inden værktøjet startes.
- Kontroller, at den nedre skærmlade er i lukket position.

2. Afmontering af savklingen

Afmonter savklingen ved at udføre den monteringsfremgangsmåde, der er beskrevet i afsnit 1 ovenfor, i omvendt rækkefølge. Savklingen kan nemt fjernes, når du først har løftet den nedre skærmlade.

FORSIGTIG

- Forsøg aldrig at installere andre savklinger end typer med 235-255 mm i diameter.

OVERBELASTNINGSBESKYTTELSESENHED FOR POLY-V-REMMEN

Motorens effekt overføres til savklingen af en poly-v-rem. Når poly-v-remmen bliver overbelastet, reducerer denne beskyttelsesmekanisme indgangsspændingen, og motoren stopper som resultat heraf.

Hvis overbelastningen fjernes af operatøren, vil maskinen dog på kort tid genvinde hastigheden gradvist.

Hvis det sker, skal du med det samme slukke for kontakten og løfte håndtaget op til dets oprindelige position. Tænd derefter for kontakten, og lad værktøjet køre i 20 sekunder uden belastning for at lade motoren køle af. Start derefter udskæringen.

Poly-v-remmen eller motoren vil blive beskadiget, hvis overbelastningsbeskyttelsesenheden slår fra jævnligt.

FORSIGTIG

Når overbelastningsbeskyttelsesenheden stopper motoren, startes motoren, når kontakten tændes, efter at den først er slukket. Når du tænder for kontakten, skal du kontrollere, at savklingen ikke er halvvejs inde i materialet.

VEDLIGEHOLDELSE OG INSPEKTION

ADVARSEL

For at undgå ulykker og personskade, skal De altid sikre Dem, at trykkerkontakten er i deaktiveret stilling (OFF) og at stikket er taget ud af stikkontakten, inden De udfører vedligeholdelsesarbejde eller eftersyn af dette værktøj.

Give en kvalificeret person besked så hurtigt som muligt, hvis du opdager fejl på maskinen, herunder fejl på skærmladerne eller savklingen.

1. Eftersyn af ny savklinge

Eftersom anvendelse af en sløv savklinge vil nedsætte skæreeffektiviteten og øge risikoen for malfunktion af motoren, skal De altid huske at skærpe eller udskifte savklingen, så snart den viser tegn på slitage.

For at undgå for stor støjpåvirkning, bør der anvendes de savklinger, der er designet til at reducere den udsendte støj, og savklingen og maskinen bør vedligeholdes.

2. Eftersyn af monterings skrueerne

Efterse alle monterings skrueerne med jævne mellemrum og forvis Dem om, at de er korrekt strammet. Hvis nogen af skrueerne er løse, skal de omgående strammes. Forsømmelse af dette kan resultere i alvorlige ulykker.

3. Eftersyn af kulbørsterne (Fig. 13)

Motoren er udstyret med kulbørster, der er udskiftelige dele. Eftersom en nedslidt kulbørste kan føre til motorproblemer, skal nedlidte kulbørster skiftes ud med nye, når de er slidt ned til "slidgrænsen". Hold altid kulbørsterne rene og forvis Dem om, at de bevæger sig frit indeni børsteholderne.

4. Udskiftning af kulbørster

Åbn børstehætten med en skrueetrækker med minushovede. Kulbørsterne kan derefter nemt tages ud.

5. Vedligeholdelse af motoren

Motorens vikling er el-værktøjets virkelige "hjerne". Vær påpasselig med, at viklingen ikke lider skade og/eller udsættes for olie eller vand.

6. Udskiftning af poly-v-remmen

Motorens effekt overføres til savklingen af en poly-v-rem. Hvis poly-v-rem er ødelagt eller beskadiget, skal du fjerne remdækslet ved at løsne de to 5 mm-skrueer (se Fig. 2) og udskifte den ødelagte rem med den nye. Når du tilslutter remmen på remskiverne, skal du først fastgøre 2 eller 3 af poly-v-remmens tænder i rillerne på remskive (A) og remskive (B). Drej derefter remskive (A) og remskive (B), og tilslut alle remmens 10 tænder på remskiverne.

7. Smøring

Smør nedenstående glideflader en gang om måneden, så el-værktøjet holdes i god driftsstand i lang tid.

Anvendelse af maskinolie anbefales.

Steder, der skal smøres:

- * Hængslets roterende del
- * Under-anlægsfladens roterende del
- * Skruestikken roterende del

8. Rengøring

Fjern med jævne mellemrum skærespåner og andet affald fra el-værktøjet med en fugtig klud, der er vredet op i sæbevand. Beskyt motoren mod indtrængen af olie og vand, således at malfunktion undgås.

9. Liste over reservedele

- A: Punkt nr.
- B: Kode nr.
- C: Anvendt nr.
- D: Bemærkninger

FORSIGTIG

Reparationer, modifikationer og eftersyn af HiKOKI el-værktøj skal udføres af et autoriseret HiKOKI service-center.

Denne liste over reservedele vil være nyttig, når værktøjets indleveres til det autoriserede HiKOKI service-center til reparation eller anden vedligeholdelse.

Ved anvendelse og vedligeholdelse af el-værktøj skal de sikkerhedsregler og standarder, som gælder i hvert enkelt land, nøje overholdes.

MODIFIKATIONER

HiKOKI el-værktøj undergår konstant forbedringer og modifikationer, så teknologiske nyheder hele tiden kan inkorporeres.

Som et resultat heraf kan nogle dele (f.ex. kodenumer og/eller design) ændres uden varsel.

BEMÆRK

Grundet HiKOKI's løbende forskningsprogram og udvikling, kan nærværende specifikationer ændres uden varsel.

Information om luftbåren støj og vibration.

De målte værdier er fastsat i overensstemmelse med EN50144.

Det typiske A-vægtede lydtrykniveau: 93 dB (A)

Det typiske A-vægtede lyd niveau: 106 dB (A)

Brug høreværn.

Det typiske, vejede kvadratrods effektive accelerationsværdi overstiger ikke 2,5 m/s².

Information om det strømforsyningssystem, der skal anvendes med el-værktøj med en mærkespænding på 230 V~

Hvis der skiftes anvendelse af elektriske apparater, vil dette forårsage svingninger i spændingen.

Anvendelse af dette værktøj under ugunstige netforhold kan have en negativ indvirkning på anvendelse af andet elektrisk udstyr.

Med en netimpedans som er lig eller mindre end 0,29 ohm, vil der sandsynligvis ikke være nogen negative virkninger.

Normalt vil den højst tilladelige netimpedans ikke blive overskredet, hvis sideledningen til strømdtaget føres fra en forgreningsdåse med en service-kapacitet på 25 ampere eller mere.

I tilfælde af strømafbrydelse, eller hvis netledningen tages ud af forbindelse, skal omskifteren straks sættes tilbage til OFF-stilling. Dette vil forhindre utilsigtet start igen.

GENERELLE SIKKERHETSREGLER FOR BRUK

ADVARSEL! Når elektriske verktøy brukes, må grunnleggende sikkerhetsregler alltid følges for å redusere faren for brann, elektrisk sjokk og personskader. I tillegg gjelder følgende.

Les alle disse anvisningene før produktet tas i bruk og ta vare på anvisningene.

Før trygg og sikker drift:

1. Hold arbeidsområdet rent. Et rotete område og benk gjør at ulykker skjer lettere.
2. Ta hensyn til arbeidsområdet. Unngå farlige omgivelser. Elektrisk verktøy må ikke utsettes for regnvær. Bruk aldri elektrisk verktøy i våtrom. Hold arbeidsområdet godt opplyst. Elektroverktøy må ikke brukes på steder hvor det er fare for at det kan oppstå brann eller eksplosjon.
3. Forsikre deg mot elektrisk sjokk. Unngå å kroyen kommer i kontakt med jordete overflater (dvs. rør, radiatorer, komfyrer, kjøleskap).
4. Hold barn og svakelige personer unna. Uvedkommende må ikke få røre verktøyet eller skjøteledningen. Uvedkommende må holdes utenfor arbeidsområdet.
5. Oppbevaring av verktøy som ikke er i bruk. Verktøy som ikke er i bruk, bør lagres på et tørt sted som er høyt oppe eller som kan låses, utenfor barns og svakelige personers rekkevidde.
6. Overbelast ikke maskinen. Den gjør jobben bedre og sikrere i den hastigheten den er laget for.
7. Bruk passende maskin. Press ikke små maskin eller smått utstyr til å gjøre jobben til en kraftig maskin. Bruk ikke verktøy for noe det ikke er laget til. For eksempel, bruk ikke sirkelsag til skjæring av greiner eller tømmerstokker.
8. Bruk korrekte klær, Bruk ikke løse klær eller smykker som kan sette seg fast i bevegende deler. Gummihansker og fotføy som ikke glir anbefales for utendørs arbeide. Langt hår må dekkes godt.
9. Bruk vernebriller. Dessuten ansikts- eller støvmaske hvis kuttearbeidet er støvende.
10. Kople til støvsugingsutstyret. Hvis det følger med utstyr for tilkopling av støvsugings- og oppsamlingsutstyr, må disse koples forsvarlig fast på verktøyet.
11. Mishandle ikke ledningen. Bær aldri maskinen etter ledningen og rykk aldri i ledningen for å få den ut av stikkkontakten. Hold ledningen vekk fra varme, olje og skarpe kanter.
12. Fest arbeidsstykket med klemmer eller skrustikke. Dette er sikrere enn å bruke hendene, og det gir deg begge hender fri til å betjene maskinen.
13. Strekk deg aldri for langt ut. Sørg alltid for riktig fotstilling og god balanse.
14. Hold maskinen nøye vedlike. Hold alltid verktøyene skarpe og rengjør dem for beste og sikreste resultat. Følg instruksjonen for smøring og skift av tilbehør. Inspiser verktøyets ledninger med visse mellomrom og hvis de er skadet, må de repareres av autorisert service-folk. Inspiser også skjøteledninger med visse mellomrom og skift ut ut dersom de er skadet. Hold håndtakene tørre, rene og fri for olje og fett.
15. Fjern alle verktøyene når maskinen ikke er i bruk, før service, når du skifter utstyr som blader, bor, sagblader etc.
16. Fjern justeringsnøkklene. Gjør det til en vane å kontrollere at nøklene er fjernet fra maskinen før du starter den.
17. Unngå tilfeldig starting. Bær aldri maskinen med fingrene på bryteren. Pass på at bryteren er slått av når stikkkontakten settes i.

18. Ved utendørs bruk med skjøteledning. Når maskinen brukes utendørs, må skjøteledning, beregnet til utendørs bruk, benyttes.

19. Vær oppmerksom. Se hva du gjør. Bruk sunn fornuft. Bruk aldri verktøyet når du er trett.

20. Sjekk ødelagte deler. Før videre bruk må beskyttere eller andre ødelagte deler undersøkes nøye for å se om de fungerer normalt og utfører de funksjoner de er laget for. Sjekk justeringen på bevegende deler, at bevegende deler kan bevege seg fritt, brudd på deler, montering og eventuelle andre ting som kan ha innvirkning på verktøyets operasjon. Beskyttere eller andre ødelagte deler må repareres forsvarlig eller skiftes ut ved et autorisert service center dersom ikke annet er indikert i denne bruksanvisningen. La et autorisert service center skifte ut defekte brytere. Bruk ikke verktøyet dersom bryteren ikke kan slå strømmen på og av.

21. Advarsel

Bruk av annet utstyr eller tilbehør enn det som er anbefalt i denne bruksanvisningen, medfører en viss fare for personskader.

22. Reparasjon av verktøyet må overlates til kvalifiserte fagfolk.

Dette verktøyet er i overensstemmelse med relevante sikkerhetskrav. Reparasjoner må bare utføres av fagfolk som bruker originale reservedeler, ellers kan det resultere i betydelig fare iverfor brukeren.

FORSIKTIGHETSREGLER VED BRUK AV SIRKEL-/GJÆRINGSSAG

1. Hold gulvet rundt maskinen rent og ryddig, og fritt for materialer, kapp og lignende.
2. Sørg for godt arbeidslys i rommet eller ved maskinen.
3. Elektroverktøy må ikke brukes til andre formål enn de som er spesifisert i bruksanvisningen.
4. Reparasjoner må bare utføres av autoriserte fagfolk. Produsenten er ikke ansvarlig for eventuelle ødeleggelse og personskader som kan tilskrives reparasjoner av ikke-autorisert personell, eller feilaktig bruk av verktøyet.
5. For å sikre elektroverktøyets driftsintegritet, må deksler eller skruer ikke fjernes fra maskinen.
6. Bevegende deler eller utstyr må ikke berøres med mindre støpselet er tatt ut av stikkkontakten.
7. Bruk verktøyet med en lavere inngang enn det som er indikert på merkeplaten; ellers kan emnets overflate ødelegges og arbeidseffektiviteten reduseres grunnet overbelastning av motoren.
8. Plastdeler må ikke tørkes med løsemidler. Løsemidler som f.eks. bensin, malingstynner, karbon-tetraklorid, alkohol, kan skade og lage sprekker i plastdeler. Slike midler må derfor ikke brukes. Plastdeler rengjøres med en myk klut som er fuktet med såpevann.
9. Det må bare benyttes originale HIKOKI reservedeler.
10. Dette verktøyet må bare demonteres ved utskifting av kullbørster.
11. Monteringsstegningen i denne bruksanvisningen må bare brukes av et autorisert service-verksted.
12. Må ikke brukes til skjæring av jernholdig metall eller murverk.
13. Egnert generell eller stedefestet belysning følger vedlagt. Beholdning og ferdige arbeidsemner plasseres nær operatørens normale arbeidssted.
14. Bruk egnert verneutstyr når dette kreves. Dette kan inkludere:
Hørselverven for å redusere faren for nedsatt hørsel.

- Øyebeskyttelse for å redusere risikoen for øyeskader.
Pustestyr for å redusere faren for innhalering av farlig støv.
Hansker for å håndtere sagblad (sagblad må bæres i et etui så sant dette lar seg gjøre) og grove materialer.
15. Operatøren må være opplært i bruk, justering og betjening av maskinen.
 16. Avkappede deler av arbeidesemnet må ikke fjernes så lenge maskinen går og sagbladet ikke er i hvilestilling.
 17. Bruk aldri sirkel-/gjæringsssagen med nedre vern låst i åpen stilling.
 18. Sørg for at nedre vern beveger seg lett.
 19. Ikke bruk sagen uten av vernene er på plass og fungerer som de skal.
 20. Bruk riktig slipte sagblader. Overhold den maksimale hastigheten som sagbladet er merket med.
 21. Ikke bruk skadde eller deformerte sagblader.
 22. Ikke bruk sagblader som er laget av high speed-stål.
 23. Bruk kun sagblader som er anbefalt av HiKOKI.
 24. Sagblader skal ha en ytre diameter fra 235 mm til 255 mm.
 25. Velg riktig sagblad i forhold til materialet som skal sages.
 26. Bruk aldri sirkel-/gjæringsssagen med sagbladet vendt oppover eller til siden.
 27. Kontroller at arbeidsstykket er fritt for fremmedlegemer som f.eks. spiker.
 28. Skift ut bordinnlegget når det blir slitt.
 29. Ikke bruk sagen til å sage i noe annet materiale enn aluminium, tre og lignende materialer.
 30. Ikke bruk sagen til å sage i andre materialer enn de produsenten anbefaler.
 31. Overhold prosedyren for bladskifte, inkludert metoden for posisjonsjustering, og les advarselen om at dette må utføres korrekt.
 32. Koble sirkel-/gjæringsssagen til en egnet støvoppsamlingsenhet når den sager i tre.
 33. Vær varsom ved saging av spor.
 34. Når du transporterer eller bærer verktøyet, må du ikke gripe tak i holderen. Ta tak i håndtaket i stedet for holderen.
 35. Vent med å starte sagingen til motoren har nådd maks. turtall.
 36. Slå umiddelbart AV motoren med bryteren hvis det skjer noe unormalt.
 37. Slå av strømmen og vent til sagbladet har stoppet før du utfører service eller justering på verktøyet.
 38. Under gjære- eller fassaging skal ikke bladet løftes før rotasjonen har stoppet helt.
 39. Ved sirkelsaging må sagen skyves bort fra operatøren.
 40. Ta hensyn til alle andre faremomenter ved sageoperasjoner, som f.eks. laserstråling i øynene, utilsiktet kontakt med bevegelige deler på sagbordet eller maskinen.

TEKNISKE DATA

Maks. skjæring Kapasitet (Høyde × bredde)	0°		85 mm × 312 mm
	Gjæringssskjæring 45°		85 mm × 218 mm
	Skråskjæring	Venstre 45°	55 mm × 305 mm
		Høyre 45°	30 mm × 305 mm
	Kompound	Skråskjæring (Venstre) 45° + Gjæringssskjæring 45°	55 mm × 218 mm
		Skråskjæring (Høyre) 45° + Gjæringssskjæring (Venstre) 31°	30 mm × 260 mm
Skråskjæring (Høyre) 45° + Gjæringssskjæring (Høyre) 45°		30 mm × 218 mm	
Mål, sagblad (ytre diam. × indre diam. × tykkelse)			255 mm × 30 mm × 2,3 mm
Vinkel, gjæringssskjæring			Høyre 0° – 57°, Venstre 0° – 45°
Vinkel, skråskjæring			Høyre og venstre 0° – 45°
Kompound-sagevinkel	Skråskjæring (Venstre) 0° – 45°	Gjæringssskjæring (Høyre og venstre) 0° – 45°	
	Skråskjæring (Høyre) 0° – 45°		
Nettspenning (avhengig av område)*			(110 V, 230 V) ∪
Inngang*			1090 W
Tomgangshastighet			3800 min ⁻¹
Maskinens mål (bredde × dybde × høyde)			545 mm × 1050 mm × 615 mm
Vekt (netto)			19,5 kg
Lasermarkør (kun modell C10FSH)	Maks. utgangseffekt		Po<3mW Klasse II Laserprodukt
	(lambda)		654 nm
	Lasermedium		Laserdiode

* Sjekk produktets merkeplate da tilført effekt kan variere fra sted til sted.

STANDARDUTSYR

- (1) 255 mm TCT sagblad (montert på verktøyet) 1
- (2) Støvpose 1
- (3) 10 mm Pipenøkkel 1
- (4) Skruestik for emne 1
- (5) Holder 1
- (6) Hjelpestrying (A) 1

Vi forbeholder oss retten til å foreta endringer i standard tilbehør. meddelende.

EKSTRAUTSTYR (SELGES SEPARAT)

- (1) Forlengelsesholder og stopper
- (2) 255 mm TCT sagblad (totalt antall tenner: 72)
- (3) Krone med tvingeenhet (inkludert kronestopper(L))
- (4) Kronestopper (L)
- (5) Kronestopper (R)

Vi forbeholder oss retten til å foreta endringer i ekstrautstyr.

FORMÅL

- Skjæring av ulike typer materialer slik som aluminium og tre.

OPPAKKING

- Pakk elektroverktøyet og alle tilhørende deler (standardutstyr) forsiktig opp.
- Kontroller nøye at ingen av de tilhørende delene (standardutstyr) mangler.

FØR VERKTØYET TAS I BRUK**1. Strømkilde**

Kontroller at strømkilden som skal brukes oppfyller alle kravene som er angitt på merkeplaten.

2. Nettbryter

Kontroller at nettbryteren er avslått (OFF). Hvis verktøyets støpsel settes i en stikkontakt mens bryteren er påslått (ON), vil verktøyet straks begynne å gå med fare for en alvorlig ulykke.

3. Forlengelsesledning

Når arbeidsområdet er fjernet fra strømkilden, må det brukes en forlengelsesledning av tilstrekkelig tykkelse og merkekapasitet. Forlengelsesledningen må holdes så kort som mulig.

4. Når elektroverktøyet klargjøres til forsendelse fra fabrikk, sperrer hoveddelene med en låsestift.

Beveg håndtaket slik at låsestiften kan koples ut. Under transport låses låsestiften fast i girdekslet (Fig. 4).

5. Monter støvsosen fast på selve verktøyet (Fig. 1)**6. Montering**

Sørg for at maskinen alltid er festet til en benk. Monter elektroverktøyet fast til en plan og vannrett arbeidsbenk. Velg 8 mm bolter med en lengde som passer til tykkelsen på arbeidsbenken. Boltlengden skal være minst 25mm pluss tykkelsen på arbeidsbenken.

For eksempel, bruk 8 mm × 65 mm bolter til en benk som er 25 mm i tykkelse.

JUSTERING AV ELEKTROVERKTØYET FØR BRUK**NB!**

Utfør alle nødvendige justeringer før støpselet koples til strømkilden.

1. Kontroller at nedre vern går lett.**NB!**

- Denne sirkel-/gjæringsagen er utstyrt med saghodelås som sikkerhetsinnretning.

- For å senke saghodet for skjæring, må låsen frigjøres ved å trykke spaken (A) inn med tommelfingeren.

- (1) Når du trykker ned hendelen samtidig som du skyver på spaken (A), må du kontrollere at nedre vern dreier lett (Fig. 5).

- (2) Deretter må du kontrollere at nedre vern går tilbake til utgangsstilling når hendelen heves.

2. Kontroll av sagbladets nedre grense-stilling (Fig. 7)

Kontroller at sagbladet kan senkes 10 til 11 mm under bordinnlegget.

Ved behov skal det gjøres følgende justeringer:

- (1) Løsne 8 mm vingemutteren.
- (2) Sett inn en 6 mm umbrakonøkkel fra baksiden av verktøyet og dreii den 8 mm umbrakosettskruen til venstre (mot klokken) sett fra baksiden av verktøyet.
- (3) Drei den 8 mm dybdejusteringsbolten for å justere høyden der bolthodet og girkassen kommer i kontakt, og juster nedre grense-stillingen for sagbladet. En omdreining på den 8 mm dybdejusteringsbolten endrer nedre grense-stillingen for sagbladet med cirka 8 mm. Denne informasjonen kan brukes som en omtrentlig veiledning.
- (4) Drei den 8 mm umbrakosettskruen til høyre (med klokken) sett fra baksiden av verktøyet, og la den så vidt berøre toppen av den 8 mm dybdejusteringsbolten.

FORSIKTIG

Juster nedre grense-stillingen slik at sagbladet ikke sager i sagbordet, ellers kan ikke alle sagoperasjoner utføres.

PRAKTISK ANVENDELSE**NB!**

- Det er farlig å fjerne eller montere arbeidsemnet mens sagbladet går.

- Spon på dreieskiven må fjernes etterhvert.

- Hvis det samler seg for mye spon, vil sagbladet stikke for mye ut av materialet som sages. Utvis stor varsomhet så ikke hånden eller annet kommer nær det ubeskyttede sagbladet.

1. Materialet som skal sages må settes forsvarlig fast med emnets skruestik så det ikke beveger seg under sagingen.**2. Bryter**

Når startbryteren trykkes inn, koples strømmen inn, og når den slippes koples strømmen ut.

3. Fotholderjustering (Fig. 3)

Løsne den 6 mm bolten med den medfølgende 10 mm fastnøkkelen. Juster fotholderen slik at bunnen ligger an mot benken eller gulvet.

4. Kutte et spor i vernet

Holderen (A) har et vern (se Fig. 6) som det må sages et spor i. Løsne 6 mm fingerbolten slik at du kan skyve vernet litt bakover.

Plasser et passende trestykke mot styringen og bordoverflaten og lås det fast med tvingen. Når sagen er slått på og bladet har nådd maks hastighet, skal hendelen senkes sakte slik at det sages et spor i vernet.

FORSIKTIG

Ikke sag ut sporet for raskt, fordi dette kan skade vernet.

5. Justere vernet (Fig. 6)

(1) Ved rettvinglet saging eller fasninkelsaging:

Løsne 6 mm fingerbolten, la vernet så vidt komme i kontakt med materialet som skal sages, og lås det fast. Rett inn streken etter sporet på sagbladet mot vernet og du er klar til å begynne sagingen.

(2) Ved gjæresaging eller gjæresaging + fasninkelsaging:

Løsne 6 mm fingerbolten, flytt vernet bakover og påse at det ikke stikker ut fra styringsoverflaten.

6. Bruke tvingeeenheten (standardutstyr)(Fig. 12)

Tvingeeenheten kan monteres enten på venstre styring (styring (B)) eller på høyre styring (styring (A)), og kan heves eller senkes alt etter arbeidsstykkets høyde. For å heve eller senke tvingeeenheten må du først løsne den 6 mm fingerbolten. Tvingeakselen har tre låsespor som tuppen av den 6 mm vingebolten skal gå inn i for å låse skruholderen i ønsket posisjon. For å sikre at tuppen på den 6 mm vingebolten er riktig innrettet med ønsket låsespor på tvingeakselen, skal du ganske enkelte rette inn øvre flate på styringen med et av de tre V-sporene på tvingeakselens overflate, eller med nedre flate på skruholderen. Dermed kan tvingeeenheten festes i én av tre stillinger for å sikre riktig høydejustering.

Når du har justert høyden skal den 6 mm vingebolten trekkes godt til, og så skal øvre knott dreies, ved behov, for å låse arbeidsstykket forsvarlig i posisjon.

ADVARSEL

- Arbeidsemnet må alltid festes forsvarlig med klemme eller skruestikke til vernet; ellers kan arbeidsemnet sprette av fra bordet og forårsake en ulykke.

NB!

- Bekreft alltid at motorhodet ikke er i kontakt med skruestikken når den senkes for å utføre en skjæreoperasjon. Hvis det er noen som helst risiko for dette, må 6 mm vingebolt (B) løsnes og skruestikken flyttes til en posisjon hvor den ikke kommer i kontakt med sagbladet.

7. Posisjonere bordinnlegget (Fig. 1)

Det er montert bordinnlett i sagbordet. Når verktøyet forlater fabrikk, er bordinnleggene montert slik at sagbladene ikke kommer i kontakt med dem. Gradene på undersiden av arbeidsstykket blir vesentlig redusert hvis bordinnlegget festes slik at åpningen mellom sideflatene på bordinnlegget og sagbladet blir så liten som mulig. Før du tar verktøyet i bruk skal du eliminere denne åpningen ifølge prosedyren nedenfor.

Løsne de tre 6 mm maskinskruene, og fest så bordinnlegget på venstre side og trekk midlertidig til de 6 mm maskinskruene i begge ender. Sett så fast et arbeidsstykke (cirka 200 mm bredt) ved hjelp av tvingeeenheten og sag det over. Når du har rettet inn kuttfaten med kanten av bordinnlegget skal du trekke de 6 mm maskinskruene godt til i begge ender. Juster bordinnlegget på høyre side på samme måte.

FORSIKTIG

- Når du har justert bordinnlegget for rettvinglet saging vil innlegget i noen grad bli saget i hvis det brukes til fasninkelsaging.

Når det er behov for fasnaging, skal bordinnlegget justeres for fasninkelsaging.

8. Bruk av hjelpestyring

Dette elektroverktøyet er utstyrt med en hjelpestyring. Ved rettvinglet saging og saging med høyrefasninkelsaging skal du bruke hjelpestyringen. Du kan da utføre saging av venstrefasninkelsaging, høyrefasninkelsaging og rettvinglet saging og oppnå stabil saging av materialer med stor bredde.

ADVARSEL

- Ved saging av venstrefasn, skal hjelpestyringen dreies mot klokken (Fig. 8). Hvis den ikke dreies mot klokken, kan sagenheten eller sagbladet komme i kontakt med hjelpestyringen med skade som resultat.

9. Bruk av hjelpestyring (A)(Fig. 11)

Ved rettvinglet saging og vinklet saging skal man bruke hjelpestyringen (A). Hjelpestyringen (A) kan monteres på høyre side av hovedstyringen. Sett hjelpestyringens (A) stenger inn i hullene i hovedstyringen. Trekk til de 6 mm boltene som følger med hjelpestyringen (A) for å feste hjelpestyringen (A). På denne måten kan du sikre stabil saging av brede materialer.

ADVARSEL

Ved saging av høyrefasn, skal hjelpestyringen (A) fjernes. Hvis den ikke fjernes vil den komme i kontakt med sagbladet eller en annen del av verktøyet og forårsake alvorlig personskade på operatøren.

10. Sage etter strek

(1) Rettvinglet saging

Løsne 6 mm fingerbolten og la tuppen av vernet komme i kontakt med arbeidsemnet. Når du retter inn streken på arbeidsemnet etter kuttet på vernet, sages arbeidsemnet langs streken.

(2) Gjæresaging og compoundaging (gjæresaging + fasninkelsaging)

Når motorenheten senkes, heves det nedre vernet og sagbladet blir synlig.

Rett inn streken etter sagbladet.

FORSIKTIG

Ved noen innretninger når dreieskiven roterer, stikker vernet ut fra styringsoverflaten. Løsne 6 mm fingerbolten og skyv vernet tilbake til utgangsposisjonen. Løft aldri det nedre vernet når sagbladet roterer. Når du sager med en vinkel på 35° eller mer mot høyre, må du skyve vernet bakover. Ellers vil vernet komme i kontakt med hjelpestyringen og føre til at sagingen blir unøyaktig, og det kan også føre til at vernet blir skadet.

11. Justere posisjon for laserlinje (kun modell C10FSH)

Bruk av streker er enkelt med dette verktøyet, takket være lasermarkøren. Lasermarkøren tenes med en bryter (Fig. 14). Laserlinjen er justert i forhold til bredden på sagbladet før verktøyet forlater fabrikk. Juster posisjon for sagblad og laserlinje ifølge punktene nedenfor slik at det passer for din bruk.

- (1) Tenn lasermarkøren og lag et ca. 5 mm dypt spor i et arbeidsstykke som er ca. 20 mm høyt og 150 mm bredt. Hold fast arbeidsstykket med spor i ved hjelp av tvingen. For kutting av spor, se "22. Prosedyre for kutting av spor".

- (2) Drei deretter på justeringen og flytt laserlinjen. (Hvis du dreier justeringen med klokken vil laserlinjen flytte seg til høyre, og hvis du dreier den mot klokken vil laserlinjen flytte seg til venstre.) Når du arbeider med

strekinnretting med venstre side av sagbladet, skal du rette inn laserlinjen med venstre kant av sporet (Fig. 15). Ved strekinnretting med høyre side av sagbladet, skal du rette inn laserlinjen med høyre kant av sporet.

- (3) Når du har justert posisjonen for laserlinjen skal du trekke en rettviskretet strek over arbeidsstykket og rette inn denne med laserlinjen. Når du retter inn streken, skal du skyve forsiktig på arbeidsstykket og feste det med tvingen nå laserlinjen ligger over streken. Lag et nytt spor og kontroller posisjonen for laserlinjen. Hvis du vil endre laserlinsens posisjon, skal du gjenta justeringene fra (1) til (3).

ADVARSEL

- For pluggen settes i kontakten må du kontrollere at maskinen og lasermarkøren er avslått.
- Pass godt på at du ikke kommer i nærheten av avtrekkerbryteren når du holder på med justering av posisjonen for laserlinjen, fordi pluggen står i kontakten under denne operasjonen. Hvis avtrekkerbryteren trykkes inn uforvarende, vil sagbladet rotere og forårsake skade.
- Lasermarkøren må ikke fjernes og brukes til andre formål.

FORSIKTIG (Fig. 13)

- Laserstråling - ikke se mot strålen.
- Laserstråling på arbeidsbordet. Ikke se inn i strålen. Hvis øyet eksponeres direkte for laserstrålen, kan det bli skadd.
- Ikke demonter enheten.
- Ikke utsett lasermarkøren for kraftige støt (selve verktøyet). Det kan føre til at laserlinsens posisjon forskyver seg, skade på lasermarkøren og kortere levetid.
- La lasermarkøren være påslått kun under sageoperasjonen. Hvis lasermarkøren står på over lang tid, kan det føre til kortere levetid.
- Bruk av betjeningsenheter, justeringer eller prosedyrer som ikke er angitt her, kan føre til farlig eksponering for stråling.

MERK

- Ved bruk utendørs eller nær et vindu kan det være vanskelig å se laserlinjen på grunn av sollyset. Under slike forhold må man forflytte seg til et sted hvor det ikke er direkte sollys.
- Ikke trekk i ledningen bak på motorhodet, eller hekt gjenstander rundt ledningen. Ledningen kan løsne slik at lasermarkøren ikke virker.

12. Saging

- (1) Når du har slått på bryteren og sagbladet roterer med maks. hastighet, skal du presse hendelen sakte ned mens du holder spaken (A) nede slik at sagbladet nærmer seg arbeidsstykket.
- (2) Når sagbladet kommer i kontakt med arbeidsstykket skal hendelen trykkes gradvis nedover slik at man sager nedover i arbeidsstykket.
- (3) Når arbeidsstykket er saget til riktig dybde, skal du slå av verktøyet og la sagbladet stoppe fullstendig før du løfter hendelen fra arbeidsstykket og lar det gå tilbake til utgangsposisjonen.

FORSIKTIG

- Maksimale dimensjoner for saging er angitt i tabellen "SPESIFIKASJONER".
- Økt press på hendelen vil ikke øke sagehastigheten. Det er faktisk motsatt. For stort press kan føre til overbelastning av motoren og/eller mindre effektiv saging.

- Kontroller at avtrekkerbryteren står på AV og at pluggen er trukket ut av kontakten når verktøyet ikke er i bruk.
- Slå alltid av strømmen og la sagbladet stoppe helt før du hever hendelen fra arbeidsstykket. Hvis hendelen heves mens sagbladet fremdeles roterer, kan det avsgedde stykket løse seg mot sagbladet slik at biter blir slynget ut og skaper en farlig situasjon.
- Når ett sagspor i en prosess med dypt sagspor er fullført, skal sagen slås av og sagbladet skal stoppe helt før man hever hendelen og lar den gå tilbake til utgangsposisjon.
- Sørg alltid for å fjerne avskjært materiale fra sagbordet før du går videre til neste trinn.

13. Saging av smale arbeidsstykker (pressaging)

Skyv opphengt ned til holder (A) og trekk til sidefesteknotten (se Fig. 2). Senk hendelen for å sage arbeidsstykket. Når verktøyet brukes på denne måten kan man sage arbeidsstykker ned til 85 × 85 mm.

14. Sage bredde arbeidsstykker (sirkelsaging)

Løsne sleidens låseknot (se Fig. 2), ta tak i hendelen og skyv sagbladet forover. Trykk så hendelen ned og skyv sagbladet bakover for å sage arbeidsstykket. På denne måten kan man sage arbeidsstykker på inntil 312 mm bredde.

ADVARSEL

- Legg aldri hånden på sidehendelen under sageoperasjonen fordi sagbladet kommer i nærheten av sidehendelen når motorhodet er senket.

15. Prosedyrer for gjæresaging

- (1) Løsne sidehendelen og trekk opp spaken for vinkelstopperne. Juster deretter sagbordet inntil indikatoren viser ønsket innstilling på gjæringsskalaen (Fig. 17).
- (2) Stram til sidehendelen igjen for å feste sagbordet i ønsket posisjon.
- (3) Gjæringsskalaen viser både sagevinkel på vinkelskalaen og stigningen på stigningsskalaen.
- (4) Stigningen, som er forholdet mellom høyden og grunnlinjen på trekantstykket som skal fjernes, kan brukes ved innstilling av gjæringsskalaen i stedet for sagevinkel, hvis ønskelig.
- (5) Hvis man skal sage arbeidsstykket med en stigning på 2/10, stiller man inn indikatoren tilsvarende.

MERK

- Stoppunkter er lagt inn til høyre og venstre for 0° senterinnstilling, ved 15°, 22,5°, 30° og 45° innstilling. Kontroller at gjæringsskalaen og spissen på indikatoren er riktig innrettet.
- Bruk av sagen med gjæringsskalaen og indikatoren feil innrettet, eller uten at sidehendelen er skikkelig låst, vil føre til dårlig presisjon ved saging.

16. Prosedyrer ved fassaging

FORSIKTIG

- Kontroller at låsespaken er godt tilstrammet under fassaging.
- Sørg for å gjøre dette hvis materiallengden som skal sages av er mer enn 25 mm. I noen tilfeller kan sagingen ikke gjennomføres fordi sagbladet tar borti på innsiden av nedre vern.
- (1) Løsne låsespaken og gi sagbladet en fasninkel til venstre eller høyre. Når du vipper motorhodet over mot høyre, skal du trekke festepinnen bakover.

Låsespaken kan frigjøres og dreies til ny stilling. Når den kommer i kontakt med arbeidsbenken og hovedenheten, skal låsespaken trekkes i pilens retning som vist i **Fig. 16**, og retningen på låsespaken kan endres.

- (2) Juster faskvinkelen til ønsket innstilling ved hjelp av faskvinkelskalaen og indikatoren, og lås deretter låsespaken.

ADVARSEL

- Når arbeidsstykket er festet på høyre eller venstre side av bladet, vil det korte avsagde stykket bli liggende igjen på høyre eller venstre side av sagbladet. Slå alltid av strømmen og la sagbladet stoppe helt før du hever hendelen fra arbeidsstykket.

Hvis hendelen heves mens sagbladet fremdeles roterer, kan det avsagede stykket låse seg mot sagbladet slik at biter blir slynget ut og skaper en farlig situasjon.

17. Prosedyre for compoundsaging

Komponentsaging kan utføres ved å følge instruksjonene i avsnittene 14 og 15 ovenfor. Maksimale dimensjoner for compoundsaging finnes i tabellen "SPESIFIKASJONER".

FORSIKTIG

- Hold alltid fast arbeidsstykket med høyre eller venstre hånd og sag det ved å skyve den runde delen av sagen bakover med den andre hånden.

Det er meget farlig å dreie sagbordet til venstre under compoundsaging fordi sagbladet kan komme i kontakt med hånden som holder på arbeidsstykket.

Ved compoundsaging (gjæring + fas) med venstrefas, skal hjelpestyringen dreies mot klokken og benyttes ved sageoperasjonen.

18. Saging av lange materialer

Ved saging av lange materialer skal man bruke en ekstra understøttelse som har samme høyde som holderen (tilleggsstyr) og sagbordet.

Kapasitet: tremateriale (B × H × L)

300 mm × 45 mm × 1300 mm, eller

180 mm × 25 mm × 2000 mm

19. Montering av holdere ... (tilleggsstyr)

Holderne bidrar til å holde lange arbeidsstykker stabilt på plass under saging.

- (1) Bruk en stålvinkel som vist i **Fig. 9**, til å rette inn øvre kant av holderne med sagbordet. Løsne de 6 mm vingemutterene. Drei en høydejusteringsbolt 6 mm, og juster høyden på holderen.
- (2) Etter justering skal vingemutteren trekkes godt til og holderen skal låses med 6 mm fingerbolten (tilleggsstyr). Hvis lengden på 6 mm høydejusteringsbolten er for liten, kan det legges en liten plate under. Pass på at 6 mm høydejusteringsbolten ikke stikker ut fra holderen.

FORSIKTIG

- Når du transporterer eller bærer verktøyet må du ikke ta tak i holderen.
- Holderen kan løsne fra foten. Ta tak i hendelen i stedet for holderen.

20. Stopper for presisjonssaging ... (Stopper og holder er tilleggsstyr)

Stopperen gir kontinuerlig presisjonssaging over lengder på 280 mm til 450 mm.

For å montere stopperen skal den skrues fast på holderen med 6 mm fingerbolt som vist i **Fig. 10**.

21. Bruk av kronetvinge, kronestopper (L) og (R) (tilleggsstyr)

- (1) Kronestopper (L) og (R) (tilleggsstyr) gir enklere saging med krone uten tilting av sagbladet. Monter dem på begge sider av foten som vist i **Fig. 18**. Sett dem inn og trekk til 6 mm fingerbolter for å feste kronestopperne.

- (2) Kronetvingen (B) (tilleggsstyr) kan monteres enten på venstre styring (styring (B)) eller høyre styring (styring (A)). Den kan tilpasses til helningen på kronen og tvingen presses ned.

Trekk deretter til den øvre knotten ved behov, for å feste kronen godt i stilling. For å heve eller senke tvingeenheten skal du først løsne 6 mm fingerbolten. Som vist i **Fig. 19** har tvingeakselen tre låsespor som tuppen av 6 mm vingebolten skal passe inn i for å låse skruholderen i ønsket posisjon. For å sikre at tuppen på den 6 mm vingebolten er riktig innrettet med ønsket låsespor på tvingeakselen, skal du ganske enkelte rette inn øvre flate på styringen med et av de tre V-sporene på tvingeakselens overflate, eller med nedre flate på skruholderen.

Dermed kan tvingeenheten festes i én av tre stillinger for å sikre riktig høydejustering. Når du har justert høyden skal den 6 mm vingebolten trekkes godt til, og så skal øvre knott dreies, ved behov, for å låse kronen forsvarlig i posisjon (Se **Fig. 19**).

Plasser kronen med sin VEGGANLEGGSKANT mot styringen, og TAKANLEGGSKANTEN mot kronestopperne som vist i **Fig. 19**. Juster kronestopperne etter størrelsen på kronen. Trekk til de 6 mm vingeboltene for å feste kronestopperne. Se i nedre tabell for å finne gjæringsvinkel.

Bruk hjelpestyringen (A) for å feste kronen ytterligere (Se **Fig. 11**).

ADVARSEL

- Fest alltid kronen godt til styringen, eller kan den bli slynget vekk fra bordet og forårsake personskader. Ikke utfør fassaging. Hovedenheten eller sagbladet kan komme i kontakt med hjelpestyringen og føre til personskade.

22. Prosedyre for sporsaging

Det kan sages spor i arbeidsstykket ved å justere den 8 mm dybdejusteringsbolten (**Fig. 7**).

- (1) Løsne den 8 mm vingemutteren og drei den 8 mm dybdejusteringsmutteren for hånd.
- (2) Juster til ønsket sagdybde ved å justere avstanden mellom sagbladet og bordets overflate.
- (3) Den 8 mm vingemutteren må trekkes godt til nå justeringen er fullført.

MERK

- Når man sager ett enkelt spor i enden av arbeidsstykket, skal den overfløydige delen fjernes med et stemjern.

MONTERING OG DEMONTERING AV SAGBLAD

ADVARSEL

For å hindre ulykker og personskader skal avtrekkerbryteren slås av og pluggen trekkes ut av kontakten for man demonterer eller monterer et blad.

1. Montere sagbladet (**Fig. 20, 21** og **22**)

- (1) Bruk den medfølgende 10 mm fastnøkkelen til å løsne den 6 mm boltene som fester spindeldekselet, og drei deretter på spindeldekselet.

- (2) Trykk på spindellåsen og løsne bolten med 10 mm fastnøkkel.

Fordi bolten har venstreggjenger, må den dreies til høyre ved demontering.

MERK

- Hvis spindellåsen ikke lett kan presses inn for å låse spindelens, skal bolten dreies med 10 mm fastnøkkel mens man presser på spindellåsen. Sagbladspindelen er låst når spindellåsen trykkes inn.
- (3) Fjern bolten og skiven (B).
(4) Løft nedre vern og monter sagbladet.

ADVARSEL

Ved montering av sagblad må du kontrollere at merkene for rotasjonsretning på sagblad og girhus stemmer med hverandre.

- (5) Rengjør skiven (B) og bolten grundig og monter dem på sagbladspindelen.
(6) Trykk inn spindellåsen og trekk til bolten ved å dreie den mot venstre med 10 mm fastnøkkel.
(7) Drei spindeldekselet inntil kroken i spindeldekselet står i sin opprinnelige stilling. Trekk deretter til den 6 mm bolten.

FORSIKTIG

- Kontroller at spindellåsen har returnert til inntrukket stilling når du har montert eller demontert sagbladet.
- Trekk til bolten slik at den ikke løsner nå sagen er i bruk.
- Kontroller at bolten er godt tiltrukket før elektroverktøyet startes.
- Kontroller at nedre vern er i lukket stilling.

2. Demontering av sagblad

Sagbladet demonteres ved å bruke omvendt rekkefølge i forhold til monteringsrekkefølgen i avsnitt 1. ovenfor.

Sagbladet kan lett fjernes når man har løftet opp nedre vern.

FORSIKTIG

- Prøv aldri å montere sagblader med diameter som ligger utenfor diameterområdet 235 mm - 255 mm.

OVERBELASTNINGSVERN FOR POLY-V-REIM

Motorkraften overføres til sagbladet ved hjelp av en Poly-V-reim. Når Poly-V-reimen blir overbelastet, vil overbelastningsvernet kutte strømmen slik at motoren stopper. Hvis dette skjer må du slå av verktøyet umiddelbart og heve hendelen til utgangsstilling. Slå deretter på bryteren igjen, og kjør sagen i 20 sekunder uten last for å kjøle motoren. Nå kan du stare med saging igjen. Poly-V-reimen eller motoren vil ta skade dersom overbelastningsvernet slår ut ofte.

FORSIKTIG

Når overbelastningsvernet stopper motoren, vil motoren starte nå den slås på etter at den har vært slått av. Når du slår motoren på må du sørge for at sagbladet ikke står i arbeidsstykket.

VEDLIKEHOLD OG INSPEKSJON

ADVARSEL

Motorkraften overføres til sagbladet ved hjelp av en Poly-V-reim. Hvis Poly-V-reimen overbelastes, vil overbelastningsvernet redusere strømmen slik at motoren stopper.

Hvis imidlertid operatøren reduserer overbelastningen, vil maskinen i løpet av kort tid gradvis gå tilbake til opprinnelig drift.

Rapporter til kvalifisert personell så raskt som mulig hvis du oppdager feil på maskinen, vernene eller sagbladet.

1. Inspeksjon av sagbladet

Ettersom bruk av et sløvt sagblad vil redusere effektiviteten og forårsake motorproblemer, må sagbladet slipes eller skiftes ut så snart det oppdages slitasje.

For å unngå å bli utsatt for unødig støy skal du bruke de sagbladene som er konstruert for å redusere avgitt støy samt vedlikeholde sagblad og maskin.

2. Inspeksjon av monteringskruer

Insipser monteringskruene regelmessig og sørg for at de alltid er tilstrekkelig tiltrukket. Hvis noen av skruene skulle være løse, må de strammes omgående. Hvis dette ikke gjøres vil det medføre stor farerisiko.

3. Inspeksjon av kullbørstene (Fig. 13)

Motoren bruker kullbørster som er forbruksvarer. Siden særlig nedslitte kullbørster kan resultere i motortrøbbel, må kullbørstene skiftes ut med en ny når den er slitt ned til eller nær "slitasjegrensen". I tillegg må kullbørstene alltid holdes rene og de skal kunne bevege seg fritt inni børsteholderne.

4. Utskifting av kullbørster

Demonter børstehetten med et minuskrujern. Kullbørstene er nå lett å fjerne.

5. Vedlikehold av motoren

Motorens vikling er selve "hjertet" i elektroverktøyet. Utvis stor varsomhet så ikke viklingen kommer til skade og/eller utsettes for vann eller olje.

6. Utskifting av Poly-V-reim

Motorkraften overføres til sagbladet ved hjelp av en Poly-V-reim. Når Poly-V-reimen ryker eller blir skadd skal den fjernes ved å løsne de to 5 mm skruene (se Fig. 2), og den skadde remmen skal erstattes med en ny.

Når du legger reimen over skivene, skal du først legge reimsporene over 2 eller 3 spor på skivene (A) og (B). Deretter skal du dreie skive (A) og (B) inntil alle 10 spor ligger over reimskivene.

7. Smøring

Smør følgende skyveflater en gang i måneden på elektroverktøyet holdes i god driftsstand i lang tid. Det anbefales bruk av maskinolje.

Smørepunkter:

- * Roterende del av gangjern
- * Roterende del av hjelpevern
- * Roterende del av emnets skruestik

8. Rengjøring

Med jevne mellomrom bør spon og annet avfall fjernes fra verktøyets overflate med en klut som er fuktet med såpevann. For å unngå motorsvikt, må verktøyet ikke utsettes for vann eller olje.

9. Liste over servicedeler

A: Punkt nr.

B: Kodens.

C: Bruksnr.

NB: D: Anmerkninger

Reparasjoner, modifikasjoner og inspeksjon av HiKOKI elektroverktøy må utføres av et HiKOKI autorisert serviceverksted.

Denne dellisten er behjelpelig hvis den leveres inn sammen med verktøyet til et HiKOKI autorisert serviceverksted når reparasjoner eller annet vedlikeholdsarbeid kreves.

Sikkerhetsregler og normer som gjelder for det enkelte land, må overholdes ved drift og vedlikehold av elektroverktøy.

MODIFIKASJONER

HiKOKI elektroverktøy er under konstant utbedring og modifisering for å inkorporere de siste nye teknologiske fremskritt.

Følgelig vil enkelte deler (f.eks. kodenr. og/eller design) kunne endres uten forvarsel.

MERK

Grunnet HiKOKI's kontinuerlige forsknings- og utviklingsprogram, forbeholder vi oss retten til å foreta endringer i de tekniske data i denne bruksanvisningen.

Informasjon angående luftstøy og vibrasjon.

De målte verdier ble fastsatt i samsvar med EN50144.

Typisk A-veiet lydtrykksnivå: 93 dB (A)

Typisk A-veiet lydeffektnivå: 106 dB (A)

Bruk hørselvern.

Typisk veiet rot betyr at kvadratisk akselerasjonsverdi ikke overstiger 2,5 m/s².

Informasjon om strømtilførselsystemet som skal brukes med elektroverktøy som tilføres spenning på 230 V~

Vekslingsoperasjoner i elektriske apparater forårsaker spenningsvariasjoner.

Betjeningen av dette verktøyet under dårlige strømforhold, kan ha negativ innvirkning på driften av andre elektriske apparater.

Med en nettimpedans som tilsvarer eller er mindre enn 0,29 Ohms, vil det sannsynligvis ikke oppstå negative virkninger.

Den maksimale nettimpedansen som vanligvis er tillatt, vil ikke overskrides når en sidelinje til strømuttaket mates fra en koplingsboks med en brukskapasitet på 25 ampere eller høyere.

Hvis det skulle forekomme strømbrydd eller når støpselet rekkes ut, må bryteren omgående stilles på OFF. Dette forhindrer utkontrollert gjenoppstartning.

SÄHKÖTYÖKALUJEN TURVALLISUUSÄÄNNÖT

VAROITUS! Sähkötyökaluja käytettäessä tulee aina noudattaa perusturvallisuustoimenpiteitä, jotta tulipalon, sähköiskun ja henkilövaurioiden määrää voitaisiin pienentää.

Lue kaikki nämä ohjeet ennen kuin alat käyttää laitetta ja pidä ohjekirjan tallessa.

Turvallista käyttöä varten toimi seuraavasti:

1. Pidä työskentelypaikka aina siistinä. Onnettomuuksia sattuu herkemmin epäsiistissä ympäristössä.
2. Valitse työskentelypaikka huolella. Älä jätä sähkötyökaluja sateeseen. Älä käytä työkalua kosteassa tai märässä paikassa. Pidä työskentelypaikka hyvin valaistuna. Älä käytä sähkötyökaluja paikassa, jossa on tulipalo- tai räjähdysvaara.
3. Vältä sähköiskun vaaraa. Älä kosketa maadoitettuja pintoja (esim. putkeja, lämpökennoja, liesiä, jääkaappeja).
4. Pidä lapset ja mielentilaltaan epävakait henkilöt poissa laitteen lähetyttyä. Älä anna vieraiden koskettaa työkalua tai jatkojohtoa. Kaikki vieraat on pidettävä poissa työskentelyalueelta.
5. Pane käyttämättömänä olevat työkalut pois säilytyspaikkaan. Kun työkaluja ei käytetä, ne on säilytettävä kuivassa, lukittavassa paikassa korkealla poissa lasten ja mielentilaltaan epävakaiden henkilöiden ulottuvilta.
6. Älä ylikuormita konetta. Sen suorituskyky on paras ja turvallisin sillä nopeudella, mikä sille on suunniteltu.
7. Käytä oikeata työkalua. Älä käytä pieniä konetta tai lisälaitteita tekemään suuritehoista työkalua vaativaa työtä. Älä käytä työkalua muuhun tarkoitukseen kuin siihen, mihin se on suunniteltu – esim. älä käytä sirkkelisaha puun oksien ja runkojen sahaamiseen.
8. Käytä sopivia vaatteita. Irtonaiset vaatekappaleet ja korut voivat tarttua laitteen liikkuviin osiin. Ulkona työskennellessä suositellaan kumikäsineitä ja -jalkineita. Suojaa pitkät hiukset verkolla tai muulla suojauspäähineellä.
9. Käytä suojalaseja. Lisäksi on syytä käyttää kasvo- tai pölysuojata, mikäli työssä syntyy pölyä.
10. Liitä pölynpoistolaitte. Jos laitteessa on liitäntä pölynpoistimelle ja -kerääjälle, varmista että liitännät tulevat oikein ja niitä käytetään ohjeiden mukaan.
11. Älä väärinkäytä johtoa. Älä koskaan kanna työkalua johdosta tai nykäise sitä irti pistorasiasta johdosta pidellen. Älä pidä johtoa kuumassa, pidä se puhtaana öljystä ja poissa terävistä kulumista.
12. Kiinnitä työkalupale. Käytä pihtejä tai ruuvipenkkiä pitämään työkalupale paikoillaan. Se on turvallisempaa kuin pidellä sitä käsin paikoillaan. Näin molemmat kädet vapautuvat työkalun käyttämiseen.
13. Älä kurkottele. Seiso vakaasti tasapainossa koko työskentelyn ajan.
14. Pidä työkalut hyvässä kunnossa. Pidä ne koko ajan terävinä ja puhtaina turvallisimman työtoloksen varmistamiseksi. Noudata kaikkia tarkvikkeiden voitelusta ja vaihdosta annettuja ohjeita. Tarkista sähköjohdot ajoittain ja jos niissä ilmenee vikoja, anna valtuutetun huoltohenkilön korjata ne. Pidä kädensijat puhtaina ja kuivina, äläkä päästä niihin öljyä tai rasvaa.
15. Katkaise virta työkaluista, kun niitä ei käytetä, kun niitä huolletaan, kun vaihdetaan osia kuten teriä, poranteriä, leikkureita jne.
16. Poista säätöön tarvittu avaimet koneesta ennen sen käynnistämistä. Ota tavaksi tarkistaa aina ennen laitteen käynnistämistä, että kaikki avaimet ja muut säätöön tarvittavat työkalut on poistettu koneesta.

17. Varo käynnistämästä konetta vahingossa. Älä kanno pistokkeella kytkettävää konetta pitäen sormeaa kytkimellä. Varmista, että kytkin on OFF-asennossa, kun kytket pistokkeen pistorasiaan.
18. Jos konetta käytetään ulkona jatkojohdon kanssa, tulee jatkojohdon olla suojamaadoitettu ja tarkoitettu ulkokäyttöön.
19. Käytä sähkötyökaluja aina mitä suurinta varovaisuutta noudattaen, äläkä koskaan käytä niitä kun olet väsynyt, jolloin huomiokykyysi ei ole parhaimmillaan.
20. Tarkista vaurioituneet osat. Jos esim. suojalaite tai jokin muu osa on vaurioitunut, se tulee tarkistaa huolellisesti ja varmistaa, että se toimii ja suoriutuu sille asetettujen vaatimusten mukaan ennenkuin laitetta käytetään uudelleen. Tarkista liikkuvien osien liikeratojen toiminta ja osien tiukkuus ja asennus; varmista, etteivät mitkään koneen osat ole rikkoutuneet sekä tarkista kaikki muut mahdolliset viat, jotka saattavat heikentää koneen toimintaa. Valtuutetun huoltoliikkeen tulee korjata tai vaihtaa kaikki vioittuneet osat ennen laitteen käyttöä, ellei tässä ohjekirjassa muualla toisin mainita. Anna valtuutetun huoltoliikkeen vaihtaa myös vialliset kytkimet. Älä käytä työkalua ellei virta kytkedy päälle ja pois päältä kytkintä käyttämällä.
21. Varoitus
Muiden kuin tässä ohjekirjassa mainittujen lisälaitteiden ja osien käyttö saattaa aiheuttaa vakavan onnettomuuden.
22. Työkalun korjaus on jätettävä ammattilaisen tehtäväksi.
Tämä sähkötyökalu on yhdenmukainen vastaavien työkalujen kanssa. Korjauksen saa suorittaa ainoastaan siihen työhön koulutettu henkilö, joka niinkään käyttää aitoja varaosia. Jos näin ei toimita, käyttäjä saattaa joutua suureen vaaraan.

HUOMATTAVA KATKAISU- JA JIIRISAHAN LIUKUTOIMINNOLLA KÄYTÖSSÄ

1. Pidä koneen ympärillä oleva lattiapinta tasaisena ja siivoa aina pois kaikki irtonaiset ainekset kuten lastut ja leikatessa pois pudonneet puupalaset.
2. Käytä aina hyvää yleis- ja paikallisvalaistusta.
3. Älä käytä sähkötyökaluja muuhun kuin käyttöohjeissa mainittuun tarkoitukseen.
4. Laite on korjattava aina ainoastaan valtuutetussa huoltoliikkeessä. Valmistaja ei vastaa vaurioista tai vahingoista, joihin on syytä muun kuin valtuutetun henkilön suorittama korjaus tai laitteen virheellinen käyttö.
5. Jotta sähkötyökalu toimii tarkoitetulla tavalla, älä irrota asennettuja kansia tai ruuveja.
6. Älä kosketa liikkuvia osia tai varusteita ellei työkalua ole irrotettu virtalähteestä.
7. Käytä työkalua alemmalla tulolla kuin arvokilpeen mainittu; muuten tuosta saattaa olla huono ja työskentelyteho heikentä johtuen moottorin ylikuormituksesta.
8. Älä pyyhi muoviosia liuottimilla. Liuottimet kuten bensini, tinneri, hiilitetrakloridi, alkoholi saattavat vahingoittaa muoviosia. Älä pyyhi niitä tällaisilla liuottimilla. Puhdista osat pehmeällä rievulla, joka on kostutettu saippuaveteen.
9. Käytä aina vain alkuperäisiä HiKOKI-vaihto-osia.
10. Tämän työkalun saa purkaa ainoastaan hiiliharjojen vaihtoa varten.
11. Käyttöohjeessa olevaa irto-osakuvaa tulee käyttää vain valtuutetun huoltoja varten.
12. Älä koskaan sahaa rautametallia tai kiveä.

13. Paikalla on oltava riittävä yleis- tai paikallisvalaistus. Säilössä olevat ja lopetetut työstökappaleet tulee asettaa lähelle käyttäjän normaalia työskentelypaikkaa.
14. Käytä tarpeen ollen sopivia suojarusteita kuten: Kuulosuojaa kuulovammojen estämiseksi. Silmäsuojus silmien vahingoittumisvaaran pienentämiseksi. Hengityssuojaa, jotta ei hengitä vahingollista pölyä. Käsitteitä sahanterän käsittelyyn (sahanterät on kannettava aina pitimessä, jos vain mahdollista).
15. Käyttäjällä on oltava kokemusta koneen käytössä ja säädössä.
16. Älä poista työstökappaleesta irti sahattuja osia tai muitakaan osia sahausalueelta koneen käydessä ja kun sahanterä ei ole lepoasennossa.
17. Älä koskaan käytä katkaisu- ja jiirisahaan liukutoiminnolla niin, että alempi suojuus on lukittu auki olevaan asentoon.
18. Varmista, että alempi suojuus liikkuu tasaisesti.
19. Älä käytä sahaa niin, että suojukset eivät ole paikallaan. Pidä se aina hyvässä käyttökunnossa ja hyvin huollettuna.
20. Käytä aina oikein teroitettuja sahanteriiä. Noudata sahanterään merkittyä suurinta nopeutta.
21. Älä käytä vahingoittuneita tai vääristyneitä sahanteriiä.
22. Älä käytä pikateräksestä valmistettuja sahanteriiä.
23. Käytä vain sellaisia sahanteriiä, joita HiKOKI suosittelee. Käytä EN847-1 vastaavia sahanteriiä.
24. Sahanterien ulkohalkaisijan on oltava 235 mm - 255 mm.
25. Valitse sahattavalle materiaalille sopiva sahanterä.
26. Älä koskaan käytä katkaisu- ja jiirisahaan liukutoiminnolla niin, että sahanterä on käännetty ylös tai sivulle.
27. Varmista, että työskentelyalueella ei ole vieraita aineita kuten esimerkiksi nauloja.
28. Vaihda pöytäliitos, kun se on kulunut.
29. Älä käytä sahaa muiden kuin alumiinin, pun tms. materiaalin leikkaamiseen.
30. Älä käytä sahaa muiden kuin valmistajan suosittelemien materiaalien leikkaamiseen.
31. Terä on aina vaihdettava oikein ja sen uudelleen sijoittaminen on myös tehtävä ohjeiden mukaisesti.
32. Kun leikkaat puuta, liitä katkaisu- ja jiirisahaan liukutoiminnolla pölynkeräyslaite.
33. Ole varovainen koverrettaessa.
34. Kun kuljetat työkalua, älä pidä kiinni pitimestä. Ota kiinni kahvasta, ei pitimestä.
35. Aloita leikkaus vasta sitten, kun moottorin pyörintänopeus on noussut maksimiin.
36. Jos jotakin epätavallista ilmenee, katkaise kytkin heti pois päältä.
37. Katkaise virta ja odota, että sahanterä pysähtyy, ennen kuin huollat tai säädät työkalua.
38. Viistokulma- tai viistoleikkauksen aikana terää ei saa nostaa ennen kuin se on lakannut kokonaan pyörimästä.
39. Liukuleikkauksessa sahaa on työnnettävä pois päin käyttäjältä.
40. Käytössä on otettava huomioon kaikki mahdolliset vaarat kuten esimerkiksi silmiin pääsevä lasersäteily, liikkuvien osien koskettaminen jne.

TEKNISET TIEDOT

Maks. leikkaukaskapasiteetti (Korkeus × leveys)	0°		85 mm × 312 mm
	Viistekulma 45°		85 mm × 218 mm
	Vino	Vasen 45°	55 mm × 305 mm
		Oikea 45°	30 mm × 305 mm
	Yhdistetty	Vino (Vasen) 45° + Viistekulma 45°	55 mm × 218 mm
		Vino (Oikea) 45° + Viistekulma (Vasen) 31°	30 mm × 260 mm
Vino (Oikea) 45° + Viistekulma (Oikea) 45°		30 mm × 218 mm	
Sahanterän mitat (ulkohalkaisija × sisähalkaisija × paksuus)			255 mm × 30 mm × 2,3 mm
Viistekulman leikkaukulma			Oikea 0° – 57°, Vasen 0° – 45°
Vinoleikkaukulma			Oikea ja vasen 0° – 45°
Yhdistelmäleikkaukulma		Vino (Vasen) 0° – 45°	Viistekulma (Oikea ja vasen) 0° – 45°
		Vino (Oikea) 0° – 45°	
Jännite (alueittain)*			(110 V, 230 V) √
Tulo*			1090 W
Nopeus ilman kuormaa			3800 min ⁻¹
Koneen mitat (leveys × syvyys × korkeus)			545 mm × 1050 mm × 615 mm
Paino (netto)			19,5 kg
Lasermerkki (Vain malli C10FSH)		Suurin lähtö	Po<3 mW Luokan II laserilaite
		(lambda)	654 nm
		Laser keskitaso	Laserdiodi

*Tarkasta laitteen arvokilpi, koska se vaihtelee alueittain.

VAKIOVARUSTEET

- (1) 255 mm TCT sahan terä (asennettu työkaluun) 1
 (2) Pölypussi 1
 (3) 10 mm holkkiavain 1
 (4) Ruuvipuristin 1
 (5) Pidin 1
 (6) Apusuojaus (A) 1
 Pidätämme oikeuden muuttaa vakiovarusteita ilman ennakoilmoitusta.

LISÄVARUSTEET (MYYDÄÄN ERIKSEEN)

- (1) Jatko-osan pidin ja pysäytin
 (2) 255 mm TCT sahan terä (hampaiden lukumäärä: 72)
 (3) Kruunuvaluvinsstivarvikkeet (mukaan lukien kruununvalupysäytin (L))
 (4) Kruununvalupysäytin (L)
 (5) Kruununvalupysäytin (R)
 Pidätämme oikeuden muuttaa lisävarusteita ilman ennakoilmoitusta.

KÄYTTÖ

- Eri alumiinien ja puun sahaaminen.

PAKKAUKSEN PURKAMINEN

- Pura sähkötyökalu ja sen varusteet (vakiovarusteet) varovasti pakauksesta.
 ○ Varmista, että pakkauksessa on kaikki varusteet (vakiovarusteet).

ENNEN KÄYTTÖÄ**1. Virtälähde**

Varmista, että käytettävä virtälähde vastaa laitteen arvokilvessä mainittuja virtavaatimuksia.

2. Virtakytkin

Varmista, että virtakytkin on pois päältä kytketyssä asennossa OFF. Jos pistoke kytketään pistorasiaan liipaisukytkimen ollessa päälle kytketyssä asennossa ON, sähkötyökalu alkaa toimia heti, jolloin seurauksena saattaa olla vakava onnettomuus.

3. Jatkojohto

Jos työskentelyalue on kaukana virtälähteestä, käytä riittävän paksua ja sopivan kapasiteetin omaavaa jatkojohtoa. Käytä mahdollisimman lyhyttä jatkojohtoa.

4. Sähkötyökalun pääosat on kiinnitetty lukitustapilla ennen tehtaalta kuljetusta.

Kiennä kahvaa kevyesti niin, että lukitustappi voidaan ottaa pois. Kun kuljetat työkalua, lukitse lukitustappi vaihdelaatikkoon (Kuva 4).

5. Kiinnitä pölypussi päälaitteeseen (Kuva 1)**6. Asennus**

Varmista, että kone on aina kiinnitetty penkkiin. Aseta työkalu tasaiselle, suoralle työstöpenkille. Valitse halkaisijaltaan 8 mm pultit, jotka sopivat pituudeltaan työstöpenkin paksuudelle. Pultin pituuden tulee olla ainakin 25 mm plus työstöpenkin paksuus. Esimerkiksi käytä 8 mm × 65 mm pultteja, jos työstöpenkin paksuus on 25 mm.

SÄHKÖTYÖKALUN SÄÄTÄMINEN ENNEN KÄYTTÖÄ**HUOMAUTUS**

Tee kaikki tarvittavat säädöt ennen kuin kytket pistokkeen virtälähteeseen.

1. Varmista, että alempi suojus toimii oikein.**HUOMAUTUS**

- Tässä katkaisu- ja jiirisahassa liukutoiminnolla on turvalaitteena sahapään lukko.

- Kun sahanterä halutaan laskea alas sahausta varten, lukko on vapautettava painamalla vipua (A) peukalolla.

- (1) Kun painat kahvan alas painaessasi samalla vipua (A), tarkista että alempi suojus pyörii esteettä (Kuva 5).

- (2) Katso seuraavaksi, että alempi suojus palaa alkuperäiseen asentonsa, kun kahva nostetaan ylös.

2. Sahan alemman raja-asennon tarkistus (Kuva 7)

Varmista, että sahanterä voidaan laskea 10 mm - 11 mm pöytäliitoksen alapuolelle. Jos tarpeen, säädä seuraavalla tavalla:

- (1) Löysennä 8 mm siipimutteri.

- (2) Aseta 6 mm kuusiokulma-avain työkalun takaa ja käännä 8 mm kuusiohlysyavaimen säätöruuvia vasemmalle (vastapäivään) työkalun takaa katsottuna.

- (3) Käännä 8 mm syvyyden säätöpulttia, muuta korkeutta, jossa pultin pää ja vaihdekotelo koskettavat, ja säädä sahanterän alempi raja-asento. Yksi 8 mm syvyyden säätöpultin käännös muuttaa sahanterän alemmaa raja-asentoa noin 8 mm. Tätä tietoa tulee käyttää vain karkeana viitteenä.

- (4) Käännä 8 mm kuusiohlysyn säätöruuvia oikealle (myötäpäivään) työkalun takaa katsottuna ja anna sen koskettaa kevyesti 8 mm säätöpultin terää.

HUOMAUTUS

Säädä alempi raja-asento niin, että sahanterä ei leikkaa pyörivää alustaa tai lopullista leikkausta ei voi tehdä.

KÄYTTÖTAVAT**HUOMAUTUS**

- On vaarallista irrottaa tai asentaa työstökappale sahan terän pyöriessä.

- Puhdista sahatessa purut tasauspöydältä.

- Jos purua kertyy liian paljon, sahan terä tulee esiin leikkavasta materiaalista. Älä vie käsiäsi lähelle paljastettua terää.

1. Kiinnitä työstökappale lujasti ruuvipuristimella, jotta se ei pääse liikkumaan sahausten aikana.**2. Kytkimen käyttö**

Virta kytkeytyy vedettäessä liipaisukytkimestä. Liipaisukytkimen vapauttaminen katkaisee virran.

3. Alustan pitimen säätö (Kuva 3)

Löysennä 6 mm pultti varusteisiin kuuluvalla 10 mm laatikkoavaimella. Säädä alustan pidin niin, että sen pohjapinta koskettaa penkkiä tai lattiapintaa.

4. Vaon leikkaaminen suojukseen

Pitimessä (A) on suojus (Kuva 6), johon on leikkattava vako. Vedä suojusta hieman sisäänpäin löysentämällä kuuden millimetrin nuppipulttia.

Kun olet asettanut sopivan puupalan suojukselle ja pöydille, kiinnitä se ruuvipenkillä. Kun kytkin on kytketty ja sahanterä saavuttanut suurimman mahdollisen nopeuden, laske kahva hitaasti alas ja leikkaa vako suojukseen.

HUOMAUTUS

Älä leikkaa vakoa liian nopeasti, muuten suojus saattaa vahingoittua.

5. Suojuksen säätäminen (Kuva 6)**(1) Oikean kulman leikkaus tai vinoleikkaus:**

Löysennä kuuden millimetrin nuppipulttia, siirrä suojusta leikkattavalle kohteelle niin, että ne koskettavat toisiaan, ja kiinnitä se. Kohdista mustelinja suojuksessa olevan sahanterän vaon kanssa ja aloita toimenpide.

(2) Viistekulmaleikkaus tai viistekulma- ja vinoleikkaus:

Löysennä kuuden millimetrin nuppipulttia, siirrä suojusta taaksepäin ja varmista, ettei se työnny ulos ohjauslaitteen pinnasta.

6. Ruuvipenkkiarusteiden käyttö (vakiovaruste) (Kuva 12)

Ruuvipenkki voidaan kiinnittää joko vasempaan suojaan (suoja B) tai oikeaan suojaan (suoja A) ja sitä voidaan kohottaa tai laskea työstökappaleen korkeuden mukaisesti. Kun haluat kohottaa tai laskea ruuvipenkkiä, löysennä ensin 6 mm nuppipulttia. Ruuvipenkin akselissa on kolme lukkovakoa, joihin 6 mm siipipultin kärki on suunniteltu sopimaan ruuvipitimen lukitsemiseksi haluttuun asentoon. Jotta 6 mm siipipultin kärki on varmasti oikein ruuvipenkin akselin halutussa lukkovaossa, aseta suojan yläpinta johonkin kolmesta ruuvipenkin akselin pinnalla olevasta V-vaosta tai ruuvipitimen alemmalle pinnalle. Ruuvipenkki voidaan siis kiinnittää mihin tahansa kolmeen asentoon, jotta saadaan oikea korkeussäätö.

Kun korkeus on säädetty, kiristä 6 mm siipipultti lujasti, käännä sitten tarpeen mukaan ylempää nuppia työstökappaleen kiinnittämiseksi lujasi oikeaan asentoon.

VAROITUS

- Kiinnitä työstökappale aina lujasti suojukseen; muuten se saattaa pudota pöydältä ja aiheuttaa vammoja.

HUOMAUTUS

- Varmista aina, että moottoripää ei kosketa ruuvipenkkiä, kun pää lasketaan alas leikkausta varten. Jos kosketusvaara on olemassa, löysennä 6 mm siipipulttia (B) ja siirrä ruuvipenkin sellaiseen asentoon, jossa se ei kosketa sahanterää.

7. Pöytäliitoksen sijoitus (Kuva 1)

Pöytäliitokset on asennettu pyörivään alustaan. Tehtaalla pöytäliitokset on kiinnitetty niin, että sahanterä ei kosketa niitä. Työstökappaleen pohjapinnan särmä pienenee huomattavasti, jos pöytäliitos kiinnitetään niin, että pöytäliitoksen sivupinnan ja sahanterän välinen aukko on mahdollisimman pieni. Ennen kuin käytät työkalua, poista tämä aukko seuraavilla toimenpiteillä.

Löysennä kolme 6 mm koneruuvia, kiinnitä sitten vasemmanpuoleinen pöytäliitos ja kiristä sitten tilapäisesti 6 mm koneruuvit kumpaankin päähän. Kiinnitä sitten työstökappale (noin 200 mm leveä) ruuvipenkillä ja leikkaa se. Kun olet asettanut leikkauspinnan pöytäliitoksen reunalle, kiinnitä 6 mm koneruuvit lujasti kumpaankin päähän. Ota työstökappale pois ja kiinnitä 6 mm keskikoneruuvit. Säädä oikeanpuoleinen pöytäliitos samalla tavalla.

HUOMAUTUS

- Kun pöytäliitos on säädetty oikean kulman leikkausta varten, pöytäliitos leikkautuu jonkin verran, jos sitä käytetään viistokulmaleikkaukseen.

Jos viistokulmaleikkaus on tarpeen, säädä pöytäliitos viistokulmaleikkausta varten.

8. Apusuojan käytön varmistus

Tässä sähkötyökalussa on apusuoja. Sitä tulee käyttää suorakulmaleikkauksessa ja oikeassa viistokulmaleikkauksessa. Tällöin on mahdollista suorittaa vasen viistokulmaleikkaus, oikea viistokulmaleikkaus ja suorakulmaleikkaus ja saadaan vakaa leikkaustulos leikkattaessa materiaalia, jolla on leveä takaosa.

VAROITUS

- Käännä vasemmassa viistoleikkauksessa apusuoja vastapäivään (Kuva 8). Ellei sitä käännetty vastapäivään, runko tai sahanterä saattaa koskettaa apusuojaa, noko tai sanna apusuoja vastapäivään (Kuva 8.)aus ja suorakulmaleikkaus ja leikata va mahdol mistä saattaa olla seurauksena vahingoittuminen.

9. Apusuojan käytön varmistus (A) (Kuva 11)

Käytä apusuoja (A) suorassa kulmaleikkauksessa ja kulmaleikkauksessa. Apusuoja (A) voidaan asentaa opassuojan oikealle puolelle. Aseta apusuojan (A) tapit opassuojaan oleviin aukkoihin. Kiinnitä apusuoja (A) 6 mm pultilla, joka kuuluu apusuojan (A) varusteisiin. Tällöin saadaan vakaa leikkaustulos leikatessa materiaalia, jolla on leveä takaosa.

VAROITUS

Ota oikeassa viistoleikkauksessa apusuoja (A) pois. Jos sitä ei oteta pois, se saattaa koskettaa työkalun terää tai muuta osaa ja aiheuttaa vakavia vammoja käyttäjälle.

10. Mustelinjan käyttäminen**(1) Oikean kulman leikkaus**

Löysennä kuuden millimetrin nuppipulttia ja tuo suojuksen kärki kosketukseen työstökappaleen kanssa.

Kun kohdistat työstökappaleen mustelinjan suojuksessa olevan vaon kanssa, työstökappale leikkautuu mustelinjaa pitkin.

(2) Viistekulmaleikkaus ja yhdistelmäleikkaus (viistekulmaleikkaus ja vinoleikkaus)

Kun moottoriosaa lasketaan alas, alasuojat nousee ja sahanterä tulee näkyviin.

Kohdista mustelinja sahanterän kanssa.

HUOMAUTUS

Joissakin tapauksissa, kun pyörivää alustaa on käännetty, suojus työntyy esiin ohjauslaitteen pinnasta. Löysennä kuuden millimetrin nuppipulttia ja työnnä suojus sisäasentoon. Älä koskaan nosta alempaa suojusta, kun sahanterä pyörii. Kun leikkaat vähintään 35 asteen oikeassa kulmassa, työnnä suojus taaksepäin.

Sen lisäksi, etteivät suojus ja sivusuojat kosketa toisiaan, mistä on seurauksena huono leikkaustarkkuus, suojus saattaa myös vioittua.

11. Laserlinjan asennon säätö (vain malli C10F5H)

Mustelinjaa voidaan tehdä helposti tällä työkalulla lasermerkkiin. Kytkin valaisee lasermerkin. (Kuva 14) Laserlinja on säädetty sahanterän leveyden mukaiseksi tehtaalla. Säädä sahanterän ja laserlinjan asento seuraavalla tavalla.

- (1) Syytä lasermerkin valo ja tee noin 5 mm syvyinen vako työstökappaleeseen, joka on noin 20 mm korkea ja 150 mm leveä. Pidä työstökappale, johon on tehty vako, kiinni ruuvipenkillä äläkä liikuta sitä. Katso tarkemmat tiedot vakojen teosta kohdasta "22. Vakoleikkauksen toimenpiteet".

- (2) Käännä sitten säädintä ja muuta laserlinjaa. (Jos käännät säädintä myötöpäivään, laserlinja siirtyy oikealle ja jos sitä käännetään vastapäivään, laserlinja siirtyy vasemmalle.) Kun työskentelet niin, että mustelinja on sijoitettu sahanterän vasemman puolen kohdalle, sovita laserlinja vaon vasemman puolen kohdalle (**Kuva 15**). Kun se asetetaan sahanterän oikean puolen kohdalle, aseta laserlinja vaon oikean puolen kohdalle.
- (3) Kun laserlinjan asento on säädetty, piirrä työstökappaleeseen oikean kulman mustelinja ja aseta mustelinja laserlinjan kohdalle. Kun säädät mustelinjan asentoa, siirrä työstökappaletta vähän kerrallaan ja kiinnitä se ruuvipenkillä asentoon, jossa laserlinja ja mustelinja ovat päällekkäin. Tarkista laserlinjan asento. Jos haluat muuttaa laserlinjan asentoa, säädä uudelleen vaiheiden (1) - (3) mukaisesti.

VAROITUS

- Ennen kuin kytket virtapistokkeen pistorasiaan, varmista että virta on katkaistu rungosta ja lasermerkistä.
- Ole erittäin varovainen, kun käytät kytkinlaukaisinta laserlinjan asennon säätöön, koska virtapistoke on kytketty pistorasiaan käytön aikana. Jos kytkinlaukaisinta vedetään vahingossa, sahanterä saattaa pyöriä ja aiheuttaa odottamattomia onnettomuuksia.
- Älä irrota lasermerkkiä muihin tarkoituksiin tapahtuvaa käyttöä varten.

HUOMAUTUS (Kuva 13)

- Lasersäteilyä - Älä katso säteeseen.
- Lasersäteilyä työpöydällä. Älä katso säteeseen. Jos lasersäteilyä pääsee suoraan silmiin, silmät saattavat vahingoittua.
- Ei saa purkaa erillisiin osiin.
- Lasermerkkiä (työkalun runkoa) ei saa kolhia, muuten laserlinjan sijainti saattaa mennä epäkuuntoon ja lasermerkki saattaa vaurioitua tai sen käyttöikä lyhentyä.
- Pidä lasermerkki valaistuna vain leikkauksen aikana. Lasermerkin pitäminen valaistuna pitkän aikaa saattaa lyhentää sen käyttöikää.
- Muiden kuin tässä mainittujen säätimien tai säätöjen käyttö saattaa altistaa vaaralliselle lasersäteilylle.

HUOMAUTUKSIA

- Käytettäessä laitetta ulkona tai ikkunan lähellä laserlinja saattaa olla vaikeasti nähtävissä auringonvalosta johtuen. Siirry tällaisissa tapauksissa sellaiseen paikkaan, johon aurinko ei paista suoraan.
- Älä kierrä johtoa moottoripään taakse äläkä kierrä sen ympäri sormeja tai puunpalasia, sillä johto saattaa irrota ja lasermerkin valo ei kenties syty.

12. Leikkaaminen

- (1) Kun virta on kytketty ja on varmistettu, että sahanterä pyörii suurimmalla mahdollisella nopeudella, paina kahvaa hitaasti alas pitäessäsi samalla painettuna vipua (A) ja vie sahanterä lähelle leikattavaa materiaalia.
- (2) Kun sahanterä koskettaa työstökappaletta, paina kahva vähitellen alas työstökappaleen leikkaamista varten.
- (3) Kun työstökappale on leikattu haluttuun syvyyteen, katkaise virta sähkötyökalusta ja anna sahanterän lakata kokonaan pyörimästä ennen kuin nostat kahvan työstökappaleesta ja palautat sen täysin sisään vetäytyneeseen asentoon.

HUOMAUTUS

- Katso tiedot leikkaamisen maksimimitoista taulukosta "TEKNISET TIEDOT".
- Kahvan painallusvoima ei lisää leikkausnopeutta. Päinvastoin, liika painaminen saattaa aiheuttaa moottorin ylikuormittumisen ja/tai heikentää leikkaustehoa.
- Varmista, että laukaisin on asetettu pois päältä olevaan asentoon (OFF) ja virtapistoke on irrotettu pistorasiasta, kun työkalua ei käytetä.
- Katkaise aina virta ja anna sahanterän pysähtyä kokonaan ennen kuin nostat kahvan työstökappaleesta. Jos kahva nostetaan sahanterän vielä pyöriessä, leikattu osa saattaa juuttua kiinni sahanterää vasten ja aiheuttaa lastujen lentämistä, mikä on vaarallista.
- Aina kun syväleikkauksen yksi leikkaukskerta on tehty, katkaise virta ja tarkista, että sahanterä on pysähtynyt. Nosta sitten kahva ja palauta se täysin sisään vetäytyneeseen asentoon.
- Irrota aina leikattu materiaali pyörivän alustan pinnalta ja siirry sitten eteenpäin seuraavaan vaiheeseen.

13. Kapeiden työstökappaleiden leikkaaminen (painoleikkaus)

Siirrä sarana alas pitimeen (A) ja kiristä sitten liukuinnitysruuvi (katso **Kuvaa 2**). Lase kahva alas työstökappaleen leikkaamista varten. Kun sähkötyökalua käytetään tällä tavalla, on mahdollista leikata korkeintaan 85 mm nelion työstökappaleita.

14. Leveiden työstökappaleiden leikkaaminen (liukuleikkaus)

Loysennä liukuinnitysruuvi (katso **Kuvaa 2**), ota kiinni kahvasta ja siirrä sahanterää eteenpäin. Paina sitten kahvaa alas ja leikkaa työstökappale siirtämällä kahva takaisin. Tällä tavalla on mahdollista leikata leveydeltään jopa 312 mm kokoisia työstökappaleita.

VAROITUS

- Älä koskaan pane kättäsi kahvalle leikkauksen aikana, koska sahanterä tulee lähelle sivukahvaa, kun moottoripää lasketaan alas.

15. Viistoasteikon toimenpiteet

- (1) Loysennä sivukahva ja vedä kulmapitimien vipu ylös. Säädä sitten pyörivää alustaa, kunnes merkkivalo on viistoasteikon halutun säädön kohdalla (**Kuva 17**).
- (2) Kiinnitä pyörivä alusta haluttuun asentoon kiristämällä sivukahva.
- (3) Viistoasteikko näyttää sekä leikkaukskulman kulma-asteikolla että gradientin gradienttiasteikolla.
- (4) Gradienttia, joka on korkeuden suhde poistettavan kolmio-osan alustaan nähden, voidaan haluttaessa käyttää viistoasteikon säätöön leikkaukskulman asemesta.
- (5) Siksi esimerkiksi työstökappaleen leikkaamiseksi asteensa 2/10 aseta merkkivalo asentoon.

HUOMAUTUS

- Positiiviset pysähdysten ovat 0 asteen säädön oikealla ja vasemmalla puolella, säädöissä 15, 22,5, 30 ja 45 astetta.
- Varmista, että viistoasteikko ja merkkivalon kärki ovat kohdakkain.
- Jos sahaa käytetään, kun viistoasteikko ja merkkivalo eivät sijaitse oikein, aiheuttaa huonon leikkaustuloksen.

16. Viistokulmaleikkaus**HUOMAUTUS**

- Varmista, että kiinnitysvipu on hyvin kiinnitetty, kun halutaan suorittaa viistokulmaleikkaus.
 - Tee tämä, jos leikattava materiaali on yli 25 mm pitkä. Joskus leikkaaminen ei onnistu, koska sahanterä koskettaa alemman suojan sisustaa.
- (1) Löysennä kiinnitysvipu ja siirrä sahanterä vasemmalle tai oikealle. Kun moottoripää kallistetaan oikealle, vedä kiinnitystappia taaksepäin. Kiinnitysvivussa on salpajärjestelmä. Kun se koskettaa työpenkkiä ja runkoa, vedä kiinnitysvipu nuolimerkin suuntaan **Kuvassa 16** näytetyllä tavalla ja muuta kiinnitysvivun suunta.
 - (2) Säädä viistokulma halutulle säädölle katsomalla viistokulman asteikkoja ja merkkivaloa ja kiinnitä sitten kiinnitysvipu.

VAROITUS

- Kun työstökappale on kiinnitetty terän vasemmalle tai oikealle puolelle, lyhyt poisleikattu osa jää sahanterän oikealle tai vasemmalle puolelle. Katkaise aina virta ja anna sahanterän pysähtyä kokonaan ennen kuin nostat kahvan työstökappaleesta. Jos kahva nostetaan sahanterän vielä pyöriessä, poisleikattu osa saattaa juuttua kiinni sahanterää vasten ja aiheuttaa lastujen lentämistä, mikä on hyvin vaarallista.

17. Yhdistelmäleikkauksen toimenpiteet

Yhdistelmäleikkaus voidaan tehdä noudattamalla edellä olevissa kohdissa 14 ja 15 kuvattuja ohjeita. Katso yhdistelmäleikkauksen maksimitit taulukosta "TEKNISET TIEDOT".

HUOMAUTUS

- Pidä aina kiinni työstökappaleesta oikealla tai vasemmalla kädellä ja leikkaa se siirtämällä sahan pyöreää osaa taakse vasemmalla kädellä. On erittäin vaarallista kääntää pyörivää alustaa vasemmalle yhdistelmäleikkauksen aikana, koska sahanterä saattaa koskettaa työstökappaleesta kiinni pitävää kättä.
- Kun suoritetaan yhdistelmäleikkaus (kulma + viisto) vasemmalla viisteellä, käännä apusuoja vastapäivään ja leikkaa.

18. Pitkien materiaalien leikkaaminen

Kun leikkaat pitkiä materiaaleja, käytä apulavaa, joka on yhtä korkea kuin erillisen lisälaitteen pidin (erillinen lisävaruste) ja alusta.

Kapasiteetti: puumateriaali (L × K × P)

300 mm × 45 mm × 1300 mm, tai

180 mm × 25 mm × 2000 mm

19. Pitimien asennus... (erillinen lisävaruste)

Pitimet auttavat pitämään pitkät työstökappaleet vakaana ja paikallaan leikkauksen aikana.

- (1) Kuten **Kuvassa 9** on näytetty, käytä teräsneliötä pitimien yläreunojen kohdistamiseen alustan pinnan kanssa. Löysennä 6 mm siipimutteri. Käännä korkeuden säätöpulttia 6 mm ja säädä pitimen korkeus.
- (2) Kiristä säädön jälkeen siipimutteri tiukasti ja kiinnitä pidin 6 mm nuppipultilla (erillinen lisävaruste). Jos korkeuden säätöpultti 6 mm on liian lyhyt, levitä ohut levy alle. Varmista, että 6 mm korkeuden säätöpultin pää ei työnnä esiin pitimestä.

HUOMAUTUS

- Kun kannat työkalua, älä ota kiinni pitimestä.
- On vaara, että pidin putoaa alustasta. Ota kiinni kahvasta, älä pitimestä.

20. Tarkkaleikkauksen pysäytin... (pysäytin ja pidin ovat lisävarusteita)

Pysäytin mahdollistaa jatkuvan tarkkaleikkauksen pituudella 280 mm - 450 mm.

Asenna pysäytin kiinnittämällä se pitimeen 8 mm nuppipultilla **Kuvassa 10** näytetyllä tavalla.

21. Varmistus käytettäessä kruunuvaluruuvipenkkiä, kruunuvalupysäytintä (L) ja (R) (erillisiä lisävarusteita)

- (1) Kruunuvalupysäytin (L) ja (R) (erillisiä lisävarusteita) mahdollistaa helpomman kruunuvalukeikkauksen kallistamatta sahanterää. Asenna ne alustaan **Kuvassa 18** näytetylle puolelle. Kiristä asentamisen jälkeen 6 mm nuppipultit kruunuvalupysäyttimien kiinnittämiseksi.
 - (2) Kruunuvaluruuvipenkki (B) (erillinen lisävaruste) voidaan asentaa joko vasempaan suojaan (suoja B) tai oikeaan suojaan (suoja A). Se liittyy kruunuvalun kaltevaan pintaan ja ruuvipenkki voidaan painaa alas. Käännä sitten tarpeen mukaan ylempää nuppia ja aseta kruunuvalu lujasti paikalleen. Kun haluat nostaa tai laskea ruuvipenkkiä, löysennä ensin 6 mm nuppipultti. Kuten **Kuvassa 19** on näytetty, ruuvipenkin akselissa on kolme lukkovaakoa, joihin 6 mm siipipultin kärki on suunniteltu sopimaan ruuvipitimen lukitsemiseksi haluttuun asentoon. Jotta 6 mm siipimutterin kärki on varmasti oikein ruuvipenkin akselin halutussa lukkovaossa, aseta suojan yläpinta johonkin kolmesta ruuvipenkin askelin pinnalla olevasta V-vaosta tai ruuvipitimen alemmalle pinnalle. Ruuvipenkki voidaan siis kiinnittää mihin tahansa kolmeen asentoon, jotta saadaan oikea korkeussäätö. Kun korkeus on säädetty, kiristä 6 mm siipipultti lujasti, käännä sitten tarpeen mukaan ylempää nuppia työstökappaleen kiinnittämiseksi lujasi oikeaan asentoon (Katso **Kuvaa 19**). Aseta kruunuvalu niin, että sen SEINÄÄ KOSKETTAVA REUNA tulee opasuojaa vasten ja KATTOA KOSKETTAVA REUNA kruunuvalupysäyttimiä vasten **Kuvassa 19** näytetyllä tavalla. Säädä kruunuvalupysäyttimet kruunuvalun koon mukaisesti. Kiristä 6 mm siipipultti kruunuvalupysäyttimien kiinnittämiseksi. Katso alla olevasta taulukosta viistokulma.
- Käytä apusuojaa (A) kruunuvalun parempaan kiinnitykseen (Katso **Kuvaa 11**).

VAROITUS

- Kiinnitä tai kiristä ruuvipenkillä kruunuvalun suojaan; muuten kruunuvalu saattaa irrota pöydästä ja aiheuttaa loukkaantumisia. Älä käytä viistoleikkaukseen. Runko tai sahanterä saattaa koskettaa apusuojaa, mistä on seurauksena vahingoittuminen.

22. Vaon leikkaustoimenpiteet

Vaot työstökappaleeseen voidaan leikata säätämällä 8 mm syvyyden säätöpulttia (**Kuva 7**).

- (1) Löysennä 8 mm siipimutteri ja käännä 8 mm syvyyden säätöpulttia käsin.
- (2) Säädä haluttuun leikkaussyvyyteen säätämällä sahanterän ja alustan pinnan välinen etäisyys.
- (3) 8 mm siipimutteri on kiristettävä oikein säädön jälkeen.

HUOMAUTUS

- Kun leikataan yksi vako työstökappaleen jompaankumpaan päähän, poista tarpeeton osa taltalta.

SAHANTERÄN ASENNUS JA POISTO

VAROITUS

Onnettomuuksien ja henkilövaurioiden estämiseksi katkaise aina kytkinlaukaisin pois päältä olevaan asentoon ja irrota virtapistoke pistorasiasta enne terän irrottamista tai asentamista.

1. Sahanterän asennus (Kuva 21 ja Kuva 22)

- (1) Käytä varusteisiin kuuluvaa 10 mm laatikkoavainta ja löysennä 6 mm pultti, joka kiinnittää akselin kantta ja pyöritä sitten akselin kantta.
- (2) Paina akselin lukkoa ja löysennä pultti 10 mm laatikkoavaimella.
Koska pultissa on vasenkäteinen langoitus, löysennä kääntämällä sitä oikealle.

HUOMAUTUS

- Jos akselin lukkoa ei voi painaa kevyesti akselin lukitsemiseksi, käännä pulttia 10 mm laatikkoavaimella painamalla samalla akselin lukkoa. Sahanterän akseli on lukittu, kun akselin lukko on painautunut sisään.
- (3) Ota pois pultti ja välilevy (B).
- (4) Nosta alempi suoja ja asenna sahanterä.

VAROITUS

Kun asennat sahanterää, varmista, että pyörintää osoittava merkki sahanterässä ja vaihdekotelon pyörinnän suunta on sovitettu oikein.

- (5) Puhdista välilevy (B) ja pultti huolellisesti ja asenna ne sahanterän akseliin.
- (6) Paina akselin lukko sisään ja kiristä pultti kääntämällä sitä vasemmalle 10 mm laatikkoavaimella.
- (7) Pyöritä akselin kantta kunnes siinä oleva koukku on alkuperäisessä asennossa. Kiristä sitten 6 mm pultti.

HUOMAUTUS

- Varmista, että akselin lukko on palautunut sisään vetäytyneeseen asentoon sahanterän asennuksen tai poiston jälkeen.
- Kiristä pultti niin, ettei se irtoa käytön aikana.
- Varmista, että pultti on oikein kiristetty ennen sähkötyökalun käynnistämistä.
- Varmista, että alasuojat on suljettuna asennossa.

2. Sahanterän irrottaminen

Irrota sahanterä suorittamalla edellä olevassa luvussa 1 kuvatut asennustoimet päinvastaisessa järjestyksessä.

Sahanterä voidaan irrottaa helposti sen jälkeen, kun alempi suoja on nostettu.

HUOMAUTUS

- Älä koskaan yritä asentaa muita kuin halkaisijaltaan 235 mm - 255 mm sahanterää.

POLY-KIILAHIHAN YLIKUORMITTUMISEN SUOJALAITTE

Moottorin teho välittyy sahanterään Poly-kiilahihnan avulla. Kun Poly-kiilahihnan ylikuormittuu, tämä ylikuormituksen suojalaite pienentää syöttöjännitettä, minkä seurauksena moottori sammuu.

Jos käyttäjä kuitenkin korjaa ylikuormituksen, laite palaa pian aiempaan toimintatilaan.

Käännä tässä tapauksessa katkaisin heti pois päältä olevaan asentoon ja nosta kahva alkuperäiseen asentoon. Kytke sitten virta ja anna moottorin käydä ilman kuormaa 20 sekuntia, jotta moottori jäähtyy. Aloita sitten leikkaaminen. Poly-kiilahihnan tai moottori vahingoittuu, jos ylikuormittumisen suojalaite katkeaa usein.

HUOMAUTUS

Kun ylikuormittumisen suojalaite sammuttaa moottorin, moottori käynnistyy, kun sen virtakytkin katkaistaan ensin ja kytketään sitten uudelleen. Kun kytket virran, varmista, että sahanterä ei ole puoleksi materiaalisia.

HUOLTO JA TARKASTUKSET

VAROITUS

Jotta saadaan vältettyä onnettomuudet ja henkilövauriot, varmista aina, että liipaisukytkin on pois katkaistussa asennossa OFF ja virtapistoke irrotettu pistorasiasta ennen kuin alat suorittaa huolto- tai tarkastustöitä.

Ilmoita mahdollisen nopeasti ammattihenkilölle, jos huomaat vikaa moottorissa, suojuksissa tai sahanterässä.

1. Tarkasta sahan terä

Koska tylsän sahan terän käyttö heikentää tehokkuutta ja saattaa vaurioittaa moottoria, teroita tai vaihda terä heti, kun sen huomataan olevan kulunut.

Melun vaimentamiseksi käytä sahanterää, jotka on suunniteltu vähentämään syntyvää ääntä ja pidä sahanterä ja kone kunnossa.

2. Tarkasta asennusruuvit

Tarkasta säännöllisesti kaikki asennusruuvit ja varmista, että ne on hyvin tiukennettu. Jos jokin ruuveista on löysällä, kiristä se välittömästi. Jos näin ei tehdä, seurauksena on vaaratilanne.

3. Tarkasta hiiliharjat (Kuva 13)

Moottorissa on hiiliharjat, jotka voidaan vaihtaa. Koska erittäin kuluneet hiiliharjat aiheuttavat moottorivikoja, vaihda hiiliharja heti, kun se on kulunut lähelle "kulumisrajaa". Pidä hiiliharjat aina puhtaina ja varmista, että ne liikkuvat esteettä harjan pitimien välissä.

4. Hiiliharjojen vaihto

Irrota harjasuojus miinuspäisellä ruuvimeisselillä. Hiiliharjojen irrotus on helppoa.

5. Huolla moottori

Moottorin käämitys on sähkötyökalun "sydän". Varmista, että siinä ei ole vikaa ja/tai se ei ole kostunut vedestä tai öljystä.

6. Poly-kiilahihnan vaihto

Moottorin teho välittyy sahanterään Poly-kiilahihnan kautta. Kun Poly-kiilahihnan vahingoittuu tai rikkoutuu, ota pois hihnan suojaus löysentämällä kaksi 5 mm ruuvia (kuva 2) ja vaihda vahingoittunut hihna uuteen.

Kun liität hihnan vetopyörille, liitä ensin Poly-kiilahihnan 2 tai 3 hammasta vetopyörän (A) ja vetopyörän (B) vakoihin. Käännä sitten vetopyörää (A) ja vetopyörää (B) ja liitä kaikki hihnan 10 hammasta vetopyöriin.

7. Voitelet

Voitele seuraavat liukupinnat kerran kuussa, jotta sähkötyökalu pysyy kauan kunnossa. Käytä aina suositettua koneöljyä.

Voideltavat kohdat:

- * Saranan kääntyvä osa
- * Apusuojuksen kääntyvä osa
- * Ruuvipuristimen pyörivä osa

8. Puhdistus

Poista säännöllisesti sirut ja muut roskat sähkötyökalun pinnalta kostealla, hieman saippuaisella rievulla. Suojele moottori vedeltä tai öljyltä.

9. Huolto-osalista

- A: Kohtanr.
- B: Koodinr.
- C: Käytetty nr.
- D: Huomautuksia

HUOMAUTUS

HiKOKI-sähkötyökalujen korjaukset, muutokset ja tarkastukset on teetettävä valtuutetussa HiKOKI-huoltokeskuksessa.

Osalista on hyödyllinen, kun se annetaan yhdessä työkalun kanssa valtuutettuun HiKOKI-huoltokeskukseen korjausta tai huoltoa pyydettyä. Sähkötyökalujen käytössä ja huollossa on aina noudatettava kussakin maassa voimassa olevia turvaohjeita ja normeja.

MUUTOKSET

HiKOKI-sähkötyökaluja parannetaan ja muutetaan jatkuvasti niin, että niihin saadaan sisällytettyä uusin teknologia. Tästä johtuen jotkut osat (esim. koodinumerot ja/tai ulkonäkö) saattavat muuttua ilman ennakoilmoitusta.

HUOM

HiKOKI pyrkii jatkuvasti kehittämään tuotteitaan. Tästä syystä valmistaja pidättää oikeuden muuttaa tässä mainittuja teknisiä ominaisuuksia ilman ennakoilmoitusta.

Tietoja ilmavälitteisestä melusta ja värinästä

Saavutetut mitta-arvot määriteltiin EN50144-normin mukaan.

Tyypillinen A-painotteinen äänipainearvo: 93 dB (A)

Tyypillinen A-painotteinen ääniteho: 106 dB (A)

Käytä kuulonsuojaimia.

Tyypillinen painotettu keskineliökiihtymän juuriarvo ei ylitä 2,5 m/s².

230 V~ nimellisjännitteen omaaville sähkötyökaluille käytettävästä virtalähdejärjestelmästä

Sähkölaitteen kytkeminen aiheuttaa jännitevaihteluita. Tämän työkalun käyttö virtalähteen ollessa heikkokuntoinen saattaa vaikuttaa vahingollisesti muiden sähkölaitteiden toimintaan.

Kun verkkoimpedanssi on sama tai suurempi kuin 0,29 ohmia, kielteistä vaikutusta ei varmaankaan synny.

Tavallisesti suurin sallittu verkkoimpedanssi ei ylitä, kun verkkousoitukseen menevä haara viehdään liitosrasiasta, jonka toimintakapasiteetti on 25 ampeeria tai suurempi. Virtakatkon sattuessa tai irrotettaessa virtapistoke palauta kytkin välittömästi asentoon OFF. Näin saadaan estettyä vahingossa tapahtuva uudelleenkäynnistys.

GENERAL OPERATIONAL PRECAUTIONS

WARNING! When using electric tools, basic safety precautions should always be followed to reduce the risk of fire, electric shock and personal injury, including the following.

Read all these instructions before operating this product and save these instructions.

For safe operations:

1. Keep work area clean. Cluttered areas and benches invite injuries.
2. Consider work area environment. Do not expose power tools to rain. Do not use power tools in damp or wet locations. Keep work area well lit.
Do not use power tools where there is risk to cause fire or explosion.
3. Guard against electric shock. Avoid body contact with earthed or grounded surfaces (e.g. pipes, radiators, ranges, refrigerators).
4. Keep children and infirm persons away. Do not let visitors touch the tool or extension cord. All visitors should be kept away from work area.
5. Store idle tools. When not in use, tools should be stored in a dry, high or locked up place, out of reach of children and infirm persons.
6. Do not force the tool. It will do the job better and safer at the rate for which it was intended.
7. Use the right tool. Do not force small tools or attachments to do the job of a heavy duty tool. Do not use tools for purposes not intended; for example, do not use circular saw to cut tree limbs or logs.
8. Dress properly. Do not wear loose clothing or jewelry, they can be caught in moving parts. Rubber gloves and non-skid footwear are recommended when working outdoors. Wear protecting hair covering to contain long hair.
9. Use eye protection. Also use face or dust mask if the cutting operation is dusty.
10. Connect dust extraction equipment.
If devices are provided for the connection of dust extraction and collection facilities ensure these are connected and properly used.
11. Do not abuse the cord. Never carry the tool by the cord or yank it to disconnect it from the receptacle. Keep the cord away from heat, oil and sharp edges.
12. Secure work. Use clamps or a vise to hold the work. It is safer than using your hand and it frees both hands to operate tool.
13. Do not overreach. Keep proper footing and balance at all times.
14. Maintain tools with care. Keep cutting tools sharp and clean for better and safer performance. Follow instructions for lubrication and changing accessories. Inspect tool cords periodically and if damaged, have it repaired by authorized service center. Inspect extension cords periodically and replace, if damaged. Keep handles dry, clean, and free from oil and grease.
15. Disconnect tools. When not in use, before servicing, and when changing accessories such as blades, bits and cutters.
16. Remove adjusting keys and wrenches. Form the habit of checking to see that keys and adjusting wrenches are removed from the tool before turning it on.
17. Avoid unintentional starting. Do not carry a plugged-in tool with a finger on the switch. Ensure switch is off when plugging in.

18. Use outdoor extension leads. When tool is used outdoors, use only extension cords intended for outdoor use.
19. Stay alert. Watch what you are doing. Use common sense. Do not operate tool when you are tired.
20. Check damaged parts. Before further use of the tool, a guard or other part that is damaged should be carefully checked to determine that it will operate properly and perform its intended function. Check for alignment of moving parts, free running of moving parts, breakage of parts, mounting and any other conditions that may affect its operation. A guard or other part that is damaged should be properly repaired or replaced by an authorized service center unless otherwise indicated in this handling instructions. Have defective switches replaced by an authorized service center. Do not use the tool if the switch does not turn it on and off.
21. Warning
The use of any accessory or attachment, other than those recommended in this handling instructions, may present a risk of personal injury.
22. Have your tool repaired by a qualified person.
This electric tool is in accordance with the relevant safety requirements. Repairs should only be carried out by qualified persons using original spare parts. Otherwise this may result in considerable danger to the user.

PRECAUTIONS ON USING SLIDE COMPOUND MITER SAW

1. Keep the floor area around the machine level. Well maintained and free of loose materials e.g. chips and cut-offs.
2. Provide adequate general or localized lighting.
3. Do not use power tools for applications other than those specified in the handling instructions.
4. Repairing must be done only by authorized service facility. Manufacturer is not responsible for any damages and injuries due to the repair by the unauthorized persons as well as the mishandling of the tool.
5. To ensure the designed operational integrity of power tools, do not remove installed covers or screws.
6. Do not touch movable parts or accessories unless the power source has been disconnected.
7. Use your tool at lower input than specified on the nameplate; otherwise, the finish may be spoiled and working efficiency reduced due to motor overload.
8. Do not wipe plastic parts with solvent. Solvents such as gasoline, thinner, benzene, carbon tetrachloride, alcohol, may damage and crack plastic parts. Do not wipe them with such solvent. Clean plastic parts with a soft cloth lightly dampened with soapy water.
9. Use only original HiKOKI replacement parts.
10. This tool should only be disassembled for replacement of carbon brushes.
11. The exploded assembly drawing on this handling instructions should be used only for authorized service facility.
12. Never cut ferrous metals or masonry.
13. Adequate general or localized lighting is provided. Stock and finished workpieces are located close to the operators normal working position.
14. Wear suitable personal protective equipment when necessary, this could include:
Hearing protection to reduce the risk of induced hearing loss.

- Eye protection to reduce the risk of injuring an eye.
Respiratory protection to reduce the risk of inhalation of harmful dust.
Gloves for handling saw blades (saw blades shall be carried in a holder wherever practicable) and rough material.
15. The operator is adequately trained in the use, adjustment and operation of the machine.
 16. Refrain from removing any cut-offs or other parts of the workpiece from the cutting area whilst the machine is running and the saw head is not in the rest position.
 17. Never use the slide compound miter saw with its lower guard locked in the open position.
 18. Ensure that the lower guard moves smoothly.
 19. Do not use the saw without guards in position, in good working order and properly maintained.
 20. Use correctly sharpened saw blades. Observe the maximum speed marked on the saw blade.
 21. Do not use saw blades which are damaged or deformed.
 22. Do not use saw blades manufactured from high speed steel.
 23. Use only saw blades recommended by HiKOKI. Use of saw blade comply with EN847-1.
 24. The saw blades should be from 235 mm to 255 mm external diameter ranges.
 25. Select the correct saw blade for the material to be cut.
 26. Never operate the slide compound miter saw with the saw blade turned upward or to the side.
 27. Ensure that the workpiece is free of foreign matter such as nails.
 28. Replace the table insert when worn.
 29. Do not use the saw to cut other than aluminium, wood or similar materials.
 30. Do not use the saw to cut other materials than those recommended by the manufacturer.
 31. Blade replacement procedure, including the method for repositioning and a warning that this must be carried out correctly.
 32. Connect the slide compound miter saw to a dust collecting device when sawing wood.
 33. Take care when slotting.
 34. When transporting or carrying the tool, do not grasp the holder. Grasp the handle instead of the holder.
 35. Start cutting only after motor revolution reaches maximum speed.
 36. Promptly cut OFF the switch when abnormality observed.
 37. Shut off power and wait for saw blade to stop before servicing or adjusting tool.
 38. During a miter or bevel cut the blade should not be lifted until it has stopped rotation completely.
 39. During slide cutting operation, the saw must be pushed and slid away from the operator.
 40. Take all the possibility of residual risks in cutting operation into your consideration, such as the laser radiation to your eyes, the inadvertent access to moving parts on slide mechanical parts on machine and so on.

SPECIFICATIONS

Max. Cutting Capacity Height × Width	0°		85 mm × 312 mm
	Miter 45°		85 mm × 218 mm
	Bevel	Left 45°	55 mm × 305 mm
		Right 45°	30 mm × 305 mm
	Compound	Bevel (Left) 45° + Miter 45°	55 mm × 218 mm
		Bevel (Right) 45° + Miter (Left) 31°	30 mm × 260 mm
		Bevel (Right) 45° + Miter (Right) 45°	30 mm × 218 mm
Saw Blade Dimensions (Outer Diam. × Inner Diam. × Thickness)			255 mm × 30 mm × 2.3 mm
Miter Cutting Angle			Right 0° – 57°, Left 0° – 45°
Bevel Cutting Angle			Right and Left 0° – 45°
Compound Cutting Angle		Bevel (Left) 0° – 45°	Miter (Right and Left) 0° – 45°
		Bevel (Right) 0° – 45°	
Voltage (by areas)*			(110 V, 230 V) ~
Power Input*			1090 W
No-Load Speed			3800 min ⁻¹
Machine Dimensions (Width × Depth × Height)			545 mm × 1050 mm × 615 mm
Weight (Net)			19.5 kg
Laser Marker (Only Model C10FSH)		Maximum output	Po<3 mW Class II Laser Product
		(lambda)	654 nm
		Laser medium	Laser Diode

* Be sure to check the nameplate on product as it is subject to change by areas.

STANDARD ACCESSORIES

- (1) 255 mm TCT Saw blade (mount on tool) 1
 - (2) Dust bag 1
 - (3) 10 mm Box wrench 1
 - (4) Vise Assembly 1
 - (5) Holder 1
 - (6) Sub Fence (A) 1
- Standard accessories are subject to change without notice.

OPTIONAL ACCESSORIES (SOLD SEPARATELY)

- (1) Extension Holder and Stopper
 - (2) Saw blade 255 mm TCT Saw blade (Total teeth:72)
 - (3) Crown molding Vise Ass'y (Include Crown molding Stopper (L))
 - (4) Crown molding Stopper (L)
 - (5) Crown molding Stopper (R)
- Optional accessories are subject to change without notice.

APPLICATION

- Cutting various types of aluminium sash and wood.

UNPACKING

- Carefully unpack the power tool and all related items (standard accessories).
- Check carefully to make certain all related items (standard accessories) are present.

PRIOR TO OPERATION

- 1. Power source**
Ensure that the power source to be utilized conforms to the power requirements specified on the product nameplate.
- 2. Power switch**
Ensure that the power switch is in the OFF position. If the plug is connected to a receptacle while the trigger switch is in the ON position, the power tool will start operating immediately, inviting serious accident.
- 3. Extension cord**
When the work area is removed from the power source, use an extension cord of sufficient thickness and rated capacity. The extension cord should be kept as short as practicable.
- 4. When the power tool is prepared for shipping, its main parts are secured by a locking pin.**
Move the handle slightly so that the locking pin can be disengaged.
During transport, lock the locking pin into the gear case (Fig. 4).
- 5. Attach the dust bag to the main unit (Fig. 1)**
- 6. Installation**
Ensure that the machine is always fixed to bench. Attach the power tool to a level, horizontal work bench. Select 8 mm diameter bolts suitable in length for the thickness of the work bench.
Bolt length should be at least 25 mm plus the thickness of the work bench.
For example, use 8 mm × 65 mm bolts for a 25 mm thick work bench.

ADJUSTING THE POWER TOOL PRIOR TO USE

CAUTION

Make all necessary adjustments before inserting the plug in the power source.

1. Check to see that the lower guard operates smoothly. CAUTION

- This slide compound miter saw is equipped with a saw head lock as safety device.
- To lower the saw head to cut, the lock must be released by pressing the lever (A) with your thumb.

(1) When you push down the handle while pushing the lever (A), check that the lower guard revolves smoothly (Fig. 5).

(2) Next, check that the lower guard returns to the original position when the handle is raised.

2. Checking the saw blade lower limit position (Fig. 7)

Check that the saw blade can be lowered 10 mm to 11 mm below the table insert.

If necessary, adjust as follows:

- (1) Loosen the 8 mm wing nut.
- (2) Insert your 6 mm hexagon bar wrench from behind of the tool and turn the 8 mm hexagon socket set screw to the left (counterclockwise) viewed from behind of the tool.
- (3) Turn the 8 mm depth adjustment bolt, change the height where the bolt head and the gear case contacts, and adjust the lower limit position of the saw blade. One turn of the 8 mm depth adjustment bolt changes the lower limit position of the saw blade by about 8 mm, and this information can be used as a rough guide.
- (4) Turn the 8 mm hexagon socket set screw to the right (clockwise) as viewed from behind of the tool, and let it softly contact the tip of the 8 mm depth adjustment bolt.

CAUTION

Adjust the lower limit position so that the saw blade will not cut the turntable or complete cutting cannot be done.

PRACTICAL APPLICATIONS

CAUTION

- It is dangerous to remove or install the workpiece while the saw blade is turning.
- When sawing, clean off the shavings from the turntable.
- If the shavings accumulate too much, the saw blade from the cutting material will be exposed. Never subject your hand or anything else to go near the exposed blade.

1. Tightly secure the material by vise assembly to be cut so that it does not move during cutting.

2. Switch operation

Pulling the trigger turns the switch on. Releasing the trigger turns the switch off.

3. Base holder adjustment (Fig. 3)

Loosen the 6 mm bolt with the supplied 10 mm box wrench. Adjust the base holder until its bottom surface contacts the bench or the floor surface.

4. Cutting a groove on the guard

Holder (A) has a guard (see Fig. 6) into which a groove must be cut. Loosen the 6 mm knob bolt to retract the guard slightly.

After placing a suitable wooden piece to sit on the fence and the table surfaces, fix it with the vise. After the switch has been turned on and the saw blade has reached maximum speed, slowly lower the handle to cut a groove on the guard.

CAUTION

Do not cut the groove too quickly; otherwise the guard might become damaged.

5. Adjusting the guard (Fig. 6)

(1) In the case of cutting at a right angle or bevel cutting: Loosen the 6 mm knob bolt, bring the guard lightly in contact with the materials to be cut and secure. Align the ink line with the saw blade groove on the guard and begin operations.

(2) In the case of miter cutting or miter cutting plus bevel cutting: Loosen the 6 mm knob bolt, move the guard to the back, making sure that it is not sticking out from the fence surface.

6. Using the Vise Assembly (Standard accessory) (Fig. 12)

The vise assembly can be mounted on either the left fence (Fence (B)), or the right fence (Fence(A)), and can be raised or lowered according to the height of the workpiece. To raise or lower the vise assembly, first loosen the 6 mm knob bolt. The vise shaft has three locking grooves into which the tip of the 6 mm wing bolt is designed to fit in order to lock the screw holder in the desired position. To ensure that the tip of the 6 mm wing bolt is properly aligned with the desired locking groove on the vise shaft, simply align the upper surface of the fence to either of three V-grooves on the vise shaft surface or to the lower surface of the screw holder. Therefore, the vise assembly can be attached in either of three positions to ensure proper height adjustment.

After adjusting the height, firmly tighten the 6 mm wing bolt; then turn the upper knob, as necessary, to securely attach the workpiece in position.

WARNING

○ Always firmly clamp or vise to secure the workpiece to the fence; otherwise the workpiece might be thrust from the table and cause bodily harm.

CAUTION

○ Always confirm that the motor head does not contact the vise assembly when it is lowered for cutting. If there is any danger that it may do so, loosen the 6 mm wing bolt (B) and move the vise assembly to a position where it will not contact the saw blade.

7. Positioning the table insert (Fig. 1)

Table inserts are installed on the turntable. When shipping the tool from the factory, the table inserts are so fixed that the saw blade does not contact them. The burr of the bottom surface of the workpiece is remarkably reduced, if the table insert is fixed so that the gap between the side surface of the table insert and the saw blade will be minimum. Before using the tool, eliminate this gap in accordance with the following procedure.

Loosen the three 6 mm machine screws, then secure the left side table insert and temporarily tighten the 6 mm machine screws of both ends. Then fix a workpiece (about 200 mm wide) with the vise assembly and cut it off. After aligning the cutting surface with the edge of the table insert, securely tighten the 6 mm machine screws of both ends.

Remove the workpiece and securely tighten the 6 mm center machine screw. Adjust the right hand table insert in the same way.

CAUTION

○ After adjusting the table insert for right angle cutting, the table insert will be cut to some extent if it is used for bevel angle cutting.

When bevel cutting operation is required, adjust the table insert for bevel angle cutting.

8. Confirmation for use of sub fence

This power tool is equipped with a sub fence. In the case of direct angle cutting and right bevel angle cutting, use the sub fence. Then, you can do Left bevel angle cutting, Right bevel angle cutting and Direct angle cutting and realize stable cutting of the material with a wide back face.

WARNING

○ In the case of left bevel cutting, turn the sub fence counterclockwise (Fig. 8). Unless it is turned counterclockwise, the main body or saw blade may contact the sub fence, resulting in an injury.

9. Confirmation for use of sub fence (A) (Fig. 11)

In the case of direct angle cutting and angle cutting, use the sub fence (A). The sub fence (A) can be installed on the right side of the guide fence. Insert the rods of the sub fence (A) into the holes in the guide fence. Tighten the 6 mm bolt which come with the sub fence (A) to secure the sub fence (A). Then, you can realize stable cutting of the material with a wide back face.

WARNING

In the case of right bevel cutting, remove the sub fence (A). Supposing it is not able to remove it, it will contact the blade or some part of the tool, causing in serious injury to operator.

10. Using an ink line

(1) Right angle cutting

Loosen the 6 mm knob bolt and contact the tip of the guard with the workpiece.

Aligning the ink line on the workpiece with the groove of the guard, the workpiece is cut on the ink line.

(2) Miter cutting and compound cutting (Miter cutting + bevel cutting)

Upon lowering the motor section, the lower guard is raised and the saw blade appears.

Align the ink line with the saw blade.

CAUTION

In some arrangements when the turntable is rotated, the guard projects from the fence surface. Loosen the 6 mm knob bolt and push the guard to the retracted position. Never lift the lower guard while the saw blade is rotating. When cutting at an angle of 35° to the right or more, please slide the guard to the rear. The guard and sub-fence will not only make contact and adversely affect cutting accuracy, this could also result in damage to the guard.

11. Position adjustment of laser line (Only Model C10FSH)

Ink lining can be easily made on this tool to the laser marker. A switch lights up the laser marker (Fig. 14). The laser line is adjusted to the width of the saw blade at the time of factory shipment. Adjust the positions of the saw blade and the laser line taking the following steps to suit the use of your choice.

- (1) Light up the laser marker and make a groove of about 5 mm deep on the workpiece that is about 20 mm in height and 150 mm in width. Hold the grooved workpiece by vise as it is and do not move it. For grooving work, refer to "22. Groove cutting procedures".
- (2) Then, turn the adjuster and shift the laser line. (If you turn the adjuster clockwise, the laser line will shift to the right and if you turn it counterclockwise, the laser line will shift to the left.) When you work with the ink line aligned with the left side of the saw blade, align the laser line with the left end of the groove (Fig. 15). When you align it with the right side of the saw blade, align the laser line with the right side of the groove.
- (3) After adjusting the position of the laser line, draw a right-angle ink line on the workpiece and align the ink line with the laser line. When aligning the ink line, slide the workpiece little by little and secure it by vise at a position where the laser line overlaps with the ink line. Work on the grooving again and check the position of the laser line. If you wish to change the laser line's position, make adjustments again following the steps from (1) to (3).

WARNING

- Make sure before plugging the power plug into the receptacle that the main body and the laser marker are turned off.
- Exercise utmost caution in handling a switch trigger for the position adjustment of the laser line, as the power plug is plugged into the receptacle during operation.
If the switch trigger is pulled inadvertently, the saw blade can rotate and result in unexpected accidents.
- Do not remove the laser marker to be used for other purposes.

CAUTION (Fig. 13)

- Laser radiation - Do not stare into beam.
- Laser radiation on work table. Do not stare into beam. If your eye is exposed directly to the laser beam, it can be hurt.
- Do not dismantle it.
- Do not give strong impact to the laser marker (main body of tool); otherwise, the position of a laser line can go out of order, resulting in the damage of the laser marker as well as a shortened service life.
- Keep the laser marker lit only during a cutting operation. Prolonged lighting of the laser marker can result in a shortened service life.
- Use of controls or adjustments or performance of procedures other than those specified herein may result in hazardous radiation exposure.

NOTE

- In outdoor or near-the-window operations, it may become difficult to observe the laser line due to the sunlight. Under such circumstances, move to a place that is not directly under the sunlight and engage in the operation.
- Do not tug on the cord behind the motor head or hook your finger, wood and the like around it; otherwise, the cord may come off and the laser marker may not be lit up.

12. Cutting operation

- (1) After turning on the switch and checking that the saw blade is rotating at maximum speed, slowly push down the handle while holding down the lever (A) and bring the saw blade in the vicinity of the material to be cut.

- (2) Once the saw blade contacts the workpiece, push the handle down gradually to cut into the workpiece.
- (3) After cutting the workpiece to the desired depth, turn the power tool OFF and let the saw blade stop completely before raising the handle from the workpiece to return it to the full retract position.

CAUTION

- For maximum dimensions for cutting, refer to "SPECIFICATIONS" table.
- Increased pressure on the handle will not increase the cutting speed. On the contrary, too much pressure may result in overload of the motor and/or decreased cutting efficiency.
- Confirm that the trigger switch is turned OFF and the power plug has been removed from the receptacle whenever the tool is not in use.
- Always turn the power off and let the saw blade stop completely before raising the handle from the workpiece. If the handle is raised while the saw blade is still rotating, the cut-off piece may become jammed against the saw blade causing fragments to scatter about dangerously.
- Every time one cutting of deep-cutting operation is finished, turn the switch off, and check that the saw blade has stopped. Then raise the handle, and return it to the full retract position.
- Be absolutely sure to remove the cut material from the top of the turntable, and then proceed to the next step.

13. Cutting narrow workpieces (Press cutting)

Slide the hinge down to holder (A), then tighten the slide securing knob (see Fig. 2). Lower the handle to cut the workpiece. Using the power tool this way will permit cutting of workpieces of up to 85 mm square.

14. Cutting wide workpieces (Slide cutting)

Loosen the slide securing knob (see Fig. 2), grip the handle and slide the saw blade forward. Then press down on the handle and slide the saw blade back to cut the workpiece. This facilitates cutting of workpieces of up to 312 mm in width.

WARNING

- Never put your hand on the side handle during the cutting operation because the saw blade comes close to the side handle when the motor head is lowered.

15. Miter cutting procedures

- (1) Loosen the side handle and pull up the lever for angle stoppers. Then, adjust the turntable until the indicator aligns with desired setting on the miter scale (Fig. 17).
- (2) Re-tighten the side handle to secure the turntable in the desired position.
- (3) The miter scale indicates both the cutting angle on the angle scale and the gradient on the grade scale.
- (4) The gradient, which is the ratio of the height to the base of the triangular section to be removed, may be used for setting the miter scale instead of the cutting angle, if desired.
- (5) Therefore, to cut a workpiece at a grade of 2/10, set the indicator to position.

NOTE

- Positive stops are provided at the right and left of the 0° center setting, at 15°, 22.5°, 30° and 45° settings. Check that the miter scale and the tip of the indicator are properly aligned.
- Operation of the saw with the miter scale and indicator out of alignment, or with the side handle not properly tightened, will result in poor cutting precision.

16. Bevel cutting procedures

CAUTION

- Ensure that the clamp lever is securely fixed when beveling.
 - Please do this if the length of the material being cut off is more than 25 mm long. Sometimes cutting cannot be accomplished because the saw blade will catch on the inside of the lower guard.
- (1) Loosen the clamp lever and bevel the saw blade to the left or to the right. When tilting the motor head to the right pull the fixing pin towards the rear. The clamp lever adopts a latchet system. When contacting the work bench and the main body, pull the clamp lever in the direction of the arrow mark as illustrated in **Fig. 16**, and change the direction of the clamp lever.
 - (2) Adjust the bevel angle to the desired setting while watching the bevel angle scale and indicator, then secure the clamp lever.

WARNING

- When the workpiece is secured on the left or right side of the blade, the short cut-off portion will come to rest on the right or left side of the saw blade. Always turn the power off and let the saw blade stop completely before raising the handle from the workpiece.
- If the handle is raised while the saw blade is still rotating, the cut-off piece may become jammed against the saw blade causing fragments to scatter about dangerously.

17. Compound cutting procedures

Compound cutting can be performed by following the instructions in 14 and 15 above. For maximum dimensions for compound cutting, refer to "SPECIFICATIONS" table.

CAUTION

- Always secure the workpiece with the right or left hand and cut it by sliding the round portion of the saw backwards with the left hand. It is very dangerous to rotate the turntable to the left during compound cutting because the saw blade may come into contact with the hand that is securing the workpiece.
- In case of compound cutting (angle + bevel) by left bevel, turn the sub-fence counterclockwise, and engage in the cutting operation.

18. Cutting long materials

When cutting long materials, use an auxiliary platform which is the same height as the holder (optional accessory) and base of the special auxiliary equipment.

Capacity: wooden material (W × H × L)
 300 mm × 45 mm × 1300 mm, or
 180 mm × 25 mm × 2000 mm

19. Installing the holders ... (Optional accessory)

The holders help keep longer workpieces stable and in place during the cutting operation.

- (1) As indicated in **Fig. 9**, use a steel square for aligning the upper edge of the holders with the base surface. Loosen the 6 mm wing nut. Turn a height adjustment bolt 6 mm, and adjust the height of the holder.
- (2) After adjustment, firmly tighten the wing nut and fasten the holder with the 6 mm knob bolt (optional accessory). If the length of Height Adjustment Bolt 6 mm is insufficient, spread a thin plate beneath. Make sure the end of Height Adjustment Bolt 6 mm does not protrude from the holder.

CAUTION

- When transporting or carrying the tool, do not grasp the holder.
- There is the danger of the holder slipping out of the base. Grasp the handle instead of the holder.

20. Stopper for precision cutting ... (Stopper and holder are optional accessory)

The stopper facilitates continuous precision cutting in lengths of 280 mm to 450 mm.

To install the stopper, attach it to the holder with the 6 mm knob bolt as shown in **Fig. 10**.

21. Confirmation for use Crown molding vise, Crown molding Stopper (L) and (R) (Optional accessory)

- (1) Crown molding Stopper (L) and (R) (optional accessories) allow easier cuts of crown molding without tilting the saw blade. Install them in the base both-sides side to be shown in **Fig. 18**. After inserting tighten the 6 mm knob bolts to secure the Crown molding Stoppers.

- (2) The crown molding vise (B) (Optional accessory) can be mounted on either the left fence (Fence (B)) or the right fence (Fence (A)). It can unite with the slope of the crown molding and vice can be pressed down.

Then turn the upper knob, as necessary, to securely attach the crown molding in position. To raise or lower the vise assembly, first loosen the 6 mm knob bolt. As shown in **Fig. 19** the vise shaft has three locking grooves into which the tip of the 6 mm wing bolt is designed to fit in order to lock the screw holder in the desired position.

To ensure that the tip of the 6 mm wing bolt is properly aligned with the desired locking groove on the vise shaft, simply align the upper surface of the fence to either of three v-grooves on the vise shaft surface or to the lower surface of the screw holder.

Therefore, the vise assembly can be attached in either of three positions to ensure proper height adjustment. After adjusting the height, firmly tighten the 6 mm wing bolt; then turn the upper knob, as necessary, to securely attach the crown molding in position (See **Fig 19**).

Position crown molding with its WALL CONTACT EDGE against the guide fence and its CEILING CONTACT EDGE against the Crown molding Stoppers as shown in **Fig. 19**. Adjust the Crown molding Stoppers according to the size of the crown molding. Tighten the 6 mm wing bolt to secure the Crown molding Stoppers. Refer to the lower table for the miter angle.

Use the sub fence (A) to secure the crown molding more firmly (See **Fig. 11**).

WARNING

- Always firmly clamp or vise to secure the crown molding to the fence; otherwise the crown molding might be thrust from the table and cause bodily harm. Do not bevel cutting. The main body or saw blade may contact the sub fence, resulting in an injury.

22. Groove cutting procedures

Grooves in the workpiece can be cut by adjusting the 8 mm depth adjustment bolt (**Fig. 7**).

- (1) Loosen the 8 mm wing nut and turn the 8 mm depth adjustment bolt by hand.
- (2) Adjust to the desired cutting depth by setting the distance between the saw blade and the surface of the base.
- (3) The 8 mm wing nut must be properly tightened after the adjustment has been completed.

NOTE

- When cutting a single groove at either end of the workpiece, remove the unneeded portion with a chisel.

MOUNTING AND DISMOUNTING SAW BLADE

WARNING

To prevent an accident or personal injury, always turn off the trigger switch and disconnect the power plug from the receptacle before removing or installing a blade.

1. **Mounting the saw blade (Fig. 20, Fig. 21 and Fig. 22)**
 - (1) Use the accessory 10 mm box wrench to loosen the 6 mm bolt fastening the spindle cover and then rotate the spindle cover.
 - (2) Press in spindle lock and loosen bolt with 10 mm box wrench.
Since the bolt is left-hand threaded, loosen by turning it to the right.

NOTE

- If the spindle lock cannot be easily pressed in to lock the spindle, turn the bolt with 10 mm box wrench while applying pressure on the spindle lock.
The saw blade spindle is locked when the spindle lock is pressed inward.
- (3) Remove the bolt and washer (B).
- (4) Lift the lower guard and mount the saw blade.

WARNING

When mounting the saw blade, confirm that the rotation indicator mark on the saw blade and the rotation direction of the gear case are properly matched.

- (5) Thoroughly clean washer (B) and the bolt, and install them onto the saw blade spindle.
- (6) Press in the spindle lock and tighten the bolt by turning it to the left by 10 mm box wrench.
- (7) Rotate the spindle cover until hook in spindle cover is in the original position. Then tighten the 6mm bolt.

CAUTION

- Confirm that the spindle lock has returned to the retract position after installing or removing the saw blade.
- Tighten the bolt so it does not come loose during operation.
- Confirm that the bolt has been properly tightened before the power tool is started.
- Confirm that the lower guard has closed position.

2. Dismounting the saw blade

Dismount the saw blade by reversing the mounting procedures described in paragraph 1 above.
The saw blade can easily be removed after lifting the lower guard.

CAUTION

- Never attempt to install saw blades except 235 mm – 255 mm in diameter.

OVERLOAD PROTECTIVE DEVICE FOR POLY-V-BELT

The power of the motor is transmitted to the saw blade by a Poly-V-Belt. When the Poly-V-Belt becomes overloaded, this protective device reduce the input voltage and the motor is going to stall as result. However if the over-load is relieved by operator, the machine recover the running gradually as before in short time.

In this case turn the switch off immediately and raise the handle to its initial position. Then turn the switch on and after running the tool for 20 seconds without a load for cooling of the motor. Then start the cutting operation. The Poly-V-Belt or the motor will be damaged if the overload protective device turns off frequently.

CAUTION

When the overload protective device stops the motor, the motor will start by turning the switch on after turning it off. When turning the switch on, make sure that the saw blade is not halfway in the material.

MAINTENANCE AND INSPECTION

WARNING

To avoid an accident or personal injury, always confirm the trigger switch is turned OFF and that the power plug has been disconnected from the receptacle before performing any maintenance or inspection of this tool.

Report to qualified person as soon as possible, if you discover the fault of machine including guards or blade saw.

1. Inspecting the saw blade

Since use of a dull saw blade will degrade efficiency and cause possible motor malfunction, sharpen or replace the saw blade as soon as abrasion is noted. To avoid excessive noise exposure, use the saw blades designed to reduce the emitted noise and maintain saw blade and machine.

2. Inspecting the mounting screws

Regularly inspect all mounting screws and ensure that they are properly tightened. Should any of the screws be loose, re-tighten them immediately. Failure to do so could result in serious hazard.

3. Inspecting the carbon brushes (Fig. 13)

The motor employs carbon brushes which are consumable parts. Since an excessively worn carbon brush could result in motor trouble, replace a carbon brush with a new one when it becomes worn to or near the "wear limit". In addition, always keep carbon brushes clean and ensure that they slide freely within the brush holders.

4. Replacing a carbon brushes

Disassemble the brush cap with a minus-head screwdriver. The carbon brushes can then be easily removed.

5. Maintenance of the motor

The motor unit winding is the very "heart" of the power tool. Exercise due care to ensure the winding does not become damaged and/or wet with oil or water.

6. Replacement of Poly-V-Belt

The power of the motor is transmitted to the saw blade by a Poly-V-Belt. When the Poly-V-Belt is broken or damaged, remove the belt cover by loosening the two 5 mm screws (see Fig. 2) and replace the damaged one with the new one.

When connecting the belt on pulleys, first connect 2 or 3 teeth of Poly-V-Belt to the grooves of the pulley (A) and pulley (B). Then turning the pulley (A) and pulley (B), connect all 10 teeth of the belt to the pulleys.

7. Lubrication

Lubricate the following sliding surfaces once a month to keep the power tool in good operating condition for a long time.

Use of machine oil is recommended.

Oil supply points:

- * Rotary portion of hinge
- * Rotary portion of sub fence
- * Rotary portion of vise assembly

8. Cleaning

Periodically remove chips and other waste material from the surface of the power tool with a damp, soapy cloth. To avoid a malfunction of the motor, protect it from contact with oil or water.

9. Service parts list

- A : Item No.
- B : Code No.
- C : No. Used
- D : Remarks

CAUTION

Repair, modification and inspection of HiKOKI Power Tools must be carried out by an HiKOKI Authorized Service Center.

This Parts List will be helpful if presented with the tool to the HiKOKI Authorized Service Center when requesting repair or other maintenance.

In the operation and maintenance of power tools, the safety regulations and standards prescribed in each country must be observed.

MODIFICATIONS

HiKOKI Power Tools are constantly being improved and modified to incorporate the latest technological advancements.

Accordingly, some parts (i.e. code numbers and/or design) may be changed without prior notice.

NOTE

Due to HiKOKI's continuing program of research and development the specifications herein are subject to change without prior notice.

Information concerning airborne noise and vibration

The measured values were determined according to EN50144.

The typical A-weighted sound pressure level: 93 dB(A)

The typical A-weighted sound power level: 106 dB (A)

Wear ear protection.

The typical weighted root mean square acceleration value does not exceed 2.5 m/s².

Information for power supply system to be used with electric tools provided with rated voltage 230 V~

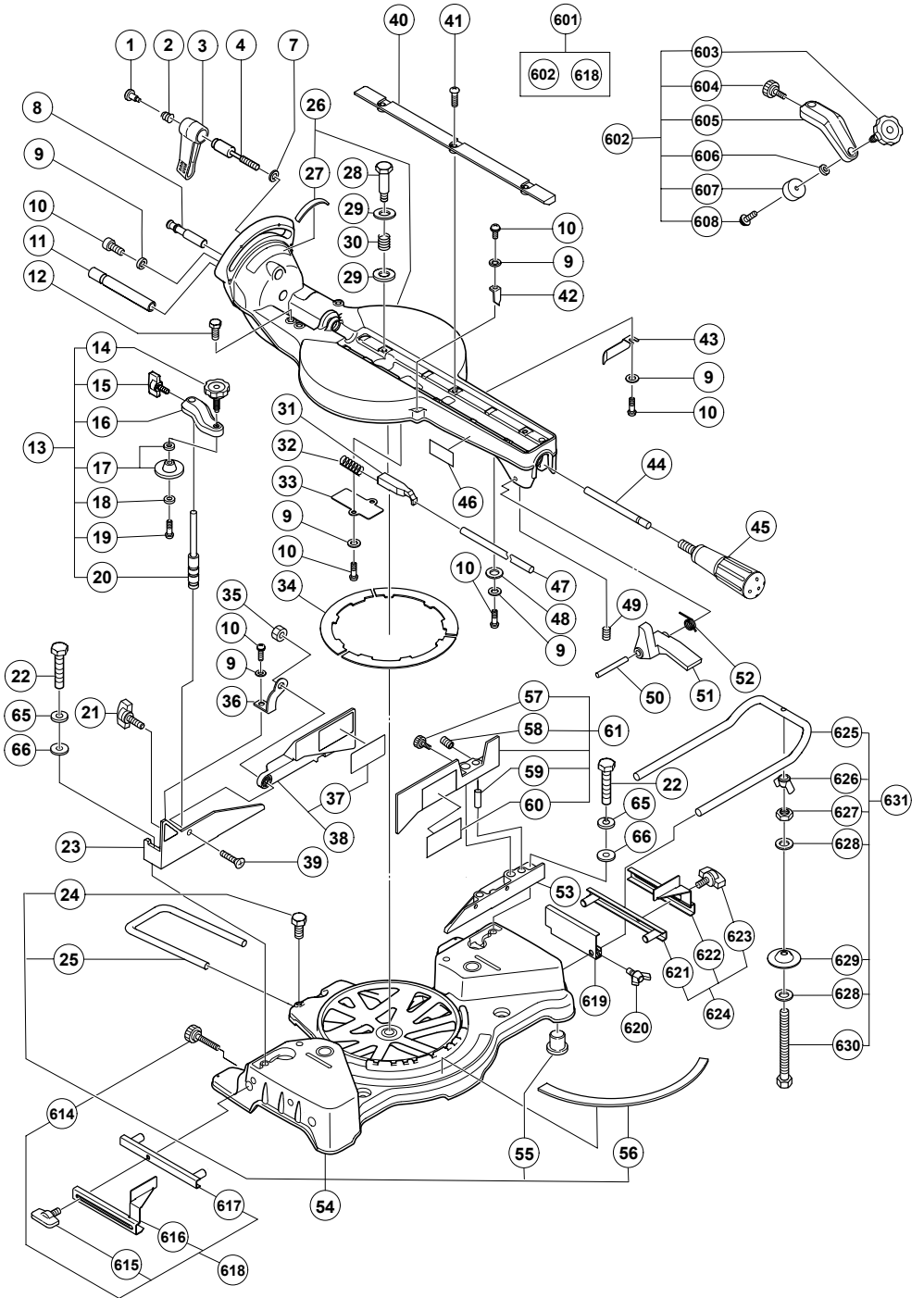
Switching operations of electric apparatus cause voltage fluctuations.

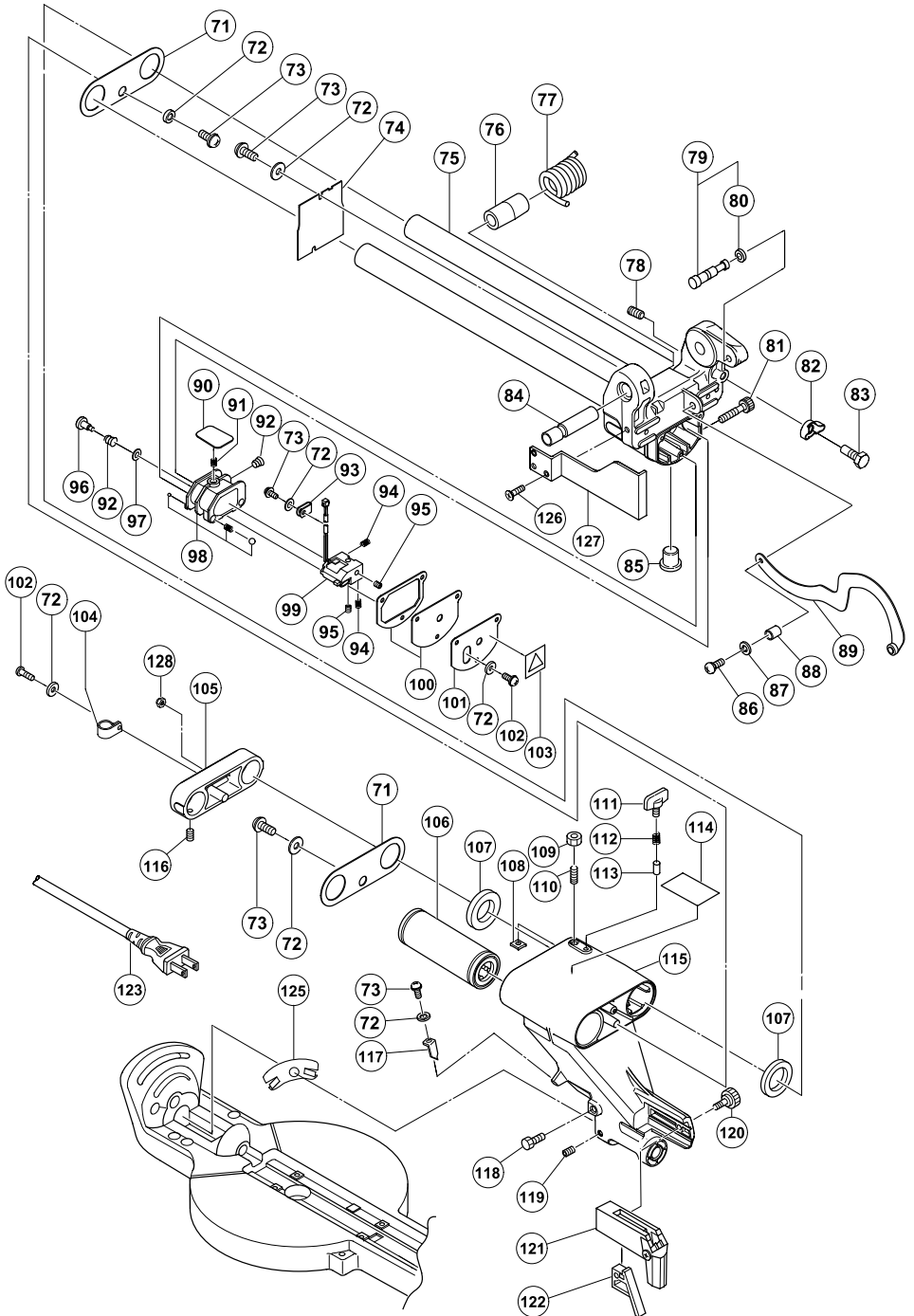
The operation of this electric tool under unfavorable mains conditions can have adverse effects to the operation of other electric apparatus.

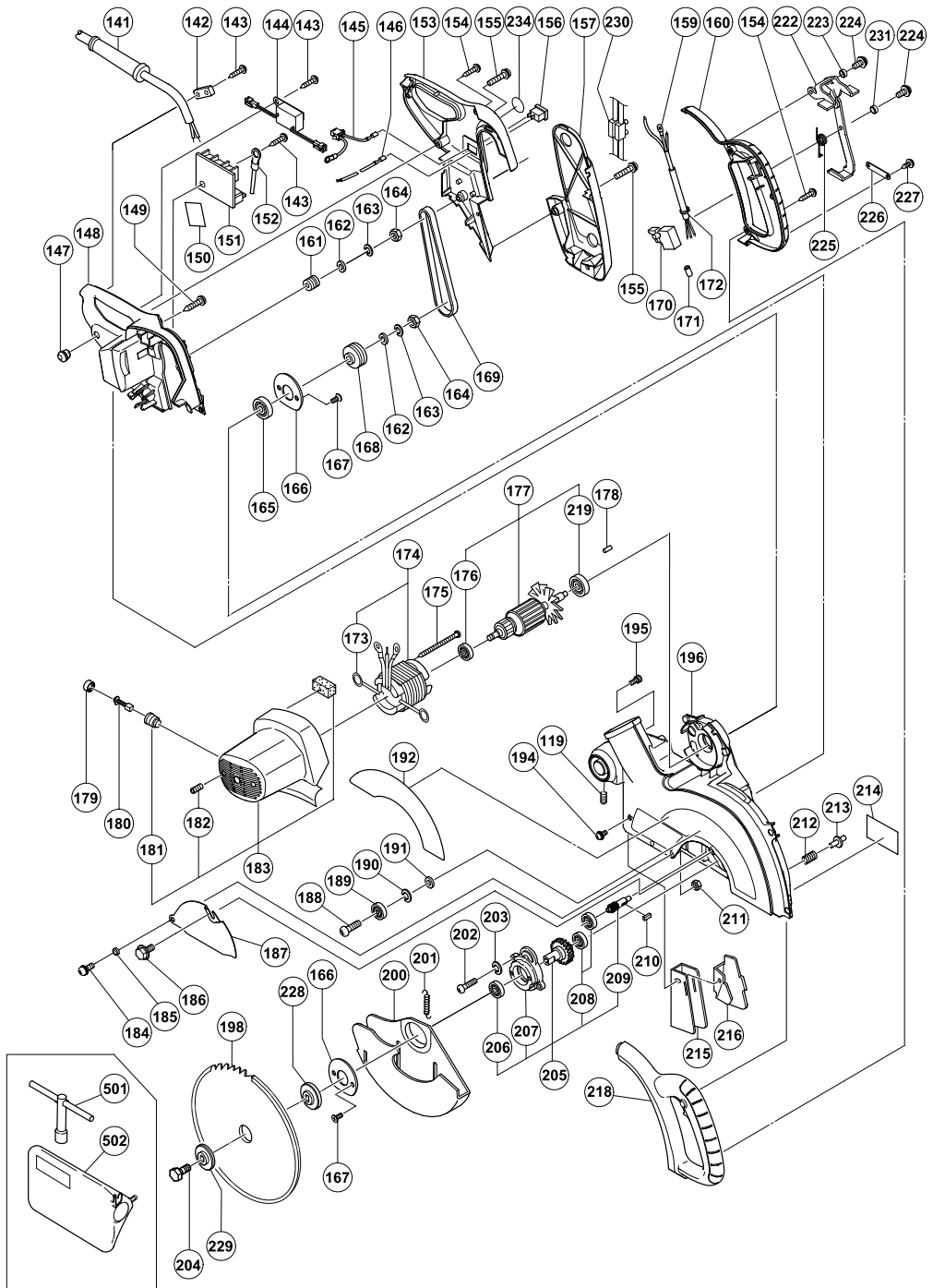
With a mains impedance equal or less than 0.29 Ohms there will probably be no negative effects.

Usually, the maximum permissible mains impedance will not be exceeded when the branch to the power outlet is fed from a junction box with a service capacity of 25 ampere or higher.

In case of power failure, or when the power plug is pulled out, immediately return the switch to OFF position. This prevents an uncontrolled restart.





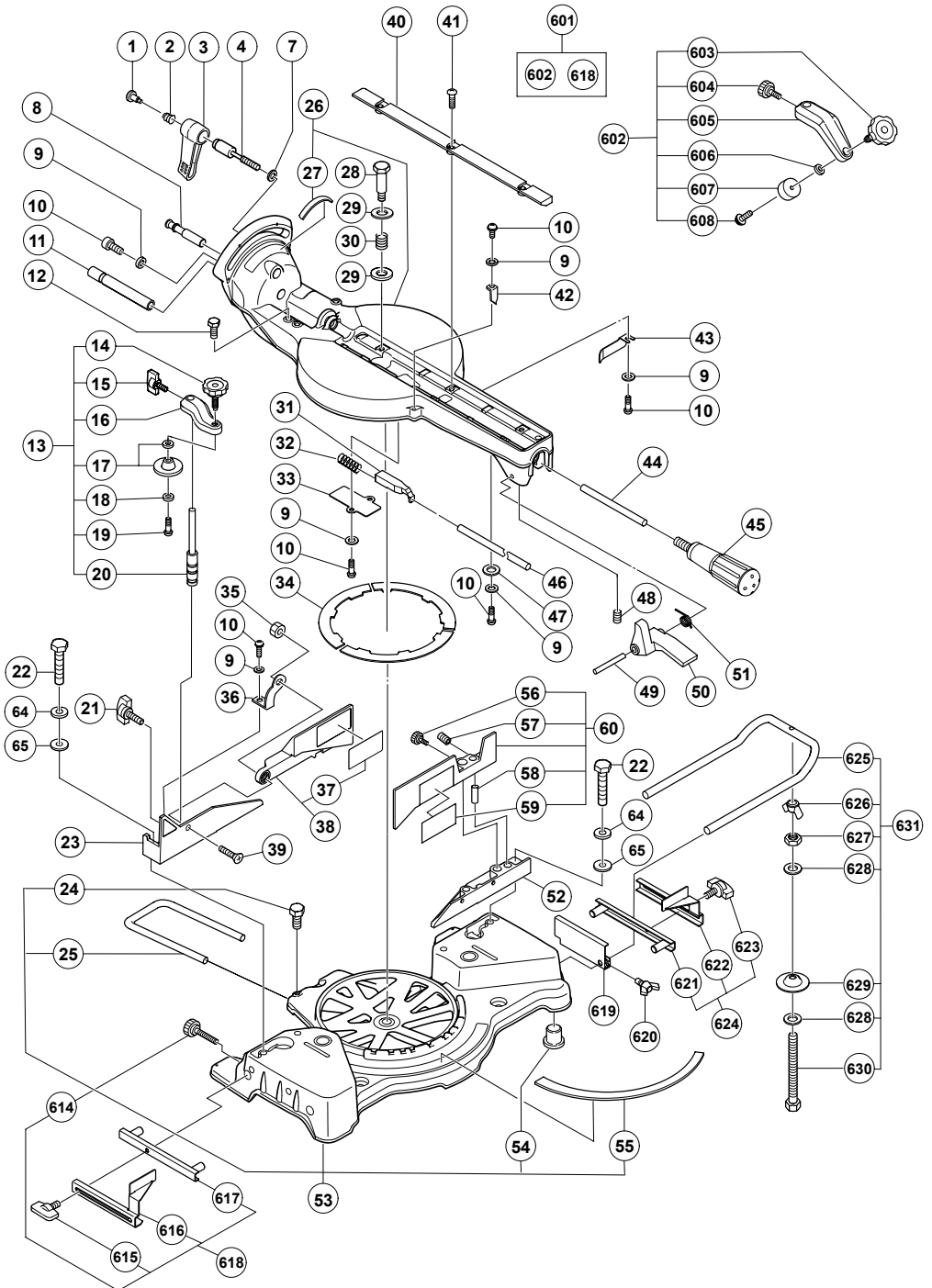


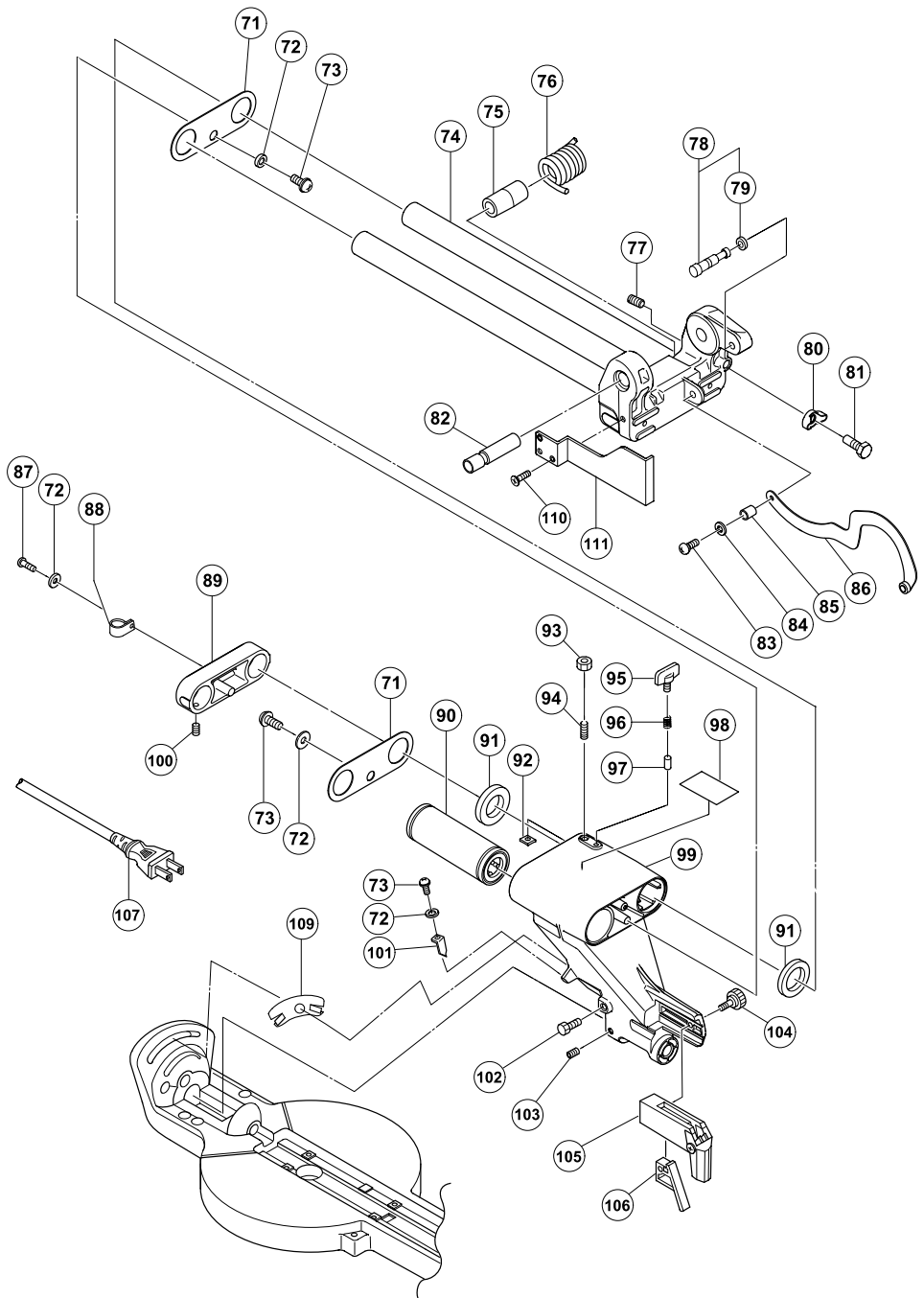
C10FSH

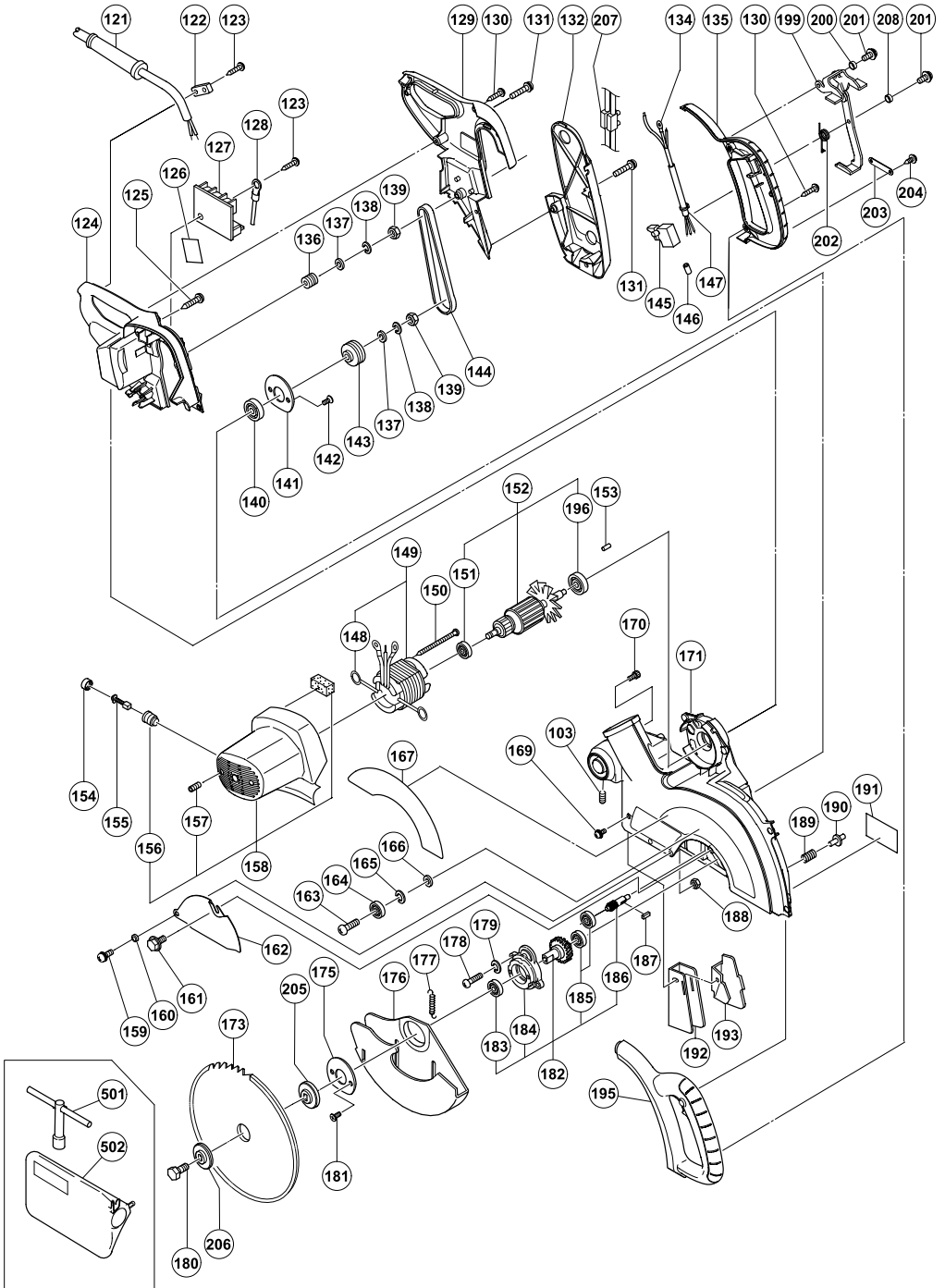
A	B	C	D	A	B	C	D
1	305-180	1		72	949-429	11	M4
2	305-179	1		73	949-215	6	M4 × 8
3	312-488	1		74	321-349	1	"89"
4	329-409	1	M10	75	332-814	1	"105"
7	965-077	1		76	996-276	1	
8	321-330	1		77	321-332	1	
9	949-429	8	M4	78	961-554	1	M8 × 10
10	949-215	8	M4 × 8	79	302-518	1	"80"
11	320-141	1		80	984-528	1	P-6
12	303-409	2	M8 × 25	81	319-270	1	
13	321-370	1	"14-20"	82	949-312	1	M8
14	308-396	1	M10	83	949-633	1	M8 × 50
15	307-947	1	M6 × 12	84	320-141	1	
16	_____	1		85	312-672	1	
17	319-974	1		86	949-237	1	M5 × 12
18	996-722	1		87	949-454	1	M4 × 12
19	996-247	1	M5 × 12	88	998-980	1	
20	321-371	1		89	322-199	1	
21	302-459	1	M6 × 17	90	319-268	1	
22	949-678	4	M8 × 35	91	319-267	1	
23	321-346	1		92	305-179	2	
24	949-610	1	M6 × 10	93	980-523	1	
25	998-844	1		94	319-267	2	
26	330-768	1	9, 10, 27-34, 40, 41, 43, 44, 47-52, 54	95	319-541	2	M5 × 6
				96	305-180	1	
27	321-343	1		97	962-614	1	T0.5
28	312-480	1		98	319-269	1	
29	949-437	2	M12	99	329-863	1	
30	312-481	1		100	319-271	1	
31	322-280	1		101	319-272	1	
32	321-417	1		102	949-217	5	M4 × 12
33	321-336	1		103	_____	1	
34	324-400	3		104	948-614	1	
35	311-144	1	M6	105	331-419	1	
36	321-331	1		106	321-347	1	
37	_____	1		107	996-226	2	
38	321-385	1	"37"	108	996-223	2	
39	949-342	1	M6 × 25	109	949-568	2	M8
40	319-549	2		110	974-500	2	M8 × 16
41	949-256	6	M6 × 16	111	302-459	1	M6 × 17
42	321-329	1		112	947-859	1	
43	321-342	1		113	963-174	1	
44	329-416	1		114	_____	1	
45	322-283	1		115	321-375	1	
46	_____	1		116	961-554	2	M8 × 10
47	329-415	1		117	321-329	2	
48	875-249	2		118	303-409	1	M8 × 25
49	987-860	1	M6 × 6	119	307-956	2	M5 × 10
50	321-339	1		120	302-503	1	M6 × 22
51	321-338	1		121	321-333	1	
52	321-340	1		122	331-845	1	
53	321-345	1		123	_____	1	
54	330-768	1	9, 10, 26-34, 40, 41, 43, 44, 47-52	125	322-210	1	
				126	949-332	2	M5 × 12
55	321-672	4		127	322-206	1	
56	315-210	1		141	938-051	1	
57	960-017	1	M6 × 32	142	937-631	1	
58	987-860	2	M6 × 6	143	984-750	4	D4 × 16
59	321-552	2		144 1	321-378	1	110V-120V
60	_____	1		144 2	322-383	1	220V-240V
61	322-617	1	"57-60"	145 1	322-384	1	
65	949-457	4	M8	145 2	322-450	1	"GBR (110V)"
66	949-433	4	M8	146	321-377	1	
71	996-227	2		147	319-349	1	

C10FSH

A	B	C	D	A	B	C	D
148	321-550	1		211	949-555	1	M5
149	305-558	3	D5 × 25	212	988-821	1	
150	321-355	1		213	307-732	1	
151 1	321-354	1	110V-120V	214		1	
151 2	322-200	1	220V-240V	215	322-454	1	
152	930-804	1	M4.0	216	312-492	1	
153	321-380	1		218	322-884	1	"160"
154	301-653	6	D4 × 20	219	321-398	1	6201VVCMNS7S
155	880-734	4	M5 × 25	222	322-456	1	
156	319-503	1		223	302-757	2	
157	321-383	1		224	935-196	3	M4 × 12
159	980-063	1		225	322-457	1	
160	322-884	1	"218"	226	322-458	1	
161	321-356	1		227	306-371	2	D3 × 10
162	949-426	2	M8	228	322-459	1	
163	978-559	2		229	318-962	1	
164	949-558	2		230	958-308Z	1	
165	620-1VV	1	6201VVCMP2L	231	305-171	1	
166	307-731	2		234	320-104	1	
167	949-322	4	M4 × 10	501	940-543	1	10MM
168	321-357	1		502	998-845	1	
169	332-810	1		601	321-434	1	"602, 618"
170	998-868	1		602	321-388	1	"603-608"
171	981-373	4		603	321-551	1	M10 × 54
172	322-207	1	"159, 171"	604	998-836	1	M6 × 11
173	930-703	2		605		1	
174 1	340-779C	1	110V "173"	606	306-985	1	
174 2	340-779F	1	230V-240V "173"	607	964-851	1	
175	953-174	2	D5 × 55	608	304-043	1	M4 × 10
176	321-399	1	608VVC2NS7L	614	960-017	1	M6 × 32
177 1	360-898U	1	110V-120V "176, 219"	615	301-806	1	M6 × 15
177 2	360-898E	1	230V "176, 219"	616		1	
178	946-362	1		617	321-390	1	
179	945-161	2		618	321-374	1	"614-617"
180	999-043	2		619	974-561	1	
181	960-685	2		620	949-404	1	M6 × 20
182	938-477	2	M5 × 8	621	321-390	1	
183	322-208	1	"181, 182"	622		1	
184	996-247	1	M5 × 12	623	301-806	1	M6 × 15
185	998-980	1		624	321-373	1	"614, 621-623"
186	996-577	1	M6 × 12	625	321-549	2	
187	318-958	1		626	949-313	2	M6
188	949-258	1	M6 × 20	627	949-556	2	M6
189	606-ZZM	1	606VVC2PS2L	628	967-329	4	
190	949-455	1	M6	629	996-261	2	
191	949-425	1	M6	630	996-283	2	M6 × 65
192		1		631	321-553	1	"614, 619, 620, 625-630"
194	304-043	1	M4 × 10	634	322-444	1	225MM-D30 HOLE-NT72
195	977-839	1	M5 × 10				
196	321-384	1					
198	322-443	1	255MM-D30 HOLE-NT40				
200	322-452	1					
201	322-453	1					
202	949-241	2	M5 × 20				
203	949-454	2	M5				
204	998-335	1	M7 × 17.5				
205	308-787	1	"206-209"				
206	600-3DD	1	6003DDCMPS2S				
207	308-788	1					
208	608-VVM	2	608VVC2PS2L				
209		1					
210	931-008	1	4 × 4 × 12				





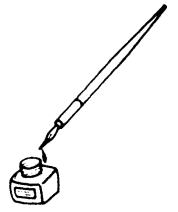


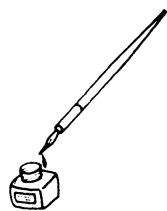
C10FSB

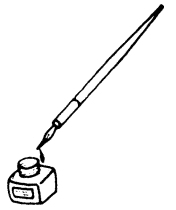
A	B	C	D	A	B	C	D
1	305-180	1		73	949-215	4	M4 × 8
2	305-179	1		74	332-817	1	"89"
3	312-488	1		75	996-276	1	
4	329-409	1	M10	76	321-332	1	
7	965-077	1		77	961-554	1	M8 × 10
8	321-330	1		78	302-518	1	"79"
9	949-429	8	M4	79	984-528	1	P-6
10	949-215	8	M4 × 8	80	949-312	1	M8
11	320-141	1		81	949-633	1	M8 × 50
12	303-409	2	M8 × 25	82	320-141	1	
13	321-370	1	"14-20"	83	949-237	1	M5 × 12
14	308-396	1	M10	84	949-454	1	M4 × 12
15	307-947	1	M6 × 12	85	998-980	1	
16		1		86	322-199	1	
17	319-974	1		87	949-217	1	M4 × 12
18	996-722	1		88	948-614	1	
19	996-247	1	M5 × 12	89	331-419	1	
20	321-371	1		90	321-347	1	
21	302-459	1	M6 × 17	91	996-226	2	
22	949-678	4	M8 × 35	92	996-223	2	
23	321-346	1		93	949-568	2	M8
24	949-610	1	M6 × 10	94	974-500	2	M8 × 16
25	998-844	1		95	302-459	1	M6 × 17
26	330-768	1	9, 10, 27-34, 40, 41, 43, 44, 46-51, 53	96	947-859	1	
27	321-343	1		97	963-174	1	
28	312-480	1		98		1	
29	949-437	2	M12	99	321-375	1	
30	312-481	1		100	961-554	2	M8 × 10
31	322-280	1		101	321-329	2	
32	321-417	1		102	303-409	1	M8 × 25
33	321-336	1		103	307-956	2	M6 × 10
34	324-400	3		104	302-503	1	M6 × 22
35	311-144	1	M6	105	321-333	1	
36	321-331	1		106	331-845	1	
37		1		107		1	
38	321-385	1	"37"	109	322-210	1	
39	949-342	1	M6 × 25	110	949-332	1	M5 × 12
40	998-818	2		111	322-206	1	
41	949-256	6	M6 × 16	121	938-051	1	
42	321-329	1		122	937-631	1	
43	321-342	1		123	984-750	3	D4 × 16
44	329-416	1		124	321-392	1	
45	322-283	1		125	305-558	3	D5 × 25
46	329-415	1		126	321-355	1	
47	875-249	2		127 1	321-354	1	110V-120V
48	987-860	1	M6 × 6	127 2	322-200	1	220V-240V
49	321-339	1		128	930-804	1	M4.0
50	321-338	1		129	321-393	1	
51	321-340	1		130	301-653	6	D4 × 20
52	321-345	1		131	880-734	4	M5 × 25
53	330-768	1	9, 10, 26-34, 40, 41, 43, 44, 46-51	132	321-383	1	
54	321-672	4		134	980-063	1	
55	315-210	1		135	322-884	1	"195"
56	960-017	1	M6 × 32	136	321-356	1	
57	987-860	2	M6 × 6	137	949-426	2	M8
58	321-552	2		138	978-559	2	
59		1		139	949-558	2	M8
60	322-617	1	"56-59"	140	620-1VV	1	6201VVCMP52L
64	949-457	4	M8	141	307-731	2	
65	949-433	4	M8	142	949-322	2	M4 × 10
71	996-227	2		143	321-357	1	
72	949-429	5	M4	144	332-810	1	
				145	998-868	1	
				146	981-373	4	

C10FSB

A	B	C	D	A	B	C	D
147	322-207	1	"134, 146"	605		1	
148	930-703	2		606	306-985	1	
149 1	340-779C	1	110V "148"	607	964-851	1	
149 2	340-779F	1	230V-240V "148"	608	304-043	1	M4 × 10
150	953-174	2	D5 × 55	614	960-017	1	M6 × 32
151	321-399	1	608VVC2NS7L	615	301-806	1	M6 × 15
152 1	360-898U	1	110V-120V "151, 196"	616		1	
152 2	360-898E	1	230V "151, 196"	617	321-390	1	
153	946-362	1		618	321-374	1	"614-617"
154	945-161	2		619	974-561	1	
155	999-043	2		620	949-404	1	M6 × 20
156	960-685	2		621	321-390	1	
157	938-477	2	M5 × 8	622		1	
158	322-208	1	"156, 157"	623	301-806	1	M6 × 15
159	996-247	1	M5 × 12	624	321-373	1	"614, 621-623"
160	998-980	1		625	321-549	2	
161	996-577	1	M6 × 12	626	949-313	2	M6
162	318-958	1		627	949-556	2	M6
163	949-258	1	M6 × 20	628	967-329	4	
164	606-ZZM	1	606ZZC2PS2L	629	996-261	2	
165	949-455	1	M6	630	996-283	2	M6 × 65
166	949-425	1	M6	631	321-553	1	"614, 619, 620, 625-630"
167		1		634	322-444	1	225MM-D30 HOLE-NT72
169	304-043	1	M4 × 10				
170	977-839	1	M5 × 10				
171	321-384	1					
173	322-443	1	255MM-D30 HOLE-NT40				
175	307-731	1					
176	322-452	1					
177	322-453	1					
178	949-241	2	M5 × 20				
179	949-454	2	M5				
180	998-335	1	M7 × 17.5				
181	949-322	2	M4 × 10				
182	308-787	1	"183-186"				
183	600-3DD	1	6003DDCMPS2S				
184	308-788	1					
185	608-VVM	2	608VVC2PS2L				
186		1					
187	931-008	1	4 × 4 × 12				
188	949-555	1	M5				
189	988-821	1					
190	307-732	1					
191		1					
192	322-454	1					
193	312-492	1					
195	322-884	1	"135"				
196	321-398	1	6201VVCMNS7S				
199	322-456	1					
200	302-757	2					
201	935-196	3	M4 × 12				
202	322-457	1					
203	322-458	1					
204	306-371	2	D3 × 10				
205	322-459	1					
206	318-962	1					
207	958-308Z	1					
208	305-171	1					
501	940-543	1	10MM				
502	998-845	1					
601	321-434	1	"602, 618"				
602	321-388	1	"603-608"				
603	321-551	1	M10 × 54				
604	998-836	1	M6 × 11				







Hikoki Power Tools Norway AS

Kjeller Vest 7, N-2007 Kjeller, Norway

Tel: (+47) 6692 6600

Fax: (+47) 6692 6650

URL: <http://www.hikoki-powertools.no>

Hikoki Power Tools Sweden AB

Rotebergsvagen 2B SE-192 78 Sollentuna, Sweden

Tel: (+46) 8 598 999 00

Fax: (+46) 8 598 999 40

URL: <http://www.hikoki-powertools.se>

Hikoki Power Tools Denmark A/S

Lillebaeltsvej 90, 6715 Esbjerg N, Denmark

Tel: (+45) 75 14 32 00

Fax: (+45) 75 14 36 66

URL: <http://www.hikoki-powertools.dk>

Hikoki Power Tools Finland Oy

Tupalankatu 9, 15680 Lahti, Finland

Tel: (+358) 20 7431 530

Fax: (+358) 20 7431 531

URL: <http://www.hikoki-powertools.fi>

<p>Svenska</p> <p>EG-DEKLARATION BETRÄFFANDE LIKFORMIGHET</p> <p>Vi förklarar på eget ansvar att denna kap- och geringssåg, identifierad enligt typ och särskild identifikationskod *1), överensstämmer med alla relevanta krav i direktiven *2) och standarderna *3). Teknisk fil enligt *4) – Se nedan.</p> <p>Den europeiska standardansvariga på representationskontoret i Europa är auktoriserad att sammanställa den tekniska filen. Denna försäkran gäller för produkten med tillhörande CE-märkning.</p>	<p>Suomi</p> <p>EY-ILMOITUS YHDENMUKAISUUDESTA</p> <p>Vakuutamme yksinomisella vastuullamme, että katkaisu-ja jirisaaha liukutoiminnolla, joka identifioidaan tyyppin ja erityisen tunnistuskoodin *1) perusteella, on kaikkien direktiivien *2) ja standardien *3) asiaankuuluvien vaatimusten mukainen. Tekninen tiedosto kohdassa *4) – katso alta.</p> <p>Eurooppalaisten standardien hallintaelin Euroopan edustustossa on valtuutettu kokoamaan teknisen tiedoston. Ilmoitus on sovellettavissa tuotteeseen kiinnitettyn CE-merkintään.</p>
<p>Dansk</p> <p>EF-OVERENSSTEMMELSEERKLÆRING</p> <p>Vi erklærer os fuldstændig ansvarlige for, at Kap/geringssaven, identificeret ved type og specifik identifikationskode *1), er i overensstemmelse med alle relevante krav i direktiverne *2) og standarderne *3). Teknisk fil i *4) – Se nedenfor.</p> <p>Lederen af europæiske standarder på repræsentationskontoret i Europa er bemyndiget til at compilere den tekniske fil. Erklæringen gælder for produktet, der er mærket med CE.</p>	<p>English</p> <p>EC DECLARATION OF CONFORMITY</p> <p>We declare under our sole responsibility that Slide Compound Miter Saw, identified by type and specific identification code *1), is in conformity with all relevant requirements of the directives *2) and standards *3). Technical file at *4) – See below.</p> <p>The European Standard Manager at the representative office in Europe is authorized to compile the technical file. The declaration is applicable to the product affixed CE marking.</p>
<p>Norsk</p> <p>EF'S ERKLÆRING OM OVERENSSTEMMELSE</p> <p>Vi erklærer på eget ansvar at kapp- og gjæringsag, identifisert etter type og spesifikk identifikasjonskode *1), er i samsvar med alle relevante krav i direktiver *2) og standarder *3). Teknisk fil under *4) - Se nedenfor.</p> <p>Styreren for europeiske standarder ved representantkontoret i Europa er autorisert til å compilere den tekniske filen. Erklæringen gjelder for CE-merket på produktet.</p>	
<p>*1) C10FSH C341822R</p> <p>*2) 2006/42/EC, 2014/30/EU, 2011/65/EU</p> <p>*3) EN61029-1:2009+A11:2010 EN61029-2-9:2012+A11:2013 EN55014-1:2006+A1:2009+A2:2011 EN55014-2:1997+A1:2001+A2:2008 EN61000-3-2:2014 EN61000-3-3:2013</p>	
<p>*4) Representative office in Europe Hikoki Power Tools Deutschland GmbH Siemensring 34, 47877 Willich, Germany</p> <p>29. 6. 2018 Naoto Yamashiro European Standard Manager</p> <p>Head office in Japan Koki Holdings Co., Ltd. Shinagawa Intercity Tower A, 15-1, Konan 2-chome, Minato-ku, Tokyo, Japan</p> <p>CE 29. 6. 2018 <i>A Nakagawa</i></p> <p>A. Nakagawa Corporate Officer</p>	

Koki Holdings Co., Ltd.